

광공업동태조사지침

1976

경제기획원 조사통계국

광공업동태조사지침

1976

— 목 차 —

1. 조사개요	3
가. 조사목적	3
나. 조사사항	3
다. 조사대상 및 단위	5
라. 조사시기	6
마. 조사방법	7
바. 집계 및 공표	7
2. 실사 및 면접	8
가. 일반적인 유의사항	8
나. 실 사	9
다. 유고사업체 처리	10
라. 신규대상사업체의 색출	13
마. 면 접	14
3. 조사표류 기입요령	15
가. 일반적인 유의사항	15
나. 물량조사표 기입요령	16
다. 금액조사표 기입요령	30
라. 광공업 생산자 판매가격조사표 기입요령	33
마. 전기업 동태조사표 기입요령	35

4. 검토 및 제출.....	37
가. 검토.....	37
나. 제출.....	38
부록 I 문제점 및 유의사항.....	39
부록 II 광공업 동태조사 지정품목 분류.....	76
부록 III 금액조사를 실시하는 산업.....	114
부록 IV 도량형단위 환산표.....	119

1. 조 사 개 요

가. 조사목적

본 조사는 1954년에 시작된 조사로서

- 1) 산업생산지수를 비롯한 각종 광공업에 관한 지수를 편제하기 위한 자료를 수집하고
- 2) 광공업 사업체의 고용 및 급여와 투입원재료의 소비 및 재고에 관한 통계를 작성하며
- 3) 주요 품목에 대한 월별 물량 통계를 작성하는데 목적이 있다.

나. 조사사항

1) 조사의 종류

당원의 광공업 동태조사는 다음과 같은 세가지 조사로 구분된다.

가) 광공업동태조사

이 조사는 지정된 광공업 사업체의 제품과 원재료중 매월 지정된 품목(부록II-가, II-나 참조)에 대한 생산량 출하량 재고량 등의 물량을 조사 파악하는 물량조사와 생산액 출하액 재고액 등의 금액으로 접근하는 금액조사로 나뉘어진다.

금액조사를 실시하는 부문은 다음과 같으며 그 이외의 부문은 물량 조사한다.

- | | |
|------------------|-----------|
| (1) 산업세세분류 29010 | · 토사석채굴업 |
| (2) 산업세세분류 32120 | · 직물제품제조업 |
| (3) 산업세세분류 32200 | · 의복제조업 |
| (4) 산업세세분류 35220 | · 의약품제조업 |

조사표 사용은 물량조사시에는 조사표 (I - A) 를 사용하며 금액 조사시는 조사표 (II - A) 를, 의약품 생산 사업체 조사시는 조사표 (II - B) 를 사용하여야 한다. 금액조사 대상사업체라 하더라도 물량조사의 지정품목을 생산하는 경우에는 물량조사표 (I - A) 도 함께 작성하되 「고용 및 급여」는 중복기입하여서는 안된다.

나) 전기업동태조사

전기업부문의 발전동태를 파악하고자 매월 전기업사업체에 대한 조사를 실시하는 것으로서 조사표 (I - B) 를 사용한다.

다) 광공업 생산자 판매가격조사

금액조사에 대한 「데플레이터」 자료를 수집하기 위하여 지정품목의 증감률(1 - 1 - 1 참조) 에 대한 생산자 판매가격을 조사하며 조사표 (III) 를 사용한다.

2) 조사표 내용

가) 제 품

월초재고량, 생산량, 자가소비량, 출하량(시 판, 수출로 구분), 과부족보정량, 월말재고량

나) 원재료

원재료명 각 원재료마다 국산, 수입으로 구분하여 월초재고량, 구입량, 자가생산량, 사용량, 과부족 보정량, 월말재고량.

다) 고용 및 급여

피고용자(생산종업원, 사무 및 기타종업원), 자영업주 및 가족종사자, 월말종업원수, 월중연근무인원수, 급여액

라) 조업일수

다. 조사대상 및 단위

1) 조사대상

이 조사의 산업상의 조사범위는 한국표준산업분류에 의한 광업, 제조업 및 전기업이며 조사대상사업체는 종업원 5인 이상의 전기(前記) 산업에 속하는 사업체중 당원이 지칭한 사업체만을 조사한다.

각 조사원이 담당할 조사대상 사업체는 각 조사구별 명부에 명시되어 있으며 조사의 종류도 명시되어 있음.

- “물”(物) 물량조사
- “금”(金) 금액조사
- “가”(價) 생산자 판매가격조사

가) 광업 및 채석업의 정의(定義)

광업 및 채석업은 유기물 또는 무기물에 관계없이 넓은 의미에서 자연 그대로의 기체(석탄가스), 액체(원유), 고체(석탄 및 금속)의 광물을 채광, 채취 및 채석작업을 하는 사업을 말하며, 또한 광석중의 혼잡물을 제거하기 위한 모든 추가활동 즉 설편(碎飪), 세척(洗滌), 채질, 선광(選飪), 용해 및 건조 등을 광산 경영업자가 하든 타 사업자가 하든간에 포함된다.

※ 광업 및 채석활동과 연관하지 않고 경영되는 흙, 돌 및 광물의 파쇄, 분쇄 또는 다른 상태로 변형시키는 것은 369(기타 광물제품제조업)에 포함된다.

나) 제조업의 정의

제조업이란 유기 또는 무기물질에 기계적 또는 화학적 작용을 가함으로써 그것을 새로운 생산품으로 전환시키는 산업활동을 말한다.

그 작업은 동력에 의하여 이루어지든 사람의 힘에 의하여 이루어 지든 또는 공장에서 행하여지든 집안에서 행하여지든 이를 가리지 않는다.

2) 조사단위 (調查單位)

조사단위는 사업체이다. 사업체라 함은 개개의 공장, 작업장, 광산 사업소 등과 같이 일정구역을 점거하고 그 곳에서 제품, 광산물 또는 「서비스」를 생산하는 독립된 「물리적 장소」를 말한다. 그러나 다음과 같은 경우는 예외적으로 취급한다.

가) 동일구내에 있더라도 별개의 사업체로 보는 경우

(1) 단일경영체에 속하는 몇 개의 사업장이 동일한 구내에 있더라도 출근부와 임금대장 및 재산목록 등 경영장부를 각 공장별로 구분하여 가지고 있으면 각각 별개의 사업체로 본다.

(2) 경영장부를 별개로 가지고 있지 않더라도 원재료 구입량, 제품 생산량 및 출하량 등을 공장별로 구분하여 조사할 수 있는 경우에는 경영장부 또는 기록이 공장별로 있는 것으로 간주하여 별개의 사업체로 취급한다.

나) 떨어져 있어도 하나의 사업체로 보는 경우

서로 떨어져서 다른 구내에 분리되어 있더라도 경영장부 또는 기록이 한군데로 통합되어 있을 때에는 그 장부를 주관하고 있는 사업체에 포함시켜서 하나의 사업체로 간주하여 조사한다.

라. 조사시기

조사의 기준일자는 매월 말이며 조사 기준기간은 그 월의 1일부터

말일까지의 1개월로 한다.

마. 조사방법

면접식 타계주의 방법을 원칙으로 하되 조사원의 배치가 어려운 지역에 위치한 사업체는 우편 조사한다.

바. 집계 및 공포

제출된 조사표는 심사, 부호기입, 기계집계, 분석 등을 거쳐 산업생산 출하, 재고동향 「속보로 발간」 매월 말일까지 공포하며 구체적인 자료는 「한국통계월보」 및 「산업생산연보」에 게재 공포한다.

2. 실 사 및 면 접

가. 일반적인 유의사항

광공업 동태조사가 잘 되고 안 됨은 조사의 일선을 담당하고 있는 각 조사원의 노력과 조사에 대한 이해여하에 달려 있다.

이 광공업동태조사는 여타의 조사와는 달리 조사대상사업체가 광범위하게 분산되어 있어 일개 조사구가 포괄하는 지역이 광범위하기 때문에 각 조사원의 보다 열의 있는 노력이 경주되어야 하며 또한 광공업부문의 성장이 급격하고 그 조사결과가 극히 예민하게 작용하는 것이므로 본 조사의 중요성과 사용되는 계 개념을 명백히 인식하고 모든 노력과 성의를 다하여 다음 사항을 준수하여야 할 것이다.

1) 조사원은 당해 조사구내에 새로 설립된 신규사업체를 색출하여 소정의 절차에 따라 보고하여야 한다.

2) 광공업동태조사 사업체명부에 이미 부여된 조사구 및 사업체 번호, 산업분류, 지정생산물명 등은 조사원 임의로 변경할 수 없으며 변경이 있을 경우에는 지도원을 경유하여 중앙에 보고한 후 지시에 따라야 한다. 또한 사업체에서 새로이 지정품목을 생산하였을 때에는 조사표 제품란에 기재하고 적요란에 그 사유를 자세히 기입하여야 하며 생산량 유무를 막론하고 매월 품목번호, 품목명, 단위 등을 기록하여 보고하여야 한다.

3) 조사원은 조사표에 기재된 내용을 이유 여하를 막론하고 타에 누설시켜서는 안 되며 통계법에 따라 그 비밀이 절대 보장되어야 한다.

또한 조사원 기록부는 사용이 다된 것은 반드시 지도원에게 반납하여야 하며 분실시에는 지체없이 그 사유서를 제출하여야 한다. 지도원은

반납된 조사기록부 전량을 중앙에 송부하여야 한다.

4) 유고사업체일지라도 별도 지시가 있을 때 까지는 계속하여 조사표를 작성하여 제출한다.

나. 실 사

1) 광공업 동태조사를 담당하는 조사원은 매월 1일부터 10일까지 담당조사구내의 지정사업체를 순방하여 각종 조사표의 기입을 완료하도록 할 것이며 응답자의 부재 등 제 사유로 인하여 조사표를 작성치 못하였거나 조사표 기입상에 잘못이 발견된 사업체는 10일~12일 사이에 재방문하여 조사표의 작성을 완료토록 한다.

2) 조사원은 별도 배부된 「조사기록부」에 다음 조사를 위하여 참고가 될 사항을 기록하여 두어야 하며 이 조사기록부와 기타 사항을 참고로 하여 조사의 누락이나 월초재고량 일치여부 오기 또는 잘못된 조사가 없이 조사표가 작성되었는지의 여부를 검사 확인하여야 한다.

3) 사업체에서 결산지연 등의 사유에 의하여 기간내 조사표를 작성 제출치 못할 경우에는 관할지도원의 지시를 받아 전월 생산량 자료를 참고로 사업체 담당자와 협의하여 잠정조사표를 제출한 후 그 다음 확정조사표를 반드시 제출한다.

단, 매월지연되는 사업체는 사전에 중앙에 보고하여 별도지시를 받는다.

4) 실사완료된 조사표는 재조사 기시나 질의 조회를 받지 않도록 각별히 유의하여야 한다.

5) 실사 순방시 관할구역내 신규사업체 및 사업체 이동 등 변동사항을 아울러 파악하여 보고하여야 한다.

다. 유고사업체 처리

유고사업체라 함은 응답불응, 휴업, 폐업, 소재불명, 이전, 전업 및 명칭변경의 사업체를 말하며 각자가 담당하는 사업체 중에서 위와 같은 유고사업체가 발생하였을 때는 즉시 다음과 같은 요령에 의하여 처리하여야 한다.

1) 응답을 거절하는 사업체

응답을 거절하는 사업체에 대하여는 즉시 그 사업체명, 거절이유 및 기타 참고사항을 별도 배포된 유고사업체 보고서식(1-1)에 기재하여 그 관할지도원에게 보고하여야 하며 다른 지시가 있을 때까지 계속하여 사업주에게 협조를 종용하여야 한다.

2) 휴업사업체

조사대상사업체가 휴업인 경우에도 매월 그 사업체를 방문하여 재가동 여부를 확인하여야 하며 조사표에는 미 해고된 잔류종업원수, 재고품의 출하 등에 관하여 기입하고 적요란에 「휴업중」이라 명기하여 조사표를 제출하고 유고사업체 보고서식(1-1)에 기재하여 관할 지도원에게 보고해야 하며 재가동하였을 때는 정상적인 조사표를 작성하여 제출한다.

3) 폐업사업체

조사대상 사업체가 폐업하였을 경우에는 그 사업체명칭, 폐업일자, 폐업이유와 기타 참고자료를 「유고사업체 보고서식」(1-1)에 기재하여 지도원에게 보고하여야 하며 폐업한 월의 조사는 적요란에 「폐업」이라 명기하여 제출하며 조사 중지 지시가 있을 때까지 계속 조사표를 작성 제출한다.

또한 매월 그 사업체가 위치했던 곳을 순회하여 새로운 사업체의 신설 여부를 확인하여야 하며 새로운 사업체가 신설되었을 경우에는 신규사업체 색출요령에 의거 색출보고서를 제출하여야 한다.

4) 이전사업체

가) 조사대상 사업체가 이전하였을 경우에는 이웃이나 동사무소에 문의하는 등 최선의 방법에 의하여 그 이전지를 찾아내도록 하여야 하며 새로 이전된 곳이 담당조사구 내인 경우에는 계속 조사표를 작성하여 제출하되 적요란에 이전이라고 명기하고 이전된 곳의 소재지, 전화번호 등 제변경사항을 기입하여 관할지도원에게 보고하여야 한다.

나) 자기가 담당하는 조사구외로 사업체가 이전하였을 경우에는 그 월에 한하여 조사표 적요란에 "이전"이라 기입하여 제출하되 별도로 사업체명, 이전전 소재지, 이전후 소재지, 신규 전화번호 및 기타 참고사항을 "유고사업체 보고서식" (1-2)에 기입하여 지도원에게 제출하여야 한다.

다) 대상사업체가 회계처리상의 이유로 인하여 타조사구에 소재하고 있는 본사 또는 사업장에서 조사하여야 할 경우에는 그 본사 또는 사업장의 명칭, 소재지, 전화번호 등을 "유고사업체 보고서식" (1-2)에 기입하여 관할 지도원에게 보고하여야 한다.

라) 매월 이전된 전사업체의 소재지를 순회하여 새로운 사업체의 신설 여부를 확인하여야 하며 새로운 사업체가 신설되었을 경우에는 신규사업체 색출보고요령에 의거하여 색출보고서를 관할지도원에게 제출하여야 한다.

마) 이전사업체 편입에 대한 추가실사 지시가 있으면 즉시 그 사업

체를 명부에 추가하고 매월 조사를 실시하며 대상사업체카드를 2
매씩 작성하여 지도원에게 제출한다.

5) 소재불명사업체

조사대상사업체의 소재지가 불명한 경우에는 동사무소나 이웃에 문
의하는 등 최선의 방법으로 소재지를 찾도록 노력하고 그래도 소재지를
찾을 수 없는 경우에는 유고사업체 보고서식(1-1)에 기입하여 관할
지도원에게 보고하고 별도 지시가 있을 때까지 계속 조사표를 작성 제
출한다.

6) 전업사업체

조사대상사업체가 전업하여 지정된 조사대상품목을 생산하지 않거나
지정된 조사대상 산업이 아닌 경우에는 조사표의 적요란에 「전업」이라
명기하여 제출하고 별도로 「유고사업체 보고서식」(1-2)에 그 내용
을 상세히 기입하여 관할지도원에게 보고하고 별도지시가 있을 때까지
조사표를 작성 제출한다.

7) 명칭변경사업체

조사대상사업체가 명칭을 변경하였을 경우에는 조사표의 적요란에
「명칭변경」이라 기입하여 제출하고 별도로 변경전 명칭, 변경 후 명칭
및 변경일자 등을 「유고사업체 보고서식」(1-2)에 기입하여 관할
지도원에게 제출한다. 또한 담당조사원 사업체명부도 변경된 내용을 수
정 보완한다.

라. 신규대상사업체의 색출

광공업 동태조사의 정확도를 높이기 위하여 다음과 같은 요령에 의하여 신규사업체를 색출 보고하여 조사대상사업체 명부를 보완한다.

1) 색출대상사업체

가) 광공업 통계조사 (연간조사)에서 조사 누락되었거나 그후 신설된 사업체로서 조사대상 지정품목을 생산하고 있는 사업체

나) 광공업 통계조사 (연간조사)에서 이미 조사된 사업체 중 전업하여 조사대상 품목을 생산하는 사업체

2) 색출보고요령

현지 조사에서 색출하거나 또는 시·군행정기관에 비치된 제자료에 의하여 색출하여 소정의 「광공업동태조사 신규사업체 색출보고 서식」에 의하여 관할 지도원에게 보고하여야 한다.

3) 예비실사

신규로 색출된 사업체에 대하여 예비실사 지시를 받은 조사원은 해당 사업체의 예비실사를 완료하고 소정의 「광공업동태조사 신규사업체 예비조사보고서」를 작성하여 조사표 제출시 지도원에게 제출하여야 한다.

4) 추가대상사업체

조사원은 추가대상사업체에 대한 실사지시를 받은 경우에는 즉시 그 사업체를 사업체 명부에 추가하고 매월 조사를 실시하고 조사대상 사업체 카드 2매를 작성하여 관할 지도원에게 제출하여야 한다.

마. 면 접

1) 조사원은 대상사업체를 방문하여 사업주 또는 실무자와의 면접을 요청할 때에는 단정한 용모와 품행을 유지하고 응답자에게 좋은 인상을 주도록 해야하며 정중한 태도로 자기 소개를 먼저 한 다음에 조사원증을 제시한다.

2) 인사가 끝나면 조사표를 제시하고 조사의 목적과 취지를 설명하고 동시에 본 조사는 지정통계로서 통계법에 의하여 대상사업체는 신고의무가 있으며 비밀이 엄수된다는 것을 잘 설명해야 한다.

3) 대규모사업체 (정부비치사업체) 와 같이 측석에서 조사하기 곤란할 때에는 본 조사표를 교부한 후 각 항목별로 개념을 구체적으로 설명하여야 한다.

4) 직접 문답식으로 조사하는 경우에 있어서 각 항목별로 연관이 되지 않고 불성실한 답변을 하는 경우에는 응답자에게 불쾌감을 주거나 언쟁을 하는 등의 태도를 보이지 말고 침착한 태도로 상대방의 이해를 구하도록 노력한다.

5) 조사원은 항상 응답자와의 원활하고 친근한 관계를 유지하여 응답자의 신뢰를 얻도록 하여야 한다.

6) 응답을 거절할 경우 재삼 취지를 설명하고 도저히 불가능할 때에는 그 사업체의 대표자를 만나는 것이 좋다.

그도 불가능할 시는 담당지도원에게 경위와 사유를 보고하여 지시에 따른다.

3. 조사표류 기입요령

가. 일반적인 유의사항

조사원은 조사표의 기입에 앞서 조사항목의 정의 및 기입요령을 충분히 이해하고 이에 따라 완전하고도 정확한 조사표를 작성하도록 세심한 주의를 기울여야 한다.

- 1) 조사표는 반드시 청색 또는 흑색잉크나 볼펜을 사용하여 각 칸에 맞도록 깨끗이 작성한다.
- 2) 숫자는 반드시 1, 2, 3……과 같은 아라비아 숫자를 기입하며 기입한 숫자는 혼동되지 않도록 또박또박 기입한다.
- 3) 숫자 이외는 가급적 한자의 정자를 사용한다.
- 4) 규격란에는 현저한 차이가 있는 것은 구분하여 기입하고 각 품위 함량, 용량 등의 품질규격을 기입토록 한다.
- 5) 각 수량에 있어 단위 미만과 금액에 있어 천원 미만은 4사5입 하여야 한다.
- 6) 품목명 및 품목번호는 「지정품목 분류표」에 의거하여 정확히 기록하여야 한다.
- 7) 단위는 「지정품목 분류표」에 지정된 단위를 사용하여야 하며, 사업체에서 사용하는 단위와 상이할 때는 지정단위로 환산하여야 한다.
- 8) 오기사항을 정정코자 할 때는 횡선을 긋고 그 바로 위에 올바른 것을 기입하되 적색 또는 주색 잉크를 사용해서는 안 된다. 즉 오기된 것을 지우고 새로운 것을 기입하여서는 안 되며 반드시 오기된 것에는 횡선을 그어 다음에 알아 보도록 하고 그 위에 새로운 것

을 기입한다.

9) 조사표는 조사원이 직접 기입하는 것을 원칙으로 하되 즉석에서의 기입이 곤란하거나 응답자가 원하는 경우엔 응답자에게 기입을 의뢰 하여도 좋다.

단, 응답자에게 기입을 의뢰할 때는 조사항목에 대한 정의를 충분히 이해시키고 기입이 완료된 조사표는 재검토하여야 한다.

10) ※표가 있는 란은 기입하지 않는다.

11) 생산량과 고용 및 급여에 현저한 증감이 있을 때에는 적요란에 그 요인을 자세히 기록하여야 한다.

12) 물량 및 금액란은 단위를 정확히 구분하기 위하여 조사표에

백 만	십 만	만	천	백	십	일

과 같이 자리를 미리 정해 놓았으니 이에 맞추어 기입하여야 한다.

13) 조사구번호 및 사업체번호는 사업체명부의 일련번호와 일치하도록 기입한다.

나. 물량조사표(1-A) 기입요령

1) 일반적 사항

가) 사업체명 및 소재지

(1) 사업체명이라 함은 사업체가 실제로 사용하고 있는 명칭을 말하며 이는 사업체의 구체적인 명칭을 기입한다.

예 : 「신진자동차공업주식회사 부산공장」

「주식회사 동국제강 대구공장」

- (2) 일정한 사업체 명칭이 없을 때는 대표자(또는 사업주)의 성명만을 기입한다.
- (3) 사업체의 소재지는 사업을 경영하고 있는 실제 장소를 말하며 시·도의 명칭부터 번지수에 이르기까지 상세하게 기입하며 다음과 같이 미리 인쇄되어 있는 해당 행정단위 명칭에 반드시 ○표로 표시하여야 한다.

예 : 시 구 로동 가
 전라남도) 광주시) 금남동) 102번지의6호
 군 읍·면

- (4) 사업체명 및 대표자명은 정자로 된 한자를 기입하여야 한다.
- (5) 전화번호란을 반드시 기록하여야 하며 누락시켜서는 안 된다.

나) 본사(본점)명 및 소재지

- (1) 본사가 별도로 없이 사업체와 동일한 장소에 있는 경우 「상동」이라고만 기입한다.
- (2) 사업체와 분리되어 있는 것은 사업체명 및 소재지의 기입요령과 같은 요령으로 기입한다.
- (3) 광업의 경우 덕채제를 채택하고 있는 광산은 본사 명칭 및 소재지란에 위와 같은 요령으로 위탁 광산업체의 명칭과 소재지전화번호를 기입하되 본사 명칭란 우단에 덕채라고 명기하여야

한다.

다) 조사구 및 사업체번호

담당사업체 명부에 부여된 조사구 번호와 사업체 번호를 별도로
시가 없는 한 고정시켜 기입한다.

라) 산업분류

사업체별로 지정된 산업분류 번호를 기입하되 반드시 5 자리까
지 기입한다.

예 : 23010

23023

2) 제 품

가) 제품은 그 사업체에서 직접 생산한 원재료 또는 구입원재료를
사용하여 직접 생산하거나 타 사업체에 원재료를 제공하여 위탁
생산한 모든 제품을 말한다. 그러나 위탁자가 본 조사대상이 아
닌 경우(예: 개인, 상사, 무역회사 등)에는 수탁제조업체에서 조사
한다.

나) 조사표에 기입할 품목은 그 사업체의 품목 중에서 「지정품목 분
류표」에 기재되어 있는 품목에 한한다.

그리고 사업체에서 원재료를 사용하여 일단계의 제품을 생산하는
경우에는 사용된 중간 제품이 「지정품목 분류표」에 있을 경우에
만 제품으로 간주하고 조사하여야 한다. 따라서 조사표에 품목을

기입하기 전에 이 「품목 분류표」를 면밀히 검토하여 그 사업체의 제품 중에서 어느 것이 조사되어야 하는가를 결정하여야 한다. 만약 사업체의 제품이 「품목분류표」의 어느 품목에 해당하는지가 분명하지 않을 때는 제품의 구체적인 성질 및 용도를 알아내어 해당품목명을 기입할 것이며 그래도 알 수 없는 경우에는 그 사업체에서 사용하는 명칭을 그대로 기입한다.

㉔ 품목번호 및 품목명

(1) 품목번호 「지정 품목 분류표」 좌측에 있는 숫자를 기입한다.

만약 한 단위만 틀려도 기계집계를 하기 때문에 결과치가 완전히 다르게 나타나니 유의하여야 한다.

예 : 2302301 금광석

2302302 은광석

(2) 품목명 「지정 품목 분류표」에 의하여 기입하며 만일 제품이

동 분류표 어떤 것에 해당하는지가 분명하지 않을 때는 그 사업체에서 실제로 사용하는 명칭을 기입하되 가능한 한 구체적이고 세분된 명칭을 사용하여야 한다.

예 : × 합성수지 (合成樹脂) → ○ 요소수지 (尿素樹脂)

× 양은식기 (洋銀食器) → ○ 「알미늄프레스가공식기및용기」

× 가구류 (家具類) → ○ 「장농」

또한 사업체명부상에는 각 사업체별로 생산품명이 명시되어 있

으니 조사표 작성시 생산량 유무를 불문하고 반드시 매월 보고하여야 한다. 사업체에서 새로이 지정품목을 생산할 경우나 생산을 중단하였을 경우에도 그 사유를 자세히 보고하여 지시에 따른다.

나) 규격 및 단위

각 품목의 규격은 지정하고 있지 않으므로 각 품목의 규격을 그대로 적으면 된다. 그러나 동일명칭의 품목이라도 규격에 따라 현저한 차이가 있는 것은 규격별로 구분하여 기입하고 여러가지 규격품을 단일규격으로 환산 가능할 때는 단일규격으로 환산하여 기입한다. 특히 광업에서는 각 광석의 품위를 화학제조업 및 기계기구 제조업에는 규격 및 용량을 반드시 규격란에 명기하여야 한다.

각 품목의 단위는 「지정품목 분류표」에 지정된 단위를 사용하며 그 사업체에서 사용하는 단위와 상이할 때는 지정된 단위로 환산하여 기입한다.

만약 제품명을 「지정품목 분류표」에서 찾지 못하여 사업체에서 사용하는 명칭을 그대로 사용하는 경우 수량 단위는 「미터법」에 의하여야 한다. 또한 일부병행 단위 조사품목에 대해서는 반드시 두가지를 조사 보고하여야 한다.

(다) 월초 재고량 (전월 말재고)

그달의 초일에 사업체에서 보유하였던 제품의 재고량, 즉 전월에
서 이월된 재고량을 말한다. 따라서 전월에 조사보고된 조사표상
의 월말 재고량과 금월의 월초 재고량은 반드시 일치하여야 한다.
그 사업체에서 수탁가공한 제품과 이미 판매되었으나 미출고된 제
품의 재고량은 그 사업체의 재고로 조사되는 안된다.

(라) 월중 생산량

그 월의 초일에서 말일까지의 1개월간 그 사업체에서 직접 생
산한 것과 타 사업체에 원재료를 제공하여 위탁생산한 제품을 포
함한다.

생산량은 전월 생산량과 금월 생산량으로 구분하여 주어진 단위간
에 또박또박 기입한다.

생산이란 조사기간내에 최종적인 사내 검사를 완료하고 그 사업체
에서 제품으로 정리된 것을 말하며 사업체에서 일단계의 생산을
하고 다시 다른 제품으로 제조되는 중간제품도 「지정품목 분류표」
에 지정된 것에 한하여는 생산품목으로 간주한다.

예 : 어떤 방직공장에서 면사 1,000 kg를 생산하고 그중 500 kg을
판매하고 나머지 500 kg을 가지고 다시 600 m²의 광복을 생산
하였다면 이 사업체의 생산량은 면사 1,000 kg, 광복 600 m²으
로 기입되어야 한다.

생산량은 전월 생산량과 금월 생산량으로 구분 기입한다.

전월 생산량은 기보고된 수치와 일치하여야 하며 금월 생산량

과 비교하여 증감이 있을 경우 증감요인을 밝혀 적요란에 기록한다.

㉞) 자가소비량

그 월중에 그 사업체에서 생산한 제품을 다른 제품의 생산을 위하여 다시 소비한 양을 말한다. 위의 예에서 광복생산을 위하여 소비한 500kg의 면사가 여기에 해당된다.

또한 위탁생산을 위하여 타 사업체에 반출된 중간 제품도 여기에 포함된다.

㉟) 출하량 (판매량 등)

그 사업체에서 실제 생산한 제품 및 타 사업체에 위탁하여 생산한 제품 중에서 조사기간 내에 실제로 그 사업체의 소유를 떠난 부분의 총량을 말하며 이를 시판과 수출로 구분한다.

1) 시판은

즉 가) 외부에 판매한 것 (외상판매 포함)

나) 동일 기업체 내에서 타 사업체에 반출된 것

다) 견본 또는 선물로서 증정한 것

라) 그 사업체에서 사무용 또는 급여용으로 출고한 것

의 합계량을 말하며

2) 수출은

가) 외국에 수출한 것

나) 외국에 견본 또는 선물로 증정한 것.

의 합계량을 말한다.

(사) 과부족 보정량

그 월간에 화재, 도난 등의 재난에 의하여 결손 처분된 량을 말하며 판매한 제품 중 반송 등에 의하여 발생한 증감량도 이에 포함된다.

증감은 「+」 「-」의 부호로 표시하며 적요란에 반드시 그 사유를 기록하여야 한다.

(야) 월말 재고량

그 월의 말일에 그 사업체에서 보유하고 있는 제품량을 말한다.

수탁가공한 제품과 이미 판매되었으나 미출고된 부분은 제외되어야 한다.

당월 말 재고량 = 익월초 재고량

3) 원재료, 연료 및 동력

원재료라 함은 제품의 생산을 위하여 사용한 주원료와 부분품, 부속품, 용기 등과 같은 보조 원료를 말하며 이를 국산품과 수입품으로 구분한다.

여기에서 수입원재료라 함은 그 사업체에서 수입한 원재료는 물론 무역회사를 통한 수입원재료도 포함된다.

자기 원재료를 공급하고 위탁제조시킨 경우의 원재료는 포함시켜야

로 구입한 량을 말하며 동일 기업의 타 사업체로 부터의 반입량도 여기에 포함된다.

마) 자가생산량

사업체에서 직접 생산한 중간제품을 말한다.

바) 사용량

광산품 및 제품의 생산을 위하여 그 월간에 실제로 사용된 원재료량 (제품란의 자가소비량도 여기에 포함 됨)을 말하며 위탁생산을 위하여 타 사업체에 공급한 량도 포함한다.

사) 과부족 보정량 (過不足 補正量)

「제품」에서의 「과부족 보정량」에 준하여 구입한 원재료 및 자가생산원재료를 판매하는 경우에는 「-」 부호를 붙여서 기입하고 적요란에 「판매」라고 그 사유를 밝혀야 한다.

아) 월말 재고량

「제품」에서의 「월말 재고량」에 준한다.

자) 경유, 중유, B-C 유, 무연탄의 사용량 중 연료나 동력으로 사용한 량은 연료 및 동력란에, 원재료로 사용한 량은 원재료란에 기입한다.

4) 고용 및 급여

가) 피고용자(被雇傭者)

① 피고용자라 함은 일정한 산정기준에 의하여 임금이나 봉급 또는 이에 준하는 형식의 급여를 받는 모든 남녀 종업원을 말한

다.

② 피고용자에는 상용(常用), 임시 및 일고(日雇) 종업원 등이 포함된다.

그러나 장기 결근자 군복무자는 제외시킨다. 또한 위탁제조를 시킨 경우 수탁(受託) 업체의 종업원을 포함시켜서는 안 된다.

피고용자는 다시 다음과 같이 구분된다.

(1) 생산종업원

제품 또는 광산물의 생산에 직접 관련있는 현장종업원 또는 보조적인 작업에 종사하는 보조원을 말한다.

현장에서 일하더라도 실제로 육체노동을 하지 않는 사무원, 지배인, 중역 등은 생산종업원으로 보지 않는다.

구체적으로 설명하면,

가) 제조업의 경우

제조(製造), 가공(加工), 검사(檢査), 검량(檢量), 입하(入荷), 저장(貯蔵), 조작(操作), 포장(包裝), 입고(入庫), 출하(出荷), 보수(補修) 등의 업무와 보조적인 생산품의 생산업무, 생산공정의 기록사무 기타 상기업무와 밀접한 관련이 있는 업무에 종사하고 있는 자가 생산종업원이다.

나) 광업의 경우

채광(採鉱), 굴진(掘進), 갱내지주(坑內支主), 권양(捲揚), 환기(換氣), 배수(排水), 천공(穿孔), 발파(硯破), 분쇄(粉碎), 선광(選鉱), 검사(檢査), 저장(貯蔵), 출하(出荷), 보전(保全)

등의 업무와 이에 밀접한 관계가 있는 업무에 종사하고 있는 자를 말한다.

(2) 사무 및 기타 종업원

생산종업원을 제외한 모든 피고용자를 말하는 것으로서 생산작업에 직접 관련하지 않고 뒤에서 기술적, 전문적 그리고 서기적(書記的)인 업무에 종사하는 자와 이들의 보조원, 즉 급사, 수위, 승용차의 운전사, 판매 및 선전을 위한 자동차의 운전사들을 말하며 인사, 기획, 경리, 선전, 판매, 배달 등 실제적으로 육체적인 작업을 하지 않는 종업원을 말한다. 그리고 보수를 받는 지배인, 중역 등도 이에 포함한다.

나) 자영업주 및 무급가족 종사자

(1) 「자영업주」란 사업체의 주인으로서 급여를 받지 않으며 실제로 업무에 종사하는 자를 말한다.

(2) 「무급가족 종사자」란 자영업주와 가족관계가 있는 자로 사업체의 업무에 무급으로 종사하는 자를 말한다.

(주당 24시간이상 종사한 자에 한함)

다) 월말종업원수

월말이 현재의 그 사업체 종업원수를 말한다. 만약 월말 현재로 조사가 곤란할 때에는 그 월 말일에 가장 가까운 급여계산일을 기준한 종업원수를 기입하여도 무방하다.

라) 월중 연근무인원수(月中 延勤務人員數)

그 월중에 실제로 근무한 종업원의 연인원수, 다시 말하면 일별근

무인원 (日別 勤務人員) 의 월중누계를 말한다.

예: 월중 조업일수를 26일이라 하고 처음 10일간에 15명씩 그리고 다음 6일간에 20명씩, 나머지 10일간에 25명씩 근무하였다면 월중 연근무인원수는 다음과 같다.

$$15 \text{명} \times 10 \text{일} + 20 \text{명} \times 6 \text{일} + 25 \text{명} \times 10 \text{일} = 520 \text{명}$$

마) 조업일수

그 사업체가 월중에 실제로 생산활동을 영위한 일수를 말한다.

1일 24시간을 교대로 작업을 계속하였어도 조업일수는 1일로 계산한다.

5) 적 요

가) 생산 출하 및 원재료 증감요인

제품의 생산, 출하, 재고량과 원재료 등이 전월과 비교하여 증가 또는 감소되었을 때는 반드시 구체적으로 증감요인을 밝혀 기입하여야 한다. 만일 기입되지 않은 것은 지도원이 접수시 「체크」하여 반력토록 되어 있으니 조사표 작성시 증감 여하에 관한 요인을 반드시 기입하여야 한다.

예: 시설보수로 인한 조업단축 (10일 ~ 15일까지)

수출수요 증대 (미국, 캐나다)

관납증대 (농협, 절도청)

건축비수기 등

나) 고용 및 급여증감요인

고용 및 급여에 대하여서도 종업원 및 급여액에 차이가 심하면 반드시 증감요인을 밝혀 기입하여야 한다.

예 : 종업원수 증가는 임시종업원 ○○명 증가, 급여액 증가는 능률급 지급, 보너스 () % 지급, 정기 () % 승급, 특별시간외 수당지급 등

다) 기타 참고사항

휴업, 폐업, 이전, 소재불명 등의 유고 내용을 자세히 기입한다.

다. 금액조사표 (Ⅱ - A) 기입요령

1) 제 품

가) 완제품

구입원재료 또는 자가생산원재료를 사용하여 직접 생산한 최종 제품과 원재료 또는 반제품을 타 사업체에 공급하여 위탁생산한 제품의 합계액을 말한다. 제조 공정상에서 생긴 부산물이나 폐품 등은 여기에 포함되지 않으며 다음의 수탁 제조 및 수리수입액에 포함된다.

나) 수탁제조 또는 수리수입액

수탁제조 수입액은 원재료 또는 반제품을 타 사업체로부터 공급받아 제조 또는 가공하여 주고 그 월중에 기성고분(既成高分)에 대하여 받은 수입액(미수금을 포함)을 기입한다.

그리고 수리수입액이라 함은 타인의 소유물을 수리하여 주고 받는

수입액(미수금 포함)을 말하며 제조공정상에서 생긴 부산물이나 폐품 등을 포함한다.

다) 월초 제품재고액(전월말 제품재고액)

그 월의 초일에 사업체에서 보유하고 있던 완제품 및 기타 부산물, 폐품 등의 재고액을 말하며 평가는 장부가격 또는 생산원가에 의한다. 단, 장부가격이 없거나 원가의 계산이 곤란할 경우에는 당시의 시가에 의한다. 이미 판매된 제품의 미출고분(未出庫分)은 재고로 보지 않으며 또한 위탁생산(受託生産)한 제품은 위탁사업체의 재고액에서 제외된다.

$$\text{월초 재고액} = \text{전월말 재고액}$$

라) 출하액

(1) 시 판

그 사업체가 직접 생산하였거나 위탁 생산한 모든 제품에 대한 그 월중의 판매액을 말하며 위탁판매 및 외상판매도 이에 포함된다. 또한 동일기업체 내의 타 사업체에 반출한 것, 전분 또는 선물로서 증정한 것, 그 사업체 내에서 사무용 또는 급여용으로 직접 소비한 것도 환산평가하여 포함한다.

반면에 구입물품을 가공하지 않고 원상대로 재판매하였거나 위탁생산한 제품의 판매는 그 사업체의 출하로 보지 않는다.

출하제품의 평가는 공장 인도 <광산물은 최근역도(最近駅渡)> 가격에 의하며 물품세 부과대상품인 경우에는 동 세금을 포함하는 가격으로 한다.

(2) 수출

수출한 제품은 계약 당시의 환율에 의하여 원화로 환산 평가하여야 한다.

마) 월말 재고액

사업체가 그 월의 말일에 보유하고 있는 완제품 및 기타의 재고액을 말하며 평가는 장부가격 또는 생산 원가에 의한다.

생산 원가에 의한 계산이 불가능하거나 장부가격이 없을 경우에는 당시의 시가에 의한다.

바) 과부족 조정액

그 월간 화재, 도난 등의 재난에 의하여 결손처분된 액과 재물조사시 발견한 증감액을 말하며 판매한 제품 중 반송 등에 의하여 발생한 증감액도 이에 포함된다.

증감은 「+」, 「-」 기호로 표시한 금액을 기재하고 적요란에 그 사유를 기재하여야 한다.

2) 원재료, 연료 및 동력

물량조사표 (I - A) 의 원재료, 연료 및 동력량 기입요령에 준한다.

3) 고용 및 급여

물량조사표의 「고용 및 급여」에 준한다.

다만 한 사업체에서 물량조사와 금액조사를 동시에 작성할 경우에는 고용 및 급여 통계의 중복을 피하기 위하여 금액조사에서는 조사치

않고 물량조사표에만 조사 기입한다.

4) 적 요

물량조사표 적요란 기입요령에 준한다.

라. 광공업생산자 판매가격조사표(Ⅲ) 기입요령

1) 조사대상 품목 및 사업체

광공업 생산자 판매가격 조사 지정품목 일람표에 기재된 품목에 대하여 조사한다.

그리고 각 사업체에서 조사하여야 할 품목은 별책 「사업체별 조사대상 품목표」에 지정되어 있다.

2) 품목번호 및 품목명

품목번호와 품목명은 별책 「사업체별 조사품목표」 및 「가격조사 지정품목 일람표」에 의하여 기입한다.

3) 품질규격 및 단위

「사업체별 조사 품목표」 및 「가격조사 지정품목 일람표」에 지정된 품질규격 및 단위에 의하여 조사하여야 하며 따라서 그 품질규격 및 수량 단위를 기입한다.

4) 판매가격

판매가격은 공장 인도 가격(광산은 최근 역도가격)으로서 용기 포장을 요하는 품목은 그 비용을 포함하고 물품세 또는 유류세의 부과 대상인 품목인 것은 동세금을 포함한 가격으로 한다.

5) 평균가격의 계산방법

가격은 그 월의 월중 평균 판매가격, 즉 지정품질 규격에 대한 그 월중의 일별 판매가격의 월평균 가격으로 한다.

수출품목일 때는 F.O.B 가격으로 하되 조사표상의 원화 표시를 지우고 미화로 기입하여야 한다.

6) 조사표 작성상의 유의사항

가) 조사기준월(년 월분) 조사구 및 산업분류(지정품목일람표 참조) 등의 기입 여부를 확인하여야 한다.

나) 이 조사는 지정된 품질 및 규격에 의한 품목의 가격을 조사하는 것이므로 품질 및 규격을 반드시 기입하여야 한다.

다) 지정된 수량 단위를 명기하여야 한다.

라) 수출품일 때는 미불가격으로 기입하여야 한다.

마) 조사표상 전월 가격란에 기입된 가격은 전월에 보고된 가격과 반드시 일치하여야 한다.

바) 전월과 비교하여 현저한 가격의 등락(騰落)이 있을 경우에는 등락사유를 반드시 "적요"란에 기입한다.

마. 전기업동태 조사표 (I - B) 기입요령

1) 발전량

가) 총 발전량

그 월중에 발전한 총 발전량을 각 시도별로 기입한다.

나) 자가 소비 전력량

각 발전소가 그 월중에 발전을 위하여 소비한 전력량으로서 본사, 지점 및 각 영업소의 소비량은 여기에 포함되지 않는다.

다) 순 발전량

총 발전량에서 자가소비 전력량을 차감한 전력량을 말한다.

2) 종합 손실 전력량

각 단계의 송전 및 배전 과정에 생기는 손실 전력량의 총계를 말한다.

3) 수용전력량

그 월중에 판매한 수요 부문별, 전력량을 기입한다.

가정용은 일반 가정에 공급한 전력량이며 산업용은 농림수산업, 광업, 제조업 및 기타 산업(서어비스, 전철 등) 별로 공급한 전력량을 기입하고 기타는 관, 군, UN군, 사업자용(한전 사업소) 등에 공급한 전력량을 말한다.

4) 고용 및 급여

물량조사의 「고용 및 급여」에 준한다.

4. 검토 및 제출

가. 검토

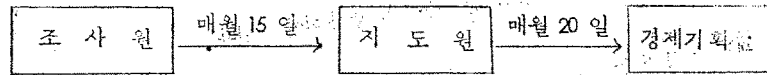
접수된 조사표가 질의조회나 재조사 지시를 받지 않도록 반드시 다음 내용을 철저히 검토한 후 제출하여야 한다.

- 1) 조사기준일(년 월분), 조사구 및 사업체 번호 산업분류 번호 등의 기입누락 여부
- 2) 제품의 단위에 있어서 「지정품목 분류표」에 지정된 수량단위의 사용여부
- 3) 품목명 및 품목번호가 「지정품목 분류표」에 지정된대로 기입되었으며 사업체 명부상에 지정된 생산품목 누락 여부
- 4) 월중의 생산량과 원재료사용량과의 합리성 여부
- 5) 전월말재고(이미 제출된 조사표에 기재된 것)과 금월초 재고의 일치여부
- 6) 「월초재고량+월중생산량-자가소비량-출하량±과부족보정량=월말재고량」의 성립 여부
- 7) 원재료에 대한 단위가 「지정원재료 분류표」에 의하여 기입되었는지의 여부
- 8) 원재료에 대하여 「월초재고량+월중구입량-월중사용량±과부족보정량=월말재고량」의 성립 여부 및 국산(1)이나 수입(2)의 구분표시 여부
- 9) 월중의 생산량과 고용 및 급여란의 종업원수와의 타당성 여부

10) 조사된 숫자의 증감이 전월과 비교하여 심할 경우에는 그 원인을 적요란에 기입하여야 한다.

11) 기타 기입사항의 옳기 또는 누락여부를 검토하여야 한다.

나. 제출



1) 조사원이 직접 답사하면서 배부한 조사표는 늦어도 실사기간 최종 일까지 그 전부를 회수하여 개개의 조사표 옳기 누락 등이 없는가를 「조사표 검토요령」에 의거 검토한 후 불완전한 점이 있으면 즉시 재 조사하여야 한다.

2) 매 월사월의 조사표를 제출함에 있어서는 조사표 작성이 완료되는 대로 5매 내지 10매씩 분할하여 제출하되 늦어도 그 달의 15일까지는 담당조사표 전부가 지도원에게 필착토록 하여야 한다.

3) 지도원은 이를 접수되는대로 일괄 취합하여 중앙에 송부하되 담당 구내 조사표 전부를 20일까지 중앙에 제출해야 한다.

4) 기타 사고가 발생하였거나 조사표 회수가 늦어지면 지연 사유서를 조사원은 담당지도원에게, 지도원은 중앙에 제출하여야 한다.

부록 I . 문제점 및 유의사항

일반적인 사항

이 문제점 및 유의사항은 그 동안 광공업동태조사를 시행한 결과 일어나는 제문제점과 실사 과정에서 참고해야 할 요점을 수록한 것으로서 본 조사를 실시하는데 있어 반드시 숙지하고 입해야 하며 차후 부터는 이런 문제점과 조사질의나 재조사하는 사례가 없도록 각별히 유의하여야 한다.

(1) 기계집계로 전환함에 따라서 해당사업체의 지정품목은 계절에 따라 생산이 없거나 주문이 없어서 생산이 없을지라도 품목번호 품목명 단위를 매월 보고한다. 단, 사업체에서 앞으로 생산가능성이 도저히 없을 경우 그 내용을 자세히 보고하여 조사중지를 받을 수 있다.

(2) 지금까지 「규격」란의 사용이 거의 안 되고 있으나 앞으로는 광업, 화학, 기계제조업 등은 각 품위, 함량, 용량 등의 품질, 규격을 반드시 기입토록 한다.

또한 동일 명칭의 품목일 지라도 규격에 따라 현저한 차가 있는 것은 규격 별로 구분하여 기입해야 한다.

(3) 유고사업체가 발생하면 즉시 지도원에게 그 사유를 보고하여야 한다.

폐업, 이전, 소재불명, 전업사업체도 조사중지가 있을 때까지 조사표를 제출하며 사업체명칭 및 대표자 전화번호 등의 변경 시에는 즉시 사업체명부를 정정한 후 보고하고 조사를 계속한다.

지도원은 유고사업체보고 중 이전의 경우는 담당구역을 확인하여 이전조치한 후 그 결과를 중앙에 보고하고 여타 유고사항에 대해선 취합하여 중앙에 일괄 보고한다.

(4) 조사원은 조사원기록부를 잘 활용해야 한다. 조사원기록부에 조사 사항을 기록하여 다음 조사시 증감체크와 월초 재고량 일치여부, 조사의 누락이나 오기가 없는지를 확인하여야 하며 조사표 분실의 경우에 긴급 대처할 수 있도록 한다.

(5) 기타 문제되는 품목은 조사지침서 부록인 「제품해설집」을 활용토록 한다.

제 품

산업소분류 210, 230, 290 광업

(1) 광산물조사에서 특히 유의할 점은 아래에 표시된 기준품위로 환산하여 물량을 조사하여야 한다.

월간생산된 광산물의 품위가 일정하지 않을 경우에는 판매당시에 표준이 된 규격 또는 월간평균규격으로 품위를 정하고 기준품위로 환산하여야 한다. 기준품위로 환산하는 방법을 예시하면,

동광석 30%를 생산하였는데 그 평균품위가 Cu 5%였다면,
기준품위는 6%이므로 $30\% \times 5 (\% : \text{평균품위}) \div 6 (\% : \text{기준품위})$
 $= 25\%$

단, 환산이 복잡하여 환산에 자신이 없으면 실제 조사된 품위를 규격난에 기입한다.

기준품위 : 무연탄 : 4,800 ~ 5,000 cal

철광석 : Fe 56 %

중석광석 : Wc_3 70 %

금광석 (금괴) : Au 99.9 %

은광석 (은괴) : Ag 99.9 %

동 광 석 : Cu 6 %

연 광 석 : Pb 50 %

아 연 광 석 : Zn 50 %

몰리브덴광석 : MOS_2 90 %

석 회 석 : CaO 50 %

인 상 흑 연 : Fe 75 %

토 상 흑 연 : Fe 75 %

활 석 광 석 : 각급

형 석 광 석 : CaF_2 80 %

납 석 : SK #32

고 령 토 : SK #34

(2) 금광석 및 은광석은 제련된 금괴 및 은괴만을 조사하되 제품란에는 다음과 같은 순서에 의해서 이중으로 기입한다.

예 :

품목번호	품 목	규 격	단 위
2302301	금	99.9 %	g
3720101	금 괴	99.9 %	g
2302302	은	99.9 %	g
3720102	은 괴	99.9 %	g

규산질금광석을 생산하여 자가제련하는 광산의 경우에는 반드시 월별도 적요란에 #제련구분:자가제련#이라고 기입하고 생산량 및

출하량을 제품란에 기입한다.

유화질 금광석을 생산하고 생산된 원광석을 매광하는 광산의 경우에는 반드시 월별로 적요란에 매광처와 품위별로 매광량(원광석)을 기입 보고한다.

(3) 혼합 광석의 경우에는 함유량이 많은 것으로 분류하여 조사한다.

단, 구분이 명확한 혼합광은 평균(표준)함유량에 따라 구분 조사한다.

(4) 석회석 조사시에 자체 생산한 석회석으로 시멘트를 제조하였을 경우에는 원료로 제투입하는 전량을 "자가소비량"으로 기입한다.

(5) 수출광석을 생산하는 경우에는 반드시 적요란에 매월 수출국명과 수출량을 기입한다.

예: 수출량 3,000 % (미국 1,000 %, 일본 2,000 %)

(6) 품목명 분류시 주의를 요하는 품목

(가) 백토는 고령토에 포함하여 조사한다.

(나) 취수연은 모리부태늄에 포함하여 조사한다.

(다) 흑연은 인상흑연과 토상흑연으로 명확히 구분하여 조사한다.

(7) 무연탄

무연탄의 재고는 산지재고, 역두재고, 소비지재고 등으로 구분할 수 있고 사업체의 재고라 함은 산지 또는 역두, 소비지재고를 불분하고 판매행위가 성립되지 않은 한 그 사업체의 관리하에 있으면 소재에 관계없이 사업체 재고로 간주되어야 한다.

이와 반대로 비록 산지에 있는 재고라 할지라도 판매(매매)가 이루어졌다면 사업체 소유가 아니므로 출하로 간주되어야 함은 당연하다.

산업소분류 311-312 식료품

(1) 농산물 통조림은 복숭아, 귤, 버섯 등 야채 및 과일 통조림을 포함 조사하여야 한다.

(2) 분유 및 연유에 청정유 또는 시유(목장우유)를 포함시켜서는 안 된다.

청정유라 함은 원유를 냉각시킨 다음 저유를 거쳐 여과시킨 것을 말하며 시유는 생우유를 살균 처리한 원상 그대로의 우유이며 연유는 생우유를 탈수농축시킨 것으로 시유와 구별되며 분유는 완전 탈수시켜 분말화된 것이다.

(3) 아이스크림에 하드류는 제외한다.

(4) 냉동 해산물에 냉장이나 빙장을 포함시켜서는 안 된다.

냉동 해산물은 일반적으로 -20°C 이하의 저온으로 급냉시켜 해산물 자체를 얼게 하여 냉장창고에 보관하는 것이며 냉장은 냉동을 시키지 않고 냉장창고에 보관되는 것이다.

냉장은 해산물과 어류를 혼합하여 부패(변질)를 방지하는 것이다.

예외적으로 원양어선에서 냉동시킨 것은 냉동해산물에서 제외되며 원양어선에서 냉동시킨 것이라 하더라도 국내에 반입하여 다시 냉동시킨 것은 포함 조사한다.

(5) 어 및 해산물 통조림의 단위를 관(Can) 또는 상자(C/S)등으로 하여서는 안 되며 반드시 kg으로 환산하여 조사 기입한다.

(6) 해산물 통조림에 축산물 통조림(쇠고기등)이나 농산물 통조림(과일통조림 등)을 포함시켜서는 안 된다. 수산물 통조림만 조사한다.

- 다.
- (7) 밀가루는 민수용 관수용을 포함 조사한다.
- (8) 식빵, 사탕과자의 단위는 kg이다. 개 또는 봉지로 보고 하여서는 안 되며 kg으로 환산하여 조사 보고한다.
초코레트, 드롭프즈, 카라멜, 게리, 캔디 등은 설탕과자에 포함시키나 유과, 징과, 다식 등은 제외한다.
- (9) 된장에 춘장은 포함되지 않는다.
춘장은 중화요리에 사용하는 검은 빛갈이다.
- (10) 엿의 단위는 %이다. 물엿 역시 %으로 환산 조사한다.
- (11) 마가린과 소탕을 구분 조사한다.
- (12) 이스트에는 생 이스트와 건조이스트(dry-yeast)가 있는데 포함 조사한다.

산업소분류 313 음료 품

- (1) 소주나 탁주에 있어서는 동종류와 주종끼리 사업체를 통합하는 경우가 있는데 이때는 통합된 사업체와 남아 있는 사업체(현재 생산하는 사업체)를 명백히 구분하여 조사하여야 하며 특히 탁주의 경우는 각 도시의 단위까지는 통합이 완료되었으니 합동관리 위원회 산하에 포함된 사업체와 현재 생산중인 양조장을 구분하여 중복과 누락이 없도록 한다.
- (2) 소주, 주정, 탁주, 청주, 사이다, 콜라의 지정 단위는 Kℓ 이다.
그러므로 사업체에서 #되# 혹은 #병#으로 응답할 경우에는 이를 Kℓ 로 환산하여야 한다.
1 되 = 1.8 ℓ 1 Kℓ = 556 되

(3) 합성맥주도 맥주에 포함 조사한다.

(4) 동일 품목으로서의 품질규격이 크게 차이나지 않는 것은 합산하여 다음 표와 같이 기입한다.

	품 목 명	규 격	단 위	생 산 량
3131201	소 주 } x	25°	Kℓ	200
3131201		30°	Kℓ	300
3131201	소 주	25~30°	Kℓ	500

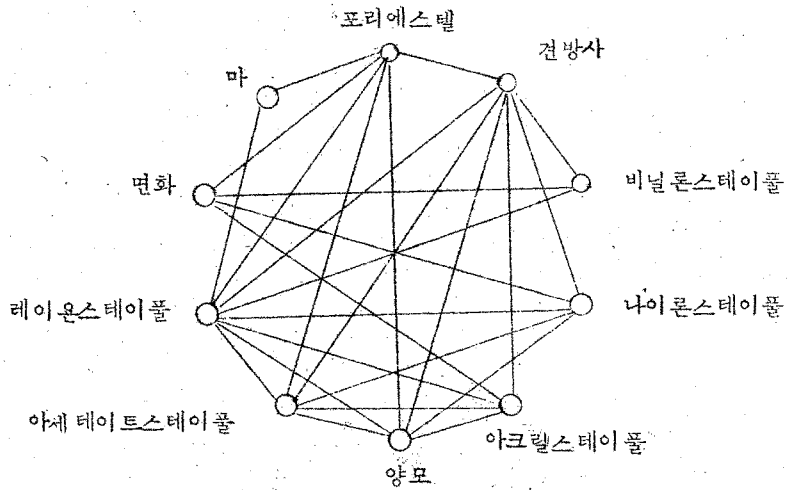
(5) 쥬스는 환타, 오란C, 미룬다 등을 말하며 사이다, 콜라를 제외한 청량음료이다.

산업소분류 321 섬유제조업

(1) 섬유분류

방직섬유	천연섬유	식물성섬유	종자모섬유 - 목화
			勸皮 " - 아마, 저마, 대마
			엽맥 " - 말레지아삼, 사이잘삼
			과실 " - 아자, 수세미
			莖乾 " - 종여등
화학섬유 또는 인조섬유	동물성섬유	수사 - 양모, 염소털 (모헤어, 카시미아) 낙타털, 토끼털 등	
		잠사 - 가잠견사, 작잠사, 천잠사 등	
		잠섬유 - 羽毛	
		광물성섬유	석면
			섬유
화학섬유 또는 인조섬유	재생섬유 (펄프)	비스코스 레이온 (Viscos Rayon)	
		큐프라 레이온 (Cuprammonium Rayon)	
		牛乳蛋白質섬유 (Fibrolane)	
화학섬유 또는 인조섬유	합성섬유 (석유화학)	아세테이트 레이온 (Acetate Rayon)	
		Polyamide fiber - 나이론	
		Polyester fiber - 테레렌, 네드론	
		Polyvinyl alcohol fiber - 미쿠론, 비닐	
		Polyacrylic fiber - 애스란, 케시미론	
Polypropylene fiber - 파이론, 오프론			
Polyethylene fiber - 玩具, 포장지, 필름, 어망사, 건축재등			

(2) 현재 각 섬유의 혼방되는 관계도표



특수제품을 제외하고 일반적으로 혼방사는 상기도표에 의하여 결정된다.

이 때 혼방사는 섬유의 종류는 2종 이상인 경우도 많다.

(3) 혼방사 및 혼방직물의 기준량 비율 (교적포함)

(가) 면과 화학섬유의 혼방

- ① 면과 1종의 타 화섬과 혼방일 경우, 기준비율은 50:50으로 하되 동율인 경우에는 혼방된 화섬명을 우선적으로 호칭한다. (합성·아세테이트·면·비스코스순)
- ② 면과 2종 이상의 타 섬유와 혼방일 경우 중량비율이 가장 큰 섬유명을 우선적으로 호칭하고 동율일 때는 합성섬유, 아세테이트, 비스코스순(이는 가격순임)에 의하여 호칭한다.

(나) 모와 화섬의 혼방

- ① 기준비율을 60(화섬):40(모)로 하고 기준비율일 때는

모를 우선적으로 택한다.

(예: 혼방소모사·모혼방직물)

- ② 모와 2종 이상의 타 섬유와 혼방일 경우에는 혼방비율이 가장 큰 섬유명을 우선적으로 택하고 동율일 때에는 모, 합성 섬유, 아세테이트, 비스코스 순에 따라 우선적으로 호칭한다. 단, 모가 40% 미만일 경우에 한함.

(f) 견과 화섬의 혼방

- ① 기준 중량비율을 30(견) : 70(화섬)으로 하고 동율일 때 견을 채택한다.

(예: 견혼방직물)

- ② 견과 2종 이상의 타 섬유와 혼방일 경우에는 중량 비율이 가장 큰 것을 택한다. 단, 견 30% 미만인 경우에 한한다.

- ③ 견과 모의 기준 혼방비율은 40(견) : 60(모)으로 하고 동율일 때는 견을 택한다.

(g) 2종의 화섬혼방

등분율 이상을 접한 섬유명을 택하되 동율일 경우에는 합성 섬유, 아세테이트, 비스코스 순으로 호칭한다.

※ 혼방사 및 혼방직물 조사시는 조사표의 규격란에 반드시 혼방 비율을 기록할 것.

또한 사업체의 생산품을 어느 품목으로 채택하여야 좋을지 자신이 없을 때는 적요란에 원재료명과 혼방 비율을 명기하고 견본을 조사표 후면에 첨부하여 보고할 것. 모든 혼방사 및 혼합직물(교적포함)은 상기 요령에 의하여 명확히 구분하여 보고한다.

(4) 품목구분 요령

① 견혼방사 : 누에고치로 된 견방사와 타 섬유가 혼방되었으며 견방사가 30% 이상을 차지할 때 견혼방사라 하고 인견사와 타 섬유(견방사 제외)와 혼방되었을 때 인견사의 혼방 비율이 크다고 하더라도 견혼방사가 아니고 인견혼방사로 한다.

그러므로 견혼방직물과 인견혼방직물의 구분방법에 있어서도 견혼방직물은 누에고치로 된 견직물과 타 직물이 혼방되었을 때이며 인견혼방직물은 화학섬유인 인견직물과 타직물이 혼방되었을 때를 말한다.

② 면사 : 순면사 및 면혼방사 포함

※ 면혼방사의 식별기준은 혼방사 요령에 의한다.

③ 재생섬유방적사 : Viscose Staple fiber (원료: 펄프 linter 등의 섬유질, SF면)을 원재료로 한 SF糸 및 비스코스 filament (비스코스인견사)를 칭함.

현재 비스코스인견사는 세진레이온Co과 임직공장(수탁업체)에서만 생산되므로 타 업체의 생산품중 인견사로 조사되는 예가 허다하니 그러한 경우 반드시 원재료 난을 활용하여 조사지시를 받도록 한다.

④ 합성(화학) 섬유방적사 : 석유화학공정을 통하여 나프사를 원료로 생성된 일체의 섬유 즉 재생섬유, 반합성섬유를 제외한 섬유로 된 Fiber와 filament 및 일체의 화학섬유가 방적할 수 있도록 제공정을 완료한 사(糸)의 상태 단, 합성장섬유사(filament)로서 직접 방적할 수 있는 합성섬유도 포함시킬 것.

⑤ 亞麻糸 : 麻糸에는 亞麻, 苧麻, 黃麻, 大麻, 라미 등이 있으나 이

중 匪麻를 재료로 하여 생산된 사만을 칭함.

참고 : 현재 대농 Co와 그 임직공장의 독점 품목임을 강조한다.

⑥ 생사 : 누에 고치는 上蔞, 中蔞, 下蔞, 雙蔞 (玉蔞, 王고치) 으로 대별되며 그 중 한걸음으로 만들어진 실.

上蔞 : 견형이 바르고 견층이 두껍고 오염되지 않은 결점이 없는 고치

中蔞 : 견형이 바르지 않은 것과 견층이 얇으나 오염도가 적은 고치 (族着蔞, 不正形蔞, 오견, 면견, 파몽견, 동절견 등)

下蔞 : 死籠蔞, 穴蔞, 또는 孔明蔞, 薄皮蔞 등

: 두마리 이상의 누에가 공동으로 한개의 고치를 지은 것.

⑦ 견방사 : 생사를 제조할 수 없는 부잠사, 페니, 박면, 출각견, 찌꺼기, 고치, 생피겨, 양견, 섞은고치 등으로 제조된 실

⑧ 순소모사 : 비교적 길고 간추려진 섬유를 사용하며 방적공장에서는 섬유를 잘 빚어내려 평행직선 모양으로 간추려 단섬유를 제거하는 데 노력한다. 이때 단섬유로 된 실이 순방모사가 된다.

⑨ 순방모사 : 장섬유를 간추리고 난 나머지 단섬유를 칭하며 합성섬유사가 10%정도 포함된 것도 순방모사로 조사한다.

특히 순소모사와 순방모사구분은 생산공정이 소모공정과 방모공정을 거치는 것을 유의하여야 한다.

⑩ 순소모직물 : 순소모사로 짠 직물, 고급 지로서 신사복, 숙녀복에 사용한다.

⑪ 순방모직물 : 순방모사로 짠 직물, 저급 지로서 모포, 겨울용 오바, 홈즈방에 사용한다.

⑫ 모혼방직물 : 상기 모직물과 타 직물이 혼방되었을 때를 말하며, 이때 혼방비율을 기재할 것.

⑬ 혼방합성섬유직물: 2개 이상의 섬유가 혼방되어 제조된 직물중 합성 섬유가 50%이상 차지하였을 때를 말한다.

(단, 모와 혼방일때 60%이상, 견과 혼방일때 70%이상)

⑭ 각종 화학섬유연사: 2단사 이상을 꼬아 만든실, 합사는 꼬지 않고 합해 놓은실, 이는 화학섬유에 한하며 면사는 제외된다.

혹견연사 또는 연신사 의장연사라 할 때도 연사로 분류한다.

어망사와는 용도를 기준하여 구분한다.

⑮ 타올: 일반 세면용 타올(가로 84cm×세로 33cm정도)

1매=0.3㎡정도로써 제반타올 제품도 포함한다.

죽 시트 카바등 큰 타올은 별도로 보고하되 그 넓이를 반드시

일반 세면용(0.3㎡)으로 환산하여 보고할 것.

특히 타올은 규격이 다양하므로 매수와 병행하여 ㎡로도 조사 한다.

⑯ 화섬사양말: 단위는 팔히 천족을 사용하고 순모, 순면 양말은 제외하며 화섬사 60%이상의 혼방사로 된 양말은 포함한다.

특히 팬티스타킹 타이스는 별도지시가 있을 때까지 양말로 분류 하여 조사한다.

⑰ 면직물에는 광목(소창 포함), 내광목, 옥광목, 당목, 면범포, 포프린, 융, 면복지를 포함하여 면직물이라 기입한다.

(단 골덴을 제외)

(5) 자가사용량의 분제

이미 조사되고 있는 지정품목 중 다음의 품목은 타 제품 생산을 위해 재투입에 충당되는 비중이 크다.

이는 출하에서 분리하여 자기소비량을 조사한다.

자가소비량을 조사하는 경우의 예시는 다음과 같다.

면사를 생산하는 업체에서 광목과 면복지를 동시에 생산할 때는 반드시 면사 생산량중 외부에 출하되는 량과 광목과 면복지를 생산하기 위하여 재투입되는 부분이 있다.

면사 —— 광목, 당목, 포푸린, 면복지, 용등 일반 면직물

합성섬유사 —— 순합성섬유직물

혼합합성섬유사 —— 합성혼방직물

순소모사 —— 순소모직물

혼방소모사 —— 모혼방직물

순방모사 —— 순방모직물

생사·견방사 —— 순본견직물, 견혼방직물

연사, 어망사 —— 어망, 로프

재생섬유사 (인견사, 스포사) —— 재생섬유직물

특히 직물류를 생산하는 업체에서 자가소비량이 있는 경우 반드시 직물제품 및 의복류생산이 있으니 빠짐없이 금액조사표에도 조사할 것.

(6) 메리야스의의 (Sweater포함) 중

다음 품목은 조사 대상에서 제외한다.

Y-Shirts, nylon내의, 이너랙스, 부라우스, 동내의, 스텝스 등은 제외한다.

(7) 섬유제품중

지정단위가 m 로 되어 있는 품목을 업체사용단위 yds로 조사 되고 있는데 규격이 다양하므로 반드시 m 로 환산하고 규격란을 활용한다.

예 : ① 갈포벽지 1 Roll = 6,6885 m 된다.

② 직물 폭이 36인치이며 길이 1 yd는 $0.9144 m \times 0.9144 m$

로 계산해서 0.8361 #가 된다.

(8) 지정 품목중

사업체에서는 민수용 판수용 수출용을 분리하여 생각한다 하더라도 종합 조사하여 누락이 없도록 한다.

또한 사업체에서 사용하고 있는 별명의 예를 들면 다음과 같다.

순합성섬유직물: 나이론, 다후다, Jersey, 양고라, 폴리텍스, 케미칼, 트리코트

순 본견직물 : 홀치기원단, 시보리원단, 양단

재생 섬유직물: 인견양단

합성섬유방직사: Stretch사, nylon사, filament사, 폴리엑스텔사, 테포린울직사, 카시미론사, 아크리릭사, 中細糸(단 fiber는 제외함)

사업체에서 견방사가 주방사, 수방사, 견수방사 등으로도 분류되는 것도 견방사로 조사할 것.

산업소분류 322 의복제조업

(1) 재고액은 장부가격 또는 생산원가에 의하며, 생산원가에 의한 계산이 불가능하거나 장부가격이 없을 경우에는 당시의 시가에 의한다.

(2) 수출업체는 계약 당시의 환율에 의하여 원화로 환산 평가한다.

(3) 적요년에는 증감요인을 구체적으로 기입한다.

예: Y사쓰 수출증대(미국)

아동복 외의 수출증가(인도네시아)

남자용 양복 수요증가

가) 우혁(牛革)을 제조과정에 따라 분류하면 다음과 같다.

(1) 복수혁(갑피혁) Chromed upper

(용도) 고급구두 표면피혁 핸드백 등에 쓰인다.

(성질) 부드럽고 원피의 털이 붙어 있는 부분을 말한다.

송아지의 것이 질이 좋다.

(2) 다리혁(Tanned Upper)

(용도) 군화용, 중창(구두), 가방

(성질) 두껍고 단단하며 원피의 털이 붙은 부분이다.

(3) 이혁(Sole)

(용도) 작업용 장갑

(성질) 원피에서 복수혁이나 다리혁을 떼어 내고 난 안부분을 말하며 이혁을 만든 다음은 수구래(아교의 원료)가 남는다.

(4) 저혁

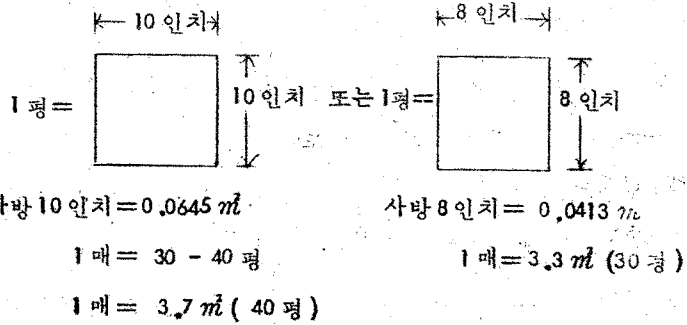
(용도) 창용·바깥·공업용 혁벨트

(성질) 특수 제조과정을 거친 생산원피의 털이 있는 부분, 복수혁보다 저혁이 비싸다.

※ 복수혁과 저혁을 합하여 우혁으로 조사하며 군화등 타생산품을 만들기 위하여 자가 소비가 있을 때는 출하와 구분하여 조사한다.

또한 사업체에서는 소가죽의 단위를 평(坪) 또는 매(枚)로 하여 생산량을 보고 하는 경우가 많다. 그러나 지정 단위는 평이므로 반드시 이 지정단위로 환산하여 조사한다.

※ 단위환산법

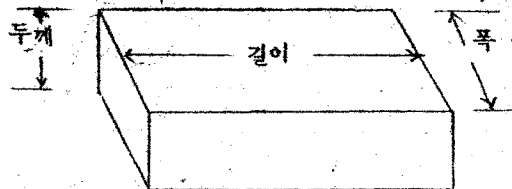


나) 공업용 가죽벨트의 지정단위는 m/Ply이다.

그러나 사업체에서는 많은 경우 자(尺)나 Ply 등의 단위로 사용하고 있다. 그러므로 이 경우도 사업체에 문의하여 m/ply로 환산하여 생산량등을 보고하여야 한다.

Ply의 규격: 길이 1자 폭 1인치 두께 1.4 mm

m/Ply의 규격: 길이 1m 폭 1인치 두께 1.4 mm



다) 비닐제 트렁크류의 경우 그 규격이 다양하므로 용적이 792 리터인치 (보통 12 인치 x 11 인치 x 6 인치) 이상의 크기만을 조사하며 학생용 책가방이나 서류가방은 제외한다. 또한 비닐 이외의 원재료 즉 직물제 등은 제외한다.

라) 핸드백에서 학생용 책가방이나 구슬백, 지갑등은 조사 대상이 아니며 또한 피혁이나 합성피혁·P.V.C 이외의 원재료로 만든 제품은 제외한다.

산업소분류 324 가죽신제조업

가) 남자용 가죽신과 여자용 가죽신에서 소아용 가죽신은 제외 조사하고 육군단화는 남자용 가죽신에 포함한다.

나) 군화 및 가죽장화는 목이 긴 군화와 장글화, 작업화, 등산화, 골프화 가죽부츠 등을 포함 조사한다.

산업소분류 331 제재콜크 및 나무제품제조업

이 산업에 속하는 각재, 판재, 합판, 하드보드등 모든 제품의 지정단위는 m^3 이나 아직도 才, 매, B/F, S/F 등으로 조사되는 사례가 있으니 이는 다음 요령에 의하여 지정단위인 m^3 로 환산하여야 한다.

즉 1才 $\approx 0.00334 m^3$ 1 $m^3 = 300$ 才

1 B/F $\approx 0.002359 m^3$ 1 $m^3 = 423.77$ B/F

합판의 경우는 다음과 같은 요령으로 환산한다.

규격			1매당 m^3	좌기두께의 1 S/F당 m^3
가로 (F)	세로 (F)	두께 (mm)		
4	8	3.2	0.0095232	0.0002976
3	6		0.0053568	
4	8	3.6	0.0107136	0.0003348
3	6		0.0060264	
4	8	4	0.011904	0.000372
3	6		0.006696	
4	8	6	0.017857	0.000558
3	6		0.010044	

산업소분류 332 가구 및 건구제조업

(1) 연관품목을 유의하여 조사한다.

즉, 장농을 만드는 사업체에서는 경대를, 또한 책상을 만드는 사업체에서는 의자를 대부분 제조하고 있으나 단일 품목만 조사 보고하는 경향이 있음.

(2) 판매업체는 원칙적으로 조사에서 제외되나 대부분 직영공장 또는 납품처를 가지고 있으니 누락 사업체가 없도록 한다. (직영공장, 납품처를 색출할 것)

(3) 철제품과 목제품을 구분하여 기입한다.

(4) 대형관장, 책장등은 장농에 포함한다.

(5) 책상에서는 탁자, 티테이블 등은 조사에서 제외하여 학생용 책걸상은 규격란에 반드시 기입하여야 한다.

(6) 탁자, 티테이블등은 식상에 포함한다.

(7) 창지문은 건물건축시 소요되는 모든 목제문짝을 포함하여 조사하되 대문은 제외한다.

산업소분류 341 종이 및 종이제품 제조업

(1) 일반적으로 단위를 조사지침서에 지정한대로 사용하고 있지 않은데
에가 있는데 이점을 유의하여 조사하여야 한다.

(2) 모조지는 백상지로 조사 보고할 것.

(3) 인쇄용지 및 필기용지를 중절지 또는 로루지로 보고하고 있는데
지정 품목명칭을 사용하여 기입해야 한다.

- (4) 풀판지원지는 풀판지상자를 생산하기 위하여 사용되는 라이너지 (A원지, B원지 또는 K원지라고도 함)와 가운데의 입체구조의 매체가 되는 중심원지(S원지) 등을 풀판지 원지라고 하므로 이들을 비롯하여 조사하여야 한다.
- (5) 풀판지 상자 및 용기는 단위를 개로 조사하였으나 앞으로는 **■개**와 **m**로 병행조사한다.
- (6) 창호지의 지정단위는 **■권**이며 1권은 2,000매이다.
- (7) 판지를 마니라판지, 백판지, 회색판지 등 여러가지로 구분할 수 있으나 여기서는 구분하지 말고 이들을 총칭해서 판지로 조사한다.
- (8) 종이제품은 $500(1\text{연}) \times 1,091(\text{가로}) \times 0,788(\text{세로}) \times \text{종이의 중량} = \text{kg}$ 으로 환산한다.

산업소분류 342 인쇄출판 및 관련업

- (1) 일간신문의 조사단위는 천부(千部)이므로 단위미만은 4사5일할 것이며 일일발행부수의 월간누계를 조사한다.
- (2) 잡지, 정기간행물 및 비일간신문의 경우에 있어서는 신규조사시에는 반드시 그 명칭을 비교란에 기입하여 보고한다.
- (3) 일반인쇄물을 권이나 부수로 조사하고 있는 예도 있으나 지정단위는 연(連)이다. 그러므로 파악이 어려운 경우에는 원재료 투입량으로 조사한다.
- (4) 출판(발행)업에 있어서 신문사, 출판사는 인쇄시설을 가지고 있지 않더라도 출판(발행)업무를 하고 있을 때에는 조사대상이므로 조사하여야 한다.

(5) 신문, 정기간행물, 잡지등은 재고량이 있을 수 없으며 회사직원용 등도 출하량으로 간주하여 조사한다.

(6) 일반 인쇄소에서 주문에 따라 인쇄되는 신문, 잡지류는 조사하지 말고 일반 인쇄물만 조사한다.

산업소분류 351 공업용화학제품 제조업

(1) 황산(유산), 염산, 가성소다 조사시에는 지정농도로 환산 기입하여야 한다.

① 황산은 98%, 35%, 40% 등이 현재 생산되는데 98%로 환산해야 한다.

② 염산은 35%, 100% 등이 생산되는데 35%로 환산해야 한다.

③ 가성소다는 40%, 46%, 97%, 100% 등이 생산되는데 100%로 환산해야 한다.

(2) 암흑산소의 단위는 본(병)이 아니고 *m*이다.

1 본 = 7 *m*

(3) 아세틸렌가스는 *kg*으로 보고하여야 한다.

본(本), 또는 *m*는 반드시 *kg*으로 환산해야 한다.

(4) 호르마린은 합판 접착제로 대부분 소비되므로 합판 조사시에는 반드시 호르마린 생산여부도 확인 조사한다.

(5) 스테아린산은 세탁비누 생산업체에서 생산하므로 세탁비누 조사시에 스테아린산도 조사한다.

(6) 염료는 각종 염료(직접염료, 산성염료, 유화염료, 형광염료 등)를 각각 구분하여 조사한다.

(7) 살충제 살균제를 생산하는 사업체는 제조제도 생산하더라도 누락없이 조사하고 비수기인 겨울철에는 황산, 염산, 가성소다 등을 생산하는 경우가 많으니 조사시 유의하여 생산여부를 확인한다.

(8) 나프사분해공장에서 석유화학의 기초원료인 에치렌, 프로피렌, 부타디엔, 벤젠, 토루엔, 키세렌, 싸이크로헥산 등이 생산되니 누락없이 조사한다.

(9) 폴리에틸렌은 저밀도 폴리에틸렌과 고밀도 폴리에틸렌이 있는데 구분하여 조사한다.

(10) 용성인비 조사시 용과린도 조사하며 용과린 제조시 사용하는 용성인비 방제품도 용성인비에 포함 조사한다.

(II) 화학섬유의 종류에는

① 재생섬유 — 비스코스

② 반합성섬유 — 아세테이트

③ 합성섬유 — 아크리릭, 나일론, 폴리에스터, 폴리프로피렌, PVA 등이 있으며

원재료로 화학판프, 카프로락탐(Caprolactam), 아크릴로니트릴(A.N.Monoma), PVA powder, 에치렌그리플(EG),

Polypropylene Resin, DMT, TPA 등을 사용하는 제조업체에서는 모든 화학섬유의 종류별로 S.F(Staple fiber), Filament, Tow로 구분 조사한다.

(12) 가소제에는 DOP, DOA, DBP 등 아주 많은 종류가 있으므로 전부 조사한다.

(13) 특히 공업용화학제품은 대부분의 품목이 자기소비량이 있으므로 조사시 이점을 유의하여 자기소비량조사에 누락없도록 한다.

산업소분류 352 기타화학제품 제조업

- (1) 페인트는 수성과 유성으로 구분 조사하여야 한다.
- (2) 의약품 조사에 있어서 한 사업체에서 의약품외의 품목(예, 화장품, 치약, 음료품(오란씨 등)을 병행하여 제품을 생산할 때 의약품단 금액 조사하고 기타 품목은 물량 조사한다.
- (3) 의약품이 반송되었을 때 그것이 재출하 할 것인지 폐기처분할 것인지 구분하여 폐기처분액은 과부족 보정량에 기입하고 재고액에서 제외한다.
- (4) 글리세린은 우지분해 과정에서 생산되는 것이니 비누공장 조사시에는 글리세린도 함께 누락없이 조사한다.
- (5) 분말세탁비누는 세탁비누에 포함하며 세탁용 합성세제는 그 형태가 분말, 고형, 액체 모두 합산하여 조사한다.
- (6) 향료 조사시 화장품 향수는 제외한다.
- (7) 화장수에 밀크로손류는 제외한다.
- (8) 화장분에서는 화운데이션을 제외하고 고형 및 분말분만 조사한다.
- (9) 화장크림은 크린싱크림, 콜드크림, 영양크림등 각종 고형크림을 전부 조사한다.
- (10) 두발유에는 폼아드와 헤어오일, 헤어크림등도 포함 조사한다.
- (11) 성냥은 가정용 덕용기준(대형)으로 1,000갑이 1단위가 된다.

산업소분류 353, 354 석유 및 석탄제품의 잡제품

- (1) 윤활유에는 구리스와 식물성 윤활유는 제외한다.
- (2) 각종 연탄은 반드시 지정단위 %로 조사하여야 한다.

(예 시) 22 공탄 277 개 = 1 %

31 " 180 개 = 1 %

49 " 80 개 = 1 %

또한 각종 연탄공장이 통합 단일공장으로 되어 있으니 통합된 사업체 명부와 현재 남아 있는 사업체 명부를 보고하고 업무지시에 따라 종전의 사업체는 조사 중지한다.

산업소분류 355 고무제품

(1) 방한화는 외부전체 면적에서 고무가 차지하는 면적이 크면 장화에, 섬유 부분의 비중이 크면 포화에 포함된다.

(2) 운동화는 훈련화(통일화), 노동화, 일반 운동화로 세분하여 조사한다.

(3) 고무호수의 지정단위는 m 이다. 그러므로 사업체에서 권(卷)으로 보고하더라도 반드시 m 로 환산하도록 사업체와 협의하여야 한다.

※ 1 권은 50 척(尺) = 15.15 m

(4) 케이슈스는 기타 프라스틱제품에서 조사한다.

(5) 재생고무를 원료로 한 고무박킹 공등은 조사 대상이 아니다.

(6) 스폰지의 단위는 m^2 이다.

평이나 기타의 단위로 조사하였을 때는 반드시 m^2 로 환산하고 환산 불가능할 때에는 규격을 기입한다.

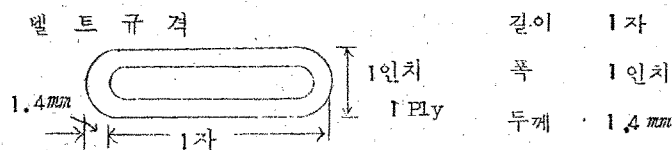
일반적으로 스폰지 1평의 규격은 가로 1자 세로 1자 두께 10 mm 이며 이 때는 1,000 평이 1 m^2 이다.

(7) 각종 고무벨트(V형 고무벨트, 평고무벨트, 콘베아벨트)의 지정단

위는 천 ply이다. 그러므로 사업체에서 자(尺) 또는 m로 보고 하더라도 반드시 ply로 환산하여야 한다.

$$m / ply = \text{폭 (幅)} \times \text{포층수 (布層數)} \times \text{길이}$$

$$1 Ply = 0.33 m / ply$$



보통 고무벨트는 두께가 3겹 (1.4 × 3) 4겹, 5겹으로 되어 있다. 콘베아벨트는 보통 폭이 20 인치이다.

산업소분류 356 기타 플라스틱제품 제조업

프라스틱 제품을 세분하여 식기 및 용기류, 신, 필름, 호스 및 파이프, 레자로 구분 기입하고 끝난에 이들과 기타 제품을 합계하여 별도 기입한다.

중분류 36 비금속광물 제품제조업

(1) 판유리는 2mm로 환산할 것. (단위 상자)

#에서 # 규격 3mm, 200상자를 생산한 업체가 있다면 환산하여 규격 2mm, $3/2 \times 200 = 300$ 으로서

조사표에는 환산할 수치인 규격 2mm, 300상자로 조사하고 호장(상자)되어 있지 않은 경우에도 이를 환산하여 보고한다.

판유리 1상자 (case) = 100 평 = 100 S/F (ft²) = 9.29 m²로 환산한다.

- (2) 시멘트블럭을 조사할 때는 보도용 시멘트블럭을 구분 조사한다.
- (3) 타일 조사시 오지타일, 내장타일, 외장타일, 모자 타일은 합산하여 보고한다.
- (4) 유리제품은 유리식기, 유리약병, 유리술병으로 구분하여 조사·보고하여야 한다. (세족잔, 양주잔, 소주잔, 재털이, 화장품병, 식초병, 간장병, 농약병, 꽃병, 니스병은 유리제품에서 조사하지 아니한다)
- (5) 애자는 교압애자 (3,300 V 이상)와 저압애자 (3,300 V 이하)로 구분하여 조사하여야 한다. (단, 전기스윗 치용은 제외)
- (6) 벽돌(소성품)은 각종 적벽돌(赤)을 전부 포함하여야 하며 휘장연와(오지벽돌)도 포함하여 조사한다.
소성벽돌(적벽돌) 1매는 2kg 500g이내 무게로 나왔을 시 1매 = 2.5kg으로 환산하여야 한다.
- (7) 흙판, 스테트연통은 콘크리트판과 구분하여 조사·보고한다.
- (8) 석회 조사시는 석회석 생산량도 동시에 조사해야 하며 석회질비료와 구분하여야 한다.
- (9) 내화벽돌 (# S . K 32)는 330매를 1%으로 환산한다.
- (10) 석면 스테트는 다음과 같이 환산한다.

		두께	가로	세로
소플스테트	6자	65 mm	720 mm	1820 mm
(주택용)	7자	#	#	2120 mm
	8자	#	#	2420 mm
대플스테트	6자	#	960 mm	1820 mm
(공장·극장용)	7자	#	#	2120 mm
	8자	#	#	2420 mm
기와스테트 (농촌 개량지붕형)		6 mm	570 mm	1050 mm

평 스테트	4.5 mm	910 mm	1820 mm
(고급주택형)	6 mm	910 mm	1820 mm
	6 mm	1200 mm	2420 mm

산업중분류 37 제 1 차 철강

(1) 환강, 환철, 평강, 각강, 반원강 등은 모두 봉강에 포함한다. 강 반성품에는 부름, 빌렛, 슬라브, 쉬트바 등을 포함 조사한다. 단, 철근은 봉강에서 제외하여 구분 조사한다.

(2) 합금철

망강철 (만압철), 규소철, 규소 망강철만 조사하고 비금속합금을 제외한다.

(3) Angle (뾰형강), Channel (ㄷ형강) I-빔은 형강에 포함한다.

(4) 상수도판 구조판은 강판에 포함한다.

(5) 강편은 다음의 두가지로 구분하여 조사한다.

박 판 : 3 mm이하

중후판 : 3 mm이상

(6) 이형판 Y등은 주철판에 포함한다.

(7) 가단주철이라 함은 가단성 (可鍛性) (휘어질 수 있으나 잘 부러지지 않는) 이 있는 쇠를 말하며 금속판 이음쇠, 방열기 등을 만드는 쇠를 말한다.

그러므로 가단주철을 생산하며 금속판 이음쇠를 만드는 경우에는 생산품목이 가단주철과 금속판 이음쇠의 두가지가 되며 순수하게 출하된 것만 각각 출하량에 기입한다.

(8) 흑철선도 마찬가지로 흑철선으로서 쇠못을 만들거나 아연을 입혀서 판매하는 경우도 있는데 이 때도 가단주철과 같은 요령으로 처리한다.

또한 흑철선에는 경강선, 세선연선 등 특수한 용도로 만든 강판 철선을 포함하며 비철금속으로 된 ACSR (알미늄선), 진유선 등은 제외한다.

(9) 나동선의 경우 일차 제품으로 나동선을 만들어 케이블선, 압성수지 피복선, 면선 등을 만들어 판매하는 경우가 있는데 이를 유의하여 자기 소비량과 출하된 양을 구분하여 조사하여야 한다.

(10) 동판이라 함은 95% 이상 섞인 것을 말하며 90% 정도는 단동, 아연과 합금인 것은 황동, 주석과 합금인 것은 청동이라 하는데 조사할 때 이 세가지를 구분하여 조사하여야 한다.

(11) 기계용주물이라 하면 원칙적으로는 기계를 만들기 위하여 녹인 쇠를 여러 가지 정물에 부어 만든 제품만을(기계의 原體) 조사하여야 하며 철계 가마솥, 화로, 절구 등 제외한다.

또한 위의 가마솥은 알미늄 주물제품으로 조사하는 경우도 가끔 있는데 알미늄 주물 제품에서는 당연히 제외되어야 할 것이다.

(12) 알미늄 주물제품과 프레스(압연)제품이 가끔 혼동되는 경우가 있는데 주물제품은 알미늄괴를 녹여 부어서 만든 것으로 보통 두 겹지만 깨지는 성질의 것으로 양은솥, 누꺼운 주전자, 바게스 및 밥그릇 등이며 프레스제품은 깨지기 보다는 찌그러지는 것으로 두께가 얇고 주로 노란철을 한다. (알미늄판으로 만듦)

(13) 다음 품목 등은 자가소비량이 있으니 유의하여 출하량과 별도로 구분 조사한다. , 나동선, 선철, 강반성품, 강판, 흑철선, 강괴,

- (1) 금속제품 및 기계류 생산업체에서는 거의 주문에 의해 생산되므로 생산품목이 월별로 달라지는 업체가 있으므로 기존 조사 품목 외에도 조사대상 품목이 생산되면 빠짐없이 확인 조사한다.
- (2) 할마, 드라이버는 공장용 수공구에 포함시키며 송곳은 제외한다.
- (3) 농업용 수공구에서는 금속제만 조사되며 (삽, 괭이, 호미, 쟁기, 쇠스랑등) 쟁기에 있어서는 완제품이 아닌 경우 벗과 보습을 한 쌍으로 하여 조사되어야 하며 곡괭이도 농업용 수공구에 포함한다.
- (4) 석유스토브 (난로) 는 석유근로와 분류되어야 하고 스토브 (난로) 만 조사되며 근로는 제외한다.
단, 사업체에서 완전 겸용으로 생산된 것. (반사형과 철사망이 부착된 것) 은 스토브로 포함 조사한다.
- (5) 방열기 (라지에타) 중에는 콘베타, 월, 히터 등 몇가지 종류가 있으나 모두 제외하고 순수한 라지에타 (실내 스팀용) 만을 매로 조사한다.
- (6) 건축용 샷슈는 단위를 # 개 # 와 # kg # 으로 병행 조사한다.
- (7) 샷터
철제 샷터는 전부 조사하되 철제수분 및 분 품목과 혼돈해서는 안된다.
가정집 차고문, 상가의 덧문, 빌딩의 덧문등을 샷터라 한다.
단, 가정집 덧창, 창살은 제외된다.
예 : 가정집 대문이나 제방용철문, 물개 폐용철문 등은 철제 수분 및 분에 해당된다.

- (8) 알루미늄프레스제품(식기 및 용기)과 알루미늄주물제품(주물을 부어서 만든 것)은 구분 조사한다.
- (9) 스텔레스 스틸계 식기에서는 한식기(밥그릇, 주전자, 신선로등)와 양식기(폭크, 스푼, 나이프 등)를 구분하여 조사한다.
- (10) 쇠못에서는 철선으로 만든 것은 모두 포함시키거나 나사못, 황동못, 나무못 등의 특수 못은 제외한다.
- (11) 철사망이라 함은 철사로 망을 뜬 것을 말하며 가시철망(유자철선 철조망), 스토브망, 선풍기망, 방충망, P.V.C물 입힌 유리대용품 등은 제외한다.
- (12) 랩트 및 낫트제조업체에서 나오는 와샤 리펠트 등은 제외한다.
- (13) 질퍼(작크)는 단위가 사업체에서 다양하게 쓰이고 있으나 kg으로 조사한다. 단위환산이 곤란할 경우에는 원재료 사용량으로 환산함을 참고한다.
- (14) 금고는 서류나 돈의 보관용으로 만든 대형 금고만이 조사 대상이며 어린이저금통 및 임시 보관용인 수계금고는 제외시킨다.
- (15) 금속관 이음쇠에서는 리펠트는 제외된다.

산업소분류 382 일반기계

- (1) 공업용 보일러는 석소날 보일러와 공업용 보일러로 구분 조사하며 가정용 보일러는 제외시킨다.
- (2) 공업용 보일러, 발동기, 동력탈곡기 등 기계제조업에 있어서는 특히 수리와 생산을 엄밀히 구분 조사한다.
- (3) 발동기는 석유 및 경유발동기만 조사한다.
- (4) 디젤기관에는 농업용 디젤기관, 디젤발동기까지 포함되나 수송용

- (선박용 디젤기관과 자동차엔진)은 분리 조사되고 있으므로 경운기 부착용 디젤엔진과 디젤발동기 등은 디젤기관으로 조사한다.
- (5) 인력탈곡기 동력탈곡기는 반드시 구분하여 조사하여야 한다.
 - (6) 분무기는 농업용 등점식 어깨거리형 (배낭형) 자동 및 수동분무기와 죽담형 등 농업용을 조사하며 곤충 (파리, 모기)을 제거하기 위한 소형분무기 (가정용펌프), 페인트용, 세탁소에서 사용하는 것 스프리전 등은 제외한다.
 - (7) 절삭공구 조사시는 공구의 명칭을 세분하여 조사하여야 하며 쇠틀, 줄 등은 공장용 수공구로 조사하고 쇠틀날과 종이나 유리 혹은 목공용 칼날은 제외한다.
 - (8) 선반, 압축기, 프레스기는 수리품과 생산완제품을 구분 조사하고 적요란에 용도, 모양, 규격 등을 상세히 기입토록 한다.
 - (9) 증광과 샷틀은 혼동하기 쉬우므로 명확히 구분하여 조사한다.
 - (10) 정미기 및 정맥기에는 현미기, 제분기 등을 포함해서는 안된다.
 - (11) 활판인쇄기와 유셀인쇄기를 구분하여 조사한다.
 - (12) 동력펌프에는 자동식 펌프와 양수기 (수리관개용)를 포함 조사하며 수동식 펌프 (우물용)는 제외한다.
 - (13) 엘리베이터
 탑승용만 해당되며 화물용은 제외된다.
 - (14) 재봉틀 조사시는 다이까지 포함된 완제품을 원칙으로 하나 재봉틀 두 (머싱수) 만 생산하더라도 완제품으로 간주 조사한다.
 - (15) 발브는 건축용 기재용 공업용만 포함 조사하고 자동차 부속용 발브가이드 엔진발브, 타이어 튜브발브 및 수도꼭지는 제외된다.
 - (16) 베어링은 볼베어링, 롤베어링, 스톱스트베어링 등 전부틀 포함하며 자동차용 메탈베어링, 엔진베어링, 유니버살 조인트 등은 제외한다.

다.

(17) 기어 (톱니바퀴)는 순수한 톱니바퀴만 조사하고 완제품으로서의 자동차 제동장치인 기어는 제외한다.

(18) 압연기롤에서 칠드나 칠제 압연용롤은 조사하여야 하나 곡물분쇄용 고무롤은 제외한다.

산업소분류 383 전기기계기구

(1) 변압기의 조사 지정단위는 KVA이며 대(台)로 조사될 때에는 KVA로 환산하여 보고하고 수리품은 제외한다.

송 배전용 및 기계용 등 강전용(強電用) 변압기만 조사대상이 되며 제기용 변압기 등 약전용(弱電用)은 제외한다.

(2) 전동기의 조사 지정단위는 IP이나 대(台)로 조사될 때에는 대당 용량을 조사하여 환산할 것이며 수리품은 제외된다.

(3) 합성수지절연전선, 통신용 케이블은 지정단위 kg으로 조사되어야 하며 기타의 단위는 kg으로 환산 보고한다.

또한 통신용 케이블에서는 전력용 케이블도 포함하고 있는데 이때에는 반드시 전력용이라고 기입하여 보고한다.

(4) 백열전구는 15 W이상의 조명용으로 대표되는 제품의 규격을 반드시 명시한다.

(5) 라디오에 있어서는 카(car)라디오와 일반라디오(트랜지스터라디오, 시계부착라디오, 기타 라디오 포함)로 구분 조사한다.

(6) 트랜지스터는 소형 라디오가 아니며 트랜지스터용 라디오등 전기제품 부속의 일종이다.

(7) 고압축전기는 조사 지정단위가 KVA이고 저압축전기는 MF 이

다.

- (8) T.V수상기는 칼라 TV와 흑백 TV를 구분하고 규격란에 그 크기(인치수)를 명시하여야 한다.
- (9) 전화기는 제1호인 표준형 전화기 뿐만 아니라 수출용인 장식용 전화기도 포함 조사하여야 한다. 단, 인터폰이나 무전기 등은 제외된다.
- (10) 자동식 전화교환기의 조사 지정단위는 #회선#이고 수동식 전화교환기는 #대#이다.
- (11) 전기냉장고에 있어서 아이스박스나 냉동기 등은 조사에서 제외하며 용량별로 구분 조사할것
- (12) 콘텐서는 고정 콘텐서(전해 콘텐서, 세라믹 콘텐서, 플라스틱 콘텐서, 오일 콘텐서, MP 콘텐서, Mica(운모) 콘텐서 등)와 가변 콘텐서(동조형 콘텐서 등)로 구분하여 조사하고 조사단위는 천개로 한다. (M/F로 조사하지 않것)
- (13) 저항기는 가변저항기와 고정저항기로 반드시 구분 조사할것 (단위는 천개로 한다)

산업소분류 384 수송장바 제조업

- (1) 선박용 디젤기관, 선박용 소옥기관 등의 수리품은 조사에서 제외되며 조사 지정단위는 대(台)이나 IP를 병행하여 조사한다.
- (2) 철강화물선 부조어선 등의 수리품은 조사에서 제외되며 철강화물선, 철강유조선, 철강어선은 각각 구분하여 조사하며 냉동선, 부선토운선 등 특수선박은 조사에서 제외한다.
- (3) 객차는 화차에 포함된다.

- (4) 버스에 있어서 16인 미만의 차는 제외한다.
- (5) 자동차스프링은 의자(시트)용 스프링은 제외되며 차체하부에 부착되는 스프링만을 조사하되 코일형 스프링은 이에 포함한다.
- (6) 리어커링은 자전거링에서 제외한다.

산업소분류 385,390 과학계측 및 조정기기 기타 제조업

- (1) 손목시계, 패종시계, 손목시계케이스, 탁상시계등을 각각 구분 조사한다. 단, 특수용시계(잠수기특용), 전기전자시계(욕외설치용)는 조사에서 제외하고 전자손목시계는 손목시계에 포함. 전자벽시계는 패종시계에 포함하여 조사한다.
- (2) 연필의 단위 환산: 12자루=1타(打), 12타(打)=1Grose
=144자루
- (3) 월타와 정돈모는 반드시 kg으로 환산 보고한다.
- (4) 정돈모 조사시에는 말털은 조사하지 않는다.
- (5) 인형은 천을 씌운 것만 조사한다. (프라스틱인형, 목각인형, 트로피인형, 각종 알미늄인형은 조사하지 않는다.)
- (6) 쌍안경은 완구점에서 판매하고 있는 어린이용(장난감)은 조사에서 제외한다.
- (7) 울겐에서 전자울겐은 제외하여야 한다.
- (8) 기타에서 전자기타는 조사에서 제외한다.

광공업생산자 판매가격조사

- (1) 토사석 채굴업, 의약품, 의복제조업, 직물제품 등의 조사만을 * 데

- 프레이터 #자료 수집을 위하여 계속 조사한다.
- (2) 제조업의 가격조사는 지정된 단위, 품질 및 규격에 대하여 조사하여야 한다.
 - (3) 판매가격등락의 요인을 적요란에 꼭 기입하여야 하며 요인은 생산비(원료·임금)와 수요 및 공급, 그리고 기타의 여건 등 상세하게 분석을 하여야 한다.
 - (4) 판매가격 산출은 공장도출하가격을 원칙으로 하며 물품세, 유통세 등 기타 제세금을 포함시킨 가격이며 정상거래를 전제로 한 가격만 조사한다.
 - (5) 수출가격은 F.O.B가격을 조사하며 반드시 달라로 조사한다.

고용 및 급여

- (1) 임시 종업원란은 없어졌으니 생산종업원, 사무 및 기타로 구분하여 기입토록 할 것.
또한 자영업주나 무급가족종사자 기입에 착오없도록 할 것.
- (2) 연근무인원수는 일일종업원수의 누계인데 일반적으로 월말 종업원수에다가 조업일수를 곱해 주고 있는데 이는 편법이므로 인사 및 경리취급 담당에게 구체적으로 협조를 구하여 실제 연근무인원수를 조사토록 한다.
- (3) 고용 및 급여액에 차가 있을 경우 변동요인을 비교란에 기입하는데 추석보너스, 김장보너스, 기별보너스, 정기급여인상, 능률급 지급 등을 기입한다.

원재료, 연료 및 동력

- (1) 원재료 조사에 있어서의 일반적인 유의사항과 원재료명의 해설에 관한 별도의 설명이 없는한 제품조사의 그것에 준하여 조사한다.
- (2) 면사 : 순면사, 면혼방사를 포함
- (3) 소모사 : 순소모사, 혼방 소모사를 포함
- (4) 화학섬유사 : 합성섬유방직사, 재생섬유방직사, 아세테이트사, 혼방합성섬유방직사, 어망사, 화학섬유 연사를 포함
- (5) 면직물 : 순면직물만 조사
- (6) 화학섬유직물 : 재생섬유직물, 순 합성섬유직물을 조사
- (7) 혼방직물 : 면혼방직물, 모혼방직물만 조사
- (8) 특수강 : 철강은 탄소강과 합금강으로 구분되며, 탄소강중에서 고탄소강, 합금강 중에서 고합금강을 특수강으로 조사한다.
용도별로는 탄소공구강, 고속도강, 내열내식강 등을 말하며 각종 질삭공구, 배아링, 스프링과 같은 기계의 특수부품, 그리고 피아노선, 문접봉심선, 자석 등에 사용된다.
단, 합금강 중의 저합금강은 저탄소강과 같이 특수강에서 제외하며, 특수강으로 취급되는 고합금강이라도 규소강판, 스테인레스판과 같이 별도로 조사되고 있는 품목은 여기에서 제외한다.
- (9) 황동 : 황동은 동을 주성분으로 하는 동과 아연 합금이다.
일명 놋쇠 또는 진유라고도 하며 괴(塊), 판(板), 봉(棒)을 포함하여 조사한다.
- (10) 알미늄박 : 알미늄박은 제1차 비철금속제품의 알미늄 박판을 말한다. (0.2mm이하)
- (11) 알미늄판 : 알미늄판 중 알미늄박은 제외한다. (0.2mm이상)

- (12) 인칭동판: 동에 인과 주석을 입힌 합금판으로 인 (10 ~ 15 %) 과 주석 (3 ~ 7 %) 이 합금된 철판
- (13) 비철금속 제품중 동, 알루미늄, 아연 등이 서로 합금된 것은 합 유량이 가장 큰 제품속에 포함시킨다.
- (14) P.C.B원판 (Printed Circuit Board) : 트랜지스터나, T.V등에 사용되는 회로판으로 표면은 동으로 도금되어 있으며 어스 (earth) 역할을 한다. 대부분 수입에 의존하고 있으며 규격은 1 m x 1 m 인 것을 기준으로 조사한다.
- (15) 강반성품은 스티브, 시엣트 (sheetbar 포함), 브롬, 핫코일 (Hot coil) 을 포함한다.

부록 II. 광공업 동태조사지정 품목분류

- (1) 이 분류표에는 조사 대상이 되는 품목을 산업소분류별로 게재하고 있다.
- (2) 이 분류표의 단의란에 두 가지 단위(,)로 기입된 품목은 반드시 두 가지 단위에 따라서 병행 조사 보고해야 한다.
- (3) 그 사업체가 소속하는 산업소분류의 대상 품목 전부를 검토하여 그 사업체에서 생산되는 제품중 해당되는 품목을 골라야 한다.
- (4) 그 사업체의 주요 제품을 이 분류표에서 발견하지 못하거나 (종전과는 다른 품목을 생산하는 사업체에서 이런 경우가 많음) 또는 이 분류표상의 어느 품목에 해당하는가가 불분명할 때에는 그 사업체에서 사용하는 명칭대로 기입하되 그 명칭은 구체적으로 기입하여야 한다.
(예 : 가정용 전기세탁기라 기입하는 것은 좋으나 이를 가정용 전기기계와 같이 기입하는 것은 너무 막연하다.)
- (5) 두 개 이상의 품목을 한란에 결합하여 기입하여서는 안 된다.
(예 : 간장과 된장을 생산하는 경우라면 이들을 각각 한 란에 기입한다. 「간장 및 된장」이라 하여 한란에 기입하면 안 된다.)
- (6) 품목 번호가 같더라도 지정품목명이 상이할 경우에는 각각 구분 조사하여야 한다.

품 목 번 호	품 목 명	단 위	생 산 량	비 고
3832902	가 변 콘 덴 서	천 개	100	
3832902				
3832902	콘 덴 서	천 개	300	

(7) 현재 금액 조사되고 있는 것 중 다음 품목은 물량조사를 병행한다. (물량조사표 동시 이용)

2901 토사석 채굴업중 모래 (2901201) 와 자갈 (2901202)

3212 직물제품 제조업중 천막 (3212901) 과 배낭 (3212101)

(8) 플라스틱 제품 (3560001) 은 %으로 조사하고 동시에 식기 및 용기 (356002, %), 신 (356003, 천족), 필름 (356004, m²), 파이프 및 관 (3560005, %), 레저 (3560006, m²) 으로 구분 조사한다.

(9) 이 분류표의 단위란에 사용된 약호는 다음과 같다.

g : 그램 (gram)

kg : 킬로그램 (= 1,000 g)

% : 메트릭톤 (= 1,000 kg)

S/T : 쇼트톤 (= 907 kg)

HP : 마력

G/A : 갈론 (gallon)

m : 미터 (meter)

m² : 평방미터 (가로와 세로가 각 1 m인 넓이)

m^3 : 입방미터 (가로, 세로, 높이 각각 1m인 부피)

S/F : 스퀘어 피트 (Square feet)

ℓ : 리터 (liter)

K ℓ : 킬로리터 (=1,000 ℓ)

G/T : 그로스톤 (용적톤 $100 f^3 = 1G/T$)

KVA : 키로볼트암페어 (Kilo Volt Ampere)

MP : 밀리포트 (milli forte)

가. 광공업 동태조사 지정 품목 분류표

품목번호	지정 품목명	단위	비 고
중분류 21. 석탄광업			
210. 석탄광업			
2101001	무 연 탄	%	기준열량은 4800~5000 Cal이다.
중분류 23. 금속광업			
230. 금속광업			
2301001	철 광 석	%	Fe 56 % 기준품위로 환산보고한다.
2302101	중 석 광 석	%	W ₀₃ 70 % "
2302301	금 광 석	g	Au 99.9% "
2302302	은 광 석	g	Ag " "
2302401	동 광 석	%	Cu 6% "
2302501	연 광 석	%	Pb 50% "
2302502	아 연 광 석	%	Zn 50% "
2302901	물 리 브 테 님 광 석	kg	MOs ₂ 90% "
중분류 29. 비금속광업			
290. 비금속광업			
2901001	토사석류 (금 액 조 사)	천 원	
2901201	모	m ²	
2901202	자	m ²	

품목번호	지 징 품 목 명	단위	비 고
2904101	석 회 석	%	기준품위는 CaO 50%이다
2904201	고 령 토	"	기준품위는 SK # 34이다
2904501	납 석	"	SK#32로 환산 보고한다.
2909101	인 상 흑 연	"	FC로 75%로 환산보고한다
2909102	토 상 흑 연	"	" "
2909201	활 석 광 석	"	기준품위 없으며 각급으로 조사한다.
2909301	형 석 광 석	"	CaF ₂ 80% 환산보고한다

중분류 31. 음·식료품 및 담배제조업

311 ~ 312. 식료품 제조업

3111201	쏘 세 이 지	kg	
3111202	축 산 물 통 조 립	"	Can 의 무게까지 포함조사하고
3111301	농 산 물 통 조 립	%	내용물조사만 하여서는 아니 된다
3112901	분 유 및 연 유	kg	청정유 및 시유는 제외
3112902	아 이 스 크 립	ℓ	
3114101	물고기 및 해산물통조림	kg	
3114201	냉 동 해 산 물	%	빙장, 냉장 및 원양어선에서 제조된 냉동물 제외
3115301	마 아 가 린	"	
3115302	소 텅	"	
3115303	대 두 유	ℓ	
3116201	밀 가 루	%	관·민수용 포함 조사

품목번호	지정 품목명	단위	비 고
3117101	식 빵 (각 종 빵)	kg	생과자 케이크 제외
3117201	비 스 키 트	"	
3117202	건 빵	"	
3117301	라 면	%	
3118101	정 당	"	
3118201	엿 (물엿 포함)	"	
3118301	식 용 포 도 당	"	
3119001	설 탕 과 자	kg	유과·정과제의 초코렛, 카라멜 제리 포함
3119002	껌	"	
3121101	인 조 얼 음	%	
3121201	잔 장	kl	
3121202	된 장	%	춘장 제외
3121301	글 루 타 민 산 소 다	"	
3121302	인 공 감 미 료	kg	
3121401	녹 말 가 루 (전 분)	%	수전분 제외
3121901	이 스 트	kg	생이스트 드라이이스트 포함
3122001	사 료	%	배합사료조사, 화학사료 제외
313. 음료품 제조업			
3131101	주	정	kl
3131201	소	주	"

품목번호	지정 품 목 명	단 위	비 고
3133001	백 주	ℓ	
3135101	탁 주	"	
3135201	청 주	"	약주 제외
3136101	누 룩 (곡 자)	kg	중국, 분국제외
3136201	엿 기 림 (맥 아)	ℓ	
3137001	사 이 다	ℓ	
3137002	콜 라	"	
3137003	쥬 스	"	사이다, 콜라외의 청량음료
3138001	분 말 커피	kg	
3138004	분 말 인삼	"	
314. 담배제조업			
3140001	필 타 달 린 담 배	백만본	
3140002	필 타 없 는 담 배	"	
3140003	자 연	ℓ	
중분류 32. 섬유업 및 가죽공업			
321. 섬유제조업			
3212001	직물제품 (의류류제외) (금액 조사)	천원	
3212101	배 낭	개	
3212901	천 막	"	
3213101	화 섬 사 양 말	천족	화섬 60% 이상 양말, 면, 모양말 제외
3213301	배 러 야 스 내 의	매	

품목번호	지정 품목명	단위	비 고
3213401	메 리 야 스 외 의	매	
3213901	타 울	(천매, m^2)	가로 84 cm × 세로 33 cm (세면용타올기준)
3215101	로 오 프	kg	
3215201	어 망	"	
3216101	면 사	%	면혼방사 포함
3216201	순 소 모 사	kg	
3216202	순 방 모 사	"	
3216203	혼 방 소 모 사	"	
3216301	아 마 사	"	
3216401	합 성 섬 유 방 적 사	%	
3216402	재생섬유방적사 (스포사 및 비스코스인견사포함)	kg	
3216403	아 세 태 이 트 사	"	
3216404	혼방합성섬유방적사	%	
3216501	생 사	kg	
3216502	견 방 사	"	견수방사, 주방사 등 포함
3216601	어 망 사	"	
3216602	화 학 섬 유 연 사	"	
3217101	면 직 물	천 m^2	
3217201	순 본 견 직 물	m^2	홀치기원단, 치보리원단, 하오 리원단, 쓰무기원단 등 포함
3217202	견 혼 방 직 물	"	

품목번호	지 징 품 목 명	단 위	비 고
3217301	순 소 모 직 물	m'	
3217302	순 방 모 직 물	"	
3217303	모 혼 방 직 물	"	
3217601	재생섬유직물 (스포직물및 인 건 직 물 포 합)	천 m'	
3217602	순 합 성 섬 유 직 물	"	
3217603	혼 방 합 성 섬 유 직 물	"	
3219001	갈 포 벽 지	m'	완포벽지 제외
322. 의복제조업			
3220001	의 복 류 (금액조사)	천원	
323. 가옥, 가옥대용품 및 털가죽제품			
3231001	소 가 축	m'	
3233101	기 계 용 가 축 벨 트	m/Ply	
3233201	비닐제트렁크 (가죽제포함)	개	
3233202	렌 드 백	"	
324. 가죽신제조업			
3240001	남 자 용 가 죽 신	족	
3240002	여 자 용 가 죽 신	"	
3240003	군 화 및 가 죽 장 화	"	

품목번호	지 징 품 목 명	단 위	비 고
중분류 33. 제재업, 나무제품 및 가구제조업			
331. 제재목 및 나무제품 제조업			
3311101	각 재	m ²	
3311102	판 재	"	1 m ² = 300 才
3311201	합 판	"	
3311301	하 드 보 오 드	"	
332. 가구 및 건구제조업			
3320101	장 능 (찬장포함)	개	대형채장, 찬장 포함
3320102	경 대	"	
3320103	목 제 책 상	"	탁자 티테이블은 제외
3320104	목 제 식 상	"	탁자, 티테이블 포함.
3320105	목 제 의 자	"	
3320201	장 지 문	"	대문은 제외
중분류 34. 종이, 종이제품 및 인쇄출판업			
341. 종이 및 종이제품 제조업			
3411101	펄 프	%	화학펄프, 설펄펄프 구분조사
3411201	신 문 용 지	"	
3411202	백 상 지	"	모조지
3411203	인쇄용지 및 필기용지	"	중질지 로루지 포함
3411204	크 라 프 트 지	"	

품목번호	지정 품목명	단위	비고
3411205	아 트 지	%	
3411206	박 업 지	kg	
3411207	권 연 지	"	
3411301	판 지	%	마니라 판지, 회색 판지, 백 판지 포함
3411302	골 판 지 원 지	"	라이나원지 (A.B.K 원지), 중심원지 포함
3411401	창 호 지	권 (2,000매)	
3411402	장 판 지	m ²	
3412101	크 라 프 트 지	대 천매	
3412301	골 판 지 상 자	(천개, m ²)	
3412302	판 지 상 자	m ²	
3419101	벽 지	"	
3419202	화 장 지	kg	
3419301	은 박 지	"	
3419901	셀 로 판 지	%	
342. 인쇄, 출판 및 관련업			
3420101	일 간 신 문	천 부	} 재고가 있을 수 없음
3420102	비 일 간 신 문	"	
3420201	교 과 서 및 서 적	천 권	
3420301	잡 지 및 정 기간 행 물	"	재고가 있을 수 없음
3420401	일 반 인 쇄 물	연	

품목번호	지정 품목명	단위	비 고
3420501	노 트	천권	
3420701	엘 범	권	
중분류 35. 화학, 석유, 석탄 고무 및 플라스틱제품제조업			
351. 공업용 화학제품 제조업			
3511101	황산 (유산 : 98 % 환산)	%	98 % 환산
3511102	염산 (35 % 환 산)	"	35 % 환산
3511103	가성소다 (100 % 환산)	"	100 % 환산
3511104	소 다 회	"	
3511105	암 모 니 아	"	
3511201	압 축 산 소	m ³	1 본 = 7 m ³
3511202	아 세 틸 렌 개 스	kg	
3511301	벤 젠	%	
3511302	토 루 엔	"	
3511303	자 이 렌 (키 시 렌)	"	
3511304	에 치 렌	"	
3511305	푸 로 피 렌	"	
3511306	부 타 디 엔	"	
3511401	호 르 마 린	"	
3511402	플 리 에 질 렌	"	
3511403	아 크 릴 로 니 트 린	"	
3511404	메 타 놀	"	

품목번호	지정 품목명	단위	비 고
3511405	폴 리 프 로 피 렌	%	
3511406	아 세 트 알 데 하 드	"	
3511407	V. C. M	"	
3511501	싸 이 크 로 헤 산	"	
3511502	카 프 로 락 담	"	
3511503	알 킬 벤 젠	"	
3511508	무 수 프 탈 산	"	
3511701	염 료	kg	
3511720	가 소 제	%	DOP, DBP, DOA 등 각종가소제 포함 조사
3511801	카 바 이 트	"	
3511916	스 태 아 린 산	kg	
3512101	요 소 비 료	%	
3512102	석 회 질 소 비 료	"	
3512103	붕 성 인 비	"	용과린제조용 용성인비 포함 조사
3512104	붕 과 린	"	
3512105	유 안 비 료	"	
3512201	복 합 비 료	"	
3512302	규 산 질 비 료	"	
3512601	살 충 제	kg	
3512602	살 균 제	"	
3512603	제 초 제	"	

품목번호	지정 품목명	단위	비고
3513101	요 소 수 지	kg	
3513102	P . V . C	%	
3513103	메 라 민	"	
3513104	폴 리 스 치 렌	"	
3513201	S . B . R	"	
3513301	비 스 코 스 섬 유	"	비스코스 Staple fiber, Filament
3513302	아 세 테 이 트 섬 유	"	아세테이트 Tow
3513303	폴 리 에 스 텔 섬 유	"	폴리에스텔 Staple fiber, filament
3513304	아 크 릴 릭 섬 유	"	아크릴릭 "
3513305	폴 리 프 로 피 렌 섬 유	"	폴리프로피렌 "
3513306	나 이 론 섬 유	"	나이론 "
3513307	올 리 비 닐 섬 유	"	비니론 "
352. 기타 화학제품 제조업			
3521101	페 인 트	ℓ	수성페인트 포함
3521102	와 니 스	"	
3521103	에 나 멜	"	
3521104	락 카	"	
3522001	의약품(금액조사)	백만원	
3523101	화 장 비 누	kg	
3523102	세 탁 비 누	%	

품목번호	지정 품목명	단위	비 고
3523201	세탁용합성세제	%	고형세제포함
3523301	향료	kg	화장품 향수는 제외
3523302	화장수	"	밀크로손제외
3523303	화장크림	"	
3523304	화장백분	"	화운데이손제외
3523305	머릿기름	"	
3523306	연치약및치분	"	
3523307	글리세린	"	
3529201	다이나마이트	"	
3529202	도화선	kg	
3529203	뇌관	천개	
3529204	초안폭약	kg	
3529301	성냥	천갑	가정용 덕봉대 형기준 1,000 갑이 1 단위
3529401	카본블랙	%	
3529402	활성탄소	kg	
3529701	인쇄용잉크	"	
353. 석유정제업			
3530101	액화석유가스(L.P.G)	kg	
3530102	휘발유	"	
3530103	나프사	"	
3530104	항공유	"	

품목번호	지정 품목명	단위	비고
3530105	경 유	kg	
3530106	중 유	"	
3530107	방 카 C 유	"	
3530108	등 유	"	
3530201	윤 활 유	"	
354. 석유 및 석탄의 잡제품 제조업			
3540101	각 종 연 탄	%	
3540201	루 평 지	kg	
3540202	아 스 팔 트	%	
3540901	코 크 스	"	
355. 고무제품 제조업			
3551101	자 동 차 용 타 이 어	본	
3551102	자 동 차 용 튜우브	"	
3551103	자 전 거 용 타 이 어	"	
3551104	자 전 거 용 튜우브	"	
3551201	재 생 타 이 어	"	
3559101	고 무 신	천속	
3559102	고 무 장 화 및우 화	"	
3559103	운 동 화	"	
3559201	각 종 고 무 벨 트	천Fly	
3559202	고 무 호 오 스	m	

품목번호	지정 품목명	단 위	비 고
3559901	스 폰 지	m ³	
356. 기타 플라스틱제품제조업			
3560001	플 라 스 틱 제 품	%	
3560002	플라ستيك식기및용기	"	
3560003	플 라 스 틱 제 신	천 족	
3560004	플 라 스 틱 제 필 림	m ²	
3560005	플라ستيك제파이프 및 관	%	
3560006	플 라 스 틱 레 저	m ²	
중분류 36. 비금속광물제품 제조업			
361. 도자기 및 점토제품 제조업			
3610101	도 자 식 기	천 개	
3610201	고 압 애 자	개	3,300 V 이상
3610202	저 압 애 자	"	3,300 V 이하
362. 유리 및 유리제품 제조업			
3620101	판 유 리	상 자	} 상자 (Case) = 100평 = 100평 (Ft ²) = 9.29 m ² 2mm로 환산할것 세속잔, 양주잔, 소주잔, 채털이 화장품병, 식초병, 간장병, 농약 병, 꽃병, 니스병등은 제외
3620201	유 리 술 병	천 개	
3620202	유 리 식 기	"	
3620203	유 리 약 병	"	
369. 기타 광물제품 제조업			
3691101	벽 돌 (소성품)	천 매	1매 = 2.5 kg, 적벽돌 포함
3691301	타 일	m ²	오지타일, 내장타일, 외장타일, 모자이크타일 포함

품목번호	지 장 품 목 명	단 위	비 고
3691401	내 화 벽 돌	%	330 매 = 1% (S.K.32)
3691403	내 화 물 탈	kg	
3692101	포오트랜드시멘트	%	
3692102	백 시 멘 트	"	
3692201	소 석 회	"	
3699101	콘 크 리 트 전 주	본	
3699102	흙 관	"	
3699103	콘 크 리 트 파 일	"	
3699201	콘 크 리 트 벽 돌	천매	
3699202	콘 크 리 트 불 러 크	"	
3699203	콘 크 리 트 기 와	"	
3699204	콘 크 리 트 관	본	
3699205	석 면 슬 레 이 트	천 m ²	
3699206	레 미 콘	m ³	
중분류 37. 제 1차 금속제조업			
371. 제 1차철강제조업			
3710101	선	절 %	재생선철제외
3710102	강	괴 "	
3710103	스 라 브	"	
3710104	브 룰	"	
3710105	핫 코 일	"	

품목번호	지정 품목명	단위	비고
3710106	비 렛 트	%	Sheetbar 포함
3710107	대 강	"	
3710108	합 금 철	"	비철금속 합금철은 제외
3710201	형 강	"	Angle (凸형강), Channel (凹형강) I - 빔 등은 포함
3710202	봉 강	"	철근제외
3710202	철 근	"	봉강과 구분조사
3710203	선 재 (와이어로드)	"	
3710204	강 판 (박 판)	"	두께 3 mm 미만
3710204	강 판 (중 후 판)	"	두께 3 mm 이상
3710205	강 판	"	상수도관, 구조관 포함
3710301	주 철 판	"	주철로 부어서 만든 제품
3710302	가 단 주 철	"	
3710303	기 계 봉 주 물	"	일반주물은 제외 (맨홀 등)
3710901	아 연 도 철 판	"	
3710902	석 도 철 판	"	
3710904	스 텐 레 스 스틸 판	"	
32. 제1차 비철금속 제조업			
3720101	금 피	g	
3720102	은 피	g	

품목번호	지정품목명	단위	단위
3720103	전 기 동	kg	동과는 포함, 진유, 신주, 늦쇠는 제외
3720104	연 과	"	
3720105	아 연 과	%	
3720106	알 미 늄 과	kg	
3720201	구 리 판 및 판	"	
3720202	알 미 늄 판	"	0.2mm 이상만 조사
3720301	알 미 늄 주물 제품	"	

중분류 38. 금속제품, 기계, 전기기기 및 수송장비 제조업

381. 금속제품 제조업

3811201	공 장 용 수 공 구	개	
3811301	농기구 (경작용 도구)	"	
3812001	철 제 책 상	"	
3812002	철 제 의 자	"	
3812003	철 제 캐 바 네 트	"	화일박스 제외
3812004	철 제 침 대	대	
3813001	건 축 용 샷 슈	(kg, 개)	샷슈바 제외
3813002	철 제 수 문 및 문	개	샷터 제외
3813003	샷 터	ml	가정용대문, 수개폐철문, 창틀 제외
3819101	드 럼 판	개	200ℓ 이상의 용기만 포함
3819102	통 조 럼 판	천 개	미술판 (과자캔, 설탕캔, 우유캔 등) 제외

품목번호	지정 품 목 명	단 위	비 고
3819201	알루미늄프레스 가공식기및봉기	kg	주물제품 제외 (알루미늄주물제품으로 조사)
3819301	스테인레스 스틸 제식기	"	한식기와 양식기 구분조사
3819401	혹 철 선	%	
3819402	나 동 선	"	
3819501	쇠 붓	"	나사붓, 황동붓, 나무붓 등은 제외
3819502	와 이 어 로 오프	"	
3819503	철 사 망 (철사그물)	kg	철조망, 스토브망, 선풍기망, 방충망, P.V.C입힌 유리대용 철망제외
3819504	봉 접 봉	%	
3819601	볼 트 및 낫 트	"	와샤, 리벳트 등은 제외
3819602	금 속 관 이 음 쇠	kg	리벳트는 제외
3819603	작 크 (지퍼)	"	플라스틱 작크 제외
3819701	방 열 기	대	콘벡타, 윌 히터 등 제외
3819702	석 유 스토브	개	콘로와 스토브겸용은 포함, 콘로는 제외
3819901	금 고	"	어린이저금통, 가계서 사용되는 조그만 금고는 제외
3819902	라 이 타	"	
382. 일반기계 제조업			
3821101	발 동 기	(HP,대)	석유용만 조사
3821102	디젤 기관	(HP,대)	선박 및 차량용 제외
3821103	보일러	대	가정용은 제외
3822001	인력탈곡기	"	

품목번호	지정 품목명	단위	비고
3822002	동 력 탈 곡 기	대	
3822003	분 무 기	"	
3822004	경 운 기	(IP,대)	
3823101	선 반	대	
3823201	압 출 기	"	
3823202	프 레 스 기	"	
3823301	압 연 기	틀 %	
3823401	절 삭 공 구	개	
3824201	연 사 기	대	
3824202	면 직 기	"	
3824203	견 직 기	"	
3824204	환 편 직 기	"	
3824205	횡 편 직 기	"	
3824206	중 광	천개	
3824207	샷 틀	대	
3824224	염 색 기	"	
3824301	징 미 기	"	
3824302	징 맥 기	"	
3824401	열 교 환 기	"	
3824901	활 관 인 쇄 기	"	

품목번호	지정 품목명	단위	비고
3824902	연 탄 제 조 기	대	
3829101	동 력 펌 프 (양 수 기)	"	
3829102	공 기 압 축 기	"	
3829104	엘 레 베 이 터	"	화술용 제외
3829105	콘 베 어	"	
3829401	재 봉 틀	"	
3829901	발 브	개	
3829902	베 아 링	kg	
3829909	기 어	개	
383. 전기기계기구 제조업			
3831101	전 동 기	HP	대로 조사하지 말 것
3831201	변 압 기	KVA	
3831901	고 압 축 전 기	"	
3831902	저 압 축 전 기	M F	
3831903	정 류 기	대	
3831904	전 기 용 접 경	●	
3832101	일 반 용 라 디 오 수 신 기	"	트랜지스터라디오, 시계부라디오, 기타 라디오 포함
3832101	카 라 디 오	"	
3832102	흑 백 T.V 수 상 기	"	
3832102	칼 라 T.V 수 상 기	"	
3832103	브 라 운 관	개	수리품은 제외

품목번호	지정 품 목 명	단 위	비 고
3832201	녹 음 기	대	
3832202	전 축	"	
3832301	랙 코 드 판	매	
3832302	녹 음 테 이 프	개	60분용 기준 (30분용은 2 개를 1개로 환산)
3832401	전 화 기	대	
3832402	자 동 식 전 화 교 환 기	회선	
3832403	수 동 식 전 화 교 환 기	대	
3832404	다 이 오 드	천개	
3832405	I C (집 적 회 로)	"	
3832406	트 랜 지 스 터	"	
3832901	확 성 기	"	
3832902	가 변 콘덴서 (전 력 용 제 외)	"	
3832902	고 정 콘덴서 (전 력 용 제 외)	"	
3832903	가 변 저항기 (통 신 용)	"	
3832903	고 정 저항기 (통 신 용)	"	
3832904	기 역 소 자	개	
3832905	마 그 네 틱 헤 드	"	
3832906	헤 더	천개	
3832907	음 성 증 폭 기	개	
3833001	전 기 냉 장 고	대	규격별 (용 량 별) 로 구분조사

품목번호	지정품목명	단위	비고
3833002	선 풍 기	대	
3833003	적 산 전 력 계	"	
3833004	에 어 콘 디 쇼 너	"	규격 (용량별) 별 구분조사
3833005	전 자 제 산 기	"	탁상용 및 휴대용
3833006	전 기 세 탁 기	"	
3833007	전 기 믹 사	"	
3833008	전 기 스 토 브	"	
3833016	전 기 밥 솥	개	보온밥솥 제외
3839101	합 성 수 지 절 연 전선	kg	
3839102	통 신 및 전 력 봉 케 이 블	"	전력용, 통신용으로 구분조사
3839201	백 열 전 구	천개	
3839202	형 광 전 구	"	
3839301	축 전 지	개	
3839401	건 전 지	천개	
3839901	소 키 트	개	
384. 수송장비 제조업			
3841101	선 박 용 디 쥘 기관	(대,HP)	대와HP를 병행 조사할 것
3841102	선 박 용 소 옥 기관	"	"
3841201	철 강 화 물 선	G/T	
3841201	철 강 유 조 선	"	
3841202	철 강 어 선	"	

품목번호	지정품목명	단위	비고
3841301	복 조 어 선	G/T	
3842101	화 차	량	
3843101	버 스 대		
3843102	승 용 차	"	
3843103	트 력	"	
3843104	삼 료 화 물 차	"	
3843201	자동차용내연기관 (엔진)	(대,HP)	대와 HP를 병행조사
3843202	자 동 차 용 스프링	개	
3843203	자 동 차 용 피스톤	"	
3843204	자 동 차 료	"	
3844101	자 전 거 차 체	대	
3844102	자 전 거 링	개	
3844201	모 터 싸 이 클	대	
385. 과학계측 및 조정용기기			제조업
3851201	온 도 계	개	
3851230	수 도 미 터	"	
3852101	쌍 안 경	"	어린이용(장난감)은 제외
3852201	안 경 태	"	
3853001	손 목 시 계	"	전자손목시계 포함
3853002	벽 시 계 (패종)	"	전자벽시계 포함(목의용 전기시계는 제외)
3853003	손 목 시 계 케이스	"	

품목번호	지 징 품 목 명	단 위	비 고
3853004	탁 상 시 계	개	
중분류 39. 기타제조업			
390. 기타제조업			
3902001	피 아 노	대	
3902002	울	"	전자울겐 제외
3902003	키	개	전자기타 제외
3909101	나 전 칠 기 계 공예 품	"	
3909201	연 필	타	
3909202	블	천개	
3909203	만 년 필	개	
3909301	철 제 우산 및 양산 살대	"	
3909401	정 돈 모	kg	
3909501	가 발	천개	
3909502	인 조 눈	섭	
3909801	인 형	개	천을 씌운것만 조사
3909901	휠	kg	
410. 전 기 업			
4101001	총 발 전 량	천 KWH	

나. 광공업 동태조사 지정 원재료 분류표

원재료 번호	지정원재료명	단위	원재료 번호	지정원재료명	단위	
대분류 2. 광업			703	옥수수 (가루 포함)	"	
522	갱	목	m ³	704	녹말가루 (전 분)	"
778	폭	약	kg	705	원 당	"
대분류 3. 제조업			706	설 탕	"	
중분류 31. 음·식료품 및 담배제조업			707	소 기름 (우 지)	"	
311~312 식료품 제조업			708	경 화 유	"	
502	밀 (소 맥)	%	818	등 조 림 관	천개	
503	콩 (대 두)	"	313. 음료품제조업			
504	고 구 마	"	501	보 리 (대 맥)	%	
505	소 맥 피	"	502	밀 (소 맥)	"	
506	탈 지 강	"	504	고 구 마	"	
507	콩깻묵 (대 두 박)	kg	517	호 프	kg	
518	당	밀 %	518	당	밀 %	
519	생 우 유	"	701	보 리 쌀 (정 맥)	"	
525	어 개 유	"	702	밀 가 루 (소맥분)	"	
702	밀 가 루	"	703	옥수수 (가루 포함)	"	
			704	녹말가루 (전 분)	"	

원재료 번호	지정 원재료명	단위	원재료 번호	지정 원재료명	단위
706	설 탕	%	713	양 모 툽	kg
710	주 정	㎝	714	면 사	"
711	콜 라 원 액	ℓ	715	소 모 사	"
712	엿 기름 (맥 아)	%	716	방 모 사	"
749	탄 산 가 스	kg	717	화 학 섬 유 사	%
780	향 료	"	718	생 사	kg
790	유 리 병	천개	719	면 직 물	m ²
314. 담배 제조업			720	순 소 모 직 물	"
516	잎 담 배	%	721	순 방 모 직 물	"
738	은 박 지	kg	722	화 학 섬 유 직 물	"
740	필 타	%	723	혼 방 직 물	"
중분류 32. 섬유·의복 및 가죽공업			726	화 학 펄 프	%
321. 섬유제조업			752	카 르 로 락 담	"
508	원 면	%	768	폴 리 에 치 렌 수 지	kg
509	누에 고 치 (잠 견)	kg	770	폴 리 프 로 피 렌 수 지	"
510	지 부 양 모	"	771	화 학 섬 유 (툽, 실, 화이버)	"
511	세 척 양 모	"	772	S F 면	"
512	아 마	"	774	A . N 모 노 마	%
513	아 바 카	"	775	에 치 랜 그 리 골	"
514	갈 저	"	776	D . M . T	"
515	모 설	"	899	T . P . A.	"

원재료 번호	지정원재료명	단위	원재료 번호	지정원재료명	단위
	322. 의복제조업		728	판 재	m ²
719	면 직 물	m ²	729	합 판	"
720	순 소 모 직 물	"	중분류 34. 종이, 종이제품 인쇄 출판 제조업		
721	순 방 모 직 물	"	341. 종이 및 종이제품 제조업		
722	화 학 섬 유 직 물	"	521	원 목	m ²
723	혼 방 직 물	"	524	고 지	%
	323. 가족, 가족대용품 및 털가족 제조업		624	활 석 분	"
520	원 피	kg	725	쇄 목 펄 프	"
724	우 혁	m ²	726	화 학 펄 프	"
	324. 가죽신 제조업		731	백 상 지	"
724	우 혁	m ²	732	인 쇄 용 지	"
	중분류 33. 제재, 나무제품 및 가구제조업		733	크 라 프 트 지	"
	331. 제재콜크 및 나무제품 제조업		735	박 업 지	kg
521	원 목	m ²	736	판 지	%
758	호 르 마 린	%	737	골 판 지 원 지	"
	332. 가구 및 건구제조업		744	가 성 소 다	kg
727	각 재	m ²	751	유 산 반 토	"
			817	알 마 늬 박	"

원재료 번호	지정원재료명	단위	원재료 번호	지정원재료명	단위
	342. 인쇄출판 및 관련업		748	암 모 니 아	kg
730	신 문 용 지	%	750	V. C. M	%
731	백 상 지	"	753	염 화 가 리	kg
732	인 쇄 용 지	"	754	벤 젠	"
734	아 트 지	kg	755	블 루 젠	"
735	박 업 지	"	756	키 시 렌	"
784	인 쇄 잉 크	"	758	호 르 마 린	%
	중분류35. 화학섬유, 석탄, 고무 및 플라스틱제품		759	메 타 놀	"
	351. 공업용 화학제품 제조업		766	요 소	kg
614	유 황	%	788	날 사	kg
615	인 광 석	"	789	코 크 스	%
617	공 업 염	"	792	생 석 회	"
618	석 회 석	"		352. 기타화학제품 제조업	
741	황 산	kg	706	설 탕	%
742	염 산	"	707	소 기 림 (유 지)	"
743	카 바 이 드	"	709	아 마 인 유	kg
744	가 성 소 다	"	710	주 정 (에타놀)	"
747	소 다 회	"	738	은 박 지	kg
			741	황 산	"

원재료 번호	지정원재료명	단위	원재료 번호	지정원재료명	단위	
742	염 산	kg		353. 석유정제조업		
744	가 성 소 다	"	603	원 유	kg	
745	규 산 소 다	"		354. 석유 및 석탄의 잡제품		
747	소 다 회	"		601	무 연 탄	%
748	암 모 니 아	"		355. 고무제품		
754	벤 젤	"		523	천 연 (생) 고 무	%
755	톨 루 엔	"	714	면 사 (면사포)	kg	
756	키 시 렌	"	717	화학섬유사(타이어코드사)	%	
757	알 킬 벤 젤	"	773	합 성 고 무	"	
759	백 타 늘	%	781	아 연 화	kg	
760	무 수 프 탈 산	kg	782	산 화 티 탄	"	
761	염 료	"	783	카 본 블 랙	"	
762	그 리 세 린	"		356. 기타 플라스틱제품 제조업		
763	지 방 산	%	765	가소제 (DOP, DBP 등)	kg	
764	스 테 아 린 산	kg	767	P. V. C. 수 지	"	
766	요 소	"	768	폴 리 에 키 렌 수 지	"	
777	스 치 렌 모 노 마	"	769	폴 리 스킷 렌 수 지	"	
779	초 안	"	770	폴 리 프로 피 렌 수 지	"	
780	향 료	"				
781	아 연 화	"				
782	산 화 티 탄	"				
790	유 리 병	천개				

원재료 번호	지정 원재료명	단위	원재료 번호	지정 원재료명	단위
중분류 36. 비금속, 광물제품제조업			613	모 래	m ³
361. 도자기 및 점토제품 제조업			618	석 회 석	%
612	점 토	%	619	고 령 토	"
619	고 령 토	"	620	장 석	"
620	장 석	"	621	규 사 및 규 석	"
621	규 사 및 규 석	"	622	납 석	"
627	석 고	"	625	형 석	"
362. 유리 및 유리제품			626	석 면	"
616	초 석	"	627	석 고	"
618	석 회 석	"	726	화 학 필 프	"
620	장 석	"	739	크 라 프 트 지 대	천매
621	규 사 및 규 석	"	791	시 멘 트	%
625	형 석	"	797	봉 강 (철근포함)	"
628	백 운 석	"	802	철 선	kg
629	파 유 리	"	중분류 37. 제 1 차금속 제조업		
746	유산소오다 (망 초)	"	371. 제 1 차 철강제조업		
747	소 다 회	kg	602	원료탄(코크스제조용)	%
369. 기타 광물제품 제조업			604	철 광 석	"
612	점 토	%	608	망 강 광 석	"

원재료 번호	지정된 원료명	단위	원재료 번호	지정된 원료명	단위
609	고 철	%	808	아 연 괴	kg
618	석 회 석	"	809	알 미 늄 괴	"
789	코 크 스	"	381. 금속제품 제조업		
793	선 철	"	609	고 철	%
794	강 괴	"	610	동 설	kg
795	강판성품(스라브비레 트, 핫코일브롬대강등)	"	611	알 미 늄 고 설	"
798	중 후 판	"	789	코 크 스	%
799	박 판	"	793	선 철	"
800	주 물	"	796	형 강	"
372. 제 1차 비철 금속 제조업			797	봉 강 (철근포함)	"
605	동 광 석	%	798	중 후 판	"
606	연 광 석	"	799	박 판	"
607	아 연 광 석	"	800	주 물	"
610	동 설	kg	801	선재(와이어로트)	"
611	알 미 늄 고 설	"	802	철 선	kg
618	석 회 석	%	803	강 판	%
789	코 크 스	"	804	특 수 강	kg
806	전 기 동	kg	806	전 기 동	"
807	연 괴	"	807	연 괴	"

원재료 번호	지정원재료명	단위	원재료 번호	지정원재료명	단위
808	아 연 피	kg	806	전 기 동	kg
809	알 미 늄 피	"	807	연 피	"
810	황 동 (놋쇠, 진유)	"	809	알 미 늄 피	"
811	알 미 늄 판	"	810	황 동 (놋쇠, 진유)	"
815	스 테 인 레 스 판	"	811	알 미 늄 판	"
816	동 선	"	812	동 판	"
819	봉 접 봉	"	815	스 테 인 레 스 판	"
382. 일반기계 제조업			816	동 선	"
609	고 철	%	819	봉 접 봉	"
610	동 철	kg	383. 전기기계기구 제조업		
789	코 크 스	%	767	P.V.C 수 지	kg
793	선 철	"	798	중 후 판	%
796	형 강	"	799	박 판	"
797	봉 강 (철근포함)	"	802	철 선	kg
798	중 후 판	"	804	특 수 강	"
799	박 판	"	806	전 기 동	"
800	주 물	"	807	연 피	"
801	선재 (와이어 로트)	"	808	아 연 피	"
802	철 선	kg	809	알 미 늄 피	"
803	강 판	%	810	황 동 (놋쇠, 진유)	"
804	특 수 강	kg	811	알 미 늄 판	"

원재료 번호	지정원재료명	단위	원재료 번호	지정원재료명	단위
812	동 판	kg	826	자동차엔진	대
813	인칭동판	"	385. 과학제측및조장용기기		
814	유소강판	%	810	황 동	kg
815	스텐레스판	kg	815	스텐레스판	"
816	동 선	"	중 39. 기타제조업		
817	알미늄박	"	526	인 모	kg
820	트렌지스터	천개	623	흑 연	"
821	집적회로	개	717	화학섬유사	%
822	브라운판	"	767	P.V.C. 수지	kg
823	P.C.B 원판	매	771	화학섬유 (아세테이트로우)	"
824	자석(마그네트)	천개	802	철 선	"
384. 수송용기기			803	강 판	%
796	형 강	%	810	황 동	kg
797	봉강(철근포함)	"	815	스텐레스판	"
798	중 후 판	"	대분류 3. 전기업		
799	박 판	"	601	무 연 탄	%
800	주 물	"	787	방카 C 유	cc
802	철 선	kg	※ (연료 및 동력)		
803	강 판	%	601	무 연 탄	%
805	대 강	"	785	경 유	cc
809	알미늄괴	kg	786	중 유	"
819	용접봉	"	787	방카 C 유	"
825	트랜스 및 손	개	901	전 력	천 KWH

다. 생산자 판매가격조사 지정품목일람표

품목번호	품 목 명	단 위	품 목 및 규 격
290. 토사석채굴업			
290-01	대 리 석	m	10.89 자 (1 자 = 1 자사방) 24 mm 황용
290-02	견 치 석	평	1 자 × 1 자 × 1.5 자 36 개
290-03	자 갈	m	취석 50 mm ~ 25 mm
321. 직물제품			
321-02	천 막	개	8 평 (24 × 12) 20 수 (4 × 4) 방수
321-02	시 트	개	크기 중 (20 m × 40 m)
321. 의복제조업			
322-01	동 양 복	착	순소모복지 사용 (제일모직보통제품사용)
321-02	하 양 복	"	모혼방복지 사용 (데드론 60 ~ 62 % , 모 38 ~ 40 % , 제일모직 제품)
322-03	와 이 셔 쓰	매	P.P. 와이셔쓰 백색 15" 긴소매, 폴리에스터 65 % , 면 35 %
322-04	남자용 학생복	착	면, 흑색 5 호 (중고교생용)
322-05	남 방 셔 쓰	매	폴리에스터 65 % , 면 35 % 크기중 중급품
352. 의약품			
352-01	신 경 계 봉약	100 T	투란키라이자 정 당 100 mg
352-02	해 열 진 통 제	1000 T	아스피린 (성분 함량 정 당 500 mg)

품목번호	품 목 명	단 위	품 질 및 규 격
352-03	전 위 소 화 제	1000 T	원기소, 그로민정, 비타이스트
352-04	중 합 비 타 민 정	100 T	비타민 A 10,000 IU 비 타 민 B 2,000 IU 포함
352-05	자 양 강 장 변 질 제	10 병	드링크류, 병당 100 ml
352-06	항 생 물 질 제	1바이알	마이신 250 mg

부 록 Ⅲ. 금액조사를 실시하는 산업

다음의 산업소분류 혹은 세분류는 당원의 광공업 동태조사 중 금액 조사하는 부분으로서 동분류 해당 사업체의 신규 색출에 사용토록 개정 한국표준산업분류에서 발췌한 것이다.

세분류 2901 토사석 채굴업

점토(흙), 모래, 자갈, 석재, 화강암, 대리석, 사암, 전반암 등의 토사석을 채취, 채굴에 주로 종사하는 사업을 포함한다. 고령토와 같이 요업 원료로서 사용되는 토사석류는 2904(요업원료광물광업)으로 신설 분류한다.

29011. 암석 채굴업

화강암, 대리석, 천연슬레이트, 기타의 암석(화강암, 반현암, 견치석, 현무암, 모랫돌, 간석 등), 석재용의 암석채굴에 주로 종사하는 사업을 말한다.

29012. 토사석 채굴업

점토(흙), 모래, 자갈 등의 채굴에 주로 종사하는 사업을 말한다.

○ 점토(흙), 모래, 자갈 채취업

× 고령토 채굴업(2904)

세분류 3212 직물제품 제조업 (의류제외)

직물을 짜지 않고 구입한 각종 직물로서 의복을 제외한 직물 제품제조에 주로 종사하는 사업을 말한다.

32121. 직물 가방 제조업

구입한 각종 직물을 원재료로 하여 직물 가방 제조에 주로 종사하는 사업을 말한다.

○ 포제 가방 및 배낭, 학생용 가방 (플라스틱제 제외)

× 가죽 가방 제조업 (32332)

32129. 기타의 직물 제품 제조업

구입한 직물, 편직물을 사용하여 커튼, 시트, 냅킨, 테이블커버, 침대커버, 세탁대, 의자커버, 직물대, 천막, 트리밍, 자수품류, 패턴트(기) 등의 제조에 주로 종사하는 사업을 말한다.

소분류 322 의복 제조업

세분류 3220 의복 제조업

구입한 각종 직물과 가죽, 털가죽, 기타 재료를 재봉하여 신, 의복, 장갑, 모자 및 기타의 각종 직물 제품을 제조하는 사업을 말하며 단지 편직 공장에서 일관 작업으로 내의, 장갑, 양말 등의 의복을 제조하는

사업은 3213 (편직업)에 분류한다. 각종 모자 및 방수외투 등을 제조하는 사업도 여기에 분류한다.

의복의 수선업은 9520 (세탁 및 염색서비스업)으로 분류한다.

32201. 남자용 외의 제조업

재료의 종류를 가리지 않고 성인과 소년용 외의를 제조하는 사업체를 말한다.

○ 양복 (남자), 제복, 작업복, 오버코트, 잠바, 운동복, 위생복, 남방샤스, 와이샤스 기타의 남자용 외의

32202. 여자용 외의 제조업

재료의 종류와 형태를 가리지 않고 부인과 소녀용 외의를 제조하는 사업을 말한다.

○ 부인용 스카트, 여자용 바지, 브라우스, 웨딩드레스, 바바리코트, 오버코트, 위생복, 치마, 저고리, 기타 여자용 한복

32203. 소아용 외의 제조업

재료와 형태를 가리지 않고 소아용 외의를 제조하는 사업을 말한다.

○ 아동복, 소아용 외투 등 제조업

32204. 내의 제조업

재료와 형태를 가리지 않고 내의 제조에 주로 종사하는 사업체를 말한다.

- 남자용 내의(메리야스제 제외) 여자용 내의(메리야스제 제외)
파자마, 카운류(속옷).
- × 메리야스제 내의 제조업(32133)

32206. 비옷 및 기타 방수용 외의 제조업

재료의 종류를 가리지 않고 비옷 및 기타 방수용 외의 제조에 주로 종사하는 사업을 말한다.

- 비옷, 잠수복, 비닐비옷 기타 각종 우의

32207. 모자 제조업(일관작업에 의한 펠트모자 제외)

펠트지를 포함한 각종 원료로 모자류 제조에 주로 종사하는 사업을 말한다. 다만 일관작업에 의한 동일작업장에서 펠트모자 제조업은 32190(덜리 분류되지 않은 직물제품 제조업)에 분류한다.

파나마모자, 밀짚모자, 학사모자, 펠트모자, 철모, 비닐모자(단 펠트모자에 있어서는 일관작업에 의하여 편조된 것은 제외한다.)

- × 펠트모자 제조업(일관작업인 것) 32190 메리야스제 모자(32134)

32209. 기타 직물 장신품 제조업

재료와 형태를 가리지 않고 기타의 장신품을 제조하는 사업으로서 넥타이, 칼러, 머플러, 부리자, 장신용 벨트, 손수건, 머선, 바지멜방, 양말대님 머리망 등의 제조에 주로 종사하는 사업을 말한다.

× 가죽제 벨트 (32339)

세분류 3522 의약품 제조업

35220. 의약품 제조업

사람 및 가축 치료 사용을 위한 박테리아 및 바이러스의ワクチン, 혈청 및 유사제품 등의 생산과 유기 및 무기 화학의 유도체 제조와 식물의 약품 및 약봉품의 가공, 그리고 사람 또는 가축 치료의 사용을 위한 약품 배합에 있어 약품을 제조 또는 가공에 주로 종사하는 사업을 말하며 종래에는 몇 가지 종류(예를 들면 신경계용약, 해열, 진통제, 호흡기계용약, 소화기계용약 등)로 구분하여 조사하였으나 개편 광공업 동태 조사시에는 종류에 구분없이 해당 사업체의 총출하액 및 재고액을 월별로 조사 파악토록 한다.

부록 IV. 도량형 단위환산표

< 표 1 > 길 이

	寸	尺	m	in	ft	yd
1 치 (寸)	1	0.1	0.03030	1.1930	0.09941	0.03313
1 자 (尺)	10	1	0.30303	11.930	0.99419	0.33139
1 메터 (m)	33	3.3	1	39.370	3.2808	1.0936
1 인치 (in)	0.8382	0.08382	0.0254	1	0.08333	0.02777
1 휘트 (ft)	10058	1,0058	0.3048	12	1	0.33333
1 야드 (yd)	30175	3,0175	0.9144	36	3	1

< 표 2 > 넓 이

	平方尺	坪	m ²	in ²	ft ²	yd ²
1 제곱자 (平方尺)	1	0.02777	0.09182	142.33	0.98842	0.10982
1 평 (坪)	36	1	3.3057	5123.9	35.583	3.9536
1 제곱미터 (m ²)	10.89	0.3025	1	1550.0	10.763	1.1959
1 제곱인치 (in ²)	0.007025	0.0001951	0.0006451	1	0.006944	0.0007716
1 제곱휘트 (ft ²)	1,0117	0.02810	0.09290	144	1	0.11111
1 제곱야드 (yd ²)	9,1054	0.25292	0.83612	1296	9	1

< 표 3 > 부 피

	合	升	m ³	ℓ	英 gallon	美 gallon
1 홉 (合)	1	0.1	0.0001803	0.18039	0.03968	0.04765
1 되 (升)	10	1	0.001803	1.8039	0.39681	0.47654
1 세제곱미터 (m ³)	5543.5	554.35	1	1000	219.97	264.27
1 리터 (ℓ)	5.5435	0.55435	0.001	1	0.21997	0.26417
1 갈론 (gallon 英)	25206	2520.6	0.004545	4.5459	1	1.2009
1 갈론 (gallon 美)	20984	2098.4	0.003854	3.7854	0.83270	1

〈표4〉 부 계

	實	斤	kg	%	英 ton	美 ton	Oz	L/B
1 관 (實)	1	6.25	3.75	0.00375	0.003690	0.004133	132.27	82.671
1 관 (斤)	0.16	1	0.6	0.0006	0.00059051	0.0006613	21.164	1.3227
1 킬로그램 (kg)	0.26666	1.6666	1	0.001	0.0009841	0.001102	35.273	2.2045
1 메트릭톤 (%)	266.666	1666.6	1000	1	0.98418	1.1022	35273	2204.5
1 톤 (L/T 英)	270.95	1693.4	1016	1.0160	1	1.12	35,840	2240
1 스톤 (S/T 美)	241.92	1512	907.2	0.9072	0.89235	1	32000	2000
1 온스 (oz)	0.00756	0.04725	0.002835	0.00002835	0.0000279	0.00003125	1	0.0625
1 파운드 (L/B)	0.12096	0.756	0.4536	1.0160	0.0004464	0.0005	16	1

가. 주요단위 해설

1) PPM : 용액 중의 물질함량을 표시할 때 중량 백분율을 표시하는 약호이다.

2) d (데니어, Denier) : 450 m의 장사(長糸)로 0.05 g이면 1 데니어임.

3) ' S (번수, 番數) : 전사 1 파운드의 길이 즉 4,436,889 야드를 전환 인자로 하여 다음과 같이 계산됨.

$$(1) 4,436,889 / (\text{데니어} \times 840) = \text{면사 번수}$$

$$\ast \text{데니어} : 5282 / \text{면사 번수}$$

$$(\text{840 야드는 I' S 면사의 길이})$$

$$(2) 4,436,889 / (\text{데니어} \times 560) = \text{소모사 번수}$$

$$(\text{560 야드는 I' S 소모사의 길이})$$

$$(3) 4,336,889 / (\text{데니어} \times 256) = \text{방모사 번수}$$

$$\therefore \text{데니어} = 17,331.6 / \text{방모사 번수}$$

$$(\text{256 야드는 I' S 방모사의 길이})$$

소모사는 영국식으로는 560 야드 1 파운드의 것을 1 번수라 함.

예컨대 32 번수 단사(單糸)의 경우는 $1/32' S$, 쌍사(雙糸)의 경우는 $2/32' S$ 로 됨.

4) 추(錘) : 조방기(粗紡機), 정방기(精紡機), 연사기(捻糸機) 등 스핀들을 사용하는 기계의 양을 나타냄.

면방 # 링 # 정방기는 1일 16 시간 가동으로 20 번수를 0.5 파운드 정도 생산하는 능력을 가짐, 소모율, 정방기로는 48 번수를 0.4 파운드로 생산함.

5) 배수톤(排水屯) : 배의 수면, 밀의 채적과 동일한 체적을 가진 물의 중량 바닷물일 때는 $35 f^3$ 민물일 때는 $36 f^3$ 가 1 배수량톤

군함의 크기를 표시하는 데 사용된다.

6) D/W(Dead Weight) : 화물을 만재한 상태에서 선박 자체의 무게를 뺀 중량 2,240 파운드를 1 중량톤으로 한다.

7) G/T(Gross Tonnage) : 배의 용적을 표시하는 단위로 선폭×길이×높이의 $f^3, 100 f^3$ 를 1 G/T으로 한다.

8) 노트(Knot) : 배가 1시간에 1해리(1,853 m)를 달리는 속력

9) S/F $\frac{1}{8}$ (Square Feet $\frac{1}{8}$ inch) : 갑판의 체적을 나타내는 단위로 1 feet × 1 feet × $\frac{1}{8}$ 인치의 체적을 말한다.

이를 m^3 로 환산하면

$$0.3048 m \times 0.3048 m \times 0.0254 m \times \frac{1}{8} = 0.00027 m^3 \text{이다.}$$

- [주] 1. 1才.....1치×1치×12자 6. 1坪.....3.3 m²
2. 1石.....180 L 7. 1坪.....1.5 平方呎
3. 1斤.....1.3 Lbs 8. 木材.....3分板 1평은 9才
4. 1貫.....8.27 # 4分板 # 12才
5. 1捆.....400 # 5分板 # 15才