

# 광 공 업 동 태 조 사

1985

경제기획원 조사통계국

# 목 차

제 1 장 조사개요 .....	3
1. 조사목적 .....	3
2. 조사사항 .....	3
3. 조사대상 및 단위 .....	4
4. 조사시기 .....	7
5. 조사방법 .....	7
6. 집계 및 공표 .....	7
제 2 장 조사표 기입요령 .....	8
1. 일반적인 유의사항 .....	8
2. 물량조사표 (I) 기입요령 .....	9
3. 금액조사표 (II) 기입요령 .....	36
제 3 장 검토 및 제출 .....	39
1. 검 토 .....	39
2. 제 출 .....	40
제 4 장 문제점 및 유의사항 .....	41
부록 1 지정품목분류표 .....	45
부록 2 지정원재료분류표 .....	290
부록 3 도량형단위환산표 .....	300

## 제 1 장 조사개요

### 1. 조사목적

본조사는 1954년부터 시작된 조사로서

- 가. 광공업 사업체의 품목별 생산, 출하, 재고량을 매월조사, 산업생산, 출하 재고지수를 편제하여 경기동향분석자료로 이용하고
- 나. 광공업 사업체의 고용 및 급여와 투입원재료의 소비, 재고량등을 조사하여 광공업부문의 근로자수 추이와 급여액 추이, 원재료의 소비 및 재고수준을 파악하며
- 다. 품목별 생산, 출하, 재고량을 집계하여 월별물량 통계를 작성하는데 목적이 있다.

### 2. 조사사항

#### 가. 조사의 종류

광공업 동태 및 생산능력 조사는 물량조사를 원칙으로 하나, 물량조사가 곤란한 일부품목에 대하여 금액조사로 구분 조사한다. 특히 지정된 사업체에서 생산하는 모든 지정품목(지정품목분류표 참조 p. 44 ~ p. 167)은 조사에서 누락되지 않도록 한다.

#### 1) 물량조사(物量調査)

물량조사란 제품의 생산량, 출하량, 재고량, 원재료 사용량 등 물량(物量)으로 파악하는 조사로서, 조사표는 광공업 동태 및 생산능력 조사표(I)를 사용하여 조사한다.

#### 2) 금액조사(金額調査)

금액조사란 생산액, 출하액, 재고액 등을 금액으로 파악하는 조사로서 (1)소분류 322 의복제조업 (2)세분류 3522 의약품 제조업은 금액

조사한다.

조사표는 광공업 동태조사표(Ⅲ)를 사용하여 조사한다.

조사대상 사업체에서 물량과 금액을 함께 조사하여야 하는 경우, 물량 대상 품목은 물량조사표(Ⅰ)에, 금액조사대상 품목은 금액조사표(Ⅱ)에 제품, 원재료, 고용급여를 각각 구분 조사하여야 한다. 다만, 「원재료」와 「고용 및 급여」부분이 도저히 구분되지 않는 경우 비중이 큰쪽의 조사표에만 기입하여 중복조사되지 않도록 하여야 한다.

#### 나. 조사내용

##### 1) 제 품

월초 재고량, 생산량, 재투입량, 출하량(시판, 수출로 구분), 과부족보정량, 월말재고량

##### 2) 원재료

각 원재료별로 국산, 수입으로 구분하여 월중사용량, 월말재고량으로 구분한다.

##### 3) 고용 및 급여

피고용자(생산종업원, 사무 및 기타 종업원), 자영업주 및 무급가족종사자의 월말 상용종업원수, 월중입직자수, 월중이직자수, 월중조업일수, 월중1일 평균조업시간, 월중연근무인원수, 월중연근무시간수, 급여총액, 특별급여액(상여금등)

### 3. 조사대상 및 단위

#### 가. 조사대상

산업상의 조사범위는 한국표준산업분류에 의한 광업, 제조업 및 전기업이며, 조사대상 사업체는 10인이상의 전기(前記)산업에 속하는 사



업체 중 당원이 지정한 사업체만을 조사한다. (단, 두부, 탁주, 콘크리트 벽돌, 콘크리트 블록은 5인 이상을 대상으로 함)

### 1) 광업의 정의(定義)

광업은 유기 또는 무기물을 불문하고 천연적으로 산출되는 고체, 액체, 가스 등의 광물의 추출(채광, 채취, 채석등), 손질 및 개선활동을 말하며, 지하 또는 지표광산, 채석장 및 유전에서 광물추출활동과 더불어 광석 및 기타 원재료를 손질하고 개선하기 위한 모든 보조적인 활동 즉, 파쇄, 체질, 세척, 선별, 마쇄, 부유, 용해, 원유도광 및 기타 원재료를 시장에 출하하기 위한 준비작업을 말하며, 광공업 동태조사에서는 광산 경영업자가 하든지, 타 사업자가 하든간에 광업에 포함한다.

※ 제외되어야 하는 부문

(가) 광산을 개발하고 준비하는 작업과 광물을 시굴하는 작업은 각각 대분류 5 (건설업)와 8414 (공학, 건축 및 기술 서어비스업)에 분류된다.

(나) 광업 및 채석활동과 연관되지 않고 특정한 점토, 암석 및 광물을 파쇄, 마쇄, 분쇄 또는 기타 방법으로 처리하는 경우에는 3699 (달리 분류되지 않은 비금속 제품 제조업)에 분류된다.

### 2) 제조업의 정의

제조업이란 무기 또는 유기물질을 기계적, 화학적 작용을 가하여 새로운 생산품으로 전환시키는 산업활동으로서 이러한 활동이 동력기계를 사용 혹은 수공으로 이루어지거나, 공장 또는 가내에서 수행되거나 그리고 생산품이 도매 또는 소매로 판매되든지의 여부는 상관없다.

※ 타 산업과의 구분은 광공업 통계조사 지침을 참조한다.

나. 조사단위 ( 調查單位 )

조사단위는 사업체이다. 사업체라 함은 개개의 공장, 작업장, 광산 사업소 등과 같이 일정구역을 점거하고 그곳에서 제품, 광산물 또는 「서비스」를 생산하는 독립된 「물리적 장소」를 말한다. 그러나 다음과 같은 경우는 예외적으로 취급한다.

1) 동일 구내에 있더라도 별개의 사업체로 보는 경우

가) 단일 경영체에 속하는 몇 개의 사업장이 동일한 구내에 있더라도 출근부와 임금대장 및 재산목록 등 경영장부를 각 공장별로 구분하여 가지고 있으면 각각 별개의 사업체로 본다.

나) 경영장부를 별개로 가지고 있지 않더라도 원재료 구입량, 제품생산량 및 출하량등을 공장별로 구분하여 조사할 수 있는 경우에는 경영장부 또는 기록이 공장별로 있는 것으로 간주하여 별개의 사업체로 취급한다.

2) 떨어져 있어도 하나의 사업체로 보는 경우

서로 떨어져서 다른 구내에 분리되어 있더라도 경영장부 또는 기록이 한곳으로 통합되어 있을 때는 그 장부를 주관하고 있는 사업체에 포함시켜서 하나의 사업체로 간주하여 조사한다.

3) 동일구내이건 (상기 1의 경우) 타 장소이건 (2의 경우) 하나의 사업체로 조사되어야 할 사업체에서 업종(소분류)을 달리 하는 제품을 생산하는 사업체는 금액 또는 물량을 불문하고 그 업종에 따라 다른 사업체로 간주하여 조사하여야 한다. (단, 분리조사가 절대 불가능한 경우에는 예외로 하다)

4) 광업체에서 덕대제 (조광권자)인 경우 덕대단위를 하나의 사업체로 본다.

#### 다. 중복조사 방지

조사대상 사업체가 본사, 공장이 분리(사전확인)되어 여러개의 공장이 있는 경우 반드시 해당 사업체에서 조사하는 물량이 타공장분까지 포함 조사되었는지 확인하고 포함 조사되었을 경우 관할 사무소에 확인 및 협의하여 포함된 물량은 삭제 또는 포함 조사함으로써 중복과 누락을 방지한다.

#### 4. 조사시기

조사시기는 매월 1일에서 12일까지이며 조사기준기간은 전월의 1일부터 말일까지 1개월로 한다.

#### 5. 조사방법

조사 담당자가 응답자에게 질문하여 조사표를 기재하는 면접식 타계주의 방법을 원칙으로 한다. 다만 응답부서가 많아 질문하여 작성이 곤란한 경우는 응답자에게 기입요령을 설명하여 기재토록 하고 회수시 반드시 기입착오 여부를 검토하여야 한다.

#### 6. 집계 및 공표

제출된 조사표는 심사, 집계, 분석 등을 거쳐 「통계속보 생산·출하·재고동향」으로 발간, 매월 말일까지 공표하며 구체적인 자료는 「한국통계월보」 및 「산업생산연보」에 게재, 공표한다.

## 제 2 장 조사표 기입요령

### 1. 일반적인 유의사항

조사표의 기입에 앞서 조사항목의 정의 및 기입요령을 충분히 이해하고 이에 따라 완전하고도 정확한 조사표를 작성하도록 세심한 주의를 기울여야 한다.

가. 조사표는 청색 또는 흑색잉크나 볼펜을 사용한다.

나. 숫자는 반드시 1, 2, 3 …… 과 같은 아라비아 숫자로 기입한다.

다. 숫자 이외는 알아보기 쉽도록 정자로 기입하여야 한다.

라. 각 물량 및 금액조사에서 단위미만은 4사5입하여야 한다.

마. 품목명 및 품목번호는 「지정품목 분류표」에 따라 정확히 기입하여야 한다.

바. 단위는 「지정품목 분류표」에 지정된 단위를 사용하여야 하며, 사업체에서 사용하는 단위와 상이할 때는 지정단위로 환산하여 기입하여야 한다.

사. 오기사항을 정정코자 할 때는 정정하기 전의 내용을 알아 볼 수 있도록 횡선을 긋고 그 바로 위에 올바른 내용을 기입하되 적색볼펜을 사용하지 말것.

아. 제품의 생산, 출하, 재고와 원재료의 사용량 및 재고량, 고용 및 급여에 증감이 있을 때에는 응답자에게 확인하여 각각 해당 적요란에 증감요인을 구체적으로 기입하여야 한다.

자. 조사표에 단위를 정확히 구분하기 위하여 아래와 같이 자리를 미리 정해 놓았으니 이에 맞게 정확히 기입하여야 한다.

1) 제품의 생산량, 출하량 등  
모든 물량  
원재료의 사용량, 재고량

백만	십만	만	천	백	십	일

2) 금액조사표의 제품……

백 억	십 억	억	천 만	백 만

3) 고용급여도 각란(종업원수, 급여액등)의 단위의 자리수에 맞게 기입한다.

## 2. 물량조사표(I) 기입요령

### 가. 난외사항

#### 1) 사업체 고유번호

광공업사업체 명부에 기재된 사업체의 고유번호를 기입한다.

#### 2) 조사구 및 조사표 번호

사업체 명부에 부여된 조사구번호 및 조사표번호와 일치하도록 기입한다.

#### 3) 산업분류

산업분류는 5 자리 숫자로 사업체별로 부여된 산업세세분류 번호를 기입한다. 조사중인 사업체에서 생산하지 않던 다른 지정품목이 주된 생산품이 되거나, 신규 사업체의 산업분류는 광공업통계 「산업분류 및 품목분류표」에서 연간 출하액이 가장 큰 품목의 산업분류를 기준으로 기입한다.

#### 4) 사업체명 및 소재지

가) 사업체명이라 함은 사업체가 실제로 사용하고 있는 명칭을 말하며, 이는 사업체의 구체적인 명칭을 기입한다. 또한 본사가 있을 경우 본사명도 반드시 기입하여야 한다.

예 1.

사 업 체 명	
사업체	새한자동차공업주식회사 인천공장
본 사	새한자동차공업주식회사

나) 일정한 사업체 명칭이 없을 때는 대표자(또는 사업주)의 성명만을 기입한다.

다) 사업체의 소재지는 사업을 경영하고 있는 실제장소를 말하며 시·도의 명칭부터 번지수에 이르기까지 상세하게 기입하며 다음과 같이 미리 인쇄되어 있는 해당 행정단위 명칭에 반드시 ○표로 표시하여야 한다.

- 본사가 사업체와 분리되어 있는 경우, 사업체명 및 소재지의 기입요령과 같은 요령으로 기입한다. (예 2 참조)

예 2

사업체명		소재지	
사업체		시 전남 <sup>⊙</sup>	구 광주 <sup>⊙</sup> 군 금남읍 <sup>⊙</sup> 면 102-6번지
본사		시 서울도 <sup>⊙</sup>	구 종로 <sup>⊕</sup> 시군 종로1가 <sup>⊙</sup> 읍면 1-1번지

- 본사가 별도로 없거나 동일한 장소에 있는 경우 사업체명 본사란에 「상동」이라고만 기입한다. (예 3 참조)

예 3

사업체명		소재지	
사업체	세닉스섬유(주)	시 부산도 <sup>⊙</sup>	구 동래 <sup>⊕</sup> 시군 거제 <sup>⊙</sup> 읍면 456번지
본사	상동	시 도	구 시군 동 <sup>⊙</sup> 읍면번지

라) 광업의 경우 덕대제를 채택하고 있는 광산은 본사명칭 및 소재지란에 위와 같은 요령으로 위탁 광산업체의 명칭과 소재지 전화번호를 기입하되, 본사 명칭란 우측에 「덕대」라고 명기하여야 한다.

#### 5) 대표자명 및 전화번호

가) 대표자명은 알아 볼 수 있도록 정자로 기입한다.

나) 전화번호는 틀리지 않도록 기입한다. (※ 사업체에 문의사항이 있어 기재된 전화번호로 전화를 하면 틀리는 경우가 있으니 전화번호 변경 여부를 항상 파악 바르게 기재토록 한다. 특히 조사표 이면(裏面) 응답자 전화번호는 정확히 기입하여야 한다)

#### 나. 조사사항

##### 1) 제 품

가) 제품은 그 사업체에서 직접 생산한 원재료 또는 구입 원재료를 사용하여 직접 생산하거나, 타 사업체에 원재료를 제공하여 위탁생산한 모든 제품을 말한다.

나) 타사업체에서 구입하거나, 외국에서 수입한 제품과 기업활동에 따른 반대급부로 실물을 받는 경우(예: 무연탄 광산에서 일부분을 덕대로 주고 조광료를 무연탄으로 받는 경우), 이는 제품조사에서 제외하여야 하나, 포함 조사되는 예가 있으므로 이에 대한 조사는

- ① 자기 사업체의 제품과 구분이 명확한 경우 → 조사에서 제외
- ② 자기 사업체의 제품과 구분이 곤란한 경우 생산에서는 당연히 제외한다.
- ㉠ 자기 사업체의 해당월 출하보다 작은 경우 해당월 출하에서 전량 제외한다.

㊤ 자기 사업체의 해당월 출하보다 큰 경우

출하량의 조사는 자기 사업체의 당월 생산량과의 비율로 전량이 없어질때까지 계산하여 제외한다.

재고량 조사는 외부 유입부분이 비록 현물로 남아 있을지라도 제외하여야 한다. 따라서 과부족 보정량으로 처리해서도 안되며, 유입량이 없어질때까지 기록부에 별도 기록하여 착오가 발생치 않도록 한다.

예) ○○○ 사업체에서 방카C유, 전월재고가 50 kl 있는데, 금월에 100 kl를 생산하고, 200 kl를 수입하여 서로 혼합되어 자기 상품에 대한 출하를 알수 없게 되었다. 수입한 첫달은 150 kl를 출하하였다. 수입 제 2월에는 100 kl를 생산하고 180 kl를 출하, 제 3월에는 100 kl를 생산하고 150 kl를 출하하였다. 이때의 수입분을 제외한 출하량을 산출한 조사표 작성은 다음과 같다.

조사표 작성

	월초재고	생산	재투입량	시 판	수출	과부족	월말재고
제 1 월	50	100	0	50 (i)	0	0	100
제 2 월	100	100	0	90 (ii)	0	0	110
제 3 월	110	100	0	140 (iii)	0	0	70 (iv)

(i) 생산과 수입의 비율에 따라  $\frac{100(\text{생산})}{100(\text{생산}) + 200(\text{수입})} \times 150$  (출하)

= 50 이므로, 150 kl중 50 kl만을 자기 제품 출하로 조사(수입품 100 kl 출하)



(ii) 생산과 수입의 비율에 따라  $\frac{100(\text{생산})}{100(\text{생산}) + 100(\text{수입잔량})} \times 180$

(출하) = 90 이므로, 180 kl 중 90 kl가 출하된 것으로 조사  
(수입품 90 kl 출하)

(iii) 수입품이 10 kl만이 남아 있으므로 비율에 따라 계산하지 않고 수입잔량 모두가 출하된 것으로 하여 자사 제품 140 kl를 출하한 것으로 조사한다.

(iv) 재고 70 kl은 수입품의 재고가 없는 순수한 자사제품 재고이다.

③ 또한 국내사업체간에 생산제품을 빌려주고 빌려오는 경우의 조사는,

㉞ 빌려준 사업체에서만 조사하고 빌려오는 사업체에서는 제외한다.

㉟ 단, 빌린량의 청산관계에서 발생하는량은 과부족 보정량으로 처리하고 적요란에 구체적으로 기입한다.

예) ○○○사업체에서는 11월에 ×××사업체로부터 경유 300 kl를 빌려서 당월에 자사 생산품(400 kl)을 포함하여 700 kl를 출하하고, 12월에 800 kl를 생산하여 빌려온 300 kl를 ×××사에 반환하고 300 kl를 출하하였다. 이때의 조사표 기입방법은,

(i) 11월분 조사

㉠ ○○○사업체 조사

월 초	생 산	시 판	과 부 족	월 말
0	400	400	0 ㄱ)	0

ㄱ) 빌려온 제품은 출하, 과부족 어느곳으로도 조사하지 않는다.

⑥ ×××사업체 조사

월 초	생 산	시 판	과 부 족	월 말
200	500	150 + 300 ㄱ) (빌려준것)	0	250

ㄱ) 빌려준 ×××사업체는 출하로 처리한다.

(ii) 12월분 조사

① ○○○사업체 조사

월 초	생 산	시 판	과 부 족	월 말
0	800	300	- 300 (반환분) ㄱ)	200

ㄱ) 빌려온 제품 반환시는 반환분만큼을 -과부족으로 처리한다.

② ×××사업체 조사

월 초	생 산	시 판	과 부 족	월 말
250	300	400	+ 300 (반환분) ㄱ)	450

ㄱ) 반환받은 제품은 +과부족으로 처리한다.

다) 위탁(受託)사업체에 관한 조사대상 여부는 아래와 같다.

(1) 위탁사업체가 광공업 사업체이고, 위탁사업체가 위탁사업체로부터 원재료를 제공받을 경우에는 임직으로 조사대상에서 제외되지만 원 재료를 제공받지 않을 경우는 조사대상이다.

(2) 위탁업체의 산업이 광공업이 아닌 무역업, 도소매업, 건설업, 서 어비스업, 개인등의 경우 원재료 제공 여부에 관계없이 조사대상 이다.

(3) 특히 제조업체에서 무역을 겸하는 경우 무역부서(part)에서 직접 원재료를 제공 받아 생산하는 경우라도 조사대상으로 한다.

※ 그러나 위탁사업체에서 생산하는 품목과 동일한 품목을 위탁 생산하거나,<sup>1)</sup> 동일 중분류에 속하는 제품을 위탁 생산할<sup>2)</sup> 때는 별 문제가 없으나 위와 정반대의 경우는 누락 또는 중복조사의 가능성이 크다.

따라서 위탁사업체에서 직접 생산하지 않는 제품중 산업 중분류가 다른 사업체에 위탁 생산한 경우 위탁사업체에서는 조사대상으로 하지 않고 예외로 수탁사업체에서 조사토록 한다.

예

<u>위탁사업체생산제품</u>	<u>수탁사업체생산제품</u>
1) 칼라TV수상기(중분류 38) 플라스틱제품(중분류 35) (TV 케이스)	플라스틱제품(중분류 35) (TV 케이스)
2) 선 풍 기(중분류 38)	금 형(중분류 38)
3) 운 동 화(중분류 35)	금 형(중분류 38)
4) 시 멘 트(중분류 36)	크라프트지대(중분류 34)

1), 2)의 경우는 위탁생산업체가 조사대상사업체이고

3), 4)의 경우는 수탁생산업체가 조사대상사업체이다.

라) 조사표에 기입할 품목은 그 사업체의 생산 품목중에서 「지정 품목분류표」에 기재되어 있는 품목에 한한다.

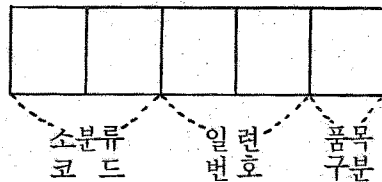
그리고 사업체에서 원재료를 사용하여 일단계의 중간제품을 생산하는 경우에 사용된 중간제품이 「지정품목분류표」에 있을 경우

에는 제품으로 간주 조사하여야 한다. 따라서 조사표에 품목을 기입하기 전에 「품목분류표」를 면밀히 검토하여 그 사업체의 생산제품 중에서 어느 것이 조사되어야 하고 제외되어야 하는가를 결정하여야 한다. 만약 사업체의 생산제품이 「품목분류표」의 어느 품목에 해당하는지가 분명하지 않을 때는 제품의 구체적인 성질 및 용도를 알아내어 해당 품목에 대한 타당성을 관리계장에게 문의하고 그래도 알 수 없는 경우에는 산업통계과로 문의하여 처리하여야 한다.

(1) 품목번호 및 품목명

품목번호와 품목명은 「지정품목분류표」에 따라 기재토록 한다. 특히, 대상사업체에서 생산하는 지수품목은 별도 지시가 없는 한 모두 조사하여야 한다.

● 품목번호체계



맨끝칸(품목구분)의 숫자가

- 0 ..... 지수(指數)품목
- 1~7 ..... 세분(細分)품목(의복, 의약품조사는 예외)
- 8 ..... 단위병행(單位並行)품목
- 9 ..... 추가(追加)품목

(가) 세분품목은 지수품목의 품목번호와 품목명은 기재치 않고 세분 품목번호, 세분품목명만으로 기입 조사한다.

예 4. 21020 면사는 21021 순면사와 21022 면혼방사로 세분조사하여야 하므로

i) 순면사만 생산하는 사업체의 경우

21021 순면사만 조사기입하고 21020 면사는 기입하지 않는다.

ii) 면혼방사만 생산하는 사업체의 경우

21022 면혼방사만 조사기입하고 21020 면사는 기입하지 않는다.

iii) 두품목 모두 생산하는 사업체의 경우

21021 순면사와 21022 면혼방사 모두 조사기입하고 21020 면사로는 기입치 않는다.

(나) 단위 병행 조사품목은 반드시 지수품목과 함께 병행단위로 조사되어야 한다.

예 5.	품목번호	품목명	번호
	62080	유리식기	천개
	62088	유리식기	M/T

(다) 물량조사에서는 제품의 수량단위로 조사되므로 품질규격과 가격이 고려되지 않는 단점이 있는 관계로 「광공업 동태조사 지정품목 분류표」의 조사범위란에 기재된 내용에 따라 해당지정 품목에 포함할 제품과 제외될 제품을 명확히 구분하여 조사하여야 한다.

(2) 단 위

각 품목의 단위는 「지정품목분류표」에 지정된 단위를 사용하여야 하며, 만약 사업체에서 사용하는 단위가 다른 경우 부록의 단위 환산표를 참조하여 정확히 지정단위로 환산하여 기입한다.

(3) 월초재고량, 월말재고량

해당 사업체에서 생산한 제품 또는 위탁생산된 제품으로 당 사업체의 관리창고 또는 보관장소에 보관하고 있는 제품을 재고량이라고 한다. 이를 시점에 따라 그 달의 초일의 재고량을 월초재고량(전월말 재고량)이라 하고 그 달의 말일의 재고량을 월말재고량(금월말 재고량)이라 한다. 특히 판매된 물건으로서 미인도한 물건도 재고에 포함하고, 위탁생 산품을 수탁자가 보관하고 있는 제품도 포함하여야 한다. 또한 월초, 월말 재고량은 다음과 같은 등식관계가 성립되므로 착오없도록 유의하여야 한다.

- ① 월초재고량+생산량-재투입량-출하량(시판+수출)±과부족보정량=월말재고량
- ② 월초재고량=전월말재고량
- ③ 월말재고량=익월초재고량

(4) 월중생산량

그 월의 초일에서 말일까지 1개월간 그 사업체에서 직접 생산한 것과 타 사업체에 원재료를 제공하여 위탁생산한 제품을 포함한다. 생산이란 조사기간내에 최종적인 사내검사를 완료하고 그 사업체에서 제품으로 정리된 것을 말하며, 사업체에서 일 단계로 생산한 제품을 재투입하여 다시 다른 제품을 제조하는 중간제품도 「지정품목분류표」에 지정된 것에 한하여 생산품목으로 간주 조사한다.

예 6. 어떤 방직공장에서 면사 1,000 M/T를 생산하고 이 중 500 M/T을 판매하고, 나머지 500 M/T으로 다시 600 천

$m^2$ 의 면직물을 생산하였다면, 이 사업체의 생산량은 면사 1,000 M/T, 면직물 600 천  $m^2$ 으로 기입하여야 한다.

(5) 재투입량

그 사업체에서 생산한 제품을 다른 제품의 생산을 위하여 다시 소비한 량을 말한다. 즉, 해당월에 생산한 제품중에서 소비한 량만 조사하는 것이 아니라 관리하고 있는 재고중에서 소비한 량도 포함 조사해야 한다. 위 예 6에서 면직물 생산을 위하여 소비한 500 M/T의 면사가 여기에 해당된다.

또한 위탁생산을 위하여 타 사업체에 반출된 중간제품도 여기에 포함된다.

이를 더욱 구체적으로 설명하면 그 사업체에서 생산한 1차제품의 본체(몸체)가 물리적 또는 화학적작용에 의하여 2차제품이 되는 것을 재투입량이라 하지만, 다른 제품생산에서 촉매작용<sup>1)</sup> 포장용<sup>2)</sup> 연료<sup>3)</sup> 동일 제품을 생산하기 위하여 사용<sup>4)</sup> 되는 경우 등은 재투입으로 보지 않고 출하로 본다.

예 7.

1) 철강회사에서 코크스를 생산하여 선철생산에서 사용되는 량은 그 몸체가 선철의 일부가 되는 것이 아니라 촉매작용만 하는 것으로 코크스 사용량은 재투입량이 아니고 출하량중 시판으로 조사되어야 한다.

2) 합판제품생산회사에서 생산된 합판을 제품 포장용으로 사용한 경우 재투입량으로 조사되어서는 안되고, 출하량중 시판으로 조사되어야 한다. 다만 수출의 경우 거래수량의 단위가 총중량조건(Gross Weight Terms :포장도 중량에 포함) 일

때는 수출로, 순중량조건 (Net Weight Terms : 포장은 중량에서 제외)일 때는 시판으로 조사한다.

3) 무연탄, 연탄 등을 생산하는 업체에서 연료로 사용하는 경우도 출하중 시판으로 조사하여야 한다.

4) 한전에서 양수발전을 위하여 사용한 전력은 재투입량으로 조사되어서는 안되고 출하(시판)로 조사되어야 한다.

※ 유의사항

① 자가소비라는 용어사용으로 착오조사 사례가 많으므로 “재투입”으로 통일 사용한다.

② 생산된 제품으로 동일지정품목에 속하는 제품을 생산하였을 경우 다음 조사요령에 따른다.

예) A 향료를 생산하여 일부를 재사용하여, B 향료를 생산한 경우

	월 초 재 고	생 산	재 사 용 량	출 하	월 말 재 고
A 향 료	20	100	(30)	60	30
B 향 료	0	50	0	40	10

\* 조사표 기입방법

품 목 명	월 초 재 고	생 산	출 하	월 말 재 고
향 료	20	120	100	40

③ 재투입이 있을 수 있는 품목을 수록하니, 수록된 품목에 한해 재투입량을 조사하고, 그외의 품목에 재투입이 발생할 경우에는 산업과 중분류 담당자에게 반드시 문의하여 조사토록 한다.



※ 재투입이 있는 품목

품목번호	품 목 명	품목번호	품 목 명
09010	화 강 암	21220	순소모직물
09020	석 회 석	21230	방모직물
09030	쇄 석	21240	모혼방직물
09040	모 래	21250	순본견직물
09050	자 갈	21260	순합성섬유직물
11020	분 유	21270	혼방합성섬유직물
11050	처리우유	21280	재생섬유직물
11110	쇼-팅	21290	타이어코트사
11230	글루타민산소다	23010	쇠 가 족
21021	생 사	23020	재생 및 인조가죽
21021	순 면 사	31010	소 할 재
21022	혼방면사	31020	각 재
21030	방 모 사	31030	판 재
21040	순소모사	31060	합 판
21050	혼방소모사	41010	쇄목펄프
21060	합성섬유사	41110	판 지
21070	재생섬유사	41120	골 판 지
21080	혼방합성섬유방직사	51030	부타디엔
21090	연 사	51040	싸이클로hex산
21180	로 우 프	51120	포르말린
21190	연 승	51160	무수프탈산
21210	면 직 물	51200	황 산

품목번호	품 목 명	품목번호	품 목 명
51210	가성소다	69060	소 석 회
51220	가 소 재	71010	선 철
51240	염 소	71020	합 금 철
51250	암모니아	71030	강 피
51310	요소비료	71040	주 강
51390	요소수지	71050	강반성품
51410	폴리에틸렌	71060	봉 강
51440	P V C	71150	선 재
51460	폴리에스터섬유	71160	강 관
51470	아크릴릭섬유	71180	회 주 물
51480	셀로판지	71190	가단주물
52020	유성페인트	71200	합금주물
52150	글리세린	71210	단 강 품
52200	계면활성제	71260	흑 철 선
53030	나 프 타	71270	아연도 철선
54030	아스팔트	71280	경 강 선
55110	스 폰 지	72010	전 기 등
56012	플라스틱필름	72090	나 동 선
56016	기타플라스틱제품	72120	알루미늄관
69040	포틀랜드시멘트	72130	알루미늄샷시바
69050	시멘트크링커	81120	금속탱크 및 용기

품목번호	품 목 명	품목번호	품 목 명
82010	내연기관	84160	자동차용 내연기관
83140	앰 프	85030	광학용렌즈
83170	브라운관	85110	손목시계케이스
83240	고정콘덴서		

(6) 출하량 (판매량)

해당 사업체에서 실제 생산한 제품 및 위탁생산한 제품중에서 해당 사업체 또는 해당 사업체가 계약주체로서 빌려쓰고 있는 창고 또는 보관장소에서 실제로 조사기간중에 출하한 량을 말한다. 따라서, 대금을 먼저 받고 출하하지 않은 것은 출하로 보지 않는다.

※ 출하와 재고에 있어서 동일기업에 2개이상의 사업체가 있으면, 회계장부가 구분되지 않고 본사에서 처리하는 경우는 각 소속창고를 본사의 소속으로 하여 조사한다.

출하형태를 보면

- (가) 판매업자 또는 타 사업체나, 소비자 등에게 현금 또는 외상으로 판매한 것.
- (나) 판매를 목적으로 본사, 영업소 또는 중계지 등에 출하한 것.
- (다) 동일조사 품목의 제품을 생산하고 있는 동일기업내의 타사업체에 출하한 것.

예 8. ① 완제품

- ② 동일기업내의 타사업체에 원재료로서 출하한 것.
- ③ 동일기업내의 타산업(타사업체)에 출하한 것.

예를 들어 동일기업내의 기계부문(크레인, 전동기등)이 조선부문에 출하한 것.

(라) 해당 사업체에서 설비확장, 보수(補修), 연구, 전시, 사무용으로 사용한 것.

(마) 견본 또는 선물, 급여용으로 출하한 것.

출하는 시판과 수출로 구분하여 조사하여야 한다. 이를 구분하면,

① 수출

㉠ 수출은

i) 외국에 판매한 것. (외국선박 및 항공기포함)

ii) 주한 외국군에 군납한 것.

iii) 외국 또는 주한외국군에 견본과 선물로 증정한 것.

㉡ 수출은 무역거래법 제3조에 의하여 허가를 받은 자(또는 사업체)만이 할 수 있도록 되어 있다. 이에 따라 자기명의 수출과 타인명의 수출로 구분된다.

i) 자기명의 수출

자기명의 수출이란 수출업체가 외국구매자와 직접 수출계약을 체결하여 수출하는 경우로 광공업 동태조사에서는 광공업 사업체에서 직접 수출할 경우에 해당된다.

ii) 타인명의 수출

타인명의 수출은 다시 위탁수출과 내국신용장수출, 임가공 및 기타로 나눌 수 있다.

○ 위탁수출은 자기 또는 자기업체가 직접 외국구매자와 수출계약을 체결하였으나, 수출입 허가가 없거나, 수출입

허가가 있어도 부득이한 사유로 수출입 허가를 받은 타인(또는 타업체)에게 위탁하여 수출하는 것을 말한다. 광공업 사업체로 수출입허가가 없는 사업체는 위탁수출을 하는 경우가 많다.

○ 내국 신용장수출은 국내의 비광공업체로부터 받은 내국신용장에 의한 것으로 자기 사업체가 직접 외국구매자와 수출계약을 맺지는 않았으나, 이미 수출계약을 체결한 국내의 타 수출업체(비광공업체)와 물품공급계약을 맺고 내국신용장(제2, 제3차 내국신용장 포함)에 의거 수출용 제품을 공급했을 경우로 원재료 제공 여부와는 관계없이 수출로 조사한다.

○ 임가공 및 기타

내국 신용장에 의하지 않고 구매승인서와 임가공 및 기타 약정에 의해서 비광공업체에 수출용 제품의 출하와 계약서상 수출품으로 명기되지 않았으나, 사업체에서 수출용 제품임을 확신할 수 있는 경우로 이 때도 위탁업체로부터 원재료 공급여부와는 관계없이 수출로 조사한다.

※ 수출용 제품의 원재료를 생산하여 공급했을 경우

(LOCAL수출)출하량 조사에서는 수출이 아니라 시판으로 조사 기입토록 각별히 유의한다.

㊤ 시판은 수출을 제외한 출하활동을 말한다. 또한 전량 수출 조건으로 공장설립허가를 받아 생산활동을 하는 사업체에서 수출이 잘 안되어 시판하였을 때 수출로 잘못 조사되는 사례가 있으니 착오없도록 한다.

(7) 과부족보정량

그 월중에 화재, 도난 등의 재난에 의하여 결손 처분된 량을 말하며 판매한 제품중 반송 등에 의하여 발생한 증감량도 이에 포함된다. 증감은 「+」, 「-」부호로 표시하며 적요란에 그 사유를 기록하여야 한다. 특히 반품(시판수출불문)된 제품은 해당월의 출하를 바로 잡은 확정조사표를 반드시 별도로 작성하여 제출토록 한다.

(8) 증감요인

대기업(종업원 규모 1)은 생산량과 출하량이 전월보다 15% 이상, 중소기업(종업원 규모 2)은 전월보다 30%이상의 증감이 있을 경우 그 증감사유에 해당하는 부호를 해당란에 기입한다. 단, 비중이 큰 사업체는 매월 증감사유를 기재토록 한다. 사업체에서 조사표를 작성하는 경우엔 증감요인을 구체적으로 적요란에 기입토록 하고 조사표를 회수하여 해당 부호를 조사담당자가 기입하여야 한다.

○ 계절적 수요

구정, 추석 등 명절과 춘하추동 환절기 등 계절적인 영향을 받아 생산 또는 출하가 증가되는 경우에는 해당란에 부호 "1" 을 감소되는 경우에는 부호 "2" 를 기입한다

○ 해외수요(수출)

해외수요(수출)의 증감으로 생산 또는 출하가 증가된 경우에는 해당란에 부호 "3", 감소된 경우는 부호 "4" 를 기입한다.

○ 시 설

기계설비와 기타 사업체의 시설의 증설과 보수 및 노후 등의 영향으로 생산 또는 출하가 증기된 경우는 해당 부호란에 “ 5 ” 감소된 경우는 부호 “ 6 ” 을 기입한다.

○ 원재료 구입

원재료의 구입원활 또는 부진 등으로 생산 또는 출하가 증가된 경우는 해당란에 부호 “ 7 ”, 감소된 경우는 부호 “ 8 ” 을 기입한다.

○ 수요대비

일정한 기간후에 수요가 증가될 것이 예상되어 생산을 증가할 경우 해당란에 부호 “ 9 ” 를 기입한다.

○ 기 타

상기 이외의 요인으로 생산 또는 출하가 증감될 경우에는 해당란에 부호 0 를 기입하고, 구체적으로 적요란에 증감사유를 기재한다.

※ 증감요인 기입

증감요인 기입시 내수증가, 내수감소, 수출증가, 수출감소 계절적 수요증가 등 단순한 사유만 기재하는 사례가 많은 바, 아래와 같이 구체적으로 기입토록 한다.

예 9. 증감요인 기입 예

<u>품 목</u>	<u>단순한 증감사유</u>	<u>구체적 증감사유</u>
1) 동관 및 증공봉	내 수 증 가	아파트 신축증가로 보일러용 수요활발.

<u>품 목</u>	<u>단순한 증감사유</u>	<u>구체적 증감사유</u>
2) 전 기 동 내 수 감 소		국제가격하락 (톤당 1,560 \$ → 1,450 \$ ) 으로 관련업체 국 내가격 하락 관망 상태.
3) 의 북 류 수 출 증 가		중동지역 (쿠웨이트, 사우디, 바레인등) 의 신시장개척으로 수출증가.
4) 운 동 화 수 출 감 소		수출대상국 (미국) 의 수입규제로 수 출감소.
5) 유 리 병 계절적 수요증가		하절기 청량음료, 맥주 등 관련제품 계절적 수요증가.
6) 대 두 유 계절적 수요감소		전월 추석 성수로 증가되었으나 추석 이 지나 상대적 출하감소.



<u>품 목</u>	<u>단순한 증감사유</u>	<u>구체적 증감사유</u>
7) 합성섬유사	시설증설	방적기 5,000 추 증설 (일일생산능력 5,000 kg)
8) 대강정기보수		열연공장 정기보수 (1월 7일에서 21 일까지 15일간)
9) 농산물통조림	원재료구입원활	복숭아, 토마토, 양 배추 대량출회기로 원재료구입 원활.
10) 면사	원재료구입부진	국제원면 가격상승 (600 \$ → 625 \$) 으로 구입부진.

## 2) 원재료

원재료라 함은 제품의 생산을 위하여 사용한 주원료와 부분품, 부속품, 용기 등과 같은 보조원료를 말하며, 이를 국산품과 수입품으로 구분 조사한다.

“수입원재료”라 함은 사업체에서 직접 수입한 원재료는 물론, 무역회사에서 수입한 원재료를 국내에서 구입하여 사용한 것도 포함된다.

즉, 자기가 원재료를 타 사업체에 제공하여 위탁생산할 경우, 제

공한 원재료는 조사에 포함시켜야 하나, 수탁생산을 할 경우 타사업체로부터 공급 받은 원재료는 조사에 포함되어서는 안된다.

가) 원재료 번호 및 원재료명

(1) 원재료 번호

「지정원재료 분류표」에 정한 번호를 기입한다. 제품의 경우와 마찬가지로 한 단위만 틀려도 기계집계과정에서 전혀 다른 원재료로 집계되므로 유의하여야 한다.

(2) 원재료명

「지정원재료 분류표」에 의하여 기입하되, 만일 동분류표 어느 것에 해당하는지 분명하지 않을 때는 그 사업체에서 실제로 사용하는 명칭과 품목 등을 보고하여 별도 지시에 따른다.

(3) 구분란의 국산품과 수입품의 분류는 원재료 그 자체가 국내에서 제조된 것인가(국산품), 외국에서 제조된 것인가(수입품)에 따라 분류하며 국산품이면 1, 수입품이면 2로 표시하고, 만약 사업체가 국산품과 수입품을 같이 사용할 때는 란을 달리하여 각각 기입한다.

예 : (가) 국산품만 사용하는 경우

원재료명	단 위	구 분	사 용 량	재 고 량
소 맥	M/T	1	50	200

(나) 수입품만 사용하는 경우

원재료명	단 위	구 분	사 용 량	재 고 량
소 맥	M/T	2	20	150

(다) 국산품과 수입품을 같이 사용하는 경우

원재료명	단 위	구 분	사 용 량	재 고 량
소 맥	M/T	1	50	200
소 맥	M/T	2	20	150

나) 단 위

각 원재료의 단위는 「지정원재료 분류표」에 지정된 단위를 사용하되, 사업체에서 사용하는 단위와 다를 때는 지정단위로 환산 기입한다.

다) 사용량

광산물 및 공산품의 생산을 위하여 그 월간에 실제로 사용한 원재료량을 말하며, 따라서 외부로부터 구입하여 사용한 원재료와 자가생산하여 소비한 량(재투입량)의 총량을 말하며, 위탁생산을 위하여 타 사업체에 공급한 량도 포함 조사한다.

라) 월말재고량

「제품」에서의 「월말재고량」의 정의와 같다.

3) 고용 및 급여

가) 조사대상

조사 해당 월말을 기준으로 조사대상 사업체에 종사하는 상용 종업원과 상용종업원에 지급된 급여를 조사한다. (단, 월중 연근 무인원수 및 월중 연근무시간수에는 생산직의 임시 및 일고종업 원도 모두 포함 조사하여야 한다) 즉, 광업, 제조업, 전기업에 근무하는 상용종업원을 생산직, 사무직 및 기타, 자영업주 및 무급 가족 종사자로 구분하여 조사한다.

(1) 상용종업원

(가) 기간을 정하지 않거나 또는 1개월 이상의 기간을 정하여 사업체에 고용된 자.

(나) 매일매일 고용되는 자와 1개월이내의 기간을 정하여 고용된 자의 경우는 지난 3개월을 통산하여 45일 이상을 동일 사업체에서 고용된 종업원.

(2) 종업원의 구분

(가) 생산직 종업원

생산직 종업원이란 제품 또는 광산물의 생산에 직접 관련있는 현장종업원과 보조적인 작업에 종사하는 보조원을 말한다. 단, 현장에서 일하더라도 실제로 육체노동을 하지 않는 사무원, 지배인, 중역 등은 생산종업원으로 보지 않는다. 구체적으로 설명하면,

① 제조업의 경우

제조(製造), 가공(加工), 검사(檢査), 검량(檢量), 입하(入荷), 저장(貯藏), 조작(操作), 포장(包裝), 입고(入庫) 출하(出荷), 보수(補修) 등의 업무와 보조적인 생산품의 생산업무, 생산공장의 기록사무 기타 상기업무와 관련이 있는 업무에 종사하고 있는 자가 생산종업원이다.

② 광업의 경우

채광(採鑛), 굴진(掘進), 갱내지주(坑內支柱), 권양(捲揚), 환기(換氣), 배수(排水), 천공(穿孔), 발파(發破), 분쇄(粉碎), 선광(選鑛), 검사(檢査), 저장(貯藏), 출하(出荷), 보전(保全) 등의 업무와 이에 밀접한 관계가 있는 업무에 종사하고 있는 자를 말한다.

(나) 사무직 및 기타 종업원

생산종업원을 제외한 모든 피고용자를 말하는 것으로 생산작업에 직접 관련하지 않고 뒤에서 기술적, 전문적 그리고 서기적(書記的)인 업무에 종사하는 자와 이들의 보조원, 즉 급사, 수위, 승용차의 운전자, 판매 및 선전을 위한 자동차의 운전자 등을 말하며 인사, 기획, 경리, 선전, 판매, 배달 등 실제적으로 생산활동을 하지 않은 종업원을 말한다.

그리고 보수를 받는 지배인, 중역 등도 이에 포함한다.

(다) 자영업주 및 무급가족 종사자

- ① “자영업주”란 사업체의 주인으로서 급여를 받지 않으며 실제로 업무에 종사하는 자를 말한다.
- ② “무급가족종사자”란 자영업주와 가족관계가 있는 자로 사업체에서 무급으로 종사하는 자를 말한다.(단, 주당 18시간 이상 종사한 자에 한함)

나) 조사표 기입요령

(1) 월말상용 종업원수

(가) 월말상용종업원수란 해당 조사월의 말일 현재 상용종업원수를 말하는 것으로 전월말 종업원수에 월중입직자수를 더하고 이직자수를 감하여 산출한다. 그런데 해당 조사월말일을 기준으로 조사가 곤란한 경우에는 말일에 가장 가까운 급여계산일을 기준한 종업원수를 조사하여도 무방하다.

그리고 급여일 기준으로 조사할 경우 퇴직자가 월말 종업원수에 포함되는 일이 없도록 주의하여야 한다.

※ 금월말 상용종업원수=전월말 상용종업원수+금월입직자수-금월이직자수

(나) 휴업 및 기타 사유(폐업제외)로 인하여 조업이 중단되었다 할지라도 다음과 같은 경우는 종업원수를 계속 기입토록 한다.

① 휴업은 되었지만 급여가 지급되는 경우

② 일시적 휴업(2개월까지)

(2) 금월입직자수

해당 조사월중에 신규채용, 전입 등으로 새로 사업체에 들어온 모든 상용종업원수를 말한다.

(3) 금월이직자수

금월이직자수란 해당 조사월중에 퇴직, 해고, 사망, 전출 등의 이유로 사업체를 떠난 모든 상용종업원수를 말한다.

(4) 급여총액

월중에 피고용자(상용종업원)에 지급된 임금, 봉급, 수당, 상여금(보너스), 기말수당, 임금인상소급분 등의 총액(퇴직금, 복리후생비 제외)을 말한다.

특히 특별급여액을 제외한 금액을 기입하는 경우가 없도록 유의하여야 한다.

(5) 특별급여액

급여총액중 월중에 피고용자(상용종업원)에 지급된 상여금(보너스), 기말수당, 임금인상소급분을 말한다.

(6) 월중연근무 인원수 및 월중연근무시간수

(가) 월중연근무인원수 : 조사월중에 실제로 근무한 생산직 상용종업원과 임시 및 일고의 연인원수 즉, 일별근무한 생산직종업원의 월중누계를 말한다.

(나) 월중연근무시간수 : 조사월중에 실제로 근무한 생산직·상용종업원과 임시 및 일고의 연근무시간수 즉 일별 생산직종업원이 근무한 시간의 월중누계를 말한다.

(다) 이 조사는 일별누계를 의미하므로 조사 해당월중에 근무한 생산직종업원중 상용은 물론이고 일고 및 임시종업원의 근무일수 및 근무시간도 포함 조사해야 한다.

※ 휴업 또는 조업 중단등으로 생산활동을 하지 않은 기간은 월중연근무인원수 및 연근무시간수 계산에 포함하여서는 안된다.

※ 종업원의 신규채용시, 생산활동과 관련없는 훈련 및 수습기간 중에는 해당 종업원에 대한 월중연근무 인원수 및 시간수는 조사하지 않는다. (단, 월말상용종업원수에는 포함 조사한다)

(7) 고용 및 급여증감요인

입직자 또는 이직자수의 변동과 급여액의 차이에 대한 해당 주요 요인을 사업체에 확인하여 구체적으로 기입한다.

예)

입직자수 : 신규채용 ○○명

생산량 증가에 따른 인원보충 ○○명

이직자수 : 생산활동 부진에 따른 감원 ○○명

기계의 자동화에 따른 감소 ○○명

급여총액 : 급여인상 % 능률급 %

특별시간외 수당 %

특별급여액 : 상여금(보너스) %

기말수당 %

급여인상 %에 대한 ○개월

임금인상소급분

(8) 월중 1일 평균 조업시간

사업체의 일별조업시간의 월중누계를 월중 조업일수로 나눈 숫자이다. (소수이하 둘째자리에서 사사오입하여 기입한다).

그리고 교대작업일 경우에는 옆에 표시되어 있는 ( ) 안에 시간 및 교대수를 기입한다.

(9) 조업일수

사업체가 월중에 실제로 생산활동을 영위한 일수를 말한다.

1일 24시간을 3교대로 작업을 계속하였어도 조업일수는 1일로 계산한다.

3. 금액조사표(Ⅱ) 기입요령

가. 제 품

제품 조사에서는 완제품과 수탁제조 및 수리수입액을 포함하여 조사한다.

완제품이란 구입원재료 또는 자가생산 원재료를 사용하여 직접 생산한 최종제품과 원재료 또는 반제품을 타 사업체에 공급하여 위탁 생산한 제품의 합계액을 말한다.

수탁제조 수입액은 원재료 또는 반제품을 타 사업체로부터 공급받아 제조 또는 가공하여 주고 그 월중에 기성고분(既成高分)에 대하여 받은 수입액(미수금 포함)을 기입한다.

그리고 수리수입액이라 함은 타인의 소유물을 수리하여 주고 받는 수입액(미수금 포함)을 말하며 제조공정상에서 생긴 부산물이나 폐품등을 포함한다.

특히 금액조사에서는 세분된 품목번호와 품목명으로 조사 기입하되 반드시 합계란에 지수품목번호를 기입하고 합계금액을 기입하여야 한다.



1) 제품재고액 (월초제품재고액, 월말제품재고액)

재고의 개념은 물량조사의 개념과 같다. 금액조사에서는 완제품 및 기타 부산품, 폐품 등의 재고액을 말하며 평가는 장부가격 또는 생산원가에 의한다.

단, 장부가격이나 생산원가로 재고액 계산이 곤란할 경우에는 당시의 시가에 의한다. 특히 판매대금을 먼저 받고 미출고된 제품의 재고는 재고액에 포함되나 수탁생산한 제품은 수탁사업체의 재고액에서 제외하여야 된다.

월초재고액 = 전월말재고액

금월말재고액 = 익월초재고액

2) 월중생산액

해당월의 초일에서 말일까지 그 사업체에서 직접 생산한 것과 타 사업체에 원재료를 제공하여 위탁생산한 것을 모두 포함한다.

사업체에서 부가가치가 포함된 월중생산액 파악이 곤란하므로 다음 산식을 적용하여 생산액을 환산해서 기입할 것.

(의복류와 의약품)

월중생산액 = 출하액 (시판액 + 수출액) ± 과부족보정액 + 월말재고액 - 월초재고액

3) 출하액

가) 시 판

사업체가 직접 생산하였거나 원재료를 공급하여 위탁생산한 모든 제품에 대한 해당월중의 판매액을 말하며, 위탁판매 및 외상판매와 수탁제조 및 수리수입액도 이에 포함한다. 또한 동일 기업체내의 타 사업체에 반출한 것, 견본 또는 선물로서 증정한 것.

사업체내에서 사무용 또는 급여용으로 직접 소비한 것도 환산평가하여 포함한다. 반면에 구입물품을 가공하지 않고 원상대로 재판매하였거나, 수탁생산한 제품을 판매하였을 경우에는 그 사업체의 출하로 보지 않는다.

※ 출하액은 공장인도 가격(부가가치세등 제세 포함)으로 평가한다.

#### 나) 수출

수출한 제품은 계약당시의 환율에 의하여 원화로 환산 평가하여야 한다.

시판과 수출의 구별기준은 “물량조사”요령에 준하여 처리한다.

#### 4) 과부족보정액

그 월중에 화재·도난 등의 재난에 의한 결손 처분액과 재물조사로 파악된 증감액을 말하며 판매한 제품중 반송 등에 의하여 발생한 증감액도 이에 포함된다. 증감은 「+」, 「-」 기호로 표시한 금액을 기재하고 적요란에 그 사유를 기재하여야 한다. 또한 반송에 의하여 과부족 보정액이 발생되면 전월 또는 해당월의 출하액에서 가감하여야 하므로 해당월의 확정조사표를 별도로 작성하여 제출하여야 한다.

#### 나. 원 재 료

물량조사표(I)의 원재료 연료 및 전력란의 기입요령에 준한다.

(단, 물량조사와 금액조사표를 동시에 작성하는 경우 중복 기입하는 사례가 없도록 유의하여야 한다)

#### 다. 고용 및 급여

물량조사표(I)의 고용 및 급여란의 기입요령에 준한다.(단, 물량조사와 금액조사표를 동시에 작성하는 경우 중복기입하는 사례가 없도록 유의하여야 한다)

### 제 3 장 검토 및 제출

#### 1. 검 토

회수한 조사표가 질의 조회나 재조사 지시를 받지 않도록 다음 내용을 검토한 후 제출하여야 한다.

가. 조사기준일(      년      월분), 사업체 고유번호, 조사구 및 조사표 번호, 산업분류등의 기입 누락여부.

나. 제품의 단위에 있어서 “지정품목분류표”에 지정된 수량단위의 사용여부.

다. 품목명 및 품목번호가 “지정품목분류표”에 지정된 대로 기입되었으며 사업체 명부상에 지정된 생산품목 누락여부.

라. 월중의 생산량과 원재료 사용량의 합리성 여부.

마. 전월말 재고(이미 제출된 조사표에 기재된 것)와 금월초 재고의 일치여부

바. “월초재고량+월중생산량-재투입량-출하량(시판량+수출량)±과부족보정량=월말재고량”의 성립여부

사. 업종별 지정원재료의 누락여부, 원재료명, 원재료번호 및 단위가 “지정원재료 분류표”에 의하여 기입되었는지의 여부.

아. 원재료에 대하여 국산(1)이나 수입(2)의 구분기입 여부.

자. 월중의 생산량과 원재료 사용량과 종업원수와의 타당성 여부.

차. 조사된 숫자의 증감이 전월과 비교하여 대규모 사업체는 10%이상, 중소기업사업체는 20%이상의 증감이 있을 경우에는 그 원인을 적요란에 기입하여야 한다.(단, 대규모 15%, 중소기업 30%이상 증감시 증감 Code를 기록한다.)

- 카. 생산이 증가(감소)하였는데 종업원이 감소(증가) 하였을 경우 이에 대한 타당성을 검토하여 사유를 기입한다.
- 타. 월말상용 종업원수, 급여총액, 특별급여액, 월중생산직 종업원 연근무 인원수 및 시간수가 전월과 차이가 심할경우 이에대한 타당성을 검토하여 사유를 기입한다.
- 파. 기타 기입사항의 오기 또는 누락여부를 검토하여야 한다.

## 2. 제 출

- 가. 조사담당자가 직접 답사하면서 배부한 조사표는 늦어도 실시기간 최종일까지 그 전부를 회수하되 개개의 조사표 오기, 누락등이 없는가를 “조사표 검토요령”에 의거 검토한 후 불완전한 점이 있으면 즉시 재조사하여야 한다.
- 나. 매 실시원의 조사표를 제출함에 있어서는 조사표 작성이 완료되는 대로 즉시 제출한다.
- 다. 소장은 내검된 조사표를 10일부터 발송하여 매월 18일 16:00 까지 조사관리과에 도착되도록 하며, 단, 18일이 공휴일인 경우는 17일근무시간 안에 도착되도록 발송한다.
- 라. 우편발송시는 예측과 달리 늦게 도착되는 사례가 있으니 마감일을 박두하여 발송하는 우편물은 특급속달로 발송 조치하며 발송된 특급속달번호를 조사관리과에 필히 전화 보고한다.
- 마. 당월분 조사표중 잠정치로 작성한 사업체 유무와 사업체명 및 사유를 15일 17:00 까지 조사관리과에 필히 유선 보고한다.  
(단, 조사표 일일제출 실적 보고서 란은 종전과 같이 기입)

## 제 4 장 문제점 및 유의사항

### 1. 일반적인 사항

문제점 및 유의사항은 그동안 광공업 동태조사를 시행한 결과 일어난  
계 문제점과 실시과정에서 참고해야 할 요점을 수록한 것으로서 본 조  
사를 실시하는데 있어 반드시 숙지하고 임해야 하며 차후부터는 여기  
에 수록된 이런 문제점에 대한 재 질의나 재조사하는 사례가 없도록  
유의하여야 한다.

가. 자료가 기계집계됨에 따라서 해당사업체의 지정품목은 계절에 따라  
생산이 없거나, 주문이 없어서 생산이 없을지라도 품목번호, 품목명,  
단위를 매월 조사표에 기업보고(휴업의 경우도 동일시한다)한다.

나. 광업, 화학, 기계제조업, 섬유등은 각품위, 함량 비율등에 따라 품목  
이 분류됨에 유의하고 별첨 조사범위를 참고하여 분류토록하며 그래  
도 구분이 어려울 경우에는 산업통계과에 문의 처리하여야 한다.

다. 유고사업체라도 조사관리과의 조사중지 결정이 있을 때까지 휴업조  
사표를 제출하여야 한다.

라. 조사담당자는 조사기록부를 잘 활용해야 한다. 조사기록부에 조사사  
항을 기록하여 다음 조사시 증감체크와 월초재고량 일치여부 조사의  
누락이나 오기가 없는지를 확인하여야 하며 조사표 분실의 경우에 긴  
급대치할 수 있도록 한다.

마. 신개발품 또는 국내에서 처음 생산되는 제품등은 사무소에서 어느제  
품으로 조사하여야 한다고 주관적으로 판단하여 조사치 말고 반드시  
산업통계과 중분류담당자에게 문의하여 처리한다.

## 제 품

제품은 광공업동태 및 생산능력조사 지정품목 분류표를 참조한다.

## 원 재 료

(1) 원재료조사에 있어서의 일반적인 유의사항과 원재료명의 해설에 관한 별도의 설명이 없는 한 제품조사에 준하여 조사한다.

(2) 면 사 : 순면사, 면혼방사를 포함

(3) 소모사 : 순소모사, 혼방소모사를 포함

(4) 화학섬유사 : 합성섬유와 재생섬유사로 구분조사하고 합성섬유사는 합성섬유방직사, 혼방합성섬유방직사, 합성섬유면사를 포함하고 재생섬유방직사는 아세테이트사(반합성섬유사), 재생섬유방직사, 혼방재생섬유방직사, 재생섬유 연사를 포함한다.

※ 상기 품목외에도 모든 絲는 혼방된 것도 포함 조사하며 연사도 포함한다.

(5) 면직물 : 순면직물만 조사

(6) 화학섬유직물 : 재생섬유직물, 합성섬유직물을 분리하여 조사

(7) 혼방직물 : 면혼방직물, 모혼방직물, 혼방합성직물, 혼방재생직물, 혼방견직물을 각각 분리하여 조사한다.

(8) 특수강 : 철강은 강도를 기준으로 탄소강과 합금강으로 구분되는데 탄강중에서 고탄소강과 합금강 중에서 고합금강을 특수강으로 조사한다. 용도별로 구분되는 것중 탄소공구강, 고속도강, 내열내식강 등이 특수강이며 이는 각종절삭 공구베어링, 스프링과 같은 기계의 특수품목, 금리코 피아노선, 용접봉심선, 자석등에 사용된다.

단, 합금강 중의 저합금강은 저탄소강과 같이 특수강에서 제외하며, 특수강으로 취급되는 고합금강이라도 규소강판, 스테인레스판과 같이 별

도로 조사되고 있는 품목은 여기에서 제외한다.

- (9) 황 동 : 황동은 동을 주성분으로 하는 동과 아연 합금이다. 일명 놋쇠 또는 진유라고도 하며 괴(塊), 판(板), 봉(棒)을 포함하여 조사한다.
- (10) 알루미늄(0.2 mm미만) : 알루미늄박은 제 1 차 비철금속제품의 알루미늄박판을 말한다.
- (11) 알루미늄판(0.2 mm이상) : 알루미늄박은 제외한다.
- (12) 인칭동판 : 동에 인과 주석을 입힌 합금판으로 인(10-15%)과 주석(3-7%)이 합금된 철판
- (13) 비철금속 제품중 동, 알루미늄, 아연 등이 서로 합금된 것은 함유량이 가장 큰 제품속에 포함시킨다.
- (14) P.C.B원판(Printed Circuit Board) : 트랜지스터나 T.V등에 사용되는 회로판으로 표면은 동으로 도금되어 있으며 어스(earth) 역할을 한다. 대부분은 수입에 의존하고 있으며 규격은 1 m×1 m인 것을 기준으로 조사한다.
- (15) 강반성품은 스톱, 비렛트, 쉬트바(Sheetbar), 브룸을 포함 조사하고 열연대강(핫코일)과 냉연대강을 각각 분리하여 조사한다.
- (16) 무연탄, 원료탄(유연탄), 경유, 중유, B-C유, 코크스의 사용량중 연료로 사용한 양은 연료난에 원재료로 사용한 양은 원재료란에 기입한다.

#### 고용 및 급여

- (1) 월말 종업원수에는 사용직만 해당되나 월중 연근무인원수 및 월중 연근무시간수에는 임시 및 일고의 생산직도 포함한다.
- (2) 금월말 상용종업원수=전월말 상용종업원수+월중상용종업원 입직자수

-월중상용종업원 이적자수의 등식 관계가 반드시 일치되는가를 확인한다.

(3) 월중 생산직종업원 연근무인원수는 매일 근무한 생산직 종업원수의 누계이고, 월중생산직종업원 연근무 시간수는 매일 근무한 생산직종업원의 시간수 누계인데, 일반적으로 전자는 월말 생산직 종업원수에 조업일수를, 후자는 월중생산직종업원 연근무 인원수에 1일평균 조업시간을 곱해주고 있는데 이는 편법이므로 인사 및 경리취급 담당자에게 구체적인 협조를 구하여 실제 연근무 인원수 및 시간수를 조사토록 한다.

(4) 5만원 <  $\frac{\text{급여총액}}{\text{종업원수(생산직+사무직)}}$  < 100만원의 범위를 이탈할 경우

에 그사유를 적요란에 반드시 기입한다.

(5) 임금인상 소급분이 특별급여액에 합산조사 되었는지 확인한다.

(6) 급여총액에는 특별급여액이 포함기입 되어야 한다.

(7) 15일 <  $\frac{\text{생산직종업원연근무인원수}}{\text{생산직 월말상용종업원수}}$  < 31일의 밖에 있을 경우에는 생산직

종업원 이외의 종업원을 포함 조사하였는지 확인하고 만약 범위를 이탈할시 적요란에 그 사유를 반드시 기입하여야 한다.

(8) 5시간 <  $\frac{\text{생산직 종업원 연근무인원수}}{\text{생산직 종업원 연근무인원수}}$  < 12시간 밖에 있을 경우에는 생

산직 종업원 이외의 종업원을 포함 조사하였는지 확인하고 만약 범위를 이탈할시는 적요란에 그 사유를 반드시 기입하여야 한다.



## 부록 1 . 광공업동태 지정품목 분류표

### 대분류 2 . 광      업

중분류 21. 석탄광업, 23. 금속광업, 29. 기타광업

○ 문제점 및 유의사항

1. 휴광, 폐광 사업체

가. 광산주를 직접 방문하여 매장량, 품위 등을 파악하여 재가동 여부를 매월 확인하여야 한다.

나. 자금 및 기타 사정으로 휴광이 많고, 기간도 장기화 되는 경우가 많은데 이 경우 광산주를 매월 방문하여 재가동 여부를 정확히 파악한다.

다. 관할 동사무소나 읍·면사무소에 실적 보고가 있는지 매월 확인한다.

라. 폐광 사유를 구체적으로 파악 보고하여야 한다.

2. 품위 환산

가. 품위 환산방법

1) 기준품위란

가장 중심이 되는 품위를 기준으로 실물량을 환산할 수 있도록 정한 품위를 말한다.

2) 환산방법

광산물은 그 품위에 따라 실수율(實數率) 혹은 실채취율이 다르기 때문에 「광산물 품위 환산 조건표」에 의한 실수율을 적용하여 환산하여야 한다.(단, 품위에 따른 비례식으로 환산하지 말것)

예) 1. 품위 40%인 철광석 100%경우 (40% 환산수치가 0.643  
임) :  $100\% \times 0.643 \approx 64\%$ 이다.

예) 2. 품위 42.5%와 42.55% 철광석 각각 100%의 경우  
(42%의 환산수치 0.663, 43%의 환산수치 0.706 임)

① 품위 42.5%인 경우

$$100\% \times \left[ 0.663 + (0.706 - 0.663) \times \frac{5}{10} \right] \approx 68\%$$

② 품위 42.55%인 경우,

$$100\% \times \left[ 0.663 + (0.706 - 0.663) \times \frac{55}{100} \right] \approx 69\%$$

※ 품위 43%인 경우는 71%이므로, 42.5%, 42.55%를 43%  
로 계산해서는 안된다.

### 3. 매월 품위가 달라지는 경우

가. 월초재고(전월말재고)는 전월에 환산했던 수치 그대로 적는다.

나. 품위별로 각각 생산, 출하, 재고를 환산한다.

다. 품위별 환산된 물량을 합하여 조사표에 기재한다.

라. 위와 같이하여 등식관계가 맞지 않을 경우에는 품위환산 착오여  
부를 확인 수정하여야 한다.

### 4. 기준품위

- 무연탄 : 4,800 ~ 5,000 Cal
- 철광석 : Fe 56% (조건표에 의거 환산할 것)
- 중석광석 :  $WO_3$  70% ( " )
- 은광석 : Ag 99.9% (은괴로 환산할 것)
- 연광석 : Pb 50% (조건표에 의거 환산할 것)
- 아연광석 : Zn 50% ( " " )
- 석회석 : CaO 50%

5. 인코트(은괴)의 제련 시설을 갖춘 업체는 인코트분량에 준(準)하여 조사하고, 산업과에 보고한다.  
예)영풍광업은 은광석과 은괴를 같이 조사한다.
6. 혼합 광석의 경우에는 함유량이 많은 것으로 분류하여 조사한다.  
단, 구분이 명확한 혼합광은 평균(표준) 함유량에 따라 구분조사 하여야 한다.
7. 석회석 조사시에 자체 생산한 석회석으로 시멘트나 기타제품을 생산하였을 경우에는 원료로 투입하는 전량을 “재투입량”으로 기입한다.
8. 무연탄의 재고는 산지재고, 역두재고, 소비지재고 등으로 구분 할 수 있는데, 사업체의 재고라 함은 산지 또는 역두, 소비지재고를 불문하고, 그 사업체의 관리하에 있는 재고는 그 사업체의 재고로 조사되어야 한다.
9. 포괄 범위에 주의하여야 할 품목  
가. 철폐석은 철광석에 포함하여 조사한다.  
나. 쇄석은 원석을 분쇄한 것으로 채취한 자갈과는 구분조사 한다.  
다. 백토는 고령토에 포함조사 한다.
10. 적요란 기입사항  
가. 광석의 판매처, 광산물품위, 구체적인 증감요인, 덕대의 이동 등을 매월 기입한다.  
나. 광석을 수출하는 사업체의 경우에는 매월 품목별 수출국명과 수출량을 기입한다.  
예)철광석 300 ㎏(미국: 100 ㎏, 일본: 200 ㎏)  
중 석 200 ㎏(캐나다: 100 ㎏, 태국: 50 ㎏, 홍콩: 50 ㎏)

광산물 품위환산 조건표

(%당×합량=광산물환산치수)

광산물 합유량 (%)	광산물%당환산치수			광산물 합유량 (%)	광산물%당환산치수			
	철	연	아연		철	연	아연	중석
20	0.275	0.374	0.372	55	0.977	1.112	1.112	
25	0.357	0.473	0.472	56		1.135	1.135	
30	0.447	0.574	0.572	57	1.028	1.157	1.158	
32	0.485	0.615	0.613	58	1.056	1.180	1.181	
33	0.504	0.636	0.634	59	1.080	1.202	1.203	
34	0.524	0.657	0.655	60	1.104	1.225	1.227	0.819
35	0.544	0.678	0.676	61	1.130	1.248	1.250	0.836
36	0.563	0.698	0.696	62	1.157	1.271	1.273	0.854
37	0.583	0.719	0.717	63	1.182	1.295	1.296	0.871
38	0.604	0.740	0.738	64	1.206	1.318	1.320	0.890
39	0.624	0.762	0.760	65	1.233	1.344	1.347	0.907
40	0.643	0.783	0.781	66	1.261	1.370	1.373	0.925
41	0.653	0.804	0.802	67	1.285	1.395		0.944
42	0.663	0.826	0.827	68	1.310	1.420		0.962
43	0.706	0.847	0.846	69				0.981
44	0.727	0.869	0.868	70				1
45	0.747	0.891	0.890	71				1.018
46	0.772	0.913	0.912	72				1.038
47	0.793	0.934	0.934	73				1.057
48	0.819	0.956	0.956	74				1.077
49	0.840	0.978	0.978	75				1.097
50	0.862	1	1	76				1.116
51	0.883	1.023	1.023	77				
52	0.910	1.045	1.045	78				1.156
53	0.932	1.067	1.067					
54	0.955	1.090	1.090					

**부록 1. 광공업동태조사 지정품목분류표**

## 부록 1 . 광공업동태조사

### 1. 지정품목분류표 이용상 유의사항

가. 품목개념 및 조사범위에 따라 조사하되 품목구분이 애매할 경우 산업통계과에 반드시 문의하여 지시에 따라 처리한다.

### 2. 지정품목 분류표

#### 소분류 210. 석 탄 광 업

##### ○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
<b>01010</b>	무 연 탄 (無 煉 炭)	<b>M/T</b>	고정탄소의 함유량(90%)이 많고 휘발분이 적으며 회분이 많은 석탄의 일종.

#### 소분류 230. 금 속 광 업

##### ○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
<b>03010</b>	철 광 석 (鐵 鑛 石)	<b>M/T</b>	주로 철을 함유하고 있는 정광(精鑛). Fe 56%로 환산한다.
<b>03020</b>	중 석 광 석 (重石鑛石)	<b>M/T</b>	주로 중석을 함유하고 있는 정광. WO <sub>3</sub> 70%로 환산한다.
<b>03030</b>	은 광 석 (銀 鑛 石)	<b>Kg</b>	주로 은(銀)을 함유하고 있는 정광. Ag 99.9%로 환산한다.

## 지정품목분류표

나. 원재료난에 기재된 원재료명은 품목이해를 돕기 위하여 기입한 것이  
나 해당품목의 지정원료재와의 별개임에 유의토록 한다.

다. 용도란 역시 품목이해를 돕기 위한 것이므로 증감요인 분석 등에 활  
용토록 한다.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>갈탄, 역청탄(흑탄), 아탄은 제 외한다.</li> </ul>		연 탄 제 조

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>적철광, 자철광, 갈철광, 기타철광 및 철폐석을 포함.</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>흑중석, 회중석, 기타중석을 포함.</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>제련된 은괴된 72060으로 조사.</li> </ul>		은 괴

품목번호	품 목 명	단 위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
03040	연 광 석 (鉛 鑛 石)	M/T	주로 납을 함유하고 있는 정광. Pb 50%로 환산한다.
03050	아 연 광 석 (亞鉛鑛石)	M/T	질이 무르고 광택이 나는 청백색의 아연피를 정련하는 아연광석으로 채굴 된 정광. Zn 50%로 환산한다.

소분류 290. 기 타 광 업

○ 지정품목분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
09010	화 강 암 (花 崗 岩)	M/T	심성암(深成岩)의 일종으로 석영, 정 장석, 사장석, 운모 등을 주성분으로 한 석재(石材). (일명 썩돌).
09020	석 회 석 (石 灰 石)	M/T	주로 탄산석회를 주성분으로 하는 수 성암(일명 횃돌임). CaO 50%로 환산한다.
09030	쇄 석 (碎 石)	M/T	원석(현무암, 휘록암, 대리석 등)을 일정한 크기로 분쇄한 돌조각(分碎 石)
09040	모 래	m <sup>3</sup>	강변, 해변에서 자연상태로 채취한 것.



조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 방연광, 백연광, 황산연광, 기타연광을 포함.</li> <li>• 제련된 연괴는 72040으로 조사.</li> </ul>		연 괴
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 섬아연광, 이극광, 홍아연광, 탄산아연광을 포함.</li> <li>• 제련된 아연괴는 72050으로 조사.</li> </ul>		아 연 괴

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 흑운모화강암, 백운모화강암을 포함.</li> <li>• 비석, 망부석, 상석 등은 제외.</li> </ul>		건축, 토목용
		시멘트, 석회의 원재료
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 자연상태로 채취한 자갈과 항만 방파제용 (30 × 20 cm이상) 분쇄석 등은 제외.</li> </ul>		건물재료, 철도로반, 도로포장 등에 사용한다.
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 원석을 분쇄한 것은 제외.</li> </ul>		건축, 도로포장, 유리제조 등에 사용한다.

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
09050	자 갈	m <sup>3</sup>	강변, 해변에서 자연상태로 채취한 것.
09060	고 령 토 (高嶺土)	M/T	바위속에 있는 장석이 풍화작용을 하여 형성된 흰빛 또는 잿빛을 띤 흙.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 쇠석은 제외</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 백토는 포함.</li> </ul>		도자기, 시멘트의 원재료

### 대분류 3. 제 조 업

#### 중분류 31. 음식료품 및 담배제조업

##### ○ 문제점 및 유의사항

1. 분유는 생우유를 완전 탈수시켜 분말화한 것을 말한다.(생우유를 탈수 농축시킨 연유와 살균 처리한 원상의 시유, 원유를 냉각시킨 다음 저유를 거쳐 여과시킨 청정유는 제외)
2. 아이스크림은 유지방 함유량에 따라 아이스크림, 빙과류로 구분된다. 아이스크림은 유지방 함유량이 일정량 이상의 것이고, 빙과류는 유지방 함유량이 거의 없다.
3. 냉동해산물에 냉장이나 빙장을 포함시켜서는 안된다.  
냉동해산물은 일반적으로  $-20^{\circ}\text{C}$ 이하의 저온으로 급냉각시켜 해산물 자체를 얼게하여 냉장창고에 보관하는 것이며, 냉장은 냉동을 시키지 않고 냉장창고에 보관되는 것이다.  
빙장은 해산물과 얼음을 혼합하여 부패(변질)를 방지하는 것이다. 예외적으로 원양어선에서 냉동시킨 것은 냉동해산물에서 제외되나, 원양어선에서 냉동시킨 것이라도 국내에 반입하여 다시 냉동시킨 것은 포함 조사한다.
4. 수산물 통조림의 단위를 관(can) 또는 상자(C/S) 등으로 조사하지 말고 반드시 %으로 조사 기입한다.
5. 식빵, 설탕과자의 단위는 %이다. 따라서 개 또는 봉지로 조사하지 말고 %으로 환산하여 보고한다.
6. 식빵은 식생활에 주식이 될 수 있는 조리빵으로 일명 쇼빵(자연식빵)이라 말하는 것으로 고급빵인 파스트리, 케이크, 파이 및 떡 등은 조사에서 제외한다.

7. 스낵 (Snack)이란 원래 주식대용으로 간편하게 취식할 수 있는 경식(輕食)을 의미한 것인데, 여기서 스낵과자는 고유의 향미를 지닌 간식용으로 먹을 수 있는 취향식(趣向食)의 과자로서 건과류(기름기가 적은 것 : 새우깡, 딱다구리 등), 유과류(기름기가 많은 것 : 꿀파배기, 양파깡, 포테이트칩 등)는 모두 포함 조사하되, 특히 건과자와는 혼돈하여서는 안된다.

8. 인스턴트 면류는 포장된 내용물만을 끓인(조리)후 스프(조미료)를 가미하여 취식할 수 있는 것으로서, 건면·숙면과는 다르다. 여기서 인스턴트 면류라 함은 라면을 제외한 기타 인스턴트 면류를 의미하는 것으로 분리 조사하여야 한다.(단, 라면은 통계조사상 인스턴트 면류에서 분리시켜 라면과 기타 인스턴트 면류로 구분하였다.)

9. 농산물, 수산물, 통조림 및 냉동해산물의 수출되는 제품명과 대상국을 상세히 기재한다.

예 : 명 태 60 % (일본, 미국)

    퐁 치 50 % (일본)

    고등어 30 % (일본)

소분류 311, 312. 식료품 제조업

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
11010	소 시 지 ( Sausages )	M/T	주로 돼지, 쇠고기를 가늘게 썰어 조미료와 향료 등을 섞어 반죽하여 열가공 처리한 것.
11020	분 유 ( 粉 乳 )	M/T	생우유를 완전 탈수시켜 분말화한 것.
11030	아 이 스 크 림 ( Ice Cream )	K	우유, 설탕 등에 향료를 넣어 만든 유지방 함유량이 일정량 이상의 냉 동식품.
11040	빙 과 ( 冰 菓 )	M/T	설탕물, 과일즙, 향료 등을 혼합하여 냉동시킨 과자.
11050	우 유 ( 牛 乳 )	M/T	생우유 자체를 고온 살균처리 가공 한 보통 우유(목장우유).
11060	발 효 유 ( 發 酵 乳 )	M/T	우유를 젖산 발효시켜 설탕, 향료를 가미하여 만든 야구르트 종류의 영 양음료.
11070	농 산 물 통 조 립 ( 農 産 物 )	M/T	농산물을 가공, 살균 및 저온가열하 여 캔, 병 등에 밀봉한 것.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 베이콘, 햄은 제외</li> </ul>	우육, 돈육, 조미료, 향료	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 수분이 4% 이하인 전지, 탈지, 과당, 무과당, 조제분유 및 이유식 포함.</li> </ul>	생우유	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 빙과류(하드류)는 제외</li> </ul>	우유, 설탕, 난황, 향료	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 유지방이 없거나, 적은 빙과류(하드류, 콘)를 포함.</li> </ul>	설탕, 물, 과 즙, 우유, 식 물성지방	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 가공유 포함(딸기우유, 커피우유 등)</li> <li>• 양유(羊乳), 두유(豆乳) 등은 제외</li> </ul>	생우유	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 유산균발효유 및 유산균 음료 포함.</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 마늘, 버섯, 사과, 귤, 복숭아 등 과실 및 야채 통조림(넥타류 및 과즙 포함)</li> <li>• 축산물 통조림은 제외</li> </ul>	야채, 과일등 농산물	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
11080	수산물통조림 (水産物)	M/T	어개류를 가공 가열 살균하여 밀봉한 것.
11090	냉 동 물 고 기 (冷 凍)	M/T	각종 바다 생선을 변질되지 않게 장기간 저장 동결시킨 것.
11100	대 두 유 (大 豆 油)	Kg	콩에서 짜낸 보통의 식용유(일명 콩기름)
11110	쇼 트 닝 (Shortening)	M/T	식용 동식물 유지 및 식용경화유를 혼합 가공 처리한 기름.
11120	밀 가 루 (小 麥 粉)	M/T	밀을 빻아서 만든 가루.
11130	식 빵 ( Bread )	M/T	식생활에 주식이 될 수 있는 조리 빵으로 일명 쇼빵을 말한다.
11140	건 과 자 (乾 菓 子)	M/T	밀가루, 설탕을 주원료로 구운 과자.
11150	스 내 과 자 ( Snack 菓子)	M/T	기름에 튀기거나 볶은 취향식 과자.



조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 고등어, 꽁치, 연어, 꼴뱅이, 굴 등 수산물을 가공한 통조림 등을 포함.	수산물	
○ 국내에서 장·단기간 냉동시킨 생선류 등 포함. · 빙장·냉장 및 원양어선에서 냉동한 것은 제외.		
· 콩을 원료로 하지 않은 들깨나 식물성기름은 제외.	콩	
· 마아가린은 제외	식·동물성유지	
○ 연질, 경질, 소맥 및 관·민수용을 포함.	소맥(밀)	
○ 그루레, 맥아, 옥수수, 호밀가루 빵 등을 포함. · 고급빵(케이크, 파이, 파스트리, 떡 등)은 제외	밀가루, 이스트, 설탕	
○ 크래카, 쿠키 등의 비스킷류 및 기타 구워낸 건과자를 포함한다. · 스낵류 및 건빵은 제외	밀가루, 설탕, 우유, 쇼트닝	
○ 간식용(건과류, 유과류) 모두 포함.	밀가루, 우유, 팜유, 조미료, 설탕	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
11160	라 면	M/T	
11170	인스턴트면류	M/T	라면류를 제외한 인스턴트 면류.
11180	정 당 (精 糖)	M/T	사탕수수, 사탕무우 등을 원료로 한 원당 ( Raw Sucrose Sugar )을 정제한 것.
11190	설 탕 과 자 (雪 糖 菓 子)	M/T	설탕, 물엿, 초코렛 등을 원료로 만든 각종 과자.
11200	껌 (Chewing Gum)	M/T	
11210	인 조 얼 음 (人 造 氷)	M/T	암모니아 가스냉동기로 제빙통에서 물을 얼린 것.
11220	간 장	Kℓ	
11230	글루타민산소오다	M/T	음식의 맛을 높이기 위한 백색결정체의 화학조미료.
11240	두 부	M/T	
11250	전 분 (澱 粉)	M/T	감자, 고구마 등을 아황산수에 침전시켜 파쇄된 후 분리 정제한 다음 탈수 및 건조한 백색 분말(일명 녹말가루).

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 삼양라면, 소고기라면, 농심라면, 짬뽕라면 등 라면류만 조사.	밀가루, 우지, 팜유, 조미료	
○ 칼국수, 냉면, 짜장면, 하이면 등을 조사.	밀가루, 메밀, 우지	
○ 정백당, 갈색당 등 구분없이 조사.	원당	
○ 캔디, 드롭프스, 카라멜, 초코렛, 제리 등을 조사.	설탕, 물엿, 우유	
○ 캔디, 드로프스, 카라멜 등으로 입힌 껌은 11190 설탕과자로 조사.	껌베이스, 분당, 과당, 향료	
○ 식용 및 냉장용을 조사.		
	대두, 식염, 설탕	
○ 미원, 아이미 등 완전한 미소만 조사.	당밀, 염산, 가성소다	
• 맛나, 다시다는 제외.		
• 연두부, 순두부는 제외.	콩, 황산칼슘	
• 반제품인 수전분은 제외.	감자, 고구마, 옥수수, 밀	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
11260	식 용 포 도 당 (食用葡萄糖)	M/T	정제한 전분 유액을 가수분해시키고 당화 효소를 작용시켜 포도당액을 만든 후 정제시킨 것.
11270	물 옻	M/T	곡분, 옥수수, 고구마 등을 산 및 맥아효소로 당화시켜 활성탄소처리 또는 이온교환수지로 정제 농축한 것.
11280	커피 (Coffee)	Kg	
11290	분 말 인삼 (粉末人蔘)	Kg	인삼을 가공 처리하여 차를 만들기 위해 분말 상태로 만든 것.
11300	배 합 사 료 (配合飼料)	M/T	가축과 닭, 오리, 거위, 새 등의 가금류를 키우기 위한 충분한 영양소를 과학적·경제적으로 배합한 사료.
11310	보 조 사 료 (補助飼料)	M/T	일부 영양소를 높이거나 성장촉진, 질병방지 및 생리기능을 조정시키도록 만든 사료.
11329	햄	M/T	돼지고기를 소금에 절여 훈제(燻製) 가공한 것.
11339	대 두 박	M/T	대두를 압착 핵산처리 한 것.
11349	소 맥 피	M/T	일명 밀기울.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 정제·합수결정·무수결정·액상포도당을 조사.	옥수수, 효소, 염산, 황성탄소	제과, 제빵 등 기타식품에 첨가한다.
○ 이온, 맥아엿 및 저장도 분엿 등을 조사. · 엿(응고된 것)은 제외.	쌀, 찹쌀, 보리 옥수수	
○ 원두커피, 분말커피, 카페인 제거한 커피 등 모두 조사. · 홍삼 및 액상 인삼은 제외.	커피나무열매  인삼, 설탕, 향료	
	옥수수, 수수, 보리, 밀, 깻묵 등	
	각종곡류, 아미노산, 항생물질, 비타민	
○ 베이컨 포함. ○ 햄소시지는 소시지(11010)에 포함 조사.	돼지고기	
○ 콩깨묵은 조사에서 제외.	대 두	배합사료의 원료, 된장·두부의 원료
	밀	누룩(곡자)제조

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
11359	마 아 가 린	M/T	정제경화유에 물 등 첨가물을 가하여 유화시킨 후 급냉한 유지가공식품.
11369	옥 수 수 기 림	K/	옥수수의 배아(胚芽)로 짠 기름 반건성유의 하나.
11379	과 당	M/T	단맛이 있는 흰빛의 가루 발효할 때 알콜 발생.
11389	마 요 네 즈	M/T	계란노른자위, 샐러드유, 설탕 등을 혼합하여 만든 식품.
11399	정 제 소 금	M/T	바닷물을 제염장치에 넣은 후 증기열에 의해 진공증발관에서 계속적으로 농축 정제한 것.
11409	혼 합 조 미 료	M/T	식품에 맛을 증진시키기 위한 목적으로 아미노산 등 화학물질을 첨가한것.
11419	어 분	M/T	어개(魚介)류의 지방을 제거한 후 말려서 가루를 낸 것.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
• 버터는 조사에서 제외.	식물성기름 동물성기름	가정용, 제과용, 제빵용
○ 식용유만 조사.	옥수수 배아	
	옥수수, 고구 마	
	계란, 설탕, 셀러드유	
○ 천일염, 제재염 제외.		
○ 맛나, 다시다, 진국 등의 조미료 조사	아미노산, 핵산	
○ 맛소금, 라면스프 제외.		
○ 우모(羽毛)분, 육분, 골분은 제외.		배합사료의 원료

소분류 313. 음료품 제조업

○ 문제점 및 유의사항

1. 소주나 탁주에 있어서는 동종류나 주종끼리 사업체를 통합하는 경우가 있는데, 이때는 통합된 사업체와 남아있는 사업체(현재 생산하는 사업체)를 명백히 구분하여 조사하여야 하며, 특히 탁주의 경우는 각 시·도 단위까지는 통합이 완료되었으니, 합동관리위원회 산하에 포함된 사업체와 현재 생산중인 양조장을 구분하여 중복 또는 누락되지 않도록 한다.

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
13010	주 정 (酒 精)	Kℓ	물, 에틸, 글리세린 등으로 혼합된 주류 원료로 사용되는 무색 유동성 액체.
13020	소 주 (燒 酒)	Kℓ	
13030	위 스 키 ( Whisky )	Kℓ	원액에 맥아로 발효시킨 알콜을 혼합 증류하여 제조된 술.
13040	럼 주 ( Rum )	Kℓ	당밀, 고구마를 발효증류하여 제조한 술.
13050	탁 주 (濁 酒)	Kℓ	일명 막걸리.



2. 소주, 주정, 탁주, 청주, 사이다, 콜라의 지정 단위는 *kl*이다. 그러므로 사업체에서 “되” 혹은 “병”으로 응답할 경우에는 이를 *kl*로 환산하여야 한다.

$$1 \text{ 되} = 1.8 \ell \quad 1 \text{ kl} = 556 \text{ 되}$$

3. 위스키는 국산양주 중에서 국세청에 위스키로 신고한 것을 조사하여야 한다. 이는 원액 함유량이 20.0% 이상이고, 19.9% 이하는 기타 재제주로 조사에서 제외시켜야 한다.

4. 럼주는 국산양주중의 기타 재제주 일종으로서 원액(럼 에센스) 주정을 희석하여 만든 주류이다.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 화학공업, 위생공업용등은 제외.</li> </ul>	고구마, 잡곡, 당밀	소주, 청주, 브랜디, 포도주의 원료
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 알콜성분 25°, 30° 구분 없이 합산 조사하며 희석소주만 조사한다.</li> <li>• 동해백주는 제외.</li> </ul>	주정, 물	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 원액함유량 20.0% 이상인 것으로 국세청에 위스키로 신고한 것만 조사한다.</li> </ul>	원액, 맥아 (엿기름)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 수입한 에센스(럼의 원액)에 주정을 희석한 술도 포함.</li> </ul>	당밀, 주정	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 약주는 제외.</li> </ul>	쌀, 밀가루, 누룩	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
13060	청 주 ( 淸 酒 )	Kℓ	백미 주정으로 발효시켜 제조된 맑은 술(일명 정종).
13070	맥 주 ( 麥 酒 )	Kℓ	
13080	사 이 다	Kℓ	
13090	콜 라 ( Cola )	Kℓ	
13100	쥬 스 ( Juice )	Kℓ	과일즙에 물과 향료 또는 다수의 색소를 혼합하여 만든 음료.
13119	두 유	Kℓ	대두(콩)를 물에 침지마쇄(沈漬磨碎)하여 얻은 백색 액상제품.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 합성 청주도 조사.	백미, 주정, 물	
○ 생맥주를 포함. • 비알콜 발효성 음료는 제외.	대맥, 호프, 호모	
• 생수는 제외.	탄산가스, 향료 설탕	
	콜라원액, 향료 설탕	
• 순수과일즙(과즙넥타등)은 11070 으로 조사. • 분말주스는 제외.	과일즙, 설탕, 향료	
○ 순수두유 및 가공두유(딸기, 잣, 삼, 초코두유 등)를 포함.	대두	

소분류 314. 담배 제조업

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
14010	필 터 담 배	백만본	
14020	필 터 없 는 담 배	백만본	양절담배.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 규격에 구분없이 조사.	앞담배 (연초) 필터	
	앞담배 (연초)	

중분류 32 : 섬유, 의복 및 가죽산업

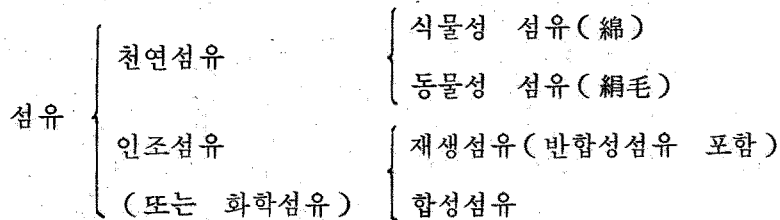
소분류 321. 섬유 제조업

○ 문제점 및 유의사항

1. 섬유란

특수한 것을 제외하고 그 폭(직경)이 1/100미리 이하로서 육안으로 측정하기 어려운 정도로 가늘며 그 길이는 폭의 100배 이상이 되는 것이다. 그러나 321. 섬유제조업에서 조사하고 있는 것은 섬유를 원재료로 한 사(실의 형태)나, 직물, 편물 등의 지정된 품목이다.

2. 섬유의 분류



가. 식물성 섬유

면(綿), 마(麻) 등이 주종을 이루나 여기에서는 면을 중심으로 설명하고자 한다.

제조공정은 다음과 같다.

- ※ 원면(原綿) → 개표(開表) → 해면(解綿) → 혼타면(混打綿) <sup>1)</sup>
- 소면(梳綿) <sup>2)</sup> → 슬라이버(Sliver) <sup>3)</sup> → 연조(練條) <sup>4)</sup> →
- 조방(組紡) <sup>5)</sup> → 정방(精紡) → 단사(單絲) → 직조(織組) →
- 직물(織物)

이 공정을 설명하면,

먼저 단단하게 압축포장된 포장을 풀고 자연방치시켜 원면 상태로 돌아올 수 있도록 하는 것이 개포 및 해면에 해당하며 1) 혼타면 : 씨앗 및 불순물을 제거하고 얇게 펴서 두루말이 형태의 랩(Lap)을 만든다. 2) 소면 : 랩을 카드(Card)에 걸고 빗어 남아있는 불순물이나 섬유가 단단하게 엮힌것(nep)을 제거한 다음 3) 슬라이버 : 섬유를 묶어서 굵은 끈모양의 고치(Sliver)를 만든다. 이 슬라이버를 몇 가닥 모아서 4) 연조 : 연조기에 걸어 늘이면서 섬유의 방향을 다시 맞춘다. 5) 조방 : 실을 만들기 위해 굵은 것을 가늘게 만들어 약간 꼬임이 간 조사(粗絲)를 만든다. 6) 정방 : 조사를 정방기에 걸어 일정한 가늘기로 늘여 꼬임을 준 것이 단사이다.

나. 동물성 섬유

### 1) 견(繭)

누에고치를 가공하여 실이나 직물을 제조한다. 춘잠은 5~6월, 하잠은 7월, 추잠은 8~9월에 사육한다.

제조공정은

고치말리기→고치간수하기→고치고르기→고치삶기→김풀기→다시감기  
→끝맺음→직조→직물

고치고르기 단계에서는 김풀기(조사)할 수 없는 고치와 있는 고치를 분류한다. 고치 삶기단계에서는 세리신을 적당히 순화요착력을 약화시켜 견사를 쉽게 뽑기 위한 것이다. 김풀기란 조사가에 고치를 옮겨 실마리를 잡아 한가닥 실로하여 잡아올린다.

### 2) 모(毛)

양모는 화학적으로 젤라틴이라 부르는 단백질에 속하며 일종의

피부변태물이다. 주로 양모를 가공하는 활동으로 지부양모를 수입 하여서 세척하여 원재료로 사용하거나, 세척양모를 수입 사용하거나 혹은 톱(top), 화이버(fiber)를 구입 사용한다. 제조공정은 소모공정과 방모공정으로 대분할 수 있으며 주요 공정은 각각 다음과 같다.

#### 가) 소모공정

세척양모 → Card top<sup>1)</sup> → rovingtop<sup>2)</sup> → 순소모단사<sup>3)</sup> → 소모사<sup>4)</sup> → 직조<sup>5)</sup> → 소모직물<sup>6)</sup>

1)의 공정은 양모섬유를 소면기(Card機)에 걸어 타면(打綿), 빗질하여 불순물을 제거하고, 복합(doubling), 연신(drafting)하여 균등하면서도 비교적 굵은 top상태를 만든다.

2)의 공정은 전방공정으로서 실의 종류, 변수에 따라서 순차적으로 기계에 걸어 복합, 연신을 되풀이 하며 정방기에 공급할 roving top을 만들기 위해 점차 가늘게 한다.

3)의 공정은 필요한 굵기로 가늘어진 rovingtop을 꼬아서 단사(單絲)를 만든다. 4)는 이러한 단사를 실의 굵기에 따라 여러가닥 합해서 꼬는 공정이다.

#### 나) 방모공정

모설(毛屑), 세척양모 → Cardtop → top → 방모 단사 → 방모사 → 직물

방모공정은 소모공정과 달리 전방공정을 거치지 않으므로 굵기도 일정치 않고 매끈하지도 않으며, 재료로는 모설, 재제모(再製毛), 소모공정에서 생긴 부산물을 사용한다. 즉, 방모와 소모의 구분은 원재료사용과 공정상의 전방(前紡)유무에 의해 구별한다.



다. 재생섬유(반합성 섬유 포함)

1) 재생섬유

셀룰로오스 등 자연에 존재하는 고분자를 용해하여 이것을 노즐에서 밀어내어 섬유모양으로 응고, 재생한 것인데 섬유를 형성하는 물질은 천연 고분자와 거의 같다.

제조과정에서 화학변화가 수반되지 않으며 원래 있었던 천연의 셀룰로오스를 재생하였다는 의미에서 재생섬유(레이온)라 부른다. (통칭 인견이라 한다)

2) 반합성 섬유

셀룰로오스 분자에 초산기를 결합시켜 아세틸셀룰로오스로 한 다음 용제로 하고 방사응고시켜 섬유로 만든 것이다.

이 섬유는 아세틸화한 부분이 합성품이므로 반합성섬유라 부른다. 내수성이 좋고 건조되기 쉬우며 촉감이 좋다.

라. 합성섬유

합성섬유란 저분자물질을 원료로 하여 섬유가 되는 쇠사슬 모양의 고분자 물질을 화학적으로 합성하여 합성고분자를 용해, 분산, 용해시킨 후 작은 구멍으로 밀어내어 섬유모양으로 응고시켜 만든 것인데 3대 합성섬유로 나이론, 폴리에스테르, 아크릴을 들 수 있다. 제조에는 중합성을 가진 단량체 (monomer)를 만들고, 이것을 중합시켜서 중합체 (Polymer)로 하여 방사한다.

1) 폴리아미드계 합성섬유

일반명은 나이론이라 하며, 제법에는 웨놀법과 PNC법 등이 있는데 여기서 만들어진 카프로락담을 원재료로 하여 생산한다.

인장력과 염기에 강하여 어망이나 레이스 등 찢어지기 쉬운 것의 보완용으로 많이 쓰인다.

2) 폴리 아크릴릭 합성섬유

양모와 가장 유사한 성질을 가지고 있으므로 모직물방면에 용도가 개발되어 편물, 메리야스, 인터어리어(장식물) 부문에 많이 사용된다. 제법으로는 프로필렌에 암모니아와 공기를 촉매로 하여 에이엔모노머(A.N. monomer)를 만들어 원재료로 사용한다.

3) 폴리에스테르계 합성섬유

원재료는 테레프탈산과(T.P.A), 에틸렌글리콜(E.G)이며 중합된 폴리에스테르를 질소가스 압력으로 칩을 만들어 용해 방사한다. 내마모성은 나이론보다 약간 뒤떨어지나 아크릴릭보다는 높으며 일반의류를 만드는 섬유로 이용된다.

주된섬유	혼방섬유	견	양 모	면
견			40%이상 견혼방 {직물	×
양 모	41%이상 ·소모 혼방소모사 ·방모 혼방방모사 혼방직물 혼방방모직물			×
면	×	×	×	
화 섬	71%이상 혼방합성섬유사 또는 직물	61%이상	61%이상	50%이상
재 생	71%이상 혼방재생섬유사	61%이상 또는 직물	61%이상 또는 직물	×

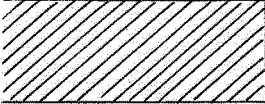

- 주( ) : 1. 주된 섬유의 혼방율과 명칭을 기준  
 2. 주된 섬유의 순서는 우선순위임.  
 3. 혼방비는 중량비임.

※ 편직물의 경우 합성섬유인 경우만 합성섬유직물로 포함하고 기타 섬유의 편직물은 해당 섬유직물조사에서 제외한다.

3. 각 섬유별 혼방도표

모든 섬유는 상호간의 장·단점을 보완하여 유용한 제품을 만들기 위해 혼방한다.

× : 혼방안됨

화 섬유	재 생 용 (레이콘)	반 합 성 (아세테이트)	비 고
30%이상 견혼방 { 직물	30%이상 견혼방 { 직물	30%이상 견혼방 { 직물	• 견이 30% 미만 중량비가 큰 쪽 채용
40%이상 • 소모 { 혼방소모사 { 모 혼방직물	40%이상 • 방모 { 혼방방모사 { 혼방방모직물	좌 동	각란혼방 명칭동일
51%이상 면혼방사 또는 직물	×	×	면혼방직물은 비지 정품목
	50%이상	50%이상	각란명칭동일 혼방합성섬유 { 직물
51%이상		51%이상	비지정품목

전 페이지의 혼방도표에 따라 분류하되 사업체의 생산품을 어느 품목으로 채택하여야 좋을지 자신이 없을 경우 적요란에 원재료명과 혼방비율을 명기하고 견본을 조사표 후면에 첨부하여 보고할 것.

4. 대상사업체별 조사범위

가. 위탁업체

- 1) 자체생산하는 경우 반드시 조사
- 2) 100 % 위탁받아 생산하는 경우 위탁업체의 종류가
  - i) 공장 ii) 본사 iii) 무역회사 iv) 개인 인지를 확인한 후 공장에서 위탁을 받은 이외에는 모두 포함 조사한다.
- 3) 2)의 ii) ~ iv)의 위탁을 받은 경우 위탁업체에서 포함조사 여부를 파악하여야 하므로 공장, 본사, 무역회사 등의 업체명, 소재지, 전화번호 등을 조사표 적요란에 반드시 기입한다.

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
21010	생 사 (生 絲)	<b>Kg</b>	누에고치에서 뽑은 실 즉, 한가닥의 긴 필라멘트( filament )의 실을 몇 가닥으로 합하여 만들어진 실.
21020	면 사	<b>M/T</b>	
21021	순 면 사	<b>M/T</b>	원면을 가공, 순면사를 방적한 것.
21022	혼 방 면 사	<b>M/T</b>	타섬유와 혼방되었을 때 면이 51 % 이상인 것.

4) 위탁업체가 공장일 경우, 원재료를 공급받아 가공임만 받고 제품을 생산할 때 조사에서 제외되는데 유의한다.

나. 위탁업체

1) 위탁생산량을 포함시키는지 포함시키지 않는지 반드시 확인하여 조사표 적요란에 기록한다.

2) 본사에서 공장분의 물량만 조사하고 본사에서 위탁생산한 물량을 포함시키지 않을 경우는 하청업체의 상호, 주소, 전화번호를 반드시 보고하고 지시를 받도록 한다.

5. 실이 재투입되는 경우 관련직물이 조사에서 누락되는 예가 많으니 특히 유의하여 누락이 없도록 한다.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 옥사포함. • 견방사와 견연사(絹練絲)는 제외하고 견연사(絹撚絲)는 연사로 조사.	누에고치	견연사 견직물
○ 100% 순면사만 조사.	원 면	면직물
	원면, 화학섬유	면혼방직물

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
21030	방 모 사 (紡毛絲)	M/T	양모를 가공하여 제조한 실 원재료가 다양하며 섬유의 길이도 짧고 긴것이 혼합되어 있어 잔털이 많다.
21040	순 소 모 사 (純梳毛絲)	Kg	카드 및 콤(Comb)공정을 거쳐 잘 간추려진 실(絲)이다. 모양이 매끄럽고 잔털이 적으며 일정한 굵 기를 갖고 있다.
21050	혼 방 소 모 사 (混紡梳毛絲)	Kg	Wool top 과 top 상태의 타섬유와 혼합하여 순소모사의 전방공정에서부 터 제조한 실.
21060	합 성 섬 유 사 (合成纖維絲)	M/T	석유화학공정을 거친 나프사를 원 재료로 한 일체의 실을 칭하며 나 이론, 폴리에스텔, 아크릴이 대중을 이룬다. fiber 와 filament 등 일체의 합성섬유가 방적할 수 있도록 재공 정한 사의 상태.
21070	재 생 섬 유 사 (再生纖維絲)	M/T	Viscose를 원료로 사용하여 제조 된 실로서 비스코스인견사, 스프사 등 을 말함.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 모가 40%이상 포함되어야 한다. 순방모사와 혼방방모사를 합산조사하며 전방공정유무를 확인하여 품목 분류한다. 수모사(獸毛絲)도 포함한다.</li> </ul>	모설 지부양모 및 세척양모 재 제모등	방모직물
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 100% Wool로 방적된 사로서 반드시 전방공정을 거친 絲만을 조사.</li> </ul>	양모톱, 지부양모, 세척양모	소모직물
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 모가 40%인 소모사만 조사.</li> <li>• 모가 40% 이상인 혼방소모사는 21030으로 조사.</li> </ul>	지부양모, 세척양모, 양모톱, 화학섬유	모혼방직물
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 100% 합성섬유사만 조사. 합성장섬유사도 직접 방적할 수 있으면 포함 조사.</li> <li>• 모노 필라멘트는 관련섬유(화학)로 분류 조사.</li> </ul>	합성섬유	순합성섬유직물
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 아세테이트 섬유(반합성섬유)로 만도 실도 포함.</li> </ul>	펠 프	재생섬유직물

품목번호	품 목 명	단 위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
21080	혼방합성섬유 방 적 사 (混紡合成纖維 紡績絲)	M/T	화섬과 타섬유와 혼방되어 만들어진 사로서 각 섬유의 단점을 보완, 용도 를 다양하도록 제조되었다.
21090	연 사 (撚 絲)	M/T	각종의 絲를 2단사이상 꼬아 만든 사로서 합사와는 구별된다.
21100	담 요	m <sup>2</sup>	털혹은 섬유질로 만든 모포.



조 사 범 위	원 재 료	용 도
※ 혼방도표 참조.	합 성 섬 유 견 (絹) 모 (毛) 면 (綿)	혼방합성섬유 직 물
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 화학섬유연사 화학섬유를 연사한 것.</li> <li>○ 면연사 면사를 연사한 것으로 포함 조사.</li> <li>○ 견연사 견연사(絹撚絲)와 견연사(絹練絲)로 구분되는데 전자는 연사에 포함.  <ul style="list-style-type: none"> <li>• 후자는 견직물을 제직전에 정연과정을 거치는 것으로 피부로인 외측에 붙어있는 세리신을 제거한 상태의 絲를 의미하며 조사에서 제외.</li> </ul> </li> <li>○ 모연사 등 기타 연사 포함.  <ul style="list-style-type: none"> <li>• 어망, 또는 로우프의 원재료인 연승(어망사)은 제외.</li> </ul> </li> </ul>	화 학 섬 유 사 면 사 생 사 견연사 및 견 방사 모 연 사	자 수 사 재 봉 사 연 신 사 편 술 사
	화 학 섬 유 사 방 모 사	

품목번호	품 목 명	단 위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
21110	천 막 (天 幕)	매	직물에 방수처리하거나 직물사이에 방수포를 씌워 야외 기념식 또는 아영에 적합토록 만든 것.
21120	타 월 ( towel )	Kg	세면 및 위생, 목욕용 해수욕 등에 사용되는 수건.
21130	스 타 킹 ( stocking )	천결레	화섬이 60% 이상 포함된 사로 편직하여 만든 무릎이상까지 덮을 수 있는 양말.
21140	면 양 말	천결레	면이 50%이상 포함된 양말.
21150	인 조 섬 유 양 말 ( 人 造 纖 維 洋 襪 )	천결레	화섬이 60%이상 포함된 사로 편직한 양말이며, 크기가 발목까지 덮을 수 있는 양말.
21160	메 리 아 스 내 의	천 매	편직기로 편직한 내의로 통칭 메리야스라고 칭한다.
21170	메 리 아 스 외 의	천 매	편물외의인데 반드시 편물한 것만을 칭한다.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 규격 및 종류가 다양하므로 25㎡ 를 1매로 환산 조사한다.	직 물	야영 및 비, 이슬, 바람, 별을 가리는 장막
○ 규격에 관계없이 모두 조사. • 손수건, 침대커버 및 이태리 타올 제외.	면 사	
○ 타이스, 팬티스타킹, 여름용 스타킹.	화섬, 면	
○ 동절기 내의도 포함. • 편직물을 구입하여 재단 재봉한 의류는 322 (의복제조업)로 금액 조사한다.	면 화 섬	하절기 및 동절기 내의
○ 웨타류, 폴오버, 저지, T셔츠 등을 포함. • Y - Shirts, nylon 내의, 부라우스, 스텍스 등은 제외.	면 화 섬	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
21180	로 우 프 ( Rope )	M/T	여러가닥으로 꼬아 만든 굵은 굵기 의 줄( Bar ).
21190	연 승 ( 連 繩 )	Kg	어망을 만들기 위한 실(일명 어 망사). 화학섬유연사와는 용도와 실의 굵기 에 의해 구별한다.
21200	어 망 ( 魚 網 )	M/T	수계(水界)에서 서식하는 동식물을 채포, 채취하는 어업용 자재.
21210	면 직 물 ( 綿 織 物 )	천 m <sup>2</sup>	순면사로만 짠 직물(일명 면포).
21220	순 소 모 직 물 ( 純 梳 毛 織 物 )	천 m <sup>2</sup>	순소모사만으로 짠 직물.
21230	방 모 직 물 ( 紡 毛 織 物 )	m <sup>2</sup>	방모사로 짠 직물.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 마니라, 먼, 파암, 각종 합성로프 포함.</li> <li>• 와이어로프는 제외하고 71240 으로 분류 조사.</li> </ul>	아 바 카 먼 사 각종합성섬유사 파 암	어로용수산자재 광산, 선박용 욱 상운송용
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 반드시 연사한 것만 조사한다.</li> <li>• 어망사를 만들기 위한 어망사용 실은 제외.</li> </ul>	P . P 수 지 P . E 수 지	어 망
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 각종 어망 모두 조사</li> <li>• 곤충망, 농업용망등 제외.</li> </ul>	어 망 사	어로용수산자재
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 광목(소창 포함), 내광목, 옥광목, 당목, 면범포, 포프린, 용, 면복지등을 포함.</li> <li>• 면세포 제외.</li> </ul>	순 면 사	의 류 산 업 용 (면테이프, 밀가 루포대 등)
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 100 % Wool 만을 조사하되 직물 가공시 일부 타섬유가 극히 적게 ( 1 % 미만 ) 포함될 경우도 조사.</li> </ul>	소 모 사	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 모가 40 % 이상 포함된 방모직물 (순방모직물, 혼방방모직물)만을 조사한다.</li> <li>• 혼방소모사로 짠 모혼방직물은 제외.</li> </ul>	방 모 사	저급지로서, 모 포, 겨울용 오바 등

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
21240	모 혼 방 직 물 (毛混紡織物)	천 m <sup>2</sup>	혼방소모사로서 짜거나 순소모사와 타섬유사와 방직하 직물.
21250	순 본 견 직 물 (純本絹織物)	m <sup>2</sup>	생사 또는 고치중 김풀기를 할 수 없는 것을 타면(打綿)하여 만든 견방사로 제직한 직물(일명 비단).
21260	순 합 성 섬 유 직 물 (純合 成 纖 維 織 物)	천 m <sup>2</sup>	순합성섬유방적사로 짠 직물.
21270	혼 방 합 성 섬 유 직 물 (混紡合 成 纖 維 織 物)	천 m <sup>2</sup>	2종 이상 섬유가 혼방되어 제조된 직물중 합성섬유가 기준비율보다 많이 차지한 직물.
21280	재 생 섬 유 직 물 (再 生 纖 維 織 物)	천 m <sup>2</sup>	재생섬유사로 제직한 직물(일명 인견직물).
21290	타 이 어 코 크 사	M/T	나이론원사를 연사화하여 열처리공정을 거쳐 만든 것. (타이어골격으로 사용하는데 타이어가 받는 하중, 충격, 충전, 공기압 등에 이겨내는 역할을 담당).
21300	필 터 ( filter )	M/T	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 하복지의 경우에 한하여 모(Wool)가 35% 이상 혼방인 경우 포함.</li> <li>• 혼방방모사로 제작한 직물은 21230 방모직물로 조사.</li> </ul>	혼방소모사 소모사와 타 섬유사	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 홀치기원단, 시보리원단, 하오리원단, 쓰무기원단 등을 포함.</li> <li>• 원단에 수를 놓는 등 가공하는 활동은 견직물제조에 해당되지 않으므로 제외하여야 한다.</li> </ul>	견 방 사 생 사	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 나이론, 다후다, 폴리텍스, 케미칼트리코트 등을 포함.</li> </ul>	합성섬유사	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 혼방도포 참조.</li> </ul>		의 류 용
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 아세테이트직물도 포함.</li> <li>• 혼방 재생섬유직물은 제외.</li> </ul>	재생섬유사	의 류 용
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 가공하지 않고 타이어용으로 엮어 놓은 것도 포함.</li> <li>• 절단한 타이어코드는 제외.</li> </ul>	합성섬유	타이어심지
	아세테이트섬유	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
21319	배 낭	개	물건을 담아 등에 질 수 있도록 만든 것.
21329	자 수 직 물	천 m <sup>2</sup>	직물에 수를 놓은 것. 일명 니들워크 태피스트리(공장에서 10야드 이상 긴 천에 자수를 놓은 직물).
21328	자 수 직 물	백만원	
21339	직 물 포 대	천 m <sup>2</sup>	합성섬유사 및 마사 등으로 제직된 직물을 재단 재봉한 것.
21349	인조섬유편직물	m <sup>2</sup>	인조섬유사를 편직기로 짠 직물.
21359	혼 방 면 직 물	천 m <sup>2</sup>	면이 51% 이상 혼방된 직물.
21369	면 편 직 물	m <sup>2</sup>	면사를 편직기로 제직한 직물(메리 야스 원단 등).
21379	견 방 적 사	M/T	생사의 부산물(옥사 등)로 방적한 실.



조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 캠핑용품만 조사.</li> <li>• 아동용, 군용배낭, 책가방 및 색 ( Sake )은 제외.</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 기계자수만 조사.</li> <li>• 임가공 및 미싱자수 (방석, 카바, 베타수 등) 제외.</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 양쪽포대, 우편낭 등 포함.</li> <li>○ 종이포대, 우편배낭 압출성형 (비료 포대 등)제품 제외.</li> </ul>	합성섬유사 마 사	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 천연섬유 (면, 모 등) 편직물 제외.</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>※ 혼방합성섬유직물과 혼동에 유의. 면이 50% 이하이면 혼방 편직물 이 아님.</li> </ul>	면 사 합성섬유사	
	면 사	
<ul style="list-style-type: none"> <li>※ 생사와 구별에 유의.</li> </ul>		

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
21389	인 조 섬 유 솜	<b>Kg</b>	화이버 상태에서 랩 (Lap) 공정을 거친 솜.
21399	카 페 트	<b>m<sup>2</sup></b>	인조섬유의 아크릴, 나이론, 비스코스로 짠 직물이며 일명 용단, 양탄자.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 카시미론솜 포함.</li> <li>※ 화이버 상태에서 Top 공정은 사 (絲) 공정이니 유의.</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 기계적 수직 포함.</li> <li>○ 명석, 매트 ( mat ) 등 제외.</li> </ul>	아 크 릴 직 사 방 적 사	

소분류 322. 의복제조업

○ 문제점 및 유의사항

1. 재료와 형태를 가리지 않고 천(직물, 가죽, 모피등)을 가지고 재단 재봉한 모든 의류를 말하며 금액 조사한다.
2. 재고액은 장부가격 또는 생산원가에 의하며 생산원가에 의한 계산이 불가능하거나 장부가격이 없을 경우에는 당시의 시가에 의한다.
3. 수출업체는 계약당시의 환율(전신환매도율)에 의해 원화로 환산평가한다.

4. 조사요령

가. 의복류는 남자용 의복(22011)에서부터 차례로, 달리 분류되지 않는 의복(22019)까지 세분되어 조사되어야 한다. 세분된 품목은 개개의 품목으로서 조사되어야 하므로 남자용 양복(22011)을 전월에 생산하다가 금월에는 생산치 않고 여자용 외의(22013)를 생산한 경우

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
22010	의복류	백만원	
22011	남자용 양복 (男子用 洋服)	백만원	
22012	남자용 셔츠 작업복	백만원	
22013	여자용 외의 (女子用 外衣)	백만원	

에도 남자용 양복은 전월말 재고가 금월초 재고로 이월 조사되어야 하며 여자용 외의는 금월 신규생산으로 조사되어야 한다.

나. 남자용 양복이 단일품목으로 생산되었을 경우에도 의복류 총계란은 반드시 기입해야 하며, 세부품목중 2가지 이상 생산된 경우에도 의복류 총계란은 합산 기입하여야 한다.

다. 봉제품이 아닌 메리야스 외의나 메리야스 내의등 편직물은 물량조사 품목이므로 의복류에 포함하지 말고 섬유제조업에 분류할 것이며, 직물제품(커튼감, 슈트, 베게포, 나프킨, 식탁보, 이불감, 세탁보, 스립카바, 자수물, 베낭등)은 금액 조사에서 제외한다. 또한 의복수선업은 9520(세탁 및 염색업)에 분류되므로 제외한다.

라. 남녀 공용의 의복인 경우 산업분류(광공업 통계조사용 산업 및 품목 분류표 참조)에 따라 조사한다.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 주문 및 기성양복 코트등을 포함.	직물, 가죽, 모피	
○ Y셔츠, T셔츠, 정복셔츠 보통하의 작업복, 점퍼자켓, 반코트, 더블코트, 점퍼, 여가복 등을 포함.	직물, 가죽, 모피	
○ 주문복(양장, 코트, 정복) 브라우저 및 셔츠를 포함.		

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
22014	소아용 외의 (小兒用 外衣)	백만원	
22015	여자용 및 소 아용 내의	백만원	여자 혹은 소녀 및 소아의 내의 이며 잠옷 및 몸을 받혀 줄 수 있 록 설계된 의복 제품이다.
22016	가죽 및 모피 의복	백만원	성별에 관계없이 가죽, 구성가죽모피, 인조모피등으로 의복을 만드는 것이다.
22017	모 자	백만원	가죽, 모피, 직물, 깃, 벨트 등으로 엮은 남녀용 모자,
22018	장 갑 (掌 匣)	백만원	가죽, 인조가죽, 모피, 인조모피, 직 물등으로 봉제한 장갑(완전편직제품 제외)을 말한다.
22019	달리 분류되지 않는 의복	백만원	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 소아용의 드레스, 브라우스 및 셔츠 코트 및 양복 기타 소아용 의의등을 포함.</li> <li>○ 주요제품에는 브레저, 콜셋, 콜셋벨트, 콜셋릿, 거들콜셋, 히프벨트, 임신후복, 띠, 캐미솔, 슈미스, 패티코트, 스타프, 팬티, 유아용 턱받이 등을 포함. <ul style="list-style-type: none"> <li>· 완전히 고무로 만든 콜셋은 제외.</li> </ul> </li> <li>○ 남자용 및 여자용 가죽, 모피 의복 등을 조사한다.</li> <li>○ 가죽, 보호모자(소방관 헬멧)와 모자 장식물은 포함. <ul style="list-style-type: none"> <li>· 철모, 주형 프라스틱모자, 운동경기용 보호모자는 제외.</li> </ul> </li> <li>○ 직물제 장갑, 가죽장갑, 모피장갑, 인조가죽 장갑등을 포함. <ul style="list-style-type: none"> <li>· 권투용 글러브는 제외.</li> <li>· 편직장갑은 제외한다.</li> </ul> </li> <li>○ 위에서 분류되지 않은 의복은 모두 포함. (한복, 종교복, 학사복, 무대의 상복, 방수복, 의복 악세사리(손수건, 쇼울, 스카프, 머플러, 타이, 띠)등을 포함)</li> </ul>		

소분류 323. 가죽, 대용가죽 및 모피제품제조업  
(신발과 의복제외)

○ 문제점 및 유의사항

1. 우혁(牛革)을 제조과정에 따라 분류하면 다음과 같다.

가. 복수혁(갑피혁 : CHROMED UPPER)

(용도) 고급구두 표면피혁 핸드백 등에 쓰인다.

(성질) 부드럽고 원피의 털이 붙어 있는 부분을 말한다.

송아지의 것이 질이 좋다.

나. 다리혁(TANNED UPPER)

(용도) 군화용, 중창(구두), 가방

(성질) 두껍고 단단하며 원피의 털이 붙은 부분이다.

다. 이혁(SOLE)

(용도) 작업복 장갑

(성질) 원피에서 복수혁이나 다리혁을 떼어내고 남은 안부분을

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
23010	외 가 죽	천 <i>m</i> <sup>2</sup>	원피(소)를 가공하여 만든 가죽으로 복수혁, 다리혁, 이혁, 저혁이 있다.
23020	재생 및 인조 가죽	<i>m</i> <sup>2</sup>	



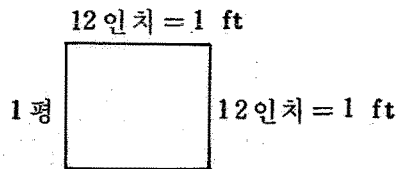
말하며 이혁을 만든 다음은 수구래 (아교의 원료)가 남는다.

라. 저혁

(용도) 창용·패킹·공업용 혁벨트

(성질) 특수제조과정을 거친 생산원피의 털이 있는 부분, 복수혁보다 저혁이 비싸다.

※ 우혁의 단위 환산법



사방 10 인치 = 0.645 m<sup>2</sup>

1 매 30 ~ 40 평

1 매 2.8 m<sup>2</sup> ( 30 평 )

1 매 3.7 m<sup>2</sup> ( 40 평 )

조 사 범 위	원 재 료	용 도
	원 피	
○ 재생가죽 및 인조가죽 포함. • 프라스틱 레저는 제외. ( 56015 로 조사 ).		

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
23030	트렁크 (가죽및비닐제) (trunk)	개	철사나 유사한 종류로 만든 뼈 대가 들어간 각이진 것.
23040	핸드백 (handbag)	천개	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 규격이 다양하므로 용적이 792 입방인치 (12인치×11인치×6인치) 이상의 크기만을 조사.</li> <li>• 직물제 가방과 학생용 가방, 서류가방 등은 제외</li> </ul>	피혁 합성피혁 P . V . C	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 반드시 피혁, 합성피혁 PVC로 만든 것만 조사.</li> <li>• 구슬백, 직물백은 제외.</li> </ul>		

소분류 324. 신발제조업

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
24010	남 자 용 단 화 (男子用短靴)	결 레	
24020	여 자 용 단 화 (女子用短靴)	결 레	
24030	가 족 장 화	결 레	목이 긴 가죽신발을 의미한다.
24040	등 산 화	결 레	
24050	실 내 화 (室內靴)	천결레	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 군용단화 포함.</li> <li>• 케미화, 캐주얼슈즈, 운동화 제외.</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 군용단화는 포함한다.</li> <li>• 케미화, 캐주얼슈즈, 운동화 제외.</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 군화 및 장갑화, 작업화, 부츠, 앵클 포함.</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 고무 및 플라스틱제단 제외.</li> </ul>		

중분류 33, 나무 및 나무제품제조업 (가구포함)

소분류 331 나무 및 나무와 콜크제품제조업

○ 문제점 및 유의사항

1. 소할재, 각재, 판재, 합판, 재생목재, 포장상자는 지정단위가 「 $m^3$ 」이다.  
그러나 일부 사업체에서는 才, 매, B/F, S/F 등으로 사용하는 사례가 있으니 지정단위  $m^3$ 로 반드시 환산조사 하여야 한다.

※ 단위 환산방법

$$1 \text{ 才} = 0.00334 \text{ } m^3 \qquad 1 \text{ } m^3 = 303 \text{ 才}$$

$$1 \text{ B/F} = 0.002359 \text{ } m^3 \qquad 1 \text{ } m^3 = 423.77 \text{ B/F}$$

○ 지정 품목 분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
31010	소 할 재 (小割材)	$m^3$	두께 6cm미만, 폭이 두께의 3배 미만인 것.
31020	각 재 (角材)	$m^3$	두께, 폭이 6cm 이상인 것. (일명 각목)
31030	판 재 (板材)	$m^3$	두께 6cm미만, 폭이 두께의 3배 이상인 것 (일명 널판지)
31040	침 목 (枕木)	본	원목을 일정한 크기로 제재하여 크레오소오트(방부제)를 주입한 것. ※ 철도침목 : 가로 (150 mm) × 세로 (240 mm) × 길이 (2500 mm)

○ S/F 환산방법 (합판의 경우)

규격			환산	수치
가로 (F)	세로 (F)	두께 (mm)	1매당 $m^2$	1 S/F당 $m^2$
4	8	3.2	0.0095133	0.0002973
3	6		0.0053512	
4	8	3.6	0.0107024	0.0003345
3	6		0.0060201	
4	8	4	0.0111892	0.000372
3	6		0.006689	
4	8	6	0.017837	0.000557
3	6		0.010034	

조사범위	원재료	용도
○ 정할재, 평할재를 포함.	원목	
○ 심지각, 심거각, 정각, 평각을 포함.	원목	
○ 소폭판(小幅板), 사면판(斜面板) 후판(厚板)을 포함.	원목	
○ 병침목, 분지침목, 교침목, 철도침목을 포함. • 철근 콘크리트 침목 및 갱목(坑木)은 제외	원목	철도 레일 받침대

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
31050	장 지 문 (障子門)	개	문짝, 건물에 부착된 창틀. (가로 60 ~ 120 cm, 세로 150 ~ 180 cm 이상의 것을 조사)
31060	합 판 (合板)	m <sup>2</sup>	단판을 여러장 겹쳐 접착제로 붙여 서 만든 판자.
31070	재 생 목 재 (再生木材)	m <sup>2</sup>	식물성 섬유(폐재, 펄프찌꺼기, 벗짚 등)로 만들어진 판과 목재 또는 다 른 섬유질 재료의 소편(小片)을 접 착제로 붙인 판재류.
31080	포 장 상 자 (包裝箱子)	m <sup>2</sup>	목재로 만든 포장용 상자.
31099	가 공 합 판	m <sup>2</sup>	합판에 무늬목을 부착하거나 프린트 한 것.
31098	가 공 합 판	백만원	



조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 방과 마루사이에 있는 지게문, 미닫이문 포함.</li> <li>• 대문은 제외.</li> </ul>	각재, 판재	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 보통합판(1류(類)~4類)을 포함</li> <li>• 가공합판, 도장합판, 프린트합판은 제외.</li> </ul>	원목, 포르말린	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 인슐레이션 보드, 세미하드보드, 하드보드, 가공하드보드 및 파티클 보드를 포함.</li> </ul>	목재칩	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 졸조(粹組)상자, 투명상자, 목상자(밀폐상자)등을 포함.</li> <li>• 와이어 바운드 상자, 절목상자, 슬통(오크통), 펠리트스키드(운반 및 저장물 받침대)등은 제외.</li> </ul>	소할재, 판재, 각재	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 미장합판(도료나 무너있는 종이 및 비닐을 입힌 것)포함</li> </ul>		

소분류 332, 가구 및 장치물제조업

○ 문제점 및 유의사항

1. 금속제 가구류는 조사에서 제외한다. ( 381조립금속제품으로 분류조사 )
2. 장농을 만드는 사업체에서는 화장대를, 책장을 만드는 사업체에서는 의자를 병행해서 제조하는 경우가 많으니 조사에 누락없도록 유의한다.
3. 특히 가구류의 경우는 대부분 판매만 하는 가구점만 외부에 나타나고 있어 공장이 없는 것으로 판단하여 대상외로 처리하기 쉬우나, 같은 건물 또는 별도의 장소에 공장이 있으므로 누락되는 일이 없

○ 지정 품목 분류표

품목번호	품 목 명	단위	품목개념 및 품질규격
32010	의 자 ( 椅 子 )	개	목재로 만든 각종 의자.
32020	장 농 ( 織 籠 )	개	표준규격은 높이 약 2 m, 폭 1~1.2 m이다. ( 옷장과 이불장을 합친 1조 (set)는 각각 분리 조사.
32030	식 탁 ( 食 卓 )	개	

도록 유의하여야 한다.

4. 가구업종은 생산제품의 변동이 빈번하고, 주문생산이 많으므로 품목누락에 항상 판별 보완하여야 한다.

5. 반제품 상태의 제품은 조사에서 제외한다.

예 : 1. 락카 또는 페인트등을 칠하지 않은 상태의 제품

2. 조립을 하지 않고 출하된 제품

6. 책상과 의자를 단순히 편의상 연결시킨 제품은 각각 조사한다.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 책상과 의자가 붙은 것 (1인용)도 포함. • 소파, 등받침 없는 의자 (Stool) 및 벤치와 같은 공공용 및 플라스틱 의자는 제외.		
○ 자개농, 티크장도 포함. • 찬장, 서랍장, 서가는 제외.	각재, 판재 소할재, 합판	
○ 티테이블 및 상을 포함. • 회의용 대형테이블, 사이드테이블, 유리판만 올려놓은 탁자등은 제외.	각재, 판재, 소할재, 합판	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
32040	화 장 대 (化粧臺)	개	
32050	장 식 장 (粧飾檯)	개	표준규격 폭 91 cm, 길이 36 cm, 높이 136~152 cm이나 규격에 관계 없이 조사.
32060	책 상 (冊床)	개	목재로 만든 책상(규격에 관계없 이 조사).
32079	싱 크 대	개	취사에 편리하도록 목재나 미장 합판으로 만든 부엌용 설비.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 경대, 화장장 포함.	각재, 판재 소할재, 합판	
○ 가정 및 사무실 등에서 사용되는 서가를 포함. • 부엌용 찬장, 도서관등에서 사용되 는 진열만을 목적으로 하는 책꽂 이, 문갑등은 제외.	각재, 판재 소할재, 합판	
○ 학교 책상도 포함한다. • 책 받침대에 의자가 붙은 1인용 책상(의자에서 조사), 장식장과 겸용은(장식장에서 조사) 제외.	각재, 판재 소할재, 합판	
○ 목재로 만든 물버림대만 조사.  • 코너대, 복합취사대, 조리대, 가스대, 벽장은 제외	합판, 목재	

중분류 34, 종이 및 종이제품제조업, 인쇄 및 출판업

소분류 341, 종이 및 종이제품제조업

○ 문제점 및 유의사항

1. 사업체에서 많이 사용되는 단위는 「연」이다. 그러나 조사단위는 「M/T」이니 유의하여야 한다.

※ 단위환산

$$1 \text{ 연} = 500 \text{ (매)} \times \text{종이 1매의 중량 (kg)} \quad [1 \text{ 매는 가로 (1.091) m} \\ \times \text{세로 (0.788) m}]$$

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
41010	쇄 목 펄 프 (碎木 pulp)	M/T	목재를 기계로 갈아 부셔서 만든 펄프.
41020	화 학 펄 프 (化學 pulp)	M/T	침에 여러 약품을 섞어 증해한 펄프.
41030	신 문 용 지 (新聞用紙)	M/T	인장강도가 높고 잉크가 잘 흡수되도록 제작한 종이.
41040	백 상 지 (白上紙)	M/T	화학펄프만으로 제조한 고급인쇄용지. (일명 모조지)
41050	중 질 지 (中質紙)	M/T	화학펄프 30% ~ 40% 이하와 쇄목 펄프를 배합한 것.

2. 위생용지 및 벽지를 만드는 원지(위생용원지, 벽지원지)는 조사에서 제외하여야 한다.
3. 현 골판지 생산추이를 볼때 라이나지와 골심지의 합지는 대부분 골판지상자 제조업체로서 골판지와 골판지 상자를 착오조사하여서는 안 된다.
- ※ 1. 골판지 제조업체는 거의 라이나지, 골심지를 생산함.
2. 골판지 상자는 라이나지와 골심지를 부착한 제품(접착제 또는 제본기로 부착직전의 제품 포함)
3. 라이나지와 골심지를 부착한 제품이 골판지 또는 골판지 상자 인지 구분이 어려운 것은 산업과 담당자와 협의하여야 한다.

조 사 범 위	현 재 료	용 도
○ 특쇄목펄프, 갈색쇄목 펄프를 포함	원목	신문용지 및 인쇄용지
○ 아황산 펄프, 크라프트펄프, 소다 펄프, 용해펄프를 포함. • 보조펄프(고지펄프, 형집조각펄프, 경간펄프 등)는 제외	원목, 아황산 가성소오다	
※ 평판으로 재단된 것을 속칭 갱지라 함.	화학펄프, 쇄목 펄프	신문
○ 색지 포함.	화학펄프	고급인쇄 용지
	화학펄프, 쇄목 펄프	중급 인쇄물

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
41060	아 트 지 ( Art 紙 )	M/T	광물성의 백색, 담색 안료를 다량 도피(塗被)하여 만든 종이(일명 안료도공지).
41070	크 라 프 트 지 ( Kraft 紙 )	M/T	크라프트 펄프로 제조된 질기고 두터운 종이(주로 짙은 황토색이다)
41080	갈 포 벽 지 ( 葛布 壁紙 )	천 m <sup>2</sup>	취에 포함되어 있는 섬유질을 가공해 만든 고급 벽지.
41090	위 생 용 지 ( 衛 生 用 紙 )	M/T	화장지원지 등을 가공한 2차제품
41100	박 엽 지 ( 薄 葉 紙 )	M/T	얇은 종이의 총칭으로 평균 40 g/m <sup>2</sup> 이하의 것.
41110	판 지 ( 板 紙 )	M/T	상자 제작이 가능하고 표면에 인쇄 미장을 할 수 있으며 견고한 종이.
41120	골 판 지 원 지 ( 골板紙原紙 )	M/T	
41130	골 판 지 상 자 ( 골板紙箱子 )	천 m <sup>2</sup>	골판지로 만든 상자.



조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 코오트지, 광택지, 바라이트지 등을 포함.		달력, 엽서 등 원색판 인쇄용
	화학펄프	중포장 및 일반포 장용
○ 갈포를 가공하여 만든 벽지만 포함. · 실내장식용 벽지 이외의 것은 제외.	갈지, 이지	실내 벽지용
○ 각종 화장지, 냅킨지, 위생대를 포함.	화장지원지, 화학펄프	
○ 인디아지, 탄산지, 절연지, 등사원지 차봉지를 포함. · 권연지 제외.	화학펄프	사전 및 성서제본 용, 타자지용
○ 마니라판지, 아이보리판지, 백판지, 코오트판지, 황판지, 크라프트판지 등을 포함.	고지	포장용 상자
○ 라이나원지 (A.B.K 원지), 중심원 지를 조사.	고지	포장재, 상자
○ 골판지를 재단하여 접착제 또는 제본기 등으로 조립 직전의 제품 도 포함. · 단순히 골판지 상자에 인쇄만 하 는 업체의 제품은 제외.	골판지	

품목번호	품 목 명	단 위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
41140	크라프트지포대 (Kraft 紙包袋)	천 매	크라프트지 3~6겹으로 만들어진 포대.
41150	판 지 상 자 (板紙箱子)	천 $m^2$	
41160	벽 지 (壁 紙)	천 $m^2$	
41170	복 합 지 (複合紙)	M/T	접착제로 직물, 금속방, 플라스틱등을 첨가하여 여러겹의 종이를 붙여 만든 판지류.
41180	금 속 박 지 (金屬箔紙)	M/T	일반지류에 금속광물(알루미늄, 주석 아연 등)을 취부(吹付) 또는 금속 박을 합해서 제조한 것.
41199	위생용품용기	kg	종이로 만든 용기.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 크라프트가 아닌 다른 포장재 제품 (백화점 쇼핑백등)은 제외.</li> </ul>	크라프트지	시멘트, 설탕, 비료 밀가루, 곡물, 약품 등의 포장재
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 단순히 판지 상자에 인쇄만 하는 업체의 제품은 제외.</li> </ul>	판지	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 고급벽지 (비닐발포, 실크, 콜크, 그라비아벽지등) 포함.</li> <li>• 합판미장용, 장판지등 제외</li> </ul>	벽지원지	건물내부장식용
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 방적용 지관, 두루마리심, 용기, 건설자재용 지관 등을 포함.</li> </ul>	판지, 크라프트지	실패용, 건축자재
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 금·은박지 등을 포함.</li> <li>• 금은박과 금·은박지를 구입 접착제로 단순히 접착하는 업체의 제품(알루미늄테이프 등)은 제외</li> </ul>		방수, 방습, 미장용
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 원지를 구입하여 인쇄, 건조, 코팅한후 성형(접착)한 것만 조사 (종이컵, 카톤팩등).</li> <li>• 단순인쇄 및 코팅한 것은 제외.</li> </ul>		커피, 음료, 우유, 유산균 발효유 등의 컵

소분류 342, 인쇄, 출판 및 관련산업

○ 문제점 및 유의사항

1. 인쇄 및 출판업은 인쇄시설을 가지고 있지 않더라도 발행업무를 하고 있을 때 (즉, 인쇄시설이 있는 업체에 위탁생산)에는 조사대상사업체이다.
2. 일반 인쇄소에서 주문에 따라 인쇄되는 신문·잡지류 및 서적 등은 해당품목으로 조사하지 말고 일반인쇄물로 조사되어야 한다.

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단위	품목개념 및 품질규격
42010	일 간 신 문 (日 刊 新 聞)	천 부	1부는 12면 기준.
42020	정 기 간 행 물 (定 期 刊 行 物)	천 권	정기적으로 간행되는 주간, 월간, 주간, 계간의 각종 잡지류.
42030	서 적 (書 籍)	천 권	
42031	일 반 서 적 (一 般 書 籍)	천 권	4.6 판(188 × 128 mm)이상의 49 page 이상의 것.

3. 일간신문 및 일반인쇄물은 재고량이 없으며, 회사직원용은 출하량으로 간주하여 조사한다.
4. 인쇄용지외의 판지류등에 인쇄한 것은 일반인쇄물이 아니다.
5. 일반인쇄물의 단위인 “연”은 원재료 투입량을 의미함으로 칼라인쇄물의 인쇄도수로 환산한 “연”으로 조사하여서는 안된다.  
 예 : 3도색 인쇄물 100연을 인쇄하였을 경우,  $3 \times 100 = 300$ 연 으로 조사 착오된 사례가 있음.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 신문사에서 매일 발행하는 신문만 조사.</li> <li>• 비일간신문(주간신문, 학습지, 학보, 사보, 협회지, 소년지등) 제외.</li> </ul>	신문용지, 인쇄잉크	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 책으로 제본된 주간지, 월간지, 순간지, 계간지 포함.</li> <li>• 비일간신문(주간신문, 학습지, 사보, 협회지, 소년지등)은 42040으로 조사.</li> </ul>	신문용지, 중절지, 인쇄잉크	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 정기 간행물인 잡지류는 제외.</li> <li>• 적어도 49 page 이상(각급학교 교과서 및 참고서). (49 page 미만은 서적에서 제외하고 일반 인쇄물로 조사)</li> </ul>		

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
42032	문 고 판 서 적 ( 文 庫 版 書 籍 )	천 권	4.6 판 미만의 것으로 49 page 이상의 것.
42040	일 반 인 쇄 물 ( 一 般 印 刷 物 )	연	
42050	노 트 ( Note )	천 권	학습용 또는 사무용 필기장
42060	앨 범 ( Album )	천 권	사진, 우표, 화폐 등을 보관할 수 있는 책.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 적어도 49 page 이상(각종 문고). (49 page 미만은 서적에서 제외 하고 일반인쇄물로 조사)</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 인쇄용지(중질지, 백상지등)로 인쇄한 서식, 광고물, 포스타, 달력, 수첩등을 조사.</li> <li>• 그라비아인쇄와 광택지 등의 인쇄물 및 판지등의 인쇄물은 제외.</li> </ul>	신문용지, 중질지	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 수첩(다이어리 포함)류, 장부책, 일기책 등은 제외.</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 학생용 졸업앨범등 내용물(사진등)을 인쇄하여 대량 생산한 것은 제외.</li> </ul>		

중분류 35, 화학물과 화학, 석유, 석탄, 고무 및 플라스틱 제조업

소분류 351, 산업용 화학물 제조업

○ 문제점 및 유의사항

1. 황산(유산), 가성소다 조사시에는 반드시 지정품위로 환산 기입하여야 한다.  
가. 황산은 98%, 35%, 40% 등으로 생산되는데 98%로 환산하여야 한다.  
나. 가성소다는 40%, 46%, 97%, 100% 등으로 생산되는데, 100%로 환산하여야 한다.

※ 환산요령

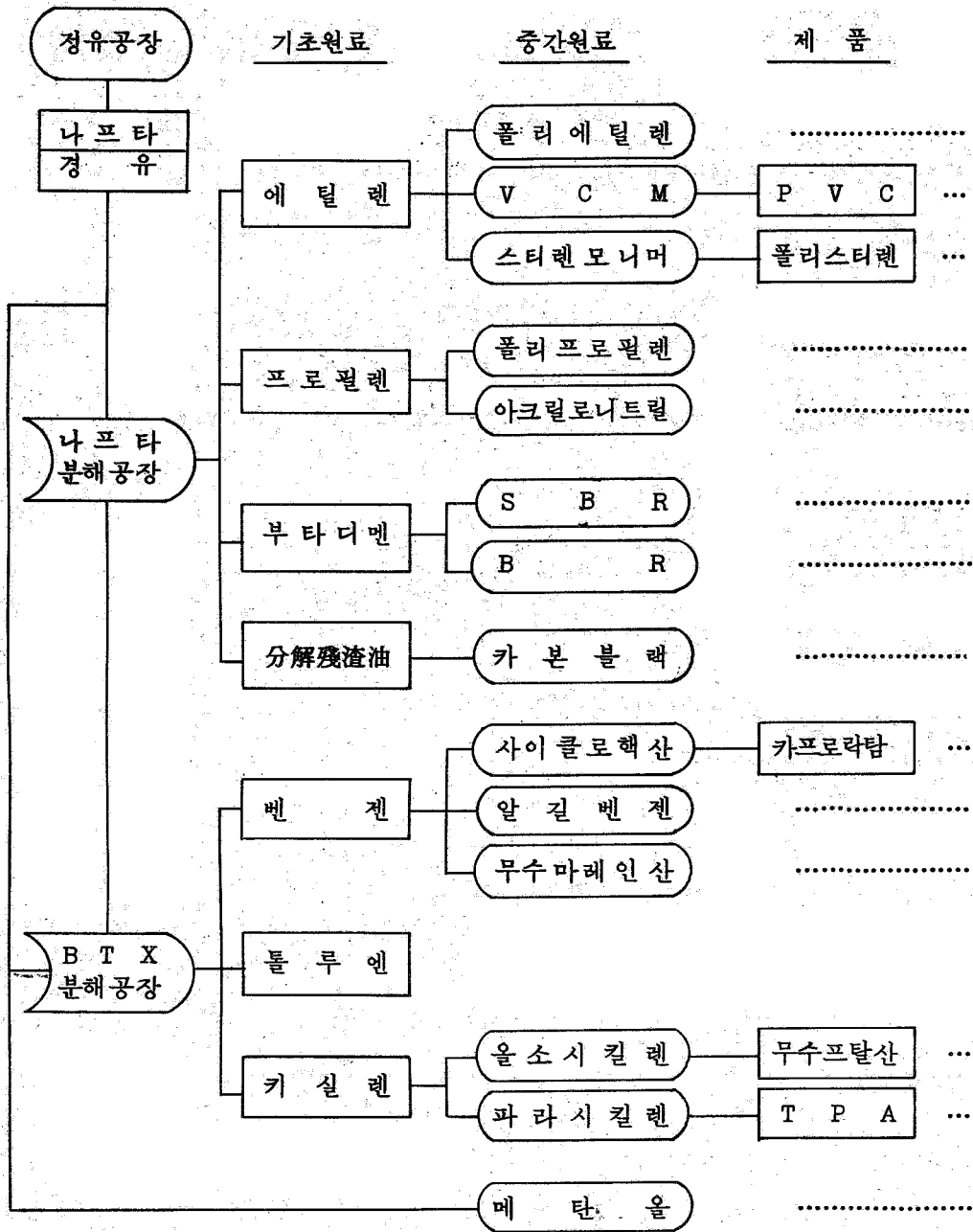
예 : 황산 40%인 250%를 생산하였다면,

$$\frac{40}{98} \times 250 = 102 (\%) \dots\dots\dots \text{실생산량}$$

2. 포르말린은 대부분 합판접착제로 사용되므로 합판을 생산하는 업체는 반드시 포르말린 생산여부를 확인하여야 한다.
3. 스테아린산은 비누 생산업체에서는 부산물로 스테아린산이 생산되나 비누 생산업체는 반드시 스테아린산 생산여부를 확인하여 누락되는 일이 없도록 하여야 한다.
4. 살충제, 살균제를 생산하는 사업체는 제초제를 생산하는 경우가 많으니 누락되는 사례가 없도록 하고, 또한 비수기인 겨울철에는 황산, 가성소다 등을 생산하는 경우가 많으니 생산여부를 확인하여야 한다.



5. 나프타 분해공장에서는 석유화학의 기초원료인 에틸렌, 프로필렌, 부타디엔, 키실렌, 사이크로 헥산 등이 생산되니, 누락없이 조사하여야 한다.
6. 용과린 제조시 사용하는 용성인비 반제품은 용성인비에 포함시켜서는 안된다.
7. 특히 산업용 화학제품은 타제품제조에 대부분이 재투입 되므로 재투입량 조사에 누락되지 않도록 한다.
8. 요소비료를 생산하는 사업체에서는 요소비료를 재투입하여 요소수지를 생산하는 경우가 많으니 누락되지 않도록 한다.



계 열 도 ( 지 정 품 목 )

주 용 도 품 목

- ..... 합 성 수 지 : 농업용필름, 전선피막, 각종상품의 포장재
- ..... 합 성 수 지 : 파이프, 판, 모노륨, 실내내장재
- ..... 합 성 수 지 : 전기용품, 케이스, 건축재, 완구, 식기
- ..... 합 성 수 지 : 필름, 성형제품, 합성섬유, 대형용기 및 식기
- ..... 합성수지원료 : 아크릴수지, 아크릴릭섬유
- ..... 합 성 고 무 : 타이어, 신발, 산업용고무제품
- ..... 합 성 고 무 : " " "
- ..... 고무제품원료 : 타이어, 공업용 고무제품
- ..... 합성섬유원료 : 나이론섬유, 수지
- ..... 합성세제원료 : 각종 합성세제, 살충 및 살균제
- ..... 화 공 약 품 : 합성수지도료, 가소제
- ..... 합성수지원료 : 우레탄수지, 가소제, 염료, TNT
- ..... 화 공 약 품 : 가소제, 도료
- ..... 합성섬유원료 : 폴리에스텔섬유, 녹음테이프
- ..... 화 공 약 품 : 포르말린, 접착제, 용제, 의약

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
51010	에 틸 렌 (Ethylene)	M/T	석유화학공업원료로서 가장 중요한 1차원료. (무색의 가연성 기체, 꽃향기 냄새)
51020	프 로 필 렌 (Propylene)	M/T	에틸렌과 거의 비슷한 무색의 기체.
51030	부 다 디 엔 (Butadiene)	M/T	특취가 있는 기체 (일명 폴리에틸렌 탄화수소).
51040	사 이 클 로 헥 산 (Cyclohexane)	M/T	유기용제 (有器溶劑)로 석유냄새가 나는 무색 유동성 (流動性)의 액체
51050	벤 젠 (Benzene)	M/T	특이한 냄새가 나는 가연성 무색 유독액체 (일명 벤졸).
51060	톨 루 엔 (Toluene)	M/T	벤젠과 거의 동일. (일명 톨루올 또는 메틸벤젠)

조 사 범 위	원 재 료	용 도
	나 프 타	폴리에틸렌, 에탄올 에틸렌글리콜, VCM, 스티렌모너의 원료
○ 화공용 (CH 95%), 중합용 (CH 99.9%) 포함.	나 프 타	폴리프로필렌, 아크 로니트릴, 합성수지 섬유의 원료
	나 프 타	SBR, NBR 등의 합성고무와 합성수 지의 원료
	벤 젠	카프로락담과 폴리 우레탄의 원료
○ 공업용, 용제용 포함. · BT (벤젠 + 톨루엔), BX (벤젠 + 키실렌) 등의 화합물은 제외.	나 프 타	사이클로헥산, 스틸 렌, 합성세제, 살균 제, 살충제, 제초제 등 각종 공업약품 과 수지의 원료
	나 프 타	TDI, TNT, 염료 합성수지, 농약, 폭 약, 가소제 등의 원 료, 도료의 용제용

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
51070	키 실 렌 (Xylene)	M/T	벤젠과 거의 동질이며 용제용, 화공용이 있다. (일명 디메틸벤젠)
51080	알 킬 벤 젠 (Alkyl Benzene)	M/T	벤젠 핵에 알킬 기(基)가 붙은 것의 무색투명한 액체.
51090	염화비닐모너머 (V. C. M)	M/T	염화비닐의 단량체(單量體)이다.
51100	스티렌모너머 (Styrene Monomer)	M/T	나프타 분해 과정에서 생산되는 무색액체.
51110	메 탄 올 (Methanol)	M/T	무색투명하고 가연성의 유독한 일산화탄소와 수소의 합성액체. (일명 메칠알콜)
51120	포 르 말 린 (Formalin)	M/T	질식성이 강한 냄새가 나는 무색투명한 액체(포름알데히드의 수용액)
51130	에틸렌글리콜 (Ethylene Glycol)	M/T	단맛이 있고 흡습성이 있는 점도가 높은 무색의 액체.
51140	스 테 아 린 산 (Stearin 酸)	M/T	유지류의 주요성분을 이루는 지방산의 하나로 우지를 비누화 할때 얻어지

조 사 . 범 위	원 재 료	용 도
○ 을소, 메타, 파라, 혼합 카실렌 포함.	나프타	무수프탈산, TPA, 살충제, 살균제, 제초제의 원료, 도료의 용제용
○ 경성, 연성 포함.	벤젠, 프로필렌	합성세제, 계면활성제, 살충제, 살균제의 원료
	에틸렌	PVC의 원료
	에틸렌, 벤젠	폴리스티렌, 합성고무, ABS수지의 원료
• 에탄올(에틸알콜) 및 조메틸알콜은 제외.	나프타	포르말린, 의약, 농약, 합성수지등의 원료, 용제, 연료
• 에타날(아세트 알데히드)은 제외.	메탄올	합판접착제, 요소수지등 각종수지의 원료
○ 모너, 디, 트리에틸렌글리콜 포함.	에틸렌	폴리에스텔 섬유 및 부동액, 가소제, 용제의 원료
○ 공업용, 화장품용 포함. • 파르미턴산 제외.	우 지	고무공업, 금속문구용, 연고염화비닐

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
			는 지방산에 액체산을 제거하여 만든 무취의 백색 고체 .
51150	無水마레인酸 (Maleic Anhydride)	M/T	무스프탈산 제조때 부생하는 특이한 냄새가 나는 고체 .
51160	無水프탈酸 (Phthalic Anhydride)	M/T	순백침상(純白針狀)의 냄새가 나는 결정체 .
51170	테레프탈酸 (TPA)	M/T	백색의 결정체 .
51180	아크릴로니트릴 (Acrylonitrile)	M/T	향긋한 냄새를 가진 폭발성, 가연성이 있는 무색유독액체 .
51190	카프로락탐 (Caprolactom)	M/T	
51200	황 산 (黃 酸)	M/T	빛도 맛도 없는 끈끈한 기름모양의 액체 (일명유산) .



조 사 범 위	원 재 료	용 도
		가염제, 안정제, 양초, 화장품의 원료
	벤젠	합성수지, 도료, 가소제등의 원료
	키실렌	가소제 및 TPA, 염료, 페인트, 의약품의 원료
	키실렌	폴리에스텔 섬유 및 수지, 녹음테이프의 원료
	프로필렌 암모니아	아크릴계 섬유 및 수지와 ABS 수지, 도료의 원료
	사이크로헥산	나이론 섬유의 원료
○ 98% 기준으로 환산 조사하여야 하며 발열황산(올레움)도 포함.	유황, 황하 광석	국내에서 복합비료와 비스코스인견사 제조에 많이 사용되며 금속정련, 제강, 의약품, 농약, 살균제, 폭약, 세제, 축전지 등에 사용

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
51210	가 성 소 다 (苛性 Sode)	M/T	일명 수산화나트륨 즉 흔히 양젯물이라 하며 백색 반투명 고체로 수용성이 강하다. 수용액은 강한 알칼리성을 나타내며 물에 녹을때 많은 열을 발생.
51220	가 소 제 (可 塑 劑)	M/T	수산화카리 또는 가성카리라 한다. 플라스틱, 고무, 도료용의, 고분자 물질에 첨가하여 유연성, 가공성, 접착성을 개량하고 사용목적에 적합한 성질을 만들게 하는 물질.
51230	소 다 회 (Soda 灰)	M/T	탄산나트륨, 탄산소다로 지칭됨. 흡습성이 있는 백색분말로 물에 잘 녹고 수용액은 강한 알칼리성을 나타낸다.
51240	염 소 (鹽 素)	M/T	황록색의 자극성 냄새가 나는 유독기체. 수용액은 살균, 표백작용이 있다.
51250	암 모 니 아 (Ammonia)	M/T	질소와 수소의 화합물인 무색 자극성이 강한 기체로 공기보다 가볍다. 산소, 공기등 산화제에 의하여 산화질소, 초산 등을 발생.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 100 % 기준으로 환산한다. 용액 상태의 가성소다도 포함.	소 다 회 공업용석회 식 염	조미료, 비스코스인 건사, 염료, 향료, 살충제, 제초제 등 과 의약품, 종이 및 펄프등 제조에 사 용
○ 프탈산에스테르, 옥시산에스테르, 폴리 에스테르계, 에폭시계등 가소제류를 포함.	무스프탈산, 에틸렌글리콜 무수말레인산	포장재료, 접착제, 호스, 합성고무, 전기부품, 휴잉검, 각종 필름등 제조 에 사용
	암모니아, 석 회 석, 식 염	판유리 및 일반유 리에 가장 많이 쓰이며, 가성소다, 제지, 염색, 비누, 의약품에 사용
○ 액체 염소 포함.	식 염	산화제, 표백제, 살균제, 염화비닐, 합성고무등의 원료
○ 액체 및 무수 암모니아 포함.	질소, 수소	질소비료제조에 가 장 많이 쓰이며 아크릴로니트릴, 냉 동, 제빙, 폭약, 고

품목번호	품 목 명	단 위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
51260	카 바 이 드 (Calcium Carbide)	M/T	생석회와 탄소를 반응시켜 만든 회색의 굳은 결정체로 물을 가하면 아세틸렌가스가 발생 (일명 탄화칼슘).
51270	산 소 (酸 素)	천 m <sup>3</sup>	무색 무취의 기체
51280	아세틸렌 가스 (Acetylene Gas)	M/T	무색의 유독성 기체이며 가열성 가스
51290	염 료 (染 料)	M/T	
51300	유 안 비 료 (硫 安 肥 料)	M/T	황산과 암모늄을 반응시켜 만든 백색의 질소질 비료 (일명 황안비료)
51310	요 소 비 료 (尿 素 肥 料)	M/T	질소의 함유량이 높고 흡습성이 강한 중성비료
51320	용 성 인 비 (溶 成 磷 肥)	M/T	인광석에 사문석을 가하여 용해하여 만든 회색 또는 녹색을 띤 투명한 유리질로 흡습성이 낮은 용성고토인비 (溶成苦土磷肥)

조 사 범 위	원 재 료	용 도
	무 연 탄 코 크 스 생 석 회	용접, 용단용에 많 이 쓰이며 PVC 석회질서의 제조, 금 속산화등에 사용
○ 압축산소, 액체산소 포함	공기, 물	용접, 용단, 열원 (熱源), 의료흡입 용, 공기정화, 폭약 제조 등에 사용
	카바이트, 탄화 수소(석유계)	용접, 용단용에 사 용
○ 직접, 산성, 염기성, 형광, 매염, 황하 등 염료를 포함.	벤젠, 톨루엔, 나프타린, 염 산, 소다회, 메 탄올, 가성소다	섬유제품 착색에 대부분 사용되며 종이, 목재, 유지 플라스틱등에 착색
	암모니아 황 산	
	암모니아 탄산가스	
	인 광 석 사 문 석	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
51330	용 과 린 (溶 過 磷)	M/T	지효성인 용성인비와 속효성인 과석을 배합한 인산질 비료.
51340	복 합 비 료 (複 合 肥 料)	M/T	비료 3요소인 질소, 인산, 칼리중 두가지 이상의 성분량을 조정 혼합한 화학비료.
51350	살 충 제 (殺 虫 劑)	M/T	유제(乳劑), 입제(粒劑), 분제(粉劑)로 된 농약.
51360	살 균 제 (殺 菌 劑)	M/T	농작물의 세균을 죽이는 작용을 하는 약.
51370	제 초 제 (除 草 劑)	M/T	농작물을 해치지 않고 잡초를 예방 또는 제거하는 액제(液劑), 수화제(水和劑), 입제(粒劑)로 된 농약.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
	석회, 인산, 규산	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 각종 복합비료를 포함.</li> <li>• 규산질 비료는 조사에서 제외.</li> </ul>	암모니아 과린산석회	주로 농산물, 특수 작물(원예, 인삼) 의 비료로 사용
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 수도용 농약과 원예용 농약을 포 함(유제, 입제, 분제로된 이화명 나 방약, 멸구·이화명 나방약, 멸구약 잎말이나방약, 진디물약, 각지벌레약, 응애약, 담배나방약, 토양해충약).</li> <li>• 소독제, 살서제(쥐약), 바퀴벌레, 파리 및 모기등 살충제, 모기향등은 52068 로 조사한다.</li> </ul>	키 실 렌 염산, 벤젠	농작물의 병충해 방제용 농약
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 수도용 농약과 원예용 농약을 포함 (종자소독약, 도열병약, 흰빛잎마름병 약, 탄저병약, 흰가루병약, 검은무늬병 약, 더뎡이병약, 잘룩병약, 곰팡이병약 부탄병약, 노균병약).</li> </ul>	키 실 렌 염산, 벤젠 가성소다	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 페녹시초산형, 유기산형, 산아미드형, 페놀계 등으로 상품화된 모든 제초 제 포함(논·밭·과원·산림잡초약 등)</li> </ul>	키 실 렌 염산, 벤젠 가성소다	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
51380	S B R (Styrene Butadiene Rubber)	M/T	스티렌과 부타디엔을 공중합시켜 만든 합성고무의 하나로 일반적인 원료고무의 하나이다. 천연고무에 대체하여 사용하며 유백색 및 갈색으로 천연고무보다 부드럽고 약하다.
51390	요소수지 (尿素樹脂)	M/T	열경화성플라스틱의 하나로 무색 투명하며 고운 착색이 자유로운 것이 특징이다. 내수성(耐水性)이 약하고 건조하면 균열하는 결점이 있다.
51400	폴리우레탄 (Polyurethane)	M/T	열가소성 폴리부가형 플라스틱의 하나로 원료에 따라 액체 또는 고체로 되나 최종제품은 고체이다. 일반적으로 무색투명.
51410	폴리에틸렌 (Polyethylene)	M/T	에틸렌을 중합시켜 얻어지는 열가소성 합성수지의 결정체인 투명 또는 반투명 플라스틱의 하나.
51411	저 밀도 폴리에틸렌	M/T	고압법에 의해 얻어지며 비중은 0.910 ~ 0.925이다.



조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ BR (폴리부타디엔), 스테레오 SBR 을 포함.</li> <li>• NBR, NCR, IIR 등 특수합성고무 는 제외.</li> </ul>	스 티 렌 부 타 디 엔 가 소 제	자동차타이어, 고무 벨트, 신발창
	포르말린 요소, 메탄올 인견펄프	접착제, 화장품 및 약품류 용기의 캡, 식기, 전기부품, 단추등의 원료
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 폴리우레탄 레저는 56015 로 조사</li> </ul>	톨루엔, 벤젠, 사이크로헥산	가구류, 자동차부품 단열재, 접착제, 페인트, 고무, 도료, 섬유(내의, 수영복)의 원료
	에 틸 렌	
		식료품, 기계류, 의류 및 상품의 포장재료인 필름과 시트제조원료에. 절반

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
51412	고 밀 도 폴 리 에 틸 렌	M/T	저압법에 의해 얻어지며 비중은 0.941 ~ 0.965 이다.
51420	폴리프로필렌 (Polypropylene)	M/T	프로필렌의 중합체인 합성수지의 결정체로 가장 가벼운 열가소성 플라스틱의 하나이다. 투명하며 고온에 견디고 강도가 크며 전기적 성질 우수.
51430	폴 리 스타 렌 (Polystyrene)	M/T	열가소성(熱可塑性) 플라스틱의 하나로 투명성, 칫수안정성, 전기적성질, 내약품성(耐藥品性)이 뛰어난 수지.
51440	P V C (Polyvinyl Chloride)	M/T	폴리염화비닐이라고도 한다. 염화비닐의 중합체인 합성수지의 결정체로

조 사 범 위	원 재 료	용 도
		이 사용되며 농업용 필름, 전선의 피복재료 등 제품원료에 사용
		주로 병이나 큰용기, 파이프 등 제품원료에 많이 사용
○ 폴리프로필렌 코플렌 ( P.P Copolymer ), 폴리프로필렌 호프렌 ( P.P Homopolymer ), 폴리프로필렌 테크렌 ( P.P Filler grade ) 을 조사.	프로필렌 가정용품 에틸렌	가정용품 ( 대형용기 식기, 세면기 ) 등에 많이 사용되며 의자, 배관용 파이프류, 필름 등 플라스틱제품 및 합성섬유제품의 원료
○ 발포성 스티렌을 포함.	스티렌모노머	완구, 식기, 일용잡화, 장신구, 라디오 케이스 및 판자파이프 등 제품의 원료
○ 중합도 기준에 따라 경질용 ( 가소제 함유량 29 % 이하 ), 연질용 ( 가소제	염화비닐모너머 ( VCM ), 아세	플라스틱 연질제품 ( 전선피복, 모노롬,

품목번호	품 목 명	단 위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
			백색무취 , 불연성(不燃性)의 열가소성플라스틱의 하나임.
51450	아세데이트섬유 (Acetate 纖維)	M/T	재생섬유와 합성섬유와의 중간적 성질의 것인 반합성 섬유로 하나로 전기 절연성이 뛰어나며 토우(tow)는 담배의 필터용으로 대량 사용된다.
51460	폴리에스터섬유 (Polyester 纖維)	M/T	TPA와 에틸렌 글리콜을 중합하여 만든 합성섬유로 흰색 가느다란 실모양의 직경 1미리이하, 직경의 100배 이상 긴 것으로 섬유의 대표적 성질인 강신도가 우수하며 나이론에 필적한다.
51470	아크릴릭섬유 (Acrylic 纖維)	M/T	폴리아크릴계 합성섬유의 하나로 고치, 아령, 호리병, 박 모양같고 실의 단련은 타원형에 가깝다. 양모에 가까운 성질이다.
51480	셀로판지 (Cellophane)	M/T	용해 펄프를 비스코오스로 만들어 필름 모양으로 응고 재생시킨 것으로

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<p>합유량 30 ~ 50 %) 이 있으며 모두 포함.</p>	<p>티렌</p>	<p>완구류, 호스가구의 커버등) 및 경질제 품(전선관, 수도파 이프, 밸브, 탱크, 펌프)의 원료</p>
<p>○ 아세테이트 장섬유 및 단섬유와 아 세테이트 장섬유 토우 (tow : 부스러 기) 등 포함</p>	<p>아세톤후레이크</p>	<p>아세테이트사, 필터</p>
<p>○ 슈퍼 폴리에스터 합성장섬유 및 합 성단섬유, 합성장섬유 토우 등 포함</p>	<p>테레프탈산 에틸렌글리콜 D. M. T</p>	<p>폴리에스터사, 의류</p>
<p>○ 폴리비닐 아크릴 합성장섬유 및 합 성단섬유, 합성장섬유 토우 등 포함.</p>	<p>아크릴로니트 릴, 암모니아</p>	<p>아크릴릭사</p>
<p>○ 보통 셀로판 및 방습 셀로판 포함</p>	<p>화학펄프 가성소다</p>	<p>식품포장, 약품포장 담배 및 유지 등의</p>

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
			무색 투명하며 종이와 같이 얇다.
51499	과 산 화 수 소	M/T	기름모양의 무색액체, 산화작용이 강함.
51509	안 료	M/T	백색 또는 유색의 분말로 소정의 빛깔을 내게하는 착색제.
51519	페 놀 수 지	M/T	열경화성 플라스틱의 하나 페놀, 크레졸, 크실레놀등의 페놀류와 포르말린을 반응시켜 만든 수지.
51529	A B S 수 지	M/T	유백색의 견고한 열가소성 플라스틱.
51539	멜 라 민	M/T	열경화성 플라스틱, 멜라민수지의 원료.
51549	화 이 트 카 본	M/T	무색·무해의 백색 미분말로 고무의 보강제.
51559	폴 리 아 미 드 유 섬	M/T	나이론 섬유.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
	황 산	포장재
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 약품으로 포장한 과산화수소는 의약품 (52060)에서 조사</li> </ul>	수소, 산소	종이, 펄프, 섬유등의 표백제, 방부제
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 무기 및 유기안료 포함</li> <li>• 조제안료는 제외</li> </ul>	무스프탈산요소	인쇄잉크, 페인트, 고무, 플라스틱, 문구류등의 착색
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 산성의 노블락(분말), 알칼리성의 제졸(액상) 수지포함</li> <li>• 원료인 페놀은 제외</li> </ul>	페 놀 포르말린	전기기구, 기계, 농기구의 부품, 사무용품, 톱니바퀴
	아크릴로니트릴모너머, 부타리엔, 스티렌	전기용품, 주택자재 문구류, 구두굽, 용기 및 충격보강재
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 멜라민 수지는 제외</li> </ul>	요소	멜라민수지를 만들어 각종 식기 및 합판접착제등을 생산
	규산소다 황 산	고무의 밝은색 보강(신발제조) 및 합성수지, 페인트의 배합제, 농약용
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 장섬유, 단섬유 포함</li> <li>• 나이론적물은 제외</li> </ul>	폴리아미드수지	

소분류 352. 기타 화학제품 제조업

○ 문제점 및 유의사항

1. 의약품조사에 있어서 한 사업체에서의 의약품 이외의 품목(예: 화장품, 치약, 음료품 등)을 생산할 때 의약품은 금액조사하고 기타 품목은 물량 조사한다.
2. 의약품이 반송되었을 때 그것이 제출되었을 경우 해당월의 출하량

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
52010	바 니 스 ( Varnish )	ℓ	일반적으로 니스라 불리운다. 광택 또는 무광택의 투명한 막을 만드는 유성도료의 하나이다. 원료수지와 기름과의 배합율에 따라 단유성, 증유성, 장유성 바니스로 구분한다.
52020	유 성 페 인 트 ( 油性 Paint )	Kℓ	안료와 보일유를 혼합해서 만든 유색도료의 하나로 된반죽(堅練)페인트종(種) 페인트, 조합(調合) 페인트가 있다.



을 조정한 확정조사표를 제출하고 폐기처분은 과부족 보정액에 기입하고 재고액에서 제외한다.

3. 의약품은 세분 조사하니 품목구분에 특히 유의하여 착오 없도록 한다.
4. 비누를 만드는 공장에서는 반드시 글리세린도 함께 조사하여야 한다.
5. 세탁비누, 화장비누는 건조시 무게로 조사할 우려가 있으니 반드시 제조시 무게로 조사하여야 한다.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 경(精) 바니스, 유(油) 바니스(스파바니스, 골드바니스, 코팔바니스, 보더바니스)등을 포함	톨루엔, 키실렌, 무스프탈산, 산화티탄, 모티렌 모너머, 수지	일반적으로 나무의 투명도장에 사용하며 차량, 선박, 온돌방장판 등에도 사용한다.
○ 방취페인트, 방부페인트, 발광도료 등을 포함	무스프탈산, 글리세린, 지방산 스티렌 모너머, 산화티탄	건축, 교량, 선박 등 주로 옥외 구조물의 도장용.

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
52030	락 카 (Laquer)	ℓ	용제형으로 막이 질기고 강한 광택을 내는 투명한 도료의 하나이다. 건조시간이 빠르며 보통 니트로 셀룰로오즈(NC)락카 및 섬유소 도료를 가리킨다.
52040	에 나 멜 (Enamel)	Kℓ	안료와 유바니스를 녹여 혼합한 전색제 도료로 페인트 보다 광택이 풍부하며 미끄럽고 건조가 빠르다. 녹을 막고 열에 견디는 힘이 크다.
52050	수 성 페 인 트 (水性 Parint)	Kℓ	
52060	의 약 품 (醫 藥 品)	백만원	인간 또는 동물의 질병의 진단, 치료 및 예방에 쓸것을 목적으로 제조된 모든 약제품.
52061	신 경 계 용 약 (神經系用藥)	백만원	중추(中樞)신경계, 말초(末梢)신경계 및 알레르기용의 의약품.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 아크릴락카 및 락카에나멜, 하이솔리드락카, 우레탄락카 등 포함.	무스프탈산, 수지, 가소제 툴루엔, 키시렌, 산화티탄	가구, 완구, 선박, 차량, 항공기에 도장
	무스프탈산, 글리세린, 안료, 수지, 툴루엔, 키시렌	차량, 선박, 건축 등의 내부 및 철제 가구, 기계, 전기 기기 등에 도장.
	산화티탄, 스티렌 모너머	
○ 주사(注射), 정제, 분말, 액체 등의 모든 약제품을 조사. · 공중위생용 약인 살충제, 살서제는 본 품목에서는 조사에서 제외.	황산, 염산, 가성소다, 설탕, 소다회, 에탄올, 암모니아, 산화티탄, 키실렌, 아연화, 대두박,	
○ 마취제, 최면진정제, 안정제, 진통제, 진정제, 골격근이완제, 진토제, 각성제, 질산나파죽린, 항(抗)히스타민제 등 기타 신경계용약 등을 조사	메탄올, 유리병, 글리세린, 스테아린산, 구연산, 베젠, 향료,	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
52062	해 열 진 통 제 (解熱鎮痛劑)	백만원	신경계용약의 하나이다. 본 조사에서는 별도품목으로 지정하였으며 아닐린계, 살리실계, 피린계, 벤지다민계, 항류마치스타제, 기타 해열진통소염제 등의약품.
52063	소 화 기 계 용 약 (消化器系用藥)	백만원	소화효소제, 제산제(制酸劑), 건위제 健胃劑 정장제(整腸劑), 이담제 利膽劑 완장제(浣腸劑), 종합위장 약 등의 의약품.
52064	비 타 민 제 (Vitamin劑)	백만원	신진대사를 도와주는 대사성(代謝性)의약품의 하나로 비타민 A, D 및 E제, 비타민 B제, 비타민 C 및 K제, 종합비타민 제제의 의약품.
52065	자 양 강 장 제 (滋養強壯劑)	백만원	대사성(代謝性) 의약품의 하나로 열량소(熱量素)제제, 종합조혈강장제,

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<p>○ 종합감기제 (비피린계, 피린계), 페나세틴, 아세트아니도펜, 아세틸 살리실산정 (아스피린정), 리비우스정, 페나세린, 설피린, 노발긴정, 아미노피린, 폰탈, 키노타민, 벤자민, 기노탈, 메브론 그라파난정, 단테릴정 등 기타 해열진통제 등을 조사.</p>		
<p>○ 파크베온정, 웨스탈정, 맥페란산정, 맥소롱, 암페란정, 푸림정, 쿨탐내복액, 하이프씨, 베스타제, 에스타제, 몰타제정, 암포젤엠, 게루삼, 판포스정, 바루나, 노루모산 등 소화기계용약 등을 조사.</p>		
<p>○ 간유구, 콜롬바에이디, 엔비론, 유베린, 유·비이, 유베라, 염산지아민정, 질산치아민, 유라민당의정, 코리나린정, 피리독신정, 비타독신, 코엔바라, 아코민, 히드로코바, 나이아신정, 트리도코바, 나이아신정, 트리도세란, 비노비타, 베콤정, 아로나민 등을 조사.</p>		
<p>○ 단백질 (蛋白質) 아미노산제제, A.T.P 제제 및 인삼제제, 효모·비타민 혼</p>		

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
			종합강장·강정제, 무기질제제의 의약품.
52066	혈액및체액용약 (血液 및 體液 用藥)	백만원	대사성 의약품의 하나로 보수액제 (補輸液劑), 지혈제(止血劑) 등의 의약품.
52067	항 감 염 제 (抗感染劑)	백만원	항생물질제제, 화학요법제, 생물학적제제, 기생동물용약 등의 의약품.
52068	기 타 의 약 품 (其他 醫藥品)	백만원	순환기(循環器)계용, 호흡기관용, 내분 비(內分泌)계용, 감각기관(感覺器管) 용, 비뇨생식기용, 흥문용 및 의피(外 皮)용 등의 기타 모든 의약품
52070	세 탁 비 누 (洗濯비누)	백만원	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<p>합제제, 아미노산, 비타민 혼합제제, 비 타민·미네랄 혼합제제, 홀몬·비타민 혼합제제, 드링크류 (박카스, 원비D 등) 등을 조사.</p> <p>○ 포도당계의 당질수액제 (糖質輸液劑), 링겔 및 염화나트륨계의 전해질 (電 解質) 수액제, 혼합수액제 등 기타 수 액제 및 아미노카푸로인산 제제의 지혈제 등 기타 지혈제 등을 조사</p> <p>○ 페니실린류 및 그 유도체 등 각종 항생물질 제제와 설파제, 항결핵제 등 각종 화학요법제제, 백신류 및 혈액 제제의 생물학적 제제 등을 조사.</p> <p>○ 외피용 살균소독제, 기생성 및 화농 성 피부질환 치료제, 호흡기관용약 (진해제, 거담제) 내분비계용약, 감각 기관 (感覺器管) 용약 비노생식기용약, 홍문용약, 구충제 및 항원충제 (抗原 虫劑), 한의약품 등을 조사.</p>		
<p>○ 공업용 비누는 제외.</p>	<p>규산소다, 우지, 가성소다, 소다 회</p>	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
52080	화 장 비 누 (化粧비누)	M/T	성형된 경질비누로서 자극성, 유해성이 없으며 기포성이 좋은 세제.
52090	세탁용합성세제 (洗濯用合成洗劑)	M/T	계면활성제의 하나이며 주로 연성 및 경성의 분말.
52100	치 약 (齒藥)	M/T	
52110	샴 푸 (Shampoo)	Kg	일반적으로 불투명한 유액상(乳液狀) 젤리상의 모발 세척제.
52120	화 장 크 림 (化粧 Cream)	Kg	유액(乳液)과 같이 기름과 물로 되어 있는 합수유성(含水油性), 중성, 무유성(無油性)크림으로 대별된다.
52130	화 장 백 분 (化粧百粉)	Kg	
52140	화 장 수 (化粧水)	Kg	투명한 알카리 및 산성화장수와 유액상의 유화성(乳化性)화장수 등으로 대별된다.



조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 부상비누 (목욕용), 종이비누, 칼리비누 등 포함.		
• 식품, 주방집기, 과일 등을 세척하는 주방용세제 (수용액) 는 제외.	가성소다, 향료 알킬벤젠 도데실벤젠, 규산 소다	양모, 비단, 나이론 등 섬유세탁에 많이 사용.
○ 반죽상태로 된 각종 용도의 백색 또는 투명의 모든 치약을 조사. • 가루치약 (치분) 은 조사에서 제외.	향료, 점결제, 연마제, 기폭제	
○ 분말, 액체, 젤리, 크림 등으로 된 모든 샴푸를 조사. 헤어린스, 헤어토닉등 양모제 (養毛劑) 는 제외.	계면 활성제 향료, 요소	모발세척
○ 콜트크림, 영양크림, 크린싱크림, 바니싱크림, 표백크림 등 포함. 면도크림, 헤어크림은 제외.	글리세린, 향료 스테아린산	
○ 가루분 고품백분 (콤팩트) 증성백분을 조사. • 화운데이손과 몸에 바르는 분은 제외.	탈크 (화석), 전분 탄산칼슘	
○ 밀크로션, 스킨로션 및 유연화장수, 수렴화장수 등을 포함. ○ 세정제는 제외.	알콜, 글리세린, 유지, 계면활성제	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
52150	글 리 세 린 ( Glycerin )	M/T	비누를 만들때 생기는 부산물(폐액가공)로 무색 투명한 감미의 걸쭉한 액체(일명 글리세롤, 글리시딜 알콜).
52160	다이 나 마 이 트 ( Dynamite )	M/T	니트로 글리세린을 기제(其劑)로 하여 만든 폭발약.
52170	카 본 블 랙 ( Carbon Black )	M/T	천연가스, 석유, 가스 등을 불완전 연소시켜 생긴 그을림을 긁어 모은 분말로된 흑색안료의 하나의 착색력, 내열성, 내광성 내약품성이 크다.
52180	인 쇄 잉 크 ( 印 刷 Ink )	Kg	인쇄에 사용하는 착색제.
52190	향 료 ( 香 料 )	Kg	각종 향내의 휘발성을 가진 무색 투명한 액체.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
	소석회, 유산 염산	의약, 담배, 식료 품, 용제, 인쇄잉크, 화장품, 폭발약, 셀 로판, 향료, 폴리우 레탄
○ 교질 다이나마이트, 분상다이나마이트 혼합다이나마이트를 조사.	글리세린, 초안	광석의 채굴, 채 취, 도로, 철도의 개간 축항공사, 갯 도굴진, 일반토목공 사 등 폭파에 사 용
○ 고무용, 안료용의 하드카본, 소프트카 본 등을 포함. · 카본로드(Carbon Rod : 탄소봉), 화이트카본 제외.	나 프 타  콜탈오일	자동차 및 자전거 타이어, 인쇄잉크, 도료, 전전지, 고무 보강제 등에 사용
○ 철판잉크, 요판잉크, 평판잉크, 그라비 아잉크, 등사잉크 등을 포함.	산화티탄, 염료, 카본블랙, 툴루 엔, 대두유	신문, 잡지, 포스 터, 비닐, 목재, 금 속, 우표, 지폐 등 인쇄에 사용
○ 천연향료, 합성향료, 조합향료를 포함 · 조제향료, 화장품 향수는 제외.	향료원액, 주정, 글리세린, 유리 병	

품목번호	품 목 명	단위	품목개념 및 품질규격
52200	계면활성제 (界面活性劑)	M/T	용매(물 또는 기름)에 녹였을 때 빨리 용매에 녹아 표면장력을 현저하게 저하시켜 그 결과 물체 표면의 여러 성질을 크게 변화시키는 것으로 유기합성적 수단에 의하여 합성된 화학제품.
52219	공업용접착제	M/T	합성접착제로 완제품인것.
52229	PVC 안정제	M/T	PVC수지 배합시 첨가되어 열안전성과 가공성을 높여주는 첨가제.
52239	화 장 품	백만원	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 음이온 활성제, 양이온 활성제, 비이온 활성제, 양성계면활성제 등을 조사.</li> </ul>	벤젠, 소다회, 스테아린산, 글리세린, 가성소다, 메탄올	비누, 샴푸, 세제 치약, 섬유가공용유체, 염색조제 등에 사용
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 동식물계 (포르말린, 수지, 아교 제라틴, 접착제) 제외</li> </ul>	합성고무, 나이론, 폴리우레탄 고무	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 분말의 무기계, 금속석검계와 액상유기 복합안정제 및 유기석계 안정제, 무독성 안정제를 포함.</li> <li>• PVC 표면처리제, 배합제, 산화방지제, 자외선 안정제등 제외.</li> </ul>	스테아린산, 납, 주석, 아연금속	PVC가공을 위한 열안전용 첨가제
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 기초·색조·손톱·두발·눈·일소방지 등 모든 화장품류를 포함.</li> </ul>		

소분유 353. 석유정제업

○ 문제점 및 유의사항

1. 석유의 1 BbL (바렐)은 158.984 ℓ이므로 다음과 같이 환산 기입한다.

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단위	품목개념 및 품질규격
53010	젯 트 유 (Zet Fueloil)	Kℓ	연소 속도가 크며 지속성이 크다. 연소중 탄소를 퇴적시키지 않으며 잔류탄소도 없다. 다른 기름에 비해 규격이 엄격하다.
53020	휘 발 유 (揮發油)	Kℓ	
53030	나 프 타 (Naphtha)	Kℓ	정제되지 않은 석유 유분 (溜分). 무색 또는 담황색으로 인화성과 폭발성이 가장 높다.
53040	등 유 (燈油)	Kℓ	점도가 낮고 휘발성은 낮으나 인화점이 높다. 잘 정제되어 색상이 밝고 안전성이 있다.
53050	솔 벤 트 (Solvent)	Kℓ	

$$1 \text{ BbL} = 0.158984 \text{ kl} \quad \therefore \text{BbL} \times 0.158984 = \text{kl}$$

2. 국내에 주둔하고 있는 외국군부대 또는 항내에 정박하고 있는 외국선박 및 항공기에 판매(급유)하는 것은 수출로 조사한다.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ Jet A <sub>1</sub> (민수용), JP <sub>4</sub> (군수용), 항공기용 가솔린 등을 포함.	원유	젯트기관 및 항공 터빈 연료
	원유	주로 자동차 연료 로 많이 쓰임
• 공업용 나프타 (솔벤트) 는 제외.	원 유	석유화학 및 비료 공업의 원료
○ 백등유, 다등유를 포함.	원 유	등화, 가정용연료, 동력, 용제용
○ 공업용 나프타 포함. • 보일류 (아마인유) 는 조사에서 제 외.	나 프 타	세정, 의약품

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
53060	경 유 (輕 油)	Kℓ	등유 다음으로 유출되며 엔진에 필요한 충분한 착화성과 적당한 점도를 가진 담황 또는 담갈색의 기름.
53070	중 유 (重 油)	Kℓ	휘발유, 등유, 경유에 비하여 점도가 높고 침전물, 유황분이 많은 흑색.
53080	방 카 C 유 (Bunker C油)	Kℓ	중유의 하나로 방카A유 및 B유보다 침전물 유황분이 더 많은 흑색의 저질기름.
53090	윤 활 유 (潤 滑 油)	Kℓ	정유공정의 감압증유 공정에서 나오는 윤활기유
53091	윤 활 기 유 (潤 滑 基 油)	Kℓ	정유공정의 감압증유 공정에서 나오는 윤활기유
53092	윤 활 유	Kℓ	윤활기유에 적당한 광물유와 첨가제가 배합된 윤활제
53100	L P G (液化石油 Gas)	Kℓ	프로판 ( $C_3H_8$ ) 과 부탄 ( $C_4H_{10}$ ) 의 탄화수소를 주성분으로 한 석유계의 연료가스.



조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 경질경유, 중질경유를 포함.	원 유	고속디젤엔진 (자동차, 기관차, 건설기계엔진등), 보일러, 기계의 세정
○ 방카A유, 방카B유를 포함.	원 유	저속디젤엔진연료, 발전용, 가스터빈, 제철, 동제련 등의 연료
	원 유	연 료
○ 조유포함.	원 유 윤활기유	
• 도시가스 및 천연가스 (LNG) 는 제외.	원 유	취사, 난방, 내연기관용 연료 및 제관, 절단 냉각제등 공업용과 도시가스의 증열용

소분류 354. 기타 석유 및 석탄제품제조업

○ 문제점 및 유의사항

1. 코크스를 생산하는 업체가 자체 연료를 사용하였을 경우와 선철용 촉매로 사용한 경우는 시판으로 조사하여야 한다.

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
54010	연 탄 ( 煉 炭 )	M/T	
54020	코 크 스 ( Cokes )	M/T	석탄의 하나인 점결탄(粘結炭: 일명 유연탄)을 가열하여 휘발분을 제거한 다공질(多孔質)의 고체연료. 제철용 주물용, 일반용이 있다.
54030	아 스 팔 트 ( Asphalt )	Kℓ	일명 역청(瀝靑: Bitumen, 또는 피치: pitch)이라고도 하며 흑갈색 및 흑색을 띤 접착성 고체 또는 반고체 물질의 역청물.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 조개탄 (마세크탄) 은 제외.</li> <li>○ 분 (粉) 코크스를 포함.</li> </ul>	무연탄 향토석회석분말	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 석유 코크스는 제외.</li> </ul>	유 연 탄	연료, 광석용해, 지금 (地金) 용해, 카바이드 제조등에 사용
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 스테이트 아스팔트 (도로포장용),                불로운 아스팔트 (슬라브지붕, 외벽,                지하실 등의 방수 및 방습용), 역                청질혼합물 등을 포함.</li> <li>• 석유 찌꺼기는 제외.</li> </ul>	원 유	도로포장, 아스팔 트 시멘트의 원료 및 배관피복 고무 혼화 재료, 방수포 장지 등에 사용

소분류 355. 고무제품 제조업

○ 문제점 및 유의사항

1. 장화에 포함 조사하는 방한화는 외부전체면적에서 고무가 차지하는 면적이 60% 이상이어야 한다.
2. 고무호스의 지정단위는  $m$ 이다. 사업체에서 권(券)으로 보고하더라도  $m$ 로 환산하도록 사업체와 협의하여야 한다.  
※ 1권은 50척(尺) = 15.15  $m$
3. 스폰지의 단위는  $m^3$ 이므로 평이나 기탄의 단위로 조사하였을 때는  $m^3$ 로 환산한다. (일반적으로 스폰지 1평의 규격은 가로 한자, 세로 한자 두께 10mm이며 이때는 약 1,000평이 1  $m^3$ 이다.)

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
55010	자동차용타이어 (自動車用 tire)	천 분	일반차량 및 특수차량의 타이어. (공기, 특수, 고속, 스노우타이어 등으로 대별)
55018	자동차용타이어	M/T	
55020	자전거용타이어 (自轉車 tire)	천 분	
55030	자동차용튜브 (自動車 tube)	천 분	



품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
55040	자 전 거 용 튜브 (自轉車 tube)	천 본	
55050	재 생 타 이 어 (再生 tire)	본	드래드가 넓고 닳아 없어져 디자인이 없어진 경우 표면의 고무만을 갈아 붙여서 신품과 동일한 성능을 만든 타이어.
55060	고 무 신 (Rubber Shoes)	천결레	순고무로 만든 일반보행 신발.
55070	고무장화및우화 (長靴, 雨靴)	천결레	발목, 무릎, 허벅다리까지 올라오는 고무제품의 신발.
55080	운 동 화 (運 動 靴)	천결레	일반적으로 운동화라 함은 고무 및 직물류로 구성되어 형을 만든 후, 열처리하는 것으로 가벼우며 표피가 단조로운 것을 말한다. 케미화는 제질상 비닐 또는 합성피혁이 51% 이상이며 고무를 열처리 완료된 후 성형시킨 것으로 표피에 부착물이 많은 것을 말한다.
55081	일 반 운 동 화	천결레	표피가 순수직물로 구성된 것과 소량의 가죽이 붙은 일반적(재래식)인

조 사 범 위	원 재 료	용 도
자전거용 타이어에 준한다.	생고무, 합성고무, 카본블랙	
자동차용 타이어에 준한다.	생고무, 합성고무, 카본블랙	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 흑색, 백색, 황색의 재래식 남·여 고무신 및 슬리퍼등 순고무로 만든 신을 포함.</li> <li>• 장식용 고무신은 제외.</li> </ul>	생고무, 합성고무, 산화티탄	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 우기용, 수렵용, 취사용, 작업용, 공업용 및 방한화를 포함.</li> </ul>	생고무, 합성고무, 금속부속품, 면직물	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 학생화 (흑·백), 노동화 (작업화), 훈련화 (통일화), 실내화, 케미화 및</li> </ul>	생고무, 합성고무, 면직물 아연화 가소제, 합성피혁 카본블랙, 면사, 소가죽, 톨루엔	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
			운동화.
55082	특 수 운 동 화	천결레	순수직물(캔버스) 및 나이론 옥스포드지 표피에 스플리드가죽 등을 일부분에 부착한 것과 전표피 거의가 합성가죽 또는 가죽으로 구성된 고급 운동화.
55090	고 무 호 스 ( Rubber Hose )	m	고무호스의 대부분은 튜브의 외측을 면사 또는 와털와이어로 짜올려서 보강하여 커버고무를 씌운 편상식(編上式)호스형으로 부드럽게 휘어지는 접힘이 좋고 압력을 이기는 힘이 높다.
55098	고 무 호 스	백만원	
55100	고 무 벨 트 ( Rubber Belt )	천PLY	건조된 면사 및 합성섬유 직물에 고무를 발라 성형(成型)하였거나 양면에 손상을 막기 위하여 커버고무를 씌운 것으로 이음매 없는 환상 벨트.
55108	고 무 벨 트	백만원	
55110	스 폰 지 ( Sponge )	m <sup>3</sup>	기포(氣泡)가 있는 쿠션용 고무제 품으로 넓이, 두께등 규격이 다양하게 생산된다.



조 사 범 위	원 재 료	용 도
<p>순직물로된 재래식 농구화, 테니스화 배구화를 조사.</p> <p>○ 나이키, 프로스펙스, 스페스, 월드캡, 아식스, 타이거, 까발로, 푸마, 슈퍼가미트 등의 상품명으로 불리고 고가의 운동화를 조사.</p> <p>• 순가죽으로 된 전문적인 축구화, 야구화, 럭비화는 제외.</p>		
<p>○ 종고무호스, 편상식호스, 포견식(布捲式)호스 포함.</p>	<p>생고무, 재생고무, 아연화 카본블랙, 면직물 합성섬유사</p>	<p>소방용, 양수용, 일반송수용, Hammach 압기 및 압축공기 통과용, 오일용 등에 사용.</p>
<p>○ 평(平) 고무벨트, 콘베이어, 고무벨트 V형벨트, 톱니바퀴형 벨트등 각종 고무벨트를 포함.</p>	<p>생고무, 합성고무, 타이어, 코드사, 면사, 아연화 합성섬유 직물, 카본블랙</p>	<p>동력전달용, 운반용</p>
<p>• 폼고무(Foam Rubber) 및 플라스틱을 원료로 한 스폰지(기타 플라스틱 제품에서조사)는 제외한다.</p>	<p>생고무, 합성고무, 아연화</p>	<p>매트, 자동차용 시트, 고급의자</p>

소분류 356. 달리 분류되지 않은 플라스틱 제품

○ 문제점 및 유의사항

1. 플라스틱 제품은 종류가 많아 세분 조사하도록 품목을 세분하였으며 특히 종류가 다양한 플라스틱레저와 기타 플라스틱 제품을 혼동 조사하지 않도록 각별히 유의하여야 한다.

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
<b>56010</b>	플 라 스틱 제 품	<b>M/T</b>	<p>플라스틱(합성수지)은 열을 가하면 조그만 힘으로도 형태를 바꾸어 성형시킬 수 있고 냉각하면 원상태로 돌아가는 열가소성(熱可塑性)형의 폴리에틸렌, 폴리프로필렌, PVC, 폴리우레탄 등 플라스틱과 가압하(加壓下)에 가열 성형하면 냉각해서도 원상상태로 돌아가지 않는 열경화성(熱硬化性)형의 페놀수지, 에폭시수지, 요소수지, 멜라민수지 등의 플라스틱이 있으며 이를 원료로 하여 만든 제품.</p>
<b>56011</b>	식 기 및 용 기	<b>M/T</b>	<p>플라스틱으로 만든 주방용 식기 및 용기류.</p>

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>• FRP (유리섬유로 강화한 강화플라ستيك) 제품은 제외.</li> </ul> <hr/> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 각종 식기류, 용기류, 세면기, 보온병통 등 포함.</li> </ul>	<p>폴리에틸렌, 폴리프로필렌, PVC, 폴리우레탄, 페놀, 요소, ABS, 멜라민수지 등 및 가소제, 용제.</p>	<p>열가소성형은 식품 등의 포장재, 농업용 필름, 식기 등에 사용하며, 열경화성형은 전화기, 라디오, TV 등의 케이스, 화장품, 약품류의 캡, 단추, 전기부품, 헬멧, 사무용품</p>

품목번호	품 목 명	단위	품목개념 및 품질규격
56012	장 판	M/T	
56013	필 림	M/T	투명 또는 반투명으로 천과 같이 얇게 만든 비닐
56014	파 이 프 및 관 (Pipe 및 管)	M/T	각종 용도의 파이프, 관, 봉(棒)
56015	레 저 (Leather)	M/T	천(대부분 綿布)이나 종이, 스폰지에 주로 염화 비닐수지를 바른 것. (의역: 擬革; imitation leather)
56016	스 치 로 폴	M/T	
56017	기 타 제 품	M/T	위 품목이외에 일괄공정에 의한 순수 플라스틱으로된 모든 플라스틱제품.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 쓸라늄, 모노륨 및 일반장판류를 포함</li> <li>○ 농업용 및 산업용 필름, 비닐봉투, 식품 및 잡화 등의 포장재를 포함.</li> <li>○ 배수관, 배전관, 공업용 파이프호스, 이음관 봉 등을 포함.</li> <li>○ 파이록실린레더, 비닐레더, 스폰지레더 등을 조사.</li> </ul>		<p>핸드백, 가방, 구두, 의자카바, 책표지, 상자, 카메라카바, 책카바, 자루, 모자, 각종 잡화 등에 사용</p> <p>건축자재용</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 신발, PVC 평판 및 곱판, 전기 및 기계부품, 문구류, 헬멧, 전화기, 라디오, TV 등의 케이스, 단순 성형된 장난감 등 플라스틱으로 만든 제품.</li> <li>• 조립 가공한 플라스틱 장난감은 90169 에서 조사.</li> </ul>		

중분류 36. 비금속광물 제품 제조업

소분류 361. 도기, 자기 제조업

○ 문제점 및 유의사항

1. 도자식기, 위생도기 제품은 도기로 된 제품만 조사한다. 즉 플라스틱

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품목규격
61010	도 자 식 기 (陶 瓷 食 器)	천 개	사기로 된 식기류.
61020	위 생 도 기 (衛 生 陶 器)	개	도자기류로서 건물에 반영구적으로 장치할 수 있는 위생처리 기구.
61039	도 자 기 장 식 품	천 개	수종의 광석을 분해 혼합하여 형체 를 이루어 구어낸 장식용 제품.

턱이나 화이바, 토기(오지 그릇) 등 유사제품은 반드시 제외하여야 한다.

2. 도자기는 진흙의 종류와 구울 때의 온도에 따라 질그릇, 돌그릇, 사기그릇으로 분류되지만 도자기제조업에서는 사기그릇만 조사한다.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 부엌 및 식탁용 식기, 디너 및 케이크 세트 등 사기류를 모두 포함.</li> <li>• 플라스틱, 화이바, 범랑, 토기제외.</li> </ul>	백토, 규사, 장석, 점토	식기류, 다과세트 주방용기, 호텔자기
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 세면기, 변기, 욕조, 소제용 수체, 요리장 수체 등을 포함.</li> <li>• F.R.P제품 제외.</li> </ul>	백토, 규사, 장석, 점토	위생용 용기
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 식기형, 인물형, 동물형, 관상형 등 장식용 제품만 조사.</li> <li>• 골동품 제외, 식기로 쓰이는 도자 식기류는 61010에서 조사.</li> </ul>	도석, 장식, 규석, 고령토, 점토	실내장식

소분류 362. 유리 및 유리제품 제조업

○ 문제점 및 유의사항

1. 관유리, 안전유리는 2mm로 환산 조사한다.

예) 규격 3mm 관유리를 200 상자를 생산한 업체가 있다면 규격 2mm로 환산하므로  $3/2 \times 200 = 300$  으로서 조사표에는 300 C/S로 기입하고, 포장(상장 = C/S)되어 있지 않은 경우에는 이를 다시 환산한다. 즉,

$$1\text{C/S} = 100\text{평} = 100\text{S/F} = 9.29\text{m}^2 \text{로 환산한다.}$$

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
62010	유 리 관 (琉璃管)	M/T	유리로 된 관으로 형광전구 결유리나 실험실용 기구 유리제품을 말하며 (일명 관유리).
62020	판 유 리 (板琉璃)	C/S	판상(板狀)의 유리. $1\text{C/S} = 9.29\text{m}^2$
62030	안 전 유 리 (安全琉璃)	C/S	유리에 특수 가공하여 압력, 충격, 온도변화에 대한 강도를 높인 유리.



2. 칼라 브라운관용 유리(62042)는 앞면과 뒷면으로 구분되어 있으며  
 조사요령은 (앞면 + 뒷면) ÷ 2 로 조사한다.

예) 앞면 100천개 생산  
 뒷면 80천개 생산일 때  
 $(100 + 80) \div 2 = 90$  천개이다.

3. 유리병, 유리식기는 반드시 ㎍ 으로 병행 조사한다.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 순수한 유리제품만 조사 <ul style="list-style-type: none"> <li>백열전구관은 조사에서 제외하고 프라스틱관은 56014 (파이프 및 관)으로 조사.</li> </ul>	규사, 규석, 소다회, 판유리	형광전구, 실험실 기구
○ 두께 2mm 기준으로 조사. 이형판유리 포함. <ul style="list-style-type: none"> <li>판유리를 구입하여 접착한 제품은 제외.</li> </ul>	규사, 소다회	창유리, 형유리
○ 두께 2mm 기준으로 조사하며 강 화유리, 적층유리를 포함. <ul style="list-style-type: none"> <li>판유리를 구입하여 접착한 제품은 제외.</li> </ul>	규사, 규석, 소다회	차량유리, 건물도 어용 유리

품목번호	품 목 명	단 위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
62040	브라운관용유리	천 개	내전압성(耐電壓性), X선차폐성, 방사선 비착색상이 뛰어나게 만든 TV 브라운관 겹유리.
62041	흑백브라운관용유리	천 개	
62042	칼라브라운관용유리	천 개	
62050	보온병속유리 (保溫瓶屬琉璃)	Kℓ	보온병속에 장입되는 고압축으로 제조되는 속유리.
62060	유 리 병 (琉 璃 瓶)	천 개	유리로 된 병.
62068	유 리 병	M/T	
62070	유 리 약 병 (琉 璃 藥 瓶)	M/T	의약품, 위생 및 화공약품을 넣는데 쓰이는 유리로 된 용기.
62080	유 리 식 기 (琉 璃 食 器)	천 개	유리로 된 식탁용식기를 말한다.
62088	유 리 식 기	M/T	
62090	유 리 섬 유 (琉 璃 纖 維)	M/T	유리와 섬유의 합성제로서 내열성, 단열성, 내약품성, 절연성이 강하다.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ TV수상기용, CRT용, 전자오락기구 용 등 포함.</li> <li>○ 앞면과 뒷면을 모두 조사.</li> </ul>	규사, 규석, 소다회	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 유리제품만 조사.</li> </ul>	규사, 규석, 소 다회, 판유리	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 각종 술병, 음료수병, 식료품병 등.</li> </ul>	규사, 규석, 소 다회, 판유리, 유리관	음료수병, 술병, 식료품병
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 각종 화학약품, 위생 및 약용 유 리제품을 조사. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 실험실습용 기구(플라스크 등) 는 유리관(62010)으로 조사.</li> </ul> </li> </ul>	규사, 규석, 소 다회, 판유리, 유리관	약병, 이화학용 기류
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 유리밥그릇, 대접, 공기, 접시를 포함. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 유리잔, 유리컵 등 유리주방용품, 문구용품 및 크리스탈제품은 제외.</li> </ul> </li> </ul>	규소, 규석, 소 다회, 판유리, 석회석	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 유리섬유사 및 유리섬유직물은 제외.</li> </ul>	납석, 석회석, 붕광석	건축용 내장재, 보강재

소분류 369. 기타 비금속광물제품 제조업

○ 문제점 및 유의사항

1. 콘크리트 블록 및 벽돌은 형태에 관계없이 조사한다.
2. 콘크리트 전주나 콘크리트 파일은 그 규격이 매우 다양하지만, K.S 규격대로 제조하고 있으므로 K.S제품을 기준으로 조사한다.
3. 흙관은 콘크리트관이나 석면 시멘트관과는 제조공장이 전혀 다르므로 포함 조사하지 않도록 한다.
4. 시멘트 제품은 성형시켜 양생에 들어간 시점, 판상 제품(석면 스투트)은 부서지기 쉬우므로 검사를 끝낸 시점을 생산지점으로 본다.
5. 석면 스투트는 다음과 같이 환산 조사한다. (두께는 환산하지 않음)

구 분	두께	가로	세로	환산 (㎡)
① 소골 스투트				
6 자	6.3 mm	720 mm	1,820 mm	1.3104
7 자	6.3 mm	720 mm	2,120 mm	1.5264
8 자	6.3 mm	720 mm	2,420 mm	1.7424

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
69010	소 성 벽 돌 ( 燒 成 )	천 개	점토를 주원료로 하여 소성(燒成)한 벽돌.
69020	타 일 ( Tile )	천 ㎡	건축물 내외장 및 치장용으로 쓰이는 도기류의 판재.

구 분	두께	가로	세로	환산 (㎡)
② 대골 스투트				
6 자	6.3 mm	960 mm	1,820 mm	1.7472
7 자	6.3 mm	960 mm	2,120 mm	2.0352
8 자	6.3 mm	960 mm	2,420 mm	2.3232
③ 기와 스투트	6 mm	570 mm	1,050 mm	0.5985
④ 평 스투트	4.5 mm	910 mm	1,820 mm	1.6562
	6 mm	910 mm	1,820 mm	1.6562
	6 mm	1,200 mm	2,420 mm	2.904

6. 벽돌에는 소성, 내화, 콘크리트벽돌이 있으므로 조사시 원재료에 따라 명확히 구분하여 조사하여야 한다.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 오지벽돌을 포함.	점토, 모래	건축용자재
○ 외장타일, 내장타일, 바닥타일, 모자이크타일을 포함. · 아스타일, 판석, 인조판석, 플라스틱 혼합제품은 제외.	장석, 백토모래	건축용 내외장재

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
69030	내 화 벽 돌 (耐 火)	M/T	防火材料가 아니라, 요업, 보일러용, 용광로용 내화물. (1ㄲ = 330 매 기준)
69040	포틀랜드시멘트 (Portland Cement)	천M/T	시멘트 크링커에 적당량의 석고를 가해 분쇄하여 제조한다(적당량의 물과 혼합하여 조형을 자유롭게 할 수 있는 콘크리트 제품의 원재료).
69050	시멘트 크링커 (Cement Clinker)	천M/T	석회석과 점토를 분쇄 건조시켜 적당한 비율(4:1)로 혼합하여 이를 다시 적당한 크기로 응고 제조된 덩어리.
69060	소 석 회 (消 石 灰)	M/T	석회석을 적당한 크기로 파쇄하여 구운 백색 건조한 알칼리성 분말. (수산화칼슘 이라고도 한다)
69070	콘크리트블록 (Concrete Block)	천매	시멘트, 골재, 물을 혼합하여 성형 양생한 것. KS 규격은 길이 390 mm, 높이 190 mm, 두께 100 ~ 210 mm 이다.
69080	콘크리트벽돌	천매	블록과의 차이는 그 크기에 있다. KS 규격은 길이 190 ~ 210 mm, 높이 90 ~ 100 mm, 두께 57 ~ 90 mm 이다.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 규석질, 점토질, 납석질, 고알루미나 질의 내화벽돌 등을 포함.	납석, 백토, 샤모트, 다이아스포아	전기로, 용광로, 평로에 내장하여 단열내화용으로 사용한다.
○ 1종~5종 포틀랜드 시멘트, 벌크 시멘트, 고루 시멘트 모두를 포함. • 백시멘트 특수시멘트 제외.	시멘트 크랭크 석고	각종 시멘트 및 콘크리트 제품의 원료
	석회석, 점토	각종 시멘트의 원료
• 생석회, 수경성석회는 제외.	석회석	건축용 내장재, 제지, 펄프, 철가공 금속의 부재료
• 보도 블록은 제외.	시멘트, 골재	건축, 토목용 자재
	시멘트, 골재	건축 기초 주요 구조부용 자재

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
69090	츨 관 (Hume 管)	본	일명 “원심력 철근 콘크리트관”이라고도 함. 소정의 틀에 조립된 철선을 넣고 회전하면서 혼합된 콘크리트를 넣어 성형한 다음 최고 65℃로 양생한 것.
69100	콘 크 리 트 전 주 (Concrete 電 柱)	본	시멘트와 골재를 섞어 철선과 철근을 내장하여 강도를 높여 굳힌 전주.
69110	콘 크 리 트 파 일 (Concrete Pile)	본	높은 압축 및 인장 강도를 필요로 하는 말뚝으로 원심력을 이용하여 성형하고 60℃로 양생한다.
69120	레 미 콘 (Ready-mixed Concrete)	천 m <sup>3</sup>	시멘트, 물, 골재의 혼합된 굳지 않은 상태의 콘크리트 반죽.
69130	석 면 스 레 트 (石 綿 Slate)	천 m <sup>2</sup>	불연재로서 내열성이 우수하며 물이나 습기에 견디는 내수성이 강한 석면판.
69140	활 석 분 (滑 石 粉)	M/T	활석을 분쇄한 가루.



조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 2.5 m를 1분으로 조사하며 반드시 열처리하여 양생하고 원심력에 의해 제조된 것만 조사.</li> <li>• 콘크리트관, 석면 스투트관 도관, 토관등은 제외.</li> </ul>	시멘트, 골재 철선, PC강선	상하수도관, 농수로용 관으로 사용
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ K.S 규격대로 조사.</li> </ul>	시멘트, 골재, 철선	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 길이에 관계없이 반드시 토목, 건축용으로 쓰이는 제품만 조사.</li> <li>• 경계 콘크리트 파일은 제외한다.</li> </ul>	시멘트, 골재, 봉강, 철선	토목, 건축물 기초공사에 사용된다.
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ K.S 규격품이 있으며 모두 포함.</li> </ul>	시멘트, 벌크, 골재	토목, 건축자재
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 유의사항 참조(규격). 평면(합판형)스레트 포함.</li> </ul>	시멘트, 석면 유리섬유	지붕, 내외벽에 사용한다.
	활 석	제지공업의 표백과 농약(분말)의 회석용

중분류 37. 제 1 차금속산업

소분류 371. 제 1 차철강산업

○ 문제점 및 유의사항

1. 철강제품은 그 형태 및 두께에 따라 품목이 구분되므로 최종제품의 용도, 탄소함량, 물리적성질을 파악하여 구분에 특히 유의하여야 한다. 즉 「용강」과 「철근」의 구분, 「가단주물」과 「회주물」의 구분, 「흑철선」과 「경강선」 및 「아연도철선」구분 등이다.

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
71010	선 철 (銑 鐵)	M/T	제강의 원료로서 용광로에서 철의 성분만을 뽑아낸 탄소의 함유량이 1.7% 이상인 철.
71020	합 금 철 (合 金 鐵)	M/T	철에 망간, 크롬등의 원소를 20~80%정도 함유시킨 철의 합금.
71030	강 괴 (鋼 塊)	M/T	탄소의 함유량이 선철보다는 낮으며 제강로에서 만들어지는 용강(熔鋼)을 주형에 주입하여 응고된 괴를 말하며, 신축성이 적으나 단단하여 압연제품 제조에 사용.
71040	주 강 (鑄 鋼)	M/T	제련로에서 만들어진 용강을 주형에 주입하여 만든 것.

2. 소분류 371 (제 1차철강제품)은 재투입이 많으므로 특히 재투입량과 출하의 개념을 명확히 구분하여 조사하여야 한다.
3. 철(鐵)과 강(鋼)의 구분은 탄소가 1.7%이상 함유한 것을 「철」, 그 미만의 것을 「강」이라고 한다.
4. 봉강은 최종 봉강제품만 조사하고 봉강을 구입하여 가공한 제품 (마봉강)은 제외.
5. 경강선(71280)으로 와이어로프, 철조망, 윤형철조망 등을 만들 경우에는 그 사용량만큼 재투입량으로 조사한다.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 주물용, 제강용을 포함 조사한다. • 재생선철은 제외.	철광석, 코크스 석회석, 고철	압연제품, 단조 물, 주물용
○ 망간철, 규소철, 크롬철, 니켈철, 몰리브덴철, 텅스텐철 등을 포함.	철, 망간, 규소, 크롬, 니켈	자동차부품, 기계 부품
○ 정방형, 다각형, 보편형, 원형 및 합금강괴를 조사.	선철, 재생선철 고철	압연강재나 단장 품 소재
○ 보통강, 고탄소강, 합금강을 포함.	강 괴	자동차부품, 기계 부품 제조

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
71050	강 반 성 품 (鋼 半 成 品)	M/T	용융(熔融)상태의 철을 특수한 용도, 작업상(狀)으로 주형에 주입되지 않고, 직접 압연하여 가늘고 짧게 자른 강편이다. 그 성질은 강괴와 같다.
71060	봉 강 (棒 鋼)	M/T	강괴나 강반성품을 봉의 형태로 조강(條鋼)한 것.
71070	스텐레스강 판 (Stainless Steels 板)	M/T	니켈 8~16%, 크롬 11~20%를 함유한 녹슬지 않는 성질을 가진 강판.
71080	대 강 (帶 鋼)	M/T	표면처리를 충분히 끝낸 슬랩을 가열한 후 압연기에 고속으로 통과하여 일정한 두께(1.2~6.5mm)로 제조하여 코일상태로 잠긴 강척의 강판.
71090	철 근 (鐵 筋)	M/T	건축용 자재로 쓰이는 봉강의 일종이다.
71100	형 강 (形 鋼)	M/T	강반성품을 압연하여 그 모양을 용도에 따라 길게 늘린 것.
71110	중 후 판 (中 厚 板)	M/T	두께 3mm이상의 열간압연으로 만들어지는 강판.
71120	열 연 박 판 (熱 延 薄 板)	M/T	두께 3mm미만의 열간압연으로 만들어지는 강판을 절단한 평판.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 블룸, 빌렛, 슬라브, 쉬트바 등의 보통강, 고탄소강, 합금강을 포함.	강 피	강판, 박판, 강관, 선재를 제조
○ 환강, 각강, 육각강, 팔각강, 반원강, 평강, 이형봉강을 포함. • 철근용은 분리 조사.	강피, 강반성품	기계부품, 볼트, 너트를 제조
○ 크롬, 니켈외에 몰리브덴 합금의 스텐레스 강판도 포함.	크롬, 니켈, 강피, 강반성품	공장설비부품 및 건축물 벽면, 도구, 식기, 제조
○ 열간대강, 냉간대강등의 협폭대강 및 광폭대강을 포함.	강피, 강반성품	열연박판 및 판재 제조
○ 봉강과 혼돈되기 쉬우나 원재료의 재질에 따라 구분되는 것으로 이형철근, 원형철근만 조사.	강피, 강반성품	건축, 토목용 자재
○ ㄱ형강, ㄷ형강, I형강, T형강, H형강등을 조사.	강피, 강반성품	건축자재, 토목자재
○ 3~6 mm의 중후판, 6 mm이상의 후판, 150 mm이상의 극후판을 포함.	강피, 강반성품	일반구조용, 조선용, 프레임용
	대 강	차량 외판 및 각종 용기의 제조

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
71130	냉 연 박 판 (冷 延 薄 板)	M/T	두께 3mm미만의 강판으로 열간압연한 후 다시 냉간압연하여 표면이 균일하고 광택을 내는 강판.
71140	전 기 강 판 (電 氣 鋼 板)	M/T	규소 1~5%를 함유하는 합금강판으로서 전기적 성질이 뛰어난 제품.
71150	선 재 (線 材)	M/T	철선의 2차제품을 만들기 위해 가늘게 하여 코일과 같이 말아 놓은 것. 와이어로드(wire rod)라고도 한다.
71160	강 관 (鋼 管)	M/T	대강을 말아서 용접하여 만들거나 빌릿등 강편소재를 가열 압출하여 만든관.
71170	주 철 관 (鑄 鐵 管)	M/T	주물용 선철을 주형에 주입하여 만든관.
71180	회 주 물 (回 鑄 物)	M/T	특정한 규격이 없이 쇠물을 녹여부어 일정한 형태로 서서히 냉각하여 만든 주물로 깨지기 쉽다.
71190	가 단 주 물 (可 鍛 鑄 物)	M/T	일반 주물을 60시간 이상 가열한후, 일정한 주형에 주입하여 급냉시켜 만든 주물임. 표면이 흰색이다.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
	대강, 열연박판 핫코일	기계 및 자동차 외판(外板)과 용 기의 제조
○ 두께에 관계없이 포함.	강반성품	전동기, 발전기, 변압기제조에 사용
○ 보통선재, 특수선재를 포함. (적정 5.5 ~ 16 mm 정도)	강반성품, 강괴	철선, 용접봉, 와 이어로우프등 제조
○ 제법에 따른 무계목강관, 단접강관, 용접강관, 스파이럴강관, 피복강관을 포함. • 단 강관을 구입하여 피복을 하는 사업체는 조사대상의 임.	강괴, 대강, 강반성품	배관용 보일러용 구조용, 고압용기용
○ 직관, 이형관만 조사. • 금속관 이음쇠는 81250 으로 조사.	주물용 선철, 고철	상수도, 하수도용 관 및 배수관 제조
• 구상 흑연주물 제외	고철, 선철	기계 부분품
	고철, 선철	농업용 기계, 열 쇠, 철도외륜 제조

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
71200	합 금 주 물 (合 金 鑄 物)	M/T	철에 망간, 크롬, 니켈등의 원소를 합금하여 내열성, 내식성, 내마모성을 높인 주물임.
71210	단 강 품 (鍛 鋼 品)	M/T	단련된 강으로서 압연강재나 주강으 로는 그 형상과 강도에서 부적당한 부 분에 사용되는 화학성분을 특별히 첨 가한 단조물.
71220	석 도 강 판 (錫 鍍 鋼 板)	M/T	박판의 양면에 주석을 도금한 철판 으로 내식성이 강하다. 일명 양철이라 함.
71230	아 연 도 강 판 (亞 鉛 鍍 鋼 板)	M/T	박판에 아연을 도금하여 녹이 쓰는 것을 방지하게 만든 철판. (일명 함석)
71240	와 이 어 로 프 (Wire Rope )	M/T	경간선을 여러개 꼬아 가닥을 만들 고 다시 심앙을 중심으로 여러 가닥 을 꼬아 만든 쇠줄(일명 강색).
71250	쇠 못	M/T	선재를 제정기에 걸어서 만든 못.
71260	흑 철 선 (黑 鐵 線)	M/T	철선의 중간제품으로 검은색을 띠고 있음.
71270	아 연 도 철 선 (亞 鉛 鍍 鐵 線)	M/T	철선에 아연을 도금한 것. (일명 철사)



조 사 범 위	원 재 료	용 도
	철, 크롬, 망간, 니켈	자동차부품, 총신, 크랭크축 제조
○ 보통강, 고탄소강, 합금강을 포함.	강 피	원동기 샤프트, 로우터, 철도차량차 축, 고압용기 제조
○ 전기도금 석도강판, 열지도금 석도 강판을 포함.	강반성품	식판, 용기, 통조 림용 판 제조 병 뚜개.
○ 전기도금, 열지도금, 착색도금의 평 판을 포함.	박 판	지붕판, 방화벽, 농기구, 국자등 제조
○ 항공강색 포함.	철선, 선재	선박, 크레인바
○ 각종 쇠못 조사. • 철정 제외	철선, 선재	
○ 반경에 관계없이 조사.	선 재	각종 철선의 원 재료
○ 반경에 관계없이 조사.	흑철선	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
71280	경 강 선 (硬 鋼 線)	M/T	고탄소 선재를 열처리하여 산으로 세척한 뒤 적정온도에서 늘인 강선.
71299	궤 조	M/T	철도등의 레일.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 경간선에 도금이나 착색한 것과 피복에 관계없이 모두 조사.</li> <li>• 아연도 강연선, 피아노선 제외.</li> </ul>	흑철선	와이어로프, 선스프링, 양산살대, 타이어섬
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 철도레일(중계조), 광산레일(경계조)조사.</li> </ul>	대강, 선철	

소분류—372. 제 1 차비철금속산업

○ 문제점 및 유의사항

1. 은과 금은 제련하는 업체만 그 대상이 되며, 광업소에서 생산하는 은광석은 03030으로 조사. 즉 전기동을 생산하면서 부산물로 생산되는 은과 금은 72060, 72070으로 각각 조사한다.

예 : 동광석 1%에서 대략 전기동 30%, 금 3g, 은 70g이 생산되고 있다.

2. 「동」제품은 동봉 및 형강, 동판 및 띠, 동관 및 증공봉 등 세 가지로 나누어졌으므로 특히 품목의 개념에 유의하여 혼돈하는 일이 없도록 한다.

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
72010	전 기 동 (電 氣 銅)	M/T	전기로 정련한 적색에 가까운 구리 빛의 등괴, 전성과 연성이 대단히 풍부하며 전기와 열의 양도체.
72020	알 루 미 늬 과 (A1 塊)	M/T	제련된 은백색의 유연한 괴 전성(展性)과 연성(延性)이 풍부하다.
72030	알 루 미 늬 합 금 (A1 合 金)	M/T	알루미늄에 다른 금속을 혼합하여 내식성과 전기 및 열의 양 전도체로 만들거나 더 단단하게 만든 것.

3. 알루미늄샷시바는 알루미늄괴를 압출하여 만드는 제품으로서 건축용 샷시의 원자재가 되므로 건축용 샷시와 혼돈하여 조사하면 안된다. 또 알루미늄샷시바를 재투입하여 절단하고 조립하면 건축용샷시가 되는 것이므로 알루미늄샷시바를 생산하여 건축용샷시를 만드는 사업체는 건축용샷시를 생산한 만큼 알루미늄샷시바는 재투입량으로 조사해야 한다.
4. 나동선의 경우는 나동선 자체로도 출하되며, 케이블선으로도 출하되므로 재투입량과 출하량의 구분을 명확히 해야 한다.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 동지금 1종~4종 모두 조사. • 동쇼트, 해갑봉(동찌꺼기) 등은 제외.	황동과, 휘동과, 적동과 등	활판, 전선, 합금용
○ 재생알루미늄괴 포함.	보오크사이트	알루미늄합금계, 알루미늄판·봉·바
○ 주물용, 다이캐스팅용, 압출용 등 재생합금을 포함.	알루미늄, 구리, 아연, 망간	자동차부품, 기계부품 제조

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
72040	연 과 (鉛 塊)	M/T	납덩어리로 전기나 열에 약하여 유연하므로 가공처리에 편리하여 타금속과 가공처리가 용이하고 표면에 얇은 보호막을 갖고 있어 내부를 보호하는 성질이 있다.
72050	아 연 과 (亞 鉛 塊)	M/T	청백색의 금속광택을 가진 금속으로 습기중에 강한 염기성이 있으며, 탄산아연의 피막이 생겨 내부를 보호한다.
72060	은 과 (銀 塊)	Kg	은백색의 귀금속으로 전선과 전연성(展延性)이 풍부하다.
72070	금 과 (金 塊)	Kg	展延성과 내산성이 매우 큰 노란색의 귀금속
72080	동 봉 및 형 강 (銅 棒, 形 鋼)	M/T	전기동의 제 2차 제품인 동의 봉과 형강.
72090	나 동 선 (裸 銅 線)	M/T	전기동을 압출하여 균일하게 뽑은 구리선.
72100	동 판 및 띠 (銅 板)	M/T	전기동의 제 2차 제품인 동의 판과 띠.
72110	동관 및 중공봉 (銅管, 中空棒)	M/T	전기동의 제 2차 제품인 동의 관.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 납(Pb 1~6종)을 모두 조사.	방영광, 유산 연광, 백연강	활자제조 및 합금 화학공업기구 제조 용
○ Zn 1~6종 모두 조사.	섬아연광, 능 아연광, 규아 연광	동합금, 아연도금 건전지, 안료, 방부 제 등의 원료
순도 99.9%	황동광, 방연 광	장식품, 화폐, 도금 화학및의료용기구
순도 99.9%	황동광, 방연 광	장식품, 화폐, 금박 의치재료 도금
○ 동환강, 각강, 육각강, 팔각강, 반원강, 이형강 및 동 <sub>1</sub> , <sub>2</sub> , I, T, H형강등을 포함. ○ 동합금제품(황동, 청동, 포금동 제외)	전기동, 동설	건축자재, 기구자재
○ 동선중에 피막을 입히지 않은 준 수한 구리선만 조사	전기동, 동설	전선, 케이블선용
○ 동판 1종, 2종, 동띠를 조사	전기동, 동설	동판재류
○ 동관과 속이 비어 있는데 양끝이 막혀있는 중공봉을 포함	전기동, 동설	보일러용 관, 기계 공구 제조

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
72120	알 루 미 늑 판 ( Al 板 )	M/T	알루미늄으로 만든 은백색의 유연한 판으로 연성과 전성이 풍부하다. 가볍고 열전도와 전기전도도 크다.
72130	알루미늑샷시바 ( Al Sash bar )	M/T	알루미늄괴를 압출기에 통해 압출하여 만든 기다란 막대.



조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 특종, 1~3종 및 기타 제품을 포함.	알루미늄괴, 알루미늄고철	알루미늄용기, 전 기기부품
○ 원형, 이형 모두 포함.	알루미늄괴, 알루미늄고철	건축물샷시, 장식 용샷시, 간판샷시

중분류 38. 조립금속제품, 기계 및 장비제조업

소분류 381. 조립금속제품 제조업 (기계및장비제외)

○ 문제점 및 유의사항

1. 조립금속 제품 제조업은 제품의 유형이나 원재료에 따른 품목분류에 어려움이 많아 현재까지 품목을 확대 해석하여 대상의 품목을 조사하는 사례가 있었으므로 조사범위에 유의하여야 한다.  
(예 : 알루미늄주전자→주전자로 조사, 자동차 내부히타→자동차용 방열기로 조사등)
2. 금속제품 및 기계류 생산업체에서는 거의 주문에 의해 월별로 제품이 달라지는 사업체가 많으므로 기존 조사품목 외에도 조사대상품을 생산하면 빠짐없이 조사하여야 한다.
3. 농업용 수공구에서 쟁기는 완제품이 아닌 경우 「벼」과 「보습」을 한 쌍으로 조사하여야 한다.
4. 석유스토브(난로)는 석유곤로와 구분되며, 스토브만 조사하고 곤로는 제외한다.

- 단, 사업체에서 완전겸용으로 생산된것 (반사형과 철사망이 부착된것) 은 석유 스토브로 포함 조사한다.
5. 건축용 샷시중 알루미늄샷시는 알루미늄샷시바를 잘라 조립한 건축 부착물 (창틀, 문틀) 을 말하는 것으로 알루미늄샷시바와 구별 조사하여야 한다.
6. 금속탱크 및 용기는 특히 단위에 유의하여야 한다.  
예 : 생산 14,000 l 을 14,000 kl로 조사
7. 금속가스탱크 및 용기는 용기 자체 무게 (중량톤)로 조사하지 말고 용량의 무게 (kg)로 조사하여야 한다.
8. 공정을 환산  
가. 공정을 환산 대상품목은 보일러 (81090), 열교환기 (81100), 금속구조물 (81110), 금속탱크 및 용기 (81120), 금속가스탱크 및 용기 (81310) 로서 제품중 공정이 3개월 이상일 때만 환산 조사한다.  
단, 열교환기는 병행단위인 백만원에 대해서만 공정진척율로 조사한다.
- 나. 조사방법은 384 분류의 선박과 동일하게 한다.
9. 건물용문 및 수문 (개, 백만원), 열교환기 (대, 백만원)는 단위병행 품목이니 병행단위 조사의 누락이 없도록 유의한다.

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
81010	금속제식탁용품 (金屬製食卓用品)	천개	금속제의 식탁 및 주방용품.
81020	공장용수공구 (工場用手工具)	천개	농업용 수공구를 제외한 공장용 및 일반 산업용의 공구.
81030	농업용수공구 (農業用手工具)	천개	농림업과 정원사용 수공구.
81040	철제캐비넷 (鐵製 Cabinet)	개	단순한 가정용 및 사무실용 철제 캐비넷.
81050	철제의자 (鐵製椅子)	개	틀이 철제 및 비철금속(알루미늄)으로 된 의자.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<p>○ 수저, 국자, 포크, 주걱, 식탁용나이프등을 조사.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 귀금속 및 귀금속도금제품(은수저, 금수저등)은 제외하고 식기류(밥그릇, 대접, 밥공기등)는 81170 스텐레스식기로 조사.</li> </ul>	스테인레스판	
<p>○ 렌치, 망치, 드릴, 줄, 바이스, 편서, 프라이어, 양철가위, 파이프카터, 유리칼, 천공편치, 탭 및 다이스등을 조사.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 목공구, 동력수공구 및 기계용 절삭공구는 제외.</li> </ul>	특수강, 고철 박판, 주물	
<p>○ 삽, 곡괭이, 쟁이, 호미, 도끼, 작두, 낫, 포크, 전지기 및 기타 수도구를 조사.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 야전삽(군용등) 및 꽃삽은 제외.</li> </ul>	고철, 박판, 원목, 선철	
<p>○ 화일 캐비넷 포함.</p>	박 판	
<p>○ 틀이 금속으로 된 것을 조사. (이발소용 포함)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 의료용으로 만든 특수의자는 제외.</li> </ul>	박판, 주물, 합판, 각재	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
81060	철 제 책 상 ( 鐵 製 册 床 )	개	
81070	건물용문및수문 ( 建 物 用 門 及 水 門 )	개	철제로 제작된 문 및 수문.
81078	건물용문및수문 ( 建 物 用 門 及 水 門 )	백만원	
81080	건 축 용 샷 시 ( 建 築 用 sash )	M/T	조립된 철제나 알루미늄제의 문틀이 나 창틀
81090	보 일 러 ( Boiler )	T/H	연료의 연소에 의해 발생하는 열을 물에 흡수시켜 물을 증기로 만드는 장치.
81100	열 교 환 기 ( 熱 交 換 機 )	대	관의 기벽을 통하여 냉온 두 유체 사이의 열을 주고 받는 장치로 가열 기, 냉각기, 응축기, 증발기등으로 분류 된다.  보통은 폐열회수 목적의 장치가 많다.
81108	열 교 환 기 ( 熱 交 換 機 )	백만원	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 설합이 달리고 틀이 철제인 채상을 모두 조사.</li> <li>• 타자기용 탁상은 제외</li> </ul>	박판, 강판	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 금속장감문, 대문, 보통문, 창고문, 격납고문 및 철계 수문을 조사.</li> <li>• 샷터, 덧창, 창틀은 제외.</li> </ul>	박판, 중후판 용접봉	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 알루미늄샷시와 철제 샷시를 포함.</li> <li>• 알루미늄샷시바는 제외 (72130 으 로 조사).</li> </ul>	박판, 형강, 알루미늄샷시 바.	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 공업용 보일러 및 중앙난반용 조 립식 색쇼날 보일러를 조사.</li> <li>• 가정용 연탄보일러 (온수보일러) 는 제외.</li> <li>※ T/H는 시간당 증발량을 말한다.</li> </ul>	박판, 강판, 중후판	난방, 증기기관 기타 산업용
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 투관식, 이중관식, 코일식, 나선식, 핀식, 플레이트식, 공냉식, 굽어내기 식등 모든 열교환기를 포함.</li> </ul>	강판, 박판, 중후판	폐열회수, 증발, 냉각, 응축등 (주 로 화학산업에서 이용)

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
81110	금속구조물 (金屬構造物)	M/T	주로 형강을 이용하여 조립할 수 있도록 설계되어 이루어진 구조물.
81111	육상구조물 (陸上構造物)	M/T	
81112	해당구조물 (海上構造物)	M/T	
81120	금속탱크및용기 (金屬 tank 및容器)	Kℓ	금속으로 제작된 구형, 기둥형의 운반 및 저장용기.
81130	통조림용관 ( 罐 조 림 용 罐 )	천개	형태의 관계없이 농산·축산·수산물을 가공 저장하는데 쓰이는 관.
81140	드럼관 (Drum)	개	일명 드럼통이라 칭하는 것으로 철제의 유류저장용관
81150	알루미늄프레스 가공식기및용기 ( Al Press 加工 食器 및 容器 )	M/T	프레스로 성형한 알루미늄제의 모든 식기 및 용기.



조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 건물구조재, 교량용 철탑용, 망루용 등을 포함.</li> <li>○ 가스 및 오일분리시설, Jacket, Module, Pipeline 등.</li> </ul>	형강, 강판	건축, 일반산업용
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 저수·유류·사료저장·우유 및 유가공 제품의 저장 및 운반용 탱크와 플랜트산업(유기화학공장등) 설비의 일부인 탱크류등을 조사.</li> </ul>	중후판, 형강 용접봉	저수, 유류저장
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 관을 구입하여 인쇄한 미술관(분유통, 설탕통, 벡타 등 관자체에 프린트한 것)은 제외.</li> </ul>	석도철판, 연괴 주석괴	농산물관(마늘, 과일종류) 수산물관(꽂치, 고등어등) 축산물(소, 돼지, 양등)을 가공 저장
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 200ℓ 용기만 조사.</li> <li>• 200ℓ 미만의 것은 반드시 제외.</li> </ul>	박 판	유류저장
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 숯, 납비, 주전자, 쌀씻는통, 식기류쟁반, 커피포트(바전기식)등을 포함.</li> <li>• 주물제품은 제외.</li> </ul>	알루미늄판 알루미늄괴	

품목번호	품 목 명	단위	품목개념 및 품질규격
81160	주 전 자 ( 酒 煎 子 )	개	
81170	스 텐 레 스 스틸제식기 ( Stainless steel 製食器 )	M/T	스테인레스 스틸이라 함은 강에 니켈, 크롬등을 첨가하여 녹이 슬지않도록 한 특수강이며 이 특수강판을 프레스 하여 제작한 식기.
81180	커피 포트 ( Coffee Pot )	개	
81190	가 스 레 인 지 ( Gas Range )	대	식당 또는 가정에서 가스를 이용하 여 요리할 수 있도록 조립된 제품.
81200	싱 크 ( Sink )	대	식기류 등 주방용품을 세척하도록 제작된 주방용기
81210	방 열 기 ( 放 熱 器 )	매	서로 결합하여 증기를 흘리도록 제 작된 난방용 주물 제품(일명 라디에 타)
81220	자동차용방열기 ( 自 動 車 用 放 熱 器 )	대	수냉식 내연기관에서 발생한 열을 냉각시키는 장치.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 스텐레스제로 된 주전자만 조사.</li> <li>• 알루미늄, 동, 주석, 주물제 주전자는 제외.</li> </ul>	스텐레스판	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 스텐레스제의 밥그릇, 대접, 공기, 접시등 식기류만 조사.</li> <li>• 대야, 요강등은 제외.</li> </ul>	스텐레스판	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 스텐레스제의 비전기식 커피포트만 조사.</li> <li>• 전기식 커피포트는 제외.</li> </ul>	스텐레스판	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 조립제품만 조사.</li> <li>• 주물제 및 가스버너와 야외취사용 가스렌지(소형 가스통부착형)는 제외.</li> </ul>	주 물	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 스텐레스 제품만 조사.</li> <li>• F.R.P 제품은 제외.</li> </ul>	스텐레스판	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 건물용 방열기만 조사. (매로 각각 분리하여 조사)</li> <li>• 건물용이면서도 편형으로 된것과 차량용은 제외.</li> </ul>	고철, 선철 석회석	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 각종 차량의 엔진 냉각용 방열기만 조사.</li> <li>• 차량의 내부 난방용 방열기는 제외.</li> </ul>	전기동, 황동, 알루미늄괴, 스텐레스판	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
81230	석유스토브 (石油 Stove)	대	등유를 사용하는 난로로 종류는 ①대형 철제스토브 ②유리관이 달린 것 ③발열망과 반사판이 달린 것 ④ 발열망만이 달린것 등이 있다.
81240	볼트 및 너트 (Bolts & Nuts)	M/T	물체와 물체를 결합하기 위해 봉에 나선을 낸 슛나사(볼트)와, 볼트와 결합되어 조이도록 된 암나사(너트).
81250	금속관이음쇠 (金屬管이음쇠)	M/T	유체(流體)를 흘려보내는 파이프의 연결부분 이음쇠.
81260	철 사 망 (鐵 絲 網)	M/T	각종 굵기의 철선으로 엮은 망.
81270	자동차용중판 스프링 (自動車用重板 Spring)	천매	스프링을 겹쳐서 양 끝단에서 힘을 받아 응력을 골고루 퍼질 수 있도록 설계된 스프링을 말한다.
81280	체 인 (Chain)	Kg	핀, 로울러, 핀링크플레이트와 플레이트가 결합되어 체인을 구성, 스포로킷 휠과 물려서 동력을 전달하는 제품
81290	병 마 개	천개	프레스로 성형한 금속제 병마개

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 난로와 콘로겸용은 포함.</li> <li>• 석유콘로는 제외.</li> </ul>	박판, 철선	난 방
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 볼트, 너트만을 조사.</li> <li>• 스크류, 와셔, 리테이너 등은 제외.</li> </ul>	봉강, 선재	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 엘보 (45°, 90° 형등), T, 유니온, 니뿔, 크로스, 소켓등을 포함.</li> </ul>	중후판, 강판, 스텐레스판	배관 이음용
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 가시철조망, 스토티브망, 선풍기망, 방충망 및 주물제품은 제외.</li> </ul>	철 선	망
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 각종 자동차 및 철도차량용의 접판 스프링을 조사.</li> <li>• 자동차용 코일 스프링은 제외한다.</li> </ul>	특 수 강	차량 충격 완충용
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 연계체인, 로울러체인, 사이런트체인, 메트레스체인, 싱크스토퍼체인등을 포함.</li> <li>• 동력전달용이 아닌 모조장신구 개줄등은 제외.</li> </ul>	봉 강	동력전달
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 각종 음료수병, 술병 등 금속제의 모든 병마개 및 드링크류 병과 같이 밀부분까지도 밀폐된 제품도 포함.</li> <li>• 주사약병의 병마개는 제외.</li> </ul>	석도철판, 박판, 알루미늄판	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
81300	용 접 봉 ( 溶 接 棒 )	M/T	각종 철선에 피복을 입혀 용접효과를 좋게 한 철선.
81310	금속가스탱크 및 용 기 ( 金 屬 Gas ( Tank 容 器 )	Kg	압축 및 액화개스를 저장 및 운반을 위해 제작된 병상(瓶狀)의 밀폐된 용기와 탱크
81329	남 비	개	스텐레스판을 프레스하여 만든 제품

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 피복용접봉, TIG 용접봉 (자동용접봉) 등을 포함.</li> <li>· 산소용접용 용접봉은 제외.</li> </ul>	철선, 피복재	전기용접
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 액화가스 (헬륨, 산소, 수소, 아세틸렌, 이산화탄소, LPG, LNG 등) 저장 또는 운송용 용기 및 탱크를 조사.</li> <li>· 소형의 금속캔 (라이타용등) 으로 된 것은 제외.</li> </ul>	박판, 중후편, 용접봉	액화가스 저장
<ul style="list-style-type: none"> <li>· 양은 및 기타 납비는 제외. (81150 에서 조사)</li> </ul>	스텐레스판	

소분류 382, 기계제조업 (전기제외)

○ 문제 및 유의사항

1. 기계제조업에서 내연기관, 동력탈곡기, 선반, 압출기, 프레스기 등은 수리와 생산을 확실히 구분하여 생산된 제품만을 조사한다.
2. 감속기는 세분 및 백만원의 단위병행 조사품목으로 물량은 대로 세분조사하고 병행단위인 백만원은 세분하지 말고 함께하여 조사한다.
3. 공정을 환산
  - 가. 공정을 환산 대상품목은 프레스기 (82080), 압출기 (82090), 압연기 (82100), 금형 (82110), 굴착기 (82130), 포장기 (82200), 크레인 (82280), 콘베이어 (82300)로 제품중 공정이 3개월 이상일 때만 환산 조사한다.

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
82010	내 연 기 관 ( 內 燃 機 關 )	HP	연료를 직접 기통내에서 연소시켜 발생하는 고온고압의 압축력을 이용하여 동력을 발생케 하는 발동기 및 디젤기관.



단, 압출기, 압연기, 금형, 포장기, 콘베이어는 병행단위인 금액(백만원)에 대해서만 공정진척률로 조사한다.

4. 단위 병행

82070	밀 링 기 (대, 백만원)	82090	압 출 기 (대, 백만원)
82100	금 형 (대, 백만원)	82160	직 기 (대, 백만원)
82170	편 직 기 (대, 백만원)	82190	염 색 기 (대, 백만원)
82200	포 장 기 (대, 백만원)	82240	동 력 펌 프 (대, HP)
82250	공기압축기 (대, 백만원)	82260	송 배 풍 기 (대, 백만원)
82270	호 이 스트 (대, M/T)	82280	크 레 인 [ % (능력), % (중량) ]
82300	콘 베 이 어 (대, 백만원)	82350	감 속 기 (대, 백만원)
82360	기 어 (개, M/T)	82420	피 스톤 링 (개, 백만원)
82440	컴퓨터 및 주변 기기 (대, 백만원)		

위 지수품목에 대한 단위병행조사의 누락이 없도록 유의하여야 한다.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 석유, 알코올, 가스등을 연료로 하는 불꽃점화 및 압축점화용 내연기관만 조사. • 자동차용 내연기관(84160으로 조사) 및 선박용 내연기관(84010으로 조사)으로 분류 조사하고 모터사이클용 기관 및 철도차량용 디젤기관은 제외.	주물, 봉강 중후관	경운기, 양수기, 분무기, 트랙터등

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
82020	동 력 탈 곡 기 (動力脫穀機)	대	동력전달 장치가 부착되어 알곡(벼, 밀, 보리등)을 털어내는 기계.
82030	경 운 기 (耕耘機)	IP	내연기관의 힘으로 경작등 농사일 하는 기계.
82040	동 력 분 무 기 (動力噴霧機)	대	동력엔진이 분무기에 연결되었거나 동력을 연결하여 살충제를 분사하는 분 무기와 동력 살분무기.
82050	농 업 용 트 랙 터 (農 業 用 tractor)	IP	견인(牽引)력을 주로 이용하는 농 업 용 트 랙 터.
82060	선 반 (旋 盤)	대	회전축에 공작물을 물려서 절삭하는 기계.
82070	밀 링 기 (Milling M/C)	대	고정된 공작물을 회전하는 날물로 공작물을 절삭하는 기계.
82078	밀 링 기	백만원	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 동력을 이용할 수 있는 장치가 부착된 탈곡기를 조사.</li> <li>• 인력탈곡기, 콤바인은 제외.</li> </ul>	박판, 주물 봉강, 각재 용접봉	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 순수한 경운기만 조사.</li> <li>• 바인더제외.</li> <li>(이앙기, 콤바인은 추가품목)</li> </ul>	내연기관, 박판, 주물, 봉강	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 동력분무기와 동력살분무기를 조사.</li> <li>• 가정용분무기, 스프리저, 방제차부착 분무기등과 농업용의 인력분무기는 제외.</li> </ul>	박판, 주물, 내연기관 주 물, 황동, 강관	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 순수한 농업용 트랙터만 조사.</li> <li>• 임업, 건설용 트랙터와 바인더, 콤바인은 제외.</li> </ul>	내연기관 주물	농업용(경지정리)
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 선반류전체(보통선반, 자동선반, 나사, 터렛선반, 카핑선반등)를 포함.</li> <li>• NC 또는 CNC 선반은 제외.</li> </ul>	주물, 박판	금속절차
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 수평, 수직밀링기등 각종 밀링기를 포함.</li> <li>• 머쉬닝센터, NC 또는 CNC 밀링기는 제외.</li> </ul>	주물	금속절삭

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
82080	프 레 스 기 (Press 機)	ㄱ (능력)	본(금형)을 사용 쇄판(판금)에 치내기, 굽히기, 깊이짜기, 압축등의 가 공을 하는 기계.
82090	압 출 기 (壓 出 機)	대	적당한 온도로 가열된 금속괴(비금 속 재료일때도 포함)를 다이스 구멍 을 통해 풀린저로 밀어내어 여러가지 단면모양의 막대나 파이프등을 만드는 기계.
82098	압 출 기	백만원	
82100	압 연 기 (壓 延 機)	대	회전하는 로울러(압연기롤) 사이에 금속재료를 통과시켜 두께를 줄이는 기계.
82110	금 형 (金 型)	대	금속이나 플라스틱류를 성형하는 금 속제의 제품의 본(틀).
82118	금 형	백만원	
82120	로 더 ( Loader )	대	흙, 목재, 파이프등 물체를 적재하기 에 적합하도록 제작된 특수차량.
82130	굴 착 기 (掘 鑿 機)	대	땅을 파고 판 흙을 차량에 실을 수 있도록 된 장비(일명 엑스카베이터).

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 유압식 프레스기와 기계식 프레스기를 포함.</li> <li>• 인력프레스기는 제외.</li> <li>※ ㄸ는 중량톤이 아니고 능력톤을 의미한다.</li> </ul>	주물, 봉강, 고철, 선철	금속성형 및 단조
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 유압 압출기 및 기계식 압출기를 조사.</li> <li>• 사출기 제외.</li> </ul>	주물, 봉강 파이프	금속압출
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 압연기롤까지를 포함한 냉각압연기와 열간 압연기를 조사.</li> <li>• 압연기롤만의 생산은 조사 제외.</li> </ul>	주물	금속압연
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 주조형, 단조형, 분말야금형, 플라스틱용금형, 프레스용금형등을 조사.</li> <li>• 석고형, 시멘트, 사(沙)형은 제외.</li> </ul>	주물, 중후판 봉강, 특수강	
	주물 중후판	운반, 적재
	주물 중후판	굴삭

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
82140	불 도 저 ( Bulldozer )	대	땅을 파서 긁어내고 밀어 낼 수 있도록 된 장비.
82150	연 사 기 ( 撚 絲 機 )	대	실을 꼬아서 연사를 만드는 기계.
82160	직 기 ( 織 機 )	대	베 짜는 기계.
82168	직 기	백만원	
82170	편 직 기 ( 編 織 機 )	대	메리야스, 양말등 편침에 의해 편물을 짜는 기계.
82178	편 직 기	백만원	
82180	샷 틀 ( Shuttle )	대	상하로 교차되는 날줄사이로 씨줄을 물고 움직이면서 베를 짜는 직기의 요소(要素)(일명 직기의 북).
82190	염 색 기 ( 染 色 機 )	대	직물을 염색하는 기계.
82198	염 색 기	백만원	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 25 톤을 기준대수로 하여 환산 조사.	주물, 중후판	굴삭, 경지정리
○ 연사기류인 링, 장식, 이탈리아식 등의 연사기를 포함. • 합사기는 제외.	주물, 형광 철근	섬유산업용
○ 편직기, 견직기, 모직기, 기타, 직기 물 포함.	주물, 봉강	섬유산업용
○ 횡편직기, 환편직기, 기타 편직기 를 조사.	주물, 봉강	섬유산업용
○ 샷틀만 조사. • 중광은 제외.	각재, 원목, 화이버	섬유산업용
○ 날염기, 사염기, 지거, 원스, 패더, 비임염색기, 드럼염색기등 각종 염 색기등을 포함.	주물, 중후판 스테인레스판	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
82200	포 장 기 (包 裝 機)	대	용기(병, 통, 갑, 상자, 봉지, 자루 등)에 내용물을 채워담고 봉하는 기계.
82208	포 장 기	백만원	
82210	전 자 계 산 기 (電 子 計 算 機)	대	
82211	탁 상 용 전 자 기 계 산 기	대	
82212	휴 대 용 전 자 기 계 산 기	대	
82220	금 전 등 록 기 (金 錢 登 錄 機)	대	출납기록과 현금을 보관하는 기계로서 영수증을 발행하며 계산 착오, 부정, 기장누락등을 방지할 수 있는 기계.
82230	타 자 기 (打 字 機)	대	



조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 제대충전기(製袋充填機), 상포기(上包機) 등 각종 포장기를 포함.</li> <li>• 결속(結束)포장기 제외.</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 탁상용, 휴대용전자계산기를 세분하여 조사.</li> </ul>	플라스틱, 계수 표지방전관, 키 보드	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 모든 형의 금전등록기를 조사</li> <li>• 회계기는 제외.</li> </ul>	박판, 황동	출납기록, 현금보관
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 한글, 영문타자기를 조사.</li> <li>• 메모리타자기 및 전동식 타자기는 제외.</li> </ul>	주물, 박판	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
82240	동 력 펌 프 (動 力 Pump )	대	동력을 이용하여 액체를 공급 배출 하거나 순환시키는데 쓰이는 펌프.
82248	동 력 펌 프	HP	
82250	공 기 압 축 기 (空 氣 壓 縮 機) Compressor	대	공기 또는 그 밖의 기체를 압축하 는 기계로 송출압력이 $1.0 \text{ kg/cm}^2$ ( $= 10 \text{ m Aq} = 10,000 \text{ mm Aq}$ ) 이상인 것.
82258	공 기 압 축 기	백만원	
82260	송 배 풍 기 (送 配 風 機)	대	회전되는 날개 또는 밀폐된 용기내 의 회전자로 공기를 흡입하거나 송출 하는 기계로 송출압력이 $1.0 \text{ kg/cm}^2$ 미만의 기계를 말한다. $0.1 \text{ kg/cm}^2$ 를 경계로 하여 그 이상을 블로우어, 그 미만을 팬으로 분류한다.
82268	송 배 풍 기	백만원	
82270	호 이 스톱 ( Hoist )	대	물건을 달아 올리거나 감아 당기는 작업에 도르레의 배울을 이용한 기계.
82278	호 이 스톱	㉔ (능력)	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 왕복펌프, 원심펌프, 기어펌프, 가정용 자동펌프, 루우츠펌프, 양수기 등의 동력펌프를 포함.	주물, 고철, 선철	
○ 원심식, 축류식, 왕복식, 회전식등의 압축기를 포함.	봉강, 중후판 주물, 용접봉	공기압축, 액화, 송기 및 배기가스 압축순환
○ 블로우어와 팬을 조사. · 일반 사무실용, 가정용 환풍기와 풍구용의 가정용소형 송풍기 제외. ※ $1.0 \text{ kg/cm}^3 = 10 \text{ m Aq}$ $= 10,000 \text{ mm Aq}$	형강, 봉강, 중후판, 주물 특수강	
○ 전동식의 호이스트만 조사.	주물, 봉강 특수강	화물의 상하이동

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
82280	크 레 인 ( Crane )	ㄲ (능력)	짐을 달아올리거나 원치와 그것을 지지(支持)해서 필요한 작동을 하는 일개(架構)부분의 주체.
82288	크 레 인	ㄲ	중량톤으로 조사.
82290	엘 리 베 이 터 ( Elevator )	대	빌딩에서 사람을 태워 상하층으로 운반하는 기계.
82300	콘 베 이 어 ( Conveyor )	대	화물운반기로서 연속적인 운동을 함으로서 분업화된 작업, 광물선별, 불량품선별 작업등을 할 수 있도록 된 장치.
82308	콘 베 이 어	백만원	
82310	지 게 차 (Lift truck )	대	화물의 하역, 적재를 위해 제작된 특수차량.
82320	가정용재봉틀 (家庭用裁縫틀)	대	가정 및 양장, 양복점에서 사용하는 일반형의 재봉틀.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 부두, 천정, 탑형, 자주, 부상등의 크레인을 조사.</li> </ul>	형강, 중후판 봉강	화물적재 및 하역과 이동
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 승용형 엘리베이터만 조사.</li> <li>• 화물전용형 및 에스칼레이터와 입체주차장은 제외.</li> </ul>	형강, 봉강 중후판, 주물	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 벨트콘베어, 로라콘베어, AQ 콘베어, 경사콘베어등 각종 유형의 콘베어를 포함.</li> </ul>	박판, 중후판, 봉강	화물의 이송
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 수동 및 반자동지게차는 제외.</li> </ul>	중후판, 주물	화물적재, 하역, 이동
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 손틀, 발틀, 전기식과 재봉틀머리만 생산한 것.</li> <li>• 재봉틀 머리를 구입해서 가공한 제품은 제외.</li> </ul>	주물, 박판, 전동기, 목재 벨트	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
82330	공업용재봉틀 (工業用裁縫틀)	대	얇은 직물에서 가죽에 이르기까지 재봉을 위해 전문화되어 제작된 재봉기.
82340	자동판매기 (自動販賣機)	대	
82350	감속기 (減速機)	대	기어의 감속비를 이용하여 기어를 여러단으로 연결하여 전동기에서 나오는 회전을 감속하여 전달하는 장치.
82351	감속기	대	50 HP 미만의 것.
82352	감속기	대	50 HP 이상의 것.
82358	감속기	백만원	
82360	기 어 ( Gear )	개	원통이나 원뿔의 바퀴 내·외면에 톱니를 절삭하여 한쪽 축으로부터 다른 축으로 회전을 전달하거나 회전속도를 바꾸기 위해 제작된 톱니바퀴.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 일본침직선, 본봉재봉틀, 오바로크 재봉틀, 기타 공업용(직물용, 가죽용, 포대 봉합등의 모두 재봉기)재봉기를 포함.</li> </ul>	박판, 주물, 전동기, 목재 벨트	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 음료수, 커피, 열차표, 담배 등을 무인 판매하기 위해 제작된 각종 자동판매기를 조사.</li> </ul> <p>※ 대여된 것도 출하로 조사.</p>	박판	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 표준형감속기, 유성감속기, 워임감속기 기어드 모터를 포함.</li> <li>• 차량에 부착된 변속기는 제외.</li> </ul> <hr/> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 50 HP 이상을 조사.</li> </ul> <hr/> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 50 HP 미만을 조사.</li> </ul>	중후판, 주물, 기어, 베어링	일반기계에 부착된 전동기의 속도 변환
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 완제품으로서의 자동차 제동장치인 기어와 기계용이 아닌 시계, 완구용 등의 기어는 제외.</li> </ul>	주물, 봉강, 특수강, 주강 인칭동판	동력전달 및 속도변환

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
82368	기 어	%	
82370	베 어 링 ( Bearing )	kg	회전축을 고정하고 회전을 원활하게 하는 기계요소.
82371	볼 베 어 링 ( Ball Bearing )	kg	구름을 볼 ( Ball ) 이 받으며 마찰을 줄이고 회전안내를 하는 베어링.
82372	로울러베어링 ( Roller Bearing )	kg	구름을 로울러가 받으며 평로울러 베어링과 경사 ( 테이퍼 ) 로울러 베어링 이 있다.
82373	메 탈 베 어 링 ( Metal Bearing )	kg	하중이 큰 축의 회전안내에 주로 사용되며 원재료는 비철금속임.
82374	기 타 베 어 링	kg	위의 베어링을 제외한 베어링.
82380	윈도우형에어콘 ( Airconditioner, Window type )	대	가정이나 사무실의 냉·난방을 위해서 창문에 부착하는 격자식의 공기 조절장치.
82390	패케지형에어콘 ( Airconditioner, Package type )	R/T	큰 면적의 냉방을 위해서 바깥에 정수탑이 설치되는 실내장치와 실외장치가 분리되는 에어컨디셔너.



조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 따로 제작되어지는 베어링 하우스는 제외.</li> </ul>	<p>전기동, 연괴 알루미늄괴, 연괴</p> <p>주물, 봉강 강관, 박판, 전기동, 연괴 알루미늄괴, 주석, 황동</p>	<p>축반이</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 창문 부착형 에어컨디셔너만을 조사.</li> <li>• 차량 및 산업용은 제외.</li> </ul>	<p>플라스틱 원목, 전동기</p>	<p>가정 및 사무 실내 냉방</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 플로어(바닥)형, 콘솔(据置)형 리모트콘텐서(別置)형 등을 포함</li> <li>• 먼지제거용과 세균제거용의 공기정화기는 제외.</li> </ul>	<p>박판, 강관 전기동</p>	<p>큰면적의 실내 냉방</p>

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
82400	상업용냉장고 (商業用冷藏庫)	대	일명 쇼케이스형 냉장고라고 함. 도·소매점에서 상품을 저온으로 보관 및 상품을 진열하는 케이스의 구실을 겸하도록 만든 냉장, 냉동, 냉장 냉동 겸용의 냉장고.
82410	자동차용피스톤 (自動車 Piston)	개	차량엔진내의 기통(실린더)안에서 연료를 연소시킬 때 고온고압가스에서 발생하는 힘을 차축에 전달하는 부품.
82420	피 스톤 링 ( Piston Ring )	개	실린더와 피스톤 사이를 밀폐하기 위해 피스톤에 끼우는 둥근띠.
82428	피 스톤 링	백만원	
82430	밸 브 ( Valve )	개	배관상에 부착되어 유체의 흐름을 통제하는 장치.
82440	컴 퓨 터 및 기 주 변 기 기	백만원	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 슈퍼마켓, 도·소매점용의 쇼케이스형 냉장고를 모두 포함.</li> <li>• 산업용 냉동기와 정육점의 냉동기는 제외.</li> </ul>	박판, 전동기 폴리에틸렌수지, 스텐레스판	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 차량용만 조사.</li> <li>• 산업용은 제외.</li> </ul>	알루미늄괴 알루미늄설	
	특수강	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 청동, 주철, 주강, 기타 밸브를 모두 포함 조사.</li> <li>• 타이어 튜브용 밸브, 자동차엔진 부품 밸브, 수도꼭지와 PVC 제품의 밸브는 제외.</li> </ul>	청동, 주철, 주강, 봉강, 선철, 고철, 형강, 알루미늄, 스텐레스강	상수도 및 개수, 석유, 조선, 화학, 전력산업등에서 사용
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 주변기기는 워드프로세서 (Word-processor), 보조기억장치, 프린터 (printer), 단말기등을 포함한다.</li> </ul>		

품목번호	품 목 명	단 위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
82448	콤 퓨 터 및 기	대	
82459	변 속 기	개	일명 트랜스미션, 차량엔진의 동력을 변속하여 차축으로 전달하도록된 장치.
82469	이 양 기	대	내연기관이 부착되어 모를 심는 농기계.
82479	콤 바 인	대	농작물을 베고 탈곡하여 자루에 담은 작업을 하는 농기계.
82489	N C 선 반	대	수치제어 장치가 부착되어 공작물을 자동으로 가공, 대량생산과 공장자동화가 가능하도록 선반.
82488	N C 선 반	백만원	
82499	머 니 싱 센 터	대	수치제어 장치와 자동공구교환장치가 부착되어 밀링, 보링등의 작업을 복합적으로 수행할 수 있는 복합공작기계.
82498	머 니 싱 센 터	백만원	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 금액조사에는 CPU 를 포함한 콤퓨터 및 주변기기를 모두 조사한다.</li> <li>○ 수량조사는 CPU (중앙처리장치) 가 독립된 형태 및 CPU 가 내장되어 있는 퍼스날콤퓨터, 마이크로 콤퓨터 등을 조사.</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 전동기의 회전을 변속하는 것은 제외.</li> </ul>		<p>각종차량 동력 전달용</p>
	<p>내연기관, 주물 봉강, 박판</p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 농작물을 베는 작업만 하는 바인다는 제외.</li> </ul>	<p>내연기관, 주물 봉강, 박판</p>	<p>곡물수확</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ CNC 선반 포함.</li> </ul>	<p>NC 장치 유압 장치, 주물</p>	<p>금속절삭</p>
	<p>NC 장치 전동 기, 주물 유압 장치</p>	<p>금속절삭</p>

소분류 383. 전기기기기구 제조업

○ 문제점 및 유의사항

1. 전자제품은 일반적으로 품목명이 유사할지라도 용도 및 복합체 등의 요인으로 인하여 품목분류를 달리하니 조사에 유의하여야 한다.

예 : • 흑백 TV 수상기 (83060), 칼라 TV 수상기 (83070)와 컴비네이션 TV 수상기 (83080)

• 전축 (83100) 과 앰프 (83140)

T R (83200) 과 라디오 수신기 (83090) 등

2. 타업종에 비하여 신제품 개발이 활발하므로 매월 신제품생산 유무를 파악하여 신제품생산시 즉각 합산 및 조사 여부를 산업통계과 담당자와 협의하여 결정하여야 한다.

예 : • 흑백 TV 수상기, 칼라 TV 수상기에 케이블 (유선) TV 를 ,

• 녹음테이프에 비디오테이프를

• 녹음기에 콤팩트 녹음기를 합산하여서는 안된다.

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
83010	직 류 전 동 기 (直 流 電 動 機)	HP	직류전원으로 동력을 발생하는 기계. (교류 전동기에 비해 구조는 복잡하 나 속도조절이 쉽고 회전력이 큰 것 이 특징)

3. 녹음테이프는 단위가 *km*이므로 환산에 유의하여야 한다.

※ 표준규격

- 60 분용 = 300 ft
- 90 분용 = 450 ft
- 120 분용 = 600 ft
- 1 ft 는 0.000304 *km*

4. 분업화, 기술혁신 및 구매자의 요구 등으로 반제품을 제조하여 출하하는 업체가 다수 있으므로 이에 유의하여 물량 파악을 하여야 한다.  
(반제품(半製品)은 조사에서 제외)

예 : ① 전축을 생산하는 업체가 전축의 부분품을 출하하는 경우, 부분품은 조사에서 제외한다.

② 전자기기용 유도자의 부품 일종인 코아와 같은 반제품을 제조하는 업체는 제외

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 직권전동기, 분권전동기, 복권전동기를 포함.</li> <li>• 장난감용 전동기와 발전기(회전축에 가해지는 회전력을 전력으로 바꾸는 것)는 제외.</li> </ul>	주물, 동선	직권 : 운반용으로 전차, 기관차용  분권 : 정속도운동의 펌프, 공작기계, 송풍기용

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
83020	교 류 전 동 기 (交 流 電 動 機)	IP	전동기 외부에서 전기적 에너지를 받아 기계적 에너지를 발생 시키는 기계
83030	변 압 기 (變 壓 器)	KVA	전압을 변화시키는 장치
83040	배 전 반 (配 電 盤)	대	발전기, 변압기 등의 운전 을 제어하 고 그 발생 전력을 이끄는데 필요한 기구, 계기를 모아서 장치한 반
83048	배 전 반	백만원	
83050	전력회로차단기 (電力回路遮斷器)	대	정상전류와 이상전류에 대하여 각각 통전(通電), 투입(投入), 차단하는 개폐(開閉)장치.
83060	흑백 TV 수상기 (黑白 TV 受 像 機)	대	



조 사 범 위	원 재 료	용 도
※ 발전기의 형태는 전동기와 유사하 니 혼동치 말 것.		복권 : 기중기, 엘리베 이터용
○ 단상유도전동기 ( 분상기동형, 빈발기 동형, 이동자장형, 콘덴서기동형 ) 와 3 상유도전동기 및 동기전동기를 포함.	주물, 동선	각종산업 용기계
○ 내철형 ( 內鐵型 ) 변압기, 외철형변압 기를 조사 • 수리품은 제외	주물	송·배전용 및 기 계용등의 강전용
○ 주전력용 고압, 저압 배전반, 전동 기 제어용 제어반, 분전용, 분전반 을 포함.	주물, 철판	
○ 기중 ( 氣中 ) 차단기, 유 ( 油 ) 차단기, 공기차단기, 진공차단기, SF 개스차 단기를 조사. • 퓨-즈, 개폐기 ( switch ) 는 제외.		
○ 규격과 튜너 방식에 관계없이 모 두 조사. • TV게임 및 공업용TV ( ITV ), 학술조사용 등 특수분야 유선TV ( 폐쇄회로TV ) 등은 제외.	흑백브라운관 TV 튜너 IC. PCB.	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
83070	칼라 TV 수상기 (Color TV, 受像機)	대	
83080	컴비네이션 TV 수 상 기 (Combination TV 受 像 機)	대	기존 TV수상기에 라디오, 카세트 및 녹음기 등을 부착한 복합장치의 TV 수상기
83090	라디오 수신기 (Radio 受信機)	대	
83091	일반라디오수신기 (一般라디오受信機)	대	AM 및 AM, FM겸용의 라디오와 스테레오라디오.
83092	시계라디오수신기 (時計라디오受信機)	대	일명 디지털라디오, 시계와 라디오의 복합체
83093	카라디오수신기 (Car-Radio受信機)	대	자동차 부착 라디오.
83100	전 축 (電 蓄)	대	앰프, 턴테이블, 스피커 등으로 조립 된 콤포넌트 시스템
83110	녹 음 기 (錄 音 器)	대	자기 테이프녹음기 및 녹음재생기 를 말함
83120	TV 튠 너 (TV - Tuner)	천개	TV 수상기의 채널 선택장치.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 흑백 TV 수상기에 준한다.</li> <li>• 흑백 TV 수상기에 준한다.</li> </ul>	칼라 TV 브라운 관 TV 튜너 IC, PCB.	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 포터블형 (휴대용), 콘솔형 (장식용)을 포함.</li> </ul>	브라운관 (흑백, 칼라), IC	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• TV수상기 및 전축, 녹음기에 부착된 것은 제외하되 각각 해당 품목으로 분류 조사.</li> <li>○ 헤드폰 라디오도 포함.</li> </ul> <hr/> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 라디오 부착 카스트레오 포함.</li> </ul>	TR, IC, 자석 PVC수지, PCB	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 포터블형, 콘솔형 등을 규격에 관계없이 조사</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 휴대용 녹음기, 콘솔형 녹음기와 녹음재생기 (Open-Reel, Cassette Cartridge 등)는 포함.</li> <li>• 미니컴퍼형 뮤직 박스는 제외</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ VHF 튜너, UHF 튜너를 조사.</li> </ul>	스텐레스판	

품목번호	품 목 명	단위	품목개념 및 품질규격
83130	확 성 기 (擴 聲 器)	천개	일명 스피커라 함.
83140	엠프 ( Amplifier )	대	증폭기 ( 增 幅 機 )
83150	전 화 기 ( 電 話 機 )	대	
83151	유 선 전 화 기 ( 有 線 電 話 機 )	대	
83152	무 선 전 화 기 ( 無 線 電 話 機 )	대	일명 코트레스테레폰.
83160	자동식전화교환기 ( 自 動 式 電 話 交 換 機 )	회선	가입자가 직접 전화교환기를 제어하고, 다이얼펄스에 의해서 필요한 정보를 보내게 됨으로서 교환동작이 릴레이 동작에 의하여 자동적으로 행하여지는 것.
83170	브라운관 ( B raun 管 )	개	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ TV 및 음향기기 등에 부착되는 스피커와 옥내외에 장치하는 스피커를 포함</li> <li>• 메가폰, 인터폰형, 전화기구용 등은 제외</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 메인앰프인 Hi-Fi 앰프, 튜너앰프, 기타앰프를 조사.</li> <li>• 인터폰 등에 사용되는 프리앰프인 소형앰프는 제외 (출력 10 W 이하).</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 자동식, 공전식, 자석식 전화기를 조사</li> <li>• 인터폰, 무전기 제외.</li> </ul>	다이알, 키보드	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 스텝바이스텝방식(SXS), 크로스바방식(XB), 전자교환방식, 자동식구내교환기(PABX), 기계식, 전자식 자동전화기 등을 조사</li> </ul>	스위치, 통신선	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 일반 흑백, 칼라TV 수상기용 및 TV게임, 공업용TV, 학술조사용TV,</li> </ul>	브라운관용유리 전자총	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
83171	흑백브라운관	개	黑白 Braun 管
83172	칼라브라운관	개	Color-Braun 管
83180	다이오드 ( Diode )	천개	양극과 음극의 두 극만을 가진 진공관으로써 재료에 의하여 게르마늄, 실리콘다이오드가 있다.
83181	게르마늄다이오드 ( Ge-Diode )	천개	게르마늄을 재료로 만들어진 다이오드.
83182	실리콘다이오드 ( Silicon-Diode )	천개	실리콘을 재료로 만들어진 다이오드.
83183	발광다이오드 ( 發光Diode )	천개	방전관보다 작고 소비전력도 적으며 구동전압이 1.5~5 V 인 것.
83190	집적회로 ( 集積回路 )	천개	콘덴서, 다이오드, 트랜지스터 등의 회로소자를 작은 기판위에 놓아 배선하여 한 계열의 기능을 가지도록 만든 반도체 회로(일명 IC).
83191	반도체집적회로	천개	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
유선TV, 컴퓨터 주변기기(CRT, 모니터)용 브라운관 포함.		
		반도체, 정류기 검파기 전자스위치 등에 사용
	겔마니움(Ge)	
	실리콘(珪素)	
		휴대용 전자계산기, 디지털형 계측기, 전자시계 등
○ 환막 및 피막 집적회로, 혼성집적 회로를 포함.	PCB, 다이오드, 트랜지스터	전자계산기, 전자교환기, PCM 반송장치, 계측기 등에 쓰임.

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
83192	고밀도집적회로	천개	일명 LSI
83200	트 랜 지 스 터 ( Transistor )	천개	3극 이상의 진공관과 동일한 작용을 갖춘 반도체 부품으로 소형이며, 반영구적이다.(일명 TR).
83201	겔마니움트랜지스터 ( Ge - TR )	천개	최대 발진(發振) 주파수 7 GHz.
83202	실리콘트랜지스터 ( Silicon - TR )	천개	겔마니움보다. 안전성, 출력의 점에서 뛰어나다. 최대 발진 주파수 4 GHz.
83210	가 변 저 항 기 ( 可 變 抵 抗 器 )	천개	전기회로에 저항을 조성하기 위하여 연결한 기구로 저항치를 바꿀 수 있는 것.
83220	고 정 저 항 기 ( 固 定 抵 抗 器 )	천개	
83230	가 변 콘 덴 서 ( 可 變 蓄 電 器 )	천개	서로 마주본 2개의 전극사이에 유전체를 끼워서 정전용량을 갖게 한 장치.
83240	고 정 콘 덴 서 ( 固 定 蓄 電 器 )	천개	전기 용량을 바꿀 수 없는 것.



조 사 범 위	원 재 료	용 도
	<p>-----</p> <p>겔마늄(Ge)</p> <p>-----</p>	
	<p>-----</p> <p>규소(珪素)</p> <p>-----</p>	
<p>○ 전자기기용의 탄소, 솔리트형, 전력형 권선, 금속피막의 가변저항기를 포함.</p> <p>• 전자기기용이 아닌 것은 제외</p>		전자기기용
<p>○ 전자기기용의 탄소피막, 산화금속피막, 권선, 시멘트 고정저항기, 조정저항기 등을 조사.</p> <p>• 전자기기용이 아닌 것은 제외.</p>		전자기기용
<p>○ 에어바리콘, 프라스틱가변축전기, 트리머축전기 등 TV, VTR 등에 쓰이는 전자기기용만 조사.</p> <p>• 대형산업용은 제외.</p>		무선전선이나 라디오의 동조부(同調部) 등 쓰임.
<p>○ 전해(電解)마이카, 세라믹, 폴리스틸렌마이카, 금속화지, 프라스틱 고정저항기 반고정 축전기 포함.</p>		전자기기용 (TV, VTR, 녹음기 등)

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
83250	전자기기용유도 자 (電子機器用誘導子)	천개	회로부품의 일종으로 콘덴서, 저항기 등을 제외한 코일, 변성기(트랜스포머) 등을 말한다.
83260	녹 음 테 이 프 (錄 音 - Tape)	Km	플라스틱테이프 표면에 자성철분을 칠한 것.
83261	카 세 트 테 이 프 (Cassette-Tape)	Km	카세트 녹음기에 사용할 수 있도록 만들어진 테이프
83262	릴 테 이 프	Km	원형의 개방형 테이프.
83270	전 기 냉 장 고 (電 氣 冷 藏 庫)	대	
83271	전 기 냉 장 고	대	소형(140ℓ이하)
83272	전 기 냉 장 고	대	중형(270ℓ이하)
83273	전 기 냉 장 고	대	대형(271ℓ이상)
83280	선 풍 기 (扇 風 機)	대	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 기타 대형 콘덴서는 제외</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 전자기기용의 자성(磁性)부품으로 공심코일, 자심코일과 펄스·전원·저주파 등의 변성기를 포함.</li> </ul>	코 아	전자기기용
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 녹화테이프(비디오테이프)는 제외</li> <li>○ 카세트식 및 카트리리지식 포함.</li> </ul>	P.V.C 수지	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 오픈릴(Open Reel)식 및 팬케이 크 릴테이프를 포함.</li> </ul>	주물	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 가정용만 조사.</li> <li>• 상업용 냉장고(쇼케이스형)는 82400으로 조사하고 냉동기 및 아이스박스는 제외.</li> </ul>	주물, 콤프레셔 시린더	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 벽걸이 선풍기 포함.</li> <li>• 산업용, 농업용의 대형과 환풍기 및 제습기용과 날개(fan)만 있는 것은 제외(예: 자동차, 여객차안에 설치되어 있는 것 등).</li> </ul>	스위치, 플라스틱제품	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
83290	전 기 세 탁 기 (電氣洗濯機)	대	
83300	전 기 밥 솥	대	
83310	전 기 보 온 밥 통	대	
83 320	통신선 및 통신용 케 이 블 선	M/T	가느다란 동선을 선(線)별로 분리 PVC 등을 피복하여 만든 선 및 케이블 (대략 10~4,800 개로 구성되어 있다).
83330	전력선 및 전력용 케 이 블 선	M/T	
83340	형 광 전 구 (螢光電球)	천개	일명 형광등.
83350	장 식 용 전 구 (裝飾用電球)	천개	착색유리를 쓴 소형전구.
83360	축 전 지 (蓄電池)	개	전류를 흐르게 하면 화학적 변화가 역행 충전 재생되는 것으로 건전지와 구분되일 2차 전자.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 가정용 전기세탁기만 조사. • 공업용 세탁기 및 탈수기는 제외.	스위치, 강판	
○ 가정용만 조사하며 전기압력밥솥, 전기밥솥과 전기보온밥통 겸용도 포함.	스위치, 스텐레 스스틸판	
○ 가정용의 전기보온밥통만 조사.	스위치, 알미늄 판	
○ 각종 절열전화전선 및 케이블선 을 조사 (통신용 프라스틱전선 포함). • 광섬유케이블은 제외.	동선, 알미늄선, PVC, 폴리에틸 렌	통신용
○ 각종 전력용선 및 전력용케이블선 을 조사 (나동선, 권선, 절열전선 등).	나동선	전기송신용
○ 직관 형광등, 환형, 형광등을 조사. • 네온사인, 개스방전관, 수은등, 방전 관 등은 제외.		
○ 실내장식용 모든 소형전구 및 네 온사인 등에 사용되는 소형전구를 포함.		실내 및 실외장 식 및 크리스마스 트리용
○ 납산 축전지와 알카리 축전지를 조사.	순연, 경연, 생고무, 재생고 무, 황산	광차, 자동차, 철도차량용

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
83370	건 전 지 (乾 電 池)	천개	충전재생할 수 없는 1차 전지.
83378	건 전 지	KV	
83380	스 위 치 ( Switch )	천개	개폐기
83381	커버나이프스위치	천개	개방 나이프 스위치의 표면에 합성 수지제의 커버를 붙여서 감전의 위험을 제거한 것으로 정격전압 250 V, 정격전류는 15 A ~ 400 A이다.
83382	기 타 스 위 치	천개	
83390	V T R	대	영상녹화 및 재생기기
83391	V T R	대	영상녹화와 재생까지 할 수 있는 것.
83392	V T R	대	영상 재생만 하는 것
83400	전 자 래 인 지	대	
83419	헤 드 폰	개	폰을 양귀에 밀착시켜 사용할 수 있는 것.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 알카리 1차전지(단추형 전지등)를 포함.</li> <li>• 불합성 전지, 습전지, 농축전지, 태양 전지, 카본전극봉은 제외.</li> </ul>	<p>흑연</p>	<p>후래쉬, 랜턴, 라디오, 휴대용 전자계산기 등</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 로타리 스위치를 포함.</li> <li>• 크로스바, 코오드, 회전등의 스위치는 제외.</li> </ul>	<p>PVC 수지</p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 대형 소형 포함.</li> <li>• 이어폰 제외</li> </ul>	<p>집적회로, 마그네트 코일</p>	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
83429	튜너	대	방송채널(주파수)을 조절하는 콤팩트(튜너, 텍크, 앰프의 각 분리형)의 한 부분
83439	테이프 텍크	대	녹음테이프를 삽입 녹음 및 재생시킬 수 있는 장치(텍크메카니즘)가 부착된 콤팩트의 한 부분.
83449	마그네틱헤더	천개	일명 자기헤드, 녹음기의 녹음 또는 재생시켜주는 테이프와 접속되는 부분
83459	휠라이트마그네트	M/T	스피커에 부착된 음성발생자석
83469	휠라이트코아	천개	주파수를 동조시키는 코일을 만드는 소재.
83479	레코드플레이어	대	픽업, 턴테이블, 캐비넷으로 이루어진 단일제품
83489	초고밀도집적회로	천개	VLSI
83499	256 K D 램	천개	
83509	비데오테이프	천개	자기 테이프로 영상을 재생 또는 녹화 하는 것.



조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>• TV튜너 및 라디오튜너 뮤직센터의 튜너는 제외 (TV튜너는 83120에서 조사).</li> </ul>	집적회로, 콘덴서	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 컴퓨터형 전축용만 조사</li> <li>• 뮤직센터, VTR, 녹음재생기용은 제외</li> </ul>	직접회로, 마그네틱헤더	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 컴퓨터용 포함.</li> </ul>	코일, 합성수지	녹음기 및 컴퓨터용 부품
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 확성기는 83130에서 조사</li> </ul>	산화철	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 각종 형태의 코아를 조사</li> </ul>	산화철, 아연, 코발트	컴퓨터
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 뮤직센터에 부착되어 있는 턴테이블은 제외</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 64 KD랩 이상 조사. (코밀도 집적회로는 83192에서 조사).</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 녹화 안된 제품만 조사 (120분 기준 환산).</li> </ul>	산화철, 솔벤트 자성체, 합성수지	

품목번호	품 목 명	단 위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
83519	통신용반송장치	대	일명 반송통신장치 주파수 분할방식과 시분할 방식의 전 송로를 다중 이용하려는 장치
83529	텔레 폰 레 코 더	대	무인전화수신기(전화기에 연결된 녹 음 장치기)
83539	인 터 폰	대	동일구내 사무실간 직접 통화할 수 있게 한 전화장치
83549	인 쇄 회 로 원 판	개	판에 회로를 인쇄할 수 있도록 만 든 판.
83559	CB트 랜 시 버	대	4 km 이내 통화할 수 있는 무선 송수신기
83569	전 기 용 접 기	대	용접에 쓰는 각종 전기 용접기계
83579	발 전 기	K w	엔진에서 발생하는 기계적 에너지를 전기적 에너지로 변환하는 기계

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 난선반송, 무장하케이블 반송, 동축 케이블, 펄스부호변조방식 포함.		
	집적회로 택크	
○ 교환가능한 것과 가정의 초인종점 용 및 인터캠 포함. • 코드레스폰 제외	합성수지	
○ 가로 1m, 세로 1m(표준규격)의 원판(P.C.B)만 조사 • 원판을 구입 가공한 제품 제외	합성수지, 절연지, 동박	오디오, 비디오등 각종 전자기기용
○ 차량부착용 포함. • 군수용 및 중계소를 통하여 송수신 되는 것은 제외	집적회로	단거리내 통신수 단용
○ 아크, 저항, 테리미트 용접기 등 포함. • 가스용접 및 절단기 제외	스텐레스 동판	
○ 직류(DC), 교류(AC) 포함. • 발전소용 및 수동식은 제외		전력생산

소분류 384. 운수장비 제조업

○ 문제점 및 유의사항

1. 철강화물선, 철강유조선, 특수화물선, 철강어선을 대수리(2/3 이상)할 경우 선박자체를 건조하는 비용과 비슷하므로 수리품도 조사에 포함하고 특수선박인 시추선, 오물수거선, 소방선, 부선토운선, 경비선 등은 조사에서 제외한다.
2. 철강 화물선은 화물선적 용도에 따라 종류가 많으나 종류에 불문하고 빠짐없이 모두 포함 조사하여야 한다.  
 예 : 일반화물선, 컨테이너선(전용 및 컨테이너 + 산적화물), 석탄화물선(석탄 + 산적화물), 광석운반선, 곡물운반선, 차량화물선(전용 및 차량 + 산적화물) 등.
3. 철강화물선, 철강유조선, 특수화물선, 철강어선 및 디젤기관차 여객차의 생산량과 출하량은 해당 월중 공정 진척도에 따라 계산하여 기입하여야 한다. 그러므로 재고량은 "0"이 된다.

※ 생산량, 출하량 산출공식.

$$\text{공식 : 수주 (G/T, 대)} \times \frac{\text{금월진척율누계} - \text{전월진척율누계}}{100} =$$

금월생산 및 출하량

예 : ① 철강화물선 수주 : 10,000 G/T

금월진척율 누계 : 95 %

전월진척율 누계 : 90 %

$$10,000 \times \frac{95 - 90}{100} = 500 (G/T) \dots \text{금월생산, 출하량}$$

② 디젤기관차 여객차 및 화차

수주 : 120 (대)  
 금월진척율 누계 : 90 %  
 전월진척율 누계 : 85 %

$$120 \times \frac{90 - 85}{100} = 6 \text{ (대)} \dots\dots\dots \text{금월생산, 출하량}$$

4. 완제품의 생산을 위한 재투입량을 자전거의 생산량으로 간주하되, 조사에서는 완제품(자전거)의 생산량과 자전거 자체 재투입량은 계산치 않고 조사에서 제외한다. 이는 자전거 자체가 출하되어 대리점, 자전차점에서 조립만 하면 자전거가 되는 경우로 자전거 차체로 조사하여 자전거의 생산량까지 대표하는 까닭이다. 철제우산 및 양산살대도 동일한 방법으로 조사한다.

※ 자전거의 조사사례

○○사업체에서 9월에 자전거 차체를 100 대 생산하여 50대를 재투입하여 자전거를 생산하고 자전거차체의 출하량 40 대, 재고량 10대, 자전거 출하량 30대, 재고 20대라고 하면

	생 산	재 투 입	출 하	재 고
자전거차체	100	(50)	40	10
자 전 거	(50)	0	30	20
84190 자 전 기	100	0	70	30

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
84010	선박용내연기관 (船舶用內燃機關)	IP	실린더 안에서 연료를 폭발연소시켜 그 열에너지에 의하여 피스톤을 움직이게 하는 선박용 원동기
84020	철강유조선 (鐵鋼油槽船)	G/T	오일탱크로 원유등을 직접적재할 수 있도록 건조된 배
84030	철강화물선 (鐵鋼貨物船)	G/T	일반화물을 운반할 수 있도록 건조한 배.
84040	특수화물선 (特殊貨物船)	G/T	특수한 제품을 전용으로 운반할 수 있게 건조된 배.
84050	철강어선 (鐵網漁船)	G/T	
84060	디젤기관차 (Diesel 機關車)	대	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 선박용 디젤기관 및 소옥기관포함	철판, 발전기관 비철금속	선박전조용
	중후판, 형강알 미늄, 강판, 박 판, 용접봉	원유 정유운반용
○ 석탄, 곡물, 광물, 목재등 다목적화 물선과 바지선, 컨테이너선, 자동차 전용선 등을 포함.	중후판, 형강봉 강, 강판, 박판, 용접봉	
○ 화학제품운반선, 액화천연가스운반선, LPG운반선, 냉동선 등을 포함. • 시추선, 오물수거선, 예인선, 기상관 측선, 경비선, 소방선 등 특수선박 은 제외.	중후판, 형강봉 강, 강판, 박판, 용접봉	
○ 각종 철강어선과 부유 생선가공선 및 고래가공선(포경선)을 포함. • 목조어선, FRP어선, 시멘트어선등 제외.	용접봉, 중후판	
○ 디젤유압기관차(1,000마력이하) 및 디젤전기기관차(발전기+엔진), 전 동차(電動車) 포함	엔진, 형강강판, 중후판 봉강, 박판 용접봉,	

품목번호	품 목 명	단위	품목개념 및 품질규격
84070	여 객 차 (旅客車)	량	
84080	철 도 차 량 른 (鐵道車輛輪)	개	
84090	승 용 차 (乘用車)	대	
84091	승 용 차 (乘用車)	대	소형 (1,400 cc 이하)
84092	승 용 차 (乘用車)	대	중형 (1,900 cc 이하)
84093	승 용 차 (乘用車)	대	대형 (1,901 cc 이상)
84094	승 용 차 (乘用車)	대	지이프 (Jeep)
84100	대 형 버 스 (大 型)	대	25 인승 이상의 버스를 말한다.



조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 수하물차, 침대차, 식당차를 포함.	엔진, 형강 강관, 중후판 봉강, 박판 용접봉.	
○ 기관차, 여객차, 화물차, 전동차의 바퀴를 각각 조사 • 윤심 제의	철강, 열연대 강, 봉강.	
○ 각종 승용차 및 지이프(jeep)을 포함	봉강, 중후판 타이어, 안전 유리, 내연기관	
○ 시내버스, 관광버스, 고속버스등 각 종 용도의 버스를 포함.	엔진, 봉강, 중후판, 타이 어, 열연대강, 알미늄괴	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
84101	일 반 버 스	대	
84102	고 속 버 스	대	리어엔진 고속버스
84110	소 형 버 스 (小 型)	대	25인승 미만 소형버스.
84120	대 형 트 럭 (大 型 truck)	대	화물을 운반하는 8톤이상의 트럭.
84130	중 형 트 럭 (中 型 truck)	대	4톤이상 8톤미만의 중형트럭.
84140	소 형 트 럭 (小 型 truck)	대	1.5톤이상 4톤미만의 트럭.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 도시형 시내, 시외버스 포함,</li> <li>○ 고속관광버스 포함</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 봉고차, ( 9인승이상까지 포함 ), 및 마이크로버스를 포함.</li> </ul>	엔진, 트랜스 밋손, 봉강, 중후판, 열연 대강, 타이어	
	엔진, 봉강, 중후판, 트랜 스밋손, 타이 어, 열연대강, 알미늄괴	
	엔진, 봉강, 중후판, 트랜 스밋손, 타이 어, 열연대강, 알미늄괴	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 6인승이하 봉고형 밴트럭(화물을 적재할 수 있게 만든 차량), 농 촌형 다목적트럭을 포함.</li> </ul>	"	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
84150	특 수 차 (特 殊 車)	대	특수목적에 위하여 특수형태로 만들어진 차량.
84160	자동차용내연기관 (自動車用內燃機關)	대	
84170	자 동 차 른 (自 動 車 輪)	개	
84180	차 축 (車 軸)	개	차륜 회전의 중심이 되는 축.
84190	자 전 거 (自 轉 車)	대	각종 용도의 이륜 자전거로 아동용, 학생용, 성인용, 경기용
84200	모 터 싸 이클 (Moter cycle)	대	49 cc.이상

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 소방차, 구난차, 콘크리트믹서차, 위생차, 병원차, 방송차, 은행차, 장의차, 급수차, 유조차, 냉동 및 냉장차 등을 포함.</li> <li>• 무동력 트레일러는 제외</li> </ul>	<p>엔진, 봉강, 박판, 중후판, 알미늄피, 타이어</p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 승용차, 버스, 트럭, 특수차등의 차량용 내연기관을 포함.</li> <li>• 차량이외의 내연기관은 제외.</li> <li>382선박용 내연기관 및 내연기관은 각각 분리조사.</li> </ul>	<p>엔진, 강관 봉강, 중후판</p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 각종 자동차의 룬(바퀴)를 조사.</li> </ul>	<p>강관, 봉강 중후판, 용접봉, 대강</p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 후부차축, 앞부차축, 전달차축을 각각 으로 조사.</li> </ul>	<p>형강, 봉강 중후판, 대강 용접용, 주물</p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 자전거차제도 완제품으로 간주 조사(유의사항 참조)</li> <li>○ 삼륜자전거 및 완구용은 제외</li> </ul>	<p>박판, 대강 용접봉, 강관 타이어</p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 49 cc 이상 이륜 및 삼륜 각종 오토바이를 조사</li> <li>• 모터스쿠터는 제외.</li> </ul>	<p>엔진, 용접봉 형강, 타이어 박판, 강관</p>	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
84210	콘 테 이 너 (container )	대	화물수송용의 금속상자.
84229	브 레 이 크	%	자동차 브레이크 조직
84239	화 차	대	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 로드레일 및 유사콘테이너도 포함</li> <li>※ 20 ft 기준 1 대로 조사(40 ft 는 2 대임)</li> </ul>	<p>중후판, 강판 각재, 박판 알미늄판</p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 브레이크 마스터 실린더, 크러치 마스터실린더, 크러치 릴리스실린더, 휠실린더를 포함.</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 무개차, 유개차등 각종 화차류 포함.</li> <li>• 광차(탄광에서 사용하는 차)는 제외</li> </ul>		

소분류 385. 달리 분류되지 않은 전문, 과학, 측정 및  
제어장치와 사진 및 광학제품 제조업

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
85010	적 산 전 력 계 (積算電力計)	대	전력소비량 측정계기 (일명 전기계량기)
85020	수 도 미 터 (水道 meter)	개	수도물 소비량 측정계기
85030	광 학 용 렌 즈 (光學用 lense)	개	광학유리로 제조된 각종 용도의 렌즈
85040	안 경 테 (眼 鏡)	천 개	금속 및 세룰로이드판, 아세테이트판 등으로 만든 각종 형태의 안경용 테.
85050	사 진 기 (寫 眞 機)	대	



조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 교류 및 직류 적산전력계를 포함	동선, 알미늄 판, 규소강판, 철판, 유리.	
○ 소형, 대형등도 포함 조사. • 개스 미터기는 제외.	황동, 주물	
○ 안경, 선그라스, 쌍안경, 현미경, 망 원경, 카메라 등의 광학렌즈를 포함. • 콘택트렌즈는 제외.	광학유리	
○ 선그라스태를 포함.	철선, 황동, 동선, 세틀로 이드판, PE 수지	
○ 휴대용 카메라 및 사진관용 사진 기 포함. • TV, VTR, 폴라로이드, 영화촬영용 카메라는 제외.	렌즈 PCB원판	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
85060	사 진 섬 광 기 (寫眞閃光機)	개	사진기에 부착시켜 실내 및 야간촬영에 쓰이는 기구.
85070	쌍 안 경 (雙眼鏡)	개	
85080	손 목 시 계	개	
85081	일 반 손 목 시 계 (一般손목時計)	개	
85082	전 자 손 목 시 계	개	
85090	벽 시 계 (壁時計)	개	
85091	일 반 벽 시 계	개	
85092	전 자 벽 시 계	개	
85100	탁 상 시 계	개	
85110	손 목 시 계 케 이 스	개	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 사진기에 부착된 섬광기도 포함.	PCB 원판	
○ 일반용의 손잡이 쌍안경, 프리즘쌍안경 각종 쌍안경을 조사. • 어린이용(원구쌍안경)은 제외.	렌즈	
• 경기용 기록 및 잠수기록용 시계와 목걸이용시계 및 회중시계는 제외	스텐레스판 시계케이스 황동판	
	알루미늄판, 스텐레스판, 시계 케이스, 황동판 인동판, 판재	
○ 전자 탁상시계와 일반 탁상시계를 포함. • 라디오에 부착된 시계는 83092로 조사.	박판, 황동	
○ 전자 손목시계 케이스 및 일반 " " 포함.	황동, 스텐레스	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
85120	전 자 계 측 기 ( 電 子 計 則 器 )	백만원	전압, 전류, 전력 주파수 등의 전기 량을 지침이 가르키는 눈금값으로 나 타내는 계기 및 이들을 변환할 수 있는 물리량과 화학량의 시간적 변화 를 지시 또는 기록지위에 자동적으로 기록하는 계기.
85128	전 자 계 측 기	대	
85130	전 자 복 사 기 ( 電 子 複 寫 機 )	대	
85138	전 자 복 사 기	백만원	
85149	광섬유케이블	km	전도 용량을 증가시키기 위하여 수개 의 광섬유를 전도매체로 한 케이블

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 플라스틱제품은 제외.</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 지시계측기, 기록계측기 및 전자응용계측기를 조사.</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 등사기기 제외</li> </ul>		
	광섬유	

중분류 39. 기타 제조업

소분류 390. 기타 제조업

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
90010	피 아 노 ( Piano )	대	
90020	기 타 ( Guitar )	대	일명 통기타.
90030	전 자 현 악 기 ( 電 子 弦 樂 機 )	대	소리를 확장시키기 위해 전기를 이 용한 것으로 장력(張力)의 현(弦) 을 진동시키면 소리가 나는 악기.
90040	대 형 볼 ( 大 型 )	개	
90050	야 구 장 갑 ( 野 球 glove )	개	
90060	낚 시 대 ( fishing rod )	개	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 전자 피아노를 포함.</li> <li>• 각종 오르겐을 제외.</li> </ul>	<p>합판, 판재, 각재, 동선 철선.</p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 전자기타는 제외.</li> </ul>	<p>합판, 각재 판재, 철선.</p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 전자기타, 베이스기타, 크로바하아프 등을 포함.</li> </ul>	<p>합판 각재 판재, 철선.</p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 농구, 축구, 배구, 송구, 수구, 미식 축구, 럭비등의 대형볼을 조사.</li> </ul>	<p>합성피혁 천연생고무</p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 어린이용을 포함 조사.</li> <li>• 스키용장갑, 검도용장갑, 장신용장갑 은 제외.</li> </ul>	<p>소가죽</p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 대나무 및 금속제의 낚싯대와 플 라스틱제 낚싯대를 포함.</li> <li>• 릴은 제외.</li> </ul>	<p>대나무 화이버그라스 팬이트</p>	

품목번호	품 목 명	단위	품목개념 및 품질규격
90070	샤 프 연 필 ( sharp )	천개	
90080	볼 펜 (Ball point pen)	천개	
90090	연 필	천타	
90100	철제우산및양산 (鐵製雨傘및陽傘)	천개	
90110	가 발 (假 髮)	천개	
90120	라 이 타 ( lighter )	개	
90121	일회용라이타	개	플라스틱제.
90122	반영구용라이타	개	금속제.
90130	인 형 (人 形)	천개	



조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 금속제, 플라스틱제의 샤프연필을 조사.</li> <li>• 샤프 연필심은 조사하지 않도록 한다.</li> </ul>	금속철제 플라스틱	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 금속제, 플라스틱제의 볼펜을 조사.</li> <li>• 싸인펜 프러스펜, 하트라이너는 제외.</li> </ul>	청동심, PVC 수지	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 색연필을 포함 조사.</li> <li>• 색 싸인펜 제외.</li> </ul>	각재, 흑연	
<ul style="list-style-type: none"> <li>※ 자전거 조사와 같은 요령으로 조사.</li> <li>• 플라스틱 및 목제살대우산은 제외.</li> </ul>	철선, 박판, 합성섬유직물	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 인모가발, 합성가발을 조사.</li> </ul>	합성섬유사 인모.	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 전자 라이타 및 장식용 라이타를 포함.</li> </ul>	황동판, 철판, 알루미늄판, 규 소강판, 동선.	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 천을 입힌 인형과 봉제의 인형 및 동물형을 포함.</li> </ul>	합성섬유직물 잡섬, 면직물 (광목)	

품목번호	품 목 명	단위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
90140	작 크 ( Jack )	개	일명 지퍼.
90159	릴	개	뉘시줄을 감거나 펴는 용구
90169	장 난 감	백만원	각종 완구류
90179	칫 솔	천 개	
90189	단 추	천 개	모든 소재의 단추
90199	싸 인 펜	천 개	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 천을 입히지 않은 목각, 금속, 플라스틱 등의 인형 및 동물형은 제외</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 금속제, 플라스틱제 등 모든 작크를 포함.</li> </ul>	<p>동선, 알미늄괴, 합성섬유사, 아연괴, 플라스틱.</p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 스프링릴, 트랙등 포함.</li> </ul>	<p>알미늄탄 아연판</p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 세발자전거, 금속제, 목제, 플라스틱 조립제 (모형조립제, 압출사출하여 부품을 접착한 것 등) 등 장난감 및 봉제완구 포함. (봉제완구 수량조사는 90130에서 조사)</li> </ul>		<p>※ 플라스틱을 압출 또는 사출하여 부착물을 접착 안한 것은 56016에서 조사</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 이를 닦는 치솔만 조사</li> </ul>	<p>합성수지</p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 후크엔드아, 파스너, 후크엔드 루프 제외.</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 참, 어테라, 붓, 후리, 칼라니들, 프러스등 모든펜을 포함.</li> <li>• 메직펜은 제외</li> </ul>		

#### 대분류4. 전 기 업

○ 문제점 및 유의사항

1. 생산란에는 한전과 타사의 발전량을 포함한 전력량을 기입한다.
2. 출하란의 시판란에는 발전량에서 송변전 손실량을 뺀 양을 판매량으로 기입한다.

○ 지정품목 분류표

품목번호	품 목 명	단 위	품 목 개 념 및 품 질 규 격
99990	총 발 전 량 및 판 매 량	GWH	

3. 손실량은 과부족 보정량에 기입하여 판매량과 손실량의 합이 총 발전량이어야 한다.
4. 사사오입 관계로 내용과 계가 불일치 할 수 있다.

조 사 범 위	원 재 료	용 도

부록 2. 광공업동태조사 지정원재료분류표

원재료 번호	지정 원재료명	단위	원재료 번호	지정 원재료명	단위
대분류 2. 광 업			707	소 기름 (우 지)	ㄱ
522	경 목	m <sup>3</sup>	708	경 화 유	ㄱ
778	목 약	kg	780	향 료	kg
			818	통 조 립 관	천개
대분류 3. 제 조 업			313 음료품제조업		
중분류 31. 음·식료품 및 담배제조업			501	보 리 (대 맥)	ㄱ
311 ~ 312 식료품 제조업			502	밀 (소 맥)	ㄱ
502	밀 (소 맥)	ㄱ	504	고 구 마	ㄱ
503	콩 (대 두)	ㄱ	517	호 프	kg
504	고 구 마	ㄱ	518	당 밀	ㄱ
505	소 맥 피	ㄱ	701	보리쌀(정 맥)	ㄱ
506	탈 지 강	ㄱ	702	밀가루(소 맥 분)	ㄱ
507	콩팥묵 ( 대두박 )	ㄱ	703	옥수수(가루포함)	ㄱ
518	당 밀	ㄱ	704	녹말가루(전 분)	ㄱ
519	생 우 유	ㄱ	706	설 탕	ㄱ
525	어 개 류	ㄱ	710	주 정	kl
702	밀 가 루	ㄱ	711	콜 라 원 액	l
703	옥수수 (가루포함)	ㄱ	712	엿기름 (맥아)	ㄱ
704	녹말가루 (전 분)	ㄱ	749	탄 산 가 스	kg
705	원 당	ㄱ	780	향 료	kg
706	설 탕	ㄱ	790	유 리 병	천개
			877	쌀 (현미, 백미)	kg

원재료 번호	지정 원재료명	단위	원재료 번호	지정 원재료명	단위
314. 담배제조업			726	화 학 필 프	㎥
516	잎 담 배	㎥	752	카 프 로 락 담	㎥
738	은 박 지	㎥	768	폴 리 에 치 렌 수 지	kg
740	필	㎥	770	폴 리 프 로 피 렌 수 지	kg
869	권 련 지	kg	771	합 성 섬 유 (튼, 설, 화이버)	kg
중분류 32. 섬유·의복및 가죽산업			772	재 생 섬 유 (SF면 아세테이트섬유포함)	kg
321. 섬유제조업			774	A N 모 노 마	㎥
508	원 면	㎥	775	에 치 렌 그 리 골	㎥
509	누에고치 (잠 견)	kg	776	D. M. T.	㎥
510	지 부 양 모	kg	876	나 이 론 수 지	kg
511	세 척 양 모	kg	880	부 잠 사	kg
512	아 마	kg	881	견 방 사	kg
513	아 바 카	kg	882	어 망 사	kg
515	모 설	kg	899	T. P. A	㎥
713	양 모 톱	kg	322. 의복제조업		
714	면 사	kg	719	면 직 물	㎡
715	소 모 사	kg	720	순 소 모 직 물	㎡
716	방 모 사	kg	721	순 방 모 직 물	㎡
717-1	재 생 섬 유 사 (아세테이트포함)	㎥	722-1	재 생 섬 유 직 물 (아세테이트포함)	㎡
717-2	합 성 섬 유 사	㎥	722-2	합 성 섬 유 직 물	㎡
718	생 사	kg	723-1	혼 방 재 생 섬 유 직 물 (아세테이트포함)	㎡

원재료 번호	지정 원재료명	단위	원재료 번호	지정 원재료명	단위
723-2	혼방합성섬유직물	m	332. 가구 및 장치물 제조업		
723-3	혼방면직물	m	727	가재	m
723-4	혼방모직물	m	728	판재	m
723-5	혼방견직물	m	729	합판	m
724	소가죽	m	중분류 34. 종이, 종이제품 인쇄출판제조업		
875	순본견직물	m	341. 종이 및 종이제품 제조업		
323. 가죽, 대용가죽 및 모피제품제조업			512	아마	kg
520	원피	매	514	갈지	kg
724	소가죽	m	521	원목	m
898	합성피혁	m	524	고지	㎡
324. 신발제조업			624	활석분	㎡
724	소가죽	m	702	밀가루	㎡
898	합성피혁	m	714	면사	kg
중분류 33. 다투 및 나무 제품제조업			725	쇄목펠프	㎡
331. 나무 및 나무와 클크제품제조업			726	화학펠프	㎡
521	원목	m	731	백상지	㎡
7583	호르마린	㎡	732	중질지	㎡
759	메타놀	㎡	733	크라프트지	㎡
			735	박엽지	kg
			736	판지	㎡



원재료 번호	지정 원재료명	단위	원재료 번호	지정 원재료명	단위
737	골 판 지 원 지	㎥	743	카 바 이 드	㎥
744	가 성 소 다	㎥	744	가 성 소 다	㎥
751	유 산 반 토	kg	747	소 다 회	㎥
817	알 미 늑 박	kg	748	암 모 니 아	㎥
342. 인쇄, 출판 및 관련업			750	V . C . M	㎥
730	신 문 용 지	㎥	752	카 프 로 락 담	㎥
731	백 상 지	㎥	753	염 화 카 리	㎥
732	중 질 지	㎥	754	벤 제	kg
734	아 트 지	kg	755	틀 루 엔	kg
735	박 엽 지	kg	756	키 시 렌	kg
784	인 쇄 잉 크	kg	758	호 르 마 린	㎥
중분류 35. 화학물과 화학 섬유, 석탄고무 및 플라스틱제품 제조업			759	메 타 늘	㎥
351. 산업용 화학물 제조업			766	요 소	kg
614	유 황	㎥	870	에 티 렌	㎥
615	인 광 석	㎥	871	프 로 피 렌	㎥
617	공 업 염	㎥	872	부 타 디 엔	㎥
618	석 회 석	㎥	873	싸 이 크로 핵 산	kg
741	황 산	㎥	788	납 사	kl
742	염 산	kg	789	코 크 스	㎥
			792	생 석 회	㎥
			352. 기타화학제품 제조업		
			706	설 탕	㎥

원재료 번 호	지정 원재료명	단위	원재료 번 호	지정 원재료명	단위
707	소기름 (우지)	℥	780	향료	kg
709	아마인유	℥	781	아연화	kg
710	주정 (에타놀)	℥	782	산화티탄	kg
738	은박지	℥	790	유리병	천개
741	황산	℥	872	부타디엔	℥
742	염산	kg	353. 석유정제업		
744	가성소다	℥	603	원유	℥
745	규산소다	kg	354. 기타 석유 및 석탄제품제조업		
747	소다회	℥	601	무연탄	℥
748	압모니아	℥	602	원료탄 (유연탄)	℥
754	벤젠	kg	355. 고무제품제조업		
755	틀루엔	kg	523	천연 (생) 고무	℥
756	키시렌	kg	714	면사 (면사포)	kg
757	알킬벤젠	kg	773	합성고무	℥
759	메타놀	℥	781	아연화	kg
760	무수프탈산	kg	782	산화티탄	kg
761	염료	kg	783	카본블랙	kg
762	그리세린	kg	883	타이어코드사	℥
763	지방산	℥	884	재생고무	℥
764	스테아린산	kg			
766	요소	kg			
777	스치렌모노마	kg			
779	초안	kg			

원재료 번호	지정 원재료명	단위	원재료 번호	지정 원재료명	단위
356.	달리 분류되지 않은 플라스틱제품 제조업		628	백 운 석	㎏
765	가소제 (DOP, DBP등)	kg	629	파 유 리	㎏
767	P . V . C 수 지	kg	746	유산소오다 (망초)	㎏
768	폴리에치렌수지	kg	747	소 다 회	㎏
769	폴리스치렌수지	kg	369.	기타 비금속 광물 제품제조업	
770	폴리프로피렌수지	kg	612	점 토	㎏
중분류 36. 비금속광물제품 제조업			613	모 래	㎏
361.	도기, 자기 및 토기 제조업		618	석 회 석	㎏
612	점 토	㎏	619	고 령 토	㎏
619	고 령 토	㎏	620	장 석	㎏
620	장 석	㎏	621	규 사 및 규 석	㎏
621	규 사 및 규 석	㎏	622	납 석	㎏
627	석 고	㎏	625	형 석	㎏
362.	유리 및 유리제품 제조업		626	석 면	㎏
616	초 석	㎏	627	석 고	㎏
618	석 회 석	㎏	726	화 학 펄 프	㎏
620	장 석	㎏	739	크 라 프 트 지 대	천매
621	규 사 및 규 석	㎏	791	시 멘 트	㎏
625	형 석	㎏	797-1	봉 강	㎏
			797-2	철 근	㎏
			802	철 선	㎏
			887	자 갈	㎏

원재료 번호	지정 원재료명	단위	원재료 번호	지정 원재료명	단위
중분류 37. 제 1차금속산업			610	동 설	kg
371. 제 1차철강산업			611	알 미 늄 고 철	kg
602	원료탄 (코크스제조용)	Mt	618	석 회 석	Mt
604	철 광 석	Mt	789	코 크 스	Mt
608	망 강 광 석	Mt	806	전 기 등	kg
609	고 철	Mt	807	연 피	kg
618	석 회 석	Mt	808	아 연 피	kg
789	코 크 스	Mt	809	알 미 늄 피	kg
793	선 철	Mt	874	아 루 미 나	kg
794	강 피	Mt	888	아 연 설	kg
795-1	강반성품 (스라브, 비래트, 브룸)	Mt	889	연 설	kg
795-2	열연대강 ( 핫코일 )	Mt	중분류 38. 조립금속제품		
797-1	봉 강	Mt	381. 조립금속제품제조업		
798	중 후 판	Mt	609	고 철	Mt
799	박 판	Mt	610	동 설	kg
800	주 물	Mt	611	알 미 늄 고 철	kg
801	선 재	Mt	789	코 크 스	Mt
808	아 연 피	kg	793	선 철	Mt
372. 제 1차비철금속산업			796	형 강	Mt
605	동 광 석	Mt	797-1	봉 강	Mt
606	연 광 석	Mt	798	중 후 판	Mt
607	아 연 광 석	Mt	799	박 판	Mt

원재료 번호	지정 원재료명	단위	원재료 번호	지정 원재료명	단위
800	주 물	℥	797-1	봉 강	℥
801	선재 (와이어로프)	℥	798	중 후 판	℥
802	철 선	℥	799	박 판	℥
803	강 관	℥	800	주 물	℥
804	특 수 강	℥	801	선 재(와이어로프)	℥
806	전 기 동	kg	802	철 선	℥
807	연 피	kg	803	강 관	℥
808	아 연 피	kg	804	특 수 강	℥
809	알 미 늄 피	kg	806	전 기 동	kg
810	황동 (놋쇠, 진유)	kg	809	알 미 늄 피	kg
811	알 미 늄 판	kg	810	황 동(놋쇠, 진유)	kg
815	스 테 인 레 스 판	kg	811	알 미 늄 판	kg
816	동 선	kg	812	동 판	kg
819	용 접 봉	kg	815	스 테 인 레 스 판	kg
878	합 금 철	kg	816	동 선	kg
879	알 미 늄 비 래 트	kg	819	용 접 봉	kg
890	석 도 철 판	kg	891	전 동 기	HP
382. 기계제조업			892	변 속 기	개
609	고 철	℥	893	내 연 기 판	HP
610	동 설	kg	894	체 인	kg
789	코 크 스	℥	895	메 아 링	kg
793	선 철	℥	896	유 압 기 기	대
796	형 강	℥	897	주 강	℥

원재료 번호	지정 원재료명	단위	원재료 번호	지정 원재료명	단위
383. 전기기계기구제조업			823	P. C. B 원 판	매
523	천 연 (생) 고무	㎥	824	자 석 (마그네트)	천개
767	P. V. C 수 지	kg	384. 운수장비제조업		
773	합 성 고무	㎥	796	형 강	㎥
798	중 후 판	㎥	797-1	봉 강	㎥
799	박 판	㎥	798	중 후 판	㎥
802	철 선	㎥	799	박 판	㎥
804	특 수 강	㎥	800	주 물	㎥
806	전 기 동	kg	802	철 선	㎥
807	연 피	kg	803	강 판	㎥
808	아 연 피	kg	805	대 강	㎥
809	알 미 늪 피	kg	809	알 미 늪 피	kg
810	황 동 (놋쇠, 진유)	kg	819	용 접 봉	kg
811	알 미 늪 판	kg	825	트 란 스 밧 손	개
812	동 판	kg	826	자 동 차 엔 진	대
813	인 청 동 판	kg	885	타 이 어	본
814	규 소 강 판	㎥	385. 달리 분류되지 않은 전문과학측정 및 제 어장비와 사진 및 광학제품제조업		
815	스 텐 레 스 판	kg	810	황 동	kg
816	동 선	kg	815	스 텐 레 스 판	kg
817	알 미 늪 박	kg			
820	트 랜 지 스 터	천개			
821	집 적 회 로	개			
822	브 라 운 판	개			

원재료 번호	지정 원재료명	단위	원재료 번호	지정 원재료명	단위
<u>중분류 39. 기타제조업</u>					
526	인 모	kg			
623	흑 연	kg			
717-1	재 생 섭 유 사 (반합성섭유사포함)	㎥			
717-2	합 성 섭 유 사	㎥			
722-1	재 생 섭 유 직 물 (아세테이트직물포함)	m			
722-2	합 성 섭 유 직 물	m			
767	P.V.C 수 지	kg			
802	철 선	㎥			
803	강 관	㎥			
810	황 동	kg			
815	스 텐 레 스 판	kg			
<u>대분류 4. 전기업</u>					
※ <연료 및 전력>					
901	무 연 탄	㎥			
902	원료탄 (유연탄)	㎥			
903	경 유	kl			
904	중 유	kl			
905	방 카 C 유	kl			
906	코 크 스	㎥			
907	전 력	천KWH			

〈표 1〉 길 이

단 위	mm	cm	m	km	in	ft
1 mm	1	0.1	0.001	(0.1) <sup>6</sup>	0.03937	0.00328
1 cm	10	1	0.01	(0.1) <sup>5</sup>	0.3937	0.0328
1 m	1,000	100	1	(0.1) <sup>3</sup>	39.37	3.2808
1 km	10 <sup>6</sup>	10 <sup>5</sup>	1000	1	39,370	3280.8
1 in	25.4	2.54	0.0254	0.000025	1	0.0833
1 ft	304.8	30.48	0.3048	0.000304	12	1
1 yd	914.4	91.44	0.9144	0.00091	36	3
1 mile	-	160930	1609.3	1.6093	63360	5280
1 尺 (자)	303.03	30.303	0.303	0.00030	11.93	0.9942
1 間 (간)	1818.2	181.82	1.818	0.0182	71.582	5.965
1 町 (경)	109091	10909.1	109.091	0.1090	4294.9	357.91
1 里 (리)	-	-	3927.27	3.927	154619	12885
1 寸 (치)	30.303	3.0303	0.0303	0.00003	1.1930	0.0994



위 환 산 표

yd	mile	尺	間	町	里	寸
0.00109	0.0000006	0.0033	0.00055	0.000009	-	0.033
0.0109	0.000006	0.033	0.0055	0.00009	-	0.33
1.0936	0.00062	3.3	0.55	0.009	0.00025	33
1093.6	0.62137	3300	550	9	0.25	33000
0.0278	0.000015	0.0838	0.0140	0.0002	-	0.8382
0.3333	0.00019	1.0058	0.1676	0.0028	0.00008	10.058
1	0.00057	3.0175	0.5029	0.0083	0.0002	30.175
1760	1	5310.8	885.12	14.752	0.4098	53108
0.3314	0.0002	1	0.1667	0.0028	0.00008	10
1.9884	0.011	6	1	0.0167	0.0005	60
119.304	0.0678	360	60	1	0.0278	3600
4295	2.4403	12960	2160	36	1	129600
0.0331	0.00002	0.1	0.01667	0.00028	0.000008	1

<표 2> 부 피

단 위	cm <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	in <sup>3</sup>	ft <sup>3</sup>	yd <sup>3</sup>
1 cm <sup>3</sup>	1	(0.1) <sup>6</sup>	0.06103	0.00003	0.00001
1 m <sup>3</sup>	10 <sup>6</sup>	1	61027	35.3147	1.3080
1 in <sup>3</sup>	16.3872	0.000016	1	0.00057	0.00002
1 ft <sup>3</sup>	28316.8	0.02831	1728	1	0.03703
1 yd <sup>3</sup>	764511	0.76451	46656	27	1
1 gal (美)	3785.43	0.00378	231	0.1337	0.00495
1 gal (英)	4545.9	0.00455	277.42	0.1605	0.00595
1 ℓ	1000	0.001	61.027	0.03531	0.0013
1 合 (홍)	180.39	0.00018	11.0041	0.0066	0.00023
1 升 (되)	1803.9	0.0018	110.041	0.0637	0.0023
1 斗 (말)	18039	0.01803	1100.41	0.6371	0.0236
1 石 (섬)	180391	0.1803	11004.1	6.3704	0.2359

gal (美)	gal (英)	ℓ	合	升	斗	石
0.00026	0.00022	0.001	0.00554	0.00055	0.00005	0.000005
264.186	219.97	1000	5543.52	554.325	55.435	5.5435
0.00432	0.0036	0.01638	0.0908	0.00908	0.00091	0.00009
7.4805	6.228	28.3169	156.966	15.6966	1.5697	0.15697
201.974	168.18	764.511	4238.09	423.81	42.381	4.2381
1	0.8327	3.7854	20.983	2.0983	0.2098	0.02098
1.2009	1	4.5459	25.206	2.5206	0.2521	0.02521
0.2642	0.21997	1	5.5435	0.5544	0.0554	0.00554
0.04765	0.03968	0.18039	1	0.1	0.01	0.0001
0.4765	0.3968	1.8039	10	1	0.1	0.001
4.7657	3.9681	18.039	100	10	1	0.1
47.6567	39.681	180.39	1000	100	10	1

<표 3> 무 계

단 위	g	kg	t (噸)	L / B	O Z
1 g	1	0.001	(0.1) <sup>6</sup>	0.002204	0.03527
1 kg	1000	1	0.001	2.20459	35.273
1 t(噸)	10 <sup>6</sup>	1000	1	2204.59	35273
1 L / B	453.592	0.45359	0.00045	1	16
1 O Z	28.8495	0.02835	0.000028	0.0625	1
1 S/T (미톤)	907200	907.2	0.9072	2000	32000
1 L/T (영톤)	1016000	1016	1.016	2240	35840
1 gr	10.06479	0.00006		0.00014	0.00228
1 匁 (돈)	3.75	0.00375	0.000004	0.00827	0.1323
1 斤 (근)	600	0.6	0.0006	1.3228	21.1647
1 貫 (관)	3750	3.75	0.00375	8.2672	132.28

S / T	L / T	gr	刃	斤	貫
0.0000011	0.0000098	15.432	0.2667	0.00166	0.000266
0.001102	0.000984	15432	266.67	1.6666	0.2666
1.1022	0.9841	-	266670	1666.6	266.66
0.0005	0.000446	7000	120.96	0.756	0.12096
0.000031	0.000028	437.4	7.56	0.0473	0.00756
1	0.89286	-	293919	1512	241.92
1.12	1	-	262420	1693.4	270.95
-	-	1	0.01728	0.00108	0.000017
0.0000041	0.0000037	57.872	1	0.00625	0.001
0.00066	0.00059	9259.56	160	1	0.16
0.00413	0.00369	57872	1000	6.25	1

<표 4> 넓 이

단 위	mm <sup>2</sup>	cm <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	km <sup>2</sup>	in <sup>2</sup>	ft <sup>2</sup>	yd <sup>2</sup>
1 mm <sup>2</sup>	1	0.01	(0.1) <sup>6</sup>	(0.0) <sup>12</sup>	0.00155	0.0001	0.000001
1 cm <sup>2</sup>	100	1	(0.1) <sup>4</sup>	(0.1) <sup>10</sup>	0.1550	0.0011	0.00012
1 m <sup>2</sup>	10 <sup>6</sup>	10 <sup>4</sup>	1	(0.1) <sup>6</sup>	1549.99	10.764	1.1958
1 km <sup>2</sup>	10 <sup>12</sup>	10 <sup>10</sup>	10 <sup>6</sup>	1	(39370) <sup>2</sup>	(3280) <sup>2</sup>	(1090) <sup>2</sup>
1 in <sup>2</sup>	645.16	6.4516	0.00065	-	1	0.00694	0.00077
1 ft <sup>2</sup>	92903.04	929.03	0.0929	-	144	1	0.1111
1 yd <sup>2</sup>	-	8359.44	0.8361	-	1296	9	1
1 mile <sup>2</sup>	-	-	-	2.5899	(63360) <sup>2</sup>	(5280) <sup>2</sup>	(1760) <sup>2</sup>
1 a	10 <sup>8</sup>	10 <sup>6</sup>	100	0.0001	155001.6	1076.4	119.58
1 ha	10 <sup>10</sup>	10 <sup>8</sup>	10 <sup>4</sup>	0.01	15500160	107640	11958
1 acre	-	-	4046.8	0.0040	6274735	43560	4840
1 坪	-	-	3.3058	0.000003	5125.58	35.583	3.9537
1 段步	-	-	991.74	0.00099	1537500	10674.9	1186.1
1 町步	-	-	9917.4	0.0099	15375000	106749	11861
1 平方尺	-	918.2	0.09182	-	142.35	0.9884	0.1098

mile <sup>2</sup>	a	ha	acre	坪	段步	町步	平方尺
-	(0.1) <sup>8</sup>	(0.1) <sup>10</sup>	-	-	-	-	0.00001
-	(0.1) <sup>6</sup>	(0.1) <sup>8</sup>	-	0.00003	-	-	0.0011
-	0.01	0.0001	0.000247	0.3025	0.001	0.0001	10.89
0.3861	10000	100	247.114	302500	1008.3	100.83	10890000
-	0.000006	-	-	0.00019	-	-	0.0070
-	0.0009	0.000009	0.000022	0.0281	0.00009	0.000009	1.0117
-	0.00836	0.00008	0.00021	0.2529	0.00084	0.00008	9.1054
1	25898.46	258.98	640	-	-	78347.597	-
0.000039	1	0.01	0.0247	30.25	0.1008	0.01008	1089
0.0039	100	1	2.471	3025	10.083	1.008	108900
0.00156	40.468	0.40468	1	1224.2	4.0806	0.4081	44071.2
-	0.0331	0.00033	0.00081	1	0.0033	0.00033	36
0.00004	9.9174	0.09917	0.2451	300	1	0.1	10800
0.0004	99.174	0.9917	2.4506	3000	10	1	108000
-	0.00091	0.000009	-	0.0278	0.00009	0.000009	.1

가. 주요단위 해설

1) PPM ; 용액 중의 물질함량을 표시할 때 중량 백만분율을 표시하는 약호이다.

2) d (데니어, Denier) ; 450 m의 장사 (長絲) 로 0.05 g이면 1 데니어 임.

3) 'S (번수 · 番數) ; 전사 1 파운드의 길이 즉 4,436,889 야드를 전환 인자로 하여 다음과 같이 계산됨

$$(1) 4,436,889 / (\text{데니어} \times 840) = \text{면사 번수}$$

※ 데니어 ; 5282 / 면사 번수

( 840 야드는 1 'S 면사 길이)

$$(2) 4,436,889 / (\text{데니어} \times 560) = \text{소모사 번수}$$

( 560 야드는 1 'S 소모사의 길이)

$$(3) 4,336,889 / (\text{데니어} \times 256) = \text{방모사 번수}$$

※ 데니어 = 17,331,6 / 방모사 번수

( 256 야드는 1 'S 방모사의 길이)

소모사는 영국식으로는 560 야드 1 파운드의 것을 1 번수라 함.

예컨데 32 번수 단사 (單絲) 의 경우는 1 / 32 S, 쌍사 (雙絲) 의 경우는 2 / 32 'S로 됨.

(4) 추 (錘) ; 조방기 (組紡機), 정방기 (淸紡機), 연사기 (撚絲機) 등 스피들을 사용하는 기계의 양을 나타냄.

면방 "링" 정방기는 매일 16시간 가동으로 20 번수를 0.5 파운드 정도 생산하는 능력을 가짐. 소모울, 정방기로는 48 번수를 0.4 4 파운드로 생산함.



5) D / W (Dead Weight) ; 화물을 탑재한 상태에서 선박 자체의 무게를 뺀 총량 2,240 파운드를 1 중량톤으로 한다.

6) G / T (Gross Tonnage) ; 배의 용적을 표시하는 단위로 선폭×길이×높이의  $f^3$ ,  $100f^3$  를 1 G / T으로 한다.

7) 노트 (Knot) ; 배가 1시간에 1해리 (1,853 m) 를 달리는 속력

8) S / F  $\frac{1}{8}$  (Square Feet  $\frac{1}{8}$  inch) ; 함판의 체적을 나타내는 단위로서 1 feet × 1 feet ×  $\frac{1}{8}$  인치의 체적을 말한다. 이를  $m^3$ 로 환산하면  $0.3048 m \times 0.3048 m \times 0.0254 m \times \frac{1}{8} = 0.00029 m^3$ 이다.

[주] 1.1 才 ..... 1치×1치×12자      6.1 坪 ..... 3.3  $m^2$   
 2.1 石 ..... 180 L                      7. 木材 ..... 3 分板 1평은 9 才  
 3.1 斤 ..... 1.3 Lbs                      4 分板 1평은 12 才  
 4.1 貫 ..... 8.2 Lbs                      5 分板 1평은 15 才  
 5.1 捆 ..... 400 Lbs

9) R / T (냉동톤) ; 1 R / T = 12,000 BTU/H

1 BTU/H ; 1 pound의 물을 1° F올리는데 필요한 열량

10) T / H ; 물 1 Ton을 1시간에 증발시킬 수 있는 열량