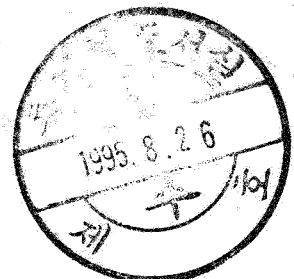




생산능력 및 가동율조사 지침서

1988

경제기획원 조사통계국



· 목 차

| | |
|--------------------------------------|----|
| 제 1 장 생산능력 및 가동률조사 | 3 |
| I. 조사개요 | 3 |
| 1. 조사목적 | 3 |
| 2. 법적근거 | 3 |
| 3. 조사연혁 | 3 |
| 4. 조사기준일 및 대상기간 | 3 |
| 5. 조사시기 | 4 |
| 6. 조사대상 | 4 |
| 7. 조사단위 | 5 |
| 8. 조사사항 | 6 |
| II. 조사항목의 정의 및 기입요령 | 6 |
| 1. 일반적인 주의사항 | 6 |
| 2. 조사표 일반사항 기입요령 | 7 |
| 3. 설비가 지정되어 있는 품목에 관한 사항 | 10 |
| 4. 조립능력품목 및 지정설비가 없는 품목에 관한 사항 | 16 |
| 5. 생산능력 변동내역 기입요령 | 19 |
| 6. 증감내용란 기입요령 | 19 |
| III. 조사표 검토 및 제출 | 20 |
| 1. 조사표 작성시 중점 검토사항 | 20 |
| 2. 조사표 제출 | 23 |

| | |
|--------------------------------------|-----|
| IV. 생산능력 산정시 고려되어야할 중점사항 | 23 |
| V. 착오유형 및 확인검토사항 | 26 |
| 제 2 장 지수개편 개요 | 35 |
| 1. 개편목적 | 35 |
| 2. 주요개편 내용 | 35 |
| 3. 추진경위 | 36 |
| 4. 지수품목 선정결과 | 36 |
| 제 3 장 생산능력 내검요령 | 38 |
| < 부 록 > | |
| 1. 지수품목 채택현황 및 품목변동내역 | 41 |
| (1) 지수품목 채택현황 | 43 |
| (2) 지수품목 및 품목부호 변경내역 | 51 |
| 2. 표준생산능력 산정기준표 | 79 |
| 3. 생산능력조사와 광공업, 동태조사간 포괄범위 상위품목..... | 159 |
| 4. 「제조업 생산능력 및 가동률 조사표」양식 | 167 |

제 1 장 생산능력 및 가동률조사

I. 조 사 개 요

1. 조사목적

제조업 부문에서 생산되는 주요제품에 대한 생산능력, 생산실적 및 설비 상황 등을 조사하여 생산능력 및 가동률 지수를 편제

- 경기동향 분석의 기초자료 제공
- 주요업종 및 품목별 가동률 수준 분석

2. 조사의 법적 근거

통계법 제 3 조 및 동법시행령 제 5 조에 의한 일반통계 (승인번호: 111-21-02)

3. 조사연혁

가. 한국산업은행

- 1971 년부터 지수편제
- 1975 년이후 지수편제 중단

나. 조사통계국

- 1975 년 기준편제 (이관)
- 1976 년 기준지수 개편
- 1980 년 "
- 1985 년 "

4. 조사기준일 및 대상기간

매월말을 조사기준일로 1 일부터 말일까지의 1 개월간을 대상

5. 조사시기

매월 1일부터 15일까지에 전월분 조사

6. 조사대상

가. 조사대상 산업

한국표준 산업분류(경제기획원 고시 제 71 호)에서 정의된 제조업 (28개 소분류) 중 23개 소분류 채택. 단, 의복(322), 신발(324), 가구 및 장치물(332), 인쇄출판(342), 도자기 및 토기업종(361) 등 5개 소분류업종은 제외됨.

나. 조사대상 품목

제조업부문의 주요 공산품 중에서 국민경제에 기여도가 높은 생산재(원재료, 건설자재등)와 자본재, 주요내구소비재 등으로 생산능력산정이 가능한 품목

- 71년 : 81개 품목
- 76년 : 115개 품목
- 80년 : 137개 품목
- 85년 : 198개 품목

다. 대표도

- 대상품목 대표도 : 제조업 전체 생산액중 채택된 품목의 생산액 비중으로 61.9% ('80기준 48.5%)
- 대상사업체대표도 : 채택된 품목중 채택된 사업체가 제조업 전체 생산액에서 차지하는 비중으로 56.6% ('80 기준 48.1%)

업종별 채택품목수

| 업종별(소분류) | 채택품목수 | 업종별(소분류) | 채택품목수 | 업종별(소분류) | 채택품목수 |
|----------|-------|-------------|-------|------------|-------|
| 제조업(전체) | 198개 | | | | |
| · 식료품 | 16 | · 기타 화학 | 8 | · 제1차비철금속 | 8 |
| · 음료품 | 6 | · 석유정제 | 1 | · 조립금속 | 9 |
| · 담배 | 1 | · 기타 석유, 석탄 | 2 | · 일반기계 | 18 |
| · 섬유 | 12 | · 고무제품 | 4 | · 전기, 전자 | 28 |
| · 가죽, 모피 | 2 | · 플라스틱제품 | 4 | · 운수장비 | 11 |
| · 나무제품 | 3 | · 유리제품 | 4 | · 광학, 정밀기기 | 4 |
| · 종이제품 | 5 | · 기타비금속광물 | 8 | · 기타제조업 | 7 |
| · 산업용화합물 | 29 | · 제1차철강 | 8 | | |

라. 조사대상 사업체

1985년 광공업 통계조사 결과를 기초로 위 198개 품목을 생산하는 제조업체중에서 품목별로 대표도 및 사업체수를 감안하여 전수 또는 생산액 순위에 따라 유의 추출한 약 1,500개 사업체

※ 사업체 표본 관리상 업종별 종업원 규모를 감안하여 신규사업체 선정시 참고자료로 활용.

7. 조사단위

- 기업체 단위가 아닌 개개의 사업체(공장, 작업사무소등) 단위로 조사
- 부득이 사업체(공장)에서 조사할 수 없는 경우는 본사 조사도 가능

8. 조사사항

가. 설비가 지정되어 있는 품목에 관한 사항

- 지정품목명, 생산능력 산정기준 (지정설비, 설비보유수, 1일조업시간, 월간조업일수, 산정기준 변경부호), 단위, 생산능력, 생산량등

나. 조립능력품목 및 지정설비가 없는 품목에 관한 사항

- 지정품목명, 능력산정 참고 기준 (월말 생산직종업원수, 1일조업시간, 월간조업일수, 변경부호), 단위, 생산능력, 생산량등

다. 생산능력 변동내역에 관한 사항

설비변동등에 따른 산정기준 변동사항 기재

라. 증감내용

생산능력 및 생산량의 전월비 (%) 증감부호, 증감사유

※ 증감부호 : 예시내용 선택 기입

9. 조사방법

면접, 타계식 방법과 자계식 방법의 병행

10. 집계 및 공표

제출된 조사표는 심사, 집계, 분석 등을 거쳐 「생산·출하·재고·가동률동향」, 「한국통계월보」(월간)에 게재 공표

II. 조사항목의 정의 및 기입요령

1. 일반적인 주의사항

- 숫자는 아라비아숫자로, 문자는 한글 (필요한 경우, 한자나 영문병기)로 기재
- 잘못 기입한 사항을 정정시는 횡선을 긋고, 그 바로 위에 다시기재

- 조사단위는 각 품목의 지정단위를 사용하여야 하며 사업체의 사용 단위와 다를 경우는 지정단위로 환산 기입
- 특히 조사표상에 정해진 자리수 문자와 품목별 조사 단위와의 차이에 유의하여 조사단위의 자리수를 정확히 기재
- 가중치가 높은 품목의 주요사업체는 조사표상에 기입된 물량의 착오여부에 특히 주의하여야 함.

2. 조사표 일반사항 기입요령 (광공업 동태 지침 참조)

가. 년, 월분 및 잠정, 확정 자료 구분

- 년은 1자리, 월은 2자리 숫자로 기입하고 잠정, 확정의 구분을 ○표시(생산량 기준)
- 전월보고된 잠정자료를 확정자료로 다시 보고 하는 경우는 위요령에 따라 붉은 싸인펜으로 표시
- 소급 수정보고시는 소급내용을 별도 부전지에 상세히 기재하여 첨부

나. 사업체 고유번호

- 지정된 사업체 고유번호(7단위)를 기재하되 변경지시가 없는 한 바꿀 수 없음.

다. 산업분류

- 지정품목의 생산이 단일 품목일 경우는 해당하는 산업세세분류(5단위)기입
- 사업체 판리상 광공업 동태 사업체와 일치 기재

라. 행정구역 번호

- 지정된 행정구역 번호(시도, 구시군, 동읍면)를 기입

마. 조사구 번호

- 사무소에서 지정한 조사구 번호를 기입

바. 사업체(본사)명 및 소재지

- 사업체가 실제 사용하는 명칭과 현 소재지를 구체적으로 기입
- 본사나 별도의 사무실이 있는 경우에는 그 명칭 및 소재지를 기입

사. 대표자명 및 전화번호

- 실제 대표자명 및 조사표 작성부서의 전화번호를 기입

아. 사업체 규모

- 종업원수(임시 및 일고포함)를 기준으로 해당번호에 ○표시

중 소 규 모 업 체 기 준

| 산 업 분 류 | 중 소 규 모 업 체 |
|---------------------|-------------|
| 3. 제 조 업 | |
| ○ 31 음식료품 및 담배 | |
| • 전 업 종 | • 300 인 미 만 |
| ○ 32 섬유, 의복, 가죽, 신발 | |
| • 전 업 종 | • 300 인 미 만 |
| ○ 33 나무 및 나무 제품 | |
| • 전 업 종 | • 300 인 미 만 |

| 산 업 분 류 | 중 소 규 모 업 체 |
|----------------------------|-------------|
| ○ 34 중 이 제 품 | |
| · 전 업 종 | · 300 인 미 만 |
| ○ 35 화합물, 석유, 석탄, 고무, 플라스틱 | |
| · 전 업 종 | · 300 인 미 만 |
| ○ 36 비금속광물제품 | |
| · 362 유리, 유리제품 | · 500 인 미 만 |
| · 369 기타비금속광물제품 | · 300 인 미 만 |
| ○ 37 제 1 차 금 속 산 업 | |
| · 3713 주 조 업 | · 500 인 미 만 |
| · 기 타 업 종 | · 300 인 미 만 |
| ○ 38 조립금속제품, 기계및장비 | |
| · 3822 농 업 용 기 계 | |
| · 3825 사무, 계산, 회계용기계 | |
| · 383 전 기 · 전 자 기 기 | · 500 인 미 만 |
| · 38432 자 동 차 부 품 | |
| · 3852 사 진 및 광 학 용 품 | |
| · 3853 시 계 | |
| · 기 타 업 종 | · 300 인 미 만 |
| ○ 39 기 타 제 조 업 | |
| · 전 업 종 | · 500 인 미 만 |

차. 유고사항 (일반사항란의 사업체유고)

1. 전입 : 타사무소 (시, 도) 관할이던 사업체가 이전되어온 경우
2. 휴업 : 사업체가 휴업중인 경우 (조사표는 계속 제출)
3. 사업체흡수 : 동일기업내 타공장, 또는 다른 기업체의 공장을 흡수 합병하여 공장규모가 늘어난 경우
4. 사업체분리 : 1개사업체가 경영 및 회계를 달리하는 2개 이상의 사업체로 분할된 경우

※ 조사표 일반사항은 사업체관리상 특별한 경우를 제외하고는 광공업동태 조사표와 함께 기록할 것.

3. 설비가 지정되어 있는 품목에 관한 사항

가. 조사대상 품목 및 범위

- 사업체에서 실제 생산하고 있는 제품중 가동률 조사대상으로 지정된 198개 품목 (제품명칭이 다르더라도 품목포괄범위에 해당되면 지정된 품목에 포함됨) 중 표준생산능력 산정을 위해 설비가 지정된 품목
- 지정품목에 한하여 자체설비를 이용 직접 생산한 제품에 한함.

나. 품목부호 및 품목명

- 생산능력 산정 기준표에 기재된 품목부호 및 품목명을 기입
- ※ 광공업동태 조사와 개념 및 포괄범위가 상이하여 품목부호 및 품목명이 다를 경우가 있으므로 생산능력 산정기준표에 표시된 품목부호 및 품목명을 착오없이 기입하여야함.

• 품목부호 (6 단위 부호)

| 품 목 명 | 품 목 부 호 | | | | | |
|-------------|---------|---|---|---|---|---|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| • 우 유 | 1 | 1 | 2 | 0 | 4 | 0 |
| • 청 량 음 료 | 1 | 3 | 4 | 0 | 9 | 0 |
| • C . P . U | 8 | 2 | 5 | 0 | 1 | 1 |
| • CRT 모 니 터 | 8 | 2 | 5 | 0 | 1 | 4 |

• 산업세분류 (4 단위부호) 를

의미하나 대분류 부호를 생략함

예) 112 → 3112

• 산업세분류 내에서 채택품목의 일련번호를 의미하지만 광공업 동태조사 지정품목과 동일품목은 6 자리의 분류부호가 같도록 부여됨.

• 광공업 동태의 품목세분등으로 생산능력 품목과 포괄범위가 다른 품목은 품목부호가 중복되지 않도록 별도의 부호를 부여하였음.

| 예시) | 생 산 능 력 | 광 공 업 동 태 |
|-------|---------|--|
| 압 연 | 712190 | 7120100 (봉 강) ? |
| 전자계산기 | 825030 | 7121200 (선 재) 8250310 (휴대용) 8250320 (탁상용) 8250330 (카드용) |

다. 유고사항 (품목유고)

• 지정품목 생산에 관련된 유고사항이므로 다음 예시 내용에 관련된 품목에 한하여 해당 번호를 기재

- 품목 신규 생산 1
- 품목 생산 중단 2
- 기보고 품목으로서 분류 착오로 제외 3
- 품목조사 누락(누락품목의 신규) 4

라. 생산능력 산정기준

생산능력 산정기준 조사항목은 생산능력 산정시 적용되는 기준이므로 반드시 매월 기재하여야 함.

1) 지정설비명

- 품목별로 “표준생산능력산정기준표”에 지정되어 있는 설비명으로 기재함.
- 지정설비가 하나 이상인 경우에는 대표적인 지정설비만 기재함.
- 지정설비명이 사업체의 설비와 다를 경우, ()내에 병기
- ※ 지정설비가 동품목의 생산능력 산정에 불합리 할 경우 생산능력 변동내역란에 변동설비명을 주기하고 해당사유를 기재함.

2) 보유수

- 당해 품목을 생산하기 위하여 조사 기준일 현재 사업체에서 보유하고 있는 운전가능 상태의 설비수를 기재 (진부화 또는 폐기 처리되어야 할 설비는 제외)
- 다수의 설비보유수가 용량, 규격 등의 차이로 동일기준으로 산정이 곤란할 경우 표준설비 기준으로 설비수를 환산 기재

※ 방직 및 방직업종의 해당품목(조사표상에 인쇄된 품목)의
보유수는 생산능력설비수와 동일하므로 보유수란은 기재치 않음.

3) 1일조업시간 및 월간조업일수

- 표준생산능력 산정 기준표에 지정되어 있는 시간수 및 조업일수를 기입
- 산정기준표상에 지정되어 있지 않은 경우는 평균 조업시간 및 조업일수를 기재함.

※ 표준생산능력 산정기준표상의 조업시간수 및 조업일수가 향후 계속 다를 경우, 즉 산정기준을 달리하여야 할 경우에는 변경부호란에 해당부호를 기재하고 정정된 시간수 및 조업일수를 기재함.

4) 변경부호

상기 지정설비명, 조업시간, 조업일수 등의 변동사항을 하단예시(※ 변경부호)에서 선택하여 해당부호를 기재함. (전산내검에 관련되므로 매월 기록)

※ 변경부호 내용

1. 표준산식 적용 또는 동일 기준 ... 표준산식을 적용하던 사업체능력을 적용하던 전월과 생산능력이 동일한 경우
2. 설비증설 또는 대체 ... 설비증설 또는 설비를 대체하여 능력이 증가된 경우
3. 설비폐기 ... 기존설비의 폐기로 능력이 감소된 경우

- 4. 표준조업시간 변경 } ... 해당사업체의 평균조업 상황으로 보아
- 5. 표준조업일수 변경 } ... 향후 표준조업시간 및 조업일수를 정
- 정하여야 할 경우 (일시적 조업상황은 제외)
- 6. 신기법 또는 공정개선 ... 설비의 효율성 증가나 조립공정개선 등으로 능력을 재산정할 경우
- 7. 노후설비 재산정 ... 설비의 노후화나 진부화 등으로 보유수에는 변동이 없으나 능력이 감소된 경우
- 8. 기 타 ... 상기 2항~7항의 내용 중 2가지이상 적용된 경우

마. 단 위

- 표준생산능력 산정기준표에 지정된 단위를 기입
- 사업체에서 사용하는 단위와 다를 경우 지정단위로 환산하여 기입하여야 함.

※ 특히 조사 지정단위가 광공업 동태조사와 일치하지 않는 품목의 경우에는 착오가 없도록 하여야 함.

예시) - 경운기, 트랙터 [• 생산능력 지정단위 : 대
• 광공업 동태 단위 : IP

- 방직 및 방직 업종 품목 :

[생산능력-방직 : 추, 방직 : 대
광공업동태-방직 : 중량 (kg, %), 방직 : 넓이 (㎡, 천㎡)

바. 생산능력

- 월간 생산능력은 “표준 생산능력 산정기준표”에 지정되어 있는

설비, 표준조업시간, 표준조업일수 및 능력산정 기준식에 의하여 산정후 기입.

즉, 조사표 좌측의 “생산능력 산정기준”에 의하여 산정됨.

※ 생산능력은 획일적인 산정기준으로 능력산출이 용이하지 않으므로 별첨 생산능력 산정시 고려되어야 할 중점사항을 숙지하여야 함. (지침서 p 23~26 참조)

사. 생산량

• 대상사업체가 자기소유의 설비를 가지고 직접생산한 량으로 조사월중(1일에서 말일)에 제조된 제품물량을 기입

• 특히 수탁 생산량은 포함하고 위탁 생산량은 조사에서 제외됨.

※ 방직 및 방직업에 해당하는 조사 지정품목(조사표상에 인쇄)은 생산능력 및 생산량 란에 물량으로 조사하지 말고 조사지정단위와 일치하는 설비의 월평균 운전가능수(정방기:추수, 직기:대수) 즉 운전가능보유수와 월간 실운전수를 각각 해당란에 기입함.

※ 원유처리는 원유 증류장치의 정제능력(생산능력)과, 실제원유정제를 위한 원유사용량(투입량)을 생산량으로 기입하므로, 단순히 동태포괄 품목의 물량합산으로 생산량을 기입하여서는 안됨.

※ 기관차 및 전동차, 철강선박은 사업체에서 보는 공칭능력(생산능력)과 해당월중, 공정 진척도에 의한 진척량을 환산하여 생산량으로 기입하므로 최종 완제품 출하량으로 착오 기재하여서는 안됨.

4. 조립능력품목 및 지정설비가 없는 품목에 관한 사항

가. 품목부호, 품목명 유고사항

조사표의 II항 조사표 기입요령과 동일

나. 능력산정 참고 기준

종업원수, 조업시간 및 조업일수로 생산능력을 직접산출하는 것은 아니나 조립능력제품 및 지정설비가 없는 품목은 동내용이 능력산정의 참고 기준이됨. (월평균 생산량을 고려하여 산정함으로써 연평균 가동률이 100%를 상회하거나 40%이하가 되지 않도록 주의해야 함)

1) 월말생산직 종업원수

- 조사월중 해당품목을 생산키 위하여 실제근무한 월말 생산직 종업원수를 기재함(임시 및 일고포함)
- 단일제품(지정품목) 생산업체에는 총생산직 월말인원수 임.
- 혼합품목 생산등으로 품목별 생산라인 구분이 불가능할 때에는 해당품목별 필수 생산부서의 인원수만을 대상으로 함.
- 혼합품목의 생산공정이 거의 같아 필수 생산부서의 종업원수 구분이 어려울 때에는 생산물량 및 투입노동 시간비율을 고려하여 배분함.

※ 생산직 종업원 및 임시, 일고등의 개념은 광공업동태의 종업원 구분과 동일

2) 1일 조업시간 및 월간 조업일수

- 조사월중 실제 조업한 1일 평균 조업시간 및 월간 조업일수
- 매월 변경 가능함.

3) 변경부호

조사표 Ⅱ항 기입요령과 동일

다. 생산능력

“표준생산능력 산정기준표”에 설비가 지정되어 있지 않는 품목 즉 기계공업제품, 최종 조립능력제품, 원재료부품 등의 생산능력 산정은 “생산능력 일반적 산정기준”을 고려하여 사업체의 실정에 맞는 기준에 따라 산정함.

〈생산능력 일반적 산정기준〉

○ 설비범위

생산설비는 생산에 직접관계되는 기계설비 뿐만 아니라 수리공장발전소, 보일러실등의 보조부문 및 운반설비, 하역설비등을 포함하여 능력산정이 고려되며, 설비의 진부화 등으로 능률이 떨어져 사용할 수 없는 상태의 설비는 제외되어야 함.

○ 조업시간

1일의 평균적인 조업시간으로 하되 아래 조건을 고려하여 결정함.

- 노무자의 교대시간, 기계의 조정 및 정비등에 따른 평균적인 설비 휴지시간은 제외
- 제도적인 조건(부녀자, 청소년의 심야작업 금지) 등에도 불구하고 사실상 조업을 한 경우에는 조업시간에 포함.

○ 조업일수

- 생산설비를 유지하는데 필요한 정기수리시간, 평균 고장일수 및 휴일등은 조업일수에서 제외

○ 기술조건

생산설비의 부분적 개량, 신기법의 도입등의 기술도입도 고려하여
능력산정시 반영

○ 원재료의 품질

원재료의 품질에 따라 생산능력이 크게 영향을 받는 경우 조사
기준일 현재 구입가능한 원재료의 평균적인 품질을 기준으로 함.

○ 혼합생산물의 취급

• 동일설비에서 2종이상의 품목이 생산되는 경우 각각의 제품을
집중적으로 생산하는 능력이 아니고 과거의 평균적인 생산실적을
감안한 생산능력을 배분산정하여야 함.

• 상기구분이 곤란하거나 불합리할 경우에는 노동, 원재료의 투입
비율 또는 주요기계의 사용시간등 적당한 계열을 선택하여 배분

○ 조립제품인 경우 3개월정도 가동률이 100% 이상이 되고 앞으로
도 같은 수준으로 생산할 경우 생산능력 재산정

※ 최종 조립능력 산정시 유의사항

• 완제품 최종 조립능력으로 산출하여야 함.

• 조립라인 (Line) 당 능력을 기준으로 평가

• 취급품목이 다양하고 경제성 및 시장성 여하에 따라 자체의
생산계획이 매년 가변적이기 때문에 품목간의 생산능력을 적절히
재조정하여야 함.

라. 생산량

조사표 □항의 생산량 조사기준과 동일

5. 생산능력 변동내역 기입요령

- 조사표 ㉠항 생산능력 산정기준에서 지정설비, 표준조업상황 등이 달리하여 표준산식을 변경할 경우 생산능력 산정기준 및 변동내역을 기재
- 조사표 ㉡항의 능력산정 참고기준에 월별 증감차가 크므로써 능력의 재산정이 요하는 경우 변동내역을 기재
- 설비의 증설, 대체, 폐기 등으로 능력을 재산정시 구체적으로 변동사유를 기재함.

6. 증감내용란 기입요령

가. 품목부호

- 사업체의 지정품목중 생산능력 및 생산량에 대한 전월비가 큰순으로 기입
- 진척량 조사품목(철강선박, 전동차, 디젤기관차)은 「당월진척량」 전월비를 기준으로 함.

나. 전월비(%)

$$\frac{\text{당월실적(생산능력, 생산량)}}{\text{전월실적(생산능력, 생산량)}} \times 100$$

다. 증감부호 및 증감사유

- 증감부호 기재는 예시 부호중에서 주된 부호 하나만을 선택하여 기재
- 증감사유는 증감부호와 관련하여 그 내용을 간략히 기입

Ⅲ. 조사표 검토 및 제출

1. 조사표 작성시 중점검토 사항

가. 품목부호

광공업 동태조사와 품목개념 및 포괄범위가 일치하지 않는 일부품목(부록2 참조)의 경우, 품목부호란에 광공업 동태조사의 어느 한품목의 부호를 기입치말고 반드시 생산능력조사에서 지정 부여한 고유부호를 기입하여야 함.

예시)

| | 생산능력조사 | 광공업동태조사 |
|-----------|--------|---|
| • 청 량 음 료 | 134090 | 1340100 (사 이 다) 1340200 (콜 라) 1340300 (과 즙 음 료) 1340500 (합성청량음료) |
| • 버 스 | 843320 | 8430500 (소형버스) 8430600 (대형버스) 8430700 (고속형버스) |

나. 품목명

- 품목번호 기재착오 예시에서와 같이 품목명 기입시에도 광공업동태의 어느 한 특정품목명으로서만 기입하여서는 안됨.
- 반드시 생산능력 지정품목명으로 기입한 후 ()안에 실질적인 품목명을 기입토록 함.

예시)

| 품 목 번 호 | 품 목 명 |
|---------|--------------|
| 712190 | 압연(철근, 형강) |
| 841100 | 철강선박(일반 화물선) |

- 품목개념 및 포괄범위에 대한 “표준생산능력 산정기준표”와 “광공업 동태조사지침”을 상호비교 차이점을 명확히 숙지하여 조사 지정품목을 누락하는 사례가 없도록 함.

예시) - 소시지 : 햄, 소시지 포함

- 산 소 : 액체, 압축산소 모두 포함하며 물량산정은 액체 산소를 기준

다. 유고사항

- 조사표 상단 일반사항의 유고사항은 사업체에 관련된 유고내용이며 ㉠항의 유고사항은 지정품목의 생산에 관련된 내용임을 유의
- 생산설비등에 관련된 유고사항은 ㉢ 생산능력 변동내역란과 생산능력 증감내용란에 기재토록 되어 있음.

라. 조사단위

- 조사 지정단위에 유의하여 사업체의 사용단위를 기재하는 사례가 없도록하며 특히 환산단위에 주의를 요함.

예시) μ (1,000 kg), kl (1,000 ℓ), 천개, 천족, 천본 등

- 광공업 동태조사와 일치하지 않는 조사단위는 기재상에 착오가 없도록하여야 함.

마. 생산능력 및 생산량

- 생산능력은 사업체의 물량조사(생산량, 출하량)와 같이 장부나 작업일지를 활용하는 것이 아니라, 생산설비, 노동력, 기술수준 등을 고려하여 통일된 지정기준에 의하여 별도로 산출하여야 하므로 매월 사업체 변동사항을 확인하여 변동내용을 적시에 반영하여야 함.
- 한 사업체에서 2가지이상의 지정품목이 생산되고 또 조사품목으

로 지정되었을 때, 이중 일부품목이 생산을 일시 중지하였다더라도 생산능력(생산설비)의 변동요인이 없는한 종전과 같이 계속 기재되어야 하며, 생산량은 0으로 기입하되 그에 따른 사유를 기재하여야 함. (3개월 이상의 장기휴업 또는 폐업사업체가 발생시는 산업과와 협의 조정되어야 함)

- 생산량은 자체설비를 이용한 생산제품이므로 타사업체의 위탁 생산량이 포함되었는가를 확인하여야 함.
- 방직 및 방직업종에 해당하는 품목(조사표상에 인쇄)은 실운전수(정방기:추, 직기:대) 조사시에는 단순한 계산식으로 간접유도하여 산출하지말고 가능한 한 실제사업체의 작업일지나 기타 근거대장을 기초로 하여 월중 총 연 운전수를 파악한 다음 표준조업일수나 시간을 적용 산출토록 하여야 함. 특히 폐기처분 설비 및 운전불가능 설비수의 확인이 필요함.

바. 생산능력 변동내역 및 증감내용

- 생산능력 산정기준에 변경이 있거나 기보고된 능력산정 내용이 상이할 경우는 “변동내역란”에 변동사항을 기재하여야 함.
- 월별 생산능력 변동시에는 능력 변동폭의 크기여하를 불문하고 전월비, 증감부호, 증감사유를 반드시 기재하되 증감사유란은 주요사항을 간략히 기재.

(시설확장, 설비의 대폭증감 등의 변동은 앞면 변동내역란에 주기)

- 생산량의 경우에는 증감폭이 $\pm 10\%$ 이상일때는 그 증감 내용을 기재하되 증감내용 부호 내용의 세부사항을 기재하여야 함.

2. 조사표 제출

- 조사표는 지정된 기일내에 제출하되, 제출기한에 임박하여 제출시는 늦게 도착되는 사례가 없도록 하여야 함.
- 해당사업체의 지정품목이 계절에 따라 생산이 없거나 주문이 없어서 생산이 없을 경우라도 조사표를 작성하여 제출토록 되어 있으므로 착오가 없도록 하여야 함.
- 유고사업체도 조사중지 지시가 있을 때까지 조사표를 제출하여야함.

IV. 생산능력 산정시 고려되어야 할 중점사항

1. 일시적 생산량 격감인 경우?

→ 설비보수 또는 사업체 자체의 불가피한 사정에 의하여 일시적(2~3개월)으로 생산량이 격감되고 있을 때 이를 기존 평가능력의 감소요인으로 보지 아니함.

2. 최근 수개월간(3개월이상) 가동율이 40%이하의 수준을 유지할때?

→ 기존 생산능력의 과대 평가여부를 확인하여야 함. 단, 계절성이 심한 품목의 경우는 예외일 수도 있음.

3. 경제성의 악화로 인하여 업종을 전환하는 경우?

→ 사업체에서 당해 품목의 채산성 악화로 생산품목을 서서히 전환하고 있는 경우에는 그에 상당한 수준으로 동 품목의 생산능력이 감소 조정되어야 하며 다른 품목의 생산능력도 같이 재조정되어야 함.
(계절성이 심한 품목의 경우는 예외일 수도 있음)

4. 노후설비의 생산능력 산정?

→ 장기간 방치된 사용불능의 노후설비는 설비능력 평가대상에서 제외되어야 함.

5. 장기적(3개월이상)으로 품목가동율이 100%를 육박할 때?
 → 실질적인 사업체 현실을 고려하여 생산능력이 재평가되어야 함.
6. 원재료의 질적차이에 따라 생산량이 차이가 날때?
 → 투입원재료의 품질 여하에 따라 생산량이 차이가 날 때는 최근 수개월중에 투입빈도가 가장 높고 구입이 가능한 품질을 기준으로 생산능력을 평가함.
7. 기술향상이나 공정개선이 이루어진 경우?
 → 눈에 보이는 생산설비의 증설 이외에 보이지 않는 기술향상이나 공정개선, 생산체제 정비등에 따라 능력이 증가할 경우는 생산능력산정시 고려되어야 함.
8. 표준생산능력이 사업체 생산능력과 차이가 있을 경우?
 → 사업체에 따라 표준생산능력으로 산정시 가동률(생산량/생산능력)이 장기적으로 100%를 상회하거나 40%를 하회하는 경우에는 사업체 현실능력을 원칙으로 함.
9. 우발적인 수요가 발생하여 생산이 증가될 경우의 생산능력은?
 → 일시적 수출주문 등으로 급격히 조업상태가 증가했다고 해서 생산능력을 재산정하지 않음.
10. 동일 생산설비에 2종이상의 제품이 생산되는 경우는?
 → 각 제품을 집중적으로 생산할때의 생산능력이 아니고 과거의 생산실적을 감안 각 제품별로 생산능력을 적절히 비례배분하여야 함.
11. 조립능력으로 평가하는 업종인 경우?
 → 조립생산업체는 취급품목이 다양하고 경제성 및 시장성 여하에 따라 사업체 자체의 생산계획이 매년 가변적이기 때문에 그에 따라 품

목간에 생산능력도 적절히 재조정되어야 함.

12. 방적 및 방직업종에 있어서 일시적으로 타지정 품목을 생산하는 경우?

→ 방적 및 방직업종에 있어서의 생산능력은 제품생산능력이 아닌 생산가능설비 보유수(정방기 또는 직기)를 직접 생산능력으로 평가하게 되는데 당초 지정생산설비에서 일시적으로 타지정품목을 생산하는 경우(예; 면직물의 면직기에서 합섬직물을 생산하는 경우)라도 실 생산제품과는 관계없이 당초 지정품목의 능력 기입.

13. 계절성이 심한 품목의 능력산정?

→ 계절성이 심한 품목의 경우에는 특히 최성수기의 생산활동을 기준으로 생산능력을 과대 평가하지 말고 비수요기를 배려, 적정수준의 생산능력을 산정해야 함.

(예; 연탄, 선풍기, 에어컨, 농업용 트랙터 등)

14. 설비확장으로 인한 생산능력이 증가될 경우?

→ 설비확장 또는 공장 증축 등으로 생산능력이 크게 증가될 경우에 생산능력산정 기준시점은 시설의 가동상태 조사에 중점을 두어 최초의 제품 생산일부터 증가된 생산능력을 반영토록 함.

15. 휴업인 사업체의 경우?

→ 휴업체나 조업중일지라도 지정품목을 일시적인 생산중지의 경우에는 기존 생산된 생산능력의 보존 유지여부를 항상 파악하여야 함.

16. 장기 휴업체의 경우?

→ 장기휴업체(5개월이상)인 경우는 휴지중인 생산설비의 보존유지

여부 및 재가동 전망등을 수시로 파악하여야 함.

17. 신규사업체 선정기준?

→ 해당 시점에서 생산능력 대상 사업체가 아니지만 지수품목을 생산하는 사업체가 중소기업 기준보다 큰 사업체가 발생될 경우는 신규사업체로 추가대상이 될 수 있는지를 산업과 협의해야 함.

18. 사업체 담당자가 교체될 경우 어떻게?

→ 생산능력은 생산량과 달리 응답자나 조사자에 따라 달리 산출되는 경우가 있으니 업무인수 인계로 인해 착오가 생기지 않도록 과거자료의 산출근거도 인지하여야 함.

V. 착오유형 및 확인검토 사항

1. 생산능력 및 생산량 조사시 확인 사항

가. 광공업 동태조사와 생산능력 조사간에 포괄범위가 상이한 경우가 많으므로 이를 같은 것으로 착오하여 조사하는 사례가 없도록 「부록2. 생산능력조사와 광공업 동태조사간의 포괄범위 상이품목」표를 숙지하여야 함.

- 포괄범위가 상이하여 중점 확인하여야 할 품목

| 생산능력지정품목 | 생 산 능 력 조 사 | 광 공 업 동 태 조 사 |
|-----------|---------------------------|--------------------------------|
| • 청 량 음 료 | • 사이다, 콜라, 과즙음료, 탄산음료 포함. | • 사이다, 콜라, 과즙음료, 합성 탄산음료로 분리조사 |
| • 제 재 목 | • 소환재, 각재, 판재 모두 포함 | • 각재, 판재로 분리 조사 |
| • 판 지 | • 마닐라판지, 고품표판지, 골판지원지 포함 | • 판지 및 상자 조사로 골판지 상자포함 |

| 생산능력지정품목 | 생 산 능 력 조 사 | 광 공 업 동 태 조 사 |
|-----------|--|--------------------------------------|
| | · 끝판지 상자 제외 | |
| · 지 류 | · 신문용지, 백상지, 중절지, 아트지, 크라프트지, 박엽지포함 조사 · 벽지, 한지, 건축용지제외 | · 각각 분리 조사 |
| · 위 생 용 지 | · 위생용지원지 조사 | · 위생용 종이제품 조사 |
| · 농 약 | · 살충제, 살균제, 제초제 포함 조사 | · 살충제, 살균제, 제초제 분리 조사 |
| · 원 유 처 리 | · 실제정유를 정제하기 위하여 투입한량을 생산량으로 조사 | · 정제된 생산량을 각각 구분하여 조사 |
| · 유 리 병 | · 식품 및 음료용 유리병, 약병, 화장품용 유리병포함 조사 | · 식품 및 음료용 유리병, 약 및 화장품용 유리병으로 분리 조사 |
| · 조 강 | · 산업세세분류 37113 (제강업) 전체 포함 조사 | · 각각 분리 조사 |
| · 압 연 | · 산업세세분류 37121 (열간압연업) 37122 (냉간압연업) 및 선재 전체 포함 조사 | · " |

| 생산능력지정품목 | 생 산 능 력 조 사 | 광 공 업 동 태 조 사 |
|-------------|------------------------------------|----------------|
| • 금 은 피 | • 금피, 은피 포함 조사 | • 금피, 은피 분리 조사 |
| • 동 압 연 품 | • 산업세세분류 37231 (신동 품제조업) 전체 포함 조사 | • 각각 분리 조사 |
| • 전 자 계 산 기 | • 휴대용, 탁상용, 카드용 전자계산기 포함 조사 | • " |
| • 브 라 운 관 | • 흑백TV용, 칼라TV용 포함 조사 | • " |
| • 철 강 선 박 | • 철강유조선, 일반화물선, 특수 화물선등 철강선박 포함 조사 | • " |

나. 지정조사 단위로 환산하지 않고 사업체에서 사용하는 단위 그대로의 수치를 기재하거나, 광공업 동태조사 지정단위와 생산능력 조사에서의 지정단위가 다른 것이 있음에도 광공업 동태조사 지정단위로 환산기입하는 사례가 있음.

예시) • 광공업 동태조사와 지정단위가 다른 경우

| 품 목 | 생 산 능 력 조 사 | 광 공 업 동 태 조 사 |
|-------------|-------------|-----------------------------------|
| • 경운기, 트랙터 | 대 | HP |
| • 산 업 용 펌 프 | 대 | HP |
| • 제 사 | 추 | kg 또는 % |
| • 패키지형에어콘 | 대 | R/T |
| • 직 물 | 대 | m ² 또는 천m ² |
| • 일회용라이터 | 천개 | 개 |
| • 선박용내연기관 | 대 | HP |

다. 방직 및 방직업에 해당하는 조사 지정품목(조사표상에 인쇄)의 생산능력 및 생산량 조사는 다른 품목(물량조사)과는 달리 설비의 월말 운전 가능수(정방기:추수, 직기:대수)와 월간 실운전수로 조사되는데, 이를 착오하여 물량으로 조사하는 경우와 특히 실운전수 산출을 월간조업 시간수 및 조업일수를 적용치 않고 운전수만을 파악하여 생산능력과 생산량이 계속 동일하게 조사하는 사례가 있음.
(방직 및 방직 지정품목의 생산능력 및 생산량 산출 요령)

- 생산능력(월말 운전 가능수)

월말 운전 가능수는 운전 가능한 설비 보유수와 같은 개념이므로 보유추(대)수 자체를 기입(폐기되어야 할 설비는 제외)

- 생산량(월간 실운전수)

- ① 방직의 경우(정방기추수)

매시간마다 실제로 운전된 정방기의 추수를 당해 월간에 누계하여 생산능력 산정기준표의(표준조업시간×표준일수)로 이를 나누어 산출함.

예) A사업체가 시간당 300추의 정방기로 15일은 24시간, 10일은 12시간만을 조업하였을 경우

$$\text{월간실운전수} = \frac{300(15 \times 24) + 300(10 \times 12)}{24 \times 30} = 200 \text{ 추}$$

- ② 방직의 경우(직기대수)

매일 가동한 직기의 월간누계를 생산능력 산정기준표의 표준조업일수로 나누어 산출함.

예) B사업체가 합섬직물을 생산키 위하여 보유하고 있는 직기 300대를 25일 가동하였을 경우

$$\text{월간실운전수} = \frac{300 \times 25}{30} = 250 \text{ 대}$$

라. 조립 생산제품의 생산능력은 완제품 최종조립능력으로 한개의 조립 라인 (Line) 당 생산능력이 평가되어야 하는데 월별 생산량에 비례하여 생산능력이 월별로 변동하는 사례가 있음.

- 제품생산 공정별 생산 부서의 수준과 원재료 공급이 충분하였음을 전제로 하여 최종조립부서의 최대생산능력이 반영되어야 함.
- 지정 품목의 생산능력이 일단 산정되면, 시설확장, 축소, 종업원수의 증감, 신기법 또는 공정개선 등으로 능력변동에 타당한 근거가 있어야 생산능력이 변동됨.

마. 철강선박, 전동차, 디젤기관차의 생산량 조사는 해당월중 공정진척도에 따라 진척량을 계산하여 기입하므로 최종완제품의 출하량으로 생산량을 기입하여서는 아니됨.

- 생산량 산출방법

$$\begin{aligned} \text{생산량} &= \text{수주 (G/T, 대)} \times \frac{\text{금월진척율누계\%} - \text{전월진척율누계\%}}{100} \\ &= \text{금월생산량} \end{aligned}$$

예) ① 철강선박수주 : 10,000 G/T

금월진척율누계 : 95 %

전월진척율누계 : 80 %

$$10,000 \times \frac{95 - 80}{100} = 1,500 \text{ G/T} \dots\dots \text{금월생산량}$$

② 전동차, 디젤기관차 수주 : 200(대)

금월진척율누계 : 90%, 전월진척율누계 : 80%

$$200 \times \frac{90 - 80}{100} = 20 \text{ 대} \dots\dots \text{금월생산량}$$

바. 사업체이전 및 타품목 생산으로의 업종전환시 능력확인이 미흡한 경우가 있음.

- 사업체 이전의 경우 기존설비의 폐기 또는 새로운 설비증설 등이 없는지 유의하여 재확인되어야 함.
- 이전사업체가 전출지에서도 조사되고 전입지에서도 조사되어 중복되는 경우가 없도록 함. (전입된 사무소 및 전출된 사무소에서 상호 확인되어야 함)
- 타품목 생산으로 업종을 전환한 업체라도 향후 기존품목을 재생산하기 위하여 설비를 보유하고 있거나 또는 기존품목 생산계획은 없더라도 기존설비를 보유하고 있으면 생산능력은 별도지시가 있을 때까지 조사하여야 하므로 기존설비의 보유 또는 폐기를 확인하여야 함.

사. 기술개발 및 업무자동화 등에 따라 능력의 변동이 있음에도 이를 적절히 반영하지 않는 사례가 있음.

- 기계설비의 신규증설은 없으나 기술개발, 공정개선, 업무자동화, 신기법 개발 등으로 생산량이 급증하는 경우 산업과의 협의하여 적시에 능력을 재산정 반영토록 하여야 함.

2. 표준생산능력 산정기준 및 품목간 변동사항

- 개편전 지정품목의 표준생산능력 산정기준이 현행기준으로는 부적합

하여 지수개편시 이를 변경하였으므로 이를 숙지하여 착오가 없도록 하여야 함.

- 또한 일부 지정품목이 품목명칭의 변경, 품목의 세분, 사업간 이동이 있으므로 조사상에 혼동이 없도록 하여야 함.

- 표준생산능력 산정기준 변경품목 및 내용

| 품 목 | 현 행 기 준 | | | 변 경 기 준 | | | 비 고 |
|-----------------------|---------|------|------|---------------|------|------|------------------------------------|
| | 설비명 | 조업시간 | 조업일수 | 설비명 | 조업시간 | 조업일수 | |
| • 우 유 (112040) | • 살균기 | 8 | 28 | ①살균기 ②포장기 | 16 | 28 | • 지정설비추가 • 조업시간변경 |
| • 소 주 (131020) | • 사입부 | 16 | 25 | ①사입부 ②주입기 | 16 | 25 | • 지정설비추가 • 추가설비 조업시 간 조업일수지정 |
| • 금 속 박 지 (419030) | • 도금기 | 16 | 30 | ①도금기 ②접합기 | 16 | 30 | • " |
| • 스치렌모노머 (511130) | • 반응탑 | 24 | 28 | ①반응탑 ②증류탑 | 24 | 28 | • 지정설비추가 |
| • 운 동 화 (559020) | • 가류기 | 10 | 25 | ①가류기 ②재단능력 | 10 | 25 | • " |

• 지정품목의 명칭변경 (9 개품목)

| 현행 품목명 | 변경 품목명 | 현행 품목명 | 변경 품목명 |
|-----------|---------|-------------|-----------|
| • 처 리 우 유 | • 우 유 | ◎ 나 일 른 섬 유 | ◎ 폴리아미드섬유 |
| • 라 면 | • 라 면 류 | (능력 단독) | (동태와동일) |
| • 면 방 적 | • 면 사 | • 통 조 립 용 관 | • 금 속 캔 |
| • 방 모 방 적 | • 방 모 사 | • 굴 착 기 | • 굴 삭 기 |
| • 소 모 방 적 | • 소 모 사 | • 특 수 차 | • 특 장 차 |

• 산업간 이동 품목 (1 개품목)

와이어로프 : 현행 371 제1차 철강 → 변경 381 조립금속 제품

• 지정품목의 품목세분

| 현행 | 세분지수품목 | 비고 |
|---------|--|--|
| • 통 조 립 | • 농 축 산 물 통 조 립 (113010) • 수 산 물 통 조 립 (114010) | • 제 품 생 산 공 장 이 서 로 다 르 며 계 절 적 차 이 가 있 음 . |
| • 합 판 | • 일 반 합 판 (311040) • 가 공 합 판 (311050) | • 품 질 의 차 이 로 생 산 량 을 동 일 기 준 적 용 곤 란 |

| 현행 | 세분지수품목 | 비고 |
|------------------|--|----------------------------------|
| • 선반 | • N C 선반 (823010) • 범용 선반 (823020) | • 품질규격의 차이로 생산량을 동일 기준으로 적용 곤란 |
| • 통신용및전력용 케이블 | • 통신선및케이블 (839010) • 전력선및케이블 (839020) | • 제품생산 공정의 차이로 생산량을 동일기준으로 적용 곤란 |

※ 신규품목의 포괄범위주의 품목

- 824030 크레인

생산능력 : 건설·건축용 크레인과 물품취급용 크레인 포함 조사

광공업동태 : 건설용 크레인 (8240300) 과 물품취급용 크레인

(8290700) 별도 구분

제 2 장 지 수 개 편 개 요

1. 개편목적

- 산업구조의 변화에 따른 지수의 실세반영도 제고
- 각종 경제지표와 기준년도를 일치시켜 상호 비교성 유지
- 현행지수의 제반문제점을 종합검토하여 취약점 보완

2. 주요개편내용

가. 개편대상지수

생산능력지수, 생산능력생산지수, 가동률지수

나. 기준년도

1980 년도 → 1985 년도

다. 품목수

137 개 → 198 개

라. 가중치

'80 년기준가중치 → '85 년기준가중치

마. 산 식

기준시 고정가중산술평균법 (Laspeyres 산식)

바. 대상사업체

1,080 개업체 → 1,500 개업체 내외

사. 조사표분리설계

광공업동태조사표와 통합 → 조사표분리 (생산능력 단독조사표)

3. 추진경위

가. 현행품목의 생산능력 산식확인 (86.11)

년평균가동률 90% 이상, 50% 이하 품목의 생산능력 산식확인 및 정비 (49 개 품목)

나. 지수품목 예비선정 (87.1)

'84 광공업 센서스결과에 의거 122 개 추가예정품목선정

다. 추가대상품목의 생산능력 자료수집 (87.4)

122 개 품목에 대한 생산능력 산정가능성 확인 및 표준산식 산정기준 자료수집 (166 개 업체)

라. 지수채택품목 확정 (87.6)

- '85 센서스결과에 의한 지수품목의 재선정
- 추가예정품목에 대한 생산능력 자료수집결과 검토후 69 개 추가품목선정으로 198 개 지수품목채택

마. 생산능력 산정기준 의견조회 (87.7)

추가품목 및 기존품목중 산식확인이 요청되는 23 개 품목 관련협회에 의견조회후 의견 반영

4. 지수품목 선정결과 (세부내용 별첨)

가. 품목선정시 고려사항

- 업종별 대표도 제고와 미채택업종의 품목반영
- 생산능력 산정가능 품목선정

나. 선정기준

- 총생산액대비 1/2,000 이상 품목에서 우선 선정

- 표준생산능력 산식결정이 가능한 품목
- 생산설비기준으로 분리가 가능하고 품목간 규격 및 가격차가 큰 품목은 세분화

다. 선정결과(요약)

1) 총품목수

현행 137 개 → 개편 198 개

※ 변동내역

| 현행 품목 | 추가 품목 | 세분 품목 | 탈락 품목 | 채택 품목 |
|-------|-------|-------|-------|-------|
| 137 개 | 69 개 | 4 개 | 12 개 | 198 개 |

주) 추가품목에는 현 지수미반영 3개조사품목이 포함됨.

2) 품목대표도 (생산액기준으로 제조업 전체 생산액중 채택된 품목이 차지하는 비중)

현행 : 48.5 % → 개편후 : 61.9 %

3) 사업체대표도 (약 1,500 개의 채택된 사업체가 제조업 전체 생산액중 차지하는 비중)

현행 : 48.1 % → 개편후 : 56.6 %

※ 추가채택업종 및 미반영업종

- 추가채택업종 (3개소분류)

314. 담배제조업 356. 플라스틱제조업 390. 기타제조업

- 미채택업종 (5개소분류)

322. 의복제조업 324. 신발제조업 332. 가구 및 장치물

342. 인쇄출판업 361. 도자기 및 토기제조업

제 3 장 생 산 능 력 내 검 요 령

1. 일반사항란

- 1) 전월과 비교해서 신규 또는 누락된 사업체 고유번호 없는가?
→ 있으면 질의후 필요한 경우 보완되어야 함.
- 2) 조사표 상단의 년 월의 기입과 1. 잠정자료, 2. 확정자료 중 어느 하나에 ○표시 되어 있는가?
→ 확인하여 기입 또는 정정
- 3) 행정구역번호 기입누락은 없는가?
→ 확인하여 기입 또는 정정
- 4) 유고사항이 “ 1. 전입 ” 인 경우 행정구역번호가 전월과 같지는 않는가?
→ 확인하여 기입 또는 정정

2. 생산능력·생산량

- 1) 사업체 유고번호가 “ 2. 휴업 ” 인 사업체는 생산능력 및 물량을 확인할 경우?
→ 생산능력은 전월과 같이하고 물량은 “ 0 ” 가 되어야 함.
- 2) 사업체별 품목부호는 전월과 같은가?
→ 전월에 있는 것이 누락되었으면 확인하여 보완하고 없는 것이 추가되었으면 확인후 정정 또는 삭제함.
- 3) 품목유고번호 1번, 4번인 경우
→ 산업과 질의

- 4) 품목유고사항이 2 (품목생산중단) 인 경우 생산능력이 0 인 경우는?
→ 확인후 정정
- 5) 품목유고번호 3 번인 경우
→ 조사원과 재확인
- 6) 설비가 지정된 품목의 경우 지정설비의 보유수, 1 일조업시간, 월간조
업일수가 전월에 비하여 변동된 경우 생산능력이 변동되었는가?
→ 변동되지 않았으면 확인하여 정정 (품목일련번호가 01-27 내에서만
적용)
- 7) 변경부호가 1 인 경우 전월과 생산능력이 동일한가?
→ 다르면 확인후 정정
- 8) 전월에 비하여 물량 (생산능력 또는 생산량) 이 50 % 이상 증감되지
않았는가?
→ 50 % 이상 증감시 단위착오여부 조사표에 변동내역 반영등을 확인
함.
- 9) 6 개월이상 가동률 ($\frac{\text{생산량}}{\text{생산능력}}$) 이 100 %를 계속 넘지는 않는가?
→ 넘는 경우 질의할 것.
- 10) 6 개월이상 가동률 ($\frac{\text{생산량}}{\text{생산능력}}$) 이 30 %이하로 지속될 경우 질의할 것.

부록 1. 지수품목 채택현황 및 품목변동 내역

(1) 지수품목 채택현황

(2) 지수품목 및 품목부호 변동내역

(1) 지수 품목 채택 현황

•

지수품목 채택현황

- 현행 : 137 개 품목
 - 무변동 : 129 개 (4 개 품목세분)
 - 탈 락 : 12
 - 신규추가 : 69 개
- 지수채택 : 198 개 품목

○ 무변동 품목 (129 개 : 무변동 121, 품목세분 8)

| 산 업 | 무 변 동 품 목 | 산 업 | 무 변 동 품 목 |
|------------|---|-----------|--|
| 311~2. 식료품 | <ul style="list-style-type: none"> · 분유 및 연유 · 우유 · 농축산물 통조림 · 수산물 통조림 · 대두유 · 밀가루 · 라면류 · 정 당 · 글루타민산소다 · 배합사료 | 321. 섬유제품 | <ul style="list-style-type: none"> · 면직물 · 면 사 · 방모사 · 견직물 · 소모사 · 합섬직물 · 모직물 · 메리야스외의 |
| 313. 음료품 | <ul style="list-style-type: none"> · 주 정 · 소 주 · 맥 주 · 청량음료 | 323. 가 죽 | <ul style="list-style-type: none"> · 쇠가죽 |
| | | 331. 나무제품 | <ul style="list-style-type: none"> · 일반합판 · 가공합판 |
| | | 341. 종이제품 | <ul style="list-style-type: none"> · 펄 프 · 판 지 |

| 산 업 | 무 변 동 품 목 | 산 업 | 무 변 동 품 목 | |
|---------------------------|---------------|---------------|--------------|-------------|
| 351. 산업용화학물 | · 지 류 | 352. 기타화학제품 | · 폴리에스트섬유 | |
| | · 금속박지 | | · 아크릴섬유 | |
| | · 에치렌 | | · 요소비료 | |
| | · 프로필렌 | | · 복합비료 | |
| | · 벤젠 | | · 합성세제 | |
| | · 톨루엔 | | · 치약 | |
| | · 키실렌 | | · 비누 | |
| | · 염화비닐모노머 | | · 카본블랙 | |
| | · 에틸렌글리콜 | | 353. 석유정제 | · 정유 (원유처리) |
| | · 아크릴로니트릴 | | 354. 기타석유석유 | · 연탄 |
| | · 스티렌모노머 | 355. 고무제품 | · 자동차타이어 | |
| | · 텔레프탈산 | 362. 유리제품 | · 자전거용타이어 | |
| | · 카프로락담 | | · 자동차튜브 | |
| | · 폴리프로피렌 | | · 운동화 | |
| | · 폴리스티렌 | | · 판유리 | |
| | · PVC수지 | | 369. 기타비금속광물 | · 타일 |
| | · 합성고무(S.B.R) | | · 시멘트크크링커 | |
| · 소다회(NaCO ₂) | · 석면스레트 | | | |
| · 압축산소 | · 흙관 | · 콘크리트전주 및 파일 | | |
| · 아세테이트섬유 | | · 내화벽돌 | | |
| · 폴리아미드섬유 | | | | |

| 산 업 | 무 변 동 품 목 | 산 업 | 무 변 동 품 목 |
|-----------|---|-------------------|--|
| 371. 철 강 | <ul style="list-style-type: none"> · 선 철 · 합금철 · 조 강 · 강 관 · 압 연 · 주철관 · 식도강관 · 아연도강관 | 383. 전기, 전자 기기 | <ul style="list-style-type: none"> · 직 기 · 굴삭기 · 전자계산기 · 윈도우형에어콘 · 실내용펌프 · 공기압축기 · 크레인 · 엘리베이터 · 볼베어링 |
| 372. 비철금속 | <ul style="list-style-type: none"> · 전기동 · 알루미늄괴 · 연 괴 · 아연괴 · 알루미늄관 · 알루미늄샷시바 · 동압연품 | | <ul style="list-style-type: none"> · 전동기 · 변압기 · 라디오 수신기 · 녹음기 · 전 축 · 확성기 |
| 381. 조립금속 | <ul style="list-style-type: none"> · 용접봉 · 금속캔 · 와이어로프 | | <ul style="list-style-type: none"> · 전화기 · 전화교환기 · TV수상기 |
| 382. 일반기계 | <ul style="list-style-type: none"> · 경운기 · NC선반 · 범용선반 | | <ul style="list-style-type: none"> · TV튜너 · 전기냉장고 · 선풍기 |

| 산 업 | 무 변 동 품 목 | 산 업 | 무 변 동 품 목 |
|-----------|--|----------------|---|
| 384. 운수장비 | <ul style="list-style-type: none"> · 트랜지스터 (T, R) · 집적회로 · 브라운관 · 콘덴사 · 통신선 및 케이블 · 전력선 및 케이블 · 축전지 · 건전지 · 자동차내연기관 | 385. 과학, 정밀 기기 | <ul style="list-style-type: none"> · 전기세탁기 · 철강선박 · 특장차 · 승용차 · 트럭 · 모터싸이클 · 손목시계 · 벽시계 |

○ 신규품목 (69 개 : 기존 3 개 조사품목 포함)

| 산 업 | 신 규 품 목 | 산 업 | 신 규 품 목 |
|------------|---|--------------|---|
| 311~2. 식료품 | <ul style="list-style-type: none"> 소시지 아이스크림 유산균발효유 빵 맥아 커피 | 321. 섬유제품 | <ul style="list-style-type: none"> 스타킹 메리야스내외 어망 인조섬유타이어지 |
| 313. 음료품 | <ul style="list-style-type: none"> 위스키 두유 | 323. 가죽제품 | <ul style="list-style-type: none"> 재생 및 인조가죽 |
| 314. 담배제품 | <ul style="list-style-type: none"> 필터담배 | 313. 나무제품 | <ul style="list-style-type: none"> 제재목 |
| | | 341. 종이제품 | <ul style="list-style-type: none"> 위생용지 |
| | | 351. 산업용 화합물 | <ul style="list-style-type: none"> 폴리우레탄 폴리에치렌 |

| 산 업 | 신 규 품 목 | 산 업 | 신 규 품 목 | |
|------------------|-----------------|------------------|-------------------|------------------|
| 352. 기타화학 제품 | ABS수지 | 382. 일반기계 | 병마개 | |
| | 가성소다(NaOH) | | 볼트 및 너트 | |
| | 가소제 (KOH) | | 쇠못 | |
| | 농 약 | | 농업용 트랙터 | |
| | 에나멜 | | CPU | |
| | 페인트 | | C.R.T모니터 | |
| | 화장품 | | 피케이지형 에어컨 | |
| | 공업용접착제 | | 가스렌지 | |
| | 354. 기타석유 석탄 | | 윤활유 | 지게차 |
| | | | 356. 기타프라스 틱제품 | 383. 전기, 전자기기 |
| 프라스틱필름 | 전력회로 차단기 | | | |
| 프라스틱봉 및 관 | VTR (지수채택) | | | |
| 스치로폴 | 카세트 테이프 | | | |
| 프라스틱제저 및 장 판 | 비디오 테이프 | | | |
| 362. 유리제품 | 유리섬유 | 전자렌지(지수채택) | | |
| | 브라운관용 유리 | 인쇄회로기판 | | |
| | 유리병 | 384. 운수장비 | | |
| 369. 기타 비금속광물 | 시멘트 | 선박용 내연기관 | | |
| | 레미콘 | 전동차 (디젤기관) | | |
| 372. 비철금속 | 금은괴 | 자동차륜 | | |
| 381. 조립금속 | 건축용샷시 | 385. 과학, 정밀기기 | 자동차 차축 | |
| | 보일러 | 전자복사기 (지수채택) | 적산전력계 | |
| | 컨테이너 | 390. 기타제조업 | 피아노 | |

| 산 업 | 신 규 품 목 | 산 업 | 신 규 품 목 |
|-----|--------------------|-----|--------------------------|
| | 대형공 야구장갑 볼 펜 | | 일회용 라이타 담배용 필터 지 퍼 |

○ 탈락품목 (12 개)

| 산 업 | 탈 락 품 목 | 산 업 | 탈 락 품 목 |
|-----------------|---|------------------|-----------|
| 321. 섬 유 | 생 사 | 354. 기타석유 석탄 | 코크스 |
| 351. 산업용 화합물 | 메탄올 스테아린산 황 산 암모니아 용성인비 비스코스섬유 | 355. 고무제품 | 고무장화 및 우화 |
| | | 382. 일반기계 | 재봉 재봉틀 |
| | | 383. 전기·전 자기기 | 형광전구 |
| | | 384. 운수장비 | 객화차 |

(2) 지수품목 및 품목부호변경내역

지수품목 및 품목

| 현 | 행 | 개 | 편 |
|-------|---------|--------|----------|
| 품목부호 | 품목명 | 품목부호 | 품목명 |
| | | 111090 | 소시지 |
| 11020 | 분유 및 연유 | 112020 | 분유 및 연유 |
| | | 112030 | 아이스크림 |
| 11050 | 처리우유 | 112040 | 우유 |
| | | 112050 | 유산균 발효유 |
| 11910 | 통조림 | 113010 | 농축산물 통조림 |
| | | 114010 | 수산물 통조림 |
| 11100 | 대두유 | 115010 | 대두유 |
| 11120 | 밀가루 | 116010 | 밀가루 |
| | | 117010 | 빵 |
| 11160 | 라면 | 117060 | 라면류 |
| 11180 | 정당 | 118010 | 정당 |
| 11230 | 글루타민산소다 | 121020 | 글루타민산소다 |
| | | 122040 | 맥아 |
| | | 122100 | 커피 |
| 11300 | 배합사료 | 123010 | 배합사료 |
| 13010 | 주정 | 131010 | 주정 |
| 13020 | 소주 | 131020 | 소주 |
| | | 131030 | 위스키 |

부호변경내역

| 변 동 구 분 | | | | | 개 편 동 태 품 목 | |
|------------|-----------|------------------|-----------------------|-----------|-------------|----------|
| 무변동 품 목 | 신규 품 목 | 품 목 명칭 변 동 | 지 수 목 세 분 | 탈락 품 목 | 품 목 번 호 | 품 목 명 |
| | ○ | | | | 1110100 | 햄 |
| | | | | | 1110200 | 소시지 |
| ○ | | | | | 1120200 | 분 유 |
| | ○ | | | | 1120300 | 아이스크림 |
| ○ | | ○ | | | 1120400 | 시 유 |
| | ○ | | | | 1120500 | 유산균음료 |
| ○ | | | ○ | | 1130100 | 농수산물통조림 |
| ○ | | | ○ | | 1140100 | 수산물통조림 |
| ○ | | | | | 1150100 | 대두유 |
| ○ | | | | | 1160100 | 밀가루 |
| | ○ | | | | 1170100 | 빵 및 케익 |
| ○ | | ○ | | | 1170600 | 인스턴트면류 |
| ○ | | | | | 1180100 | 정 당 |
| ○ | | | | | 1210200 | 글루타민산소다 |
| | ○ | | | | 1220400 | 맥 아 |
| | ○ | | | | 1221000 | 커피 |
| ○ | | | | | 1230100 | 배합사료 |
| ○ | | | | | 1310100 | 주 정 |
| ○ | | | | | 1310200 | 소 주 |
| | ○ | | | | 1310300 | 위스키 |

| 현 | | 개 | |
|---------|--------|---------|-----------|
| 품 목 부 호 | 품 목 명 | 품 목 부 호 | 품 목 명 |
| 13070 | 맥 주 | 133050 | 맥 주 |
| | | 134070 | 두 유 |
| 13910 | 청량음료 | 134090 | 청량음료 |
| | | 140020 | 필터담배 |
| 21020 | 면방적 | 211020 | 면 사 |
| 21030 | 방모방적 | 211040 | 방모사 |
| 21910 | 소모방적 | 211050 | 소모사 |
| 21210 | 면직물 | 212010 | 면직물 |
| 21250 | 견직물 | 212040 | 견직물 |
| 21930 | 합섬직물 | 212050 | 합섬직물 |
| 21920 | 모직물 | 212090 | 모직물 |
| | | 215010 | 스타킹 |
| | | 215030 | 메리야스내의 |
| 21170 | 메리야스외의 | 215040 | 메리야스외의 |
| | | 217020 | 어 망 |
| | | 219030 | 인조섬유타이어직물 |

| 변 동 구 분 | | | | | 개 편 등 태 품 목 | |
|------------|-----------|----------|------------------|------------------|-------------|------------|
| 무변동 품 목 | 신규 품 목 | 품명 변동 | 지 수 분 세 | 탈 락 품 목 | 품 목 번 호 | 품 목 명 |
| ○ | | | | | 1330500 | 맥 주 |
| | ○ | | | | 1340700 | 두 유 |
| ○ | | | | | 1340100 | 사이다 |
| | | | | | 1340200 | 콜 라 |
| | | | | | 1340300 | 과즙음료 |
| | | | | | 1340500 | 합성탄산음료 |
| | ○ | | | | 1400200 | 필터담배 |
| ○ | | ○ | | | 2110200 | 면 사 |
| ○ | | ○ | | | 2110400 | 방모사 |
| ○ | | ○ | | | 2110500 | 소모사 |
| ○ | | | | | 2120100 | 면직물 |
| ○ | | | | | 2120400 | 순분, 건직물 |
| ○ | | | | | 2120500 | 합성섬유직물 |
| ○ | | | | | 2120200 | 소모직물 |
| | | | | | 2120300 | 방모직물 |
| | ○ | | | | 2150100 | 스타킹 |
| | ○ | | | | 2150300 | 메리야스내의 |
| ○ | | | | | 2150400 | 메리야스외의 |
| | ○ | | | | 2170200 | 어 망 |
| | ○ | | | | 2190300 | 인조섬유타이어코드지 |

| 현 | | 개 | |
|---------|---------|---------|-----------|
| 품 목 부 호 | 품 목 명 | 품 목 부 호 | 품 목 명 |
| 23010 | 쇠가죽 | 231010 | 쇠가죽 |
| | | 231020 | 재생 및 인조가죽 |
| 31060 | 합 판 | 311040 | 일반합판 |
| | | 311050 | 가공합판 |
| | | 311090 | 제재목 |
| 41910 | 펄 프 | 411010 | 펄 프 |
| 41110 | 판 지 | 411090 | 판 지 |
| 41920 | 지 류 | 411900 | 지 류 |
| | | 419020 | 위생용지 |
| 41180 | 금속박지 | 419030 | 금속박지 |
| 51010 | 에치렌 | 511010 | 에치렌 |
| 51020 | 프로필렌 | 511020 | 프로필렌 |
| 51050 | 벤 젠 | 511040 | 벤 젠 |
| 51060 | 톨루엔 | 511050 | 톨루엔 |
| 51070 | 키실렌 | 511060 | 키실렌 |
| 51090 | VCM | 511070 | 염화비닐모노머 |
| 51130 | 에틸렌글리콜 | 511080 | 에틸렌글리콜 |
| 51180 | 아크릴로니트릴 | 511100 | 아크릴로니트릴 |

| 변 동 구 분 | | | | | 개 편 동 태 품 목 | |
|------------|-----------|----------|------------------|------------------|-------------|-----------|
| 무변동 품 목 | 신규 품 목 | 품명 변동 | 지 수 세 분 | 탈 락 품 목 | 품 목 번 호 | 품 목 명 |
| ○ | | | | | 2310100 | 쇠가죽 |
| | ○ | | | | 2310200 | 재생 및 인조가죽 |
| ○ | | | ○ | | 3110400 | 일반합판 |
| ○ | | | ○ | | 3110500 | 가공합판 |
| | ○ | | | | 3110100 | 각 재 |
| | | | | | 3110200 | 판 재 |
| ○ | | | | | 4110100 | 펄 프 |
| ○ | | | | | 4110900 | 판지 및 상자 |
| ○ | | | | | 4110200 | 신문용지 |
| | | | | | ? | ? |
| | | | | | 4110700 | 박엽지 |
| | ○ | | | | 4190200 | 위생용 종이제품 |
| ○ | | | | | 4190300 | 금속박지 |
| ○ | | | | | 5110100 | 에치렌 |
| ○ | | | | | 5110200 | 프로필렌 |
| ○ | | | | | 5110400 | 벤 젠 |
| ○ | | | | | 5110500 | 톨루엔 |
| ○ | | | | | 5110600 | 키실렌 |
| ○ | | | | | 5110700 | VCM |
| ○ | | | | | 5110800 | 에틸렌글리콜 |
| ○ | | | | | 5111000 | 아크릴로니트릴 |

| 현 | | 개 | |
|---------|------------|---------|--------------------------|
| 품 목 부 호 | 품 목 명 | 품 목 부 호 | 품 목 명 |
| 51100 | 스치렌모노머 | 511130 | 스치렌모노머 |
| 51170 | 테레프탈산 | 511170 | 테레프탈산 |
| 51190 | 카프로락탐 | 511180 | 카프로락탐 |
| | | 511230 | 폴리우렌탄 |
| | | 511240 | 폴리에치렌 |
| 51420 | 폴리프로필렌 | 511250 | 폴리프로피렌 |
| 51430 | 폴리스치렌 | 511260 | 폴리스치렌 |
| | | 511270 | ABS 수지 |
| 51440 | PVC | 511280 | PVC 수지 |
| 51430 | SBR (합성고무) | 511340 | 합성고무 (SBR) |
| | | 512060 | 가성소다 (NaOH) |
| | | 512070 | 가소제 (KOH) |
| 51230 | 소다회 | 512080 | 소다회 (NaCO ₂) |
| 51270 | 압축산소 | 512190 | 산 소 |
| 51450 | 아세테이트섬유 | 514010 | 아세테이트섬유 |
| 51920 | 나이론섬유 | 514020 | 폴리아미드섬유 |
| 51460 | 폴리에스트섬유 | 514030 | 폴리에스트섬유 |
| 51470 | 아크릴섬유 | 514040 | 아크릴섬유 |
| 51310 | 요소비료 | 515010 | 요소비료 |
| 51340 | 복합비료 | 515020 | 복합비료 |

| 변 동 구 분 | | | | | 개 편 동 태 품 목 | |
|------------|-----------|----------|------------------|------------------|-------------|---------|
| 무변동 품 목 | 신규 품 목 | 품명 변동 | 지 수 세 분 | 탈 락 품 목 | 품 목 번 호 | 품 목 명 |
| ○ | | | | | 5111300 | 스치렌모노머 |
| ○ | | | | | 5111700 | 테레프탈산 |
| ○ | | | | | 5111800 | 카프로락담 |
| | ○ | | | | 5112300 | 폴리우레탄 |
| | ○ | | | | 5112400 | 폴리에치렌 |
| ○ | | | | | 5112500 | 폴리프로필렌 |
| ○ | | | | | 5112600 | 폴리스치렌 |
| | ○ | | | | 5112700 | ABS 수지 |
| ○ | | | | | 5112800 | PVC 수지 |
| ○ | | | | | 5113400 | SBR |
| | ○ | | | | 5120600 | 가성소다 |
| | ○ | | | | 5120700 | 가소제 |
| ○ | | | | | 5120800 | 소다회 |
| ○ | | ○ | | | 5121200 | 산 소 |
| ○ | | | | | 5140100 | 아세테이트섬유 |
| ○ | | ○ | | | 5140200 | 폴리아미드섬유 |
| ○ | | | | | 5140300 | 폴리에스트섬유 |
| ○ | | | | | 5140400 | 아크릴섬유 |
| ○ | | | | | 5150100 | 요소비료 |
| ○ | | | | | 5150200 | 복합비료 |

| 현 | | 개 | |
|---------|-------------|---------|---------|
| 품 목 부 호 | 품 목 명 | 품 목 부 호 | 품 목 명 |
| | | 516010 | 농 약 |
| | | 521020 | 에나멜 |
| | | 521030 | 페인트 |
| 52090 | 합성세제 | 523030 | 합성세제 |
| 52100 | 치 약 | 523050 | 치 약 |
| | | 523060 | 화장품 |
| | | | |
| 52910 | 비 누 | 523090 | 비누 |
| | | | |
| | | 529010 | 공업용 접착제 |
| 52170 | 카본블랙 | 529030 | 카본블랙 |
| 53910 | 정유 (원유처리) | 530000 | 정 유 |
| | | | |
| 54010 | 연 탄 | 540010 | 연 탄 |
| | | 540020 | 윤활유 |
| 55010 | 자동차용타이어 | 551010 | 자동차용타이어 |
| 55020 | 자전거용타이어 | 551030 | 자전거용타이어 |
| 55030 | 자동차용튜브 | 551040 | 자동차용튜브 |
| 55080 | 운동화 | 559020 | 운동화 |

| 변 동 구 분 | | | | | 개 편 동 태 품 목 | |
|------------|-----------|----------|----------|-----------|-------------|---------|
| 무변동 품 목 | 신규 품 목 | 품명 변동 | 지품 세분 | 탈락 품 목 | 품 목 번 호 | 품 목 명 |
| | ○ | | | | 5160100 | 농 약 |
| | ○ | | | | 5210200 | 에나멜 |
| | ○ | | | | 5210300 | 페인트 |
| ○ | | | | | 5230300 | 합성세제 |
| ○ | | | | | 5230500 | 치 약 |
| | | | | | 5230610 | 화장수 |
| | | | | | 5230620 | 화장크림 |
| | | | | | 5230630 | 샴푸 및 린스 |
| | | | | | 5230640 | 기타화장품 |
| ○ | | | | | 5230100 | 세탁비누 |
| | | | | | 5230200 | 화장비누 |
| | ○ | | | | 5290100 | 공업용접착제 |
| ○ | | | | | 5290300 | 카본블랙 |
| ○ | | | | | 5300100 | 젯트유 |
| | | | | | 5300900 | LPG |
| ○ | | | | | 5400100 | 연 탄 |
| | ○ | | | | 5400200 | 윤활유 |
| ○ | | | | | 5510100 | 자동차용타이어 |
| ○ | | | | | 5510300 | 자전거용타이어 |
| ○ | | | | | 5510400 | 자동차용튜브 |
| ○ | | | | | 5590200 | 운동화 |

| 현 | | 개 | |
|---------|-------------|---------|-------------|
| 품 목 부 호 | 품 목 명 | 품 목 부 호 | 품 목 명 |
| | | 560010 | 프라스틱필름 |
| | | 560040 | 프라스틱봉 및 관 |
| | | 560050 | 스치로폴 |
| | | 560190 | 프라스틱레저 및 장판 |
| 62020 | 판유리 | 560020 | 판유리 |
| | | 620050 | 브라운관용 유리 |
| | | 620090 | 유리섬유 |
| | | 620190 | 유리 병 |
| 69020 | 타 일 | 691020 | 타 일 |
| | | 692010 | 시멘트 |
| 69050 | 시멘트크링커 | 692020 | 시멘트크링커 |
| 69130 | 석면스레트 | 693010 | 석면스레트 |
| | | 693030 | 레미콘 |
| 69090 | 흙 관 | 693060 | 흙 관 |
| 69910 | 콘크리트전주 및 파일 | 693900 | 콘크리트전주 및 파일 |
| 69030 | 내화벽돌 | 694010 | 내화벽돌 |
| 71010 | 선 철 | 711010 | 선 철 |

| 변 동 구 분 | | | | | | 개 편 동 태 품 목 | |
|------------|-----------|----------|----------|-----------|---------|--------------|--|
| 무변동 품 목 | 신규 품 목 | 품명변 동 | 지수 품새 | 달락 품 목 | 품 목 번 호 | 품 목 명 | |
| | ○ | | | | 5600100 | 프라스틱필름 | |
| | ○ | | | | 5600400 | 프라스틱봉 및 관 | |
| | ○ | | | | 5600500 | 스치로폴 | |
| | ○ | | | | 5600200 | 프라스틱레저 | |
| | | | | | 5600300 | 프라스틱장판 및 벽지 | |
| ○ | | | | | 6200200 | 판유리 | |
| | ○ | | | | 6200500 | 브라운관용 유리 | |
| | ○ | | | | 6200900 | 유리섬유 | |
| | ○ | | | | 6200600 | 식품 및 음료용 유리병 | |
| | | | | | 6200700 | 약 및 화장품용 유리병 | |
| ○ | | | | | 6910200 | 타 일 | |
| | ○ | | | | 6920100 | 시멘트 | |
| ○ | | | | | 6920200 | 시멘트크링커 | |
| ○ | | | | | 6930100 | 석면스레트 | |
| | ○ | | | | 6930300 | 레미콘 | |
| ○ | | | | | 6930600 | 흙 관 | |
| ○ | | | | | 6930700 | 콘크리트전주 | |
| | | | | | 6930800 | 콘크리트파일 | |
| ○ | | | | | 6940100 | 내화벽돌 | |
| ○ | | | | | 7110100 | 선 철 | |

| 현 | | 개 | |
|---------|---------|---------|---------|
| 품 목 부 호 | 품 목 명 | 품 목 부 호 | 품 목 명 |
| 71020 | 합금철 | 711020 | 합금철 |
| 71910 | 조 강 | 711090 | 조 강 |
| 71160 | 강 관 | 712110 | 강 관 |
| 71920 | 압 연 | 712190 | 압 연 |
| 71170 | 주철관 | 713010 | 주철관 |
| 71220 | 석도강관 | 719020 | 석도강관 |
| 71230 | 아연도강관 | 719030 | 아연도강관 |
| 72010 | 전기동 | 721010 | 전기동 |
| 72020 | 알루미늄괴 | 721020 | 알루미늄괴 |
| 72040 | 연 괴 | 721030 | 연 괴 |
| 72050 | 아연괴 | 721040 | 아연괴 |
| | | 721090 | 금은괴 |
| 72120 | 알루미늄판 | 723060 | 알루미늄판 |
| 72130 | 알루미늄샷시바 | 723070 | 알루미늄샷시바 |
| 72910 | 동압연품 | 723190 | 동압연품 |
| | | 813020 | 건축용샷시 |

| 변 동 구 분 | | | | | 개 편 동 태 품 목 | |
|------------|-----------|----------|----------------|-----------|--------------|------------|
| 무변동 품 목 | 신규 품 목 | 품명 변동 | 지품 수복 세분 | 탈락 품 목 | 품 목 번 호 | 품 목 명 |
| ○ | | | | | 7110200 | 합금철 |
| ○ | | | | | 7110300 ? | 강 피 |
| | | | | | 7110700 | 빌 렛 |
| ○ | | | | | 7121100 | 강 관 |
| ○ | | | | | 7120100 ? | 봉 강 |
| | | | | | 7121200 | 선 재 ※ 강관제외 |
| ○ | | | | | 7130100 | 주철관 |
| ○ | | | | | 7190200 | 석도강관 |
| ○ | | | | | 7190300 | 아연도강관 |
| ○ | | | | | 7210100 | 전기동 |
| ○ | | | | | 7210200 | 알루미늄피 |
| ○ | | | | | 7210300 | 연 피 |
| ○ | | | | | 7210400 | 아연피 |
| | ○ | | | | 7210600 | 은 피 |
| | | | | | 7210700 | 금 피 |
| ○ | | | | | 7230600 | 알루미늄판 |
| ○ | | | | | 7230700 | 알루미늄샷시바 |
| ○ | | | | | 7230100 ? | 동봉 및 형광 |
| | | | | | 7230400 | 동광 및 증공봉 |
| | ○ | | | | 8130200 | 샷시문 및 창틀 |

| 현 | | 개 | |
|---------|---------|---------|-----------|
| 품 목 부 호 | 품 목 명 | 품 목 부 호 | 품 목 명 |
| 81130 | 통조림용관 | 813030 | 보일러 |
| | | 813090 | 컨테이너 |
| | | 814030 | 병마개 |
| | | 819010 | 금속캔 |
| | | 819080 | 볼트 및 너트 |
| 71240 | 와이어로프 | 819110 | 와이어로프 |
| 81300 | 용접봉 | 819120 | 쇠 못 |
| 82030 | 경운기 | 819160 | 용접봉 |
| 82060 | 선 반 | 822020 | 경운기 |
| | | 822030 | 농업용트랙터 |
| | | 823010 | NC선반 |
| | | 823020 | 범용선반 |
| 82280 | 크레인 | 824030 | 크레인 |
| 82130 | 굴착기 | 824060 | 굴삭기 |
| 82160 | 직 기 | 824110 | 직 기 |
| 82210 | 전자계산기 | 825011 | CPU |
| | | 825014 | C R T 모니터 |
| | | 825030 | 전자계산기 |
| 82380 | 윈도우형에어콘 | 826040 | 윈도우형에어콘 |

| 변 동 구 분 | | | | | 개 편 동 태 품 목 | |
|------------|-----------|----------|----------------------------|------------------|-------------|--------------------|
| 무변동 품 목 | 신규 품 목 | 품명 변동 | 지 수 품 목 세 분 | 탈 락 품 목 | 품 목 번 호 | 품 목 명 |
| | ○ | | | | 8130300 | 산업용보일러 |
| | ○ | | | | 8130900 | 콘테이너 |
| | ○ | | | | 8140300 | 병마개 |
| ○ | | ○ | | | 8190100 | 금속캔 |
| | ○ | | | | 8190800 | 볼트 및 너트 |
| ○ | | | | | 8191100 | 와이어로프 (371 → 381) |
| | ○ | | | | 8191200 | 쇠 못 |
| ○ | | | | | 8191600 | 용접봉 |
| ○ | | | | | 8220200 | 경운기 |
| | ○ | | | | 8220300 | 농업용트랙터 |
| ○ | | | ○ | | 8230100 | NC선반 |
| ○ | | | ○ | | 8230200 | 범용선반 |
| ○ | | | | | 8240300 | 건설용크레인 |
| | | | | | 8290700 | 물품취급용크레인 |
| ○ | | ○ | | | 8240600 | 굴삭기 |
| ○ | | | | | 8241100 | 직 기 |
| | ○ | | | | 8250110 | CPU |
| | ○ | | | | 8250140 | C R T 모니터 |
| ○ | | | | | 8250300 | 전자계산기 |
| ○ | | | | | 8260400 | 윈도우형에어콘 |

| 현 | | 개 | |
|---------|---------|---------|-----------|
| 품 목 부 호 | 품 목 명 | 품 목 부 호 | 품 목 명 |
| | | 826060 | 피케이지형 에어컨 |
| | | 826090 | 가스렌지 |
| 82240 | 동력펌프 | 829010 | 산업용 펌프 |
| 82250 | 공기압축기 | 829030 | 공기압축기 |
| 82290 | 엘리베이터 | 829090 | 엘리베이터 |
| | | 829110 | 지게차 |
| 82370 | 볼베어링 | 829150 | 볼베어링 |
| 83910 | 전동기 | 831010 | 전동기 |
| 83030 | 변압기 | 831030 | 변압기 |
| | | 831040 | 배전판 |
| | | 831050 | 전력회로차단기 |
| 83390 | VTR | 832040 | VTR |
| 83090 | 라디오 수신기 | 832070 | 라디오 수신기 |
| 83110 | 녹음기 | 832090 | 녹음기 |
| 83100 | 전 축 | 832110 | 전 축 |
| 83130 | 확성기 | 832190 | 확성기 |
| 83150 | 전화기 | 832220 | 전화기 |
| 83160 | 전화교환기 | 832250 | 전화교환기 |
| | | 832370 | 카세트테이프 |
| | | 832380 | 비디오테이프 |

| 변 동 구 분 | | | | | | 개 편 등 태 품 목 | |
|------------|-----------|----------|------------------|------------------|---------|-------------|--|
| 무변동 품 목 | 신규 품 목 | 품명 변동 | 지 수 세 분 | 탈 락 품 목 | 품 목 번 호 | 품 목 명 | |
| | ○ | | | | 8260600 | 피케이지형 에어컨 | |
| | ○ | | | | 8260900 | 가스렌지 | |
| ○ | | ○ | | | 8290100 | 산업용펌프 | |
| ○ | | | | | 8290300 | 공기압축기 | |
| ○ | | | | | 8290900 | 엘리베이터 | |
| | ○ | | | | 8291100 | 지게차 | |
| ○ | | | | | 8291500 | 베어링 | |
| ○ | | | | | 8310100 | 전동기 | |
| ○ | | | | | 8310300 | 변압기 | |
| | ○ | | | | 8310400 | 배전판 | |
| | ○ | | | | 8310510 | 전력회로차단기 | |
| | ○ | | | | 8320400 | 영상녹화재생기 | |
| ○ | | | | | 8320700 | 라디오 | |
| ○ | | | | | 8320900 | 녹음 및 재생기 | |
| ○ | | | | | 8321100 | 소형전축 | |
| ○ | | | | | 8321900 | 확성기 | |
| ○ | | | | | 8322200 | 전화기 | |
| ○ | | | | | 8322500 | 전화교환기 | |
| | ○ | | | | 8323700 | 녹음테이프 | |
| | ○ | | | | 8323800 | 비디오테이프 | |

| 현 | | 행 | | 개 | | 편 | |
|---------|--------------|---------|-----------|---------|-------|---------|-------|
| 품 목 부 호 | 품 목 명 | 품 목 부 호 | 품 목 명 | 품 목 부 호 | 품 목 명 | 품 목 부 호 | 품 목 명 |
| 83920 | TV수상기 | 832510 | TV수상기 | | | | |
| 83120 | TV튜너 | 832520 | TV튜너 | | | | |
| 83270 | 전기냉장고 | 833010 | 전기냉장고 | | | | |
| 83280 | 선풍기 | 833020 | 선풍기 | | | | |
| 83290 | 전기세탁기 | 833030 | 전기세탁기 | | | | |
| 83400 | 전자렌지 | 833060 | 전자렌지 | | | | |
| 83200 | 트랜지스터 | 834050 | 트랜지스터 | | | | |
| 83190 | 집적회로 | 834070 | 집적회로 | | | | |
| | | 834170 | 인쇄회로기판 | | | | |
| 83170 | 브라운관 | 834310 | 브라운관 | | | | |
| 83930 | 콘덴사 | 834320 | 콘덴사 | | | | |
| 83940 | 통신용 및 전력용케이블 | 839010 | 통신선 및 케이블 | | | | |
| | | 839020 | 전력선 및 케이블 | | | | |
| 83360 | 축전지 | 839070 | 축전지 | | | | |
| 83370 | 건전지 | 839080 | 건전지 | | | | |

| 변 동 구 분 | | | | | 개 편 동 태 품 목 | |
|------------|-----------|------------------|-----------------------|-----------|-------------|------------|
| 무변동 품 목 | 신규 품 목 | 품 목 명칭 변 동 | 지 수 품 세 분 | 탈락 품 목 | 품 목 번 호 | 품 목 명 |
| ○ | | | | | 8320100 | 흑백TV수상기 |
| | | | | | 8320200 | 칼라TV수상기 |
| | | | | | 8320300 | 컴비네이션TV수상기 |
| ○ | | | | | 8320500 | 전자식TV튜너 |
| | | | | | 8320600 | 기계식TV튜너 |
| ○ | | | | | 8330100 | 가정용냉장고 |
| ○ | | | | | 8330200 | 가정용선풍기 |
| ○ | | | | | 8330300 | 전기세탁기 |
| | ○ | | | | 8330600 | 전자렌지 |
| ○ | | | | | 8340500 | 트랜지스터 |
| ○ | | | | | 8340700 | IC |
| | ○ | | | | 8341700 | 인쇄회로기판 |
| ○ | | | | | 8340100 | 흑백TV용 |
| | | | | | 8340200 | 칼라TV용 |
| ○ | | | | | 8341100 | 고정축전기 |
| | | | | | 8341200 | 가변축전기 |
| ○ | | | ○ | | 8390100 | 통신선 및 케이블 |
| ○ | | | ○ | | 8390200 | 전력선 및 케이블 |
| ○ | | | | | 8390700 | 축전지 |
| ○ | | | | | 8390800 | 건전지 |

| 현 | | 개 | |
|---------|-----------|---------|------------|
| 품 목 부 호 | 품 목 명 | 품 목 부 호 | 품 목 명 |
| 84160 | 자동차용 내연기관 | 843120 | 자동차용 내연기관 |
| | | 841010 | 선박용 내연기관 |
| | | 842090 | 전동차 (디젤기관) |
| 84150 | 특수차 | 843110 | 특장차 |
| | | 843250 | 자동차류 |
| | | 843260 | 자동차차축 |
| 84910 | 철강선박 | 841100 | 철강선박 |
| 84090 | 승용차 | 843310 | 승용차 |
| 84920 | 버 스 | 843320 | 버 스 |
| 84930 | 트 렉 | 843330 | 트 렉 |
| 84200 | 모터싸이클 | 844030 | 모터싸이클 |
| 85130 | 전자복사기 | 852060 | 전자복사기 |

| 변 동 구 분 | | | | | 개 편 동 태 품 목 | |
|------------|-----------|----------|----------|-----------|-------------|-----------|
| 무변동 품 목 | 신규 품 목 | 품명 변동 | 지품 세분 | 탈락 품 목 | 품 목 번 호 | 품 목 명 |
| ○ | | | | | 8431200 | 자동차용 내연기관 |
| | ○ | | | | 8410100 | 선박용 내연기관 |
| | ○ | | | | 8420100 | 디젤기관차 |
| | | | | | 8420200 | 전동차 |
| ○ | | ○ | | | 8431100 | 특장차 |
| | ○ | | | | 8432500 | 자동차륜 |
| | ○ | | | | 8432600 | 자동차차축 |
| ○ | | | | | 8410200 | 철강 유조선 |
| | | | | | 8410300 | 일반 화물선 |
| | | | | | 8410400 | 특수 화물선 |
| ○ | | | | | 8430100 | 소형승용차 |
| | | | | | 8430400 | 지프형승용차 |
| ○ | | | | | 8430500 | 소형버스 |
| | | | | | 8430600 | 중형버스 |
| | | | | | 8430700 | 대형버스 |
| ○ | | | | | 8430800 | 소형트럭 |
| | | | | | 8430900 | 중형트럭 |
| | | | | | 8431000 | 대형트럭 |
| ○ | | | | | 8440300 | 모터사이클 |
| | ○ | | | | 8520600 | 전자복사기 |

| 현 | | 개 | |
|---------|-----------|---------|---------|
| 품 목 부 호 | 품 목 명 | 품 목 부 호 | 품 목 명 |
| 85080 | 손목시계 | 853010 | 손목시계 |
| 85090 | 벽시계 | 853020 | 벽시계 |
| | | 854030 | 적산전력계 |
| | | 902010 | 피아노 |
| | | 903020 | 대형공 |
| | | 903040 | 야구장갑 |
| | | 909010 | 볼 펜 |
| | | 909100 | 일회용 라이타 |
| | | 909110 | 담배용 필터 |
| | | 909120 | 지 피 |
| 21010 | 생 사 | | |
| 51110 | 메탄올 | | |
| 51140 | 스테아린산 | | |
| 51200 | 황 산 | | |
| 51250 | 암모니아 | | |
| 51320 | 용성인비 | | |
| 51910 | 비스코스섬유 | | |
| 54020 | 코크스 | | |
| 55070 | 고무장화 및 우화 | | |
| 82910 | 재봉틀 | | |

| 변 동 구 분 | | | | | 개 편 동 태 품 목 | |
|------------|-----------|----------|----------|-----------|-------------|--------|
| 무변동 품 목 | 신규 품 목 | 품명 변동 | 지품 세분 | 탈락 품 목 | 품 목 번 호 | 품 목 명 |
| ○ | | | | | 8530100 | 손목시계 |
| ○ | | | | | 8530200 | 벽시계 |
| | ○ | | | | 8540300 | 적산전력계 |
| | ○ | | | | 9020100 | 피아노 |
| | ○ | | | | 9030200 | 대형공 |
| | ○ | | | | 9030400 | 야구장갑 |
| | ○ | | | | 9090100 | 볼 펜 |
| | ○ | | | | 9091000 | 일회용라이터 |
| | ○ | | | | 9091100 | 담배용필터 |
| | ○ | | | | 9091200 | 지퍼 |
| | | | | ○ | | |
| | | | | ○ | | |
| | | | | ○ | | |
| | | | | ○ | | |
| | | | | ○ | | |
| | | | | ○ | | |
| | | | | ○ | | |
| | | | | ○ | | |
| | | | | ○ | | |
| | | | | ○ | | |
| | | | | ○ | | |

| 현 | | 개 | |
|---------|-------|---------|-------|
| 품 목 부 호 | 품 목 명 | 품 목 부 호 | 품 목 명 |
| 83340 | 형광전구 | | |
| 84070 | 객화차 | | |
| 지수채택품목수 | | 198 개 | |

| 변 동 구 분 | | | | | 개 편 동 태 품 목 | |
|------------|-----------|----------|------------------|------------------|-------------|-------|
| 무변동 품 목 | 신규 품 목 | 품명 변동 | 지 품 세 분 | 탈 락 품 목 | 품 목 번 호 | 품 목 명 |
| 129 | 69 | 11 | 8 | ○ ○ 12 | | |

부록 2. 표준생산능력산정기준표

조사지정품목 : 198 개

부록 2 . 표준생산능력산정기준표

조사지정품목 : 198 개

표준생산능력

| 품목번호 | 품 목 명 | 단위 | 설 비 | | 표 준 | 표 준 |
|------|-------|----|-------|-----|------|------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | 조업시간 | 조업일수 |

소분류 311.312 식료품 제조업

| | | | | | | |
|--------|---------|----|-------------|---|----|----|
| 111090 | 소 시 지 | % | 충전기 (Mould) | 대 | 10 | 25 |
| 112020 | 분유 및 연유 | % | ①분무건조기 (분유) | 대 | 10 | 30 |
| | | | ②충전기 (연유) | 대 | 10 | 25 |
| 112030 | 아이스크림 | kl | 충전기 | 대 | 24 | 25 |
| 112040 | 우 유 | kl | 살균기, 포장기 | 대 | 16 | 28 |
| 112050 | 유산균발효유 | kl | 살균기 | 대 | 20 | 30 |
| 113010 | 농축산물통조림 | % | 권체기 | 대 | 8 | 25 |

산 정 기 준 표

| 표준 생산능력 산식 | 개념 및 포괄범위 |
|--|--|
| $C = \text{시간당 기계능력 (kg)} \times 10$ $\times 25 \times 1/1,000$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 축육·어육등을 분쇄하여 혼합, 향신료 등을 첨가하여 훈제 케이싱 한것. ○ 축육·어육·소시지 및 햄 포함 × 베이컨은 제외 |
| $C = \text{시간당 건조기탈수기능 (kg)}$ $\times 10 \times 30 \times 1/1,000$ $C = \text{시간당 건조기탈수능력 (kg)}$ $\times 10 \times 25 \times 1/1,000$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 생우유를 완전 탈수시켜 분말화한 분유와 연유 ○ 전지, 탈지, 조제분유, 우유기저 이유식 포함. × 곡물기저 이유식은 제외 |
| $C = \text{분당기계능력 (kl)} \times 60$ $\times 24 \times 25$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 우유 또는 유제품을 주원료로 당류등 식품 또는 첨가물을 가하여 동결한것 × 빙과, 하드류는 제외 |
| $C = \text{시간당 기계능력 (kg)} \times 16$ $\times 28 \times 1/1,000$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 생우유를 살균처리한 것 ○ 가공유 (딸기, 커피, 우유등) 탈지유 포함 × 양유, 연유는 제외 |
| $C = \text{시간당 기계능력 (kl)} \times 20$ $\times 30$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 유 또는 유제품을 유산균 또는 효모로 발효시켜 균상 또는 액상으로 한 것. ○ 유산균음료 포함 |
| $C = \text{분당기계능력 (Can)} \times 60 \times$ $\text{Can Size (kg/Can)} \times 8 \times 25$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 과일, 채소, 축산물을 살균하여 캔 병 등에 밀봉한 농축산물 통조림 |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 | 표 준 |
|--------|---------|-----|------------------------|-----|------|------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | 조업시간 | 조업일수 |
| 114010 | 수산물통조림 | ㎏ | 권채기 | 대 | 8 | 25 |
| 115010 | 대두유 | ㎏ | 탈산기 | 대 | 24 | 25 |
| 116010 | 밀가루 | ㎏ | Sifter (체) Roller | 대 | 24 | 25 |
| 117010 | 빵 | ㎏ | 오븐기 (oven) | 대 | 24 | 30 |
| 117060 | 라면류 | ㎏ | Roller | 대 | 20 | 25 |
| 118010 | 정 당 | ㎏ | 용당관, 결정관 | 대 | 24 | 25 |
| 121020 | 글루타민산소다 | ㎏ | 발효조, 결정관 | 대 | 24 | 30 |

| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
|---|--|
| $\times 1/1,000$ | |
| $C = \text{분당기계능력 (Can)} \times 60 \times$ $\text{Can Size (kg/Can)} \times 8 \times 25 \times$ $1/1,000$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 어류, 패류를 가공 가열 살균하여 밀봉한 수산물 통조림 |
| $C = \text{시간당탈산능력 (kl)}$ $\times 24 \times 25$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 식용콩기름 × 들깨나 비식용 기름은 제외 |
| $C = 1 \text{ 일공칭능력 (\%)} \times 25$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 밀의 배젓부를 제분한 강력분, 중력분, 박력분 |
| $C = \text{시간당 소성능력 (kg)} \times 24$ $\times 30 \times 1/1,000$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 곡분을 주원료로 하여 설탕등 첨가물을 가하여 가공한 식품 ○ 식빵, 과자빵, 카스테라등이 포함 × 지정설비가 다른 빵류는 제외 |
| $C = 1 \text{ 일공칭능력 (\%)} \times 25$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 인스턴트 식품으로 면이 포함된 것은 모두 조사 ○ 라면, 짜장라면, 냉면 등의 인스턴트면류 |
| $C = 1 \text{ 일공칭능력 (\%)} \times 25$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 사탕수수, 사탕무우에서 얻은 원당을 정제한 것 ○ 정백당, 갈색당 포함 |
| $C = 1 \text{ 일공칭능력 (\%)} \times 30$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 음식의 맛을 높이기 위한 백색의 결정 또는 분말상태의 조미료 (순수글루 |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 | 표 준 |
|--------|-------|-----|------------------------------|-----|------|------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | 조업시간 | 조업일수 |
| 122040 | 맥 아 | ㄲ | 건조상 (Box) 건조실 | 개 | 24 | 30 |
| 122100 | 커피 | kg | 배전기 (원두커피) 건조기 (분말커피) | 대 | 24 | 30 |
| 123010 | 배합사료 | ㄲ | 배합기, 마쇄기 | 대 | 20 | 25 |

소분류 313 음료품 제조업

| | | | | | | |
|--------|-----|----|-------|---|----|----|
| 131010 | 주 정 | kl | ① 증자기 | 대 | 24 | 25 |
| | | | ② 발효조 | 대 | 24 | 25 |
| | | | ③ 증류기 | 대 | 24 | 25 |

| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
|--|--|
| | 타민소다) ○ 핵산조미료 포함 × 맛나, 다시다, 진국 등의 혼합조미료 제외 |
| $C = 1 \text{ 일 건조능력 } (\%) \times 30$ | ○ 보리, 밀 등을 발아시켜 건조시킨 맥주원료 |
| $C = \text{시간당 기계능력 } (kg) \times 24 \times 30$ | ○ 커피원두를 볶거나 볶아서 분쇄한 것 ○ 군커피 (업소용), 분말커피 (가정용) 포함 |
| $C = 1 \text{ 일 공칭능력 } (\%) \times 25$ | ○ 가축, 가금류의 사료로 영양소를 과학적으로 배합한 사료 × 화학사료 (영양소) 등의 보조사료는 제외 |
| ①, ②의 설비 $C = \text{총용량}(\ell) \times \text{사입비율} \times 1 \text{ 일 회전수} \times \text{증류비율} \times \text{숙성비율} \times \text{시료도수} \times \frac{100}{95} \times 25 \times \frac{1}{1,000}$ ③의 설비 $C = (\text{요탑반경 } cm)^2 \times 3.14 \times \text{유하계수} \times \text{시료도수} \times \text{증류비율} \times \frac{100}{95} \times 25 \times \frac{1}{1,000}$ | ○ 전분, 당질을 효모로 사용하여 발효시킨 것으로 주류제조 원료(에틸알콜) × 주류이외 화학공업용, 산업공업용으로 사용되는 합성주정은 제외 |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 | 표 준 |
|--------|-------|-----|-------------|-----|------|------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | 조업시간 | 조업일수 |
| 131020 | 소 주 | kl | ① 사업부 | 대 | 16 | 25 |
| | | | ② 주입기 (병힐부) | 대 | 10 | 25 |
| 131030 | 위 스키 | kl | 주입기 | 대 | 10 | 25 |
| 133050 | 맥 주 | kl | 저장탱크, 당화조 | 대 | 24 | 25 |
| 134070 | 두 유 | kl | 포장기 | 대 | 16 | 25 |
| 134090 | 청량음료 | kl | 주입기, 혼합기 | 대 | 10 | 25 |

소분류 314 담배 제조업

| | | | | | | |
|--------|------|-------------------|--------------|---|---|----|
| 140020 | 필터담배 | 100만 본 (개피) | 권련기 (권상기) | 대 | 8 | 25 |
|--------|------|-------------------|--------------|---|---|----|

| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
|--|---|
| $C = \text{사입부당 출고량}(\ell) \times \text{월간회전수} \times 1/1,000$ $C = \text{시간당주입능력}(\ell) \times 10 \times 25 \times 1/1,000$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 주정을 물로 희석하여 만든 희석소주 × 고량주 제외 |
| $C = \text{분당 주입능력}(\ell) \times 60 \times 10 \times 25 \times 1/1,000$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 위스키원액, 주정, 물, 기타 첨가물을 혼합 제성한 것 |
| $C = \text{저장능력}(kl) \times \text{월간회전수}$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 생맥주 포함 |
| $C = \text{시간당 기계능력}(kl) \times 16 \times 25$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 대두를 주원료로 식물성유지, 당류, 식염을 첨가한 음료 ○ 순수두유 및 가공두유(딸기, 잣, 초코두유) 포함 |
| $C = \text{시간당 기계능력}(Bt1) \times 10 \times 25 \times \frac{Bt1 \text{ 당 } \ell}{1,000}$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 사이다, 콜라, 과즙음료 및 기타 청량음료 포함 × 생수, 분말주스 제외 |
| $C = \text{시간당 기계능력(천본)} \times 8 \times 25 \times 1/1,000$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 건조가공된 잎 담배에 향료등을 첨가하여 권련지로 말아놓은 담배제품 × 필터없는 담배, 각연, 여송연 제외 |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 조업시간 | 표 준 조업일수 |
|------|-------|-----|-------|-----|-------------|-------------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | | |

소분류 321 섬유제조업

| | | | | | | |
|--------|-------|---|---------------------|---|----|----|
| 211020 | 면 사 | 추 | 면정방기 (스프정방기포함) | 추 | 24 | 30 |
| 211040 | 방 모 사 | 추 | 방모정방기 | 추 | 24 | 30 |
| 211050 | 소 모 사 | 추 | 소모정방기 | 추 | 24 | 30 |
| 212010 | 면 직 물 | 대 | ① 역직기 ② 수동직기 | 대 | 24 | 30 |
| 212040 | 견 직 물 | 대 | ① 역직기 ② 수동직기 | 대 | 24 | 30 |

| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
|--|--|
| <p>C=월말운전가능설비(추)보유수 ※ 실운전추수(생산량) $= \sum (\text{추수} \times \text{시간} \times \text{일수}) \div (24 \times 30)$</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ 원면, 화학섬유를 가공하여 제조한 실 ○ 순면사, 혼방면사(면이 50%이상)포함 |
| <p>C=면사(면정방기)산식과 동일</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ 양모, 타섬유를 가공하여 제조한 실 (거칠고 잔털이 많음) ○ 순방모사, 혼방방모사(방모가 40%이상)포함 |
| <p>C=면사(면방정기)산식과 동일</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ 방모사보다 모양이 매끄럽고 잔털이 적으며 일정한 굵기를 갖는 실 ○ 순소모사, 혼방소모사(모가 40%이상)포함 |
| <p>C=월말운전가능설비(직기)보유수 ※ 월간평균실가동대수(생산량) $= \text{월간총연실가동대수(일별실 운전수의 월간누계)} \div 30$</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ 면사, 합성섬유사로 짠 직물 ○ 순면직물, 혼방면직물(면 50%이상)포함 |
| <p>C=면직물 산식과 동일</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ 생사, 견방사로 재직한것(일명 비단) ○ 순본견직물, 견혼방직물 포함(홀치기, 시보리, 하오리, 양단등) |

| 품목번호 | 품목명 | 단위 | 설비 | | 표준 | 표준 |
|--------|---------|-----|-----------------|----|------|------|
| | | | 설비명 | 단위 | 조업시간 | 조업일수 |
| 212050 | 합섬직물 | 대 | ① 역직기 ② 수동직기 | 대 | 24 | 30 |
| 212090 | 모직물 | 대 | ① 역직기 ② 수동직기 | 대 | 24 | 30 |
| 215010 | 스타킹 | 천결레 | 편직기 | 대 | 22 | 25 |
| 215030 | 메리야스 내의 | 천매 | 편직기 (환편기) | 대 | 20 | 25 |
| 215040 | 메리야스 외의 | 천매 | 편직기 (횡편기) | 대 | 24 | 30 |

| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
|------------------------------|--|
| C=면직물 산식과 동일 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 합성섬유사 및 각종사로 제조된 직물 ○ 순합성 섬유직물, 혼방합성 섬유직물포함 (나이론, 다후다, 폴리텍스, 케미컬, 리코트 등으로 호칭) |
| C=면직물 산식과 동일 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 소모사, 방모사, 혼방소모사, 혼방방모사, 등으로 방직한 직물 ○ 순소모직물, 혼방소모직물 (소모가 35% 이상) 순방모직물, 혼방모직물 (방모가 40% 이상) 포함조사 |
| C=1 일직기능력 (천매) × 25 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 화섬이 60% 이상 포함된사로 편직하여 만든 양말 ○ 타이즈, 펜티·밴드·판타롱 스타킹 포함 |
| C=1 일직기능력 (매) × 25 × 1/1,000 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 편직기로 편직한 내의로 통칭 메리야스라 함. ○ 남녀용 여름내의 (펜티, 런닝셔츠) 및 겨울 내의만 조사 × 편직물을 구입하여 재단 재봉한 것은 의복으로 제외 |
| C=1 일직기능력 (매) × 30 × 1/1,000 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 편물외의이므로 반드시 편물한것만 조사 ○ 웨타류, 셔츠류 포함조사 × Y셔츠, 브라우스, 운동복 (츄리닝) 제외 |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 조업시간 | 표 준 조업일수 |
|--------|----------------|-----|-------|-----|-------------|-------------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | | |
| 217020 | 어 망 | ㄲ | 편망기 | 대 | 24 | 25 |
| 219030 | 인조섬유 타이어 직물 | ㄲ | 방사기 | 대 | 24 | 30 |

소분류 323 가죽·대용가죽 제조업

| | | | | | | |
|--------|--------------|----|--|---|----|----|
| 231010 | 쇠가죽 | 천㎡ | ① Band Knife (후두조절기) ② Drum(회화반응기) | 대 | 8 | 25 |
| 231020 | 재생 및 인조가죽 | 천㎡ | 코팅기 | 대 | 10 | 25 |

소분류 331 나무 및 나무제품 제조업

| | | | | | | |
|--------|-----|---|---------------------------|---|----|----|
| 311090 | 제재목 | ㎥ | 제재기 ① 대차기 ② Table 기 | 대 | 10 | 25 |
|--------|-----|---|---------------------------|---|----|----|

| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
|---|--|
| $C = 1 \text{ 일기계능력 (kg)} \times 25 \times \frac{1}{1,000}$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 어업용 자재인 각종 어망 모두 포함 × 곤충망, 농업용망, 건설업용망 제외 |
| $C = 1 \text{ 일기계능력 (kg)} \times 30 \times \frac{1}{1,000}$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 화섬을 연사화 하여 만든 직물 ○ 타이어의 골격으로 사용되는 직물 |

| | |
|--|--|
| $C = \text{시간당기계능력 (㎡)} \times 8 \times 25 \times \frac{1}{1,000}$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 원피(소)를 가공하여 만든 가죽 ※ 1S/F ≒ 0.0929 ㎡ |
| $C = \text{시간당기계능력 (㎡)} \times 10 \times 25$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 가죽조각을 재생시킨거나, 직물이나 부직포에 폴리우레탄을 입힌 것 × 플라스틱 레저는 제외 |

| | |
|--|---|
| $C = \text{시간당기계능력 (㎡)} \times 10 \times 25$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 원목을 일정 두께로 제재한 소할재, 각재, 판재 모두 포함조사 ※ 소할재 : 두께 8 cm 미만, 폭이 두께의 3 배 미만 각재 : 두께, 폭이 8 cm 이상 판재 : 두께 8 cm 미만 폭이 두께의 3 배 이상 |
|--|---|

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 조업시간 | 표 준 조업일수 |
|--------|-------|----------------|---|-----|-------------|-------------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | | |
| 311040 | 일반합판 | m ³ | ① 박취기 (Rotary Lathe) ② 건조기 ③ Glue Spreader ④ 냉압기 ⑤ 열압기 | 대 | 20 | 30 |

| 표준 생산 능력 산식 | 개념 및 포괄 범위 |
|--|--|
| | <p>1 m^3 = 303사이 (才)</p> <p>1 m^3 = 423.77B/F</p> <p>× 철도침목은 제외</p> |
| <p>C = 1일공칭능력 (m^3) × 30</p> <p>① C = π × 직경 × 분당회전수 × 60분 × Charging unit(cu) 시간수 × Cutting length (CI)인치 × 0.55 × 30 × 1/3703.7 (m^3)</p> <p>② C = 폭 (ft) × $\frac{1}{4.2}$ × 단 (Stage) 의수 × 분당속도 (m / min) × $\frac{4}{84}$ × 60 (분) × $\frac{1}{3}$ × 20 × 30</p> <p>③ C = 분당속도 (m/min) × 60 (분) × CI 인치 × 20 × 30</p> <p>④ C = 박취당 냉압능력(배) × 60 (분) × 1 냉압시간 (분) × 20 × 매당 m^3 × 30</p> <p>⑤ C = opening 의 수 (매) × 60 (분) × 1 열압시간 (분) × 20 × 30 × 매당 m^3</p> | <p>○ 단판을 여러장 겹쳐 집착제로 붙여서 만든 판자</p> <p>※ 1 m^3 = 3703.7S/F</p> <p>Charging unit : 원목의 중심점을 찾는 기계</p> |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 | 표 준 |
|--------|-------|----------------|---|-----|------|------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | 조업시간 | 조업일수 |
| 311050 | 가공합판 | m ³ | ① 박취기 (Rotary Lathe) ② 건조기 ③ Glue Spreader ④ 냉압기 ⑤ 열압기 | 대 | 20 | 30 |

소분류 341 종이 및 종이제품

| | | | | | | |
|--------|-----|---|----------------------------------|--------|----------|----------|
| 411010 | 펄 프 | ㉔ | ① 색목기 ② 증해술 (화학펄프의 경우) | 대 기 | 24 24 | 30 30 |
| 411090 | 판 지 | | ① 장망식초지기 ② 환망식초지기 ③ 단망식초지기 | 대 | 24 | 30 |

| | |
|----------|--|
| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 일반합판에 무늬목을 부착하거나 프린트된 가공합판 ※ 가공합판 : 미장합판, 도장합판, 프린트합판 |

| | |
|---|---|
| <p>① $C = \text{쇄목기 정격출력 (kw)} \times \text{계수} \times 30 \times 1/1,000$</p> <p>※ 계수 = $\frac{\text{시간당생산량} \times 24 \text{ 시간}}{kw}$</p> <p>② $C = \text{증해솔용적 (m}^3\text{)} \times \text{펄프수율 (kg/cm}^3\text{)} \times \text{증해회수 (회/일)} \times 30 \times 1/1,000$</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ 목재를 갈아 부셔서 만든 쇄목펄프와 칩에 약품을 섞어 끓여서 분해한 화학펄프 포함 × 보조펄프 (고지, 형집 등)는 제외 |
| <p>$C = \text{평량 (gr/m}^2\text{)} \times \text{완성취득 (m)} \times \text{분속 (m/분)} \times \text{총효율} \times 60 \text{ (분)} \times 24 \times 30 \times 1/1,000 \times 1/1,000$</p> <p>※ 총효율 = 완성감손 × 초효율 × 운전율</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ 질이거친 펄프를 기계로 눌러서 만든 두터운 종이 ○ 마닐라판지, 고품표백판지, 골판지원지, 골판지, 백판지, 황판지, 색판지, 건축용지등 포함 × 골판지 상자, 크라프트지 포대등의 제품은 제외 |

| 품목번호 | 품목명 | 단위 | 설비 | | 표준 조업시간 | 표준 조업일수 |
|--------|------|----|--|----|------------|------------|
| | | | 설비명 | 단위 | | |
| 411900 | 지류 | ㄲ | ① 장망식초지기 ② 환망식초지기 ③ 단망식초지기 ④ 기타 | 대 | 24 | 30 |
| 419020 | 위생용지 | ㄲ | 초지기 | 대 | 24 | 28 |
| 419030 | 금속박지 | ㄲ | ① 도금기 (Coater) | 대 | 16 | 30 |
| | | | ② 접합기 | | 20 | 30 |

소분류 351 산업용 화학물 제조업

| | | | | | | |
|--------|-----|---|----------------|---|----|----|
| 511010 | 에치렌 | ㄲ | ① 압축기 ② 냉동기 | 대 | 24 | 30 |
|--------|-----|---|----------------|---|----|----|

| 표준 생산능력 산식 | 개념 및 포괄범위 |
|---|---|
| $C = 1 \text{ 일건조능력 (kg/m}^2\text{)} \times \text{드라이야 총면적 (m}^2\text{)} \times 30 \times 1/1,000$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 쇠목펄프, 화학펄프를 원료로 만들어진 모든 지류로 신문용지, 백상지, 중질지, 아트지, 크라프트지 및 박엽지 포함 조사 × 건축용지 (갈포벽지, 건축용지), 한지 (창호지, 장판지), 벽지 및 위생용지는 제외 |
| $C = \text{시간당기계능력 (kg)} \times 24 \times 28 \times 1/1,000$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 각종화장지, 냅킨지, 위생대등의 제품이전 단계인 화장지원지만을 조사 |
| <p>① $C = \text{분당 Coater 의속도 (m)} \times \{ \text{원지평당 (gr/m}^2\text{)} + \text{Foil 의 평량 (g/m}^2\text{)} \} \times \text{폭 (mm)} \times 1/1,000 \times 60 \text{ 분} \times 16 \times 30 \times 1/1,000$</p> <p>② $C = \text{시간당기계능력 (kg)} \times 20 \times 30 \times 1/1,000$</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ 일반지류에 금속광물 (알루미늄, 주석, 아연) 을 취부 (吹付) 또는 금속박해서 제조한 것 (금, 은박지) × 금은박 또는 박지를 구입, 접착제로 단순접착하는 것은 제외 |
| $C = 1 \text{ 일생산능력 (\%)} \times 30$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 나프타분해시 생산되는 불포화 화합물 (올레핀탄화수소) |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단위 | 설 비 | | 표 준 조업시간 | 표 준 조업일수 |
|--------|------------------|----|----------------|-----|-------------|-------------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | | |
| 511020 | 프로필렌 | ㎥ | ① 압축기 ② 냉동기 | 대 | 24 | 30 |
| 511040 | 벤젠 | ㎥ | 증유탑 | 기 | 24 | 28 |
| 511050 | 톨루엔 | ㎥ | 증유탑 | 기 | 24 | 28 |
| 511060 | 키실렌 | ㎥ | 증유탑 | 기 | 24 | 28 |
| 511070 | 염화비닐모노머 (VCM) | ㎥ | 분해로 | 기 | 24 | 30 |

| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
|------------------------------------|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> ○ 석유화학공업의 가장 중요한 1차 원료 (합성수지, 합성섬유, 화공약품 원료) |
| C = 1 일생산능력 (M _T) × 30 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 불포화 화합물에 속하는 물질로 석유화학공업의 1차원료 ○ 원재료: 나프타 ○ 합성수지, 합성섬유, 화공약품원료 |
| C = 1 일생산능력 (M _T) × 30 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 방향족화합물의 기본물질로 가연성, 무색, 유독액체 ○ 원재료: 나프타 ○ 합성섬유, 합성세제, 합성수지, 화공약품 원료 |
| C = 1 일생산능력 (M _T) × 28 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 벤젠과 거의동질 (일명 톨루올 또는 메틸벤젠) ○ 원재료: 나프타 ○ 우레탄 수지의 원료 |
| C = 1 일생산능력 (M _T) × 28 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 벤젠과 거의 동질 (일명 디메틸벤젠) ○ 원재료: 나프타 |
| C = 1 일생산능력 (M _T) × 30 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 염화비닐의 단량체 ○ 원재료: 에틸렌 ○ PVC 수지의 원료 |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 조업시간 | 표 준 조업일수 |
|--------|----------------|-----|----------------|-----|-------------|-------------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | | |
| 511080 | 에틸렌글리콜 (EG) | ℥ | 반응탑 | 기 | 24 | 28 |
| 511100 | 아크릴로 니트릴 | ℥ | 반응탑 | 기 | 24 | 30 |
| 511130 | 스치렌 모노머 | ℥ | ① 반응탑 ② 증류탑 | 기 | 24 | 28 |
| 511170 | 테레프탈산 | ℥ | 반응탑 | 기 | 24 | 28 |
| 511180 | 카프로락탐 | ℥ | 반응탑 | 기 | 24 | 30 |
| 511230 | 폴리우레탄 | ℥ | 반응로 | 기 | 24 | 28 |
| 511240 | 폴리에틸렌 | ℥ | 중합기 | 대 | 24 | 30 |

| 표준 생산능력 산식 | 개념 및 포괄범위 |
|-----------------------------------|---|
| C = 1일생산능력 (M ₁) × 28 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 지방족계 석유화학 유도물질 ○ 원재료 : 에틸렌 ○ 폴리에스텔섬유, 부동액의 원료 |
| C = 1일생산능력 (M ₁) × 30 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 지방족계 석유화학 유도물질 ○ 원재료 : 프로필렌 ○ 합성수지, 합성섬유의 원료 |
| C = 1일생산능력 (M ₁) × 28 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 방향족계 석유화학 유도물질 ○ 원재료 : 에틸렌 ○ 폴리스치렌의 원료 |
| C = 1일생산능력 (M ₁) × 28 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 프탈산과 이소프탈산의 화합물 ○ 원재료 : 키실렌 ○ 폴리에스텔 섬유, 녹음테이프의 원료 |
| C = 1일생산능력 (M ₁) × 30 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 원재료 : 싸이크로 헥산 ○ 나이론섬유 및 수지의 원료 |
| C = 1일생산능력 (M ₁) × 30 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 열가소성 폴리부가형 프라스틱 ○ 원재료 : 벤젠, 톨루엔, 싸이크로헥산 ○ 우레탄 고무, 우레탄도료 및 발포성형 제품의 원료 |
| C = 1일생산능력 (M ₁) × 30 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 열가소성 프라스틱 ○ 원재료 : 에틸렌 ○ 필름, 전선피복, 파이프의 원료 |

| 품목번호 | 품목명 | 단위 | 설비 | | 표준 | 표준 |
|--------|-----------------|----|-----|----|------|------|
| | | | 설비명 | 단위 | 조업시간 | 조업일수 |
| 511250 | 폴리프로필렌 (PP) | ㄲ | 중합기 | 대 | 24 | 30 |
| 511260 | 폴리스티렌 (PS) | ㄲ | 중합기 | 대 | 24 | 30 |
| 511270 | ABS 수지 | ㄲ | 압출기 | 대 | 24 | 30 |
| 511280 | 폴리염화비닐 (PVC) | ㄲ | 중합기 | 대 | 24 | 30 |
| 511340 | SBR (합성고무) | ㄲ | 반응탑 | 기 | 24 | 30 |

| 표준 생산능력 산식 | 개념 및 포괄범위 |
|---------------------|--|
| C = 1일생산능력 (%) × 30 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 가장 가벼운 열가소성 플라스틱 ○ 원재료 : 프로필렌 ○ 가정용품 (용기, 식기, 세면기등), 필름, 배관용 파이프, 의자의 원료 |
| C = 1일생산능력 (%) × 30 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 열가소성 플라스틱 ○ 원재료 : 스티렌모노머 ○ 라디오, 냉장고 케이스등의 원료 |
| C = 1일생산능력 (%) × 30 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 열가소성 플라스틱 하나로 아크릴로 니트릴, 부타디엔, 스티렌의 공중합체 ○ 충격보강제품 |
| C = 1일생산능력 (%) × 30 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 열가소성 플라스틱의 하나로 염화비닐의 중합체 ○ 원료 : VCM (염화비닐모노머) ○ 전선피복, 수도파이프등 건설자재 파이프의 원료 |
| C = 1일생산능력 (%) × 30 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 스티렌과 부타디엔을 공중합시켜 만든 합성고무의 하나 ○ 원재료 : 스티렌, 부타디엔, 가소제 ○ BR을 포함 ○ 타이어, 신발창, 고무벨트의 원료 × NBR, NCR, IIR, 스테레오 SBR 제외 |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 | 표 준 |
|--------|-----------------------------|------------------|-------|-----|------|------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | 조업시간 | 조업일수 |
| 512060 | 가성소다 (NaOH) | % | 농축관 | 기 | 24 | 30 |
| 512070 | 가소제 (KOH) | % | 반응로 | 기 | 24 | 30 |
| 512080 | 소다회 (NaCO ₂) | % | 화소로 | 기 | 24 | 30 |
| 512190 | 산 소 | 천 m ³ | | 대 | 24 | 28 |

| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
|--|--|
| $C = 1 \text{ 일생산능력 } (\%) \times 30$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 일명 수산화나트륨으로 수용액이 강한 알칼리성을 나타냄 (양젓물) ○ 용액상태포함, 100%기준 환산 ○ 원재료: 석회석, 생석회, 소다회, 염화칼슘 ○ 조미료, 비스코스인건사, 염료, 향료, 농약, 의약품, 종이 및 펄프제조의 원료 |
| $C = 1 \text{ 일생산능력 } (\%) \times 30$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 일명 수산화칼리, 수산화칼륨 또는 가성칼리라함. ○ 원재료: 무수프탈산, 에틸렌글리콜, 무수마레인산 ○ 합성수지류, 접착제의 원료 |
| $C = 1 \text{ 일생산능력 } (\%) \times 30$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 일명 탄산나트륨, 또는 탄산소다라 함 ○ 원재료: 암모니아, 석회석, 식염 ○ 아미노산 공업, 비누, 유리, 가성소다, 제지, 염색 의약품의 원료 |
| $C = \left(\text{액체산소} + \frac{\text{압축산소}}{800} \right) \times 28$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 영하 178℃이하의 온도 및 50기압이상의 압력으로 냉각 압축하여 얻은 약간 푸른 색을 띤 액체산소와 적정온도에서 높은 압력을 가하여 그 부피를 줄인 압축산소 포함 |

| 품목번호 | 품목명 | 단위 | 설비 | | 표준 | 표준 |
|--------|---------|----|----------------------------|----|------|------|
| | | | 설비명 | 단위 | 조업시간 | 조업일수 |
| 514010 | 아세테이트섬유 | ㄲ | 중합기 | 대 | 24 | 30 |
| 514020 | 폴리아미드섬유 | ㄲ | 중합기 | 대 | 24 | 30 |
| 514030 | 폴리에스터섬유 | ㄲ | 중합기 | 대 | 24 | 30 |
| 514040 | 아크릴릭섬유 | ㄲ | 중합기 | 대 | 24 | 30 |
| 515010 | 요소비료 | ㄲ | 합성탑 | 기 | 24 | 30 |
| 515020 | 복합비료 | ㄲ | 합성탑 | 기 | 24 | 30 |
| 516010 | 농약 | ㄲ | ① Ribbon Mixer (입제, 분제) | 대 | 8 | 25 |

| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
|---|--|
| $C = 1 \text{ 일생산능력 } (\%) \times 30$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 재생섬유 (반합성섬유)로 전기절연성이 뛰어난 ○ 장섬유, 장섬유토우 (담배필터), 단섬유 포함. |
| $C = 1 \text{ 일생산능력 } (\%) \times 30$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 합성섬유의 하나로 일명 나이론섬유 ○ 장섬유, 단섬유 포함조사 |
| $C = 1 \text{ 일생산능력 } (\%) \times 30$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 테레프탈산 (T.P.A) 과 에틸렌글리콜 (EG) 을 중합하여 만든 합성섬유 ○ 장섬유, 단섬유, 장섬유토우 포함조사 |
| $C = 1 \text{ 일생산능력 } (\%) \times 30$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 양모와 비슷한 모양과 성질을 가진 폴리아크릴계 합성섬유 ○ 장섬유, 단섬유, 토우포함 조사 |
| $C = 1 \text{ 일생산능력 } (\%) \times 30$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 질소의 함유량이 높은 질소질 비료의 하나 |
| $C = 1 \text{ 일생산능력 } (\%) \times 30$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 비료의 3 요소인 질소, 인산, 칼리중 두가지 이상의 성분량을 조정 혼합한 화학비료 × 유산비료, 유기질비료 제외 |
| $C = \text{시간당기계능력 } (kg) \times 8$ $\times 25 \times 1/1,000$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 수도용, 원예용, 농약 및 제초제 ○ 살충제, 살균제, 제초제 모두 포함조사 |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 조업시간 | 표 준 조업일수 |
|------|-------|-----|-------|-----|-------------|-------------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | | |
| | | | | | | |

소분류 352 기타화학제품 제조업

| | | | | | | |
|--------|------|----|------------|---|----|----|
| 521020 | 에나멜 | ℓ | 분쇄기 | 대 | 10 | 25 |
| 521030 | 페인트 | ℓ | 분쇄기 | 대 | 10 | 25 |
| 523030 | 합성세제 | ℓ | 분무건조기 | 대 | 16 | 25 |
| 523050 | 치 약 | ℓ | Tube Line | 대 | 24 | 30 |
| 523060 | 화장품 | kg | 충전기 | 대 | 10 | 25 |
| 523090 | 비 누 | ℓ | 압축기 성형기 | 대 | 10 | 25 |

| | |
|--------------------------|--|
| 표준 생산 능력 산식 | 개념 및 포괄 범위 |
| | <p>(유액제, 입제, 분제로된 농약)</p> <p>× 파리·모기용 살충제, 살서제, 소독제는 제외</p> |
| C=시간당기계능력 (kl) × 10 × 25 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 안료와 유바니스등을 녹여 혼합한 전 색제도료 ○ 페인트보다 광택이 풍부하고 미끄러움 |
| C=시간당기계능력 (kl) × 10 × 25 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 방취, 방부용으로 유성페인트, 수성페인트, 기타 유성도료 포함 |
| C=시간당기계능력 (M%) × 16 × 25 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 비누이외의 합성표면 활성제 ○ 연성, 경성합성세제 포함 |
| C=시간당기계능력 (kg) × 30 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 모든 반죽상태의 치약포함 × 가루치약 (치분)은 제외 |
| C=시간당기계능력 (kg) × 10 × 25 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 화장수 (로션, 스킨등) 화장크림, 기타 화장품등의 기초화장품 포함 ○ 분말, 액체, 젤리등의 샴푸류와 헤어린스, 헤어토닉등 모든 제품 포함. |
| C=시간당기계능력 (M%) × 10 × 25 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 세탁비누, 화장비누 포함 × 공업용비누 (알루미늄, 칼슘, 망간등의 비누) 제외 |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 | 표 준 |
|--------|---------|-----|-------|-----|------|------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | 조업시간 | 조업일수 |
| 529010 | 공업용 접착제 | % | 반응로 | 기 | 24 | 25 |
| 529030 | 카아본 블랙 | % | 반응로 | 기 | 24 | 25 |

소분류 353 석유정제업

| | | | | | | |
|--------|-------------|----|---------|--|----|----|
| 530000 | 정유 (원유처리) | kl | 원유 증유장치 | | 24 | 30 |
|--------|-------------|----|---------|--|----|----|

소분류 354 기타석유 및 석탄제품 제조업

| | | | | | | |
|--------|-----|----|-----|---|---|----|
| 540010 | 연 탄 | % | 윤전기 | 대 | 8 | 25 |
| 540020 | 윤활유 | kl | 충전기 | 대 | 8 | 25 |

| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
|--|---|
| C = 1일생산능력 (M _T) × 25 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 합성접착제조사 × 포르말린, 수지류, 아교제라틴, 접착제 제외 |
| C = 1일생산능력 (M _T) × 25 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 흑색안료인 고무용, 안료용의 하드가본, 소프트가본 등을 말함 ○ 타이어, 인쇄잉크, 도료, 건전지등의 원료 × 카본로드 (탄소봉), 화이트가본 제외 |
| C = 1일원유처리능력 (kl) × 30 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 원유 증유장치의 정제능력 (생산능력) ※ 실원유정제량 (원유 증유를 위한 투입량) = 생산량 ○ 원유처리생산량은 동태포괄 품목들의 단순한 물량합산이 아니므로 원유제품은 참고자료로 활용됨 |
| C = 시간당기계능력 (M _T) × 8 × 25 | <ul style="list-style-type: none"> × 조개탄 (마세크탄) 제외 |
| C = 시간당기계능력 (kl) × 8 × 25 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 윤활기유에 적당한 광물유를 첨가 배합한 윤활제 × 윤활기유는 생산량에서 제외 |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 조업시간 | 표 준 조업일수 |
|------|-------|-----|-------|-----|-------------|-------------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | | |

소분류 355 고무제품 제조업

| | | | | | | |
|--------|---------|----|-------------------------|---|----|----|
| 551010 | 자동차용타이어 | 천본 | ① 압출기 (Extruder) | 대 | 24 | 30 |
| | | | ② 가류기 | 대 | 24 | 30 |
| 551030 | 자전거용타이어 | 천본 | 가류기 | 대 | 24 | 25 |
| 551040 | 자동자용튜브 | 천본 | ① 가류기 ② 압출기 ③ 경련기 | 대 | 24 | 25 |
| 559020 | 운동화 | 천족 | ① 가류기 ② 재단능력 | 대 | 10 | 25 |

소분류 356 분류되지 않은 플라스틱 제품

| | | | | | | |
|--------|--------|---|------------|---|----|----|
| 560010 | 플라스틱필립 | ㎥ | Calender 기 | 대 | 24 | 30 |
|--------|--------|---|------------|---|----|----|

| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
|---|---|
| $\textcircled{1} C = \frac{\text{시간당기계능력 (kg)} \times 24 \times 30}{\text{본당무게 (12.3 kg)}} \times 1/1,000$ $\textcircled{2} C = 1 \text{ 회가류능력 (본)} \times \frac{24}{\text{가류시간}} \times 30 \times 1/1,000$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 승용차, 버스, 트럭등 소형 및 대형 차량과 특수차량의 타이어 포함 × 모터싸이클용 타이어 제외 |
| $C = 1 \text{ 회가류능력 (본)} \times \frac{24}{\text{가류시간}} \times 30 \times 1/1,000$ | <ul style="list-style-type: none"> × 어린이용 - 삼발자전거, 리어커용, 모터싸이클용 타이어 제외 |
| $C = 1 \text{ 회가류능력 (본)} \times \frac{24}{\text{가류시간}} \times 25 \times 1/1,000$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 자동차용 타이어에 준함 |
| $\textcircled{1} C = 1 \text{ 회가류능력 (죽)} \times 10 \times \text{가류} \times \text{시간} \times 25 \times 1/1,000$ $\textcircled{2} C = 1 \text{ 일재단능력 (죽)} \times 25 \times 1/1,000$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 특수운동화 (나이키, 프로스펙스등) 포함 (가류기에 의해 찍는 것) × 신사화, 등산화 랜드로바등 가죽제 신발 제외 (가죽을 봉제한 것) |
| $C = 1 \text{ 일생산능력 (kg)} \times 30 \times 1/1,000$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 각종 수지를 투입하여 투명 또는 반투명의 천과 같이 얇은 만든 비닐 제품 ○ 농업용 (비닐하우스), 산업용 (시트) 필름포함 |

| 품목번호 | 품목명 | 단위 | 설비 | | 표준 조업시간 | 표준 조업일수 |
|--------|----------------|----|----------------|----|------------|------------|
| | | | 설비명 | 단위 | | |
| 560040 | 프라스틱봉및관 | ㄲ | ① 압출기 ② 사출기 | 대 | 24 | 30 |
| 560050 | 스치로플 | ㄲ | 성형기 (발포기) | 대 | 24 | 28 |
| 560190 | 프라스틱레저 및 장판 | ㄲ | Calender 기 | 대 | 24 | 30 |

소분류 362 유리 및 유리제품 제조업

| | | | | | | |
|--------|---------|-------------|----------------|--------|----------|----------|
| 620020 | 관유리 | 상자 (C/S) | 인상기 용융로 | 대 | 24 | 30 |
| 620050 | 브라운관용유리 | 천개 | 성형기 | 대 | 24 | 30 |
| 620090 | 유리섬유 | ㄲ | ① 용해로 ② 건조기 | 기 대 | 24 22 | 30 28 |
| 620190 | 유리병 | ㄲ | 용해로 | 기 | 24 | 30 |

| | |
|---|--|
| 표준 생산능력 산식 | 개념 및 포괄 범위 |
| $C = 1 \text{ 일생산능력 (kg)} \times 30 \times 1/1,000$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 각종 용도의 플라스틱봉 및 관 ○ 배수, 배전 이음등의 관 및 봉과 파일 포함 |
| $C = 1 \text{ 일생산능력 (kg)} \times 28 \times 1/1,000$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 건축용 (평판) 과 각종물품 충격방지용 스티로폴 조사 ○ 원재료 : 발포폴리스티렌 |
| $C = 1 \text{ 일생산능력 (kg)} \times 30 \times 1/1,000$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 천이나 종이등에 주로 염화비닐수지를 바른 레저와 플라스틱장판, 벽지 포함 |

| | | | | |
|--|-----|---------|-----|---|
| $C = 1 \text{ 일생산능력 (상자)} \times 30$ | | | | <ul style="list-style-type: none"> ○ 판상유리로 이형관유리, 보통판유리, 무늬 판유리 포함 ※ 두께 2 mm 기준으로 환산조사 $1 C/S = 9.29 m^2$ |
| 종 류 | 환산율 | 종 류 | 환산율 | |
| 보통판 2 mm | 1 | 형판 2 mm | 1.0 | |
| 3 mm | 1.5 | " 4 mm | 2.0 | |
| " 5 mm | 2.5 | " 5 mm | 2.5 | |
| " 6 mm | 3.0 | 강 입 판 | 3.0 | |
| $C = 1 \text{ 일생산능력 (천개)} \times 30$ | | | | <ul style="list-style-type: none"> ○ TV수상기 (흑백, 칼라), CRT 전자오락 기구등 브라운관유리 포함 |
| ① $C = 1 \text{ 일용해능력 (\%)} \times 30$ | | | | <ul style="list-style-type: none"> ○ 유리와 섬유의 합성체로서 내열성, 단열성, 내약품성, 절연성이 강함. |
| ② $C = 1 \text{ 일건조능력 (\%)} \times 28$ | | | | |
| $C = 1 \text{ 일용해능력 (\%)} \times 30$ | | | | <ul style="list-style-type: none"> ○ 각종식품 및 음료수병, 술병, 약병, 화장품병, 화공약품병등의 유리용기 포함 |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 | 표 준 |
|------|-------|-----|-------|-----|------|------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | 조업시간 | 조업일수 |

소분류 369 기타 비금속광물 제품

| | | | | | | |
|--------|---------|----------------------------|-------------|---|----|----|
| 691020 | 타 일 | 천 ^{m²} | (Kiln) | 대 | 24 | 25 |
| 692010 | 시 멘 트 | 천 ^{m²} | 시멘트밀 (Mill) | 대 | 24 | 30 |
| 692020 | 시멘트 크링커 | 천 ^{m²} | (Kiln) | 대 | 24 | 30 |
| 693010 | 석면스레트 | 천 ^{m²} | Vat, Pulper | 대 | 24 | 25 |

| 표준 생산 능력 산식 | 개념 및 포괄 범위 |
|---|--|
| <p>$C = 1 \text{ 일소성능력 (} m^3 \text{)} \times \text{월간회전수} \times 1/1,000$</p> <p>※ 1 회소성능력 = 대차당적재량 \times 1 회소성에 필요한 대차수</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ 외장타일, 내장타일, 바닥타일, 모자이크 타일 모두 포함 ○ 판석, 인조판석, 플라스틱, 혼합제품 제외 |
| <p>$C = 1 \text{ 일생산능력 (} M^3 \text{)} \times 30$</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ 시멘트 크링커에 적당량의 석고를 가해 분쇄하여 제조 ○ 포오펀랜드시멘트, 벌크, 백색, 고로 기타 특수시멘트 모두 포함 |
| <p>$C = \text{Kiln의 시산소출량 (} M^3 \text{)} \times 24 \times 30 \times 1/1,000$</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ 석회석과 점토석을 분쇄 건조시켜 혼합 후 다시 응고시킨 덩어리 × 시멘트 제외 ※ 크링커 생산능력 및 생산량과 완제품 상태의 시멘트와 혼동하지 말것 |
| <p>$C = 1 \text{ 일공칭능력 (매수)} \times 25 \times \text{환산률 (} m^3 \text{)} \times 1/1,000$</p> <p>※ Wet M/C</p> <p>◎ 스트레스 환산기준 (두께는 환산치 없음)</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ 불연재 내열성이 우수하고 내수성이 강한 석면판 ○ 골형, 합판형, 스투트 포함 ※ 물량조사시 환산기준을 적용하여 산출 |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 | 표 준 |
|--------|----------------|-----------------|-------------|-----|------|------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | 조업시간 | 조업일수 |
| 693030 | 레미콘 | 천 m^3 | 혼합기 | 대 | 10 | 25 |
| 693060 | 흙 관 | 본 | 원심대 (회전대) | 대 | 16 | 25 |
| 693900 | 콘크리트전주 및 파일 | 본 | 회전대 Mould | 대 | 16 | 25 |
| 694010 | 내화벽돌 | $\frac{M^2}{T}$ | (Kiln) | 대 | 24 | 25 |

| 표준 생산 능력 산식 | | | | 개념 및 포괄 범위 | | | |
|--|--------|--------|-------------|---|--------|--------|-------------|
| 구분 | 가로(mm) | 세로(mm) | 환산(m^2) | 구분 | 가로(mm) | 세로(mm) | 환산(m^2) |
| ○소골스레트 | | | | ○기와스레트 | 570 | 1,050 | 0,5985 |
| 6자 | 720 | 1,820 | 1.3104 | | | | |
| 7자 | 720 | 2,120 | 1.5264 | | | | |
| 8자 | 720 | 2,420 | 1.7424 | | | | |
| ○대골스레트 | | | | ○평스레트 | | | |
| 6자 | 960 | 1,820 | 1.7472 | 910 | 1,820 | 1.6562 | |
| 7자 | 960 | 2,120 | 2.0352 | 910 | 1,820 | 1.6562 | |
| 8자 | 960 | 2,420 | 0.5985 | 1,200 | 2,420 | 2.904 | |
| C = 1 일생산능력 (m^2) × 25 | | | | ○ 시멘트 물, 골재의 혼합된 굳지 않은 상태의 콘크리트 반죽 | | | |
| C = 시간당회전대능력 (분) × 16 × 25 | | | | ○ 원심력 철근콘크리트관만 포함 ※ 1분을 2.5 m 기준으로 조사 × 콘크리트관, 석면스레트, 도관, 토관등은 제외 | | | |
| C = 시간당 회전대능력(분) × 16 × 25 | | | | ○ 시멘트와 골재를 섞어 철선과 철근을 내장하여 만든 전주와 파일 포함 | | | |
| C = 1 일소성능력 (M%) × 월간회전수 × 1/1,000 ※ 330 매 = 1% | | | | ○ 요업, 보일러용, 용광로용, 내화물 ○ 규석질, 점토질, 고알루미나질의 내화벽돌 포함 | | | |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 | 표 준 |
|------|-------|-----|-------|-----|------|------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | 조업시간 | 조업일수 |

소분류 371 철강산업

| | | | | | | | |
|--------|-------|---|---------|---|----|----|--|
| 711010 | 선 철 | % | ① 고 로 | 기 | 24 | 30 | |
| | | | ② 전기제선로 | | | | |
| | | | ③ 합금철용 | | | | |
| 711020 | 합 금 철 | % | 전 기 로 | 기 | 22 | 28 | |

| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
|--|---|
| <p>1) 고로인 경우</p> <p>$C = \text{내용적}(\%) \times \text{출선비} \times 30$</p> <p>주: 내용적은 1일 유효 내용적을 말함</p> <p>2) 전기 제선로인 경우</p> <p>$C = \text{변압기 정격용량 (KVA)} \times \text{역률} \times \text{부하율} \times 24 \times 30 \div \text{전력원단위 (Kwh/t)}$</p> <p>주, 전력원단위: 사업체의 과거 실적에 따라 산출</p> <p>3) 합금철용 아크식 전기로인 경우</p> <p>$C = \text{변압기 정격용량 (KVA)} \times \text{역률} \times \text{부하율} \times 24 \times 30 \div \text{전력원 단위}$</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ 제강의 원료로서 용광로에서 철의 성분만을 뽑아낸 탄소함유량이 1.7% 이상인 철 ○ 제강용 선철, 주물용 선철조사 |
| <p>$C = \text{변압기 정격용량 (KVA)} \times \text{역률} \times \text{부하율} \times 22 \times 28 \div \text{전력원단위 (Kwh/t)}$</p> <p>① 전력원단위: 사업체의 과거</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ 철에 망간, 크롬, 규소 등의 원소를 20 ~ 80% 정도 함유시킨 철의 합금 ○ 경철, 망간철, 규소철, 크롬철, 몰리브덴철, 니켈철, 규소망간철, 티타늄철, 텅스텐철, 기타 합금철 등을 포함 |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 | 표 준 |
|--------|-------|-----|-------------|-----|------|------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | 조업시간 | 조업일수 |
| 711090 | 조 강 | ㎏ | ① 평 료 | 기 | 24 | 30 |
| | | | ② 전 료 | 기 | 24 | 30 |
| | | | ③ 아크식 전기제강로 | 기 | 24 | 30 |
| | | | ④ 유도식 전기로 | 기 | 24 | 30 |
| 712110 | 강 관 | ㎏ | 조 관 기 | 대 | 10 | 25 |

| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
|---|--|
| 실적에 따라 산출 | |
| <p>1) 평로의 경우</p> <p>① 용선사용시 $C = \text{강용중량} (\%) \times 4 \text{ 회} \times 30$</p> <p>② 냉선사용시 $C = \text{강용중량} (\%) \times 4 \text{ 회} \times 30$</p> <p>2) 전로의 경우</p> <p>① 2기인 경우 $C = \text{양괴} (t/\text{회}) \times 35 \text{ 회} \times 30 \times 0.5$</p> <p>② 3기인 경우 $C = \text{양괴} (t/\text{회}) \times 35 \text{ 회} \times 30 \times \frac{2}{3}$</p> <p>3) 아크식 전기제강로의 경우 $C = 1 \text{ 회전당공칭능력} \times 1 \text{ 일회전수} \times 30$</p> <p>4) 유도식 전기로의 경우 $C = \text{발전기용량} (KVA) \times 0.0083 \times 8,760 \div 12$</p> | <p>○ 한국표준산업분류중 세세분류 37113 (제강업) 전체포괄 (압연용강괴, 단조용강괴, 주강, 주입강 슬라브, 블룸, 빌렛, 쉬이트바 등)</p> |
| $C = \text{조관기 Speed} (m/\text{분}) \times 60 \times 25 \times \text{조관기당 평균가동률} \times$ | <p>○ 한국표준산업분류 37123 (강관제조업) 전체 포괄 (무계목강관, 전기용접강관, 단접강관,</p> |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 | 표 준 |
|--------|-------|-----|---------|-----|------|------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | 조업시간 | 조업일수 |
| 712190 | 압 연 | % | ① 압연기 | 대 | 20 | 25 |
| | | | ② 신선기 | 대 | 20 | 25 |
| | | | ③ 조판기 | 대 | 20 | 25 |
| 713010 | 주 철 관 | % | ① 용선로 | 기 | 10 | 25 |
| | | | ② 전기로 | 기 | 10 | 25 |
| 719020 | 석도강판 | % | ① 전기도금법 | | 20 | 25 |
| | | | ② 용융도금법 | | 24 | 30 |
| 719030 | 아연도강판 | % | ① 전기도금법 | | 20 | 25 |
| | | | ② 용융도금법 | | 24 | 30 |

소분류 372 비철금속산업

| | | | | | | |
|--------|-------|---|-------|---|----|----|
| 721010 | 전 기 등 | % | 전 해 조 | 기 | 24 | 30 |
|--------|-------|---|-------|---|----|----|

| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
|--|---|
| 기준규격당무게 (M_f/m) | 아크용접강관, 리벳트관, 관부착물, 고탄소강관, 합금강관 등) |
| C=시간당 공칭능력 (M_f) $\times 20 \times 25$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 한국표준산업분류 37121 (열간압연업) 37122 (냉간압연업) 전체 및 37124 중선재 포함 (봉강, 형강, 철근, 중후판, 열연박판, 열연대강, 중궤조, 냉연박판, 스텐레스강판, 냉연전기강판, 냉연대강, 선재) |
| C=시간당능력 (M_f) $\times 10 \times 25$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 한국표준산업분류 37131 (주철강관제조업) 전체포괄 (직관, 회주철관, 흑연주철관, 이형관) |
| 1) C=1일생산능력 (M_f) $\times 25$ 2) C=1일생산능력 (M_f) $\times 30$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 박판에 주석을 도금한 철판으로 일명 양철 ○ 전기도금선강판, 열지도금석도강판 조사 |
| 1) C=1일생산능력 (M_f) $\times 25$ 2) C=1일생산능력 (M_f) $\times 30$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 박판에 아연을 도금한 것으로 일명합석 ※ 전기도금, 열지도금, 착색도금 |
| 1) 전기분해에 의하는 경우 C=전해당량 \times 전류효율 \times 전류 $\times 24 \times 30 \times$ 전해조수 \times 조업 률 \times 제품률 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 전기로 정련의 구리빛의 동피 ○ 동지금 1종~4종 포함 × 동쇼트, 해갑봉(동찌꺼기) 등은 제외 |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단위 | 설 비 | | 표 준 | 표 준 |
|--------|-------|----|-------|-----|------|------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | 조업시간 | 조업일수 |
| 721020 | 알루미늄괴 | % | 전 해 조 | 기 | 24 | 30 |
| 721030 | 연 괴 | % | 전 해 조 | 기 | 24 | 30 |
| 721040 | 아연괴 | % | 전 해 조 | 기 | 24 | 30 |
| 721090 | 금 은괴 | kg | 용 전 로 | 기 | 24 | 30 |
| 723060 | 알루미늄판 | % | 압 연 기 | 대 | 10 | 25 |

| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
|--|---------------------------|
| <p>주) • 전류효율 = $\frac{\text{실석출량}}{\text{이론석출량}}$</p> <ul style="list-style-type: none"> • 전 류 : 실통전전류 • 조업률 : $\frac{\text{통전률} \times \text{전해조조업률}}{\text{실통전시간}} \times \frac{\text{연가동가능전해조수}}{\text{연전해조수}}$ • 제품률 = $\frac{\text{실전착량} - \text{조반량}}{\text{실전착량}} \times \text{주조율}$ <p>2) 전기분해 이외의 경우</p> <p>$C = \text{광석장입량 (t/로당)} \times \text{장입물품위} \times 24 \times 30 \times \text{로수} \times \text{조업률} \times \text{제품률}$</p> | |
| C=전기동과 산식동일 | ○ 전련된 은백색의 유연한 피 |
| C=전기동과 산식동일 | ○ 납 (Pb) 1종-6종 모두 포함 |
| C=전기동과 산식동일 | ○ 아연 (Zn) 1~6종 모두 포함 |
| C=1일생산능력 (M _T) × 30 | ○ 금피, 은피 포함조사 (순도 99.9%) |
| C=시간당 공칭능력 (M _T) × 10 × 25 | ○ 두께에 관계없이 알루미늄관 제품 모두 포함 |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 조업시간 | 표 준 조업일수 |
|--------|----------|-----|----------------|-----|-------------|-------------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | | |
| 723070 | 알루미늄 샷시바 | ㄲ | ① 용해로 ② 압출기 | 대 | 24 | 25 |
| 723190 | 동압연품 | ㄲ | 압연기 | 대 | 10 | 25 |

소분류 381 조립금속제품 제조업

| | | | | | | |
|--------|--------|-----|--|---|----|----|
| 813020 | 건축용샷시 | ㄲ | | 대 | 20 | 30 |
| 813030 | 산업용보일러 | T/H | | | | |

| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
|--|--|
| $C = 1 \text{ 일생산능력} (\%) \times 25$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 알루미늄괴를 압출하여 만든 기다란 막대 ○ 원형, 이형 모두 포함 × 알루미늄제 문틀, 창틀은 건축용샷시이므로 제외 |
| $C = \text{시간당 공칭능력} (\%) \times 10 \times 25$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 한국표준산업분류 37231 (비철금속 신동품 제조업) 중 동가공제품에 국한함 (동봉 및 형강, 나동선, 동판 및 띠, 동관 및 중공봉) |

| | |
|--|---|
| $C = 1 \text{ 일생산능력} (\%) \times 30$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 조립된 철제나 알루미늄제의 문틀이나 창틀 × 알루미늄 샷시바 제외 |
| <p>월간 기계공업의 능력</p> <p>※ 기계공업의 능력산정</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ 월말 현재의 보유설비에 표준적인 생산제조조건 (원재료, 동력, 자금, 노동력등)이 주 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 목욕탕이나 산업용에 쓰이는 보일러 (대형온수보일러, 증기발생보일러) × 가정용연탄보일러 (온수보일러) 제외 <p>주) 1. 보유설비: 진부화, 대체하여야할 설비 제외</p> <p>2. 하나의 설비로 2개이상의 제품시</p> |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단위 | 설 비 | | 표 준 | 표 준 |
|--------|---------|----|-----------------------|-----|------|------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | 조업시간 | 조업일수 |
| 813090 | 컨테이너 | 대 | ① 유압프레스기 ② 아아크용접설비 | | | |
| 814030 | 병 마 개 | 천개 | 프레스기 | 대 | 10 | 25 |
| 819010 | 금 속 캔 | 천개 | 제동기 (Body Maker) | 대 | 8 | 25 |
| 819080 | 볼트 및 너트 | ㄲ | 성 형 기 | 대 | 16 | 28 |
| 819110 | 와이어로프 | ㄲ | 연 선 기 | 대 | 22 | 25 |
| 819120 | 쇠 못 | ㄲ | 제 정 기 | 대 | 20 | 25 |

| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
|--|---|
| <p>어진 상태를 고려하여 표준적인 월간 조업일수 및 조업시간으로 제품을 생산한 경우의 능력을 산정</p> | <p>과거의 생산실적을 감안한 비율로 능력분리 조사</p> <p>3) 설비명란에 특기되어 있는 품목 특기사항을 착안하여 생산능력을 산정하며 기타 제품에 있어서도 그 제품의 전생산공정을 총합적으로 판단하여 생산능력을 산정하여야 함.</p> |
| <p>최종조립능력</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ 화물수송용 운반용기 ○ 유사콘테이너 포함 <p>※ 1대를 20 feet 기준으로 조사</p> |
| <p>$C = 1 \text{ 일생산능력 (천개)} \times 25$</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ 프레스로 성형한 금속제 병마개로 각종 음료수병, 술병 등의 병마개 × 주사약병 병마개 제외 |
| <p>$C = \text{시간당기계능력 (천개)} \times 8 \times 25$</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ 각종 금속제 식료품 및 음료품 통 ○ 일명 통조림용 관 ○ 농산, 축산, 수산, 분유, 설탕, 넥타통포함 |
| <p>$C = 1 \text{ 일생산능력 (kg)} \times 28 \times 1/1,000$</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ 봉에 나선을 낸 슛나사 (볼트)와 볼트와 결합되어 조이도록된 압나사 (너트) × 스크류, 와셔, 리테이너등은 제외 |
| <p>$C = \text{시간당연선능력 (kg)} \times 22 \times 25$</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ 경강선을 여러개 꼬아 가닥을 만들고 심앙을 중심으로 여러가닥을 꼬아 만든 쇠줄 (일명강색) 심을 넣지 않고 단순히 꼬은 것은 제외 |
| <p>$C = \text{분당기계능력(개)} \times 60 \times 25 \times 25$</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ 선재를 제정기에 걸어서 만든못 |

| 품목번호 | 품목명 | 단위 | 설비 | | 표준 | 표준 |
|--------|-----|----|-----|----|------|------|
| | | | 설비명 | 단위 | 조업시간 | 조업일수 |
| 819160 | 용접봉 | ㎏ | 도장기 | 대 | 22 | 28 |

소분류 382 기계제조업

| | | | | | | |
|--------|------------------|---|----------|--|--|--|
| 822020 | 경운기 | 대 | | | | |
| 822030 | 농업용 트랙터 | 대 | 콘베이어라인 | | | |
| 823010 | NC선반 (수치제어선반) | 대 | | | | |
| 823020 | 범용선반 | 대 | | | | |
| 824030 | 크레인 | ㎏ | 인발중량을 기준 | | | |

| | |
|---|---|
| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
| \times 못의 무게 (kg) \times 1/1,000 | \times 주물못 제외 |
| $C = \text{시간당피복능력} (\%) \times 22 \times 28$ | <ul style="list-style-type: none"> ○ 각종 철선에 피복을 입혀 용접효과를 갖게 하는 철선 ○ 피복용접, 자동용접봉, 산소용접봉 포함 |

| | |
|------------|--|
| 월간기계공업의 능력 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 경작등 농사일에 사용되는 기계 ○ 순수경운기만 조사 \times 바인더, 이앙기 제외 |
| 월간기계공업의 능력 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 경작등의 농사일에 사용되는 기계 \times 임업, 건설업용 트랙터 제외 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 금속절삭기계로 수치제어장치가 부착되어 공작물을 자동 대량으로 가공할 수 있도록 제작된 선반 ○ CNC 선반 포함 조사 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 보통선반, 자동선반, 티렛선반 등 포함 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 건설건축용크레인 (자주식, 탑형크레인) 과 물품취급용크레인 (부두용, 천정용, 부상형 등) 포함조사 <p>※ 인발중량으로 환산하여 조사됨에 유의</p> |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 | 표 준 |
|--------|-------------------|-----|---------------|-----|------|------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | 조업시간 | 조업일수 |
| 824060 | 굴삭기 (포크레인) | 대 | | | | |
| 824110 | 직 기 | 대 | | | | |
| 825011 | CPU | 대 | | | | |
| 825014 | CRT 모니터 (화상장치) | 대 | | | | |
| 825030 | 전자계산기 | 대 | | | | |
| 826040 | 윈도우형에어콘 | 대 | | | | |
| 826060 | 패케이지형에어콘 | 대 | | | | |
| 826090 | 가스레인지 | 대 | Fire Tester 기 | | | |
| 829010 | 산업용펌프 | 대 | | | | |

| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
|------------|---|
| 월간기계공업의 능력 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 삼을 이용 땅을 긁거나 파서 실을 수 있도록 제작된 건설중장비 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 면직기, 견직기, 모직기, 기타직기 모두 포함 × 편직기 제외 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 자료의 연산, 환산, 분류 추출하는 중앙 자료처리장치 (CPU) ○ 중형, 소형, 개인용, 사무실용 포함 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 자료를 화면으로 나타내어 자료의 입력이나 출력을 하여주는 장치 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 휴대용, 탁상용, 카드형계산기 포함 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 창문이나 벽걸이형의 에어컨 (좁은공간) |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 큰면적의 냉방위한 대형의 에어컨 (정수탑 설치) × 차량용 및 산업용에어콘은 제외 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 가스를 이용 식당이나 가정에서 취사를 위해 사용되는 제품 (2구식, 3구식 레인지) ○ 야외취사용 포함 × 주물제품 제외 |
| 월간기계공업의 능력 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 공업용, 주유소용, 공기펌프, 진공펌프포함 |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 조업시간 | 표 준 조업일수 |
|--------|-----------------------|-----|--------|-----|-------------|-------------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | | |
| 829030 | 공기압축기 (Compressor) | 대 | | | | |
| 829090 | 엘리베이터 | 대 | | | | |
| 829110 | 지게차 | 대 | 콘베이어라인 | | | |
| 829150 | 볼베어링 | kg | 연마능력 | | | |

소분류 383 전기 및 전자기기 제조업

| | | | | | | |
|--------|-------|----|--|--|--|--|
| 831010 | 전 동 기 | HP | | | | |
|--------|-------|----|--|--|--|--|

| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
|------------|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> × 수동식펌프, 가정용 (보일러용, 냉장고용) 제외 |
| 월간기계공업의 능력 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 공기의 압축력을 이용하기 위해 공기 또는 그밖의 기체를 압축하는 기계 ○ 공장, 광산, 건설용 등의 산업용 압축기와 냉동기, 냉장고용의 냉매압축기 포함 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 빌딩에서 사람이나 화물을 수직으로 운반하는 기계 ○ 승용형, 화물전용형 엘리베이터 조사 × 에스컬레이터 제외 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 화물의 하역·적재를 위해 제작된 물품 취급장비 × 수동 및 반자동지게차 제외 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 회전축을 고정하고 회전을 원활하게 해주는 기계요소 ○ 볼베어링, 로울러베어링, 트러스트베어링 포함 × 메탈베어링, 유니버샬조인트 제외 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 외부의 전기적에너지를 받아 기계적에너 |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 | 표 준 |
|--------|--------------------------|-----|-------|-----|------|------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | 조업시간 | 조업일수 |
| 831030 | 변 압 기 | KVA | | | | |
| 831040 | 배 전 판 | 대 | | | | |
| 831050 | 전 력 회 로 차 단 기 | 대 | 전 단 기 | | | |
| 832040 | V T R (영 상 녹 화 재 생 기) | 대 | | | | |

| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
|--|---|
| | <p>지로 변환시키는 기계</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ 산업용만 조사 (직류전동기, 교류전동기) × 기기용의 소형모터 (1kw이하) 제외 |
| 월간기계공업의 능력 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 전압을 변화시키는 기계 ○ 송배전용, 발전용변압기등 강전용변압기 조사 × 약전 초인종등과 같은 기계용변압기의 소형 및 수리제품 제외 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 발전기, 변압기, 전기배선기구등의 운전을 제어하고 발생전력을 이끄는 데 필요한 기구 ○ 주전력용 고압·저압배전반, 제어반, 분전용 분전반등을 조사 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 정상전류와 이상전류에 대하여 각각 통전 투입차단하는 개폐장치 ○ 각종 차단기조사 × 퓨즈, 스위치는 제외 |
| <p>최종 조립능력</p> <p>※ 최종조립능력 산정기준</p> <p>1) 완제품 최종조립능력으로 산출하여야 함</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ 영상녹화겸용 및 단순재생기기 포함 |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 | 표 준 |
|--------|--------|-----|-------|-----|------|------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | 조업시간 | 조업일수 |
| | | | | | | |
| 832070 | 라디오수신기 | 대 | | | | |
| 832090 | 녹음기 | 대 | | | | |
| 832110 | 소형전축 | 대 | | | | |
| 832190 | 확성기 | 천개 | | | | |

| 표준 생산능력 산식 | 개념 및 포괄범위 |
|---|--|
| <p>2) 조립라인 (Line) 당 능력을 기준으로 평가</p> <p>3) 취급품목이 다양하고 경제성장 및 시장성여하에 따라 자체의 생산계획이 매년 가변적이기 때문에 품목간의 생산능력을 적절히 재조정되어야 함.</p> | |
| 최종 조립능력 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 라디오와 시계결합체는 포함하나 기타 소리장비와 결합된 라디오는 제외 ○ 일반라디오, 시계라디오, 카라디오 포함 × 전축, 녹음기등에 부착된 라디오 제외 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 라디오부착 녹음 및 재생기능을 갖춘 일반 녹음기와 단순 재생기능만 갖춘 단순재생기 포함 × 전축용 데크는 제외 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 일명 뮤직센타 ○ 소형전축만 조사 × 각 부분품은 제외 |
| 월간 생산능력 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 일명 스피커, 스피커시스템의 부품 ○ TV 및 음향기기등에 부착되는 스피커 |

| 품목번호 | 품목명 | 단위 | 설비 | | 표준 | 표준 |
|--------|--------|----|------------------|----|------|------|
| | | | 설비명 | 단위 | 조업시간 | 조업일수 |
| 832220 | 전화기 | 대 | | | | |
| 832250 | 전화교환기 | 회선 | | | | |
| 832370 | 녹음테이프 | km | 조립기능력 (cassette) | | | |
| 832380 | 비디오테이프 | 천개 | | | | |
| 832510 | TV수상기 | 대 | | | | |
| 832520 | TV튜너 | 천개 | | | | |
| 833010 | 전기냉장고 | 대 | | | | |

| 표준 생산능력 산식 | 개념 및 포괄범위 |
|------------|---|
| | <p>와 옥내외에 장치하는 스피커 포함</p> <p>× 메가폰, 인터폰형, 전화기구용 등은 제외</p> |
| 최종 조립능력 | <p>○ 자동식, 공전식, 자석식전화기 및 무선전화기 (코드레스전화기) 포함</p> <p>× 인터폰, 무전기, 카폰 제외</p> |
| " | <p>○ 전화기의 송수신기능을 연결가능토록 한 통신기기</p> <p>○ 스텝바이스텝방식, 크로스바방식, 전자교환방식, 자동식구내교환기, 기계식, 전자식 포함조사</p> |
| " | <p>○ 플라스틱 테이프표면에 자성철분을 입힌 것 (오디오형)</p> <p>○ 카세트형, 릴형 모두 포함</p> |
| " | <p>○ 영상을 재생 또는 녹화할 수 있는 자기테이프</p> |
| " | <p>○ 흑백, 칼라, 콤비네이션TV 모두포함</p> <p>× TV게임, 공업용TV, 학술조사용등 특수분야 유선TV는 제외</p> |
| 최종 조립능력 | <p>○ TV수상기의 채널선택장치</p> <p>○ 천연색, 흑백TV튜너 포함</p> |
| " | <p>○ 가정용, 상업용 냉장고 포함 (소형, 중형,</p> |

| 품목번호 | 품목명 | 단위 | 설비 | | 표준 조업시간 | 표준 조업일수 |
|--------|---------------|----|-------|----|------------|------------|
| | | | 설비명 | 단위 | | |
| 833020 | 선종기 | 대 | | | | |
| 833030 | 전자세탁기 | 대 | | | | |
| 833060 | 전자레인지 | 대 | | | | |
| 834050 | 트랜지스터 (TR) | 천개 | 실가공장치 | | | |
| 834070 | 집적회로 | 천개 | | | | |
| 834170 | 인쇄회로기판 | 개 | 성형기 | | | |
| 834310 | 브라운관 | 개 | | | | |
| 834320 | 축전기 | 천개 | | | | |

| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
|----------|--|
| | 대형) × 산업용냉장고, 아이스박스 제외 |
| 최종 조립능력 | ○ 가정용선풍기만 조사 × 산업용 (자동차, 여객차등에 설치) 제외 |
| " | ○ 가정용 세탁기만 조사 × 탈수기 제외 |
| " | ○ 가정용 2구, 3구전자레인지 조사 |
| 월간생산능력 | ○ S.S트랜지스터 (1W이하) ○ P.W트랜지스터 (1W이상) 포함 |
| " | ○ 반도체 IC, 고밀도 IC, 초고밀도 IC등 모두 포함 |
| " | ○ 판에 회로를 인쇄할 수 있도록 만든판 일명 P.C.B판 ○ 가로, 세로 각각 1m의 표준규격으로 한 원판을 환산 ○ 페놀 인쇄회로기판, 에폭시 인쇄회로기판 포함 |
| " | ○ TV수상기의 영상신호를 화면으로 변화 시키는 음극선 관 ○ 흑백TV, 칼라TV수상기용, 산업용 브라 운관 포함 |
| " | ○ 고정축정기, 가변축전기 구분없이 전자기 기용만 조사 ○ 일명 콘덴서 |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 조업시간 | 표 준 조업일수 |
|--------|-----------|-----|-------|-----|-------------|-------------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | | |
| 839010 | 통신선 및 케이블 | ㉔ | | | | |
| 839020 | 전력선 및 케이블 | ㉔ | | | | |
| 839070 | 축 전 지 | 개 | | | | |
| 839080 | 건 전 지 | 천개 | | | | |

소분류 384 운수장비제조업

| | | | | | | |
|--------|----------|-----|------|--|--|--|
| 841010 | 선박용내연기관 | IP | | | | |
| 843120 | 자동차용내연기관 | 대 | | | | |
| 841100 | 철강선박 | G/T | 건조능력 | | | |

| 표준 생산능력 산식 | 개념 및 포괄범위 |
|-------------|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> ○ 각종 절연전화 전신선 및 케이블선 × 광섬유 케이블 제외 |
| 월간 생산능력 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 각종 전력용선 및 케이블 (권선, 절열전선등) |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 전류의 충전, 재생기능을 갖춘전지, 건전지와 구분되는 2차전지 ○ 납산축전지와 알칼리축전지 조사 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 충전 재생할 수 없는 1차전지 |
| 월간 기계공업의 능력 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 실린더 안에서 연료를 폭발 연소시켜 피스톤을 움직이게 하는 선박용원동기 ○ 선박용디젤기관 및 소옥기관 포함 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 승용차, 버스, 트럭, 특수차등의 내연기관 포함 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 철강유조선, 철강화물선, 특수화물선 철강어선 포함 × 합성수지선, 목선 제외 ※ 생산량은 선박 건조진척율에 진척량 환산 ※ G/T(Gross Tonnage) : 배의 용적을 표시하는 단위 (선목×길이×높이 = f³) |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 조업시간 | 표 준 조업일수 |
|--------|----------------------|-----|---------------|-----|-------------|-------------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | | |
| 842090 | 전동차 (디젤기관차) 차량 | 대 | | | | |
| 843110 | 특 장 차 | 대 | | | | |
| 843250 | 자동차륜 | 개 | RIM 성형 및 용접능력 | | | |
| 843260 | 자동차 차축 | 개 | | | | |
| 843310 | 승용차 차량 | 대 | | | | |
| 843320 | 버 스 | 대 | | | | |
| 843330 | 트 렉 | 대 | | | | |

| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
|-------------|---|
| | $1G/T = 100 f^3$ |
| 월간 기계공업의 능력 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 디젤기관을 이용한 동력차와 전력을 받아 모타의 움직임을 이용한 동력차 포함조사 ※ 생산량은 진척율환산에 의한 진척량 조사 |
| 월간조립능력 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 특수목적용 위하여 만들어진 차량 ○ 소방차, 구난차, 콘크리트믹서차, 위생차, 병원차, 유조차, 냉동 및 냉장차 포함 × 무동력트럭 트레일러 제외 |
| 월간 기계공업의 능력 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 각종 자동차의 륜(바퀴) ○ 자동차용만 조사 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 차륜회전의 중심이 되는 축 ○ 후부차축, 앞부차축, 전달차축을 각각으로 조사 |
| 월간 조립능력 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 소형, 중형, 대형승용차 포함 ○ 지프 (Jeep) 포함 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 소형버스, 일반버스, 고속형버스 포함 ○ 봉고차 (9인승이상) 포함 |
| | <ul style="list-style-type: none"> ○ 소형, 중형, 대형트럭 포함 ○ 6인승이하 봉고트럭 (화물적재용), 농촌형 다목적트럭포함 |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단 위 | 설 비 | | 표 준 조업시간 | 표 준 조업일수 |
|--------|------------|-----|-------|-----|-------------|-------------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | | |
| 844030 | 모터싸이클 차 | 대 | | | | |

소분류 385 달리 분류되지 않은 정밀기기

| | | | | | | |
|--------|-------|---|--|--|--|--|
| 852060 | 전자복사기 | 대 | | | | |
| 853010 | 손목시계 | 개 | | | | |
| 853020 | 벽 시 계 | 개 | | | | |
| 854030 | 적산전력계 | 대 | | | | |

소분류 390 기타 제조업

| | | | | | | |
|--------|-------|---|---------|--|--|--|
| 902010 | 피 아 노 | 대 | | | | |
| 903020 | 대 형 공 | 개 | 튜브 성형능력 | | | |

| | |
|------------|--|
| 표준 생산능력 산식 | 개념 및 포괄범위 |
| | <ul style="list-style-type: none"> ○ 이륜오토바이, 삼륜오토바이 포함 × 모터스쿠터는 제외 |

| | |
|---------|--|
| 월간 조립능력 | × 등사기 제외 |
| 최종 조립능력 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 기계식손목시계, 전자식손목시계 (디지털 아날로그) 포함 ○ 경기 기록용 (Stop Watch), 어린이용 시계 (프라스틱, 만화) 제외 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 기계식, 전자식 벽시계 포함 × 탁상시계 제외 |
| " | <ul style="list-style-type: none"> ○ 전력소비량 측정계기, 일명 전기계량기 또는 보통전력량계 ○ 가정용, 산업용 전기계량기 포함 |

| | |
|---------|--|
| 월간 생산능력 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 소형피아노 (UP), 대형피아노 (GP), 전자피아노 포함 × 오르간 제외 |
| " | ○ 농구, 축구, 배구, 송구, 수구, 미식축구 럭비공등 포함 |

| 품목번호 | 품 목 명 | 단위 | 설 비 | | 표 준 조업시간 | 표 준 조업일수 |
|--------|--------|----|------------------------------|-----|-------------|-------------|
| | | | 설 비 명 | 단 위 | | |
| 903040 | 야구장갑 | 개 | 재단능력 | | | |
| 909010 | 볼 펜 | 천개 | 잉크주입기 (임피기) | 대 | 10 | 25 |
| 909100 | 일회용라이타 | 천개 | 사출기 | 대 | 10 | 25 |
| 909110 | 담배용필터 | ㎍ | 권상기 | 대 | 10 | 28 |
| 909120 | 지 퍼 | km | 코일성형기 (Teeth Injection) | 대 | 10 | 25 |

| 표준생산능력산식 | 개념 및 포괄범위 |
|---|---|
| | × 소형공 및 고무공 제외 |
| 월간 생산능력 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 성인용, 어린이용 야구장갑 포함 × 스키용, 검도용, 장신용장갑 제외 |
| C = 1일주입능력 (천개) × 25 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 금속제, 플라스틱제 볼펜 포함 × 싸인펜, 프러스펜등 볼심이 없는 제품 제외 |
| C = 시간당기계능력(개) × 10 × 25 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 플라스틱제품으로 일회용라이타만 조사 × 금속제 및 반영구용 라이타 제외 |
| C = 분당기계능력 (kg) × 60 × 10 × 28 × 1/1,000 | ○ 원재료가 아세테이트섬유인 담배용 필터 조사 |
| C = 시간당기계능력 (m) × 10 × 25 × 1/1,000 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 일명 작크 ○ 금속제, 플라스틱제등 모두 지퍼 포함 |

3. 생산능력조사와 광공업, 동태조사간 포괄범위 상이품목

생산능력조사와 광공업동태조사간 포괄범위 상이품목

| 생 산 능 력 조 사 | | | 광 공 업 동 태 조 사 | | | 비 고 |
|-------------|-------|----------------|---------------|----------|----------------|--------|
| 품목부호 | 품 목 명 | 단 위 | 품목부호 | 품 목 명 | 단 위 | |
| 111090 | 소시지 | ㎏ | 1110100 | 햄 | ㎏ | |
| | | | 1110200 | 소시지 | | |
| 134090 | 청량음료 | ㎤ | 1340100 | 사이다 | ㎤ | |
| | | | 1340200 | 콜라 | " | |
| | | | 1340300 | 과즙음료 | " | |
| | | | 1340500 | 합성탄산음료 | " | |
| 211020 | 면 사 | 추 | 2110210 | 순면사 | ㎏ | 능력 설비수 |
| | | | 2110220 | 혼방면사 | " | " |
| 211040 | 방모사 | 추 | 2110410 | 순방모사 | " | 능력 설비수 |
| | | | 2110420 | 혼방모사 | " | |
| 211050 | 소모사 | 추 | 2110510 | 순소모사 | " | 능력 설비수 |
| | | | 2110520 | 혼방소모사 | " | |
| 212010 | 면직물 | 대 | 2120110 | 순면직물 | 천 ^m | 능력 설비수 |
| | | | 2120120 | 혼방면직물 | " | |
| 212050 | 합섬직물 | 대 | 2120510 | 순합성섬유직물 | " | 능력 설비수 |
| | | | 2120520 | 합성섬유과일직물 | " | |
| | | | 2120530 | 혼방합성섬유직물 | " | |
| 212090 | 모직물 | 대 | 2120200 | 소모직물 | " | |
| | | | 2120300 | 방모직물 | " | |
| 311090 | 제재목 | m ³ | 3110100 | 각재 | m ³ | |
| | | | 3110200 | 판재 | " | |

| 생 산 능 력 조 사 | | | 광 공 업 동 태 조 사 | | | 비 고 |
|-------------|----------------|-----|---------------|----------|-----|------------|
| 품목부호 | 품 목 명 | 단 위 | 품목부호 | 품 목 명 | 단 위 | |
| 411090 | 판지 (골판지 상자 제외) | ㎥ | 4110900 | 판지 및 상자 | ㎥ | 능력은 원지만 조사 |
| 411900 | 지류 | ㎥ | 4110200 | 신문용지 | ㎥ | |
| | | | 4110300 | 백상지 | | |
| | | | 4110400 | 중질지 | | |
| | | | 4110500 | 아트지 | | |
| | | | 4110600 | 크라프트지 | | |
| | | | 4110700 | 박엽지 | | |
| 419020 | 위생용지 | ㎥ | 4190200 | 위생용 종이제품 | ㎥ | |
| 516010 | 농약 | ㎥ | 5160110 | 살충제 | " | |
| | | | 5160120 | 살균제 | " | |
| | | | 5160130 | 제초제 | " | |
| 521030 | 페인트 | kl | 5210310 | 유성페인트 | kl | |
| | | | 5210320 | 수성페인트 | " | |
| 523060 | 화장품 | kg | 5230610 | 화장수 | 백만원 | |
| | | | 5230620 | 화장크림 | " | |
| | | | 5230630 | 샴푸 및 린스 | " | |
| | | | 5230640 | 기타 화장품 | " | |
| 523090 | 비누 | ㎥ | 5230100 | 세탁비누 | ㎥ | |
| | | | 5230200 | 화장비누 | " | |
| 530000 | 원유처리 | kl | 5300100 | 젯트유 | kl | |
| | | | 5300200 | 휘발유 | " | |

| 생 산 능 력 조 사 | | | 광 공 업 동 태 조 사 | | | 비 고 |
|-------------|-----------|-----|---------------|-----------|-----|-----|
| 품목부호 | 품 목 명 | 단 위 | 품목부호 | 품 목 명 | 단 위 | |
| | | | 5300300 | 나프타 | kl | |
| | | | 5300400 | 등 유 | " | |
| | | | 5300500 | 솔벤트 | " | |
| | | | 5300600 | 경 유 | " | |
| | | | 5300700 | 중 유 | " | |
| | | | 5300800 | 방카C유 | " | |
| | | | 5300900 | L.P.G | " | |
| 560190 | 프라스틱레저밧장판 | ㎡ | 5500200 | 프라스틱레저 | ㎡ | |
| | | | 5500300 | 프라스틱장판밧벽지 | | |
| 620190 | 유리병 | ㎡ | 6200600 | 식품밧음료용유리병 | ㎡ | |
| | | | 6200700 | 약밧화장품용유리병 | " | |
| 693900 | 콘크리트전주밧과일 | 본 | 6930700 | 콘크리트전주 | 본 | |
| | | | 6930800 | 콘크리트과일 | " | |
| 711090 | 조 강 | ㎡ | 7110300 | 강 과 | ㎡ | |
| | | | 7110700 | 빌 렛 | | |
| 712190 | 압 연 | ㎡ | 7120100 | 봉 강 | ㎡ | |
| | | | 7120300 | 형 강 | " | |
| | | | 7120400 | 중후판 | " | |
| | | | 7120500 | 열연박판 | " | |
| | | | 7120600 | 열연대강 | " | |
| | | | 7120700 | 케 조 | " | |
| | | | 7120800 | 냉연박판 | " | |

| 생 산 능 력 조 사 | | | 광 공 업 동 태 조 사 | | | 비 고 |
|-------------|-------|-----|---------------|------------|----------------|-------------|
| 품목부호 | 품 목 명 | 단 위 | 품목부호 | 품 목 모 | 단 위 | |
| 721090 | 금 은괴 | | 7120900 | 특수강냉연강판 | M ² | 능력은 인발중량 |
| | | | 7121000 | 냉연대강 | " | |
| | | | 7121200 | 선 재 | " | |
| | | | 7210600 | 은 괴 | kg | |
| | | | 7210700 | 금 괴 | | |
| 723190 | 동압연품 | | 7230100 | 동봉 및 형광 | M ² | |
| | | | 7230200 | 동 선 | " | |
| | | | 7230300 | 동판 및 띠 | " | |
| | | | 7230400 | 동판 및 중공봉 | " | |
| 824030 | 크레인 | | 8240300 | 건설용 크레인 | M ² | |
| | | | 8290700 | 물품취급용크레인 | | |
| 832510 | TV수상기 | | 8320100 | 흑백TV수상기 | 대 | |
| | | | 8320200 | 칼라TV수상기 | " | |
| | | | 8320300 | 컴비네이션TV수상기 | " | |
| 832520 | TV튜너 | 천 개 | 8320500 | 전자식TV튜너 | 천개 | |
| | | | 8320600 | 기계식TV튜너 | " | |
| 834310 | 브라운관 | | 8340100 | 흑백TV용 | 개 | |
| | | | 8340200 | 칼라TV용 | " | |
| 834320 | 축전기 | 천개 | 8341100 | 고정축전기 | 천개 | |
| | | | 8341200 | 가변축전기 | " | |
| 841100 | 철강선박 | G/T | 8410200 | 철강유조선 | G/T | 진척량조사 |

| 생 산 능 력 조 사 | | | 광 공 업 동 태 조 사 | | | 비 고 |
|-------------|------------|-----|---------------|--------|-----|-------|
| 품목부호 | 품 목 명 | 단 위 | 품목부호 | 품 목 명 | 단 위 | |
| 842090 | 전동차, 디젤기관차 | 대 | 8410300 | 일반화물선 | G/T | 진척량조사 |
| | | | 8410400 | 특수화물선 | " | |
| | | | 8410600 | 철강어선 | " | |
| 843310 | 승용차 | 대 | 8420100 | 디젤기관차 | 대 | |
| | | | 8420200 | 전동차 | " | |
| | | | 8430100 | 소형승용차 | 대 | |
| | | | 8430200 | 중형승용차 | " | |
| | | | 8430300 | 대형승용차 | " | |
| | | | 8430400 | 지프형승용차 | " | |
| | | | 8430500 | 소형버스 | 대 | |
| 843320 | 버스 | 대 | 8430600 | 일반버스 | " | |
| | | | 8430700 | 고속형버스 | " | |
| | | | 8430800 | 소형트럭 | 대 | |
| 843330 | 트럭 | 대 | 8430900 | 중형트럭 | " | |
| | | | 8431000 | 대형트럭 | " | |

제조업생산능력 및 가동률조사표

통계법 제8조 및 제9조의 규정에 따라 조사표에 기재되는 내용은 통계목적에만 사용하며 그비밀은 절대 보장됩니다.

(198 년 월분)

1. 잠정자료 2. 확정자료

※ 매월 15일까지 제출

| | | | | | | | | | |
|----------|--------|------|--|-----|------|------|---------|-------------|-----------|
| 사업체 고유번호 | 산업분류부호 | 사업체명 | | 소재지 | 대표자명 | 전화번호 | 사업체규모 | 종업원규모 | 유고사항 |
| 행정구역번호 | 조사구번호 | 사업체 | | | | | 1. 대규모 | 1. 500명이상 | 1. 전 입 |
| | | 본사 | | | | | 2. 중소규모 | 2. 300~499명 | 2. 휴업 |
| | | | | | | | | 3. 100~299명 | 3. 사업체 흡수 |
| | | | | | | | | 4. 99명이하 | 4. 사업체 분리 |

1. 설비가 지정되어 있는 품목

| 일련번호 | 품목부호 | 품목명 | 유고사항 | 생산능력산정기준 | | | | 단위 | 생산능력 | | | 생산량 | | | | | |
|------|--------|------|------|----------|-------|--------------|-----------|----|------|--------|--------|-----|---|---|---|---|---|
| | | | | 지정설비명 | 보유수 | 1일월간 조업시간 | ※ 조업일수 | | 변경부호 | 백 만 | 십 만 | 천 | 백 | 십 | 일 | 백 | 십 |
| 01 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 02 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 03 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 04 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 05 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 06 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 07 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | 211020 | 면사 | | | 면정방기 | — | | 추 | | | | | | | | | |
| 22 | 211040 | 방모사 | | | 방모정방기 | — | | 추 | | | | | | | | | |
| 23 | 211050 | 소모사 | | | 소모정방기 | — | | 추 | | | | | | | | | |
| 24 | 212010 | 면직물 | | | 면직기 | — | | 대 | | | | | | | | | |
| 25 | 212040 | 견직물 | | | 견직기 | — | | 대 | | | | | | | | | |
| 26 | 212050 | 합섬직물 | | | 합섬직기 | — | | 대 | | | | | | | | | |
| 27 | 212090 | 모직물 | | | 모직기 | — | | 대 | | | | | | | | | |

3. 생산능력 변동내역

| |
|--|
| |
|--|

2. 조립능력품목 및 지정설비가 없는 품목

| 일련번호 | 품목부호 | 품목명 | 유고사항 | 능력산정참고기준 | | | | 단위 | 생산능력 | | | 생산량 | | | | | |
|------|------|-----|------|-----------|--------------|-----------|------|----|--------|--------|---|-----|---|---|---|---|---|
| | | | | 월말생산직종업원수 | 1일월간 조업시간 | ※ 조업일수 | 변경부호 | | 백 만 | 십 만 | 천 | 백 | 십 | 일 | 백 | 십 | 일 |
| 31 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 33 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 34 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 35 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 37 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

※ 변경부호

1. 표준산식적용 또는 동일기준
2. 설비증설 또는 대체
3. 설비폐기
4. 표준조업시간변경
5. 표준조업일수변경
6. 신기법 또는 공정개선 (조립능력)
7. 노후설비 재산정
8. 기타 (상기 2가지 이상 적용)

※ 증감내용

| 생 산 능 력 | 품 목 부 호 | 전월비(%) | 증감부호 | 증 감 사 유 |
|------------------|---------|--------|------|---------|
| 생 산 량 | | | | |

| 증 감 내 용 부 호 | | | | |
|-------------|---------------------------------------|--|---|-----------------------|
| <증가> | 01 수출(주문)증가 04 정상가동 07 수요증가대비 | 02 내수(주문)증가 05 지정품목생산개시 08 신기법 또는 공정개선 | 03 설비증설(시설확장) 06 타공장흡수(합병) 09 자동화설비대체 | 10 기타 |
| <감소> | 11 수출(주문)감소 14 보수, 고장 18 화재, 파업 | 12 내수(주문)감소 15 대상외품목 생산 19 노후설비재산정 | 13 설비폐기 또는 축소 16 원재료 구입부진 | 17 휴업 20 기타(일기불순등) |

| 응 답 부 서 | 응 답 자 | 조 사 담 당 자 | 내 검 자 | 관 리 책 임 자 |
|---------|-------|-----------|-------|-----------|
| 실(파) | | | | |
| 전화 () | 인 | 인 | 인 | 인 |

당 부 의 말 씀

- 이 조사는 제조업 부문의 생산능력 및 가동상황을 매월 조사하여 국가 경제의 균형적 성장을 위한 투자방향 및 경기동향을 파악하기 위하여 실시됩니다.
- 이 조사는 당원에서 미리 지정한 주요품목만을 대상으로 조사하므로 귀업체의 생산품목이 이에 해당되는지 확인해 주시고 아울러 유사품목이나 신규품목을 생산하는 경우, 매월 방문하는 당원 직원에게 알려 주시기 바랍니다.
- 특히 이 조사는 공장설비 기준에 의한 생산능력 파악에 중점을 두고 있으므로 설비내역 및 능력산정에 어려움이 있더라도 적극 협조하여 주시기 바랍니다.

작 성 시 유 의 사 항

<생 산 량>

- 생산량은 사업체에서 직접 생산한 물량기준이므로 판매 또는 자가소비 목적으로 자체 생산한 물량 뿐만 아니라 타사로부터 주요 원재료를 제공받아 수탁생산한 생산량도 포함되나, 자사에서 원재료를 타사에 제공하여 위탁생산한 물량은 제외 됩니다.
- 원유처리(석유정제)는 원유 사용량, 철강 선박 및 철도차량은 진척량으로 조사합니다.

<생 산 능 력>

- 생산능력 산정은 당원에서 당해 업종 품목생산의 표준적인 제조건을 감안하여 설정한 “표준 생산능력산식”(대상설비, 월중 조업일수 및 조업시간)을 적용토록 되어 있습니다. 따라서, 이론적으로 산출 가능한 최대능력이나, 사업체의 현실적인 조업 조건만을 반영한 현실능력과는 다를 경우가 있습니다.
- 특히 조립라인을 중심으로 생산하는 조립금속, 기계장비, 전기전자 업종에서는 일시적인 주문의 증감이나 계절적인 이유로 생산능력을 매월 수정해서는 아니 됩니다.