

1995년 기준

제조업 생산능력 및 가동률지수 개편보고서

1998. 5



통계청도서관



B0027017

통 계 청
산 업 동 향 과

1995년 기준

제조업 생산능력
및 가동률지수 개편보고서

1998.5



통 계 청
산 업 동 향 과

머 리 말

이 보고서는 우리청에서 매5년 마다 실시하고 있는 제조업 생산능력 및 가동률지수의 1995년기준 지수개편 내용을 수록한 것입니다. 그동안 지침서에 부연하여 기술되던 것을 개편과정 단계별로 나누어 각단계별 작업과정을 책으로 엮었습니다. 금번 지수 개편은 다음과 같은 내용에 중점을 두어 추진하였습니다.

첫째, 산업구조의 변동을 적시에 반영하여 현실 경기에 대한 설명력을 높여 정확한 통계를 보다 빠르게 제공하고자 신지수 공표시기를 과거보다 6개월이상 단축하였습니다.

둘째, 급변하는 산업환경에 대응하여 정확한 조사가 가능하도록 지속적으로 추진하였던 생산능력 산식 개선 결과를 지수에 반영하였습니다.

셋째, 사업체 현지 방문조사와 사례수집을 통해 조사품목의 개념, 단위, 포괄범위 등을 광공업동태조사와 일치시켜 조사의 정도를 높이도록 하였습니다.

넷째, 가동률 측정에 중요한 생산능력을 보다 정확히 산정 하기 위해 추진하였던 생산능력 산식 개선 작업내용을 수록하여 향후 개선 작업에 활용할 수 있도록 하였습니다.

이번 지수 개편을 위하여 많은 협조와 수고를 하여 주신 사무소 직원 여러분과 전산개발과 관계직원 여러분께 깊은 감사를 드립니다.

이 보고서 내용에 대한 문의나 개선사항에 대해서는 산업동향과(☎ 02-222-1890)로 연락주시기 바라며, 생산능력 및 가동률지수 작성 방법이 더욱 발전될 수 있도록 많은 조언과 관심을 부탁드립니다.

산업동향과장 권 오 봉

● 「1995년 제조업 생산능력 및 기동률지수 개편」
에 참여한 사람들

○ 산업동향과장 권오봉

— 지수개편

사무관 이내성

직원 김정익

이은영

정명진

유미라

— 프로그램 개발(전산개발과)

이강수, 윤미선

— 지방사무소 생산능력조사

담당직원 여러분

목 차

I. 지수 작성 개요	3
1. 지수 작성 연혁	3
2. 기준년도별 지수 작성 개요	4
II. '95년 기준 지수 개편	6
1. 지수개편의 목적	6
2. 개편대상지수 및 주요 개편내용	6
III. 지수개편 과정별 주요내용	8
1. 지수개편 계획의 수립	8
2. 업종의 구성	13
3. 품목의 선정기준	15
4. 추가예상품목의 구성	16
5. 추가예상품목 선정을 위한 회의 개최	23
6. 대표품목의 선정	27
7. 광공업동태조사와의 생산량조사 일원화	33
8. 사업체 선정	44
9. 가중치 산출	50
10. 지수의 산출 및 접속	58
11. 반도체지수 보정	64
12. 생산능력 산식 개선 및 지수에의 반영	68
13. 통계위원회 상정 및 심의	70
IV. 향후 과제	74

< 부 록 > 77

1. 지수개편에 따른 업종별 채택품목 변동 현황 79
2. 가중치(단순, 확대, 조정) 비교 95
3. '90, '95년 기준 업종별 품목별 가중치 비교 115
4. 업종별 품목별 신·구 지수 비교 129
5. 개편단계별 전산처리 및 분석표 153
6. 품목별 생산능력 산식 개선표 161
7. 『제조업 생산능력 및 가동률 소급조사표』 양식 361

I. 지수 작성 개요

1. 지수 작성 연혁

제조업 생산능력 및 가동률조사는 1970년 9월에 한국산업은행에서 처음으로 81개 품목에 대해 조사를 실시하여 1972년 1월에 1971년을 기준년도로 한 지수를 작성하여 공표하였다. 그후 1977년 1월 통계청(구 경제기획원 조사통계국)으로 이관되어 일반통계(승인번호 10117)로 지정고시(1977. 3월)하였고 지수의 경기반영도를 제고하기 위하여 조사대상품목을 확대하여 1976년(115개), 1980년(137개), 1985년(191개), 1990년(200개), 1995년(229개)을 기준으로 5번에 걸쳐 지수개편을 실시하였다.

또한 1995년 9월에는 생산능력지수와 가동률지수의 현실 경기 반영도 제고를 위해 3개월에 걸쳐 생산능력 산정 방법에 대한 연구용역을 실시(수행기관: 한국생산성본부)하였으며, 그 연구결과를 기초로 사업체에 대한 실사작업 및 시험조사를 거쳐 1995년 기준 지수 개편시 이를 전면적으로 채택 수용하였다.

기준년도	대표품목수	작성기관
1971	81	산업은행
1976	115	경제기획원 조사통계국
1980	137	"
1985	191	"
1990	200	통계청
1995	229	"

2. 기준년도별 지수 작성 개요

	71년기준	76년기준	80년기준
1. 작성기관	한국산업은행	경제기획원조사통계국	경제기획원조사통계국
2. 품목수	81개	115개	137개
3. 선정기준	<ul style="list-style-type: none"> 제조업부문에서 생산하고 있는 주요 공산품중에서 기여도가 높은 생산재, 자본재, 주요 내구소비재 및 주요 수출품목 중에서 선정 	<ul style="list-style-type: none"> 76년 광공업 총생산액의 1/5000이상 품목(산업별 대표도를 고려하여 1/5000 이하 품목 추가 선정) 	<ul style="list-style-type: none"> 80년 광공업 총생산액의 1/5000이상 품목(산업별 대표도를 고려하여 1/5000 이하 품목 추가 선정)
4. 품목대표도	-	46.8%	48.5%
5. 품목분류	<ul style="list-style-type: none"> 한국표준산업분류(68년 개정판) 제조업 28개 소분류중 17개 소분류 	<ul style="list-style-type: none"> 한국표준산업분류(68년 개정판)중 제조업 28개 소분류중 17개 소분류 제외업종: 의복, 신발, 연초, 가구 및 장치물, 인쇄출판업, 플라스틱, 도자기 및 토기, 연탄, 조립금속, 정밀기기, 기타제조업 	<ul style="list-style-type: none"> 한국표준산업분류(68년 개정판)중 제조업 28개 소분류중 20개 소분류 제외업종: 의복, 신발, 연초, 가구 및 장치물, 인쇄출판업, 플라스틱, 도자기 및 토기, 기타제조업
6. 품목자료 유형	<ul style="list-style-type: none"> 물량 	<ul style="list-style-type: none"> 물량 	<ul style="list-style-type: none"> 물량
7. 가중치	<ul style="list-style-type: none"> 요소비용에 의한 부가가치 단식가중치 	<ul style="list-style-type: none"> 요소비용에 의한 부가가치 단식가중치 	<ul style="list-style-type: none"> 요소비용에 의한 부가가치 단순가중치
8. 계절조정	<ul style="list-style-type: none"> X-11-ARIMA 	<ul style="list-style-type: none"> X-11-ARIMA 	<ul style="list-style-type: none"> X-11-ARIMA
9. 사업체 선정	<ul style="list-style-type: none"> 70년 광공업통계조사 결과 종업원 100인 이상의 사업체(업종에 따라 조정) 전수 추출 	<ul style="list-style-type: none"> 76년 광공업통계조사 결과 종업원 100인 이상사업체 전수추출(일부업종은 출하액 크기에 따라 조정) 표본사업체수 :904개 	<ul style="list-style-type: none"> 80년 광공업통계조사 결과를 기초로 품목별로 대표도 및 사업체수를 감안하여 전수 또는유의추출 표본사업체수 : 957개
10. 자료수집	-	<ul style="list-style-type: none"> 약 250명의 조사원이 면접 타계식에 의해 조사 	<ul style="list-style-type: none"> 약 300명의 조사원이 면접 타계식에 의해 조사
11. 지수접속	-	<ul style="list-style-type: none"> 단순비례법 	<ul style="list-style-type: none"> 단순비례법
12. 기준년도 가동률	-	-	69.5%

	85년기준	90년기준	95년기준
1. 작성기관	경제기획원조사통계국	통계청	통계청
2. 품목수	191개	200개	229개
3. 선정기준	· 85년 광공업 총생산액의 1/5000이상 품목(출하내역별 특성과 산업별 대표도를 고려하여 1/5000이하 품목 추가 선정)	· 90년 광공업 총생산액의 1/5000이상 품목(출하내역별 특성과 산업별 대표도를 고려하여 1/5000이하 품목 추가 선정)	· 95년 광공업 총생산액의 1/5000이상 품목(출하내역별 특성과 산업별 대표도를 고려하여 1/5000이하 품목 추가 선정)
4. 품목대표도	61.9%	57.1%	59.0%
5. 품목분류	· 한국표준산업분류(84년 개정판) 제조업 28개 소분류중 23개 소분류 · 제외업종: 의복, 신발, 가구 및 장식품, 인쇄출판, 도자기 및 토기	· 한국표준산업분류(91년 제 6차개정) 제조업 23개 중분류중 20개 중분류	· 한국표준산업분류(91년 제 6차개정) 제조업 23개 중분류중 20개 중분류
6. 품목자료 유형	· 원칙적으로 생산량이나 수량과약이 곤란한 배전 받은 금액조사	· 원칙적으로 생산량이나, 수량과약이 곤란한 배전 받은 금액조사	· 원칙적으로 생산량이나, 수량과약이 곤란한 계열은 금액조사(배전반, 반도체)
7. 가중치	· 요소비용에 의한 부가가치 · 확대가중치	· 요소비용에 의한 부가가치 · 단식가중치	· 요소비용에 의한 부가가치 · 확대가중치
8. 계절조정	· X-11-ARIMA	· X-11-ARIMA	· X-11-ARIMA
9. 사업체선정	· '85 광공업통계조사 결과 종업원 10인이상 사업체 중 전수 또는 유의추출 · 표본사업체수 1,500개	· '90 광공업통계조사 결과 종업원 20인이상 사업체 중 전수 또는 유의추출 · 표본사업체수 1,800개	· '95 광공업통계조사 결과 종업원 20인이상 사업체 · 유의추출 · 표본사업체수 2,000개
10. 자료수집	· 약 380명의 조사원이 면접 단계식과 자계식방법에 의해 조사	· 약 400명의 조사원이 면접 단계식과 자계식방법에 의해 조사	· 약 400명의 조사원이 면접 단계식과 자계식방법에 의해 조사
11. 지수접속	· 단순비례법	· 단순비례법	· 단순비례법
12. 기준년도 가동률	76.3%	79.55%	80.98%

II. '95년 기준 지수개편

1. 지수개편의 목적

생산능력 및 가동률지수 작성에 이용되는 라스파이레스산식은 대표품목과 가중치를 기준년도에 고정시켜 작성하는 지수로서 이는 단기간내에는 산업구조와 품목간 상대적 가격변동이 비교적 안정적일 것을 전제로 하고 있다.

그러나 시간의 흐름과 함께 산업별로 성장 또는 쇠퇴 등에 의하여 산업구조가 변화 하고, 품목별로도 품질규격의 변동, 부가가치율의 변화에 따라 상대가격도 변하므로 기준년도로부터 비교시점이 멀어질수록 지수가 현실을 정확하게 반영하지 못하는 결함이 있다.

이에 따라 생산능력 및 가동률지수는 5년 주기로 기준년도를 개편하고 있다. 이 지수외에도 일정 시점을 고정시키고 지수를 작성하는 생산·출하·재고지수, 물가지수, 도소매업 판매액지수 등 각종 지수에서도 같은 문제가 있으므로 5년 주기로 지수를 개편하고 있으며 지수간 동질성이 유지되도록 끝이 '0'와 '5'로 끝나는 해를 기준년도로 정하고 있다.

이처럼 지수의 현실반영도를 제고하기 위한 지수개편은 가중치의 현실화, 대표품목의 조정 등이 주요 작업이다.

2. 개편대상지수 및 주요 개편내용

가. 개편대상지수

개편대상지수는 기본분류인 생산능력지수와 가동률지수의 제조업과 업종별(산업중·소분류)지수, 품목별지수가 있다.

나. 주요 개편내용

(1) 기준년도 및 가중치 변경

1990년 이후의 제조업의 구조변화를 지수에 반영하고 각종 경제 지표의 기준년도와 일치시켜 상호비교가 용이하도록 지수의 기준 시점과 가중치의 기준년도를 1990년에서 1995년으로 변경하는 개편을 실시하였다.

또한 업종별 지수의 흐름을 반영하고자 가중치의 산출 방법을 단식가중치에서 확대가중치로 변경하였다.

(2) 품목의 확대 및 보완

조사대상품목에 28개 품목을 새로이 추가하고 6개 품목은 탈락시키는 등으로 200개 품목(1990년 기준)에서 229개 품목(1995년 기준)으로 확대 및 보완하였으며 이에 따라 품목의 대표도도 57.1%에서 59.0%로 신장되었다.

(3) 생산능력 산식의 개선 및 적용

신기술의 도입 및 개발, 신제품의 출현 등의 여러가지 생산능력 변동요인을 적시에 반영하고자 1990년 기준조사의 사업체별 품목별 생산능력 산정에 적용된 조업시간 및 일수를 파악하여 1995년 연구용역 및 1996년 산식개선 작업 결과인 사업체지정조업시간 및 일수를 기준으로 생산능력을 재조정하여 신지수에 이를 반영하였다.

(4) 반도체 지수 작성 방법의 변경

MOS 집적회로는 일관공정과 조립공정으로 분리하여 금액지수로 환산하여 산출하고, Bipolar 집적회로는 금액지수(불변)에서 수량지수로 변경하였다.

Ⅲ. 지수개편 과정별 주요내용

1. 지수개편 계획의 수립

지수개편 작업 추진을 위한 계획의 수립은

첫째, 산업구조의 변동, 업무의 양, 예산등을 고려하여 5년을 주기로 실시하고 있으며 모집단을 개편 기준년도의 광공업통계조사로 하고 있으므로 광공업통계조사에 대한 결과 보고서의 발간시점 등을 고려하였으며,

둘째, 통계는 경제정책의 기초자료로 활용 되므로 계획 수립시에 통계이용자(기관)의 요구사항이 충족될 수 있는 통계자료가 되도록 연구 검토 기간을 두었으며,

셋째, 통계의 시의성과 신뢰성 등을 감안하여 신지수와 구지수의 접속후 발표시점 등을 종합적으로 고려하여 작성되었다.

※ '95 광공업통계조사

- 조사목적

경제정책수립 및 시책의 효과분석, 국제비교 등에 필요한 기초자료 및 각종 통계조사의 모집단 자료제공

- 조사대상 : 광업및 제조업을 영위하는 종사자 5인이상인 사업체

- 조사주기 : 매년

- 조사기간

┌	조사 기준일 : '95. 12. 31 현재
	조사대상기간 : '95.1.1~12.31 (1년간)
	조사실시기간 : '96.5.1~ 5.31 (1개월간)

- 조사항목 : 종사자수, 연간급여액, 출하액, 재고액 등 17개 항목

- 조사단위 : 사업체

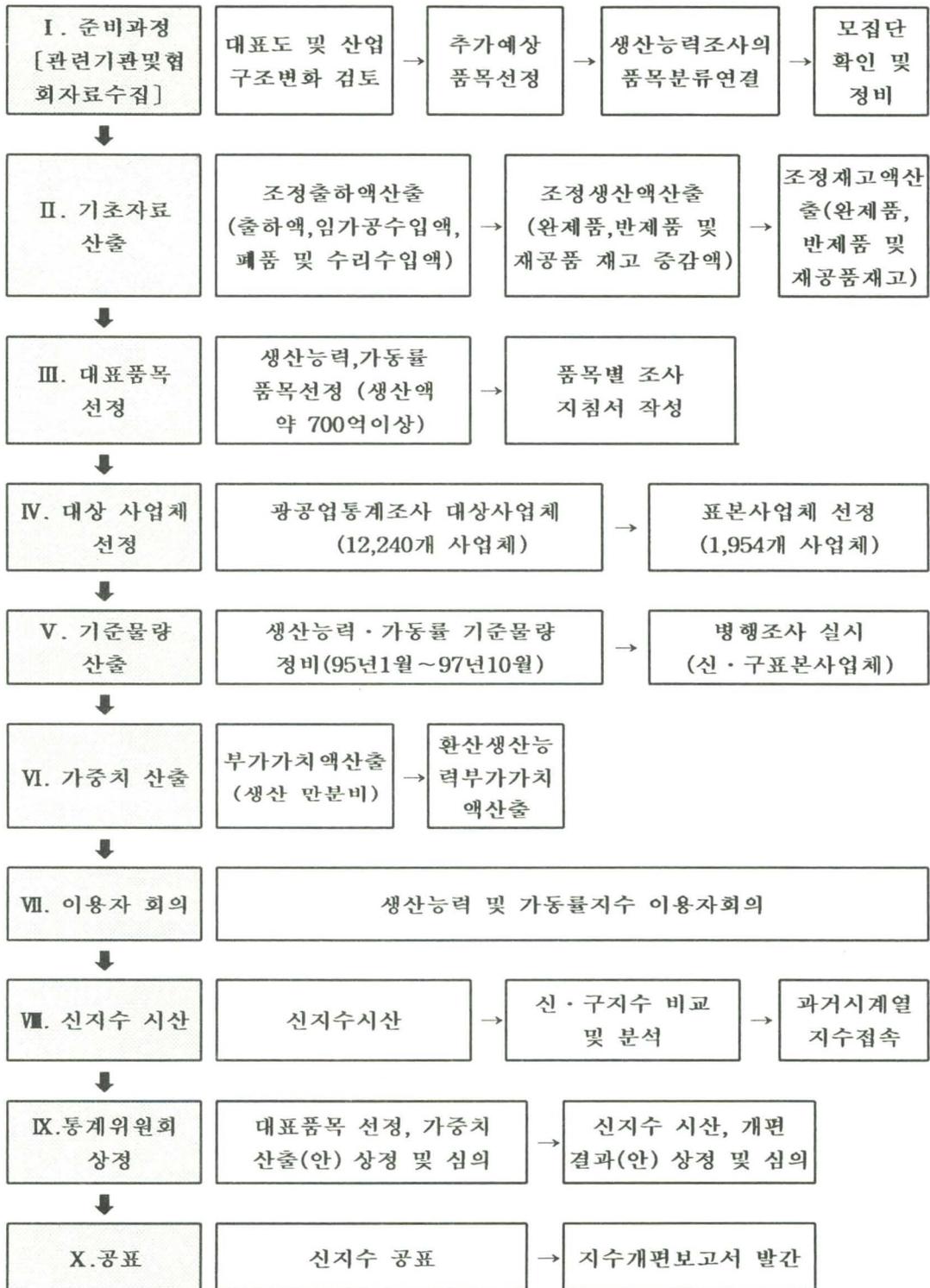
가. 개편추진일정

추진일정	주요내용
1. 준비작업	
<기본계획수립>	
1996. 3 ~ 4	<ul style="list-style-type: none"> ● '95 기준 지수개편 작업계획 수립 ▷ 지수개편, 작업단계별 기본방향 설정 ▷ '95 기준지수 개편계획 및 작업지침(안) 작성
<조직의 구성>	
1996. 4	<ul style="list-style-type: none"> ● 지수개편 실무조직 구성 ▷ 개편실무반 ▷ 전산운영반
<전산개발계획>	
1996. 4 ~ 5	<ul style="list-style-type: none"> ● 지수개편에 필요한 전산개발계획 및 추진일정 수립 ▷ 물량정비, 가중치산출, 지수산출등 관련 프로그램 정비 및 개발 소요기간 산정
<대표품목선정(안)>	
1996. 4 ~ 5	<ul style="list-style-type: none"> ● 지수대상품목 선정 기준(안) 수립 ▷ 지수유별 분류체계 개편 및 업종별 대표품목 선정기준(안) 작성
<가중치 산정계획>	
1996. 6 ~ 7	<ul style="list-style-type: none"> ● 지수유별 업종별 품목별 가중치 산정(안) 작성

추진 일정	주요 내용
<p><표본추출계획></p> <p>1996. 6 ~ 7</p>	<p>● 대표품목별 사업체 선정방법에 대한 계획 수립 ▷ 지수유별 개발에 따른 표본추출 방법에 대한 재검토</p>
<p>2. 본작업</p> <p><대표품목 변경내역 정비></p>	
<p>1996. 5</p>	<p>● 기준연도별 대표품목수 및 변경내역 정비 ▷ 업종별 품목별 통합, 세분, 탈락 현황 파악</p>
<p><추가예상품목 선정></p>	
<p>1996. 5</p>	<p>● 추가예상품목의 선정 ▷ '93 산업총조사, '90~'94 광공업통계조사 결과 분석 ▷ 대표품목선정기준(안)에 따른 추가예상품목선별작업 ▷ 관련협회(기관) 및 지방사무소를 통한 자료수립 결과를 이용하여 선정</p>
<p><사업체명부></p>	
<p>1996. 6</p>	<p>● 지수대상 사업체 명부 작성 ▷ '94 광공업통계조사 및 광공업동태조사 대상사업체에 대한 검토 ▷ 지수대상품목 사업체 예비 명부 작성 ▷ 사무소의 현지 확인조사를 통해 사업체 명부 보완</p>
<p><추가예상품목지침서 및 조사표작성></p>	
<p>1996. 5 ~ 6</p>	<p>● 추가예상품목 선정에 따른 조사지침서 및 조사표 작성 ▷ 대상품목의 개념, 포괄범위, 조사단위 등</p>

추진 일정	주요 내용
<소급조사 실시>	
1996. 7 ~ 8	<ul style="list-style-type: none"> ● 추가예상품목에 대한 소급조사 실시 ▷ 신규품목, 세분품목, 통합품목에 대한 사업체의 생산능력 및 생산실적 등
<병행조사>	
1996. 8~	<ul style="list-style-type: none"> ● 소급조사한 추가예상품목에 대해 병행조사 실시
<표본보완>	
1997. 4 ~ 5	<ul style="list-style-type: none"> ● 대표품목 조정에 의한 새로운 사업체 보완
<지수품목확정>	
1997. 6	<ul style="list-style-type: none"> ● '95년 기준지수 편제를 위한 대표품목 확정
<가중치산출>	
1997. 7	<ul style="list-style-type: none"> ● '95년 광공업통계조사 결과를 이용 가중치 산출 ▷ 지수유별 업종별 품목별 가중치 산정(안)에 따른 가중치 산출
<지수시산>	
1997. 9	<ul style="list-style-type: none"> ● 기준물량 정비 및 신·구지수 시산 ▷ 기준물량 정비 ▷ 신·구지수 접속 ('80년 1월~'94년 12월) ▷ 신지수 시산('95년 1월~)
<이용자 회의> 1997. 10	<ul style="list-style-type: none"> ● 생산능력 및 가동률지수 이용자 회의
3. 공표 1997. 10	<ul style="list-style-type: none"> ● 지수 산출 및 공표 ▷ 개편 결과에 대한 통계위원회 경제분과위원회 심의 ▷ 신·구지수 비교 분석 및 공표

나. 개편추진과정



2. 업종의 구성

제조업 생산능력 및 가동률지수의 대상업종은 「한국표준산업분류」에서 정의된 제조업 23개 중분류 업종중 아래의 3개 업종을 제외한 20개 업종으로 구성되어 있다.

【 제외업종 】

D18 의복 및 모피제품제조업
 D22 출판·인쇄 및 기록매체복제업
 D37 재생재료가공처리업

상기 3개 중분류 업종의 제외 사유를 살펴 보면

첫째, 업종 특성상 외주생산비중이 높고 상대적으로 노동에 크게 좌우되어, 능력측정이 어려운 업종은 제외하였다.

(단위: %)

	외주생산비중	노동장비율	기계장비율
D 제조업	7.3	55.9	24.4
18 의복및모피제품	30.7	10.8	2.3
22 출판·인쇄 및 기록매체복제업	21.9	32.8	12.3

자료: '95 광공업통계조사 결과

둘째, 제조업 생산액에서 차지하는 비중이 작고 사업체 규모가 영세하여 대표도 유지가 어려운 업종은 제외하였다.

	생산액 (백만원)	구성비 (%)	종사자 규모별 사업체수(개)				
			계	100+	50~99	20~49	5~19인
D 제조업	364,821,270	100.0	96,202	3,950	5,335	17,894	69,023
37 재생재료 가공처리업	454,027	0.12	180	-	2	27	151

자료: '95 광공업통계조사 결과

'95. 광공업통계조사 결과

(단위: 명, 백만원)

	사업체수	종사자수	생 산 액	부가가치액	부가가치 구 성 비	노 동 장비율	기 계 장비율	자가생산 비 중
D 제 조 업	96,202	2,951,885	364,821,270	159,448,345	10,000	55.9	24.4	92.7
15 음 식 료 품	6,248	206,451	26,429,987	10,884,639	683	58.1	22.1	98.6
16 담 배	16	5,043	3,379,356	2,527,308	159	69.8	28.8	100.0
17 섬 유	9,740	280,563	19,765,258	8,820,887	553	43.3	18.5	81.3
18 의복 및 모피	8,732	199,800	10,812,604	5,250,871	329	10.8	2.3	69.3
19 가죽 및 신발	3,027	81,477	5,441,433	2,160,517	135	14.7	4.1	84.3
20 목재 및 나무	2,490	40,510	3,121,322	1,298,164	81	38.1	10.4	96.7
21 펄 프 · 종이	2,671	69,129	9,614,828	3,669,364	230	77.7	42.5	97.4
22 출 판 · 인 쇄	4,819	94,091	6,874,598	4,161,717	261	32.8	12.4	78.1
23 코크스 · 정유	70	12,436	16,415,970	5,383,395	338	376.4	173.9	99.5
24 석 유 화합물	2,796	153,272	33,518,623	14,853,890	932	141.1	79.9	98.5
25 고무플라스틱	5,671	141,917	14,069,213	6,282,508	394	51.2	23.0	94.4
26 비금속 광 물	4,709	132,406	15,290,894	7,706,751	483	81.0	33.2	97.7
27 제 1 차 금속	2,075	122,353	31,007,526	10,920,647	685	138.5	63.0	96.5
28 조 립 금 속	9,616	196,445	16,957,734	7,453,751	467	34.4	12.6	83.8
29 기계 및 장비	12,408	301,127	30,924,278	12,890,390	808	42.3	13.7	87.0
30 사무회계기계	657	32,184	5,263,691	1,634,955	103	31.6	10.9	95.3
31 전 기 기 계	4,542	133,756	12,554,570	5,082,025	319	31.6	11.3	92.2
32 반도체 · 가전	3,546	272,073	45,890,917	24,993,880	1,568	61.0	36.4	95.0
33 의료광학시계	1,982	50,224	3,807,622	1,749,224	110	25.7	7.7	87.5
34 자 동 차	3,070	220,601	35,089,516	13,081,433	820	66.2	29.6	96.0
35 기타운송장비	954	90,315	11,032,792	4,940,410	310	63.2	12.4	86.0
36 가구 및 기타	6,183	113,413	7,104,511	3,581,417	225	23.7	6.2	87.7
37 재생재료가공	180	2,299	454,027	120,386	8	63.5	19.5	99.5

- 주) * 부가가치 = 생산액 - 직접생산비 (원재료비, 연료비, 전력비, 용수비, 외주가공비, 수선비)
 * 부가가치구성비 = (업종부가가치액) ÷ (제조업부가가치액) × 10,000
 * 노동장비율 = (유형고정자산 - 건설가계정) ÷ 종사자수
 * 기계장비율 = 기계장치 ÷ 종사자수
 * 자가생산비중 = (직접생산비 - 외주가공비) ÷ 직접생산비 × 100

3. 품목의 선정기준

품목의 선정 기준으로 업종별 대표도를 유지할 수 있고, 생산능력 산정이 가능하며, 수량조사가 가능한 품목으로 한정하였다. 조사대상품목을 많이 조사하면 좋으나 조사인력의 부족, 해당품목의 생산능력 산정 곤란 등으로 비용에 비해 통계의 정도를 확보하기 어려운 점이 있기 때문이다.

가. 업종별 대표도를 유지할 수 있는 품목

업종별 대표도를 유지할 수 있도록 소분류 업종내에서의 채택품목의 생산액비중이 80%이상이고 품목 구성이 총생산액 대비 만분비가 2.0~3.0이상 되는 품목을 선정하였다. 다만 소분류업종 내에서의 생산액 비중이 80%미만인 품목이라도 주요 수출품목 및 과거 시계열 유지상 필요한 품목은 선정하였다.

나. 생산능력 산정이 가능한 품목

주문에 의해 생산이 이루어져 생산능력 산정이 어려운 품목이나 주로 자기공장의 타제품 생산에 재투입되는 중간제품, 제품의 종류가 다양하여 동일단위로 산정이 곤란한 품목은 제외하였다.

아울러 생산설비를 중심으로 동질유사 품목은 통합하였고 분리가 가능하며 품목간 규격 및 가격차가 큰 품목은 세분하였다.

다. 수량조사가 가능한 품목

금액조사는 시장가격의 변동으로 생산능력의 측정에 어려움이 있어 수량조사가 가능한 품목으로 하였으나 예외적으로 배전반(조사단위 : 백만원)은 금액조사이지만 업종내 대표도가 높아 선정하였다.

4. 추가예상품목 선정

선정 목적은 신규로 채택이 예상되는 품목을 조기에 발굴하여 기초자료를 수집·축적함으로써 소급조사 업무를 최소화하고, 자료수집 기일이 경과될수록 사업체 응답 자료의 부실화가 예상되므로 이를 방지하여 조사의 정도를 제고시키기 위함이다. 이렇게 생산능력 추가예상품목에 대해 사전에 검토 작업을 함으로써 생산능력 조사대상품목 확정을 위한 기초자료로 활용할 수 있다..

추가예상품목의 선정 작업은 1995년 광공업통계조사 결과가 나오기 이전에 실시하게 되므로 1994년 광공업통계조사 결과 자료를 이용하였고 동품목의 성장성 등 품목의 특징을 알기 위해 1990~4년 광공업통계조사 결과 및 1993년 산업총조사 자료를 활용하여 95년초부터 추가품목선정계획(안)을 작성하고 96년에 2차에 걸쳐 품목을 선정하였다.

가. 기초자료

(1) 1차 추가예상품목

- 93년기준 산업총조사 결과
- 관세청 94년도 품목별 통관 수출액 자료
- 제조업관련 협회 및 조합자료
- 한국은행의 생산자 및 수출물가지수 품목

○ 2차 추가예상품목

- 94년기준 광공업통계조사 결과
- 관세청 95년도 품목별 통관 수출액 자료
- 종사자 500인이상 사업체에서 비채택 생산품목 자료

➔ 90년이후 신생, 급신장한 품목 발체

나. 선정기준

- 현행 생산능력지수에 미채택된 품목중
- 93년도 출하액 275억원(1/10,000) 이상인 품목
 - 94년도 통관수출액 1000만\$이상인 품목

다. 선정 작업

(1) 기여도가 큰 품목

광공업 총지수에 대한 전년비 기여도가 한해이상 ± 0.02 이상인 품목으로 1991~5년중 산업생산지수의 연평균지수가 한해이상 100이상이고, 1994년 광공업통계조사 결과 연간 생산액이 280억원 이상인 품목으로 제조업내 누계비 80%이거나 해당업종내 누계비가 80%이내이며 수량조사가 가능한 품목을 선정하였다.

품 목 명	가 중 치	광공업동태조사				광공업통계조사('94)			
		지수		기여도		제조업		업 종	
		'94	'95	'94	'95	구성비	누계비	구성비	누계비
아이스크림	24.1	136.9	135.0	0.04	-0.01	0.16	52.0	1.91	39.2
금 피	9.8	172.5	232.0	0.02	0.03	0.16	52.5	1.80	64.4
*벨 브	26.5	121.0	125.8	-0.02	0.01	0.33	32.6	3.49	3.5
디스크드라이브	1.8	602.9	843.7	0.06	0.03	0.19	46.5	7.55	73.1
프 린 터	5.5	256.4	351.5	0.03	0.03	0.13	57.5	6.05	71.6
*코 벡 터	19.4	141.6	163.3	0.00	0.03	0.07	72.1	2.07	50.5
무선호출수신기	6.1	1177	1396	0.45	0.17	0.11	63.9	0.95	72.7
전축용앰프	3.9	295.6	265.2	0.16	-0.38	0.09	66.2	0.88	74.5
전 동 차	6.8	358.0	403.4	0.02	0.01	0.17	51.5	6.14	62.2
*텐 트	11.2	141.7	180.3	-0.03	0.02	0.07	74.1	1.22	70.3
*장 농	24.5	104.5	106.1	-0.07	0.01	0.23	41.0	10.91	10.9
*장 식 장	16.8	115.4	112.6	0.02	-0.01	0.10	63.0	4.85	38.6

주) *는 2차 추가예상품목 확정시 제외된 품목

(2) 광공업동태 추가예상품목에 대한 검토

'94년 광공업통계조사 결과 연간 생산액이 280억원이상인 품목으로 제조업내 누계비 80% 이내이거나 해당업종내 누계비 80% 이내인 품목으로 향후 수량조사가 필요할 것으로 판단되는 품목을 선정하였다.

	사업체수	생산액	제조업		업종	
			구성비	누계비	구성비	누계비
건강보조식품	70	130,922	0.05	80.5	0.61	77.0
먹는 샘물(생수)	37	94,440	0.04	86.6	0.44	86.7
커피음료	27	81,437	0.03	89.0	0.38	90.0
기타혼합음료	26	139,893	0.05	79.1	0.65	74.5
산화프로필렌	1	51,362	0.02	95.0	0.2	92.7
아크릴수지	24	42,337	0.02	97.0	0.16	95.6
폴리에스터수지	7	132,535	0.05	80.1	0.51	74.7
빙초산	4	72,080	0.03	90.9	0.28	87.9
플라스틱문및 창틀	102	162,422	0.06	75.2	1.49	66.3
식기건조기	19	36,428	0.01	98.2	0.15	96.7
정수기	54	85,054	0.03	88.2	0.36	76.6
백밀러	31	73,509	0.03	90.5	0.61	90.8
PC강선	9	75,571	0.03	90.2	0.33	93.0
주차기	105	121,188	0.05	82	0.51	68.9
소각로	86	82,105	0.03	88.9	0.34	79.1
VTR헤드드럼	18	158,375	0.06	75.9	0.58	85.1

주) '94년 광공업통계조사 결과

(3) 시장지배적 품목

1996년 시장지배적 품목 140개중 비조사대상 품목에서 경기의 반영도를 높이기 위해 품목을 선정하였다.

시장지배적 사업자란 연간매출액이 500억원 이상으로 상위 1개사의 시장점유율이 50%이상이거나 3개 이내 회사의 점유율이 75% 이상인 사업체를 말한다.

품 목 명	사업체수	생산액	제 조 업		업 종	
			구성비	누계비	구성비	누계비
빙과	32	211187	0.08	70.0	0.98	64.0
껌	5	189854	0.07	72.2	0.88	65.9
참치 통조림	12	153857	0.06	76.5	0.71	69.8
마가린	6	107128	0.04	84.3	0.50	82.6
커피프리머	11	89981	0.03	87.5	0.42	88.0
석고보드	8	136348	0.05	79.8	1.13	81.9
연사기	37	259318	0.10	64.0	1.09	44.6
자동판매기	16	145452	0.06	78.2	0.61	64.6
변속기	26	31200	0.01	99.3	0.13	98.4
속도계	7	109181	0.04	83.8	4.08	68.1

주) '94년 광공업통계조사 결과

라. 추가예상품목에 대한 검토

1차 추가예상품목으로 잠정 선정된 54개 품목에 대해 개념, 조사단위, 조사범위, 개별품목간 규격차에 따른 생산능력 산정의 가측성, 지정설비 등 산식 도출 등을 위한 자료 수집을 한 후 수집된 자료 결과에 대해 관련협회와 사무소의 조사담당자를 통한 개별사업체의 의견수렴과정을 거쳐 2차로 43개의 추가예 상품목을 확정시켰다,

마. 추가예상품목 조사지침서 작성 및 소급조사 실시

상기의 확정 과정에서 도출된 품목의 개념, 조사단위, 조사범위, 지정설비, 생산능력 산식 등을 이용하여 조사지침서를 작성하였다.

조사대상사업체는 '95년 광공업통계조사 결과자료 등을 이용하여 표본보완하여 품목별로 예비사업체명부를 작성한 후 이를 토대로 소급조사를 실시하였다. 소급조사대상기간을 1995년 1월부터 최근 자료수집 가능월(1997년 4월분)까지로 하였다.

추가예상품목표

업 종		품 목
제조업	43(4)	-
15 음식료품	10	<ul style="list-style-type: none"> · 수산물통조림 × 마아가린 · 아이스크림 · 빙과 · 껌 · 커피크리머 · 건강보조식품 · 먹는샘물(생수) × 기능성음료 · 청량음료
21 종이제품	(2)	<ul style="list-style-type: none"> · 골판지 및 상자 · 골판지 원지
24 화합물 및 화학제품	9	<ul style="list-style-type: none"> × 질소 · 이염화에틸렌 × 산화프로필렌 × 프로필렌글리콜 · MDI · PMMA(폴리메틸메타아크레이트) × 라이신 · 폴리에스터수지 · 빙초산
25 고무 및 플라스틱	(1)	* 고무호스
26 비금속광물제품	1	· 석고판제품
27 제1차금속	1	· 금괴
29 기계장비	7(1)	<ul style="list-style-type: none"> × 밸브 · 자동판매기 × 연사기 · 가스보일러 × 기름보일러

주) · ()내와 *표시는 2차 추가예상품목 및 수

· × 는 대표품목 확정시 탈락품목

업 종		품 목
29 기계장비		<ul style="list-style-type: none"> · 정수기 × 식기건조기 × 식기세척기
30 사무회계용기계	7	<ul style="list-style-type: none"> · 디스크드라이브 · 프린터 × 전자사전 및 수첩 · 현금자동지급기 × 통장자동정리기 · 자동거래단말기 × 신용카드조회기
31 전기기계	1	<ul style="list-style-type: none"> × 코넥터
32 영상음향-통신장비	4	<ul style="list-style-type: none"> · 무선호출수신기 · 전축용앰프 및 기타 · VCR헤드드럼 · 마그네틱헤드
33 의료광학·시계	2	<ul style="list-style-type: none"> · 속도계 × 광섬유
35 기타운송장비	1	<ul style="list-style-type: none"> · 전동차

주) · ()내와 *표시는 2차 추가예상품목 및 수
· × 는 대표품목 확정시 탈락품목

5. 추가예상품목 선정을 위한 회의 개최

가. 목 적

1995년 기준 제조업 생산능력 및 가동률지수 개편에 대비하여 추가로 선정한 54개 품목(1차 예비선정 결과)에 대한 조사의 적정성 검토와 향후 조사가 요구되는 품목에 대한 의견 교환을 위해 회의를 개최하였다.

나. 일 시: 1996년 9월 17일(화) 14:00 ~ 16:00

다. 장 소: 11층 대회의실

라. 참 석 자(당시의 직제 및 소속임)

- 산업통계2과장 권오봉
- 유통통계과 신승우 서기관
- 유통통계과 김한식 사무관
- 기 획 과 손은락
- 산업통계1과 조성일
- 산업통계2과 가동률담당자 및 광공업중분류담당자

마. 회 의 내 용

○ 대표품목 선정계획(안)에 따르면 3개 업종(18.의복 및 모피제품, 22.출판·인쇄, 37.재생제품 가공처리업)을 조사대상 업종에서 제외하는 것으로 되어 있는데 생산능력 조사가 대기업 위주로 되어 있다면 의복 업종과 출판·인쇄 업종에 대해서 이제는 조사하여도 되지 않는가?

- 의복 및 모피제품의 경우 자가생산비중이 71.4%(제조업 전체 92.9%), 노동장비율이 9.1%(제조업 전체 49.3%), 기계장비율 1.9%(제조업 전체 21.8%)으로 매우 낮은 수준을 보일 뿐만 아니라 사업체수가 8,460개로 제조업 전체의 9.3%를 차지하고 외주가공 수입액이 전체의 16.4%(제조업 전체 3.9%)를 볼때 조사가 어려울 것으로 보

임. 반면 인쇄·출판업에 대해서는 조사여부에 대해서 재검토해보겠음

- 품목선정 기준안을 보면 물량산정이 가능한 품목으로 되어 있는데 금액조사하여 이를 불변화 하는 방법을 취한다면 품목의 선택폭이 넓지 않은가?
 - 금액조사는 시장가격의 변동에 크게 영향을 받을 뿐만 아니라 유사제품간에 가격차가 커 생산능력 산정에 어려움이 있음. 또한 불변화를 위한 디플레이터의 선택폭이 그리 넓지 않을뿐만 아니라 디플레이터 자체에도 난점을 지니고 있음. 현재 조사품목중 유일한 금액조사품목은 "배전반"인데 생산자 물가지수는 '90년이래 '96. 8월 현재까지의 지수가 모두 100으로 나타나고 있음
- "자전거용타이어"의 경우 생산액 비중이 낮아 제외하는 것으로 되어 있는데 상장회사 총람을 보면 동아 타이어와 동아타이어의 매출액이 연간 1,500억 이상인 것을 볼 때 지수품목으로 채택함이 옳지 않은가?
 - "자전거용 타이어"는 생산액 비중 1.28%(누계비 93.6%)이 낮으나 "D25 고무및플라스틱" 업종의 낮은 대표도('94년 기준액 51.5%)에 대한 보완과 "D35 운수장비"업종의 자전거 품목과 연계, 조사의 필요성 등으로 채택됨
- "건강보조식품"은 생산능력 측정이 어려운 품목으로 여겨지는데 조사가 가능한가?
 - 일부 사업체에 대해 확인조사한 결과 생산능력조사에는 큰 어려움이 없는 것으로 나타났으나, 제품의 다양성과 짧은 제품수명주기를 갖는 등 시계열의 연속성에 문제점이 있는 것으로 보여 9~10월 중에 실시 예정인 사업체 의견수렴 결과를 가지고 조사여부를 결정코자 함
- "기타혼합음료"와 같이 동일 설비에서 다양한 제품이 생산될 때 이들 품목을 동일 조사품목으로 묶어 조사하는 것이 어떤가?

- 예를 들면 현행 조사품목인 “청량음료”는 과즙음료, 사이다, 콜라, 보리음료, 혼합음료 등 다양한 동일범주의 제품을 포괄하고 있으며, '95 지수개편시 “기타혼합음료” 또한 “청량음료” 속에 포함하여 조사할 품목임
- 백밀러의 경우 “유리, 고무바킹, 틀”등 다양부품으로 조립되는 제품인데 능력평가에 어려움이 있다고 보며 자동차 부품은 전반적으로 재검토할 필요성이 있다고 보는데 이에 대한 의견은 ?
 - 백밀러의 경우 제조업 및 업종에 대한 구성비가 각각 0.03%, 0.6%(누계비 90.5%, 90.8%)로 작게 나타나 조사대상에서 제외코자 함('94 기준 비금속광물 업종의 대표도 83%)
- 추가예상품목 “고무노화방지제”는 모집단이 취약하여 조사여부에 대해 재검토가 필요하며 “금속제식탁용품”은 수저, 스텐레스 가정용품, 냄비, 식기, 주전자 등 제품이 다양하여 생산능력 산정에 어려움이 있으며 “28 조립금속”은 대표도가 낮은데 이는 품목이 다양하고 생산능력 산정에 어려운 품목이 많아 대표도 제고를 위해서는 조사방법에 대한 연구가 선행되어야 할 것으로 보임 ('94 기준 현재 대표도 39.3%, 육상·해상 금속구조물 제외시 62.2%)
- “광섬유”는 유리섬유를 가지고 Cable을 만드는데 이왕이면 “광섬유케이블”을 포함하여 조사하는 것이 어떤가 ?
 - 광섬유케이블은 생산능력을 잡기가 어려움
한 조립라인에서 여러 가지의 광케이블을 생산할 수가 있는데 광섬유 한 Line을 1코어라 하며 2코어, 14코어, 144코어 등 여러 종류를 생산하며, 굵기에 따라 코어수에 따라 가격의 차이가 있으며 단순한 길이에 따라 조사하는데는 문제가 있음. 오히려 광섬유는 한 가닥의 섬유로서 생산능력을 잡기가 수월하고 조사단위도 km로서 간단하며 상품의 질, 가격 또한 일정하여 광케이블 보다는 능력 및 가동률을 구하기가 수월함. 그러나 현재 단계

에서는 기업에서 자사의 생산능력을 말하는데 비밀사항이 많아 보임. 광섬유가 광케이블의 원재료로서 거의 재투입되는 점을 감안하면 오히려 광섬유를 조사하는 것이 광케이블 생산능력을 예측하는데도 도움이 되리라 생각됨

- 시장지배적 사업자 대상품목에 대해서는 대부분 포함하여 조사하여야 하는데 ?
 - 시장지배적 사업자 대상품목은 공정거래위원회가 경제정책상 목적에 의해 매년 새로이 지정하는 것으로 통계청의 기준과 거리가 있어 품목선정 기준에 새로이 맞춰 업종내 비중이 낮고 생산능력 조사에 어려움이 있는 품목은 제외코자 함
- 업종별 대표도에 커다란 차이를 보이는데 예를들면 석유정제, 담배등은 대표도가 높은 반면 가구등은 대표도가 낮는데 업종별 대표도를 감안하여 조사대상품목을 선정하여야 하는 것 아닌가 ? 이때 조사품목의 업종 포함여부는 중분류 보다는 소분류 단위의 대표성을 감안하여 선정하는 것이 바람직스러울 것으로 보임
 - 생산능력 조사 대상품목의 선정은 1차로 '94 광공업통계조사 결과 품목별 생산액 기준으로 280억원 이상인 품목(제조업 총생산액의 1/10,000 이상인 품목)을 선정(제조업 총생산액의 86.3%)하고, 이를 다시 중분류 업종별, 생산액 크기순으로 나열한 후 업종의 대표도와 생산능력 산정의 가능성 등을 감안하여 선정한 것임 이를 지적인 업종 중심으로 보면 담배업종은 필터담배와 재건조 잎담배 품목으로 이루어졌으며 이중 필터담배가 업종 전체의 80.6%를 차지하며 D36 가구·기타제조업의 경우 “D361 가구 제조업(52.8%)” 생산능력 산정이 어려운 품목(장농, 장식장 등)으로 구성되어 있어 제외되고 “D39 기타제조업(48.2%)”의 품목만 조사됨에 따라 대표도에 차이를 보이게 됨

6. 대표품목의 선정

가. 품목의 선정 기준

(1) 모집단

▷ '95 광공업통계조사 결과

(2) 선정기준

가) 업종별로 일정수준의 대표도를 유지할 수 있는 품목

▷ 업종 내에서의 채택품목의 생산액비중(중분류 백분비)이 80% 이상이 되도록 품목을 선정하되

▷ 품목 구성비(총생산액 대비 만분비)가 2.0~3.0 이상되는 품목을 선정하였다.

- [예외] 상기 조건을 만족시키지 못하나 업종(소분류) 내에서의 대표도 제고와 과거시계열 유지를 위해 2개 품목은 포함시켰다.

· 281 코크스 및 관련제품

석탄코크스

· 243 화학섬유

아크릴릭섬유

나) 생산능력 측정이 가능한 품목

▷ 생산설비를 중심으로 동질 유사품목은 통합하였으며

▷ 생산설비를 중심으로 분리가 가능하고 품목간 규격 및 가격차가 큰 품목은 세분화하였다.

다) 수량조사가 가능한 품목

▷ 금액조사는 시장가격의 변동으로 생산능력 측정에 어려움이 많아 품목 선정은 수량조사가 가능한 품목을 원칙으로 하여 선정하였다.

- [예외] 배전반은 금액조사이나 업종내 대표도가 높아 선정하였다.

※ 품목 선정에서 제외품목

- 1) 주문에 의하여 생산이 이루어져 생산능력 측정이 어려운 품목
- 2) 주로 자가공정의 타제품 생산에 재투입되는 중간제품
- 3) 동일단위로 산정이 곤란한 품목

나. 대표품목 선정 작업

(1) 선정 작업

1995년 광공업통계조사 결과 연간 생산액이 약700억원(총생산액 대비 0.02%)이상 되는 품목중 생산능력 산출이 가능한 품목을 우선 선정하였으며,

위 기준에 해당하는 품목일지라도 자료수집이 어려운 품목(밸브, 코넥터, 전자사전 및 수첩 등)은 제외하였다.

(2) 채택품목의 변동

'90년 기준 지수 대표품목이 200개에서 추가 28개, 탈락 5개, 세분 4개 등으로 '95년 기준 지수 대표품목은 229개로 확대되었다.

(단위 : 개)

'90년기준	'95년기준	변 동 내 역				동 일
		추 가	통 합	세 분	탈 락	
200	229	+28	-	+6 (4→10)	-5	191

다. 변동내역별 품목 현황

(1) 추가품목(28개)

생산액 비중이 높고 기여도가 큰 품목으로 생산능력 산정이 가능한 품목을 중심으로 추가하였다.

업 종	품목수	품 목
D15 음식료품	7	수산물통조림, 아이스크림, 빙과, 껌, 커피크리머, 건강보조식품, 먹는샘물
D24 화합물 및 화학제품	5	이염화에틸렌, 아크릴수지(PMMA), MDI, 선형폴리에스터수지, 빙초산
D25 고무 및 플라스틱제품	1	고무호스
D26 비금속광물	1	석고판제품
D27 제1차금속	1	금괴
D29 기계 및 장비	3	자동판매기, 정수기, 가스보일러
D30 사무회계용기계	4	디스크드라이브, 프린터, 현금자동지급기, 자동거래단말기
D32 영상음향 통신장비	4	전축용앰프, VCR헤드드럼, 마그네틱헤드, 무선호출수신기
D33 의료정밀광학기기	1	속도계
D35 기타운송장비	1	전동차

(2) 세분품목(4개→10개 품목)

용도가 서로 상이하거나 부가가치 비중이 현저히 달라 세분화가 필요한 품목은 세분하였다.

업 종	품목수	품 목
D21 종이제품	1→3	판지→판지, 골판지 및 상자, 골판지원지
D26 비금속광물	1→2	안전유리→차량용, 건물용
D29 기계 및 장비	1→2	크레인→물품취급용, 건설용
D32 영상음향통신장비	1→3	집적회로→바이폴라, MOS, 혼성

(3) 탈락품목(5개 품목)

'90년기준 대표품목에서 생산감소, 사양품목 및 상대적 비중감소 등의 이유로 대표성이 저하(생산액 대비 0.02%미만)된 품목 중심으로 탈락시켰다.

업 종	품목수	품 목
D24 화합물및화학제품	1	소다회
D25 고무및플라스틱제품	1	자전거용타이어
D26 비금속광물	1	석면스레트
D30 사무회계용기계	1	전자계산기
D32 영상음향통신장비	1	레코드플레이어(범용)

(4) 포괄범위 변경품목(19개 품목)

기술발달, 유사품목 출현, 고부가가치화 등의 변화를 검토하여 품목의 개념 및 규격을 반영하여 포괄범위를 변경하였다.

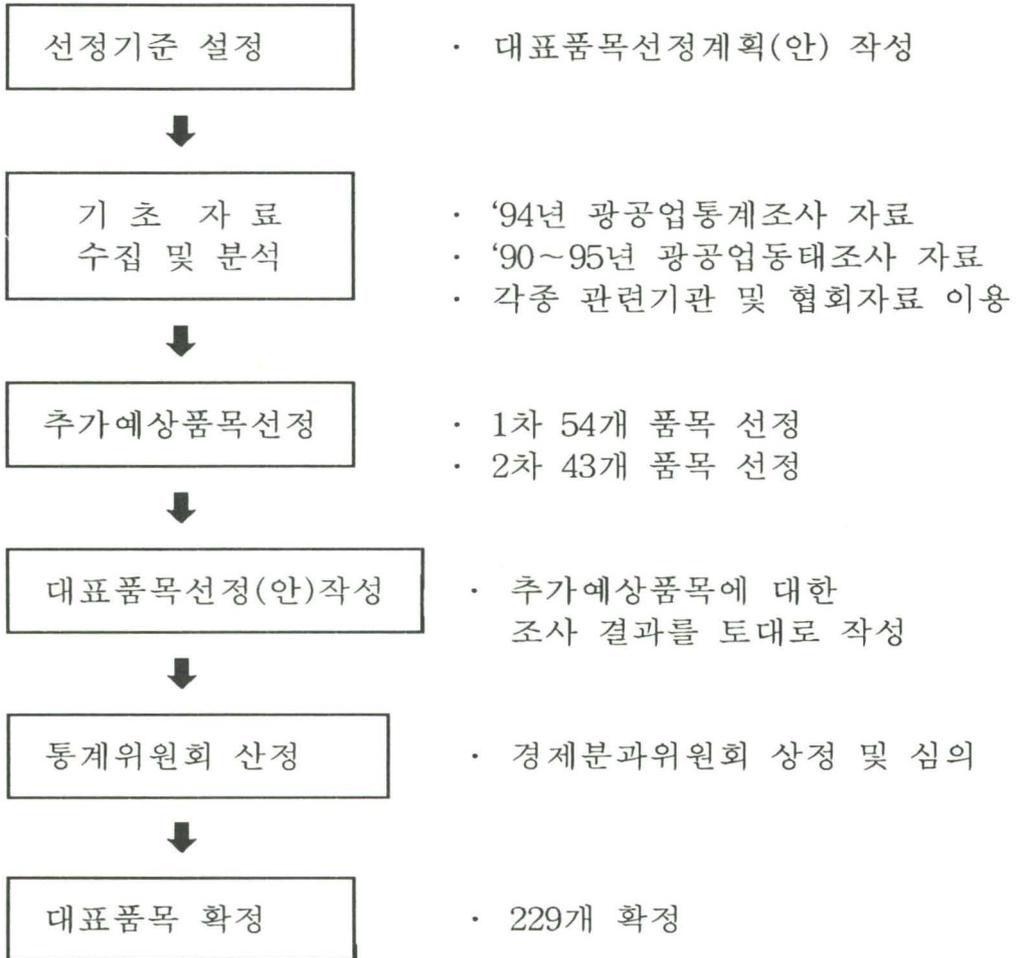
업 종	품목수	품 목
D15 음식료품	4	<ul style="list-style-type: none"> · 분유: 연유제외 · 유산균발효유: 유산균음료 제외 · 주정: 발효주정과 정제주정 모두 포함 · 청량음료:추출차음료, 커피음료 등 포함
D21 종이제품	2	<ul style="list-style-type: none"> · 종이: 특수지 제외 · 벽지: 직물벽지 포함
D24 화합물및화학제품	1	<ul style="list-style-type: none"> · 비누: 세탁비누 제외
D25 고무 및 플라스틱제품	3	<ul style="list-style-type: none"> · 재생 및 인조가죽: 플라스틱레저 포함 · 플라스틱압출제품: 플라스틱레저 제외 · 플라스틱 사출제품: 플라스틱자동차 부품 등 포함
D27 제1차금속	2	<ul style="list-style-type: none"> · 조 강: 강괴 제외 · 주 물: 강주물, 가단주물 포함
D28 조립금속	1	<ul style="list-style-type: none"> · 차량용스프링: 선스프링 포함
D29 기계 및 장비	1	<ul style="list-style-type: none"> · 가스레인지: 휴대용가스레인지 제외
D32 영상음향 통신장비	4	<ul style="list-style-type: none"> · 브라운관: 흑백브라운관 제외 · TV수상기: 흑백TV수상기 제외 · 라디오카세트: 라디오 제외
D33 광학기기 및 시계	1	<ul style="list-style-type: none"> · 시계: 기타시계 제외
D36 가구및기타제조업	1	<ul style="list-style-type: none"> · 피아노: 전자피아노 제외

(5) 단위변경 품목(7개 품목)

광공업동태조사와의 생산량 일원화, '95년 연구용역 및 '96년 생산 능력 산식 개선 등의 작업결과를 이용하여 7개 품목의 조사단위를 변경하였다.

업 종	품목수	품 목
D17 섬유제품	1	<ul style="list-style-type: none"> · 직물: 대→천m²
D24 화합물및화학제품	1	<ul style="list-style-type: none"> · 녹화용롤상필름: 천개→천km
D26 비금속광물	1	<ul style="list-style-type: none"> · 콘크리트전주 및 파일: 본→M/T
D29 기계 및 장비	1	<ul style="list-style-type: none"> · 산업용펌프: 대→HP
D31 기타전기기계	1	<ul style="list-style-type: none"> · 회로차단기: 대→MVA
D32 영상음향통신장비	1	<ul style="list-style-type: none"> · 인쇄회로기판: 개→m²
D34 자동차	1	<ul style="list-style-type: none"> · 컨테이너: 대→TEU

< 대표품목 선정 작업 흐름도 >



7. 광공업동태조사와의 생산량조사 일원화

가. 목적

제조업 생산능력 및 가동률조사와 광공업동태조사와의 유사항목(생산실적)을 통합조사 함으로써 조사 및 입력 중복을 최소화하여 업무의 신속성과 통계의 정도 제고를 목적으로 하고 있다.

나. 종전의 문제점

현행 광공업동태조사는 조사대상 사업체에서 직접 생산한 물량과 타제조업체에 원재료를 제공하여 위탁생산한 물량을 합산 조사하나 생산능력조사는 자체 설비를 이용하여 직접 생산한 물량만을 조사함으로써 조사와 입력체계가 이원화되어 업무부담과 두조사간 차이를 가져오는 문제점이 있었다.

다. 작업추진 일정

- (1) 지수개편시 가동률조사 단독사업체를 표본에서제외: '97. 7
- (2) 위수탁생산량 분리조사표 설계(광공업동태조사): '97. 7~8
- (3) 전산입력 프로그램개발(광공업 및 가동률조사): '97.9~10
- (4) 개편된 프로그램 시험시행: '97.11~12
- (5) 개선방식 분석 및 문제점 보완: '98.1~3

라. 개선내용

광공업동태조사의 생산실적을 위탁생산량과 수탁생산량으로 분리 조사하고 생산능력 조사에서는 기초사된 자체생산량과 수탁생산량을 이용하여 지수를 편제하도록 하였다. 이를 위해 두 조사대상 품목에 대한 개념, 포괄범위, 조사단위 등에 대한 검토 작업을 거쳐 일치화 작업을 선결하였다.

(1) 조사단위의 일치화

생산능력조사	생산능력 변경사항	광공업동태 조사품목	광공업동태 변경사항
직물	대 →천m ²		
		운동화	백만원→천족
녹화용롤상필름	천개→천km		
		위생용도기제품	개→M/T
콘크리트 전주 및 파일	본 →M/T	콘크리트전주 콘크리트파일	본→M/T
산업용펌프	대→ HP		
		경운기	HP →대
		농업용트랙터	HP→ 대
		콤바인	HP→ 대
회로차단기	대→ MVA	회로차단기	백만원,대 →백만원,MVA
인쇄회로기판	개 →m ²	인쇄회로기판	백만원,개 →백만원,m ²
		전자계측기	백만원→백만원,대
컨테이너	대→TEU	컨테이너	대→TEU

(2) 개념 및 포괄범위의 일치화

생산능력조사	생산능력변경사항	광공업동태 조사품목	광공업동태변경사항
		소시지	어육소시지 포함
분유	연유 포함→ 제외	어육연제품	어육소시지 제외
유산균발효유	유산균음료 포함→제외		
주정	발효주정만포함→발효주 정과 정제주정 모두 조사		
지류	동태품목의 다른특수지 (ex.래자클)포함→ 제외		
벽지	직물벽지(갈포벽지 등) 조사 제외→포함		
		물품취급용 크레인 건설용크레인	인발능력으로 조사
피아노	전자피아노 포함→제외		

업종별 채택품목 생산액 구성비

(단위:백만원,%)

	총생산액 (A)	채택품목생산액 (B)	구성비 (B/A)
제 조 업	354,060,991	208,881,370	59.0
D15 음식료품	25,546,839	14,946,978	58.5
D16 담 배	3,280,373	2,740,246	83.5
D17 섬 유	20,533,707	14,682,445	71.5
D18 의복 및 모피	9,621,060	—	—
D19 가죽 및 신발	5,322,129	2,576,781	48.4
D20 목재 및 나무	3,033,815	1,793,174	59.1
D21 펄프 및 종이	9,475,088	7,771,204	92.0
D22 인쇄·출판	6,859,177	—	—
D23 코크스·석유정제	14,483,604	14,076,581	97.2
D24 화합물 및 화학제품	33,934,282	19,310,842	56.9
D25 고무 및 플라스틱	14,339,633	7,093,098	49.5
D26 비금속광물	14,768,539	11,535,519	78.1
D27 제1차금속	28,686,321	24,104,839	84.0
D28 조립금속	16,948,816	5,369,962	31.7
D29 기계 및 장비	31,606,508	10,992,707	34.8
D30 사무회계용기계	8,071,672	6,877,040	85.2
D31 전기기계	12,599,231	5,543,996	44.0
D32 영상음향·통신장비	40,046,159	29,290,285	73.1
D33 의료광학기계·시계	3,932,328	1,132,874	28.8
D34 자동차	33,824,006	21,368,233	63.2
D35 기타운송장비	9,762,779	6,845,512	70.1
D36 가구 및 기타	7,301,406	829,054	11.4
D37 재생재료처리업	83,519	—	—

업종별 품목변동 현황

	'90년 기준	'95년 기준	차 이	변 동 내 역			
				추 가	탈 락	세 분	포괄범위
제 조 업	200	229	+29	+28	-5	4→10	15
D15 음식료품	21	28	+7	+7	-	-	4
D16 담 배	1	1	-	-	-	-	-
D17 섬 유	9	9	-	-	-	-	-
D19 가죽 및 신발	2	2	-	-	-	-	-
D20 목재 및 나무	3	3	-	-	-	-	-
D21 펄프 및 종이	6	8	+2	-	-	1→3	-
D23 코크스·석유정제	3	3	-	-	-	-	-
D24 화합물 및 화학제품	36	40	+4	+5	-1	-	1
D25 고무 및 플라스틱	7	7		+1	-1	-	-
D26 비금속광물	16	17	+1	+1	-1	1→2	
D27 제1차금속	15	16	+1	+1	-	-	2
D28 조립금속	11	11	-	-	-	-	-
D29 기계 및 장비	22	26	+4	+3	-	1→2	1
D30 사무회계용기계	4	7	+4	+4	-1	-	-
D31 전기기계	10	10	-	-	-	-	-
D32 영상음향·통신장비	16	21	+4	+4	-1	1→3	3
D33 의료광학기계·시계	5	6	+1	+1	-	-	1
D34 자동차	5	5	-	-	-	-	-
D35 기타운송장비	3	4	+1	+1	-	-	-
D36 가구 및 기타	5	5	-	-	-	-	1

○ 품목선정 사유(추가, 탈락, 세분 , 통합, 기타)

기존품목	추가품목	탈락품목	기타(세분, 포괄범위 변경)
D 제조업(200)	28	5	23
D15 음식료품(21)	7	-	4
<ul style="list-style-type: none"> · 어육연제품 · 햄 및 소시지 · 대두유(식용) · 분유 · 시유 · 유산균발효유 · 밀가루 · 사료 · 빵 및 케익 · 정당 · 라면류 · 화학조미료 · 혼합조미료 · 커피 · 주정 · 소주 · 위스키 · 맥주 · 맥아 · 청량음료 · 두유 	<ul style="list-style-type: none"> 수산물통조림 아이스크림 빙과 껌 커피크리머 건강보조식품 생수 		<p>분유: 연유제외</p> <p>유산균발효유:유산균음료제외</p> <p>주정: 발효주정과 정제주정 모두 조사</p> <p>청량음료:추출차음료,커피음료포함</p>
D 16 담배 (1)			
· 필터담배			
D 17 섬유 (9)			
<ul style="list-style-type: none"> · 방적사 · 직물 · 염색직물 · 직물포대 · 어망 · 타이어코드지 · 스타킹 · 메리야스내의 · 메리야스외의 			

기준품목	추가품목	탈락품목	기타(세분, 포괄범위 변경)
D 19 가죽·신발(2)	-	-	-
· 제 혁 · 운 동 화			
D 20 제재 및 목재 (3)	-	-	-
· 제 재 목 · 합 판 · 재생목재			
D 21 펄프및종이제품(6)	-	-	3
· 펄 프 · 지 류 · 판 지 · 벽 지 · 위생용지 · 금속박지			지류: 특수지 제외 판지: 판지, 골판지 및 상자, 골판지원지로 세분 벽지: 직물벽지 포함
D 23 코크스및석유정제(3)	-	-	-
· 석탄코크스 · 정 유 · 윤 활 유			
D 24 화학물 및 화학제품(36)	5	1	-
· 산 소 · 가성소다 · 가 소 제 · 소 다 회 · 카본블랙 · 에 틸 렌 · 프로필렌 · 벤 젠 · 톨 루 엔 · 키 실 렌 · 염화비닐모너머 · 폴리에틸렌 · 폴리프로필렌	이염화에틸렌 MDI PMMA 폴리에스터수지 빙초산	소다회	

기준품목	추가품목	탈락품목	기타(세분 포괄범위 변경)
<ul style="list-style-type: none"> · 폴리스티렌 · ABS 수지 · PVC 수지 · 아크릴로니트릴 · 카프로락담 · 테레프탈산 · 에틸렌글리콜 · 스티렌모노머 · 화학비료 · 합성고무 · 폴리우레탄 · 도료 · 비누 · 합성세제 · 계면활성제 · 치약 · 공업용접착제 · 녹음용롤상필름 · 녹화용롤상필름 · 폴리아미드섬유 · 폴리에스터섬유 · 아크릴릭섬유 · 아세테이트섬유 			<p>비누 : 세탁비누 제외</p>
D25 고무및 플라스틱제역 ㉠	1	1	3
<ul style="list-style-type: none"> · 자동차타이어 · 자동차튜브 · 자전거용타이어 · 재생 및 인조가죽 · 플라스틱압출제품 · 발포성형제품 · 플라스틱 사출제품 	*고무호스	자전거용타이어	<p>재생및인조가죽:플라스틱레저 포함 플라스틱압출제품:플라스틱레저 제외 플라스틱사출제품:플라스틱자동차부품등 포함</p>

기준품목	추가품목	탈락품목	기타(세분 포괄범위 변경)
D 26 비금속광물(16)	1	1	1
<ul style="list-style-type: none"> · 판 유 리 · 안전유리 · 유리섬유 · 브라운관용유리 · 가정용도자식기 · 위생용도기제품 · 내화용벽돌 · 타 일 · 시 멘 트 · 시멘트크링커 · 석 면 스투트 · 레 미 콘 · 흙 관 · 콘크리트전주및파일 	석고판제품	석면스레트	안전유리:차량용 · 건물용안전유리
D 27 제1차금속(15)	1	-	2
<ul style="list-style-type: none"> · 선 철 · 합 금 철 · 조 강 · 압연제품 · 강 관 · 주 철 관 · 석도강판 · 아연도강판 · 전 기 동 · 연 괴 · 아 연 괴 · 동압연제품 · 알루미늄샤시바 · 알루미늄판 · 회 주 물 	금괴		조 강: 강괴제외 회주물:강주물, 가단주물포함

기준품목	추가품목	탈락품목	기타(세분, 포괄범위 변경)
D 28 조립금속(11)	-	-	1
<ul style="list-style-type: none"> · 건물용샷시문 및 창틀 · 금속패널제품 · 산업용보일러 · 병마개 · 금속단조물 · 금속캔 · 나사제품 · 와이어로프 · 쇠못 · 차량용스프링 · 용접봉 			차량용스프링:선스프링포함
D 29 기계및 장비(22)	3	-	2
<ul style="list-style-type: none"> · 선박용내연기관 · 산업용펌프 · 산업용공기압축기 · 베어링 · 지게차 · 크레인 · 엘리베이터 · 차량용에어컨 · 룸에어컨 · 패키지형에어컨 · 경운기 · 농업용트랙터 · 콤팩트 · 선 반 · 굴삭기 · 직 기 · 냉장고 · 세탁기 · 전자레인지 · 전기밥솥 · 가스레인지 · 진공청소기 	<p>자동판매기</p> <p>*가스보일러 정수기</p>		<p>크레인:물품취급용크레인, 건설용크레인</p> <p>가스레인지:휴대용가스레인지 제외</p>

기준품목	추가품목	탈락품목	기타(세분, 포괄범위 변경)
D 30 사무회계용기계(4)	4	1	
<ul style="list-style-type: none"> · 컴퓨터 · CRT모니터 · 전자계산기 · 전자복사기 	디스크드라이브 프린터 현금자동지급기 자동거래단말기	전자계산기	
D 31 전기기계 (10)		-	-
<ul style="list-style-type: none"> · 전 동 기 · 변 압 기 · 회로차단기 · 배 전 반 · 전력선 및 통신선 · 축 전 지 · 건 전 지 · 전 구 · 시동발전 및 전동기 · 차량용조명및신호등 			
D 32 영상음향·통신장비(16)	4	1	4
<ul style="list-style-type: none"> · 브라운관 · 인쇄회로기판 · 축전기 · 집적회로 · 트랜지스터 · 유선전화기 · 전화교환기 · 팩시밀리 · 휴대용전화기 · TV수상기 · VCR · 소형전축 · 레코드플레이어(범용) · 확성기 · TV튜너 · 라디오카세트 	전축용앰프 VCR헤드드럼 마그네틱헤드 무선호출수신기	레코드플레이어 (범용)	브라운관:흑백브라운관 제외 집적회로:바 이폴라,M OS,혼성집적회로 TV수상기:흑백TV수상 기 제외 라디오카세트:라디오 제외

기준품목	추가품목	탈락품목	기타(세분 포괄범위 변경)
D 33 의료정밀·광학 기기·시계 (5)	1	-	1
· 적산전력계 · 전자계측기 · 사 진 기 · 캠 코 더 · 시 계	속도계		시 계 : 기타시계 제외
D 34 자동차 (5)	-	-	-
· 자동차용내연기관 · 승 용 차 · 버 스 · 트 럭 · 컨테이너			
D 35 기타운송장비(3)	1	-	-
· 철 강 선박 · 자 전 거 · 모터싸이클	전동차		
D 36 기타제조업 (5)	-	-	1
· 피 아 노 · 낚 시 대 · 불 펜 · 담배필터 · 지 피			피아노:전자피아노제외

8. 사업체 선정

가. 조사대상품목

대표품목 229개 중 ‘레미콘’은 협회자료를 이용하는 관계로 조사대상사업체 선정에서 제외됨에 따라 228개 품목에 한해 사업체를 선정하게 되었다.

(‘염색직물’의 경우 자료이용 가능시기가 늦는 문제점이 있어 공단자료를 이용하지 못하였으나 향후 공단과 협의를 거쳐 자료 집계기간을 단축할 경우 활용 가능한 것으로 나타났다.)

나. 모집단 기초자료

1995년 광공업통계 사업체중 조사대상 품목을 생산하는 20인 이상 사업체로 하였다.

다. 추출단위 명부(표본틀) 작성

1995년 광공업통계조사에서 얻은 사업체명부를 기초로 현재 광공업동태 사업체의 변동사항을 보완하여 표본틀을 작성하였다.

라. 표본의 크기

조사대상품목수와 조사담당자의 업무량 등을 감안하여 약 2,500개 내외 사업체로 하였다.

▷ 1990년 기준지수의 경우 사업체부문 조사담당자의 업무량을 감안하여 품목당 10개 내외 사업체를 기준으로 하여 연사업체수를 2,200개 내외로 하였다.
(2,200개 사업체=200개 품목×11개 사업체)

(단위 : 개)

기준년	품목수	사업체수
1990년	200	2,200
1995년	228	2,500

주) '90년의 품목당 11개 기준

마. 표본추출 방법

조사대상 품목 228개를 생산하는 사업체 자료를 부모집단으로 설정(총12,240개 사업체)한 후 출하액 크기, 종업원수 및 사업체수를 감안하여 CUT-OFF(절사) 표본추출방법을 활용, 추출하였다.

○ 자료의 층화

- 출하액 크기에 의한 층화

출하액이 큰 사업체부터 출하액 규모별로 층화하였다. 선택된 사업체가 품목별 출하액 누계비 구성비로 볼 때 80% 이상을 가능한 한 유지하도록 하였으나, 일부품목(예: 염색직물)의 경우 중소기업 중심으로 영위되는 품목의 경우 많은 사업체가 조사되어도 누계액 비중에 영향을 미치지 못하고 전체 조사대상 사업체수에 크게 영향을 미쳐 업무의 효율성 저하를 가져와 60% 내외로 하였다.

- 종업원수에 의한 층화

사업체를 종업원수 100인 기준으로 전수층과 표본층 2개층으로 층화하였다.

- 전수층 : 종업원 100인 이상 사업체
- 표본층 : 종업원 100인 미만 사업체

바. 표본사업체 추출

(1) 표본추출 방법

출하액 누적비 규모에 따른 사업체수가 10개 이내인 경우까지 조사하되 품목내 총사업체수가 50개 이내인 경우에는 출하액 누적비가 80% 이상이 되도록 선정하였으며 품목내 총사업체수가 51개 이상인 경우에는 품목의 대표도와 사업체수를 감안하여 선정하였다.

또한 위 조건을 만족하는 사업체중에서도 광공업동태 조사대상 사업체내에서 선정토록 하여 생산능력조사에서만 단독으로 조사하는 사업체가 없도록 하였다.

▷ 생산능력조사에서만 단독으로 조사하고 있는 사업체의 발생은 사업체 관리의 이중적 문제점과 조사업무의 효율성 저하를 가져와 객관적으로 단독조사사업체 선정이유가 불투명해진다. 그럼에도 불구하고 1990년 기준 지수에서는 광공업동태조사의 표본설계가 늦어져 부득이 67개 사업체가 발생되었다. 이에따라 1995년 지수개편에서는 광공업동태조사와 생산량조사 일원화 작업을 통해 조사대상사업체 또한 일치시켜 업무의 효율성과 경기의 동향성을 높였다.

(2) 품목별 사업체 선정결과

(단위: 개)

	'90년기준	'95년기준	차이
품 목	200	228	+28
사업체수	1,800(1,997)	1,957	+157(-40)
품목별사업체수	2,200(2,502)	2,446	+246(-56)

- 주) 1.레미콘 제외(협회자료 이용)
 2. ()내는 '97.4월기준임

(3) 신·구 표본수 비교

신표본('95년기준):2,446개	524개	580개	구표본 ('97. 4월 기준 : 2,502개)
	1,922개		
	9,794개	총 12,240개	

(4) 사업체 선정결과 분포현황

(단위 : 개)

		사 업 체 수					
		총계	20개이하	21~30개	31~40개	41~50개	51개이상
출 하 액 누 적 비	총계	228(100.0)	109(47.6)	27(11.9)	11(4.8)	11(4.8)	70(30.8)
	91~100%	87(38.3)	87(38.3)	-	-	-	-
	81~ 90%	76(33.0)	21(8.8)	26(11.5)	9(4.0)	8(3.5)	12(5.3)
	71~ 80%	29(12.8)	-	1(0.4)	2(0.9)	1(0.4)	25(11.0)
	61~ 70%	21(9.3)	1(0.4)	-	-	2(0.9)	18(7.9)
	60%이하	15(6.6)	-	-	-	-	15(6.6)

주) ()내는 전체에 대한 구성비임

종업원 규모별 출하액 및 사업체수 현황(제조업)

종업원규모	출하액(백만원)	구성비		사업체수(개)	구성비	
		구성비	누계비		구성비	누계비
	358,887,677	100.0	-	96,202	100.0	-
500+	165,740,605	46.2	46.2	497	0.5	0.5
300 ~ 499	25,913,667	7.2	53.4	420	0.4	0.9
200 ~ 299	22,374,519	6.2	59.6	735	0.8	1.7
100 ~ 199	36,721,205	10.2	69.8	2,298	2.4	4.1
50 ~ 99	34,223,535	9.6	79.4	5,335	5.5	9.6
20 ~ 49	39,435,745	11.0	90.4	17,894	18.6	28.2
10 ~ 19	20,920,847	5.8	96.2	26,447	27.5	55.7
5 ~ 9	13,557,554	3.8	100.0	42,576	44.3	100.0

자료: '95 광공업통계조사

종업원 규모별 출하액 및 사업체수 현황(3개업종 제외)

종업원규모	출하액(백만원)	구성비		사업체수(개)	구성비	
		구성비	누계비		구성비	누계비
	341,038,776	100.0	-	82,471	100.0	-
500+	160,545,229	47.1	47.1	456	0.6	0.6
300 ~ 499	24,786,114	7.3	54.4	389	0.5	1.1
200 ~ 299	21,528,354	6.3	60.7	676	0.8	1.9
100 ~ 199	34,885,140	10.2	70.9	2,088	2.5	4.4
50 ~ 99	32,305,014	9.5	80.4	4,799	5.8	10.2
20 ~ 49	36,027,470	10.6	91.0	15,398	18.7	28.9
10 ~ 19	18,941,935	5.5	96.5	22,933	27.8	56.7
5 ~ 9	12,025,774	3.5	100.0	35,732	44.3	100.0

주) 제외업종: 18 의복및모피제품, 22 출판·인쇄및기록매체업, 37 재생재료가공처리업

< 사무소별 표본사업체 현황 >

	표본사업체		'90년기준 조사대상사업체	
	품목별사업체	사업체	품목별사업체	사업체
계	2,446	1,957	2,502	1,997
서울	122	100	202	155
부산	148	139	166	150
경기	486	396	403	332
· 동부	90	67	83	62
· 북부	38	35	38	32
인천	202	171	179	154
강원	29	25	26	22
· 강릉	13	10	16	11
충북	143	116	196	160
충남	109	86	145	115
· 천안	82	69	80	69
전북	94	76	102	88
전남	87	69	94	30
· 순천	83	37	74	74
경북	157	147	156	144
· 포항	64	52	47	37
· 구미	92	69	81	61
경남	253	196	263	204
· 울산	134	78	129	75
· 진주	18	17	16	16
제주	2	2	6	6

9. 가중치 산출

가. 개요

생산능력·가동률지수의 가중치는 1995년의 제조업 부가가치총액에 대한 산업 또는 품목별 부가가치액의 비중으로 1990년 기준지수가 단식가중치인데 반해 1995년 기준지수 가중치는 확대가중치를 채택하였으며, 품목별 부가가치는 요소비용에 의한 국내 순생산개념에 접근시켰다. 1995년의 생산능력·가동률지수의 가중치 산출을 위한 품목별 가중치 기준액은 산업생산지수 품목별 부가가치를 이용하였으므로 보다 상세한 작업과정은 광공업동태 개편보고서를 참고하기 바람이며 본 보고서에서는 중요 부분에 대해 간략히 기술코자 한다.

나. 가중치 산정기준

- (1) 기 준 년 도 : 1995년
- (2) 산업상 포괄범위 : 제조업
- (3) 기 초 자 료 : 1995년 광공업통계조사 결과 자료

다. 부가가치 가중치 기준액

(1) 부가가치의 범위

가중치 작성을 위한 부가가치는 광공업통계조사의 센서스부가가치(생산액에서 직접생산비만을 공제)에서 자료확보가 가능한 일부 간접생산비, 간접세와 감가상각비를 공제하고 정부보조금을 더하여 요소비용에 의한 순국민생산(국민소득) 개념을 적용하였다.

$$\begin{aligned} \text{부가가치} &= \text{생산액} - \text{생산비} \\ &\quad \cdot \text{원재료비, 연료비, 구입전력비, 구입용수비,} \\ &\quad \quad \text{위탁생산비, 수리유지비} \\ &\quad \cdot \text{임차료, 세금공과금} \\ &\quad \cdot \text{광고선전비, 운반비, 여비, 보험료 등 기타} \\ &- \text{감가상각비} \\ &- \text{간접세} \\ &+ \text{정부보조금} \end{aligned}$$

(2) 기준액 산출

가) 생산액

1990년기준 산업생산지수의 가중치는 “자가소비분을 조정한 생산액(1)”에서 부가가치액을 산출하였으나 이번 지수개편의 가중치는 “출하액과 재고증감액을 이용하여 산출한 생산액(2)”에서 부가가치액을 산출하였다. 이는 섬유, 철강, 석유화학 등의 업종에서 재투입되는 자가소비액은 광공업동태조사의 『재투입』 조사항목을 이용하여 대규모 일부 사업체의 추정 자가소비액(평균단가 적용)을 구할 수 있으나 후위산업에서 자가소비액 공제가 곤란하고, 품목간 생산액조정은 대부분 같은 산업분류내에서 발생하고, 자가소비분의 투입과 산출에 관한 실지조사 없는 조정은 자의성이 있어 금번 개편은 (2) 방법으로 생산액을 산출하였다.

나) 부가가치액

품목별 부가가치액 산출은 생산액에서 광공업통계조사의 조사항목 『10 연간제조원가 및 판매비와 일반관리비』의 원재료비, 연료비, 전력비, 용수비, 외주가공비, 수선비, 임차료, 감가상각비, 기타 관리비(광고선전비·운반비·보험비·접대비 등)를 공제하고 정부보조금을 합하여 산출하였다.

다) 확대 가중치 기준액 산출

가중치산정에 있어서 대표품목으로 채택되지 않은 품목의 가중치를 채택품목의 동종 또는 유사품목에 부가시키거나 혹은 그것이 적합하지 않을 때는 중분류 또는 소분류품목에 채택품목의 크기에 따라 비례배분해서 가산하게 되는데 이를 확대가중치라한다.

이러한 방법을 사용하는 이유는 채택품목이 많은 업종의 가중치가 채택품목이 적은 업종보다 상대적으로 커져서 대표율이 높은 업종의 제품동향이 실제 이상으로 전체동향에 반영되기 때문이다.

※ 대표율

지수품목은 각 품목의 비중이 다르므로 유의표본방법인 절사법에 의해 비중이 현저하게 큰 품목만을 대상품목으로 추출할 수 있는데 이와 같은 방법으로 채택품목을 결정하였을 때 가중치 모집단지수에 포함되는 품목들의 금액비율을 대표율이라 한다.

※ 확대가중치의 산출방법

확대가중치의 산출방법은 산업세세분류기준으로 비채택품목의 부가가치액을 채택품목의 부가가치액 비중으로 비례배분하여 가산하고 산업세세분류내에 채택품목이 없으면 상위분류인 산업세분류내의 채택품목 비중으로 비례배분하고 그와 같은 방식으로 같은 산업분류내에 채택품목이 없으면 산업소분류, 중분류, 대분류내의 채택품목기준으로 비례배분하여 가산하였다. 즉 산업중분류 37.재생처리제조업의 부가가치액은 중분류내 채택품목이 없어 산업대분류 제조업 내의 채택품목 부가가치액 비중으로 비채택품목의 부가가치액을 비례배분하여 가산하였다.

(작성 예)

(단위 : 억원)

품 목	부가가치	비례배분	조정부가가치	비 고
A 품목	1000	111	1111	채택품목
B 품목	800	89	889	채택품목
C 품목	200	-	-	비채택품목
합계	2000	200	2000	

라. 가중치 산출

(1) 가동률지수

가동률지수의 품목별 가중치 기준액은 대표품목의 가중치 기준액(확대가중치)이며, 제조업 가동률 가중치를 10000.0으로 하여 품목별 기준액을 만분비로 품목의 가중치를 산정하였다. 산업 중·소분류별 가중치는 해당품목의 가중치를 합계하여 산출하였다.

(2) 생산능력지수

생산능력지수의 품목별 가중치 기준액은 대표품목의 가중치 기준액(확대가중치)을 기준연도인 '95년 품목별 가동률로 나누어 환산한 생산능력 기준 가중치 기준액이며, 제조업 생산능력 가중치를 10000.0으로 하여 품목별 기준액을 만분비로 품목의 가중치를 산정하였다. 산업 중·소분류별 가중치는 해당품목의 가중치를 합계하여 산출하였다.

$$\text{생산능력기준 부가가치} = \text{품목별 가동률 부가가치} \times \frac{1}{\text{'95년 품목별 가동률}}$$

마. 가중치 산정 결과

(1) 주요 업종별 가중치

주요업종별 가중치 변동 사항을 보면 영상음향 및 통신장비, 화합물 및 화학제품 등에서 증가한 반면 코크스 및 석유정제, 가죽 및 신발, 비금속광물제품 등에서 감소하였다.

< 주요 업종별 가중치 증감내역 >

		가동률지수			생산능력지수		
		'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
증 가	D32 영 상 음 향 통신	997.3	1,312.6	315.3	1,020.2	1,167.1	146.9
	D24 화합물및화학제품	703.1	957.0	253.9	647.5	917.5	270.0
	D28 조 립 금 속 제 품	321.9	567.8	245.9	364.7	575.9	211.2
	D29 기 계 및 장 비	733.0	977.7	244.7	813.1	1,058.1	245.0
	D31 기 타 전 기 기계	290.4	390.6	100.2	272.0	393.7	121.7
감 소	D23 코크스·석유정제	689.0	354.7	-334.3	596.2	285.5	-310.7
	D19 가 죽 및 신 발	460.5	172.2	-288.3	485.5	175.7	-309.8
	D26 비금속 광물 제품	694.5	468.6	-225.9	761.9	519.6	-242.3
	D27 제 1 차 금 속	846.5	657.7	-188.8	744.6	622.9	-121.7
	D17 섬 유	853.5	670.3	-183.2	780.8	725.1	-55.7

(2) 주요 품목별 가중치

주요 품목별 가중치 변동 사항을 보면 집적회로, 선반, 승용차, 플라스틱사출제품 등에서 증가한 반면 정유, 운동화, 직물, 방적사 등에서 감소하였다.

< 주요 품목별 가중치 증감내역 >

○ 증가품목

	가동률지수			생산능력지수		
	'90년	'95년	증가	'90년	'95년	증가
집 적 회 로(MOS)	178.7	677.3	498.6	163.1	565.3	402.2
선 반	37.5	163.9	126.4	40.5	175.2	134.7
승 용 차	542.6	664.2	121.6	594.2	627.9	33.7
플라스틱 사출 제품	67.4	175.6	108.2	72.6	200.3	127.7
건물용샷시문및창틀	31.3	118.1	86.8	41.4	121.1	79.7
합 성 세 제	15.4	93.0	77.6	17.2	136.2	119.0
금 속 패 널 제 품	26.4	101.5	75.1	36.8	111.4	74.6
산 업 용 펌 프	10.6	72.5	61.9	8.2	77.9	69.7
냥 시 대	12.1	72.7	60.6	11.6	98.9	87.3

○ 감소품목

	가동률지수			생산능력지수		
	'90년	'95년	감소	'90년	'95년	감소
정 유	598.1	339.6	-258.5	514.5	271.9	-242.6
운 동 화	336.1	96.3	-239.8	358.1	98.6	-259.5
직 물	423.1	239.0	-184.1	374.0	265.9	-108.1
방 적 사	248.2	111.5	-136.7	212.7	115.8	-96.9
T V 수 상 기	228.7	92.3	-136.4	219.5	81.8	-137.7
시 멘 트	183.7	86.1	-97.6	167.7	78.9	-88.8
담 배	158.3	64.3	-94.0	135.5	64.2	-71.3
자 동 차 타 이 어	135.7	63.6	-72.1	142.8	58.4	-84.4

< 상위 10위내 품목의 순위 변동내역 >

○ 가동률지수

순 위		품목명	가중치		차이
'90년	'95년		'90년	'95년	
12	1	집적회로(MOS)	178.7	677.3	498.6
2	2	승 용 차	542.6	664.2	121.6
4	3	압연제품	416.6	350.5	-66.1
1	4	정 유	598.1	339.6	-258.5
6	5	철강선박	259.2	268.1	8.9
3	6	직 물	423.1	239.0	-184.1
36	7	플라스틱사출제품	67.4	175.6	108.2
68	8	선 반	37.5	163.9	126.4
10	9	트 럭	192.5	154.0	-38.5
9	10	레 미 콘	192.9	125.0	-67.9

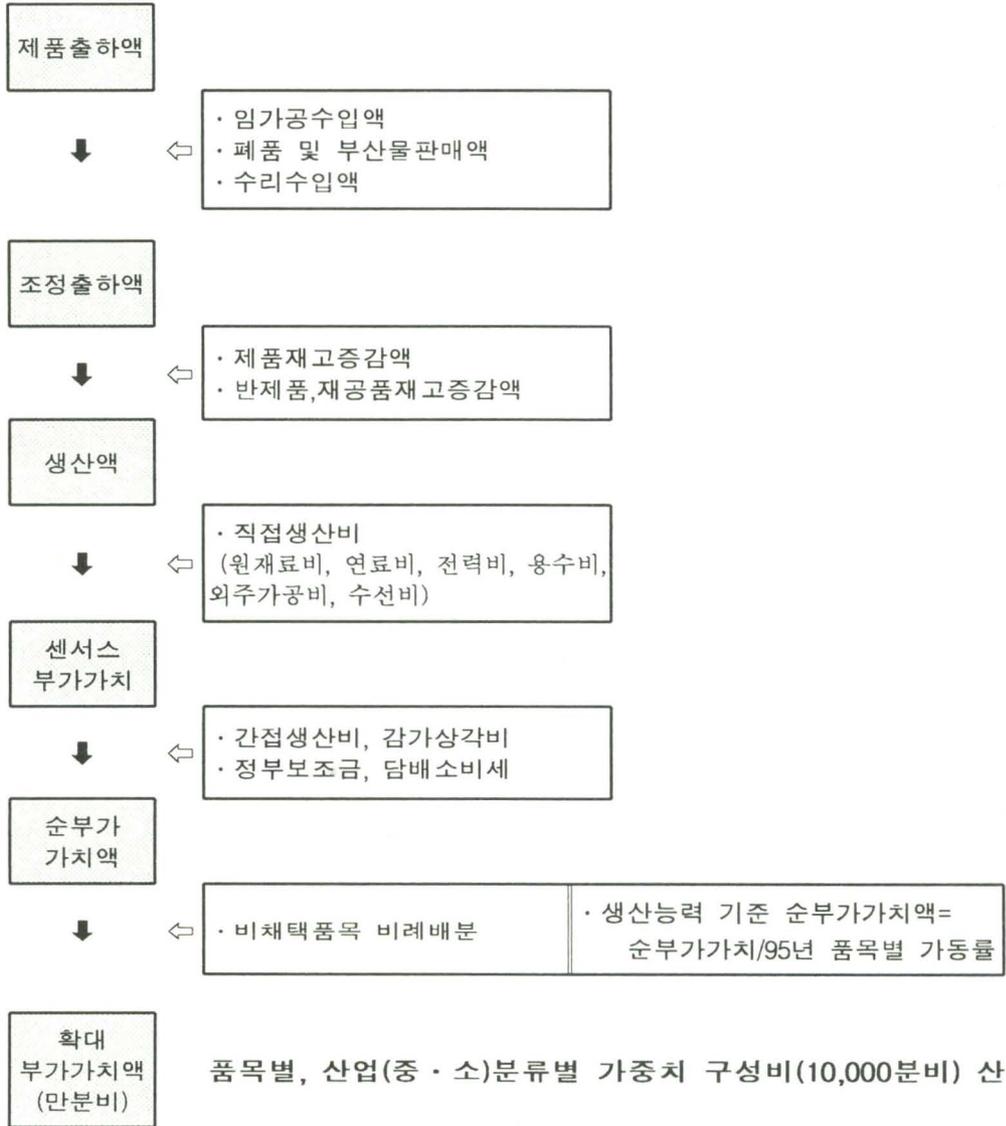
주) '90년 순위 ☞ 운동화 : 5위, 방적사 : 7위, TV수상기 : 8위

○ 생산능력지수

순 위		품목명	가중치		차이
'90년	'95년		'90년	'95년	
1	1	승 용 차	594.2	627.9	33.7
12	2	집적회로(MOS)	163.1	565.3	402.2
5	3	압연제품	356.3	333.8	-22.5
2	4	정 유	514.5	271.9	-242.6
3	5	직 물	374.0	265.9	-108.1
7	6	철강선박	255.6	235.0	-20.6
32	7	플라스틱사출제품	72.6	200.3	127.7
67	8	선 반	40.5	175.2	134.7
6	9	레 미 콘	272.0	164.1	-107.9
28	10	청량음료	83.2	142.8	59.6

주) '90년 순위 ☞ 운동화 : 4위, TV수상기 : 8위, 방적사 : 9위

< 가중치 산정 작업 흐름도 >



10. 지수의 산출 및 접속

가. 기준시점

기준시점은 가중치산정의 기준이 되는 시점과 비교지수의 기준이 되는 시점을 말하며, 1995년 단일년도를 가중치 및 지수 비교의 기준시점으로 하였다.

나. 지수의 산식

생산능력지수와 가동률지수의 산식은 불변가격으로 수량을 평가하여 종합하는 총화산식의 일종으로 기준시점 고정 가중 산술평균 방법(Laspeyres산식)에 의하여 편제하고 있으며, 이를 요약하면 대표 품목별로 비교시의 월간 물량을 기준시의 물량(1995년도 월평균 물량)으로 나누어 품목지수를 산출한 후 여기서 품목별 부가가치가중치로 가중평균하여 업종별로 쌓아 올려 작성한다.

— 생산능력지수

$$\cdot Q_{ot} = \frac{\sum \frac{C_{ti}}{C_{oi}} \cdot W_{oi} \times 100}{\sum W_{oi}}$$

— 가동률지수

$$\cdot O_{pt} = \frac{\sum \left(\frac{Q_{ti}}{Q_{oi}} / \frac{C_{ti}}{C_{oi}} \right) \cdot P_{oi}}{\sum P_{oi}} \times 100$$

- Qot : 생산능력지수
- Opt : 가동률지수
- C : 생산능력
- Q : 생산능력 생산량
- W : 생산능력지수 품목별 가중치
- P : 가동률지수 품목별 가중치
- 첨자 o : 기준시점('95년)을 의미
- 첨자 t : 지수의 비교시점
- 첨자 i : 대표품목계열 (1,2,3,)

※ 기준시고정가중산술평균산식(Laspeyres산식)

$$Q_{01} = \frac{\sum p_0 q_1}{\sum p_0 q_0} = \frac{\sum p_0 q_0 \left(\frac{q_1}{q_0}\right)}{\sum p_0 q_0}$$

다. 편제지수의 종류

편제지수의 종류를 보면, 업종별 또는 제조업부문의 생산능력지수와 가동률지수를 편제하여 원지수를 작성하며, 이렇게 하여 작성된 지수중 가동률 원지수에 한하여 「X-11-ARIMA」 방식을 이용하여 계절요인을 제거한 계절조정지수를 산출하고 있다.

- 계절조정지수 = [원지수 ÷ 사전인자 ÷ 계절인자] × 10000

또한 평균가동률이란 제조업 전체 설비 이용도 수준을 말하는 것인데 제조업에 한하여 작성하고 있다.

- 평균가동률 = '95년기준 가동률 × 비교시 가동률지수(계절조정) ÷ 100

라. 신·구지수 비교

생산능력지수와 가동률지수의 신·구지수를 비교해 보면 1996년과 1997년(1월에서 8월까지) 모두 신지수의 증가율이 큰 것으로 나타났다.

(전년동기비, %)

	가동률지수			생산능력지수		
	'90년기준	'95년기준	차 이	'90년기준	'95년기준	차 이
'96년	-0.6	0.3	0.9	8.1	9.5	1.4
'97년(1~8월)	-3.1	-2.1	1.0	9.3	10.9	1.6

신·구지수 차이 발생 요인

신·구지수의 증감률에 차이가 발생하는 것은 다음과 같은 요인들이 각 품목에 복합적으로 작용하기 때문이다.

- ① 대표품목의 변동 (200→229개)
탈락품목의 총지수에 미치는 영향은 낮은 반면, 신규채택품목의 대총기여도는 높게 나타나며,
- ② 가중치의 변동(MOS집적회로 등 산업비중의 변화)
품목지수의 증감률은 동일하나 신·구 가중치의 차이로 인하여 총지수에 대한 기여도가 변동하고,
- ③ 총지수에 대한 품목지수의 수준 차이
품목별 가중치나 증감률의 차이가 없어도 총지수에 대한 품목지수 수준의 차이로 품목별 기여도에 차이가 나며,
- ④ 그외 조사대상사업체 변경(1,800→2,000개), 생산능력 산식의 개선, 조사범위 조정 등의 요인에 의하여 신·구지수의 차이가 발생한다.

< 신·구지수의 업종별 증감률 및 기여도 >

○ 가동률지수

	'96년				'97년(1~8월)			
	증감률		기여도		증감률		기여도	
	'96년1분기	'96년2분기	'96년3분기	'96년4분기	'97년1분기	'97년2분기	'97년3분기	'97년4분기
제 조 업	-0.6	0.3	-0.58	0.30	-3.1	-2.1	-3.12	-2.10
D15 음식료품	1.2	1.0	0.08	0.09	0.0	0.1	0.00	0.01
D16 담 배	6.3	6.3	0.07	0.04	0.5	0.5	0.01	0.00
D17 섬 유	-2.7	0.2	-0.17	0.01	-10.2	-0.4	-0.66	-0.03
D19 가죽·신발	-7.0	-3.0	-0.23	-0.05	-21.0	-16.9	-0.65	-0.29
D20 나무제품	11.5	9.3	0.12	0.10	6.8	9.2	0.08	0.10
D21 종이제품	-4.5	-3.9	-0.15	-0.09	0.0	4.6	0.00	0.10
D23 코크스·석유정제	2.2	2.3	0.16	0.07	-2.6	-2.8	-0.19	-0.08
D24 화합물및화학제품	-1.4	0.4	-0.10	0.04	1.6	3.5	0.12	0.32
D25 고무및플라스틱제품	1.6	1.0	0.07	0.04	-3.2	1.5	-0.14	0.07
D26 비금속광물제품	-2.2	-4.9	-0.15	-0.25	0.3	-2.4	0.02	-0.11
D27 제1차금속	0.7	4.0	0.06	0.25	0.8	1.2	0.07	0.08
D28 조립금속제품	1.4	5.1	0.05	0.29	-6.2	-7.1	-0.22	-0.43
D29 기계및장비	-4.1	1.4	-0.38	0.15	5.8	-4.6	0.51	-0.49
D30 사무회계용기계	-2.9	-0.8	-0.07	-0.01	5.9	9.5	0.13	0.17
D31 기타전기기계	-0.4	1.7	-0.01	0.07	-0.7	0.3	-0.02	0.01
D32 영상음향통신장비	1.5	-1.6	0.15	-0.19	-10.0	-1.8	-1.05	-0.21
D33 정밀광학기기·시계	-6.7	-7.9	-0.06	-0.12	-16.3	-14.3	-0.13	-0.21
D34 자동차	0.8	3.0	0.09	0.28	-5.9	-7.0	-0.67	-0.64
D35 기타운송장비	-1.7	-3.8	-0.06	-0.11	-7.5	-6.4	-0.25	-0.18
D36 기타제조업	-15.1	-8.7	-0.10	-0.26	-8.0	-11.8	-0.05	-0.33

○ 생산능력 지수

	'96년				'97년(1~8)			
	증감률		기여도		증감률		기여도	
	90년기준	95년기준	90년기준	95년기준	90년기준	95년기준	90년기준	95년기준
제 조 업	8.1	9.5	8.10	9.50	9.3	10.9	9.28	10.85
D15 음식료품	2.2	2.2	0.16	0.16	0.3	0.2	0.02	0.01
D16 담 배	1.4	1.5	0.02	0.01	-0.5	-0.6	-0.01	0.00
D17 섬 유	-10.4	-4.9	-0.41	-0.33	-9.0	-6.5	-0.31	-0.39
D19 가죽·신발	-9.3	-12.0	-0.15	-0.21	-6.5	-7.0	-0.09	-0.10
D20 나무제품	-8.3	7.2	-0.07	0.07	5.5	10.4	0.04	0.10
D21 종이제품	10.2	11.5	0.35	0.29	4.5	3.6	0.16	0.09
D23 코크스·석유정제	13.6	14.3	1.14	0.51	27.8	29.1	2.37	1.04
D24 화합물및화학제품	7.4	8.4	0.61	0.80	7.5	8.2	0.61	0.77
D25고무및플라스틱제품	4.0	5.8	0.22	0.24	5.5	4.7	0.29	0.19
D26 비금속광물제품	4.9	12.6	0.38	0.59	1.9	2.7	0.14	0.13
D27 제1차금속	4.4	4.7	0.40	0.31	4.4	4.7	0.38	0.30
D28 조립금속제품	3.3	3.3	0.13	0.19	7.3	4.4	0.27	0.24
D29 기계및장비	8.1	7.5	0.69	0.73	4.7	0.4	0.40	0.04
D30 사무회계용기계	8.9	12.4	0.14	0.22	2.4	7.3	0.04	0.14
D31 기타전기기계	1.1	0.8	0.03	0.03	5.7	4.9	0.14	0.18
D32 영상음향통신장비	24.6	31.8	2.63	4.17	30.5	47.0	3.64	7.16
D33 정밀광학기기·시계	-0.1	-0.3	0.00	0.00	-4.2	-4.3	-0.03	-0.06
D34 자동차	8.6	7.5	0.93	0.74	8.2	8.2	0.90	0.80
D35 기타운송장비	30.6	28.1	0.89	0.89	7.2	6.3	0.25	0.23
D36 기타제조업	1.9	2.0	0.01	0.05	-1.6	1.4	-0.01	-0.03

마. 지수의 접속

(1) 접속기간

1980년 1월 ~ 1997년 9월

(2) 접속방법

1994년 12월이전의 1990년 기준 과거시계열은 1995년을 기준지수(100.0)로 하여 생산능력지수와 가동률지수의 과거시계열을 변경시키고, 1995년 1월이후의 지수는 1995년 기준으로 새로 작성된 신지수를 이용하여 연결하였다. 접속계수는 단순비례법으로 산출하였으며, 소분류, 중분류, 제조업지수별로 각각 산출된 접속계수를 이용하여 접속하였다.

$$\cdot \text{접속계수} = \frac{100.0}{1990\text{년 기준의 } 1995\text{년 평균지수}}$$

$$\cdot 1995\text{년기준 과거시계열} = 1990\text{년기준시계열}(94\text{년}12\text{월}) \times \text{접속계수}$$

< DB 수록 시계열 현황 >

	1985년 기준	1990년 기준	1995년 기준
생산능력지수	71.1~93.1 (IPWCP1)	80.1~97.9 (YYWCP1)	80.1~ (XXWCP1)
가동률지수	71.1~93.1 (IPWCP3)	80.1~97.9 (YYWCP3)	80.1~ (XXWCP3)

주) ()내는 DB 코드명임.

11. 반도체지수 보정

가. 개요

우리나라의 반도체 산업은 1960년대에 페어차일드, COMMY, 모토로라 등의 외국의 반도체 업체들이 한국에 투자하면서 시작하였으며 1970년대에 아남, 금성, 삼성 등이 독자 또는 기술제휴를 통하여 본격적인 조립생산 체계를 구축하게 되었다. 1980년 초반부터 대규모 투자를 통하여 DRAM 생산기반을 구축하였으며 1990년대 들어 DRAM을 본격 생산하여 괄목할 만한 질적, 양적 성장을 이룩하였다.

이에 따라 반도체는 1971년기준 생산능력 및 가동률지수의 대표 품목으로 최초 선정하였고 계열의 유형은 생산량을 통하여 지수를 편제하여 왔다. 하지만 기술의 발달로 인해 빠른 품질 변화를 보였고, 생산체제도 임가공 형태의 조립공정에서 일관공정으로 바뀌었으며, 산업에 대한 비중도 급격히 커져 1990년대 들어 그 변화가 너무 커 물량통계의 한계성을 노출하였다.

일반적으로 5년주기의 지수개편을 통하여 품질의 변화를 반영하고 현실 반영도를 제고시켜야 하나 반도체는 그 변화의 폭과 산업에서 차지하는 비중이 너무 커서 1990년 이후 몇 차례의 보정을 실시하였다.

나. 반도체지수 1차 보정 (1993년 7월)

(1) 고품질, 고가품목의 출현에 따른 물량통계의 한계성 노출

반도체는 물량을 기준으로 한 지수로 작성됨에 따라 우리나라 반도체 산업의 그동안 주종품목이었던 256KD 메모리칩과 신제품으

로서 고부가가치 품목인 16MD 메모리칩이 똑같이 반영되고 있었다. 따라서 이러한 업종에 있어서는 물량 중심으로 작성할 경우 저품질, 저가품과 고품질, 고가품이 똑같이 지수에 반영되기 때문에 지수의 현실 반영도가 극히 낮아지는 문제점이 발생하였다.

(단위: \$)

품 목	1990년	1991년	1992년	1993년
256KD	2.14	2.07	1.40	1.45
1MD	6.36	4.52	3.22	3.30
4MD	34.59	17.43	11.27	10.20
16MD	-	246.60	114.99	65.00

(2) 지수 보정 방법

집적회로의 세부 품목별로 사업체에서 물량(생산능력과 생산량)과 가격을 각각 조사하여 단위가격에 의해 가중된 환산물량을 써서 지수를 산출하는 방법이 이상적이나 현재 조사대상사업체에서 집적회로의 세부품목별 물량을 수집할 수 없었기 부득이 집적회로를 제품군별(Bipolar, MOS, 혼성)로 묶어 광공업동태조사 결과를 통해 얻을 수 있는 제품군별 물량 및 금액자료를 기초로 단가를 구한 후 생산능력과 능력물량에 이 단가를 적용하여 물량지수를 편제하였다

(3) 작성산식

- 비교시 가동률 =

$$\frac{\text{Bipolar 생산량} \cdot w_1 + \text{혼성 생산량} \cdot w_2 + \text{MOS 생산량} \cdot w_3}{\text{Bipolar 생산능력} \cdot w_1 + \text{혼성 생산능력} \cdot w_2 + \text{MOS 생산능력} \cdot w_3} \times 100$$

(w_1 , w_2 , w_3 : 3개월 이동평균 단가)

- 생산능력지수 = 전월 생산능력지수(C t₋₁) × {1+전월증감율}

o 전월증감율 =

$$\frac{\text{Bipolar생산능력 } t \cdot w_1 + \text{혼성 생산능력 } t \cdot w_2 + \text{MOS생산능력 } t \cdot w_3}{\text{Bipolar생산능력 } t_{-1} \cdot w_1 + \text{혼성 생산능력 } t_{-1} \cdot w_2 + \text{MOS생산능력 } t_{-1} \cdot w_3} - 1$$

(w₁ , w₂ , w₃ : 3개월 이동평균 단가)

(4) 적용시기

보정방법은 93년 5월부터 불변금액계열의 증감율을 반도체지수에 반영하여 변경 반도체지수를 작성하고 94년초에 매년 실시하는 연간보정시 90년 1월부터 전체를 불변금액계열로 반도체지수를 편제하였다.

다. 1995년기준 지수개편시 (1997년 10월)

개편작업중 1차 신지수 시산 결과 90년기준의 반도체지수와 95년 기준의 반도체지수의 96년, 97년 증감율은 차이가 없으나 가중치가 상대적으로 크게 확대되어 대총기여도는 큰 차이가 발생하였다. 개편 목적인 품질변화와 산업구조의 현실 반영 측면에서 본다면 신지수가 타당하나 반도체지수의 기준년도인 1995년이 최대 호황국면으로 순익이 크게 증가하여 부가가치율이 타산업에 비해 1995년에 월등히 높게 나타나 가중치 기준년도로는 적절하지 않는 측면도 있다.

- 95년 총지수, 제조업 및 반도체 품목의 부가가치율

	(부가가치율)
· 총 지 수	30.5 %
· 제 조 업	30.0 %
- 반 도 체	56.4 %

※ 부가가치율은 생산액 대비 부가가치액의 비율

따라서 반도체의 가중치기준액을 단일시점이 아닌 광초법을 적용하여 94년과 95년의 평균금액을 적용하여 95년기준 가중치를 산출하고 지수를 작성하였다.

라. 1997년 연간보정시 보정 (1998년 2월)

1990년 이후 반도체는 경상금액을 먼저 D램 수출물가지수로써 디플레이터하여 불변금액을 산출한 후 이를 수량에 곱하여 금액화하여 지수를 작성하여 왔다. 그러나 1996년부터 D램의 가격이 급격히 하락하고, 사업체의 반도체 생산구조는 D램 외에 S램, ASCI, 마이크로컴포넌트 등 비메모리제품의 생산이 확대되고, 생산형태별로 보면 임가공형태인 조립공정 사업체의 생산품목은 마이크로컴포넌트, 비메모리제품 등은 가격하락이 거의 없는 반도체를 주로 생산하여 현행 D램 수출물가지수는 전체 반도체물가 변동을 정확히 반영하지 못하여 지수평가 왜곡하는 문제점이 발생하였다.

< 반도체 수출물가지수 >

(전년비,%)

	가중치	96년	97년
D 램	102.0	-31.5	-47.0
S 램	8.0	19.2	0.8
마이크로컴포넌트	0.9	-1.7	0.9
아날로그 IC	1.8	10.2	12.0

이에 따라 반도체를 생산형태별로 조립공정과 일관공정으로 각각 구분하고 일관공정의 불변화를 위해 반도체 수출물가지수 4개품목의 가중평균 한 가격지수를 이용하여 반도체 지수를 작성하고 조립공정은 수량계열로 변경하였다. 그리고 그 적용시기는 1995년 1월부터 소급하여 지수를 편제하였다.

12. 생산능력 산식 개선 및 지수에의 반영

가. 개선의 필요성

산업 환경이 신기술의 도입, 제품의 고급화, 노동관행의 변화 등으로 급속히 변화함에 따라 보다 정확한 생산능력의 산정을 위해 생산능력 산정방식의 개선과 이론적 정립 등의 필요성이 대두되었다.

나. 개선 추진 개요

1995년 1월부터 5월까지 생산능력 조사대상 200개 품목('90년 기준 지수)의 생산능력 산식을 검토하여 자체개선가능품목(67개)과 전문적인 검토가 필요한 품목(133개)으로 분류하고 전문적인 검토가 필요한 133개 품목중 산업생산의 기여도가 높은 승용차등 50개 품목을 선정하여 연구용역사업을 추진하였으며 나머지 83개품목에 대해서는 연구용역 결과 도출된 개선내용을 이용하여 자체개선 작업을 추진하였다.

(1) 연구용역과제 및 주요 내용

생산능력과 가동률에 관한 개념 및 이론적 고찰과 외국의 생산능력 및 가동률통계의 연혁, 지수작성 절차 등을 비교분석하며, 생산능력 및 산업생산의 기여도가 높은 품목으로서 생산능력 산식의 개선과 현실성 제고가 필요한 승용차등 50개 품목에 대해 생산능력 산식을 개선함과 아울러 신표준생산능력 산식의 이론적 구성과 개선의 일반원칙을 제시하였다.

생산능력 산식 관련 주요 내용을 살펴보면

- 기본산식의 정립

- 종전 : 적정생산능력 × 표준조업시간 × 표준조업일수
- 개선 : 시간당 최대생산능력 × 설비효율 × 사내지정조업시간 × 사내지정조업일수

- 설비효율의 개념 도입(= 실가동시간/설비가동가능시간)
- 품목별 지정조업시간 및 일수를 개별 사업체의 생산여건을 반영한 사내지정조업시간 및 일수로 변경
- 조사단위 5개 품목, 주요설비 42개 품목 변경

등을 하였다.

※ 연구용역기관 및 수행기간

- 수행기관 : 한국생산성본부
- 수행기간 : 1995년 7월 15일 ~12월 18일 (5개월간)

(2) 자체개선 작업

1차로 1995년 1월부터 5월까지 조사대상 200 개 품목에 대해 검토 작업 추진중 자체개선 가능한 운동화등 67개 품목에 대해 주요 설비 13개 품목을 변경하였으며, 나머지 83개 품목에 대해서는 1996년 1월부터 분기별 업종별 추진 계획을 수립하여 조사단위 1개 품목, 주요설비 46개 품목을 변경하였다.

(3) 지수에의 적용

1997년 4월 : 생산능력 산식개선과 광공업동태조사의 생산량조사
일원화를 위한 조사단위 및 포괄범위 변경 품목에
대한 소급조사 실시

- 단위변경 : 직물 등 7개 품목
- 개념 및 포괄범위 변경: 분유 등 6개 품목

1997년 5월 : 생산능력 관련 실태조사 실시 및 반영

- 생산능력 재산정 사업체 : 156개 사업체

13. 통계위원회 상정 및 심의

1997년 10월 23일에 제조업 생산능력 및 가동률지수 개편(안)을 통계위원회 경제분과위원회에 상정하여 심의를 거쳐 동안건이 통과되었다.

- 일 시 : 1997년 10월 23일
- 장 소 : 통계청대회의실(11층)
- 주 최 : 통계청 통계기획국 통계조정과
- 참석자 : 고려대 이재창 교수(위원장)
연세대 박태규 교수
단국대 홍기홍 교수
서강대 이효구 교수
성균관대 김인철 교수
중앙일보 논설위원 장현준
전 산업개발연구원 윤 상
- 회의 안건
'95년기준 제조업 생산능력 및 가동률지수 개편(안)

<회의 안건 요약 >

지수개편 결과(안) '95년기준 제조업생산능력 및 가동률지수 개편(안) 요약

1. 제안 이유

1990년 이후 제조업부문의 생산구조 변화를 지수에 반영하고 각종 경제지표의 기준년도와 일치시켜 상호비교가 용이하도록 대표품목을 조정하고 지수 및 가중치의 기준년도를 1990년에서 1995년으로 변경하고자 함

2. 주요 개편내용

가. 기준년도의 변경

- 현행 1990년 → 1995년으로 변경

나. 품목의 확대

- 1995년 광공업통계조사 결과 연간생산액이 약 700억원 이상(총생산액 대비 0.02%) 이상되는 품목중 생산능력 산정이 가능한 품목
- 품목수
 - 현행 200개 → 229개로 확대

'90년기준	'95년기준	변 동 내 역					동일
		신규	탈락	세 분	포괄범위	단위변경	
200	229	+28	-5	+6 (4→10)	(20)	(7)	191

다. 가중치 변경

- 제조업부문 산업구조의 변화를 반영하기 위하여 1995년 광공업통계조사 결과를 기초자료로 활용하여 10,000.0분비로 산정

○ 산정결과

		가동률지수			생산능력지수		
		90년	95년	차 이	90년	95년	차 이
증 가	D32 영 상 음 향 통 신	997.3	1,312.6	315.3	1,020.2	1,167.1	146.9
	D24 화합물및 화학제품	703.1	697.0	253.9	647.5	917.5	270.0
	D28 조 립 금 속 제 품	321.9	567.8	245.9	364.7	575.9	211.2
	D29 기 계 및 장 비	733.0	977.7	244.7	813.1	1,058.1	245.0
	D31 기 타 전 기 기 계	290.4	390.6	100.2	272.0	393.7	121.7
감	D23 코크스 및 석유정제	689.0	354.7	-334.3	596.2	285.5	-310.7
	D19 가 죽 및 신 발	460.5	172.2	288.3	485.5	175.7	-309.8
	D26 비금속 광 물 제 품	694.5	468.6	-225.9	761.9	519.6	-242.3
소	D27 제 1 차 금 속	846.5	657.7	-188.8	744.6	622.9	-121.7
	D17 섬 유	853.5	670.3	-183.2	780.8	725.1	-55.7

라. 생산능력 산식 개선

표준조업시간 및 일수 → 개별사업체의 사내지정조업시간 및 일수로 변경

마. 사업체 표본변경

기준년	품목수	사업체수
1990년	200	1,800
1995년	229	2,000

바. 신·구 지수비교

품목의 확대 및 보완, 가중치 변경, 생산능력 산식개편, 사업체 표본보완 등으로지수차 발생

(전년동기비,%)

	가동률지수			생산능력지수		
	90년기준	95년기준	차 이	90년기준	95년기준	차 이
'96년	-0.6	0.3	0.9	8.1	9.5	1.4
'97년 1~8월	-3.1	-2.1	1.0	9.3	10.9	1.6

3. 심의자료 : 붙임

『1995년 기준 제조업 생산능력 및 가동률지수』 개편(안)

○ 질의 및 답변 내용

(제조업 생산능력 및 가동률지수에 관한 내용만 발췌하였습니다.)

【박태규 교수】

생산능력 산정을 위한 기본 산식 변경에 따른 개선 기대 효과는?

【지수개편담당 사무관】

기존의 품목별 지정조업시간과 일수에서 사업체의 지정조업시간과 일수로 변경하고 설비의 개념을 도입하였습니다

이에따라 신기술의 도입, 신제품의 생산등 산업환경의 변화에 부응하여 보다 적절한 생산능력 산정이 가능해졌습니다.

【윤상 위원】

기존에 석유화학의 경우 연평균가동률이 100%를 상회한 이유는?

【지수개편담당 사무관】

공정개선이나 신기술의 도입 등에 따른 생산능력을 반영할 수 있도록 개선산삭에서 사업체의 지정조업시간과 일수로 변경함에 따라 적정 가동수준을 나타내게 되었습니다.

【윤상 위원】

방적사의 경우 생산능력의 측정을 추수로 조사하는 경우가 있었는데 이에 대해서는 어떻게 처리하는가?

【지수개편담당 사무관】

기존의 추수조사에서 추당 생산능력이 실제 반영될 수 있도록 단위를 추수에서 천m²로 변경하였습니다.

IV. 향후 과제

현대는 국제화, 정보화가 급진전됨에 따라 산업기술의 발달, 생산형태의 질적 변화가 빠르게 일어나고, 제품의 라이프-사이클도 짧아지는 경향을 보이고 있다. 동시에 가격과 부가가치도 급속히 변동되고 있다. 따라서 이러한 산업구조 변화를 적기에 적절하게 지표에 반영할 수 있도록 대표품목의 세분화, 대표계열의 조정, 금액조사의 확대에 따른 불변가격의 적정성 등을 면밀히 검토하여야 할 것이다.

통계청에서는 그동안 가동률 통계 작성에 있어 중요한 지표인 생산능력 산정 방법을 개선하고자 부단한 노력을 경주해 왔으며 금번 가동률 및 생산능력지수 개편에서는 전면 수정한 생산능력산식을 반영하였으나, 생산공정 변화, 노동관행의 변화 등을 고려하여 앞으로도 지속적인 연구 검토가 필요하다.

기준년도의 경제상황이 일부 산업이나 품목에 있어서는 평균적인 경향을 이탈한 경우 가중치, 기준년도를 달리 설정하는 것이 지표의 설명력을 높일 수 있다는 점에 유의할 필요가 있다고 본다.

지방화에 따라 자치단체가 지역의 경제활동 분석을 통해 지역 특성에 맞는 올바른 경제정책을 수립하기 위해서는 보다 많은 지역 통계를 필요로 한다. 일부기관에서 지역의 조업률을 공표하고 있으나 작성 방법이 미흡하여 개별 사업체의 가동상황이 반영되지 못하는 단점이 있다. 통계청이 수행하는 가동률 조사결과를 활용한 지역지수 작성도 조사품목이 적고 표본규모가 작아 지역특성을 반영하는데 어려움이 있다. 따라서 향후 지수개편시에는 이를 고려하여 지역가동률 작성 방법을 검토할 필요가 있다.

평균가동률은 제조업에 한해 공표하고 있으나 업종별 가동수준을 알기 위해 업종별 평균가동률을 작성하여 공표하는 문제에 대해서는 심도있는 연구 검토가 필요하다. 다만 업종별 평균가동률이 업종의 특성을 잘 나타낼 수 있으나 업종 전체를 대표할 수 있는 기준가동률의 설정이 어렵다는 현실적 제약이 있다.

따라서 기준가동률의 설정은 업종별 가동률뿐만 아니라 제조업 총가동률 작성에 있어서도 매우 중요한 문제이기 때문에 기준년도의 실제 가동률 수준을 측정할 수 있는 통계조사의 개발이 검토되어야 한다고 생각한다.

< 부 록 >

1. 지수개편에 따른 업종별 채택품목 변동 현황79
2. 가중치(단순, 확대, 조정) 비교95
3. '90, '95년 기준 업종별 품목별 가중치 비교115
4. 업종별 품목별 신·구 지수 비교129
5. 개편단계별 전산처리 및 분석표153
6. 품목별 생산능력 산식 개선표161
7. 「제조업 생산능력 및 가동률 소급조사표」 양식361

부록 1. 지수개편에 따른 업종별 채택품목 변동현황

1976년 기준	1980년 기준	1985년 기준	1990년 기준	1995년 기준
115개 품목	137개 품목	191개 품목	200개 품목	229개 품목
D15 음식료품(915.4, 11개)	D15 음식료품(1318.2, 13개)	D15 음식료품(1106.1, 19개)	D15 음식료품(739.1, 21개)	D15 음식료품(746.9, 28개)
· 분유, 연유 (34.0) →	· 분유, 연유 (61.5) →	· 분유, 연유 (32.7) →	· 분유(-연유) (16.3) →	· 분유 (7.8)
· 밀가루 (151.9) →	· 밀가루 (100.0) →	· 밀가루 (54.5) →	· 밀가루 (37.7) →	· 밀가루 (47.6)
· 라면류 (98.8) →	· 라면류 (88.1) →	· 라면류 (140.0) →	· 라면류 (55.8) →	· 라면류 (28.7)
· 글루타민산소다 (67.2) →	· 글루타민산소다 (69.6) →	· 글루타민산소다 (57.7) →	· 글루타민산소다 (14.1) →	· 화학조미료 (8.5)
· 주정 (14.1) →	· 주정 (41.3) →	· 주정 (19.5) →	· 주정 (23.4) →	· 주정 (7.2)
· 소주 (115.1) →	· 소주 (119.9) →	· 소주 (67.8) →	· 소주 (42.4) →	· 소주 (28.8)
· 맥주 (164.2) →	· 맥주 (86.7) →	· 맥주 (64.3) →	· 맥주 (44.4) →	· 맥주 (37.3)
· 청량음료 (100.1) →	· 청량음료 (153.3) →	· 청량음료 (112.8) →	· 청량음료 (77.3) →	· 청량음료 (111.9)
· 통조림 (51.5) →	· 통조림 (80.5) →	×	×	○ 수산물통조림 (27.3)
· 청주 (13.7) →	×			
· 정당 (104.8) →	· 정당 (199.0) →	· 정당 (26.2) →	· 정당 (36.1) →	· 정당 (9.3)
	○ 시유 (157.8) →	· 시유 (72.8) →	· 시유 (61.2) →	· 시유 (30.4)
	○ 대두유 (37.3) →	· 대두유 (48.8) →	· 대두유 (13.4) →	· 대두유 (16.6)
	○ 사료 (192.8) →	· 사료 (90.6) →	· 사료 (97.4) →	· 사료 (56.5)
		○ 햄 및 소시지 (36.2) →	· 햄 및 소시지 (47.7) →	· 햄 및 소시지 (51.3)
		○ 유산균음료 (53.3) →	· 유산균음료 (20.1) →	· 유산균발효유 (17.3)
		○ 빵 및 케익 (109.3) →	· 빵 및 케익 (59.4) →	· 빵 및 케익 (76.3)
		○ 커피 (47.2) →	· 커피 (22.4) →	· 커피 (23.3)
		○ 위스키 (26.9) →	· 위스키 (10.9) →	· 위스키 (4.8)
		○ 맥아 (32.9) →	· 맥아 (4.9) →	· 맥아 (1.8)
		○ 두유 (12.6) →	· 두유 (8.7) →	· 두유 (3.4)

1976년 기준	1980년 기준	1985년 기준	1990년 기준	1995년 기준
			○ 어육연제품 (32.3) → ○ 혼합조미료 (13.2) →	· 어육연제품 (32.8) · 혼합조미료 (23.1) ○ 아이스크림 (17.7) ○ 빙과 (8.9) ○ 먹는 컵물 (5.3) ○ 껌 (32.8) ○ 커피크림 (12.9) ○ 건강보조식품 (17.3)
		D16 담 배(201.6, 1개)	D16 담 배(158.3, 1개)	D16 담 배(64.3, 1개)
		○ 필터담배 (201.6) →	· 필터담배 (158.3) →	· 필터담배 (64.3)
D17 섬 유(1570.2, 9개)	D17 섬 유(1315.1, 9개)	D17 섬 유(1192.0, 12개)	D17 섬 유(853.5, 9개)	D17 섬 유(670.3, 9개)
· 면사 (377.1) → · 소모사 (24.1) → · 방모사 (27.7) → · 면직물 (220.3) → · 견직물 (93.2) → · 모직물 (139.9) → · 합성섬유직물 (435.4) →	· 면사 (185.5) → · 소모사 (57.5) → · 방모사 (40.5) → · 면직물 (135.2) → · 견직물 (66.6) → · 모직물 (140.4) → · 합성섬유직물 (506.9) →	· 면사 (148.1) → · 소모사 (21.3) ↗ · 방모사 (31.9) ↗ · 면직물 (122.8) → · 견직물 (37.6) ↗ · 모직물 (81.5) ↗ · 합성섬유직물 (393.4) ↗	· 방직사 (248.2) → (+합성섬유사) · 직물 (423.1) →	· 방직사 (111.5) · 직물 (239.0)

1976년 기준	1980년 기준	1985년 기준	1990년 기준	1995년 기준
<ul style="list-style-type: none"> · 메리야스외의 (190.8) → · 생사 (61.7) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 메리야스외의 (119.1) → · 생사 (63.4) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 메리야스외의 (165.7) → × ○ 어망 (27.1) → ○ 타이어코드지 (47.2) → ○ 스타킹 (47.2) → ○ 메리야스내의 (68.2) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 메리야스외의 (52.9) → · 어망 (6.3) → · 타이어코드지 (17.8) → · 스타킹 (7.8) → · 메리야스내의 (19.0) → ○ 염색가공직물 (66.1) → ○ 직물포대 (12.3) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 메리야스외의 (39.0) · 어망 (11.8) · 타이어코드지 (38.7) · 스타킹 (18.3) · 메리야스내의 (32.7) · 염색가공직물 (119.8) · 직물포대 (59.5)
D19 가죽및신발(349.0, 2개)	D19 가죽및신발(323.2, 2개)	D19 가죽및신발(387.0, 2개)	D19 가죽및신발(460.5, 2개)	D19 가죽 및 신발(172.2, 2개)
<ul style="list-style-type: none"> · 쇠가죽 (60.5) → · 운동화 (288.5) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 쇠가죽 (101.0) → · 운동화 (222.2) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 쇠가죽 (101.1) → · 운동화 (265.9) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 제혁 (124.4) → · 운동화 (336.1) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 제혁 (75.9) · 운동화 (96.3)
D20 나무및나무제품(280.2, 1개)	D20 나무및나무제품(144.6, 1개)	D20 나무및나무제품(99.4, 3개)	D20 나무및나무제품(135.9, 3개)	D20 나무및나무제품(96.2, 3개)
<ul style="list-style-type: none"> · 합판 (280.2) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 합판 (144.6) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 일반합판 (34.4) → · 가공합판 (5.1) ↗ ○ 제재목 (59.9) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 합판 (42.5) → · 제재목 (87.5) → ○ 제생목재 (5.9) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 합판 (19.2) · 제재목 (40.5) · 제생목재 (36.5)

1976년 기준	1980년 기준	1985년 기준	1990년 기준	1995년 기준
D21 종이및종이제품(271.3, 3개) D21 종이및종이제품(325.1, 4개) D21 종이및종이제품(254.7, 5개) D21 종이및종이제품(331.8, 6개) D21 종이및종이제품(249.4, 8개)				
<ul style="list-style-type: none"> · 펄프 (20.0) → · 지류 (172.1) → · 판지 (79.2) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 펄프 (60.2) → · 지류 (159.3) → · 판지 (84.5) → ○ 금속박지 (21.1) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 펄프 (18.7) → · 지류 (105.9) → · 판지 (60.9) → · 금속박지 (31.6) → ○ 위생용지 (37.6) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 펄프 (13.9) → · 지류 (95.1) → · 판지 (161.1) → · 금속박지 (19.9) → · 위생용지 (34.0) → ○ 벽지 (7.8) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 펄프 (7.1) · 종이 (90.6) · 판지 (24.4) · 금속박지 (9.8) · 위생용원지 (27.2) · 벽지 (6.7) ○ 골판지원지 (23.2) ○ 골판지 및 상자 (60.4)
D23코르크, 석유(568.0, 1개) D23코르크, 석유(655.1, 2개) D23코르크, 석유(426.6, 2개) D23 코르크, 석유(689.0, 3개) D23 코르크, 석유(354.7, 3개)				
<ul style="list-style-type: none"> · 정유 (568.0) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 정유 (568.1) → ○ 석탄코크스 (87.0) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 정유 (402.8) → × → ○ 윤활유 (23.8) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 정유 (598.1) → ○ 석탄코크스 (72.6) → · 윤활유 (18.3) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 정유 (339.6) · 석탄코크스 (1.3) · 윤활유 (13.8)
D24화합물및화학(1826.2, 25개) D24화합물및화학(1372.1, 33개) D24화합물및화학(1128.1, 38개) D24 화합물및화학(703.1, 36개) D24 화합물및화학(957.0, 40개)				
<ul style="list-style-type: none"> · 소다회 (24.5) → · 카본블랙 (15.6) → · 에틸렌 (33.7) → · 프로필렌 (67.5) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 소다회 (12.9) → · 카본블랙 (37.8) → · 에틸렌 (47.3) → · 프로필렌 (17.0) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 소다회 (13.4) → · 카본블랙 (25.0) → · 에틸렌 (12.2) → · 프로필렌 (6.6) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 소다회 (4.9) → · 카본블랙 (17.0) → · 에틸렌 (24.7) → · 프로필렌 (14.5) → 	<ul style="list-style-type: none"> × · 카본블랙 (11.9) · 에틸렌 (15.3) · 프로필렌 (9.5)

1976년 기준	1980년 기준	1985년 기준	1990년 기준	1995년 기준
· 염화비닐모노머 (25.8) →	· 염화비닐모노머 (17.9) →	· 염화비닐모노머 (18.1) →	· 염화비닐모노머 (5.4) →	· 염화비닐모노머 (7.5)
· 폴리스티렌 (22.0) →	· 폴리스티렌 (11.7) →	· 폴리스티렌 (16.6) →	· 폴리스티렌 (31.7) →	· 폴리스티렌 (20.5)
· PVC(폴리염화비닐) (64.8) →	· PVC(폴리염화비닐) (36.8) →	· PVC(폴리염화비닐) (23.4) →	· PVC(폴리염화비닐) (24.5) →	· PVC(폴리염화비닐) (17.7)
· 아크릴로니트릴 (29.6) →	· 아크릴로니트릴 (12.5) →	· 아크릴로니트릴 (10.2) →	· 아크릴로니트릴 (12.2) →	· 아크릴로니트릴 (11.1)
· 카프로락담 (42.1) →	· 카프로락담 (13.3) →	· 카프로락담 (8.8) →	· 카프로락담 (5.3) →	· 카프로락담 (5.6)
	○ 폴리프로필렌 (25.6) →	· 폴리프로필렌 (20.8) →	· 폴리프로필렌 (5.3) →	· 폴리프로필렌 (48.7)
· 요소비료 (105.0) →	· 요소비료 (55.4) →	· 요소비료 (11.3) →	· 화학비료 (36.6) →	· 화학비료 (21.4)
· 복합비료 (147.8) →	· 복합비료 (12.4) →	· 복합비료 (34.6) ↗	·	·
· 용성인비 (21.6) →	· 용성인비 (9.0) →	×	×	×
· 합성고무 (24.9) →	· 합성고무 (17.3) →	· 합성고무 (17.3) →	· 합성고무 (15.7) →	· 합성고무 (29.1)
· 비누 (50.0) →	· 비누 (192.3) →	· 비누 (71.4) →	· 비누 (12.6) →	· 비누 (35.4)
· 합성세제 (18.3) →	· 합성세제 (103.1) →	· 합성세제 (45.9) →	· 합성세제 (15.4) →	· 합성세제 (93.0)
· 치약 (24.6) →	· 치약 (30.8) →	· 치약 (33.1) →	· 치약 (8.5) →	· 치약 (25.5)
· 폴리아미드섬유 (243.4) →	· 폴리아미드섬유 (113.3) →	· 폴리아미드섬유 (44.3) →	· 폴리아미드섬유 (11.0) →	· 폴리아미드섬유 (9.7)
· 폴리에스터섬유 (403.9) →	· 폴리에스터섬유 (113.3) →	· 폴리에스터섬유 (195.5) →	· 폴리에스터섬유 (36.7) →	· 폴리에스터섬유 (58.3)
· 아크릴릭섬유 (373.0) →	· 아크릴릭섬유 (70.8) →	· 아크릴릭섬유 (104.2) →	· 아크릴릭섬유 (12.9) →	· 아크릴릭섬유 (1.4)
· 아세테이트섬유 (21.4) →	· 아세테이트섬유 (9.6) →	· 아세테이트섬유 (2.9) →	· 아세테이트섬유 (5.0) →	· 아세테이트섬유 (4.0)
· 암모니아 (23.1) →	· 암모니아 (104.9) →	×		
· 비스코스섬유 (43.6) →	· 비스코스섬유 (20.3) →	×		
· 셀로판지	○ 테레프탈산 (15.7) →	○ 테레프탈산 (33.4) →	· 테레프탈산 (33.1) →	· 테레프탈산 (62.1)
· 요소수지	○ 에틸렌글리콜 (10.3) →	○ 에틸렌글리콜 (5.4) →	· 에틸렌글리콜 (6.7) →	· 에틸렌글리콜 (12.2)
	○ 스티렌모노머 (10.8) →	○ 스티렌모노머 (6.4) →	· 스티렌모노머 (18.4) →	· 스티렌모노머 (23.8)
	○ 벤젠 (8.5) →	· 벤젠 (8.0) →	· 벤젠 (8.9) →	· 벤젠 (10.0)
	○ 톨루엔 (8.3) →	· 톨루엔 (6.0) →	· 톨루엔 (14.3) →	· 톨루엔 (7.6)
	○ 키실렌 (12.0) →	· 키실렌 (5.7) →	· 키실렌 (7.5) →	· 키실렌 (28.9)
	○ 산소 (63.0) →	· 산소 (27.3) →	· 산소 (12.8) →	· 산소 (13.4)
	○ 메탄올 (13.0) →	×		○ 이염화에틸렌 (2.7)

1976년 기준	1980년 기준	1985년 기준	1990년 기준	1995년 기준
	<ul style="list-style-type: none"> ○ 스테아린산 (8.3) → ○ 황산 (61.5) → 	<ul style="list-style-type: none"> × × ○ 가성소다 (19.8) → ○ 가소제 (8.5) → ○ 폴리우레탄 (8.7) → ○ 에나멜 (5.8) → ○ 페인트 (44.5) ↗ ○ 폴리에틸렌 (34.9) → ○ ABS수지 (8.9) ○ 공업용접착제 (47.7) → ○ 녹음용물상필름 (13.9) → ○ 녹화용물상필름 (31.8) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 가성소다 (5.1) → · 가소제 (9.9) → · 폴리우레탄 (7.2) → · 도료 (72.5) → · · 폴리에틸렌 (54.5) → · ABS수지 (16.5) · 공업용접착제 (23.4) → · 녹음용물상필름 (20.0) → · 녹화용물상필름 (56.3) → ○ 계면활성제 (36.1) → 	<ul style="list-style-type: none"> ○ 빙초산 (7.9) · 가성소다 (15.5) · 가소제 (22.6) · 폴리우레탄 (7.0) · 도료 (78.9) · · 폴리에틸렌 (57.4) · ABS수지 (15.5) · 공업용접착제 (32.2) · 녹음용물상필름 (15.5) · 녹화용물상필름 (48.8) · 계면활성제 (52.3) ○ 아크릴수지 (4.3) ○ MDI (3.1) ○ 선형폴리에스터수지 (9.7)
D25고무및플라스틱(264.4,3개)	D25고무및플라스틱(161.9,4개)	D25고무및플라스틱(607.4,8개)	D25고무및플라스틱(440.2,7개)	D25 고무및플라스틱(419.0,7개)
<ul style="list-style-type: none"> · 자동차용타이어 (144.4) → · 자전거용타이어 (16.6) → · 고무장화및 우화 (103.4) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 자동차용타이어 (93.0) → · 자전거용타이어 (11.0) → · 고무장화및 우화 (43.7) → ○ 자동차튜브 (14.2) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 자동차용타이어 (73.9) → · 자전거용타이어 (4.3) → × · 자동차튜브 (10.7) → ○ 재생밧인조가죽 (265.9) → ○ 플라스틱필름 (102.4) → ○ 플라스틱레저밧장갑 (75.1) ↗ 	<ul style="list-style-type: none"> · 자동차용타이어 (135.7) → · 자전거용타이어 (4.3) → · 자동차튜브 (18.4) → · 재생밧 인조가죽 (23.7) → ○ 플라스틱압출제품 (156.9) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 자동차용타이어 (63.6) · 자동차튜브 (7.9) ○ 플라스틱레저 (16.2) · 플라스틱압출제품 (95.7)

1976년 기준	1980년 기준	1985년 기준	1990년 기준	1995년 기준
		○ 플라스틱관및 봉 (39.3) ↗ ○ 스티로폴 (35.8) →	○ 발포성형제품 (33.8) → ○ 플라스틱사출제품 (67.4) →	· 발포성형제품 (26.3) · 플라스틱사출제품 (175.6) ○ 고무호스 (33.7)
D26비급속광물제품(696.6개)	D26비급속광물제품(684.3.7개)	D26비급속광물제품(437.9.12개)	D26비급속광물제품(694.5.16개)	D26 비급속광물제품(468.6, 17개)
· 판유리 (64.9) → · 내화벽돌 (22.9) → · 타일 (41.8) → · 시멘트크링커 (476.9) → · 석면스레트 (70.8) → · 콘크리트전주 (19.3) →	· 판유리 (127.9) → · 내화벽돌 (19.9) → · 타일 (50.5) → · 시멘트크링커 (416.2) → · 석면스레트 (20.6) → · 콘크리트전주및화일 (24.4) → ○ 흙관 (24.8) →	· 판유리 (37.8) → · 내화벽돌 (21.0) → · 타일 (36.1) → · 시멘트크링커 (11.2) → · 석면스레트 (10.6) → · 콘크리트전주및화일 (34.4) → · 흙관 (20.6) → ○ 시멘트 (81.3) → ○ 레미콘 (120.9) → ○ 유리섬유 (5.6) → ○ 유리병 (47.1) → ○ 브라운관용유리 (11.3) →	· 판유리 (41.2) → · 내화벽돌 (12.5) → · 타일 (35.9) → · 시멘트크링커 (18.4) → · 석면스레트 (4.5) → · 콘크리트전주및화일 (31.2) → · 흙관 (9.3) → · 시멘트 (183.7) → · 레미콘 (192.9) → · 유리섬유 (10.7) → · 유리병 (41.8) → · 브라운관용유리 (34.2) → ○ 가정용도자식기 (26.4) → ○ 위생용도기제품 (8.6) → ○ 아스콘 (20.7) →	· 판유리 (15.3) · 내화벽돌 (20.6) · 타일 (22.4) · 시멘트크링커 (11.2) × · 콘크리트전주및화 (28.7) · 흙관 (10.1) · 시멘트 (86.1) · 레미콘 (125.0) · 유리섬유 (9.2) · 유리용기 (16.6) · 브라운관용유리 (36.8) · 가정용도자식기 (17.4) · 위생용도기제품 (10.5) · 아스콘 (24.6)

1976년 기준	1980년 기준	1985년 기준	1990년 기준	1995년 기준
			○ 안전유리 (22.5) →	○ 차량용안전유리 (15.2) ○ 건물용안전유리 (11.2) ○ 석고판제품 (7.7)
D27 제1차 급속(1013.4, 12개)	D27 제1차 급속(1058.4, 15개)	D27 제1차 급속(668.6, 15개)	D27 제1차 급속(846.5, 15개)	D27 제1차 급속(657.7, 16개)
· 선철 (88.3) →	· 선철 (10.9) →	· 선철 (62.2) →	· 선철 (15.8) →	· 선철 (3.1)
· 조강 (99.3) →	· 조강 (284.7) →	· 조강 (94.2) →	· 조강 (67.3) →	· 조강 (22.3)
· 압연제품 (669.1) →	· 압연제품 (403.5) →	· 압연제품 (265.2) →	· 압연제품 (416.6) →	· 압연제품 (350.5)
· 주철관 (15.4) →	· 주철관 (16.6) →	· 주철관 (19.3) →	· 주철관 (7.8) →	· 주철관 (13.9)
· 석도강판 (16.3) →	· 석도강판 (17.2) →	· 석도강판 (15.0) →	· 석도강판 (20.0) →	· 석도강판 (10.0)
· 아연도강판 (14.0) →	· 아연도강판 (23.1) →	· 아연도강판 (17.9) →	· 아연도강판 (23.6) →	· 아연도강판 (42.3)
· 전기동 (41.2) →	· 전기동 (53.2) →	· 전기동 (16.1) →	· 전기동 (18.9) →	· 전기동 (7.8)
· 연괴 (1.5) →	· 연괴 (4.4) →	· 연괴 (1.4) →	· 연괴 (2.5) →	· 연괴 (1.9)
· 아연괴 (18.9) →	· 아연괴 (20.7) →	· 아연괴 (11.5) →	· 아연괴 (13.3) →	· 아연괴 (5.4)
· 동압연제품 (27.6) →	· 동압연제품 (37.2) →	· 동압연제품 (54.6) →	· 동압연제품 (94.3) →	· 동압연제품 (55.1)
· 알루미늄판 (5.1) →	· 알루미늄판 (13.1) →	· 알루미늄판 (18.2) →	· 알루미늄판 (7.0) →	· 알루미늄판및띠 (13.3)
· 알루미늄괴 (16.7) →	· 알루미늄괴 (10.8) →	· 알루미늄괴 (3.1) →	×	
	○ 합금철 (20.9) →	· 합금철 (4.7) →	· 합금철 (12.7) →	· 합금철 (3.0)
	○ 강관 (96.2) →	· 강관 (53.7) →	· 강관 (78.1) →	· 강관 (44.6)
	○ 알루미늄샷시바 (45.9) →	· 알루미늄샷시바 (31.5) →	· 알루미늄샷시바 (37.2) →	· 알루미늄샷시바 (34.7)
			○ 회주물 (31.4) →	· 주물 (40.1)
				○ 금괴 (9.7)

1976년 기준	1980년 기준	1985년 기준	1990년 기준	1995년 기준
· 농업용트랙터 →	×	· 농업용트랙터 (11.7) →	· 농업용트랙터 (33.1) →	· 농업용트랙터 (36.0)
· NC선반 (13.4) →	· NC선반 (56.7) →	· NC선반 (13.9) →	· 선반 (37.5) →	· 선반 (163.9)
· 직기 (29.6) →	· 직기 (18.3) →	○ 범용선반 (78.8) ↗		
· 크레인 (3.2) →	· 크레인 (17.1) →	· 직기 (37.0) →	· 직기 (19.8) →	· 직기 (66.7)
		· 크레인 (48.5) →	· 크레인 (37.0) →	○ 건설용크레인 (22.5)
				↘ ○ 물품취급용크레인 (39.8)
· 전기냉장고 (63.5) →	· 전기냉장고 (66.3) →	· 전기냉장고 (66.4) →	· 전기냉장고 (64.2) →	· 냉장고 (52.6)
· 전기세탁기 (3.1) →	· 전기세탁기 (16.3) →	· 전기세탁기 (21.8) →	· 전기세탁기 (55.5) →	· 세탁기 (35.3)
· 선풍기 (66.6) →	· 선풍기 (14.1) →	· 선풍기 (12.7) →	×	
· 재봉틀 (32.7) →	· 재봉틀 (30.9) →	×		
· 벨브 →	×			
· 연사기 →	×			
	○ 굴삭기 (9.3) →	· 굴삭기 (75.6) →	· 굴삭기 (147.9) →	· 굴삭기 (79.1)
		○ 전자레인지 (55.0) →	· 전자레인지 (41.8) →	· 전자레인지 (26.2)
		○ 가스레인지 (29.1) →	· 가스레인지 (11.8) →	· 가스레인지 (20.2)
		○ 선박용내연기관 (72.6) →	· 선박용내연기관 (56.3) →	· 선박용내연기관 (23.6)
		○ 지게차 (33.2) →	· 지게차 (42.3) →	· 지게차 (11.6)
		○ 패키지형에어콘 (16.3) →	· 패키지형에어콘 (27.0) →	· 패키지형에어콘 (37.0)
			○ 전기밥솥 (7.3) →	· 전기밥솥 (5.8)
			○ 진공청소기 (14.2) →	· 진공청소기 (15.4)
			○ 차량용에어콘 (23.0) →	· 차량용에어콘 (35.6)
			○ 콤팩트 (9.4) →	· 콤팩트 (15.9)
				○ 정수기 (36.8)
				○ 자동판매기 (13.0)
				○ 가스보일러 (12.3)

1976년 기준	1980년 기준	1985년 기준	1990년 기준	1995년 기준
D30사무회계용기계(3.3, 1개)	D30사무회계용기계(8.5, 1개)	D30사무회계용기계(136.6, 4개)	D30사무회계용기계(184.9, 4개)	D30사무회계용기계(180.9, 7개)
· 전자계산기 (3.3) →	· 전자계산기 (8.5) →	· 전자계산기 (3.8) → ○ 컴퓨터 (43.8) → ○ CRT모니터 (24.8) → ○ 전자복사기 (64.2) →	· 전자계산기 (7.5) → · 컴퓨터 (111.2) → · CRT모니터 (50.3) → · 전자복사기 (15.9) →	· 컴퓨터 (55.0) · CRT모니터 (78.1) · 복사기 (14.1) ○ 디스크드라이브 (11.6) ○ 프린터 (8.2) ○ 현금자동지급기 (8.0) ○ 자동거래단말기 (5.9)
D31기타전기기계(274.9, 6개)	D31기타전기기계(227.4, 6개)	D31기타전기기계(242.8, 8개)	D31기타전기기계(290.4, 10개)	D31기타전기기계(390.6, 10개)
· 전동기 (13.3) → · 변압기 (59.2) → · 통신선및전력선 (144.8) → · 축전지 (15.4) → · 건전지 (35.5) → · 형광전구 (6.7) → · 백열전구	· 전동기 (29.4) → · 변압기 (37.5) → · 통신선및전력선 (120.2) → · 축전지 (20.2) → · 건전지 (12.3) → · 형광전구 (7.8) →	· 전동기 (25.0) → · 변압기 (26.9) → ○ 통신선및케이블 (51.4) → ○ 전력선및케이블 (36.7) ↗ · 축전지 (24.9) → · 건전지 (18.3) → × ○ 회로차단기 (24.6) → ○ 배전반 (35.0) →	· 전동기 (40.2) → · 변압기 (30.3) → · 통신선및전력선 (72.4) → · 축전지 (18.1) → · 건전지 (6.3) → · 전구 (14.3) → (형광, 백열, 장식용) · 회로차단기 (44.5) → · 배전반 (45.8) → ○ 시동발전및전동기 (6.4) → ○ 차량용조명등및신호등 (12.1) →	· 전동기 (80.8) · 변압기 (36.6) · 통신선및전력선 (76.8) · 축전지 (11.6) · 건전지 (5.7) · 전구 (32.7) (형광, 백열, 장식용) · 회로차단기 (70.3) · 배전반 (39.6) · 시동발전및전동기 (15.8) · 차량용조명등및신호등 (20.7)

1976년 기준	1980년 기준	1985년 기준	1990년 기준	1995년 기준
D32명상음향통신(711.7, 10개)	D32명상음향통신(741.9, 12개)	D32명상음향통신(829.5, 14개)	D32명상음향통신(997.3, 16개)	D32명상음향통신(1312.6, 22개)
· 브라운관 (20.5) → · 집적회로 (107.8) →	· 브라운관 (50.8) → · 집적회로 (83.3) →	· 브라운관 (59.2) → · 집적회로 (58.0) →	· 브라운관 (117.4) → · 집적회로 (178.7) →	· 브라운관 (85.0) ○ MOS집적회로(일관) (677.3) ∨ ○ MOS집적회로(조립) (38.0) ∨ ○ 바이폴라집적회로 (38.0) ∨ ○ 혼성집적회로 (5.3)
· 트랜지스터 (63.9) → · 유선전화기 (15.9) → · 전화교환기 (85.0) → · TV수상기 (113.5) → · 소형전축 (68.3) → · 확성기 (36.8) → · 라디오수신기 (96.8) → · 녹음기 (103.2) →	· 트랜지스터 (42.6) → · 유선전화기 (21.2) → · 전화교환기 (78.7) → · TV수상기 (169.7) → · 소형전축 (33.7) → · 확성기 (64.4) → · 라디오수신기 (32.1) → · 녹음기 (89.8) → ○ 축전기 (50.9) → ○ TV튜너 (24.7) →	· 트랜지스터 (28.0) → · 유선전화기 (58.5) → · 전화교환기 (71.6) → · TV수상기 (218.0) → · 소형전축 (20.1) → · 확성기 (16.5) → · 라디오수신기 (3.2) → · 녹음기 (69.2) ↗ · 축전기 (43.2) → · TV튜너 (16.3) → ○ 인쇄회로기판 (90.0) → ○ VCR (77.7) →	· 트랜지스터 (23.7) → · 유선전화기 (38.6) → · 전화교환기 (46.5) → · TV수상기 (228.7) → · 소형전축 (34.3) → · 확성기 (17.3) → · 라디오카세트 (100.1) → · 축전기 (46.3) → · TV튜너 (13.4) → · 인쇄회로기판 (31.7) → · VCR (91.1) → ○ 팩시밀리 (18.0) → ○ 휴대용전화기 (4.7) → ○ 레코드플레이어 (6.8) →	· 트랜지스터 (40.6) · 유선전화기 (38.5) · 전화교환기 (40.3) · TV수상기 (92.3) · 소형전축 (7.1) · 확성기 (13.3) · 라디오카세트 (53.4) · 축전기 (27.1) · TV튜너 (12.2) · 인쇄회로기판 (41.4) · VCR (46.9) · 팩시밀리 (13.6) · 휴대용전화기 (25.4) × ○ 마그네틱헤드 (13.9) ○ 무선호출수신기 (27.3) ○ 전축용앰프 (6.4) ○ VCR헤드드럼 (7.3) ○ 무선호출수신기 (27.3)

1976년 기준	1980년 기준	1985년 기준	1990년 기준	1995년 기준
	D33정밀광학및시계(160.1,2개)	D33정밀광학및시계(76.7,3개)	D33정밀광학및시계(76.0,5개)	D33정밀광학및시계(145.3,6개)
	· 손목시계 (127.8) → · 벽시계 (32.3) →	· 손목시계 (39.2) → · 벽시계 (6.6) → ○ 적산용계기 (30.9) →	· 시계 (40.9) → × · 적산용계기 (8.2) → ○ 전자계측기 (8.6) → ○ 사진기 (12.3) → ○ 캠코더 (6.0) →	· 휴대용시계 (17.2) · 적산전력계 (30.7) · 전자계측기 (43.0) · 사진기 (29.1) · 캠코더 (10.7) ○ 속도계 (14.6)
D34 자동차(300.0, 4개)	D34 자동차(161.9, 5개)	D34 자동차(493.8, 6개)	D34 자동차(981.3, 5개)	D34 자동차(985.1, 5개)
· 자동차용내연기관 (38.9) → · 승용차 (70.1) → · 버스 (61.2) → · 트럭 (129.8) →	· 자동차용내연기관 (76.0) → · 승용차 (22.0) → · 버스 (17.0) → · 트럭 (29.6) → ○ 특장차 (17.3) →	· 자동차용내연기관 (96.4) → · 승용차 (135.8) → · 버스 (47.3) → · 트럭 (53.6) → · 특장차 (14.9) → ○ 자동차륜 (36.3) ○ 컨테이너 (109.5) →	· 자동차용내연기관 (88.9) → · 승용차 (542.6) → · 버스 (72.1) → · 트럭 (192.5) → × × · 컨테이너 (85.2) →	· 자동차용내연기관 (27.1) · 승용차 (664.2) · 버스 (107.6) · 트럭 (154.0) · 컨테이너 (32.2)

1976년 기준	1980년 기준	1985년 기준	1990년 기준	1995년 기준
D35기타운송장비(545.7, 5개)	D35기타운송장비(408.4, 3개)	D35기타운송장비(485.9, 3개)	D35기타운송장비(287.3, 3개)	D35기타운송장비(315.2, 4개)
<ul style="list-style-type: none"> · 철강선박 (525.4) → · 모터사이클 (9.2) → · 객차, 화차 (11.1) → · 자전기차체 → 	<ul style="list-style-type: none"> · 철강선박 (369.9) → · 모터사이클 (28.3) → · 객화차 (10.2) → × 	<ul style="list-style-type: none"> · 철강선박 (413.3) → · 모터사이클 (21.4) → × ○ 자동차차축 (51.2) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 철강선박 (259.2) → · 모터사이클 (20.5) → ○ 자전거 (7.6) → × 	<ul style="list-style-type: none"> · 철강선박 (268.1) · 모터사이클 (18.9) · 자전거 (4.3) ○ 진동차 (23.9)
		D36기타제조업(249.8, 7개)	D36기타제조업(75.5, 5개)	D36기타제조업(268.5, 5개)
		<ul style="list-style-type: none"> ○ 피아노 (55.4) → ○ 볼펜 (63.7) → ○ 담배용필터 (19.2) → ○ 지퍼 (26.1) → ○ 일회용라이터 (6.7) → ○ 대형공 (48.3) → ○ 야구장갑 (30.4) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 피아노 (30.2) → · 볼펜 (6.5) → · 담배용필터 (8.9) → · 지퍼 (17.8) → × × × ○ 낚시대 (12.1) → 	<ul style="list-style-type: none"> · 피아노 (90.3) · 볼펜 (42.5) · 담배용필터 (32.7) · 지퍼 (30.3) · 낚시대 (72.7)

부록 2. 가중치(단순, 확대, 조정) 비교

○ 가동률지수

	부가가치액			가 중 치		
	단순	확대	조정	단순	확대	조정
제 조 업	60683103	106685812	104284365	10000.0	10000.0	10000.0
D150 음 시 료 품	4229999	7791671	7791671	697.1	730.5	746.9
D160 담 배	454302	670406	670406	74.9	62.8	64.3
D170 섬 유	4653287	6990445	6990445	766.8	655.3	670.3
D190 가죽 및 신발	636191	1795849	1795849	104.8	168.3	172.2
D200 나 무 제 품	493230	1003692	1003692	81.3	94.1	96.2
D210 종 이 제 품	1939963	2600170	2600170	319.8	243.8	249.4
D230 석 유 정 제	3398451	3699119	3699119	560.0	346.6	354.7
D240 화합물 및 화학제품	4778701	9980005	9980005	787.3	935.4	957.0
D250 고무 및 플라스틱제품	2752427	4369416	4369416	453.6	409.5	419.0
D260 비금속강물제품	3476121	4885591	4885591	572.9	457.8	468.6
D270 제 1차 금속	5385044	6858864	6858864	887.4	642.9	657.7
D280 조 립 제 품	1537663	5921318	5921318	253.3	555.0	567.8
D290 기 계 및 장 비	2866963	10196319	10196319	472.6	955.8	977.7
D300 사무회계용기계	1424116	1886395	1886395	234.7	176.9	180.9
D310 기타 전기기계	1513790	4073564	4073564	249.5	381.8	390.6
D320 영상음향통신기기	12397752	16089898	13688451	2043.0	1508.1	1312.6
D330 정밀광학기기및시계	352967	1514717	1514717	58.2	142.1	145.3
D340 자 동 차	5894459	10272227	10272227	971.3	962.8	985.1
D350 기타 운송장비	2198582	3286762	3286762	362.3	308.1	315.2
D360 기타 제 조 업	299095	2799384	2799384	49.2	262.4	268.5

	부가가치액			가 증 치		
	단순	확대	조정	단순	확대	조정
D 제조업	60683103	106685812	104284365	10000.0	10000.0	10000.0
D150 음식료품	4229999	7791671	7791671	697.1	730.5	746.9
D151 고기, 과실, 채소, 유지가공	418144	1335022	1335022	68.8	125.1	128.0
어육연제품	165229	342396	342396	27.2	32.1	32.8
햄및소시지	149434	534833	534833	24.6	50.1	51.3
대두유 (식용)	38911	173059	173059	6.4	16.2	16.6
수산물통조림	64570	284734	284734	10.6	26.7	27.3
D152 낙농품	778103	856767	856767	128.3	80.3	82.1
시유	289367	316707	316707	47.7	29.7	30.4
아이스크림	169035	185006	185006	27.9	17.3	17.7
빙과	84820	92834	92834	14.0	8.7	8.9
분유	69640	81366	81366	11.5	7.6	7.8
유산균발효유	165241	180854	180854	27.2	17.0	17.3
D153 곡물가공품, 전분, 사료	571563	1085730	1085730	94.2	101.8	104.1
밀가루	119120	496789	496789	19.6	46.6	47.6
배합사료	452443	588941	588941	74.6	55.2	56.5
D154 기타식품	929454	2421276	2421276	153.1	227.0	232.2
빵및케익	261279	795910	795910	43.1	74.6	76.3
정당	89136	96708	96708	14.7	9.1	9.3
라면류	216132	298966	298966	35.6	28.0	28.7
화학조미료	50053	88871	88871	8.2	8.3	8.5
혼합조미료	38173	240751	240751	6.3	22.6	23.1
커피	86995	243128	243128	14.3	22.8	23.3
껌	89568	342123	342123	14.8	32.1	32.8
커피크리머	33669	134757	134757	5.5	12.6	12.9
건강보조식품	64449	180062	180062	10.6	16.9	17.3
D155 음료	1532735	2092876	2092876	252.7	196.3	200.5
소주	249121	300383	300383	41.1	28.2	28.8
위스키	28744	50248	50248	4.7	4.7	4.8
맥주	343978	389398	389398	56.7	36.5	37.3
맥아	16931	19166	19166	2.8	1.8	1.8
두유	30123	35905	35905	5.0	3.4	3.4
천연수	47271	55016	55016	7.8	5.2	5.3
청량음료	754085	1167421	1167421	124.3	109.4	111.9
주정	62482	75339	75339	10.3	7.1	7.2
D160 담배	454302	670406	670406	74.9	62.8	64.3
담배	454302	670406	670406	74.9	62.8	64.3
D170 섬유	4653287	6990445	6990445	766.8	655.3	670.3
D171 방적, 직조, 섬유가공	3943973	4904275	4904275	649.9	459.7	470.3
방적사	922290	1162701	1162701	152.0	109.0	111.5
염색가공직물	1118629	1249013	1249013	184.3	117.1	119.8
직물	1903054	2492561	2492561	313.6	233.6	239.0

	부가가치액			가 증 치		
	단순	확대	조정	단순	확대	조정
D172 기타섬유제품	139687	1146896	1146896	23.0	107.5	110.0
직물포대	51788	620214	620214	8.5	58.1	59.5
어망	36165	123328	123328	6.0	11.6	11.8
타이어코드지	51734	403354	403354	8.5	37.8	38.7
D173 편조품	569627	939274	939274	93.9	88.1	90.0
스타킹	36378	190969	190969	6.0	17.9	18.3
메리야스내의	259234	341286	341286	42.7	32.0	32.7
메리야스외의	274015	407019	407019	45.2	38.2	39.0
D190 가죽 및 신발	636191	1795849	1795849	104.8	168.3	172.2
D191 가죽, 가방	420171	791788	791788	69.2	74.2	75.9
제혁	420171	791788	791788	69.2	74.2	75.9
D192 신발	216020	1004061	1004061	35.6	94.1	96.3
운동화	216020	1004061	1004061	35.6	94.1	96.3
D200 제재 및 나무제품	493230	1003692	1003692	81.3	94.1	96.2
D201 제재 및 목재가공	311961	422246	422246	51.4	39.6	40.5
제재목	311961	422246	422246	51.4	39.6	40.5
D202 나무, 콜크 및 조물	181269	581446	581446	29.9	54.5	55.7
합판	99964	200672	200672	16.5	18.8	19.2
재생목재	81305	380774	380774	13.4	35.7	36.5
D210 펄프, 종이제품	1939963	2600170	2600170	319.8	243.8	249.4
펄프	66615	73544	73544	11.0	6.9	7.1
위생용지	171805	283400	283400	28.3	26.6	27.2
금속박지	41800	102166	102166	6.9	9.6	9.8
지류	683442	944953	944953	112.6	88.6	90.6
벽지	36908	70172	70172	6.1	6.6	6.7
판지	221800	254086	254086	36.6	23.8	24.4
골판지및상자	498209	629646	629646	82.1	59.0	60.4
골판지원지	219384	242203	242203	36.2	22.7	23.2
D230 코크스, 석유제품	3398451	3699119	3699119	560.0	346.6	354.7
D231 코크스 및 관련제품	5399	14077	14077	0.9	1.2	1.3
석탄코크스	5399	14077	14077	0.9	1.2	1.3
D232 석유정제품	3393052	3685042	3685042	559.1	345.4	353.4
정유	3273524	3541158	3541158	539.4	331.9	339.6
윤활유	119528	143884	143884	19.7	13.5	13.8
D240 화합물 및 화학제품	4778701	9980005	9980005	787.3	935.4	957.0
D241 기초화합물	3164243	5233943	5233943	521.2	490.6	502.0
산소	34485	139873	139873	5.7	13.1	13.4
가성소다	49932	161441	161441	8.2	15.1	15.5
가소제	72946	235850	235850	12.0	22.1	22.6
카본블랙	38302	123838	123838	6.3	11.6	11.9
에틸렌	118002	159510	159510	19.4	15.0	15.3
프로필렌	73112	98830	98830	12.0	9.3	9.5
벤젠	42420	104750	104750	7.0	9.8	10.0

	부가가치액			가 중 치		
	단순	확대	조정	단순	확대	조정
톨루엔	58209	79026	79026	9.6	7.4	7.6
키실렌	223275	301814	301814	36.8	28.3	28.9
염화비닐모너머	57944	78326	78326	9.5	7.3	7.5
폴리에틸렌	441342	598337	598337	72.7	56.1	57.4
폴리프로필렌	374438	507634	507634	61.7	47.6	48.7
폴리스티렌	157460	213470	213470	25.9	20.0	20.5
A B S 수지	119527	162046	162046	19.7	15.2	15.5
P V C 수지	136519	185082	185082	22.5	17.3	17.7
아크릴로니트릴	64015	115240	115240	10.6	10.7	11.1
카프로락담	32460	58435	58435	5.3	5.5	5.6
테레프탈산	359630	647410	647410	59.3	60.7	62.1
에틸렌글리콜	60713	127560	127560	10.0	12.0	12.2
스티렌모너머	183343	247836	247836	30.2	23.2	23.8
화학비료	127736	222918	222918	21.1	20.9	21.4
합성고무	92984	303659	303659	15.3	28.5	29.1
폴리우레탄	53522	72561	72561	8.8	6.8	7.0
이염화에틸렌	20897	28247	28247	3.4	2.6	2.7
MD I	18101	32586	32586	3.0	3.1	3.1
P M M A	32733	44377	44377	5.4	4.2	4.3
폴리에스터수지	74450	100934	100934	12.3	9.5	9.7
빙초산	45746	82353	82353	7.5	7.7	7.9
D242 기타화학제품	908120	3980265	3980265	149.8	373.0	381.6
도료	280300	822847	822847	46.2	77.1	78.9
화장비누	40646	369042	369042	6.7	34.6	35.4
합성세제	126525	970193	970193	21.0	90.9	93.0
계면활성제	74845	545106	545106	12.3	51.1	52.3
치약	37458	265802	265802	6.2	24.9	25.5
공업용접착제	101305	335904	335904	16.7	31.5	32.2
녹음용롤상필름	59639	162077	162077	9.8	15.2	15.5
녹화용롤상필름	187402	509294	509294	30.9	47.7	48.8
D243 화학섬유	706338	765797	765797	116.3	71.8	73.4
폴리아미드섬유	93619	101625	101625	15.4	9.5	9.7
폴리에스터섬유	560191	608092	608092	92.3	57.0	58.3
아크릴릭섬유	13624	14789	14789	2.2	1.4	1.4
아세테이트섬유	38904	41291	41291	6.4	3.9	4.0
D250 고무 및 플라스틱제품	2752427	4369416	4369416	453.6	409.5	419.0
D251 고무제품	726038	1095935	1095935	119.6	102.7	105.2
자동차타이어	546374	662819	662819	90.0	62.1	63.6
자동차튜브	67548	81943	81943	11.1	7.7	7.9
고무호스	112116	351173	351173	18.5	32.9	33.7
D252 플라스틱제품	2026389	3273481	3273481	334.0	306.8	313.8
인조가죽 (플라스틱레저)	139525	168449	168449	23.0	15.8	16.2
플라스틱압출제품	743338	999555	999555	122.5	93.7	95.7

	부가가치액			가 중 치		
	단순	확대	조정	단순	확대	조정
	229125	274763	274763	37.8	25.8	26.3
	914401	1830714	1830714	150.7	171.5	175.6
D260 비금속광물제품	3476121	4885591	4885591	572.9	457.8	468.6
D261 유리 및 유리제품	756159	1086114	1086114	124.7	101.7	104.3
판유리	131389	159211	159211	21.7	14.9	15.3
유리섬유	68530	95748	95748	11.3	9.0	9.2
유리용기	148533	172754	172754	24.5	16.2	16.6
브라운관용유리	263918	383484	383484	43.5	35.9	36.8
차량용안전유리	82702	158122	158122	13.6	14.8	15.2
건물용안전유리	61087	116795	116795	10.1	10.9	11.2
D269 기타비금속광물	2719962	3799477	3799477	448.2	356.1	364.3
가정용도자식기	116298	181701	181701	19.2	17.0	17.4
위생도기	70267	109783	109783	11.6	10.3	10.5
내화벽돌	101989	215146	215146	16.8	20.2	20.6
타일	118624	233664	233664	19.5	21.9	22.4
시멘트	760441	897666	897666	125.3	84.1	86.1
시멘트크링커	98548	116331	116331	16.2	10.9	11.2
레미콘	1021787	1303544	1303544	168.4	122.2	125.0
아스콘	124561	256967	256967	20.5	24.1	24.6
흙관	63564	105139	105139	10.5	9.9	10.1
석고판제품	63082	80478	80478	10.4	7.5	7.7
콘크리트전주및파일	180801	299058	299058	29.8	28.0	28.7
D270 제1차 금속	5385044	6858864	6858864	887.4	642.9	657.7
D271 제1차 철강산업	4293602	5107613	5107613	707.5	478.8	489.7
선철	27584	31854	31854	4.5	3.0	3.1
합금철	27758	31719	31719	4.6	3.0	3.0
조강	197754	233012	233012	32.6	21.8	22.3
압연제품	3243162	3655485	3655485	534.4	342.6	350.5
강관	342486	464623	464623	56.4	43.6	44.6
주철관	52890	144821	144821	8.7	13.6	13.9
석도강관	76948	104540	104540	12.7	9.8	10.0
아연도강관	325020	441559	441559	53.6	41.4	42.3
D272 제1차 비철금속산업	898502	1333237	1333237	148.1	124.9	127.9
전기동	68537	81213	81213	11.3	7.6	7.8
연괴	17335	20104	20104	2.9	1.9	1.9
아연괴	48240	55946	55946	7.9	5.2	5.4
동압연제품	430047	574241	574241	70.9	53.8	55.1
알루미늄샤시바	195488	361529	361529	32.2	33.9	34.7
알루미늄판및띠	75015	138731	138731	12.4	13.0	13.3
금괴	63840	101473	101473	10.5	9.5	9.7

	부가가치액			가 중 치		
	단순	확대	조정	단순	확대	조정
D273 금속주조업	192940	418014	418014	31.8	39.2	40.1
회주물	192940	418014	418014	31.8	39.2	40.1
D280 조립금속제품	1537663	5921318	5921318	253.3	555.0	567.8
D281 구조금속품, 탱크, 연기발생기	625071	2749352	2749352	102.9	257.7	263.7
건물용샷시및창틀	209042	1231129	1231129	34.4	115.4	118.1
금속패널제품	298131	1058456	1058456	49.1	99.2	101.5
산업용보일러	117898	459767	459767	19.4	43.1	44.1
D289 기타조립금속제품, 금속처리업	912592	3171966	3171966	150.4	297.3	304.1
병마개	41850	431942	431942	6.9	40.5	41.4
금속단조물	141973	304014	304014	23.4	28.5	29.2
금속캔	217786	625889	625889	35.9	58.7	60.0
나사제품	292493	759680	759680	48.2	71.2	72.8
와이어로프	61018	331354	331354	10.1	31.1	31.8
쇠못	36080	85522	85522	5.9	8.0	8.2
차량용스프링	60527	234085	234085	10.0	21.9	22.4
용접봉	60865	399480	399480	10.0	37.4	38.3
D290 기타기계 및 장비	2866963	10196319	10196319	472.6	955.8	977.7
D291 일반목적용기계	1447134	4154763	4154763	238.5	389.5	398.5
선박용내연기관	149569	246018	246018	24.6	23.1	23.6
산업용공기압축기	22265	104904	104904	3.7	9.8	10.1
베어링	173038	433762	433762	28.5	40.7	41.6
지게차	84222	121039	121039	13.9	11.3	11.6
엘리베이터	185249	532338	532338	30.5	49.9	51.0
차량용에어콘	158997	371350	371350	26.2	34.8	35.6
룸에어콘	115642	270092	270092	19.1	25.3	25.9
패키지형에어콘	165074	385545	385545	27.2	36.1	37.0
자동판매기	32536	135064	135064	5.4	12.7	13.0
정수기	32875	383879	383879	5.4	36.0	36.8
펌프	160453	755985	755985	26.4	70.9	72.5
물품취급용크레인	167214	414787	414787	27.6	38.9	39.8
D292 특수목적용기계	605151	4290871	4290871	99.8	402.2	411.4
경운기	57049	284475	284475	9.4	26.7	27.3
농업용트랙터	75272	375342	375342	12.4	35.2	36.0
콤바인	33308	166090	166090	5.5	15.6	15.9
선반	158783	1709113	1709113	26.2	160.2	163.9
굴삭기	192971	824878	824878	31.8	77.3	79.1
직기	32769	695873	695873	5.4	65.2	66.7
건설용크레인	54999	235100	235100	9.1	22.0	22.5
D293 기타가정용기구	814678	1750685	1750685	134.3	164.1	167.8
냉장고	223675	548046	548046	36.9	51.4	52.6
세탁기	266431	367923	367923	43.9	34.5	35.3
전자레인지	132162	273375	273375	21.8	25.6	26.2
전기밥솥	29375	60761	60761	4.8	5.7	5.8

	부가가치액			가 증 치		
	단순	확대	조정	단순	확대	조정
가스라인지	66622	211061	211061	11.0	19.8	20.2
진공청소기	55854	161028	161028	9.2	15.1	15.4
가스보일러	40559	128491	128491	6.7	12.0	12.3
D300 사무, 계산 및 회계용기계	1424116	1886395	1886395	234.7	176.9	180.9
컴퓨터	472285	573828	573828	77.8	53.8	55.0
C R T 모니터	648491	814805	814805	106.9	76.4	78.1
복사기	93554	147002	147002	15.4	13.8	14.1
디스크드라이브	76799	120609	120609	12.7	11.3	11.6
프린터	67737	85109	85109	11.2	8.0	8.2
현금자동지급기	37652	83695	83695	6.2	7.8	8.0
자동거래단말기	27598	61347	61347	4.5	5.8	5.9
D310 기타전기기계	1513790	4073564	4073564	249.5	381.8	390.6
D311 전동기, 발전기, 전기변환장치	303648	1224135	1224135	50.0	114.7	117.4
전동기	144652	842906	842906	23.8	79.0	80.8
변압기	158996	381229	381229	26.2	35.7	36.6
D312 전기공급, 제어장치	426871	1146240	1146240	70.3	107.4	109.9
배전반	224624	413225	413225	37.0	38.7	39.6
회로차단기	202247	733015	733015	33.3	68.7	70.3
D313 절연선, 케이블	385073	800700	800700	63.5	75.1	76.8
전력선및통신선	385073	800700	800700	63.5	75.1	76.8
D314 축전지, 일차전지	153791	180987	180987	25.4	17.0	17.3
축전지	106050	121144	121144	17.5	11.4	11.6
건전지	47741	59843	59843	7.9	5.6	5.7
D315 전구, 조명장치	112695	340597	340597	18.6	31.9	32.7
전구	112695	340597	340597	18.6	31.9	32.7
D319 기타전기장비	131712	380905	380905	21.7	35.7	36.5
시동발전및전동기	27763	165203	165203	4.6	15.5	15.8
차량용조명등	103949	215702	215702	17.1	20.2	20.7
D320 영상, 음향 및 통신장비	12397752	16089898	13688451	2043.0	1508.1	1312.6
D321 전자관 및 기타전자부품	10278550	12084874	9683427	1693.9	1132.7	928.6
브라운관	716325	885927	885927	118.0	83.0	85.0
축전기	233965	282697	282697	38.6	26.5	27.1
트랜지스터	136338	422921	422921	22.5	39.6	40.6
마그네틱헤드	91403	145379	145379	15.1	13.6	13.9
인쇄회로기판	243345	431576	431576	40.1	40.5	41.4
바이폴라집적회로	354386	396765	396765	58.4	37.2	38.0
M O S 집적회로	8453297	9464199	7062752	1393.0	887.1	677.3
혼성집적회로	49491	55410	55410	8.2	5.2	5.3
D322 유선통신기기, 방송장비	884260	1514813	1514813	145.7	142.0	145.1
유선전화기	246463	401692	401692	40.6	37.7	38.5
전화교환기	258152	420742	420742	42.5	39.4	40.3
팩시밀리	87177	142083	142083	14.4	13.3	13.6
휴대용전화기	140971	265245	265245	23.2	24.9	25.4
무선호출수신기	151497	285051	285051	25.0	26.7	27.3

	부가가치액			가 증 치		
	단순	확대	조정	단순	확대	조정
D323 방송수신기, 기타영상음향기기	1234942	2490211	2490211	203.4	233.4	238.9
T V 수상기	477263	962382	962382	78.6	90.2	92.3
V C R	242416	488822	488822	39.9	45.8	46.9
소형전축	36653	73910	73910	6.0	6.9	7.1
확성기	68679	138489	138489	11.3	13.0	13.3
T V 튜너	63051	127139	127139	10.4	11.9	12.2
라디오카세트	276041	556625	556625	45.5	52.2	53.4
전축용앰프및기타	33162	66870	66870	5.5	6.3	6.4
V T R 헤드드럼	37677	75974	75974	6.2	7.1	7.3
D330 의료, 정밀, 광학기기 및 시계	352967	1514717	1514717	58.2	142.1	145.3
D331 의료, 측정, 시험 및 기타정밀기기	127936	920883	920883	21.1	86.4	88.3
적산전력계	24201	319719	319719	4.0	30.0	30.7
전자계측기	75915	448918	448918	12.5	42.1	43.0
속도계및타코메타	27820	152246	152246	4.6	14.3	14.6
D332 사진 및 광학기기	132270	414934	414934	21.8	38.9	39.8
사진기	96705	303366	303366	15.9	28.4	29.1
캠코더	35565	111568	111568	5.9	10.5	10.7
D333 시계 및 시계부품	92761	178900	178900	15.3	16.8	17.2
휴대용시계	92761	178900	178900	15.3	16.8	17.2
D340 자동차 및 트레일러	5894459	10272227	10272227	971.3	962.8	985.1
D341 자동차엔진, 자동차	5771166	9936818	9936818	951.0	931.4	952.9
자동차용내연기관	167634	282756	282756	27.6	26.5	27.1
승용차	4017495	6926161	6926161	662.0	649.2	664.2
버스	650826	1122021	1122021	107.3	105.2	107.6
트럭	935211	1605880	1605880	154.1	150.5	154.0
D342 자동차차체, 트레일러	123293	335409	335409	20.3	31.4	32.2
콘테이너	123293	335409	335409	20.3	31.4	32.2
D350 기타운송장비	2198582	3286762	3286762	362.3	308.1	315.2
D351 선박보트건조업	2003761	2796206	2796206	330.2	262.1	268.1
철강선박	2003761	2796206	2796206	330.2	262.1	268.1
D352 철도장비	77027	248833	248833	12.7	23.3	23.9
전동차	77027	248833	248833	12.7	23.3	23.9
D359 기타운수장비	117794	241723	241723	19.4	22.7	23.2
자전거	20203	44483	44483	3.3	4.2	4.3
모우터싸이클	97591	197240	197240	16.1	18.5	18.9
D360 기타 및 기타제조업	299095	2799384	2799384	49.2	262.4	268.5
D369 기타제조업	299095	2799384	2799384	49.2	262.4	268.5
냥시대	70489	758477	758477	11.6	71.1	72.7
볼펜	29397	442813	442813	4.8	41.5	42.5
담배필터	30595	341004	341004	5.0	32.0	32.7
지퍼	28668	315870	315870	4.7	29.6	30.3
피아노	139946	941220	941220	23.1	88.2	90.3

○ 생산능력지수

	부가가치액			가 중 치		
	단순	확대	조정	단순	확대	조정
제 조 업	79633965	144689195	141960706	10000.0	10000.0	10000.0
D150 음 시 료 품	6729551	12341853	12341853	845.0	853.0	869.3
D160 담 배	617312	910958	910958	77.5	63.0	64.2
D170 섬 유	6911257	10292712	10292712	867.9	711.3	725.1
D190 가죽 및 신발	881751	2493784	2493784	110.7	172.3	175.7
D200 나 무 제 품	784017	1481487	1481487	98.5	102.5	104.4
D210 종 이 제 품	2384951	3201209	3201209	299.5	221.2	225.4
D230 석 유 정 제	3721285	4052922	4052922	467.3	280.2	285.5
D240 화합물 및 화학제품	5687792	13024529	13024529	714.3	899.9	917.5
D250 고무 및 플라스틱	3937114	6369646	6369646	494.5	440.3	448.6
D260 비 금 속 광 물 제 품	5207013	7374001	7374001	653.7	509.7	519.6
D270 제 1차 금 속	6904149	8844130	8844130	866.9	611.3	622.9
D280 조 립 제 품	2127611	8176725	8176725	267.1	565.1	575.9
D290 기 계 및 장 비	3962467	15021078	15021078	497.4	1038.4	1058.1
D300 사무회계용기계	1965817	2638337	2638337	246.8	182.3	185.9
D310 기타 전기기계	2045928	5588699	5588699	256.8	386.2	393.7
D320 영상음향통신기기	14666306	19294241	16565752	1842.0	1333.5	1167.1
D330 정밀광학기기와시계	514845	2244290	2244290	64.8	155.0	158.0
D340 자 동 차	7481407	13064003	13064003	939.5	902.9	920.2
D350 기타 운송장비	2673915	4075549	4075549	335.8	281.7	287.1
D360 기타 제 조 업	429477	4199042	4199042	54.0	290.2	295.8

	부가가치액			가중치		
	단순	확대	조정	단순	확대	조정
D 제조업	79633965	144689195	141960706	10000.0	10000.0	10000.0
D150 음식료품	6729551	12341853	12341853	845.0	853.0	869.3
D151 고기, 과일, 채소, 유지가공	649545	2126925	2126925	81.5	146.9	149.7
어육연제품	220909	457778	457778	27.7	31.6	32.2
햄및소시지	268496	960964	960964	33.7	66.4	67.7
대두유(식용)	53131	236304	236304	6.7	16.3	16.6
수산물통조림	107009	471879	471879	13.4	32.6	33.2
D152 낙농품	1409716	1552942	1552942	176.9	107.4	109.5
시유	395608	432986	432986	49.7	29.9	30.5
아이스크림	399217	436937	436937	50.1	30.2	30.8
빙과	225574	246887	246887	28.3	17.1	17.4
분유	135727	158581	158581	17.0	11.0	11.2
유산균발효유	253590	277551	277551	31.8	19.2	19.6
D153 곡물가공품, 전분, 사료	744640	1442215	1442215	93.5	99.7	101.6
밀가루	164851	687509	687509	20.7	47.5	48.4
배합사료	579789	754706	754706	72.8	52.2	53.2
D154 기타식품	1426312	3776730	3776730	179.2	261.0	266.1
빵및케익	461065	1404499	1404499	57.9	97.1	98.9
정당	107241	116351	116351	13.5	8.0	8.2
라면류	324009	448187	448187	40.7	31.0	31.6
화학조미료	56483	100287	100287	7.1	6.9	7.1
혼합조미료	48152	303689	303689	6.0	21.0	21.4
커피	120120	335703	335703	15.1	23.2	23.6
껌	130375	497992	497992	16.4	34.4	35.1
커피크리머	58163	232792	232792	7.3	16.1	16.4
건강보조식품	120704	337230	337230	15.2	23.3	23.8
D155 음료	2499338	3443041	3443041	313.9	238.0	242.4
소주	358797	432628	432628	45.1	29.9	30.5
위스키	49332	86239	86239	6.2	6.0	6.1
맥주	541090	612537	612537	67.9	42.3	43.1
맥아	25623	29005	29005	3.2	2.0	2.0
두유	53952	64308	64308	6.8	4.4	4.5
천연수	77886	90647	90647	9.8	6.3	6.4
청량음료	1309887	2027874	2027874	164.5	140.2	142.8
주정	82771	99803	99803	10.4	6.9	7.0
D160 담배	617312	910958	910958	77.5	63.0	64.2
담배	617312	910958	910958	77.5	63.0	64.2
D170 섬유	6911257	10292712	10292712	867.9	711.3	725.1
D171 방직, 직조, 섬유가공	5883547	7314042	7314042	738.8	505.5	515.2
방직사	1303549	1643342	1643342	163.7	113.6	115.8
염색가공직물	1697821	1895714	1895714	213.2	131.0	133.5
직물	2882177	3774986	3774986	361.9	260.9	265.9

	부가가치액			가중치		
	단순	확대	조정	단순	확대	조정
D172 기타섬유제품	184703	1566064	1566064	23.2	108.2	110.3
직물포대	81808	979739	979739	10.3	67.7	69.0
어망	49222	167855	167855	6.2	11.6	11.8
타이어코드지	53673	418470	418470	6.7	28.9	29.5
D173 편조품	843007	1412606	1412606	105.9	97.6	99.6
스타킹	61809	324473	324473	7.8	22.4	22.9
메리야스내의	427837	563255	563255	53.7	38.9	39.7
메리야스외의	353361	524878	524878	44.4	36.3	37.0
D190 가죽 및 신발	881751	2493784	2493784	110.7	172.3	175.7
D191 가죽, 가방	580627	1094158	1094158	72.9	75.6	77.1
제혁	580627	1094158	1094158	72.9	75.6	77.1
D192 신발	301124	1399626	1399626	37.8	96.7	98.6
운동화	301124	1399626	1399626	37.8	96.7	98.6
D200 제재 및 나무제품	784017	1481487	1481487	98.5	102.5	104.4
D201 제재 및 목재가공	542774	734657	734657	68.2	50.8	51.8
제재목	542774	734657	734657	68.2	50.8	51.8
D202 나무, 폴크 및 조물	241243	746830	746830	30.3	51.7	52.6
합판	143124	287313	287313	18.0	19.9	20.2
재생목재	98119	459517	459517	12.3	31.8	32.4
D210 펄프, 종이제품	2384951	3201209	3201209	299.5	221.2	225.4
펄프	84447	93230	93230	10.6	6.4	6.6
위생용지	206019	339837	339837	25.9	23.5	23.9
금속박지	56386	137815	137815	7.1	9.5	9.7
지류	768023	1061897	1061897	96.4	73.4	74.8
벽지	60100	114266	114266	7.5	7.9	8.0
판지	272765	312470	312470	34.3	21.6	22.0
골판지및상자	669572	846217	846217	84.1	58.5	59.6
골판지원지	267639	295477	295477	33.6	20.4	20.8
D230 코크스, 석유제품	3721285	4052922	4052922	467.3	280.2	285.5
D231 코크스 및 관련제품	6260	16321	16321	0.8	1.2	1.2
석탄코크스	6260	16321	16321	0.8	1.2	1.2
D232 석유정제품	3715025	4036601	4036601	466.5	279.0	284.3
정유	3568748	3860518	3860518	448.1	266.8	271.9
운할유	146277	176083	176083	18.4	12.2	12.4
D240 화합물 및 화학제품	5687792	13024529	13024529	714.3	899.9	917.5
D241 기초화합물	3538749	5859794	5859794	444.5	404.8	412.7
산소	36723	148949	148949	4.6	10.3	10.5
가성소다	55235	178587	178587	6.9	12.3	12.6
가소제	89509	289401	289401	11.2	20.0	20.4
카본블랙	42219	136503	136503	5.3	9.4	9.6
에틸렌	124931	168876	168876	15.7	11.7	11.9
프로필렌	80331	108589	108589	10.1	7.5	7.6
벤젠	49779	122923	122923	6.3	8.5	8.7

	부가가치액			가중치		
	단순	확대	조정	단순	확대	조정
톨루엔	66017	89626	89626	8.3	6.2	6.3
키실렌	248901	336455	336455	31.3	23.3	23.7
염화비닐모너머	59131	79930	79930	7.4	5.5	5.6
폴리에틸렌	511503	693456	693456	64.2	47.9	48.8
폴리프로필렌	423144	573666	573666	53.1	39.6	40.4
폴리스티렌	158132	214381	214381	19.9	14.8	15.1
A B S 수지	101091	137052	137052	12.7	9.5	9.7
P V C 수지	137110	185883	185883	17.2	12.8	13.1
아크릴로니트릴	72627	130743	130743	9.1	9.0	9.2
카프로락담	35027	63056	63056	4.4	4.4	4.4
테레프탈산	418831	753984	753984	52.6	52.1	53.1
에틸렌글리콜	64324	135147	135147	8.1	9.3	9.5
스티렌모너머	189933	256745	256745	23.9	17.7	18.1
화학비료	158341	276328	276328	19.9	19.1	19.5
합성고무	94431	308385	308385	11.9	21.3	21.7
폴리우레탄	75479	102328	102328	9.5	7.1	7.2
이염화에틸렌	28706	38803	38803	3.6	2.7	2.7
MD I	25143	45263	45263	3.2	3.1	3.2
P MMA	39589	53672	53672	5.0	3.7	3.8
폴리에스터수지	98051	132931	132931	12.3	9.2	9.4
빙초산	54511	98132	98132	6.8	6.8	6.9
D242 기타화학제품	1323744	6269887	6269887	166.2	433.3	441.7
도료	348102	1021886	1021886	43.7	70.6	72.0
화장비누	78398	711812	711812	9.8	49.2	50.1
합성세제	252064	1932824	1932824	31.7	133.6	136.2
계면활성제	113088	823631	823631	14.2	56.9	58.0
치약	57547	408350	408350	7.2	28.2	28.8
공업용접착제	136650	453101	453101	17.2	31.3	31.9
녹음용롤상필름	76704	208455	208455	9.6	14.4	14.7
녹화용롤상필름	261191	709828	709828	32.8	49.1	50.0
D243 화학섬유	825299	894848	894848	103.6	61.8	63.1
폴리아미드섬유	100941	109573	109573	12.7	7.6	7.7
폴리에스터섬유	666898	723923	723923	83.7	50.0	51.0
아크릴릭섬유	15180	16478	16478	1.9	1.1	1.2
아세테이트섬유	42280	44874	44874	5.3	3.1	3.2
D250 고무 및 플라스틱제품	3937114	6369646	6369646	494.5	440.3	448.6
D251 고무제품	953002	1494723	1494723	119.8	103.3	105.2
자동차타이어	683693	829404	829404	85.9	57.3	58.4
자동차튜브	92864	112653	112653	11.7	7.8	7.9
고무호스	176445	552666	552666	22.2	38.2	38.9
D252 플라스틱제품	2984112	4874923	4874923	374.7	337.0	343.4
인조가죽 (플라스틱레저)	190566	230071	230071	23.9	15.9	16.2
플라스틱압출제품	1060470	1425997	1425997	133.2	98.6	100.5

	부가가치액			가중치		
	단순	확대	조정	단순	확대	조정
발포성형제품	312515	374762	374762	39.2	25.9	26.4
플라스틱사출제품	1420561	2844093	2844093	178.4	196.6	200.3
D260 비금속광물제품	5207013	7374001	7374001	653.7	509.7	519.6
D261 유리 및 유리제품	1031248	1486631	1486631	129.4	102.8	104.8
판유리	160102	194004	194004	20.1	13.4	13.7
유리섬유	84420	117949	117949	10.6	8.2	8.3
유리용기	200942	233709	233709	25.2	16.2	16.5
브라운관용유리	390098	566829	566829	49.0	39.2	39.9
차량용안전유리	105451	201616	201616	13.2	13.9	14.2
건물용안전유리	90235	172524	172524	11.3	11.9	12.2
D269 기타비금속광물	4175765	5887370	5887370	524.3	406.9	414.8
가정용도자식기	170692	266685	266685	21.4	18.4	18.8
위생도기	94281	147301	147301	11.8	10.2	10.4
내화벽돌	128257	270559	270559	16.1	18.7	19.1
타일	151128	297691	297691	19.0	20.6	21.0
시멘트	948603	1119783	1119783	119.1	77.4	78.9
시멘트크링커	109846	129667	129667	13.8	9.0	9.1
레미콘	1826306	2329908	2329908	229.3	161.0	164.1
아스콘	294595	607744	607744	37.0	42.0	42.8
흡관	125329	207303	207303	15.7	14.3	14.6
석고판제품	78513	100164	100164	9.9	6.9	7.1
콘크리트전주및파일	248215	410565	410565	31.2	28.4	28.9
D270 제1차 금속	6904149	8844130	8844130	866.9	611.3	622.9
D271 제1차 철강산업	5449094	6481803	6481803	684.2	448.0	456.5
선철	27368	31605	31605	3.4	2.2	2.2
합금철	33662	38466	38466	4.2	2.7	2.7
조강	253550	298756	298756	31.8	20.6	21.0
압연제품	4203747	4738195	4738195	527.9	327.5	333.8
강판	408569	554272	554272	51.3	38.3	39.0
주철판	80509	220447	220447	10.1	15.2	15.5
석도강판	83729	113752	113752	10.5	7.9	8.0
아연도강판	357960	486310	486310	45.0	33.6	34.3
D272 제1차 비철금속산업	1202032	1814141	1814141	150.9	125.4	127.8
전기동	70685	83759	83759	8.9	5.8	5.9
연괴	17488	20282	20282	2.2	1.4	1.4
아연괴	58231	67533	67533	7.3	4.7	4.8
동압연제품	535216	714674	714674	67.2	49.4	50.3
알루미늄샤시바	259148	479259	479259	32.5	33.1	33.8
알루미늄판및띠	128359	237383	237383	16.1	16.4	16.7
금괴	132905	211251	211251	16.7	14.6	14.9

	부가가치액			가중치		
	단순	확대	조정	단순	확대	조정
발포성형제품	312515	374762	374762	39.2	25.9	26.4
플라스틱사출제품	1420561	2844093	2844093	178.4	196.6	200.3
D260 비금속광물제품	5207013	7374001	7374001	653.7	509.7	519.6
D261 유리 및 유리제품	1031248	1486631	1486631	129.4	102.8	104.8
판유리	160102	194004	194004	20.1	13.4	13.7
유리섬유	84420	117949	117949	10.6	8.2	8.3
유리용기	200942	233709	233709	25.2	16.2	16.5
브라운관용유리	390098	566829	566829	49.0	39.2	39.9
차량용안전유리	105451	201616	201616	13.2	13.9	14.2
건물용안전유리	90235	172524	172524	11.3	11.9	12.2
D269 기타비금속광물	4175765	5887370	5887370	524.3	406.9	414.8
가정용도자식기	170692	266685	266685	21.4	18.4	18.8
위생도기	94281	147301	147301	11.8	10.2	10.4
내화벽돌	128257	270559	270559	16.1	18.7	19.1
타일	151128	297691	297691	19.0	20.6	21.0
시멘트	948603	1119783	1119783	119.1	77.4	78.9
시멘트크링커	109846	129667	129667	13.8	9.0	9.1
레미콘	1826306	2329908	2329908	229.3	161.0	164.1
아스콘	294595	607744	607744	37.0	42.0	42.8
흙관	125329	207303	207303	15.7	14.3	14.6
석고판제품	78513	100164	100164	9.9	6.9	7.1
콘크리트전주및파일	248215	410565	410565	31.2	28.4	28.9
D270 제1차 금속	6904149	8844130	8844130	866.9	611.3	622.9
D271 제1차 철강산업	5449094	6481803	6481803	684.2	448.0	456.5
선철	27368	31605	31605	3.4	2.2	2.2
합금철	33662	38466	38466	4.2	2.7	2.7
조강	253550	298756	298756	31.8	20.6	21.0
압연제품	4203747	4738195	4738195	527.9	327.5	333.8
강판	408569	554272	554272	51.3	38.3	39.0
주철판	80509	220447	220447	10.1	15.2	15.5
석도강판	83729	113752	113752	10.5	7.9	8.0
아연도강판	357960	486310	486310	45.0	33.6	34.3
D272 제1차 비철금속산업	1202032	1814141	1814141	150.9	125.4	127.8
전기동	70685	83759	83759	8.9	5.8	5.9
연괴	17488	20282	20282	2.2	1.4	1.4
아연괴	58231	67533	67533	7.3	4.7	4.8
동압연제품	535216	714674	714674	67.2	49.4	50.3
알루미늄샤시바	259148	479259	479259	32.5	33.1	33.8
알루미늄판및띠	128359	237383	237383	16.1	16.4	16.7
금괴	132905	211251	211251	16.7	14.6	14.9

	부가가치액			가중치		
	단순	확대	조정	단순	확대	조정
D273 금속주조업	253023	548186	548186	31.8	37.9	38.6
회주물	253023	548186	548186	31.8	37.9	38.6
D280 조립금속제품	2127611	8176725	8176725	267.1	565.1	575.9
D281 구조금속품, 탱크, 연기발생기	931438	4057557	4057557	117.0	280.4	285.8
건물용샷시및창틀	291953	1719423	1719423	36.7	118.8	121.1
금속패널제품	445528	1581761	1581761	55.9	109.3	111.4
산업용보일러	193957	756373	756373	24.4	52.3	53.3
D289 기타조립금속제품, 금속처리업	1196173	4119168	4119168	150.1	284.7	290.1
병마개	55286	570618	570618	6.9	39.4	40.2
금속단조물	198519	425098	425098	24.9	29.4	29.9
금속캔	279887	804360	804360	35.1	55.6	56.7
나사제품	378824	983905	983905	47.6	68.0	69.3
와이어로프	72403	393180	393180	9.1	27.2	27.7
쇠못	49511	117358	117358	6.2	8.1	8.3
차량용스프링	87885	339892	339892	11.0	23.5	23.9
용접봉	73858	484757	484757	9.3	33.5	34.1
D290 기타기계 및 장비	3962467	15021078	15021078	497.4	1038.4	1058.1
D291 일반목적용기계	1941344	5751407	5751407	243.8	397.6	405.1
선박용내연기관	167076	274815	274815	21.0	19.0	19.4
산업용공기압축기	26013	122563	122563	3.3	8.5	8.6
베어링	219966	551399	551399	27.6	38.1	38.8
지게차	120736	173514	173514	15.2	12.0	12.2
엘리베이터	210258	604205	604205	26.4	41.8	42.6
차량용에어콘	175376	409605	409605	22.0	28.3	28.9
룸에어콘	190091	443974	443974	23.9	30.7	31.3
패키지형에어콘	282903	660745	660745	35.5	45.7	46.5
자동판매기	52813	219238	219238	6.6	15.2	15.4
정수기	58412	682074	682074	7.3	47.1	48.0
펌프	234661	1105621	1105621	29.5	76.4	77.9
물품취급용크레인	203039	503654	503654	25.5	34.8	35.5
D292 특수목적용기계	944513	6927064	6927064	118.5	478.8	487.9
경운기	68662	342385	342385	8.6	23.7	24.1
농업용트랙터	133721	666795	666795	16.8	46.1	47.0
콤바인	91928	458398	458398	11.5	31.7	32.3
선반	231094	2487459	2487459	29.0	171.9	175.2
굴삭기	280765	1200165	1200165	35.3	82.9	84.5
직기	69600	1478011	1478011	8.7	102.2	104.1
건설용크레인	68743	293851	293851	8.6	20.3	20.7
D293 기타가정용기구	1076610	2342607	2342607	135.1	162.0	165.1
냉장고	290072	710731	710731	36.4	49.1	50.1
세탁기	346431	478398	478398	43.5	33.1	33.7
전자레인지	157152	325066	325066	19.7	22.5	22.9
전기밥솥	46556	96299	96299	5.8	6.7	6.8

	부가가치액			가중치		
	단순	확대	조정	단순	확대	조정
가스레인지	95345	302056	302056	12.0	20.9	21.3
진공청소기	58967	170004	170004	7.4	11.7	12.0
가스보일러	82087	260053	260053	10.3	18.0	18.3
D300 사무, 계산 및 회계용기계	1965817	2638337	2638337	246.8	182.3	185.9
컴퓨터	694735	844106	844106	87.2	58.3	59.5
C R T 모니터	759235	953951	953951	95.3	65.9	67.2
복사기	142446	223827	223827	17.9	15.5	15.8
디스크드라이브	152356	239267	239267	19.1	16.5	16.9
프린터	108936	136874	136874	13.7	9.5	9.6
현금자동지급기	57341	127460	127460	7.2	8.8	9.0
자동거래단말기	50768	112852	112852	6.4	7.8	7.9
D310 기타전기기계	2045928	5588699	5588699	256.8	386.2	393.7
D311 전동기, 발전기, 전기변환장치	355645	1440699	1440699	44.6	99.5	101.5
전동기	171446	999040	999040	21.5	69.0	70.4
변압기	184199	441659	441659	23.1	30.5	31.1
D312 전기공급, 제어장치	702200	1993073	1993073	88.1	137.7	140.4
배전반	309262	568928	568928	38.8	39.3	40.1
회로차단기	392938	1424145	1424145	49.3	98.4	100.3
D313 절연선, 케이블	479917	997914	997914	60.3	69.0	70.3
전력선및통신선	479917	997914	997914	60.3	69.0	70.3
D314 축전지, 일차전지	187474	220269	220269	23.5	15.3	15.6
축전지	132499	151358	151358	16.6	10.5	10.7
건전지	54975	68911	68911	6.9	4.8	4.9
D315 전구, 조명장치	149577	452064	452064	18.8	31.2	31.8
전구	149577	452064	452064	18.8	31.2	31.8
D319 기타전기장비	171115	484680	484680	21.5	33.5	34.1
시동발전및전동기	33443	199000	199000	4.2	13.8	14.0
차량용조명등	137672	285680	285680	17.3	19.7	20.1
D320 영상, 음향 및 통신장비	14666306	19294241	16565752	1842.0	1333.5	1167.1
D321 전자관 및 기타전자부품	11810452	13892280	11163791	1483.2	960.2	786.4
브라운관	912518	1128572	1128572	114.6	78.0	79.5
축전기	263658	318575	318575	33.1	22.0	22.4
트랜지스터	140627	436224	436224	17.7	30.1	30.7
마그네틱헤드	123940	197131	197131	15.6	13.6	13.9
인쇄회로기판	308887	547816	547816	38.8	37.9	38.6
바이폴라집적회로	385771	431903	431903	48.4	29.9	30.4
M O S 집적회로	9604511	10753083	8024594	1206.1	743.2	565.3
혼성집적회로	70540	78976	78976	8.9	5.5	5.6
D322 유선통신기기, 방송장비	1213867	2090961	2090961	152.5	144.6	147.4
유선전화기	358536	584352	584352	45.0	40.4	41.2
전화교환기	317542	517537	517537	39.9	35.8	36.5
팩시밀리	90613	147683	147683	11.4	10.2	10.4
휴대용전화기	177385	333761	333761	22.3	23.1	23.5
무선호출수신기	269791	507628	507628	33.9	35.1	35.8

	부가가치액			가중치		
	단순	확대	조정	단순	확대	조정
D323 방송수신기, 기타영상음향기기	1641987	3311000	3311000	206.3	228.7	233.3
T V 수상기	575653	1160781	1160781	72.3	80.2	81.8
V C R	302195	609363	609363	38.0	42.1	42.9
소형전축	57537	116023	116023	7.2	8.0	8.2
확성기	102462	206612	206612	12.9	14.3	14.6
T V 튜너	89968	181415	181415	11.3	12.5	12.8
라디오카세트	409941	826628	826628	51.5	57.1	58.2
전축용앰프및기타	53779	108444	108444	6.8	7.5	7.6
V T R 헤드드럼	50452	101734	101734	6.3	7.0	7.2
D330 의료, 정밀, 광학기기 및 시계	514845	2244290	2244290	64.8	155.0	158.0
D331 의료, 측정, 시험 및 기타정밀기기	215076	1463714	1463714	27.1	101.1	103.0
적산전력계	29059	383898	383898	3.7	26.5	27.0
전자계측기	140245	829329	829329	17.6	57.3	58.4
속도계및타코메타	45772	250487	250487	5.8	17.3	17.6
D332 사진 및 광학기기	167525	525530	525530	21.1	36.3	37.0
사진기	112744	353682	353682	14.2	24.4	24.9
캠코더	54781	171848	171848	6.9	11.9	12.1
D333 시계 및 시계부품	132244	255046	255046	16.6	17.6	18.0
휴대용시계	132244	255046	255046	16.6	17.6	18.0
D340 자동차 및 트레일러	7481407	13064003	13064003	939.5	902.9	920.2
D341 자동차엔진, 자동차	7299583	12569365	12569365	916.7	868.7	885.4
자동차용내연기관	205424	346498	346498	25.8	23.9	24.4
승용차	5170288	8913576	8913576	649.3	616.0	627.9
버스	838146	1444959	1444959	105.3	99.9	101.8
트럭	1085725	1864332	1864332	136.3	128.9	131.3
D342 자동차차체, 트레일러	181824	494638	494638	22.8	34.2	34.8
콘테이너	181824	494638	494638	22.8	34.2	34.8
D350 기타운송장비	2673915	4075549	4075549	335.8	281.7	287.1
D351 선박보트건조업	2390648	3336098	3336098	300.2	230.6	235.0
철강선박	2390648	3336098	3336098	300.2	230.6	235.0
D352 철도장비	132837	429125	429125	16.7	29.7	30.2
전동차	132837	429125	429125	16.7	29.7	30.2
D359 기타운수장비	150430	310326	310326	18.9	21.4	21.9
자전거	34827	76683	76683	4.4	5.3	5.4
모우터싸이클	115603	233643	233643	14.5	16.1	16.5
D360 기타 및 기타제조업	429477	4199042	4199042	54.0	290.2	295.8
D369 기타제조업	429477	4199042	4199042	54.0	290.2	295.8
낙시대	130518	1404404	1404404	16.4	97.1	98.9
볼펜	48904	736648	736648	6.1	50.9	51.9
담배필터	49868	555813	555813	6.3	38.4	39.2
지퍼	36295	399909	399909	4.6	27.6	28.2
피아노	163892	1102268	1102268	20.6	76.2	77.6

부록 3. '90,'95년 기준 업종별 품목별 가중치 비교

품목명	가 동 률			생산능력		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
D 제조업	10000.0	10000.0	0.0	10000.0	10000.0	0.0
D15 음식료품 제조업	739.1	746.9	7.8	772.2	869.3	97.1
D16 담배 제조업	158.3	64.3	-94.0	135.5	64.2	-71.3
D17 섬유제품 제조업	853.5	670.3	-183.2	780.8	725.1	-55.7
D19 가죽, 가방, 마구류 및 신발	460.5	172.2	-288.3	485.5	175.7	-309.8
D20 목재 및 나무제품 제조업	135.9	96.2	-39.7	150.4	104.4	-46.0
D21 펄프, 종이 및 종이제품	331.8	249.4	-82.4	314.2	225.4	-88.8
D23 코크스, 석유정제품 및 핵연료	689.0	354.7	-334.3	596.2	285.5	-310.7
D24 화합물 및 화학제품	703.1	957.0	253.9	647.5	917.5	270.0
D25 고무 및 플라스틱 제조업	440.2	419.0	-21.2	476.3	448.6	-27.7
D26 비금속광물제품 제조업	694.5	468.6	-225.9	761.9	519.6	-242.3
D27 제1차 금속산업	846.5	657.7	-188.8	744.6	622.9	-121.7
D28 조립금속제품 제조업	321.9	567.8	245.9	364.7	575.9	211.2
D29 기타 기계 및 장비 제조업	733.0	977.7	244.7	813.1	1058.1	245.0
D30 사무, 계산, 회계용 기계	184.9	180.9	-4.0	202.6	185.9	-16.7
D31 기타 전기기계 및 전기변환장치	290.4	390.6	100.2	272.0	393.7	121.7
D32 영상, 음향 및 통신장비	997.3	1312.6	315.3	1020.2	1167.1	146.9
D33 의료, 정밀, 광학기기 및 시계	76.0	145.3	69.3	103.7	158.0	54.3
D34 자동차 및 트레일러	981.3	985.1	3.8	1000.2	920.2	-80.0
D35 기타 운송장비 제조업	287.3	315.2	27.9	283.4	287.1	3.7
D36 가구 및 기타 제조업	75.5	268.5	193.0	75.0	295.8	220.8

품목명	가 동 률			생산능력		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
D 제 조 업	10000.0	10000.0	0.0	10000.0	10000.0	0.0
D15 음식료품 제조업	739.1	746.9	7.8	772.2	869.3	97.1
D151 고기,과실,채소및유지가공업	93.4	128.0	34.6	91.3	149.7	58.4
어육연제품	32.3	32.8	0.5	32.1	32.2	0.1
햄및소시지	47.7	51.3	3.6	44.6	67.7	23.1
대두유(식용)	13.4	16.6	3.2	14.6	16.6	2.0
수산물통조림		27.3			33.2	
D152 낙농품 제조업	97.6	82.1	-15.5	112.3	109.5	-2.8
시유	61.2	30.4	-30.8	67.9	30.5	-37.4
아이스크림		17.7			30.8	
빙과		8.9			17.4	
분유	16.3	7.8	-8.5	19.0	11.2	-7.8
유산균발효유	20.1	17.3	-2.8	25.4	19.6	-5.8
D153 곡물가공품,전분 및 사료	135.1	104.1	-31.0	139.1	101.6	-37.5
밀가루	37.7	47.6	9.9	41.5	48.4	6.9
배합사료	97.4	56.5	-40.9	97.6	53.2	-44.4
D154 기타 식품제조업	201.0	232.2	31.2	213.8	266.1	52.3
빵및케익	59.4	76.3	16.9	68.2	98.9	30.7
정당	36.1	9.3	-26.8	31.9	8.2	-23.7
라면류	55.8	28.7	-27.1	65.2	31.6	-33.6
화학조미료	14.1	8.5	-5.6	12.7	7.1	-5.6
혼합조미료	13.2	23.1	9.9	13.4	21.4	8.0
커피	22.4	23.3	0.9	22.4	23.6	1.2
껌		32.8			35.1	
커피크리머		12.9			16.4	
건강보조식품		17.3			23.8	
D155 음료 제조업	212.0	200.5	-11.5	215.7	242.4	26.7
소주	42.4	28.8	-13.6	43.8	30.5	-13.3
위스키	10.9	4.8	-6.1	10.3	6.1	-4.2
맥주	44.4	37.3	-7.1	39.9	43.1	3.2
맥아	4.9	1.8	-3.1	5.3	2.0	-3.3

품목명	가 동 률			생산능력		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
두유	8.7	3.4	-5.3	10.2	4.5	-5.7
천연수		5.3			6.4	
청량음료	77.3	111.9	34.6	83.2	142.8	59.6
주정	23.4	7.2	-16.2	23.0	7.0	-16.0
D16 담배 제조업	158.3	64.3	-94.0	135.5	64.2	-71.3
담배	158.3	64.3	-94.0	135.5	64.2	-71.3
D17 섬유제품 제조업	853.5	670.3	-183.2	780.8	725.1	-55.7
D171 방직, 직조 및 섬유가공업	737.4	470.3	-267.1	646.1	515.2	-130.9
방직사	248.2	111.5	-136.7	212.7	115.8	-96.9
염색가공직물	66.1	119.8	53.7	59.4	133.5	74.1
직물	423.1	239.0	-184.1	374.0	265.9	-108.1
D172 기타 섬유제품 제조업	36.4	110.0	73.6	33.5	110.3	76.8
직물포대	12.3	59.5	47.2	12.0	69.0	57.0
어망	6.3	11.8	5.5	7.9	11.8	3.9
타이어코드지	17.8	38.7	20.9	13.6	29.5	15.9
D173 편조업	79.7	90.0	10.3	101.2	99.6	-1.6
스타킹	7.8	18.3	10.5	8.1	22.9	14.8
메리야스내의	19.0	32.7	13.7	20.6	39.7	19.1
메리야스외의	52.9	39.0	-13.9	72.5	37.0	-35.5
D19 가죽, 가방, 마구류 및 신발	460.5	172.2	-288.3	485.5	175.7	-309.8
D191 가죽, 가방 및 마구류	124.4	75.9	-48.5	127.4	77.1	-50.3
제혁	124.4	75.9	-48.5	127.4	77.1	-50.3
D192 신발 제조업	336.1	96.3	-239.8	358.1	98.6	-259.5
운동화	336.1	96.3	-239.8	358.1	98.6	-259.5
D20 목재 및 나무제품 제조업	135.9	96.2	-39.7	150.4	104.4	-46.0
D201 제재 및 목재가공업	87.5	40.5	-47.0	102.3	51.8	-50.5
제재목	87.5	40.5	-47.0	102.3	51.8	-50.5

품목명	가 동 른			생산능력		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
D202 나무, 콜크 및 조물제품	48.4	55.7	7.3	48.1	52.6	4.5
합판	42.5	19.2	-23.3	42.4	20.2	-22.2
재생목재	5.9	36.5	30.6	5.7	32.4	26.7
D21 펄프, 종이 및 종이제품	331.8	249.4	-82.4	314.2	225.4	-88.8
펄프	13.9	7.1	-6.8	15.4	6.6	-8.8
위생용지	34.0	27.2	-6.8	33.1	23.9	-9.2
금속박지	19.9	9.8	-10.1	20.1	9.7	-10.4
지류	95.1	90.6	-4.5	93.4	74.8	-18.6
벽지	7.8	6.7	-1.1	7.1	8.0	0.9
판지	161.1	24.4	-136.7	145.1	22.0	-123.1
골판지및상자		60.4	60.4		59.6	
골판지원지		23.2	23.2		20.8	
D23 코크스, 석유정제품및핵연료	689.0	354.7	-334.3	596.2	285.5	-310.7
D231 코크스 및 관련제품	72.6	1.3	-71.3	64.6	1.2	-63.4
석탄코크스	72.6	1.3	-71.3	64.6	1.2	-63.4
D232 석유정제품 제조업	616.4	353.4	-263.0	531.6	284.3	-247.3
정유	598.1	339.6	-258.5	514.5	271.9	-242.6
유탄유	18.3	13.8	-4.5	17.1	12.4	-4.7
D24 화합물 및 화학제품	703.1	957.0	253.9	647.5	917.5	270.0
D241 기초화합물 제조업	392.7	502.0	109.3	343.7	412.7	69.0
산소	12.8	13.4	0.6	12.4	10.5	-1.9
가성소다	5.1	15.5	10.4	4.1	12.6	8.5
카본블랙	4.9			4.0		
가소제	17.0	11.9	-5.1	14.4	9.6	-4.8
에틸렌	9.9	22.6	12.7	8.4	20.4	12.0
프로필렌	24.7	15.3	-9.4	19.9	11.9	-8.0
벤젠	14.5	9.5	-5.0	12.0	7.6	-4.4
톨루엔	8.9	10.0	1.1	9.5	8.7	-0.8
키실렌	14.3	7.6	-6.7	13.3	6.3	-7.0
염화비닐모너머	7.5	28.9	21.4	8.2	23.7	15.5
폴리에틸렌	5.4	7.5	2.1	4.8	5.6	0.8
	54.5	57.4	2.9	46.1	48.8	2.7

품목명	가 동 률			생산능력		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
폴리프로필렌	5.3	48.7	43.4	4.7	40.4	35.7
폴리스티렌	31.7	20.5	-11.2	30.8	15.1	-15.7
A B S 수지	16.5	15.5	-1.0	14.0	9.7	-4.3
P V C 수지	24.5	17.7	-6.8	20.8	13.1	-7.7
아크릴로니트릴	12.2	11.1	-1.1	10.6	9.2	-1.4
카프로락담	5.3	5.6	0.3	4.3	4.4	0.1
테레프탈산	33.1	62.1	29.0	28.9	53.1	24.2
에틸렌글리콜	6.7	12.2	5.5	7.3	9.5	2.2
스티렌모너머	18.4	23.8	5.4	12.7	18.1	5.4
화학비료	36.6	21.4	-15.2	31.6	19.5	-12.1
합성고무	15.7	29.1	13.4	13.8	21.7	7.9
폴리우레탄	7.2	7.0	-0.2	7.1	7.2	0.1
이염화에틸렌		2.7			2.7	
M D I		3.1			3.2	
P M M A		4.3			3.8	
폴리에스터수지		9.7			9.4	
빙초산		7.9			6.9	
D242 기타화학제품	244.8	381.6	136.8	249.1	441.7	192.6
도료	72.5	78.9	6.4	69.0	72.0	3.0
화장비누	12.6	35.4	22.8	15.4	50.1	34.7
합성세제	15.4	93.0	77.6	17.2	136.2	119.0
계면활성제	36.1	52.3	16.2	36.7	58.0	21.3
치약	8.5	25.5	17.0	10.0	28.8	18.8
공업용접착제	23.4	32.2	8.8	26.8	31.9	5.1
녹음용롤상필름	20.0	15.5	-4.5	21.1	14.7	-6.4
녹화용롤상필름	56.3	48.8	-7.5	52.9	50.0	-2.9
D243 화학섬유 제조업	65.6	73.4	7.8	54.7	63.1	8.4
폴리아미드섬유	11.0	9.7	-1.3	7.7	7.7	0.0
폴리에스터섬유	36.7	58.3	21.6	32.5	51.0	18.5
아크릴릭섬유	12.9	1.4	-11.5	11.0	1.2	-9.8
아세테이트섬유	5.0	4.0	-1.0	3.5	3.2	-0.3
D25 고무 및 플라스틱 제조업	440.2	419.0	-21.2	476.3	448.6	-27.7
D251 고무제품 제조업	158.4	105.2	-53.2	163.4	105.2	-58.2
자동차타이어	135.7	63.6	-72.1	142.8	58.4	-84.4
자동차튜브	18.4	7.9	-10.5	16.4	7.9	-8.5

품목명	가 동 률			생산능력		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
고무호스	4.3	33.7		4.2	38.9	
D252 플라스틱제품 제조업	281.8	313.8	32.0	312.9	343.4	30.5
플라스틱레저	23.7	16.2	-7.5	28.9	16.2	-12.7
플라스틱압출제품	156.9	95.7	-61.2	177.3	100.5	-76.8
발포성형제품	33.8	26.3	-7.5	34.1	26.4	-7.7
플라스틱사출제품	67.4	175.6	108.2	72.6	200.3	127.7
D26 비금속광물제품 제조업	694.5	468.6	-225.9	761.9	519.6	-242.3
D261 유리 및 유리제품 제조업	150.4	104.3	-46.1	149.2	104.8	-44.4
판유리	41.2	15.3	-25.9	38.9	13.7	-25.2
유리섬유	10.7	9.2	-1.5	10.1	8.3	-1.8
유리용기	41.8	16.6	-25.2	39.2	16.5	-22.7
브라운관용유리	34.2	36.8	2.6	38.0	39.9	1.9
차량용안전유리	22.5	15.2	-7.3	23.0	14.2	-8.8
건물용안전유리		11.2			12.2	
D269 기타 비금속광물제품	544.1	364.3	-179.8	612.7	414.8	-197.9
가정용도자식기	26.4	17.4	-9.0	25.7	18.8	-6.9
위생도기	8.6	10.5	1.9	7.4	10.4	3.0
내화벽돌	12.5	20.6	8.1	11.3	19.1	7.8
타일	35.9	22.4	-13.5	35.9	21.0	-14.9
시멘트	183.7	86.1	-97.6	167.7	78.9	-88.8
시멘트크링커	18.4	11.2	-7.2	17.2	9.1	-8.1
4.5	4.5			5.0		
레미콘	192.9	125.0	-67.9	272.0	164.1	-107.9
아스콘	20.7	24.6	3.9	23.5	42.8	19.3
흡관	9.3	10.1	0.8	13.1	14.6	1.5
석고판제품		7.7			7.1	
콘크리트전주및파일	31.2	28.7	-2.5	33.9	28.9	-5.0
D27 제1차 금속산업	846.5	657.7	-188.8	744.6	622.9	-121.7
D271 제1차 철강산업	641.9	489.7	-152.2	555.6	456.5	-99.1
선철	15.8	3.1	-12.7	12.3	2.2	-10.1
합금철	12.7	3.0	-9.7	11.1	2.7	-8.4

품목명	가 동 률			생산능력		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
조강	67.3	22.3	-45.0	55.0	21.0	-34.0
압연제품	416.6	350.5	-66.1	356.3	333.8	-22.5
강관	78.1	44.6	-33.5	71.1	39.0	-32.1
주철관	7.8	13.9	6.1	9.6	15.5	5.9
석도강관	20.0	10.0	-10.0	18.0	8.0	-10.0
아연도강관	23.6	42.3	18.7	22.2	34.3	12.1
D272 제1차 비철금속산업	173.2	127.9	-45.3	160.8	127.8	-33.0
전기동	18.9	7.8	-11.1	15.7	5.9	-9.8
연괴	2.5	1.9	-0.6	2.7	1.4	-1.3
아연괴	13.3	5.4	-7.9	12.4	4.8	-7.6
동압연제품	94.3	55.1	-39.2	84.5	50.3	-34.2
알루미늄샤시바	37.2	34.7	-2.5	37.2	33.8	-3.4
알루미늄판및띠	7.0	13.3	6.3	8.3	16.7	8.4
금괴		9.7			14.9	
D273 금속주조업	31.4	40.1	8.7	28.2	38.6	10.4
회주물	31.4	40.1	8.7	28.2	38.6	10.4
D28 조립금속제품 제조업	321.9	567.8	245.9	364.7	575.9	211.2
D281 구조금속제품, 탱크	99.2	263.7	164.5	137.5	285.8	148.3
건물용샷시및창틀	31.3	118.1	86.8	41.4	121.1	79.7
금속패널제품	26.4	101.5	75.1	36.8	111.4	74.6
산업용보일러	41.5	44.1	2.6	59.3	53.3	-6.0
D289 기타 조립금속제조업	222.7	304.1	81.4	227.2	290.1	62.9
병마개	18.1	41.4	23.3	17.1	40.2	23.1
금속단조물	15.7	29.2	13.5	16.3	29.9	13.6
금속캔	55.8	60.0	4.2	52.8	56.7	3.9
나사제품	54.6	72.8	18.2	61.9	69.3	7.4
와이어로프	19.8	31.8	12.0	19.9	27.7	7.8
쇠못	7.5	8.2	0.7	8.0	8.3	0.3
차량용스프링	31.5	22.4	-9.1	32.2	23.9	-8.3
용접봉	19.7	38.3	18.6	19.0	34.1	15.1
D29 기타 기계 및 장비 제조업	733.0	977.7	244.7	813.1	1058.1	245.0
D291 일반목적용 기계 제조업	227.9	398.5	170.6	218.4	405.1	186.7

품목명	가 동 률			생산능력		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
선박용내연기관	56.3	23.6	-32.7	53.0	19.4	-33.6
산업용공기압축기	5.2	10.1	4.9	5.3	8.6	3.3
베어링	19.0	41.6	22.6	15.9	38.8	22.9
지게차	42.3	11.6	-30.7	46.5	12.2	-34.3
엘리베이터	30.6	51.0	20.4	20.8	42.6	21.8
차량용에어콘	23.0	35.6	12.6	24.0	28.9	4.9
룸에어콘	13.9	25.9	12.0	16.8	31.3	14.5
패키지형에어콘	27.0	37.0	10.0	27.9	46.5	18.6
자동판매기		13.0			15.4	
정수기		36.8			48.0	
펌프	10.6	72.5	61.9	8.2	77.9	69.7
물품취급용크레인		39.8			35.5	
D292 특수목적용 기계 제조업	310.3	411.4	101.1	351.1	487.9	136.8
경운기	25.6	27.3	1.7	48.1	24.1	-24.0
농업용트랙터	33.1	36.0	2.9	42.7	47.0	4.3
콤바인	9.4	15.9	6.5	10.5	32.3	21.8
선반	37.5	163.9	126.4	40.5	175.2	134.7
굴삭기	147.9	79.1	-68.8	128.2	84.5	-43.7
직기	19.8	66.7	46.9	24.9	104.1	79.2
건설용크레인	37.0	22.5	-14.5	56.2	20.7	-35.5
D293 달리분류되지않은가정용기구	194.8	167.8	-27.0	243.6	165.1	-78.5
냉장고	64.2	52.6	-11.6	82.4	50.1	-32.3
세탁기	55.5	35.3	-20.2	55.9	33.7	-22.2
전자레인지	41.8	26.2	-15.6	61.4	22.9	-38.5
전기밥솥	7.3	5.8	-1.5	7.6	6.8	-0.8
가스레인지	11.8	20.2	8.4	15.1	21.3	6.2
진공청소기	14.2	15.4	1.2	21.2	12.0	-9.2
가스보일러		12.3			18.3	
D300 사무, 계산, 회계용 기계	184.9	180.9	-4.0	202.6	185.9	-16.7
컴퓨터	111.2	55.0	-56.2	125.0	59.5	-65.5
C R T 모니터	50.3	78.1	27.8	54.7	67.2	12.5
	7.5			8.6		
복사기	15.9	14.1	-1.8	14.3	15.8	1.5
디스크드라이브		11.6			16.9	16.9
프린터		8.2			9.6	

품목명	가 동 률			생산능력		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
현금자동지급기		8.0			9.0	
자동거래단말기		5.9			7.9	
D31 기타 전기기계및전기변환장치	290.4	390.6	100.2	272.0	393.7	121.7
D311 전동기, 발전기및전기변환장치	70.5	117.4	46.9	64.7	101.5	36.8
전동기	40.2	80.8	40.6	38.7	70.4	31.7
변압기	30.3	36.6	6.3	26.0	31.1	5.1
D312 전기공급 및 제어장치	90.3	109.9	19.6	78.0	140.4	62.4
배전반	45.8	39.6	-6.2	35.0	40.1	5.1
회로차단기	44.5	70.3	25.8	43.0	100.3	57.3
D313 절연선 및 케이블 제조업	72.4	76.8	4.4	71.0	70.3	-0.7
전력선및통신선	72.4	76.8	4.4	71.0	70.3	-0.7
D314 축전지 및 일차전지	24.4	17.3	-7.1	26.6	15.6	-11.0
축전지	18.1	11.6	-6.5	19.6	10.7	-8.9
건전지	6.3	5.7	-0.6	7.0	4.9	-2.1
D315 전구 및 조명장치 제조업	14.3	32.7	18.4	13.8	31.8	18.0
전구	14.3	32.7	18.4	13.8	31.8	18.0
D319 달리분류되지않은 전기장비	18.5	36.5	18.0	17.9	34.1	16.2
시동발전및전동기	6.4	15.8	9.4	6.2	14.0	7.8
차량용조명등	12.1	20.7	8.6	11.7	20.1	8.4
D32 영상, 음향 및 통신장비	997.3	1312.6	315.3	1020.2	1167.1	146.9
D321 전자관 및 기타 전자부품	397.8	928.6	530.8	370.0	786.4	416.4
브라운관	117.4	85.0	-32.4	107.0	79.5	-27.5
축전기	46.3	27.1	-19.2	43.5	22.4	-21.1
트랜지스터	23.7	40.6	16.9	21.4	30.7	9.3
마그네틱헤드		13.9			13.9	
인쇄회로기판	31.7	41.4	9.7	35.0	38.6	3.6
바이폴라집적회로		38.0			30.4	
M O S 집적회로	178.7	677.3	498.6	163.1	565.3	402.2
혼성집적회로		5.3			5.6	

품목명	가 동 률			생산능력		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
D322 통신기기 및 방송장비	107.8	145.1	37.3	124.0	147.4	23.4
유선전화기	38.6	38.5	-0.1	52.6	41.2	-11.4
전화교환기	46.5	40.3	-6.2	45.5	36.5	-9.0
팩시밀리	18.0	13.6	-4.4	21.6	10.4	-11.2
휴대용전화기	4.7	25.4	20.7	4.3	23.5	19.2
무선호출수신기		27.3			35.8	
D323 방송수신기 및 기타 영상	491.7	238.9	-252.8	526.2	233.3	-292.9
T V 수상기	228.7	92.3	-136.4	219.5	81.8	-137.7
V C R	91.1	46.9	-44.2	89.7	42.9	-46.8
소형전축	34.3	7.1	-27.2	43.8	8.2	-35.6
확성기	6.8			7.3		
T V 튜너	17.3	13.3	-4.0	19.9	14.6	-5.3
라디오카세트	13.4	12.2	-1.2	13.5	12.8	-0.7
전축용앰프	100.1	53.4	-46.7	132.5	58.2	-74.3
V T R 헤드드럼		6.4			7.6	
		7.3			7.2	
D33 의료, 정밀, 광학기기 및 시계	76.0	145.3	69.3	103.7	158.0	54.3
D331 의료, 측정, 시험	16.8	88.3	71.5	17.0	103.0	86.0
적산전력계	8.2	30.7	22.5	9.9	27.0	17.1
전자계측기	8.6	43.0	34.4	7.1	58.4	51.3
속도계및타코메타		14.6			17.6	
D332 사진 및 광학기기 제조업	18.3	39.8	21.5	22.4	37.0	14.6
사진기	12.3	29.1	16.8	14.5	24.9	10.4
캠코더	6.0	10.7	4.7	7.9	12.1	4.2
D333 시계제조업	40.9	17.2	-23.7	64.3	18.0	-46.3
휴대용시계	40.9	17.2	-23.7	64.3	18.0	-46.3
D34 자동차 및 트레일러	981.3	985.1	3.8	1000.2	920.2	-80.0
D341 자동차용엔진 및 자동차	896.1	952.9	56.8	913.1	885.4	-27.7
자동차용내연기관	88.9	27.1	-61.8	82.8	24.4	-58.4
승용차	542.6	664.2	121.6	594.2	627.9	33.7
버스	72.1	107.6	35.5	78.3	101.8	23.5

품목명	가 동 률			생산능력		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
트럭	192.5	154.0	-38.5	157.8	131.3	-26.5
D342 자동차 차체 및 트레일러	85.2	32.2	-53.0	87.1	34.8	-52.3
컨테이너	85.2	32.2	-53.0	87.1	34.8	-52.3
D35 기타 운송장비 제조업	287.3	315.2	27.9	283.4	287.1	3.7
D351 선박, 보트 건조 및 수리업	259.2	268.1	8.9	255.6	235.0	-20.6
철강선박	259.2	268.1	8.9	255.6	235.0	-20.6
D352 철도장비 제조업		23.9			30.2	
전동차		23.9			30.2	
D359 자전거 부품	28.1	23.2	-4.9	27.8	21.9	-5.9
자전거	7.6	4.3	-3.3	7.6	5.4	-2.2
모우터싸이클	20.5	18.9	-1.6	20.2	16.5	-3.7
D36 가구 및 기타 제조업	75.5	268.5	193.0	75.0	295.8	220.8
D369 기타 제조업	75.5	268.5	193.0	75.0	295.8	220.8
낚시대	12.1	72.7	60.6	11.6	98.9	87.3
볼펜	6.5	42.5	36.0	7.2	51.9	44.7
담배필터	8.9	32.7	23.8	9.8	39.2	29.4
지퍼	17.8	30.3	12.5	19.8	28.2	8.4
피아노	30.2	90.3	60.1	26.6	77.6	51.0

부록 4. 업종별 품목별 신·구 지수 비교

가. 가동률지수

○ 업종별 가동률지수

(전년동기비,%)

품 목 명	'96년			97년.1-8월		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
D 제조업	-0.6	0.3	0.9	-3.1	-2.1	1.0
D15 음식료품 제조업	1.2	1.0	-0.2	0.0	0.1	0.1
D16 담배 제조업	6.3	6.3	0.0	0.5	0.5	0.0
D17 섬유제품 제조업	-2.7	0.2	2.9	-10.2	-0.4	9.8
D19 가죽,가방,마구류 및 신발	-7.0	-3.0	4.0	-21.0	-16.9	4.1
D20 목재 및 나무제품 제조업	11.5	9.3	-2.2	6.8	9.2	2.4
D21 펄프,종이 및 종이제품	-4.5	-3.9	0.6	0.0	4.6	4.6
D23 코크스,석유정제품및핵연료	2.2	2.3	0.1	-2.6	-2.8	-0.2
D24 화합물 및 화학제품	-1.4	0.4	1.8	1.6	3.5	1.9
D25 고무 및 플라스틱 제조업	1.6	1.0	-0.6	-3.2	1.5	4.7
D26 비금속광물제품 제조업	-2.2	-4.9	-2.7	0.3	-2.4	-2.7
D27 제1차 금속산업	0.7	4.0	3.3	0.8	1.2	0.4
D28 조립금속제품 제조업	1.4	5.1	3.7	-6.2	-7.1	-0.9
D29 기타 기계 및 장비 제조업	-4.1	1.4	5.5	5.8	-4.6	-10.4
D30 사무,계산,회계용 기계	-2.9	-0.8	2.1	5.9	9.5	3.6
D31 기타 전기기계및전기변환장치	-0.4	1.7	2.1	-0.7	0.3	1.0
D32 영상,음향 및 통신장비	1.5	-1.6	-3.1	-10.0	-1.8	8.2
D33 의료,정밀, 광학기계 및 시계	-6.7	-7.9	-1.2	-16.3	-14.3	2.0
D34 자동차 및 트레일러	0.8	3.0	2.2	-5.9	-7.0	-1.1
D35 기타 운송장비 제조업	-1.7	-3.8	-2.1	-7.5	-6.4	1.1
D36 가구 및 기타 제조업	-15.1	-8.7	6.4	-8.0	-11.8	-3.8

○ 품목별 가동률지수

(전년동기비,%)

품 목 명	'96년			97년.1-8월		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
D 제조업	-0.6	0.3	0.9	-3.1	-2.1	1.0
D15 음식료품 제조업	1.2	1.0	-0.2	0.0	0.1	0.1
D151 고기, 과일, 채소및유지가공업	5.1	1.6	-3.5	6.2	10.5	4.3
어육연제품	4.5	6.6	2.1	1.1	1.2	0.1
햄및소시지	7.6	7.5	-0.1	10.0	8.5	-1.5
대두유 (식용)	1.7	1.9	0.2	8.5	9.5	1.0
수산물통조림		-15.2			26.9	
D152 낙농품 제조업	-3.2	1.6	4.8	-2.8	0.7	3.5
시유	-3.2	-4.1	-0.9	2.3	2.7	0.4
아이스크림		13.1			6.1	
빙과		-7.4			-3.7	
분유	-1.0	6.4	7.4	-21.8	-9.3	12.5
유산균발효유	-4.4	-2.7	1.7	-3.9	-2.0	1.9
D153 곡물가공품, 전분 및 사료	2.4	2.3	-0.1	-3.7	-1.7	2.0
밀가루	1.4	0.5	-0.9	1.3	1.3	0.0
배합사료	2.7	3.9	1.2	-5.5	-4.3	1.2
D154 기타 식품제조업	2.6	2.0	-0.6	2.6	-1.4	-4.0
빵및케익	5.8	5.0	-0.8	-6.9	-6.5	0.4
정당	3.1	3.1	0.0	2.1	2.1	0.0
라면류	6.6	6.6	0.0	6.5	6.6	0.1
화학조미료	2.6	2.6	0.0	-0.6	-0.6	0.0
혼합조미료	1.0	1.5	0.5	7.5	9.2	1.7
커피	-13.6	-13.7	-0.1	20.5	20.6	0.1
껌		2.2			7.7	
커피크리머		-10.9			2.2	
건강보조식품		7.9			-30.0	
D155 음료 제조업	-0.7	-1.2	-0.5	-1.1	-4.0	-2.9
소주	-2.9	-3.1	-0.2	9.7	9.1	-0.6
위스키	-18.1	-18.7	-0.6	-22.7	-22.6	0.1
맥주	-7.0	-6.6	0.4	0.3	0.4	0.1
맥아	-21.2	-21.1	0.1	21.2	21.2	0.0

품 목 명	'96년			97년. 1-8월		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
두유	8.5	6.8	-1.7	-18.0	17.6	35.6
먹는샘물		4.3			-22.4	
청량음료	5.8	1.3	-4.5	-6.3	-6.6	-0.3
주정	-2.1	-0.9	1.2	8.1	11.3	3.2
D16 담배 제조업	6.3	6.3	0.0	0.5	0.5	0.0
담배	6.3	6.3	0.0	0.5	0.5	0.0
D17 섬유제품 제조업	-2.7	0.2	2.9	-10.2	-0.4	9.8
D171 방직, 직조 및 섬유가공업	-1.7	3.0	4.7	-8.0	1.0	9.0
방직사	-1.4	1.8	3.2	-0.6	-0.5	0.1
염색가공직물	-5.7	-2.4	3.3	-10.2	-7.3	2.9
직물	-1.4	6.2	7.6	-11.0	5.6	16.6
D172 기타 섬유제품 제조업	-5.4	-6.7	-1.3	-0.4	4.1	4.5
직물포대	-3.6	-6.9	-3.3	-11.2	4.2	15.4
어망	-10.0	-9.7	0.3	-6.3	-5.6	0.7
타이어코드지	-4.9	-4.9	0.0	7.4	7.4	0.0
D173 편조업	-8.4	-6.7	1.7	-31.7	-14.1	17.6
스타킹	-8.9	-8.9	0.0	-12.2	-12.1	0.1
메리야스내의	-7.7	-7.1	0.6	-9.7	-8.3	1.4
메리야스외의	-8.4	-5.0	3.4	-38.3	-21.4	16.9
D19 가죽, 가방, 마구류 및 신발	-7.0	-3.0	4.0	-21.0	-16.9	4.1
D191 가죽, 가방 및 마구류	2.4	2.8	0.4	-0.2	-2.1	-1.9
제혁	2.4	2.8	0.4	-0.2	-2.1	-1.9
D192 신발 제조업	-11.1	-7.4	3.7	-30.9	-28.9	2.0
운동화	-11.1	-7.4	3.7	-30.9	-28.9	2.0
D20 목재 및 나무제품 제조업	11.5	9.3	-2.2	6.8	9.2	2.4
D201 제재 및 목재가공업	16.1	22.4	6.3	5.5	6.3	0.8
제재목	16.1	22.4	6.3	5.5	6.3	0.8

품 목 명	'96년			97년.1-8월		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
D202 나무,콜크 및 조물제품	4.9	-3.5	-8.4	8.3	13.0	4.7
합판	6.8	5.4	-1.4	7.1	7.4	0.3
재생목재	-6.4	-9.1	-2.7	17.2	17.0	-0.2
D21 펄프,종이 및 종이제품	-4.5	-3.9	0.6	0.0	4.6	4.6
펄프	10.0	9.9	-0.1	-9.8	-10.1	-0.3
위생용지	1.5	0.1	-1.4	-2.0	-1.3	0.7
금속박지	-7.8	-5.3	2.5	-29.3	-29.6	-0.3
지류	-3.7	-6.7	-3.0	1.2	1.1	-0.1
벽지	-9.4	-5.0	4.4	1.4	8.3	6.9
판지	-7.1	-3.6	3.5	3.8	12.6	8.8
골판지및상자		-4.2			15.0	
골판지원지		-1.1			6.4	
D23 코크스,석유정제품및핵연료	2.2	2.3	0.1	-2.6	-2.8	-0.2
D231 코크스 및 관련제품	1.1	1.0	-0.1	-3.0	-3.0	0.0
석탄코크스	1.1	1.0	-0.1	-3.0	-3.0	0.0
D232 석유정제품 제조업	2.2	2.3	0.1	-2.7	-2.8	-0.1
정유	2.2	2.3	0.1	-2.4	-2.4	0.0
윤활유	3.7	1.7	-2.0	-10.4	-10.5	-0.1
D24 화합물 및 화학제품	-1.4	0.4	1.8	1.6	3.5	1.9
D241 기초화합물 제조업	0.7	1.7	1.0	5.4	6.1	0.7
산소	3.7	2.8	-0.9	-3.6	-3.9	-0.3
가성소다	5.4	5.0	-0.4	6.8	3.0	-3.8
카본블랙	-3.0	10.2	13.2	-21.1	-7.2	13.9
가소제	10.5	-3.1	-13.6	-7.1	-21.0	-13.9
에틸렌	3.9	3.9	0.0	5.9	5.9	0.0
프로필렌	5.3	5.3	0.0	8.9	8.9	0.0
벤젠	-3.8	-1.0	2.8	14.1	14.0	-0.1
톨루엔	5.4	5.0	-0.4	-3.7	-3.2	0.5
크실렌	1.3	-2.6	-3.9	24.2	24.2	0.0
염화비닐모너머	-1.2	-1.2	0.0	-6.2	-6.3	-0.1
폴리에틸렌	4.3	4.3	0.0	8.6	8.1	-0.5

품 목 명	'96년			97년.1-8월		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
폴리프로필렌	5.1	5.0	-0.1	11.5	11.5	0.0
폴리스티렌	2.2	2.2	0.0	9.4	9.2	-0.2
ABS수지	-11.9	-11.9	0.0	3.4	3.3	-0.1
PVC수지	-4.6	-4.4	0.2	5.6	5.1	-0.5
아크릴로니트릴	-0.5	-0.5	0.0	26.7	26.7	0.0
카프로락담	2.7	2.6	-0.1	2.4	2.5	0.1
테레프탈산	2.0	3.8	1.8	18.8	15.7	-3.1
에틸렌글리콜	-12.8	-12.7	0.1	26.9	26.9	0.0
스티렌모너머	1.5	1.5	0.0	-0.5	-0.5	0.0
화학비료	-1.0	-0.8	0.2	-0.1	-0.2	-0.1
합성고무	-1.0	-1.6	-0.6	-11.4	-10.9	0.5
폴리우레탄	10.1	8.5	-1.6	-2.9	-2.6	0.3
이염화에틸렌		12.5			-2.1	
MDI		17.9			5.5	
PMMA		2.9			0.8	
폴리에스터수지		-12.0			10.5	
빙초산		2.4			-8.5	
D242 기타화학제품	-6.1	-0.4	5.7	-9.6	-0.9	8.7
도료	-9.3	-9.0	0.3	1.0	1.3	0.3
화장비누	5.7	2.7	-3.0	-14.7	-7.6	7.1
합성세제	-3.6	3.4	7.0	-2.0	-0.9	1.1
계면활성제	-7.8	-6.2	1.6	5.8	8.9	3.1
치약	-3.9	-2.9	1.0	-0.7	-0.7	0.0
공업용접착제	1.7	4.4	2.7	-4.3	-4.0	0.3
녹음용롤상필름	-7.3	-7.4	-0.1	-15.2	-15.2	0.0
녹화용롤상필름	-6.2	6.1	12.3	-31.4	-1.4	30.0
D243 화학섬유 제조업	1.0	-4.0	-5.0	14.2	17.3	3.1
폴리아미드섬유	2.2	2.1	-0.1	7.1	7.1	0.0
폴리에스터섬유	6.2	-4.4	-10.6	20.4	20.5	0.1
아크릴릭섬유	-8.8	-8.8	0.0	9.0	8.9	-0.1
아세테이트섬유	-10.8	-10.8	0.0	-2.5	-2.4	0.1
D25 고무 및 플라스틱 제조업	1.6	1.0	-0.6	-3.2	1.5	4.7
D251 고무제품 제조업	3.8	3.7	-0.1	-7.0	0.0	7.0
자동차타이어	4.2	4.3	0.1	-6.7	-6.6	0.1
자동차튜브	6.9	6.8	-0.1	-9.2	-9.2	0.0

품 목 명	'96년			97년.1-8월		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
고무호스		2.1			12.3	
D252 플라스틱제품 제조업	0.3	0.2	-0.1	-0.7	2.0	2.7
플라스틱레저	7.5	5.0	-2.5	-14.4	-7.8	6.6
플라스틱압출제품	0.2	2.0	1.8	0.2	0.6	0.4
발포성형제품	-0.3	1.2	1.5	-0.5	-2.1	-1.6
플라스틱사출제품	-3.1	-1.3	1.8	4.4	4.0	-0.4
D26 비금속광물제품 제조업	-2.2	-4.9	-2.7	0.3	-2.4	-2.7
D261 유리 및 유리제품 제조업	-8.3	-1.2	7.1	-5.6	-9.1	-3.5
판유리	-10.8	-10.8	0.0	7.3	7.3	0.0
유리섬유	-3.0	-3.1	-0.1	-9.5	-9.4	0.1
유리용기	-6.5	-6.3	0.2	2.9	2.8	-0.1
브라운관용유리	-8.5	9.7	18.2	-22.3	-20.3	2.0
차량용안전유리	-8.6	-9.9	-1.3	-10.5	-15.0	-4.5
건물용안전유리		-8.2			8.8	
D269 기타 비금속광물제품	-0.2	-5.8	-5.6	2.2	-0.4	-2.6
가정용도자식기	-10.8	-7.1	3.7	-21.3	-21.4	-0.1
위생도기	-12.3	-12.1	0.2	2.4	2.6	0.2
내화벽돌	-2.5	-1.5	1.0	-10.7	-11.5	-0.8
타일	-15.4	-15.1	0.3	14.9	17.3	2.4
시멘트	2.4	2.9	0.5	2.9	2.9	0.0
시멘트크링커	0.2	0.2	0.0	2.1	2.2	0.1
레미콘	0.8	-16.0	-16.8	7.2	-0.8	-8.0
아스콘	10.1	13.9	3.8	15.2	14.3	-0.9
흙관	13.6	16.5	2.9	5.3	5.5	0.2
석고판제품		-20.1			12.3	
콘크리트전주및파일	0.1	-3.8	-3.9	-26.4	-25.0	1.4
D27 제1차 금속산업	0.7	4.0	3.3	0.8	1.2	0.4
D271 제1차 철강산업	2.0	3.5	1.5	-0.5	-0.8	-0.3
선철	0.7	-0.3	-1.0	-3.0	-3.0	0.0
합금철	1.8	1.8	0.0	-5.3	-5.2	0.1

품 목 명	'96년			97년.1-8월		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
조강	2.0	2.1	0.1	6.1	6.1	0.0
압연제품	5.8	5.3	-0.5	-2.4	-2.0	0.4
강관	-13.9	-12.8	1.1	4.1	3.9	-0.2
주철관	9.3	9.2	-0.1	13.3	13.2	-0.1
석도강관	-4.8	-4.8	0.0	-0.7	-0.7	0.0
아연도강관	2.5	5.5	3.0	-2.0	-3.0	-1.0
D272 제1차 비철금속산업	-2.0	8.1	10.1	6.1	9.6	3.5
전기동	4.8	-0.1	-4.9	7.6	7.7	0.1
연괴	-31.7	-31.7	0.0	34.7	34.8	0.1
아연괴	2.7	2.6	-0.1	9.1	9.1	0.0
동압연제품	-1.0	0.8	1.8	3.8	3.8	0.0
알루미늄샤시바	-8.6	-4.7	3.9	4.2	3.3	-0.9
알루미늄판및띠	3.6	7.9	4.3	26.7	29.0	2.3
금괴		70.8			16.6	
D273 금속주조업	-3.6	-3.7	-0.1	-4.0	-3.0	1.0
주물	-3.6	-3.7	-0.1	-4.0	-3.0	1.0
D28 조립금속제품 제조업	1.4	5.1	3.7	-6.2	-7.1	-0.9
D281 구조금속제품, 탱크	6.3	9.8	3.5	-1.7	-8.0	-6.3
건물용샷시문및창틀	-7.2	7.5	14.7	4.1	-7.3	-11.4
금속패널제품	3.0	5.9	2.9	-10.5	-12.7	-2.2
산업용보일러	25.5	23.3	-2.2	3.2	-1.4	-4.6
D289 기타 조립금속제조업	-0.7	0.5	1.2	-8.3	-6.2	2.1
병마개	4.1	4.4	0.3	-2.0	-2.1	-0.1
금속단조물	-0.9	4.0	4.9	-10.0	-9.0	1.0
금속캔	-9.7	-8.5	1.2	-11.1	-10.4	0.7
나사제품	4.2	6.2	2.0	-10.9	-9.0	1.9
와이어로프	-9.4	-8.2	1.2	-3.7	-3.4	0.3
쇠못	4.5	-0.5	-5.0	-3.7	-2.8	0.9
차량용스프링	3.4	3.5	0.1	-10.1	-7.5	2.6
용접봉	2.2	1.5	-0.7	2.0	1.8	-0.2
D29 기타 기계 및 장비 제조업	-4.1	1.4	5.5	5.8	-4.6	-10.4
D291 일반목적용 기계 제조업	-3.3	6.0	9.3	4.2	4.0	-0.2

품 목 명	'96년			97년.1-8월		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
선박용내연기관	-8.6	-5.4	3.2	5.2	5.0	-0.2
산업용공기압축기	-1.1	-0.5	0.6	-28.6	-28.9	-0.3
베어링	-5.0	0.6	5.6	-8.3	-2.1	6.2
지게차	-9.1	-8.5	0.6	-2.2	-0.2	2.0
엘리베이터	-4.3	1.5	5.8	10.1	1.1	-9.0
차량용에어콘	-17.9	-17.7	0.2	-8.7	-9.2	-0.5
룸에어콘	19.5	15.9	-3.6	7.0	7.2	0.2
패키지형에어콘	28.6	29.2	0.6	25.1	25.0	-0.1
자동판매기		-8.6			-0.3	
정수기		19.3			21.4	
펌프	-14.2	7.0	21.2	-12.4	-12.9	-0.5
물품취급용크레인		-4.1			-0.6	
D292 특수목적용 기계 제조업	-5.7	-1.8	3.9	10.5	-15.1	-25.6
경운기	-24.2	-24.2	0.0	25.0	25.0	0.0
농업용트랙터	24.2	52.4	28.2	15.9	-5.1	-21.0
콤바인	-26.5	-26.5	0.0	13.8	13.9	0.1
선반	-7.1	-7.7	-0.6	-21.7	-23.4	-1.7
굴삭기	9.7	5.1	-4.6	15.1	17.4	2.3
직기	-1.3	-5.4	-4.1	-58.3	-57.8	0.5
건설용크레인	-28.6	-19.8	8.8	13.9	-26.3	-40.2
D293 달리분류되지않은가정용기구	-2.2	-0.2	2.0	0.9	3.1	2.2
냉장고	-0.5	-0.4	0.1	-2.8	-1.2	1.6
세탁기	2.7	2.7	0.0	13.0	12.9	-0.1
전자레인지	-1.2	-1.2	0.0	0.8	0.9	0.1
전기밥솥	3.8	3.2	-0.6	-19.5	-16.6	2.9
가스레인지	-5.6	-9.8	-4.2	-10.2	-14.8	-4.6
진공청소기	-20.4	-22.3	-1.9	-0.5	1.9	2.4
가스보일러		20.4			26.1	
D300 사무, 계산, 회계용 기계	-2.9	-0.8	2.1	5.9	9.5	3.6
컴퓨터	-5.5	-3.3	2.2	13.2	11.8	-1.4
CRT모니터	0.2	-0.2	-0.4	-5.7	-5.8	-0.1
복사기	16.7	15.0	-1.7	-7.2	-7.2	0.0
디스크드라이브		-0.4			114.3	
프린터		20.3			-4.7	

품 목 명	'96년			97년.1-8월		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
현금자동지급기		-26.3			-16.5	
자동거래단말기		-17.2			0.7	
D31 기타 전기기계및전기변환장치	-0.4	1.7	2.1	-0.7	0.3	1.0
D311 전동기, 발전기및전기변환장치	-5.9	-6.9	-1.0	-4.6	-6.4	-1.8
전동기	-11.9	-11.5	0.4	-11.4	-11.4	0.0
변압기	2.7	3.4	0.7	4.5	3.9	-0.6
D312 전기공급 및 제어장치	6.1	10.9	4.8	5.3	6.9	1.6
배전반	21.5	21.4	-0.1	3.9	7.4	3.5
회로차단기	-12.3	6.8	19.1	7.6	6.8	-0.8
D313 절연선 및 케이블 제조업	-4.2	-3.2	1.0	-3.3	-3.6	-0.3
전력선및통신선	-4.2	-3.2	1.0	-3.3	-3.6	-0.3
D314 축전지 및 일차전지	-2.5	-4.5	-2.0	-9.1	-8.7	0.4
축전지	1.0	-1.4	-2.4	-7.3	-6.5	0.8
건전지	-11.2	-11.2	0.0	-14.1	-14.0	0.1
D315 전구 및 조명장치 제조업	-1.7	-1.0	0.7	2.3	1.9	-0.4
전구	-1.7	-1.0	0.7	2.3	1.9	-0.4
D319 달리분류되지않은 전기장비	6.1	4.9	-1.2	-1.3	-2.4	-1.1
시동발전및전동기	-0.8	-1.2	-0.4	-8.5	-8.7	-0.2
차량용조명등	9.0	9.2	0.2	1.7	1.6	-0.1
D32 영상,음향 및 통신장비	1.5	-1.6	-3.1	-10.0	-1.8	8.2
D321 전자관 및 기타 전자부품	-3.5	-4.0	-0.5	0.4	3.0	2.6
브라운관	10.1	10.1	0.0	-7.6	-7.7	-0.1
축전기	-14.3	-14.5	-0.2	20.9	19.2	-1.7
트랜지스터	-13.9	-13.2	0.7	-22.5	-23.3	-0.8
마그네틱헤드		9.3			-4.4	
인쇄회로기판	17.8	0.8	-17.0	22.4	4.6	-17.8
바이폴라집적회로		-20.9			-2.4	
MOS 집적회로	-12.2	-4.7	7.5	-1.9	5.8	7.7
혼성집적회로		-22.5			14.0	

품 목 명	'96년			97년.1-8월		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
D322 통신기기 및 방송장비	2.3	3.4	1.1	-6.0	0.9	6.9
유선전화기	14.1	12.9	-1.2	-28.5	-25.8	2.7
전화교환기	-3.0	-3.0	0.0	25.0	24.8	-0.2
팩시밀리	0.4	3.9	3.5	-30.7	-30.6	0.1
휴대용전화기	-2.6	-1.2	1.4	22.3	20.1	-2.2
무선호출수신기		1.9			11.5	
D323 방송수신기 및 기타 영상	6.0	3.5	-2.5	-19.3	-17.7	1.6
TV수상기	13.9	7.2	-6.7	-22.4	-23.4	-1.0
VCR	-5.8	-4.8	1.0	-17.5	-17.5	0.0
소형전축	-11.4	0.0	11.4	-14.0	-14.8	-0.8
확성기	-6.7	-3.5	3.2	-22.9	-10.2	12.7
TV튜너	-3.1	-3.0	0.1	-18.4	-18.4	0.0
라디오카세트	3.4	6.9	3.5	-9.9	-9.6	0.3
진축용앰프		12.3			-23.7	
VTR 헤드드럼		4.9			-24.3	
D33 의료, 정밀, 광학기기 및 시계	-6.7	-7.9	-1.2	-16.3	-14.3	2.0
D331 의료, 측정, 시험	-18.7	-8.3	10.4	-12.7	-11.6	1.1
적산전력계	-23.4	-23.4	0.0	-8.2	-8.1	0.1
전자계측기	-8.4	-7.5	0.9	-20.2	-20.1	0.1
속도계		12.6			10.4	
D332 사진 및 광학기기 제조업	6.9	-4.1	-11.0	-26.1	-24.9	1.2
사진기	-24.4	-24.4	0.0	-22.0	-22.1	-0.1
캠코더	34.1	37.7	3.6	-27.8	-27.8	0.0
D333 시계제조업	-14.6	-13.9	0.7	-5.5	-6.6	-1.1
휴대용시계	-14.6	-13.9	0.7	-5.5	-6.6	-1.1
D34 자동차 및 트레일러	0.8	3.0	2.2	-5.9	-7.0	-1.1
D341 자동차용엔진 및 자동차	2.0	3.6	1.6	-8.0	-6.9	1.1
자동차용내연기관	6.3	5.3	-1.0	-13.4	-10.0	3.4
승용차	7.8	8.6	0.8	-8.5	-7.8	0.7
버스	-10.6	-5.7	4.9	-0.7	-0.8	-0.1

품 목 명	'96년			97년.1-8월		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
트럭	-15.3	-13.1	2.2	-5.5	-5.5	0.0
D342 자동차 차체 및 트레일러	-29.4	-12.2	17.2	67.2	-11.7	-78.9
컨테이너	-29.4	-12.2	17.2	67.2	-11.7	-78.9
D35 기타 운송장비 제조업	-1.7	-3.8	-2.1	-7.5	-6.4	1.1
D351 선박, 보트 건조 및 수리업	-0.6	-0.5	0.1	-9.6	-9.6	0.0
철강선박	-0.6	-0.5	0.1	-9.6	-9.6	0.0
D352 철도장비 제조업		-21.8			2.8	
전동차		-21.8			2.8	
D359 자전거 부품	-15.0	-14.2	0.8	22.3	23.8	1.5
자전거	-15.0	-15.0	0.0	-16.4	-16.4	0.0
모터사이클	-15.1	-14.0	1.1	33.3	39.4	6.1
D36 가구 및 기타 제조업	-15.1	-8.7	6.4	-8.0	-11.8	-3.8
D369 기타 제조업	-15.1	-8.7	6.4	-8.0	-11.8	-3.8
낚시대	-1.5	-2.8	-1.3	-24.2	-24.3	-0.1
볼펜	-5.1	-4.0	1.1	3.0	1.8	-1.2
담배필터	0.6	3.6	3.0	9.4	7.7	-1.7
지퍼	-20.7	-17.6	3.1	-3.5	-1.1	2.4
피아노	-21.7	-22.2	-0.5	-15.4	-18.4	-3.0

나. 생산능력지수

○ 업종별 생산능력지수

(전년동기비,%)

품 목 명	'96년			97년.1-8월		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
D 제조업	8.1	9.5	1.4	9.3	10.9	1.6
D15 음식료품 제조업	2.2	2.2	0.0	0.3	0.2	-0.1
D16 담배 제조업	1.4	1.5	0.1	-0.5	-0.6	-0.1
D17 섬유제품 제조업	-10.4	-4.9	5.5	-9.0	-6.5	2.5
D19 가죽, 가방, 마구류 및 신발	-9.3	-12.0	-2.7	-6.5	-7.0	-0.5
D20 목재 및 나무제품 제조업	-8.3	7.2	15.5	5.5	10.4	4.9
D21 펄프, 종이 및 종이제품	10.2	11.5	1.3	4.5	3.6	-0.9
D23 코크스, 석유정제품 및 핵연료	13.6	14.3	0.7	27.8	29.1	1.3
D24 화합물 및 화학제품	7.4	8.4	1.0	7.5	8.2	0.7
D25 고무 및 플라스틱 제조업	4.0	5.8	1.8	5.5	4.7	-0.8
D26 비금속광물제품 제조업	4.9	12.6	7.7	1.9	2.7	0.8
D27 제1차 금속산업	4.4	4.7	0.3	4.4	4.7	0.3
D28 조립금속제품 제조업	3.3	3.3	0.0	7.3	4.4	-2.9
D29 기타 기계 및 장비 제조업	8.1	7.5	-0.6	4.7	0.4	-4.3
D30 사무, 계산, 회계용 기계	8.9	12.4	3.5	2.4	7.3	4.9
D31 기타 전기기계 및 전기변환장치	1.1	0.8	-0.3	5.7	4.9	-0.8
D32 영상, 음향 및 통신장비	24.6	31.8	7.2	30.5	47.0	16.5
D33 의료, 정밀, 광학기기 및 시계	-0.1	-0.3	-0.2	-4.2	-4.3	-0.1
D34 자동차 및 트레일러	8.6	7.5	-1.1	8.2	8.2	0.0
D35 기타 운송장비 제조업	30.6	28.1	-2.5	7.2	6.3	-0.9
D36 가구 및 기타 제조업	1.9	2.0	0.1	-1.6	-1.4	0.2

○ 품목별 생산능력 지수

(전년동기비,%)

품 목 명	'96년			97년.1-8월		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
D 제조업	8.1	9.5	1.4	9.3	10.9	1.6
D15 음식료품 제조업	2.2	2.2	0.0	0.3	0.2	-0.1
D151 고기, 과실, 채소및유지가공업	1.4	0.1	-1.3	-1.6	-0.3	1.3
어육연제품	3.2	1.4	-1.8	-0.4	-0.3	0.1
햄및소시지	-0.1	-0.3	-0.2	-4.7	-3.6	1.1
대두유 (식용)	4.2	3.7	-0.5	8.4	7.8	-0.6
수산물통조림		-3.1			0.7	
D152 낙농품 제조업	2.8	1.0	-1.8	2.9	-0.9	-3.8
시유	1.4	2.9	1.5	1.1	1.6	0.5
아이스크림		-8.4			-1.0	
빙과		5.7			-3.6	
분유	10.9	9.9	-1.0	10.5	-14.8	-25.3
유산균발효유	0.8	1.1	0.3	1.7	2.9	1.2
D153 곡물가공품, 전분 및 사료	1.7	1.8	0.1	1.8	1.0	-0.8
밀가루	-0.4	1.5	1.9	0.4	0.4	0.0
배합사료	2.5	2.1	-0.4	2.3	1.4	-0.9
D154 기타 식품제조업	-0.2	0.4	0.6	-1.3	-1.1	0.2
빵및케익	0.9	0.9	0.0	-2.1	-2.2	-0.1
정당	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
라면류	-2.0	-2.2	-0.2	-1.7	-1.8	-0.1
화학조미료	0.2	0.2	0.0	0.1	0.1	0.0
혼합조미료	0.0	0.0	0.0	-2.1	-2.1	0.0
커피	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
껌		0.5			0.1	
커피크리머		0.0			0.0	
건강보조식품		3.5			1.3	
D155 음료 제조업	4.4	6.5	2.1	0.6	1.9	1.3
소주	9.3	9.5	0.2	1.8	2.2	0.4
위스키	4.0	4.8	0.8	10.4	10.3	-0.1
맥주	5.4	4.2	-1.2	-2.9	-3.0	-0.1
맥아	0.0	-0.8	-0.8	-1.7	-1.8	-0.1

품 목 명	'96년			97년.1-8월		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
두유	0.0	3.6	3.6	0.9	6.7	5.8
먹는샘물		29.7			2.6	
청량음료	3.5	6.1	2.6	0.7	3.1	2.4
주정	0.5	0.0	-0.5	-0.1	0.2	0.3
D16 담배 제조업	1.4	1.5	0.1	-0.5	-0.6	-0.1
담배	1.4	1.5	0.1	-0.5	-0.6	-0.1
D17 섬유제품 제조업	-10.4	-4.9	5.5	-9.0	-6.5	2.5
D171 방직, 직조 및 섬유가공업	-11.9	-6.5	5.4	-10.3	-8.0	2.3
방직사	-4.2	-4.5	-0.3	-5.8	-3.7	2.1
염색가공직물	-3.2	-5.0	-1.8	-6.0	-8.7	-2.7
직물	-22.3	-8.2	14.1	-17.3	-9.6	7.7
D172 기타 섬유제품 제조업	-1.6	-0.4	1.2	-0.9	3.0	3.9
직물포대	-13.9	-5.4	8.5	-3.8	5.6	9.4
어망	0.3	0.6	0.3	1.4	1.5	0.1
타이어코드지	6.9	6.9	0.0	0.0	0.0	0.0
D173 편조업	-2.5	-2.1	0.4	-2.0	-10.6	-8.6
스타킹	-4.3	-4.3	0.0	-12.9	-12.9	0.0
메리야스내의	0.1	0.2	0.1	0.2	0.2	0.0
메리야스외의	-4.3	-3.1	1.2	0.0	-18.4	-18.4
D19 가죽, 가방, 마구류 및 신발	-9.3	-12.0	-2.7	-6.5	-7.0	-0.5
D191 가죽, 가방 및 마구류	-3.7	-2.2	1.5	-2.7	-2.0	0.7
제혁	-3.7	-2.2	1.5	-2.7	-2.0	0.7
D192 신발 제조업	-17.3	-19.7	-2.4	-12.6	-11.6	1.0
운동화	-17.3	-19.7	-2.4	-12.6	-11.6	1.0
D20 목재 및 나무제품 제조업	-8.3	7.2	15.5	5.5	10.4	4.9
D201 제재 및 목재가공업	-21.8	-16.9	4.9	10.1	10.8	0.7
제재목	-21.8	-16.9	4.9	10.1	10.8	0.7

품 목 명	'96년			97년.1-8월		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
D202 나무, 코르크 및 조물제품	8.4	24.8	16.4	1.3	10.1	8.8
합판	-0.6	-0.5	0.1	7.0	0.3	-6.7
재생목재	32.0	38.1	6.1	2.5	13.9	11.4
D21 펄프, 종이 및 종이제품	10.2	11.5	1.3	4.5	3.6	-0.9
펄프	2.7	2.8	0.1	10.7	11.0	0.3
위생용지	7.5	12.9	5.4	0.6	1.2	0.6
금속박지	9.3	6.6	-2.7	4.3	4.4	0.1
지류	16.9	20.5	3.6	10.0	8.6	-1.4
벽지	-1.5	-2.7	-1.2	1.4	-4.3	-5.7
판지	7.4	12.6	5.2	0.4	-2.9	-3.3
골판지및상자		2.1			-1.2	
골판지원지		7.3			3.4	
D23 코크스, 석유정제품및핵연료	13.6	14.3	0.7	27.8	29.1	1.3
D231 코크스 및 관련제품	0.0	0.0	0.0	-0.8	-0.8	0.0
석탄코크스	0.0	0.0	0.0	-0.8	-0.8	0.0
D232 석유정제품 제조업	14.5	14.4	-0.1	29.5	29.2	-0.3
정유	14.8	14.8	0.0	30.1	30.1	0.0
윤활유	2.4	3.3	0.9	5.2	4.8	-0.4
D24 화합물 및 화학제품	7.4	8.4	1.0	7.5	8.2	0.7
D241 기초화합물 제조업	9.0	12.2	3.2	11.9	14.5	2.6
산소	12.9	12.4	-0.5	10.3	12.5	2.2
가성소다	16.6	22.9	6.3	34.7	57.9	23.2
카본블랙	14.0	14.0	0.0	52.6	52.6	0.0
가소제	15.2	15.0	-0.2	18.3	18.1	-0.2
에틸렌	2.7	2.7	0.0	6.0	6.0	0.0
프로필렌	0.0	0.0	0.0	3.5	4.4	0.9
벤젠	9.7	9.7	0.0	10.7	10.8	0.1
톨루엔	6.5	8.9	2.4	22.2	21.4	-0.8
키실렌	46.6	52.4	5.8	24.8	24.8	0.0
염화비닐모너머	6.5	6.5	0.0	29.0	29.0	0.0
폴리에틸렌	2.7	2.7	0.0	1.3	1.8	0.5

품 목 명	'96년			97년.1-8월		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
폴리프로필렌	2.1	2.1	0.0	6.7	6.7	0.0
폴리스티렌	8.6	8.7	0.1	3.9	3.9	0.0
A B S 수지	34.1	34.4	0.3	9.9	10.5	0.6
P V C 수지	14.4	14.6	0.2	3.2	3.6	0.4
아크릴로니트릴	0.0	0.0	0.0	22.8	22.8	0.0
카프로락담	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
테레프탈산	10.1	14.3	4.2	12.7	10.9	-1.8
에틸렌글리콜	0.0	0.0	0.0	6.8	6.8	0.0
스티렌오너머	19.1	19.1	0.0	24.7	24.8	0.1
화학비료	-0.1	-0.2	-0.1	-0.1	-0.1	0.0
합성고무	22.0	20.2	-1.8	37.1	34.3	-2.8
폴리우레탄	5.4	5.7	0.3	4.9	3.9	-1.0
이염화에틸렌		5.7			39.1	
M D I		0.0			0.0	
P M M A		0.0			0.0	
폴리에스터수지		15.2			17.5	
빙초산		0.0			1.3	
D242 기타화학제품	4.9	1.7	-3.2	-0.5	0.0	0.5
도료	13.2	15.3	2.1	0.3	0.3	0.0
화장비누	-5.5	-8.8	-3.3	2.0	1.0	-1.0
합성세제	2.6	-3.8	-6.4	2.8	2.1	-0.7
계면활성제	2.5	3.3	0.8	-2.3	2.6	4.9
치약	1.0	-0.1	-1.1	0.0	0.0	0.0
공업용접착제	3.8	-3.8	-7.6	-6.0	-4.8	1.2
녹음용틀상필름	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
녹화용틀상필름	0.0	1.5	1.5	0.0	-5.3	-5.3
D243 화학섬유 제조업	5.0	16.7	11.7	3.4	4.2	0.8
폴리아미드섬유	1.2	1.2	0.0	0.0	0.0	0.0
폴리에스터섬유	7.6	20.9	13.3	5.2	5.3	0.1
아크릴릭섬유	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
아세테이트섬유	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
D25 고무 및 플라스틱 제조업	4.0	5.8	1.8	5.5	4.7	-0.8
D251 고무제품 제조업	3.3	3.7	0.4	9.1	6.0	-3.1
자동차타이어	3.7	3.6	-0.1	10.0	9.9	-0.1
자동차튜브	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0

품 목 명	'96년			97년.1-8월		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
고무호스		4.9			0.0	
D252 플라스틱제품 제조업	4.4	6.5	2.1	3.6	4.2	0.6
플라스틱레저	7.8	5.2	-2.6	-0.2	1.9	2.1
플라스틱압출제품	1.4	1.3	-0.1	2.0	1.7	-0.3
발포성형제품	3.5	2.7	-0.8	2.8	1.4	-1.4
플라스틱사출제품	11.3	10.0	-1.3	8.7	6.2	-2.5
D26 비금속광물제품 제조업	4.9	12.6	7.7	1.9	2.7	0.8
D261 유리 및 유리제품 제조업	21.6	14.4	-7.2	4.9	-1.6	-6.5
판유리	24.1	24.1	0.0	-1.4	-1.4	0.0
유리섬유	8.8	8.8	0.0	28.4	28.3	-0.1
유리용기	1.6	1.6	0.0	0.1	0.1	0.0
브라운관용유리	30.6	8.4	-22.2	3.2	1.0	-2.2
차량용안전유리	31.1	46.8	15.7	12.0	-23.1	-35.1
건물용안전유리		0.0			0.0	
D269 기타 비금속광물제품	0.5	12.1	11.6	0.9	4.0	3.1
가정용도자식기	-3.9	-7.9	-4.0	1.0	1.0	0.0
위생도기	11.3	10.9	-0.4	-2.8	-2.7	0.1
내화벽돌	-0.2	0.0	0.2	4.4	6.5	2.1
타일	-3.6	-3.7	-0.1	2.2	-0.3	-2.5
시멘트	0.6	0.7	0.1	0.9	0.5	-0.4
시멘트크링커	0.8	0.9	0.1	0.6	0.6	0.0
레미콘	0.8	31.7	30.9	1.8	8.9	7.1
아스콘	-1.4	-2.2	-0.8	-0.1	-0.3	-0.2
흙판	-2.2	-4.5	-2.3	-0.9	-0.3	0.6
석고판제품		30.7			6.0	
콘크리트전주및파일	6.0	11.6	5.6	-2.9	-2.2	0.7
D27 제1차 금속산업	4.4	4.7	0.3	4.4	4.7	0.3
D271 제1차 철강산업	4.9	5.1	0.2	4.6	4.9	0.3
선철	2.5	3.5	1.0	0.0	0.0	0.0
합금철	2.1	2.1	0.0	12.3	12.3	0.0

품 목 명	'96년			97년.1-8월		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
조강	3.2	3.3	0.1	0.2	0.6	0.4
압연제품	2.3	2.4	0.1	6.1	5.9	-0.2
강판	28.9	28.0	-0.9	1.6	1.3	-0.3
주철판	-2.3	-2.2	0.1	-1.5	-1.4	0.1
석도강판	7.6	7.6	0.0	0.0	0.0	0.0
아연도강판	6.1	6.4	0.3	5.5	5.1	-0.4
D272 제1차 비철금속산업	2.4	1.7	-0.7	3.9	4.2	0.3
전기동	0.0	5.0	5.0	0.0	0.0	0.0
연괴	0.0	0.0	0.0	1.4	1.4	0.0
아연괴	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
동압연제품	2.4	1.1	-1.3	5.9	5.5	-0.4
알루미늄샤시바	3.3	0.1	-3.2	4.9	5.0	0.1
알루미늄판및띠	5.5	8.7	3.2	-4.6	4.2	8.8
금괴		0.0			0.0	
D273 금속주조업	3.9	9.7	5.8	2.9	4.2	1.3
주물	3.9	9.7	5.8	2.9	4.2	1.3
D28 조립금속제품 제조업	3.3	3.3	0.0	7.3	4.4	-2.9
D281 구조금속제품, 탱크	0.8	2.8	2.0	9.4	4.6	-4.8
건물용샷시문및창틀	0.2	-0.7	-0.9	9.6	0.0	-9.6
금속패널제품	8.3	8.6	0.3	5.2	7.2	2.0
산업용보일러	-2.5	-1.0	1.5	11.6	10.9	-0.7
D289 기타 조립금속제조업	5.0	3.7	-1.3	5.9	4.2	-1.7
병마개	-0.3	-0.3	0.0	-1.0	-1.0	0.0
금속단조물	3.3	1.5	-1.8	5.3	1.0	-4.3
금속캔	11.4	11.4	0.0	11.6	10.6	-1.0
나사제품	2.3	2.0	-0.3	6.5	6.4	-0.1
와이어로프	3.9	3.5	-0.4	0.8	1.6	0.8
쇠못	2.2	4.9	2.7	11.8	9.4	-2.4
차량용스프링	3.0	3.4	0.4	1.6	1.5	-0.1
용접봉	1.5	1.4	-0.1	0.0	0.0	0.0
D29 기타 기계 및 장비 제조업	8.1	7.5	-0.6	4.7	0.4	-4.3
D291 일반목적용 기계 제조업	10.4	17.4	7.0	2.9	-0.3	-3.2

품 목 명	'96년			97년.1-8월		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
선박용내연기관	11.3	9.8	-1.5	0.0	0.0	0.0
산업용공기압축기	6.5	6.1	-0.4	2.3	2.6	0.3
베어링	-0.5	-4.5	-4.0	10.0	-2.5	-12.5
지게차	2.2	2.3	0.1	4.0	3.0	-1.0
엘리베이터	13.4	11.6	-1.8	0.2	0.1	-0.1
차량용에어콘	39.4	40.2	0.8	9.8	10.0	0.2
룸에어콘	8.8	12.6	3.8	0.6	0.4	-0.2
패키지형에어콘	4.4	3.9	-0.5	0.0	0.0	0.0
자동판매기		0.0			0.0	
정수기		95.1			11.6	
펌프	17.4	10.1	-7.3	10.0	-20.0	-30.0
물품취급용크레인		2.3			4.9	
D292 특수목적용 기계 제조업	2.8	-3.2	-6.0	9.2	1.5	-7.7
경운기	12.0	12.0	0.0	0.0	0.0	0.0
농업용트랙터	2.8	8.2	5.4	6.8	2.6	-4.2
콤바인	0.7	0.7	0.0	0.5	0.5	0.0
선반	1.0	0.6	-0.4	-2.4	0.4	2.8
굴삭기	3.5	3.8	0.3	11.1	5.1	-6.0
직기	-32.3	-35.4	-3.1	0.0	-0.9	-0.9
건설용크레인	5.3	0.0	-5.3	25.9	0.0	-25.9
D293 달리분류되지않은가정용기구	12.7	10.0	-2.7	1.2	-0.2	-1.4
냉장고	7.4	7.4	0.0	5.8	4.1	-1.7
세탁기	-1.0	-1.0	0.0	0.0	0.0	0.0
전자레인지	-0.1	-0.1	0.0	0.0	0.0	0.0
전기밥솥	21.1	30.1	9.0	-2.3	3.3	5.6
가스레인지	1.0	-0.4	-1.4	-8.4	-13.7	-5.3
진공청소기	72.5	75.2	2.7	0.0	0.0	0.0
가스보일러		0.0			0.0	
D300 사무,계산,회계용 기계	8.9	12.4	3.5	2.4	7.3	4.9
컴퓨터	14.4	13.9	-0.5	0.6	1.4	0.8
C R T모니터	7.4	7.0	-0.4	11.2	10.0	-1.2
복사기	0.9	2.2	1.3	0.1	0.0	-0.1
디스크드라이브		26.3			10.2	
프린터		55.7			10.6	

품 목 명	'96년			97년. 1-8월		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
현금자동지급기		5.9			0.0	
자동거래단말기		14.3			46.5	
D31 기타 전기기계및전기변환장치	1.1	0.8	-0.3	5.7	4.9	-0.8
D311 전동기, 발전기및전기변환장치	-1.7	-5.2	-3.5	13.1	9.7	-3.4
전동기	-13.5	-12.4	1.1	14.2	8.5	-5.7
변압기	11.4	10.7	-0.7	12.2	11.7	-0.5
D312 전기공급 및 제어장치	-2.5	1.3	3.8	3.3	2.9	-0.4
배전반	3.7	3.3	-0.4	8.7	7.8	-0.9
회로차단기	-7.8	0.1	7.9	-1.7	0.0	1.7
D313 절연선 및 케이블 제조업	1.4	1.2	-0.2	0.9	0.8	-0.1
전력선및통신선	1.4	1.2	-0.2	0.9	0.8	-0.1
D314 축전지 및 일차전지	8.6	12.8	4.2	9.0	7.4	-1.6
축전지	8.9	15.6	6.7	11.4	10.7	-0.7
건전지	7.0	7.1	0.1	0.2	0.0	-0.2
D315 전구 및 조명장치 제조업	3.5	1.1	-2.4	-4.6	-2.1	2.5
전구	3.5	1.1	-2.4	-4.6	-2.1	2.5
D319 달리분류되지않은 전기장비	10.4	11.5	1.1	9.7	11.3	1.6
시동발전및전동기	13.4	14.5	1.1	9.1	13.1	4.0
차량용조명등	9.3	9.3	0.0	9.9	9.9	0.0
D32 영상, 음향 및 통신장비	24.6	31.8	7.2	30.5	47.0	16.5
D321 전자관 및 기타 전자부품	46.7	44.2	-2.5	48.0	58.3	10.3
브라운관	-0.4	-0.3	0.1	2.1	2.0	-0.1
축전기	17.0	17.3	0.3	3.5	5.8	2.3
트랜지스터	19.3	19.4	0.1	0.4	0.4	0.0
마그네틱헤드		3.6			-3.7	
인쇄회로기관	7.2	7.7	0.5	0.2	-1.7	-1.9
바이폴라집적회로		107.9			116.7	
MOS 집적회로	70.3	51.5	-18.8	67.2	67.3	0.1
혼성집적회로		83.3			88.4	

품 목 명	'96년			97년.1-8월		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
D322 통신기기 및 방송장비	9.5	7.5	-2.0	24.9	20.6	-4.3
유선전화기	0.1	1.6	1.5	6.6	6.1	-0.5
전화교환기	0.0	0.0	0.0	-3.2	-3.3	-0.1
팩시밀리	22.1	18.6	-3.5	25.8	25.9	0.1
휴대용전화기	13.7	14.0	0.3	70.3	75.0	4.7
무선호출수신기		15.3			20.1	
D323 방송수신기 및 기타 영상	-0.1	-1.5	-1.4	-0.5	3.6	4.1
TV수상기	1.7	2.2	0.5	1.3	10.2	8.9
VCR	3.0	3.0	0.0	2.6	2.5	-0.1
소형전축	-6.4	-6.4	0.0	-2.7	0.0	2.7
확성기	-4.8	-13.9	-9.1	-3.3	-6.2	-2.9
TV튜너	-5.0	-4.9	0.1	-16.8	-16.8	0.0
라디오카세트	-7.1	-8.5	-1.4	-5.3	-4.1	1.2
전축용앰프		8.0			41.1	
VTR헤드드럼		0.0			0.0	
D33 의료, 정밀, 광학기기 및 시계	-0.1	-0.3	-0.2	-4.2	-4.3	-0.1
D331 의료, 측정, 시험	0.0	0.2	0.2	-4.1	-6.0	-1.9
적산전력계	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
전자계측기	-0.1	-0.1	0.0	-11.4	-11.3	0.1
속도계		1.5			-2.4	
D332 사진 및 광학기기 제조업	-1.9	-1.5	0.4	0.0	0.0	0.0
사진기	-1.3	-1.3	0.0	0.0	0.0	0.0
캠코더	-2.1	-2.1	0.0	0.0	0.0	0.0
D333 시계제조업	1.0	-0.1	-1.1	-7.1	-5.8	1.3
휴대용시계	1.0	-0.1	-1.1	-7.1	-5.8	1.3
D34 자동차 및 트레일러	8.6	7.5	-1.1	8.2	8.2	0.0
D341 자동차용엔진 및 자동차	9.5	8.8	-0.7	10.9	9.4	-1.5
자동차용내연기관	10.9	9.2	-1.7	17.1	10.5	-6.6
승용차	4.3	3.6	-0.7	14.3	13.4	-0.9
버스	35.7	29.0	-6.7	1.4	1.4	0.0

품 목 명	'96년			97년.1-8월		
	'90년	'95년	차이	'90년	'95년	차이
트럭	20.0	16.9	-3.1	0.0	0.2	0.2
D342 자동차 차체 및 트레일러	-15.0	-30.0	-15.0	-67.8	-39.0	28.8
컨테이너	-15.0	-30.0	-15.0	-67.8	-39.0	28.8
D35 기타 운송장비 제조업	30.6	28.1	-2.5	7.2	6.3	-0.9
D351 선박, 보트 건조 및 수리업	32.4	32.3	-0.1	7.7	7.7	0.0
철강선박	32.4	32.3	-0.1	7.7	7.7	0.0
D352 철도장비 제조업		0.0			0.0	
전동차		0.0			0.0	
D359 자전거 부품	8.8	7.6	-1.2	0.0	-5.7	-5.7
자전거	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
모터사이클	11.7	9.4	-2.3	0.0	-6.9	-6.9
D36 가구 및 기타 제조업	1.9	2.0	0.1	-1.6	-1.4	0.2
D369 기타 제조업	1.9	2.0	0.1	-1.6	-1.4	0.2
납시대	2.8	0.9	-1.9	-4.0	-3.9	0.1
볼펜	0.0	0.4	0.4	4.7	5.5	0.8
담배필터	-1.8	-4.7	-2.9	-13.4	-12.0	1.4
지퍼	8.1	20.3	12.2	0.7	2.2	1.5
피아노	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0

부록 5. 개편단계별 전산처리 및 분석표

가. 생산능력 산식개선 관련 실태조사

- 산식개선 결과인 사업체 지정조업시간 및 일수를 기준으로 생산능력을 재산정하여 이를 1995년 기준지수 개편에 반영

▶ 프로그램 : MI.PGE01.WORKING(SILTEA1, SILTEA2)

○ 요계표

품목번호	조업시간		조업일수		생산능력	
	불일치	일치	불일치	일치	불일치	일치

○ 품목별 생산능력 차이 사업체 현황

품목번호	품목명	사업체번호	사업체명	조사구	현행시간	일수	생산능력	개선시간	일수	생산능력

나. 추가예상품목 및 대표품목 선정

- 추가예상품목과 대표품목 선정을 위해 1994,1995년 광공업통계조사 결과를 이용하여 생산액 구성비 산출

▶ PROGRAM명 : MI.PGE01.WORKING (GP1)

○ 제표양식 ①

일련번호	품목번호	품목명	생산액	구성비	누계비	단위	출하량	출하액	동대	통계

○ 제표양식 ②

일련 번호	품목 번호	품목명	사업 체수	생산액	구성비	누계비	구성비 (총)	구성비 (업종)	단위	동태	통계

다. 사업체 표본추출

- 사업체 표본추출을 위해 대표품목별로 출하액 규모별 사업체수 및 종업원수 현황 파악

▶ MI.PGE01.WORKING(PY01)

○ 품목별 출하액 규모별 사업체수 및 종업원수 현황

(품목번호 품목명)

	사업체수	누 계	출하액	구성비	누계비	종업원수	구성비	누계비
0~30								
31~40								
41~50								
51~60								
61~70								
71~80								
81~90								
91~100								

라. 사업체 명부 작성

- 대표품목 확정에 따라 광공업동태조사대상사업체와 비교하여 생산능력 조사대상사업체명부를 작성

▶ MI.PGE01.WORKING(JP1)

○ 조사구별 사업체별 품목별 사업체명부

조사구	사업체 번호	사업 체명	품목 번호	품목명	주소	전화번호	종업원수	비 고

마. 가중치 산정

- 광공업통계조사 결과 자료를 이용하여 산정한 부가가치를 이용하여 가중치 산정

▶ ML.PGE01.WORKING(W1A, W2A, W3)

○ 산업분류별 품목별 가중치

산업분류	품목번호	가동률 가중치	생산능력 가중치

바. 기준물량 정비 및 신지수 시산

- 생산능력조사 사업체별 품목별 물량자료를 이용하여 신지수 시산 및 구지수와 품목별 물량 비교

▶ ML.PGE01.WORKING(SMIPR1)

○ 업종별 신·구지수 월별 비교

지수 코드	업종 코드								
년월	구지수	신지수	지수 차이	구지수 동월비	신지수 동월비	동월비 차 이	구지수 기여도	신지수 기여도	기여도 차 이

○ 품목별 신·구지수 월별 비교

지수 코드	업종 코드								
년월	구지수	신지수	지수 차이	구지수 기여도	신지수 기여도	기여도 차 이	구물량	신물량	물량 차이

사. 기준물량 정비 및 신지수 시산

- 생산능력조사 사업체별 품목별 물량자료를 이용하여 신지수 시산 및 구지수와 품목별 물량 비교

▶ MI.PGE01.WORKING(SMIPR1)

○ 업종별 신·구지수 월별 비교

지수 코드	업종 코드								
년월	구지수	신지수	지수 차이	구지수 동월비	신지수 동월비	동월비 차 이	구지수 기여도	신지수 기여도	기여도 차 이

○ 품목별 신·구지수 월별 비교

지수 코드	업종 코드								
년월	구지수	신지수	지수 차이	구지수 기여도	신지수 기여도	기여도 차 이	구물량	신물량	물량 차이

아. 산업분류별 화일구조

- 지수시산 결과에 대한 지수코드별 산업분류별 품목별 지수와 물량 보관 화일 구조

▶ MI.JISUSG95.A48

지수 코드		산업 분류	품목 번호	년월		가중치	기준 물량	95.1~	
원지수, 계절조정지수	종류			년	월			물량	지수

자. 품목 연계표

- 1994~5년 광공업통계조사와 광공업동태조사 결과 자료와 연계하여 대표품목, 사업체, 가중치 작업에 활용

○ 생산능력조사와 광공업동태조사 품목과 연계

▶ DSN=M1.E01.CAPA.DONG.BI94
VOL=SER=ISAMI1

생산능력 품목번호	광공업동태 품목번호

○ 광공업동태조사와 광공업통계조사 품목과 연계

▶ DSN=M1.E01.DONG.TONG.BI94
VOL=SER=ISAMI1

동태조사 품목번호	산업분류	통계조사 품목번호	조사단위	품목명

부록 6. 품목별 생산능력 산식 개선표

○ 품목명(품목번호) : 햄 및 소시지(00100)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	M/T	충전기(MOULD)	10	25	$C = \text{시간당기계능력(Kg)} \times 10 \times 25 \times 1/1,000$	- 충전기: 원재료를 믹스해서 햄, 소시지형태를 만드는 기계	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 배합기, 충전기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	충전기(MOULD)				'94년 월평균 조업시간및가동률	
						시간 일수 가동률(%)	
						품 목 19.1 24.9 60.5	
협회검토 (안)						롯데 햄 20.0 25.2 60.1 제일제당 22.3 25.0 62.6 진주 햄 20.0 25.1 57.2	
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
진로종합식품	천 Kg		8	25	$C = \text{1일생산능력} \times 25$		
애원산업			8	26	$C = \text{1일생산량} \times 26$	96.2%	

○ 품목명(품목번호) : 어육연제품(00200)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	M/T	튀김기, 자속기, 지꾸아기, 사출기	10	27	$C = \text{시간당 기계능력 (kg)} \times 10 \times 27 \times 1/1,000$	- 자속기: 열을 가하여 증기로 찌는 기계 - 지꾸아기: 열을 가하여 굽는 기계		· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 배합기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	튀김기, 자속기, 지꾸아기, 사출기				'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 12.5 25.0 71.7		
합회검토 (안)	대	튀김기, 자속기, 지꾸아기, 사출기	10	25	$C = \text{시간당기계능력} \times 10 \times 25$	대림수산 8 25 75.8 삼호물산 8.3 26.4 80.1 제일제당 24 25 76.6		
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
삼호물산	M/T			8	$C = \text{1일 생산능력} \times 25$	85.0%		
동원산업				8	$c = \text{1일 생산능력} \times 26$	96.2%		

○ 품목명(품목번호) : 대두유(00400)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용																
현 행	kl	탈산기	24	25	$C = \text{시간당 탈산능력}(kl) \times 24 \times 25$	<ul style="list-style-type: none"> - 지정설비인 탈산기외에 추출기를 포함 - 추출기: 대두유에서 기름을 추출하는 기계(1톤당 18x 기름을 추출) - 대두유 제조과정: 추출공정과 정제공정 - 탈산기: 대두에서 기름을 추출하는 기계 	<ul style="list-style-type: none"> · 조사단위 : kl · 지정설비 : 탈산기, 추출기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$ 																
자체검토 (안)	kl	탈산기	24			'94년 월평균 조업시간및가동률																	
협회검토 (안)						<p style="text-align: center;">시간 일수 가동률(x)</p> <table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>24.0</td> <td>26.4</td> <td>76.3</td> </tr> <tr> <td>제일제당</td> <td>24.0</td> <td>24.6</td> <td>95.6</td> </tr> <tr> <td>동방유량</td> <td>24.0</td> <td>25.7</td> <td>63.6</td> </tr> <tr> <td>삼양유지</td> <td>24.0</td> <td>29.5</td> <td>64.1</td> </tr> </table>	품 목	24.0	26.4	76.3	제일제당	24.0	24.6	95.6	동방유량	24.0	25.7	63.6	삼양유지	24.0	29.5	64.1	
품 목	24.0	26.4	76.3																				
제일제당	24.0	24.6	95.6																				
동방유량	24.0	25.7	63.6																				
삼양유지	24.0	29.5	64.1																				
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																
동방유량	M/T		24	25	$C = \text{1일생산능력} \times 24 \times 25 \times \text{생산수율}(17.00\%)$	89.2%																	

○ 품목명(품목번호) : 시유(00500)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	kl	살균기, 포장기	16	30	$C = \text{시간당기계능력}(kl) \times 16 \times 30$	- 제조과정 원유→예비가열→균질→살균→냉각→포장	· 조사단위 : kl · 지정설비 : 살균기, 포장기, 충전기 · 산 식 : $C = 1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	kl	살균기, 포장기				'94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(x) 품 목 20.8 27.9 66.3	
협회검토 (안)						서울우유 24.0 25.0 76.5 남양유업 24.0 30.4 63.8 빙그레 24.0 25.1 30.9	
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
진로종합식품			8	25		82.1%	- 1일 12시간 기준 원유처리능력 : 115톤/일
두산종합식품	M/T		16	30	$C = \text{시간당능력} \times 16 \times 30$	38.9%	- 200ml 기준

○ 품목명(품목번호) : 분유(00600)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용																
현 행	M/T	①분무건조기 (분유) ②충전기(연유)	10	30	C= 시간당건조기탈산능력(Kg) × 10 × 30 × 1/1,000 C= 시간당기계능력(Kg) × 10 × 30 × 1/1,000	- 제조공정 우유 → 지방제거 → 살균작용 → 농축 (저압력) → 수분증발(분무건조기) - 분무건조기: 열풍으로 분무되는 농축우유의 수분제거	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 분무건조기 · 포괄범위 : 연유 제외 · 산 식 : C=시간당생산능력 × 조업시간 × 조업일수																
자체검토 (안)	M/T	①분무건조기 (분유) ②충전기(연유)				'94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(x)																	
협회검토 (안)						<table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>21.4</td> <td>28.6</td> <td>49.4</td> </tr> <tr> <td>남양유업</td> <td>24.0</td> <td>30.4</td> <td>67.4</td> </tr> <tr> <td>매일유업</td> <td>24.0</td> <td>30.4</td> <td>79.5</td> </tr> <tr> <td>파스퇴르</td> <td>10.0</td> <td>26.0</td> <td>73.3</td> </tr> </table>	품 목	21.4	28.6	49.4	남양유업	24.0	30.4	67.4	매일유업	24.0	30.4	79.5	파스퇴르	10.0	26.0	73.3	
품 목	21.4	28.6	49.4																				
남양유업	24.0	30.4	67.4																				
매일유업	24.0	30.4	79.5																				
파스퇴르	10.0	26.0	73.3																				
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																
	천개		20	30	C= 시간당 능력 × 20 × 30	71.9x	- 420g 기준																

○ 품목명(품목번호) : 유산균발효유(00700)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용																			
현 행	㎧	살균기	16	30	$C = \text{시간당 기계능력}(k\ell) \times 16 \times 30$	- 제조공정 원료→살균→냉각→혼합·균질→ 저장→포장		<ul style="list-style-type: none"> · 조사단위 : ㎧ · 지정설비 : 살균기 · 포괄범위 : 유산균 음료를 제외 · 산 식 : $C = 1 \text{일생산능력} \times \text{조업일수}$ 																			
자체검토 (안)	㎧	살균기				'94년 월평균 조업시간및가동률																					
협회검토 (안)						<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th colspan="3">시간 일수 가동률(x)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>품 목</td> <td>19.7</td> <td>27.4</td> <td>65.1</td> </tr> <tr> <td>한국야쿠</td> <td>18.0</td> <td>25.5</td> <td>79.2</td> </tr> <tr> <td>비 락</td> <td>16.0</td> <td>24.3</td> <td>80.4</td> </tr> <tr> <td>롯데우유</td> <td>24.0</td> <td>30.2</td> <td>65.6</td> </tr> </tbody> </table>				시간 일수 가동률(x)			품 목	19.7	27.4	65.1	한국야쿠	18.0	25.5	79.2	비 락	16.0	24.3	80.4	롯데우유	24.0	30.2
	시간 일수 가동률(x)																										
품 목	19.7	27.4	65.1																								
한국야쿠	18.0	25.5	79.2																								
비 락	16.0	24.3	80.4																								
롯데우유	24.0	30.2	65.6																								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																				
			16	30	$C = \text{시간당 능력} \times 16 \times 30$	67.9%	- 65% 기준																				

○ 품목명(품목번호) : 밀가루(01000)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	M/T	SIFTER(체), ROLLER	24	25	$C = 1\text{일공칭능력}(M/T) \times 25$	- 제조공정 소맥→정선→ roller(분쇄공정) →sifter(체)→포장 '94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(x) 품 목 22.2 24.3 68.9	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 분쇄기, 사별기, 순화기 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	SIFTER(체), ROLLER				한국야쿠 24.0 23.9 79.8 비 락 24.0 24.6 99.8 롯데우유 19.0 24.6 75.4	
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고

○ 품목명(품목번호) : 배합사료(01100)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	M/T	배합기, 마쇄기	10	25	$C = 1\text{일공칭능력}(M/T) \times 25$	- 제조공정 원료→정선→분쇄→저장→배합→Pellet→정선→포장→검사→출고 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 16.6 25.5 80.0 한국야쿠 24.0 29.0 102.2 비 락 24.0 24.6 79.1 롯데우유 18.5 24.6 83.9		· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 배합기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	배합기, 마쇄기						
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
선진 두산중합식품			8 12	25 25	$C = 1\text{일능력} \times 25$ $C = \text{시간당능력} \times 12 \times 25$	91.9x	- 시간당능력 = 62.5톤/h - 1일 12시간 가동기준, 시간당능력 50톤	
동방유랑			24	25	$C = 1\text{일능력} \times 124 \times 25$	89.2x		
제일제당			20	25	$C = 1\text{일능력} \times 20 \times 25$	79.0x	- 1일능력 2,000톤, 시간당능력 1,150톤	
대한제당	M/T		8	25	$C = \text{시간당능력} \times 8 \times 25$	85.5x	- 실제가동시간 15h, 1일생산능력 1,790톤	
고려산업	M/T			26	$C = 1\text{일허가능력}(330\text{톤}) \times 26$	93.0x		
우성사료	M/T			25	$C = 1\text{일생산능력} \times 25$	139.3x		
천광산업	M/T		12	25	$C = 1\text{일생산능력} \times 25$	92.0x	- 평균가동시간: 11h	
미원	M/T			30	$C = 1\text{일생산능력} \times 30$	75.8x		

○ 품목명(품목번호) : 빵 및 케익(01200)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	M/T	오븐기	24	25	$C = \text{시간당소성능력(Kg)} \times 24 \times 25 \times 1/1,000$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 21.0 26.0 57.2 삼림 G.F 24.0 24.9 46.8 샬 니 24.0 24.8 68.9 기 린 20.0 26.5 52.2		· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 오븐기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	오븐기						
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
기린	천개		22	26	$C = 1\text{일 생산량} \times 26$	86.5%	- 연간가동시간: 7,810, 실제가동시간: 5,325	
서울식품	C/S		22	30	$C = \text{시간당 능력} \times 22 \times 30$	68.0%		
삼립G.F			22	25	$C = 1\text{일 생산량} \times \text{라인수} \times 25$	63.8%		

○ 품목명(품목번호) : 정당(01300)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현행	M/T	응당관, 결정관	24	25	$C = 1\text{일당칭능력}(M/T) \times 25$	- 제조공정 - 원당 → 응당관(원당을 녹여액체화) → 결정관(원당액체를 고체상대인 실량입자를 만드는 과정) → 포장 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 24.0 29.2 84.4 제일제당 24.0 28.5 87.6 삼양사 24.0 30.4 78.0 대한제당 24.0 29.0 87.7		· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 응당관, 결정관 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	응당관, 결정관	24					
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
제일제당	M/T		23	29	$C = 1\text{일능력} \times 23 \times 29$	93.0%		
대한제당	M/T		24	25	$C = \text{시간당능력} \times 24 \times 25$	90.8%		

○ 품목명(품목번호) : 라면류(01500)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	M/T	ROLLER	20	25	$C = 1 \text{일당생산능력(M/T)} \times 25$	- 제조공정 배합공정 → 면대형성(ROLLER) → 제면공정 → 증숙공정 → 성형 → 유탄 공정 → 냉각공정	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : Roller · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	ROLLER				'94년 월평균 조업시간 및 가동률 시간 일수 가동률(%) 품 목 21.2 24.9 60.5	
협회검토 (안)						농 심 24.0 24.4 71.1 삼양식품 21.7 25.5 73.1 오뚜기라 17.8 24.2 61.9	
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
삼양식품	천BOX		20	25	$C = \text{라인수} \times \text{일수} \times \text{CUT/분} \times 20$ $\times 25 \times \text{가동률}$	57.9%	
삼립G.F				25	$C = 1 \text{일능력} \times \text{라인수} \times 25$	63.5%	- 1일 가동가능시간: 22일

○ 품목명(품목번호) : 화학조미료(01600)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	M/T	발효조, 걸정관	24	25	$C = 1 \text{일공칭능력} (M/T) \times 25$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 24.0 27.0 86.4 미 원 24.0 29.7 89.6 제일제당 24.0 24.1 84.2 미원군산 24.0 30.3 56.4		· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 발효조, 걸정관 · 산 식 : $C = 1 \text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	발효조, 걸정관	24					
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	

○ 품목명 (품목번호) : 혼합조미료 (01700)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용												
현행	M/T	건조기(스프레드라이어)	17	25	$C = \text{시간당 건조, 혼합능력 (Kg)} \times 17 \times 25 \times 1/1,000$	- 제조공정 원료→정량기(원료를 배합)→ 건조기→포장	<ul style="list-style-type: none"> 조사단위 : M/T 지정설비 : 건조기 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$ 												
자체검토 (안)	M/T	건조기(스프레드라이어)				'94년 월평균 조업시간및가동률													
						시간 일수 가동률(%)													
						<table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>23.5</td> <td>25.7</td> <td>71.9</td> </tr> </table>	품 목	23.5	25.7	71.9									
품 목	23.5	25.7	71.9																
협회검토 (안)						<table border="1"> <tr> <td>제일제당</td> <td>24.0</td> <td>24.1</td> <td>74.3</td> </tr> <tr> <td>미 원</td> <td>24.0</td> <td>29.7</td> <td>75.0</td> </tr> <tr> <td>L.G 화학</td> <td>24.2</td> <td>23.5</td> <td>77.7</td> </tr> </table>	제일제당	24.0	24.1	74.3	미 원	24.0	29.7	75.0	L.G 화학	24.2	23.5	77.7	
제일제당	24.0	24.1	74.3																
미 원	24.0	29.7	75.0																
L.G 화학	24.2	23.5	77.7																
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고												
제일제당	M/T		22	28	$C = 1\text{일당팩} \times 22 \times 28$	88.0%	- 1일당력 : 262톤												
미원	M/T			30	$C = 1\text{일당팩} \times 30$	95.6%													

○ 품목명(품목번호) : 커피(01900)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	Kg	배전기 (원두커피) 건조기 (분말커피)	24	25	$C = \text{시간당 기계능력(Kg)} \times 24 \times 25$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 24.0 25.6 86.7 동서식품 24.0 24.9 90.2 한국네슬 24.0 27.0 81.2 미원음료 24.0 30.3 54.8		· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 배전기, 건조기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	Kg	배전기 (원두커피) 건조기 (분말커피)	24					
합회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	

○ 품목명(품목번호) : 주정(02100)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용	
현 행	kg	①증자기(살균) ②발효조 ③증류기	24 24 24	25 25 25	①, ②의 설비 C= 총용량(L)×사입비율×1일 회전수×증류비율×숙성비 율×시료도수×100/95×25 ×1/1,000 ③의 설비 C= (요탑반경cm) ² × 3.14×유 하계수×시료도수×증류비 율×100/95×25×1/1,000	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 24.0 28.2 74.4 진로발효 24.0 28.9 83.3 일산산업 24.0 26.7 81.4 한국알콜 24.0 27.4 54.6		· 조사단위 : kg · 지정설비 : ①발효조, ②증류기 · 포괄범위 : 발효주정, 정제주정 모두포함 · 산 식 : ① C=총용량×사입비율×1일회전수×증류 100 비율×숙성비율×시료도수×---×조업 95 일수 ② C=(요탑반경cm) ² × 3.14×유하계수× 100 시료도수×증류비율×---×조업일수 95	
자체검토 (안)	kg		24						
협회검토 (안)									
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고		
백화	kg	- 주입기	8	30	C= 시간당능력×8×30	71.1%			

○ 품목명(품목번호) : 소주(02200)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	kk	①사입부 ②주입기 (병할부)	16	25	C= 사입부당 출고량(ℓ)×월간 회전수×1/1,000	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 14.9 25.2 73.1 진 로 20.0 25.6 90.8 경 월 18.7 25.2 98.1 금 북 주 10.0 25.2 30.4	• 조사단위 : kk • 지정설비 : 주입기 • 산 식 : C=시간당생산능력×조업시간×조업일수
자체검토 (안)	kk	①사입부 ②주입기 (병할부)					
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
대선주조			8	24	C= 시간당 생산량×8×24	80.2%	
보해양조			9	26	C= 시간당 생산량×9×26	75.0%	

○ 품목명(품목번호) : 위스키(02300)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	ㄱ	주입기	8	25	$C = \text{분당 주입능력}(\ell) \times 60 \times 8 \times 25 \times 1/1,000$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 11.6 24.8 111.0 오비씨그램 9.4 24.3 115.3 진 로 20.0 26.5 141.7 오비씨그램 10.0 23.8 117.0 (군산)		· 조사단위 : ㄱ · 지정설비 : 주입기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	ㄱ	주입기						
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	

○ 품목명(품목번호) : 맥아(02400)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	M/T	건조상(BOX), 건조실	24	30	$C = 1\text{일건조능력}(M/T) \times 30$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 23.2 27.9 64.8 두산농산 24.0 27.5 75.4 조선맥주 24.0 26.8 52.9 진로쿠어 24.0 28.4 66.6		· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 건조상 · 산 식 : C=월 건조증력
자체검토 (안)	M/T	건조상(BOX), 건조실	24					
합회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	

○ 품목명(품목번호) : 맥주(02500)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	ㄱ	저장탱크, 당화조, 주입기	24	25	C= 저장능력(ㄱ)×월간회전수	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 22.4 26.9 82.3 진로쿠어 24.0 28.4 168.4 동양맥주 24.0 24.8 60.2 조선맥주 24.0 30.2 95.9		· 조사단위 : ㄱ · 지정설비 : 저장탱크 · 산 식 : C=저장능력×월간회전수
자체검토 (안)	ㄱ	저장탱크, 당화조, 주입기	24					
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
조선맥주	천C/S					60.5%	- 산출근거 · 산출기준: 영등포공장(저주능력기준) 마산, 전주(사입기준) · 산출방법: 연간사입, 발효, 저주능력중 MINIMUM 선택 - 평균가동시간= 2,270H/년	
동양맥주	ㄱ					84.8%		

○ 품목명(품목번호) : 두유(02700)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	kℓ	포장기	16	25	$C = \text{시간당 기계능력}(k\ell) \times 16 \times 25$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 19.6 24.1 56.0 정 식 품 24.0 23.0 61.5 삼육식품 16.0 24.7 83.4 롯데칠성 16.0 25.5 44.4		· 조사단위 : kℓ · 지정설비 : 포장기, 멸균기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	kℓ	포장기						
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	

○ 품목명(품목번호) : 청량음료(02800)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	k2	주입기, 혼합기	10	25	$c = \frac{\text{시간당 기계능력}(bt1) \times 10}{bt1\text{당 } \ell} \times 25 \times \frac{1}{1,000}$	'94년 월평균 조업시간및가동률 $\frac{\text{시간 일수 가동률}(x)}{\text{품 목}} \quad 16.1 \quad 25.1 \quad 68.0$	<ul style="list-style-type: none"> · 조사단위 : k2 · 지정설비 : 주입기 · 포괄범위 : 추출차 음료, 커피음료등을 포함 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	k2	주입기, 혼합기					
협회검토 (안)					롯데칠성 20.0 26.7 140.1 두산식품 22.0 25.4 100.6 진로종합 17.6 25.2 63.5		
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
범양식품	C/S		10	25	$C = \text{시간당생산량} \times 10 \times 25$	84.2x	<ul style="list-style-type: none"> - 생산일수: 285일, 연간실제생산기간: 13,263, 생산설비: 5LINE 일일평균가동시간: 9.3H - 평균가동시간: 14h - 연간 생산능력 산출시 11개월을 기준으로 한다
호남식품			14	25	$c = \frac{\text{분당생산량} \times 60 \times 14 \times 25 \times \text{생산수율}}{\text{시간당 생산수율}}$	62.8x	
진로종합식품			8	25	$C = \text{1일생산량} \times 25$		
두산음료	백만상자		19	21	$C = \frac{\text{상자당갯수} / \text{기준분당생산량}(BPM) \times 19 \times 21 \times \text{라인별효율치}}{\text{시간당 생산수율}}$	77.1x	
롯데칠성음료	천C/S		21	25	$C = \text{BPM} \times 60 \times 21 \times 25 \times 80$	91.2x	
우성식품			19	21	$C = \frac{\text{분당능력}(720\text{BPM}) \times 60 \times 90}{12/250}$	70.0x	

○ 품목명(품목번호) : 담배(02900)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용												
현 행	100만본	권련기(권상기)	8	25	$C = \text{시간당 기계능력(천본)} \times 8 \times 25 \times 1/1,000$	(담배인삼공사 검토의견) - 형태별 능력 구성비 · 100미리 담배(하나로외3종) : 27.3% · 84미리 담배(오마샤리프외12종) : 69.3% · 슬림형담배(라일락외2종) : 3.4%	· 조사단위 : 백만개비 · 지정설비 : 권련기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$												
자체검토 (안)	100만 개비	권련기(권상기)				'94년 월평균 조업시간및가동률													
						시간 일수 가동률(x)													
						<table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>9.4</td> <td>23.0</td> <td>74.3</td> </tr> </table>	품 목	9.4	23.0	74.3									
품 목	9.4	23.0	74.3																
협회검토 (안)	백만본	권련기, 포장기	7.05	22.7	$C = \text{권련기설비능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$	<p><담배인삼공사></p> <table border="1"> <tr> <td>신 탄 진</td> <td>8.0</td> <td>23.5</td> <td>78.3</td> </tr> <tr> <td>원 주</td> <td>8.3</td> <td>23.5</td> <td>88.2</td> </tr> <tr> <td>수 원</td> <td>17.2</td> <td>22.4</td> <td>52.9</td> </tr> </table>	신 탄 진	8.0	23.5	78.3	원 주	8.3	23.5	88.2	수 원	17.2	22.4	52.9	
신 탄 진	8.0	23.5	78.3																
원 주	8.3	23.5	88.2																
수 원	17.2	22.4	52.9																
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고												

○ 품목명(품목번호) : 방직사(03000)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		계 선 내 용
현 행	M/T	정방기(스프정방기포함)	24	30	$C = \text{월말운전가능설비보유추수} \times \text{주당회전수(RPM)} \div \text{변수} \div \text{연수}$	<ul style="list-style-type: none"> ○ 주당회전수 ÷ 변수 ÷ 추의 생산된 실의 무게는 현실상 산출불가능 ○ 주당회전수(RPM)의 포착이 옳이치 않음 ○ 변수의 크기에 따라 생산량 및 생산능력에 커다란 영향을 받음 		<p>< 1안 ></p> <ul style="list-style-type: none"> ○ 산식: 월말운전가능설비보유추수 × 1추량 ※ 1추량: 1일 주당 생산된 실의무게 ⇒ 회전수(RPM) × 60 × 8 × 0.4536 × 호을 $\frac{\text{연수} \times 36 \times 840 \times \text{변수}}{\text{당해 사업체에서 가장 표준이 되는 실의 변수와 연수를 선택, 주당 1일 생산가능한 실의 무게를 산출}}$ <p>(방직협회: 실의 표준 변수는 24수임)</p> <p>< 2안 ></p> <ul style="list-style-type: none"> ○ 산식: 월간운전가능설비보유추수를 생산능력으로 정함(일본경우: 추수를 능력산정으로 봄) 단, 설비의 자동화로 추수는 감소하나, 생산량이 증가되는 경우는 자동화설비에 증가되는 능력만큼을 추수로 환산해줌
자체검토 (안)	M/T	정방기(스프정방기포함)	24			<p>'94년 월평균 조업시간및가동률</p> <hr/> <p>시간 일수 가동률(x)</p> <hr/> <p>품 목 23.8 29.1 73.1</p>		
협회검토 (안)						<p>동양나이 24.0 30.4 112.4</p> <p>코오롱 24.0 30.4 83.1</p> <p>신경인터 24.0 30.4 72.8</p> <p>스트리</p>		
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
삼영모방 한일합성 대웅 경방	M/T M/T		24	25 26 30	$C = \text{1일최대생산량} \times 25$ $C = \text{1일생산능력} \times 26$ $C = \text{각사업장실제가동률} / \text{생산실적}$	98.6x 91.2x	- 1일평균가동시간: 21.9, 연간가동일수: 333	
동양나이론	M/T		24	30	$C = \text{기계당생산량} \times \text{총기계수} \times 30$	98.6x	- 연속공정이므로 FULL생산을 기준	
유성 동양삼유 일정실업	M/T 천L/B Kg		22	27.5 24 26 19	$C = \text{1일생산능력} \times 27.5$ $C = \text{총조업시간} / \text{생산소요시간}$	100.0x 75.0x 81.0	- 총조업시간: 종업원수 × 조업일수 × 조업시간 생산소요시간: 공수시간	
동일방직			24	30	$C = \text{생산실적} \div \text{가동률}$	95.7x		
대한모방	Kg	- 연사기	9	25	$C = \text{설비보유대수} \times \text{1일 대당능력} \times 25$	57.3	- 방직사중 견연사	

○ 품목명(품목번호) : 방직사 (03000)

현행	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
						평균가동률	비 고	
자체검토 (안)								
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
동국방직	M/T		24	29	C= 설비보유대수×1일 1대당능력×29	97.0%	- 산출대상: CM40수	
갑을방직			24	30	C= TPI×변수×840×36×2204/S.P RPM×24h×60S×효율×조업일수×설비추수	95.1%	- 산출기준: 면사 CM20	
금하방직	M/T		24	29	C= 설비보유수×1일 1대당능력×29	97.4%		
쌍방울	M/T		24	29	C= 설비보유수×1일 1대당능력×29	97.7%	- 면방직사: 생산되는 품종별로 대당 생산량차이(생산능력차이)가 크므로 가장 소요량이 많고 당공장 생산량의 5x이상인 되는 cm40's의 1대 생산량을 기준으로 산출	
충남방직	M/T		24	28.5	C= 318,588추×0.335Kg/day×28.5	79.7%		

○ 품목명(품목번호) : 직물(03100)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	대	역직기, 수동직기	24	30	C=월말운전가능설비(직기)보유 수 *생산량(월간평균실가동대수) = 월간총연실가동대수(일별 실운전수의월간누계)÷30	○ 직기보유수로 생산능력산출은 불합리함 - 설비의 자동화로 보유대수는 감 소하나, 실제 생산되는 량은 증 가함 '94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(%) 품 목 23.4 28.3 75.8	· 조사단위 : 천피 · 지정설비 : 직기 · 산 식 : C=1일생산능력×조업일수
자체검토 (안)	대	역직기, 수동직기	24				
협회검토 (안)						방림방직 24.0 28.6 81.4 대 능 24.0 29.1 70.0 동국방직 24.0 28.3 71.1	로 환산해준
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
한일합섬	M/T		24	30	C= 1일 생산능력×30	100.0%	- 정삼가동시 최대생산량(연간휴일제외) - 소폭직기, 대폭직기별로 능력잡은 뒤 합산 - 1일평균가동시간: 22.6, 연는가동일수: 34 - 소모복지, 방모복지: 생산실적×1.25, 기타부문: 생산실적×1.3 - 최종공정인 가공공정과 일치함 - 산출대상T: 208T
제일모직	M/T		24	27	C= 1일 생산능력×27	94.7%	
중원	Km		24	30	C= 설비수×직기당1일평균생산 량×30	46.0%	
대우	Km		24	30	C= 설비대수×30×실제일대량	95.3%	
경방	Km				C= 생산실적÷각사업장 실제가 동률	94.3%	
경남모직	천yds		23	28	C= 생산실적×1.25	92.9%	
제일합섬				28	C= 1일능력×28	78.0%	
태원방직			24	30	C= 생산실적÷가동률	94.7%	
대안모방			9	25	C= 보유기계장치대수×1일 1대 당생산능력×25	72.9%	
동국방직	천yd		24	29	C= 보유대수×1일 1대당 생산 능력×29	97.0%	
갑골	천yd				C= 1대당생산량×속도×생산효 율×기계대수×작업시간	90.3%	

○ 품목명(품목번호) : 직물(03100)

현행	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 신 내 용			
						평균가동률	비 고				
자체검토 (안)											
협회검토 (안)											
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고				
갑을방직	천YD	M	24	30	C= 36×위사밀도/RPM×24×60 ×30×설비대수	95.1%	- 각 사업장 평균가동률을 원재료 투입량과 함께 고려하여 사업장의 생산가능력 계산방식에 의거하여 작성				
고합물산			24	30							
선경인더스트리			24	30							
태광산업			24	28					C= 설비보유수×1대당 1일능력 ×28×0.8144	91.7%	- 모직기: 102대, 면직기: 370대
코오롱 충남방직			24	30					C= 설비보유수×1일 1대당생산 능력×28.5	71.4%	- 면직물: 천YD, 모직물: KM
삼영모방			24	28.5							
제일모직			천YDS	24					27	C= 정상가동시 최대생산량 (월간 휴일제외)	

○ 품목명(품목번호) : 염색가공직물(03200)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용												
현 행	천㎡	tenter기	24	25	$C = \text{시간당기계능력(㎡)} \times 24 \times 25 \times 1/1,000$	○ 현행 조사단위인 너비기준은 현 실상으로 산출이 어려움 (직물의 종류 다양)		○ 텐터기를 능력설비로 할때 길이(m) 기준 으로 변경함이 타당 ⇒ 텐터기에 투입되는 직물은 폭에 관계없 이 길이에 따라 능력이 산출됨												
자체검토 (안)	천㎡	tenter기				'94년 월평균 조업시간및가동률		< 염색조합의 경우 > · 시간당 기계능력(텐터기:YARD)×22시간× 28일												
						시간 일수 가동률(%)		○ 염색가공 공장의 종류는												
						<table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>23.5</td> <td>25.7</td> <td>62.8</td> </tr> </table>		품 목	23.5	25.7	62.8	1) 염색기 설비만 있는 업체 2) 텐터기 설비만 있는 업체 3) 염색기와 텐터기가 모두 있는 업체로 분류								
품 목	23.5	25.7	62.8																	
협회검토 (안)						<table border="1"> <tr> <td>갑</td> <td>24.0</td> <td>27.8</td> <td>73.0</td> </tr> <tr> <td>한일삼류</td> <td>22.0</td> <td>23.3</td> <td>91.4</td> </tr> <tr> <td>동양염공</td> <td>24.0</td> <td>24.0</td> <td>41.1</td> </tr> </table>		갑	24.0	27.8	73.0	한일삼류	22.0	23.3	91.4	동양염공	24.0	24.0	41.1	⇒ 염색가공직물의 최종단계인 텐터기를 기 준으로 해야 됨으로 2), 3)의 경우만 조 사함이 타당
갑	24.0	27.8	73.0																	
한일삼류	22.0	23.3	91.4																	
동양염공	24.0	24.0	41.1																	
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고													
중앙염색가 공	백만YDS		20	23	$C = \text{시간당능력} \times 20 \times 23$	93.6%														
대동	Km		24	30	$C = \text{1일생산량} \times 30$	89.0%														
일정실업			22	19	$C = \text{총조업시간} / \text{생산소요시간}$	85.0%	- 총조업시간: 종업원수 × 조업일수 × 조업시간 생산소요시간: 공수시간													

○ 품목명(품목번호) : 직물포대(03300)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용																
현 행	천교	제직기	22	25	$C = \text{시간당제직(직조)능력(㎡)} \times 22 \times 25 \times 1/1,000$	○ 제조공정 제사(제사기)→제직(제직기)→ coating(코팅기)→인쇄(인쇄기) →봉제(제대개, 봉제기<미싱>) →포장		· 조사단위 : 천교 · 지정설비 : 제직기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$																
자체검토 (안)	천교	제직기				'94년 월평균 조업시간및가동률																		
협회검토 (안)						시간 일수 가동률(%)																		
						<table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>21.1</td> <td>25.4</td> <td>52.7</td> </tr> <tr> <td>성광화섬</td> <td>20.0</td> <td>24.9</td> <td>43.3</td> </tr> <tr> <td>중심화섬</td> <td>24.0</td> <td>26.0</td> <td>57.4</td> </tr> <tr> <td>흥원실업</td> <td>24.0</td> <td>25.0</td> <td>93.0</td> </tr> </table>		품 목	21.1	25.4	52.7	성광화섬	20.0	24.9	43.3	중심화섬	24.0	26.0	57.4	흥원실업	24.0	25.0	93.0	
품 목	21.1	25.4	52.7																					
성광화섬	20.0	24.9	43.3																					
중심화섬	24.0	26.0	57.4																					
흥원실업	24.0	25.0	93.0																					
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																	
원림	M/T			30		95.0%																		

○ 품목명(품목번호) : 어망(03400)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	M/T	편망기	24	25	$C = 1 \text{ 일 기계능력 (kg)} \times 25 \times 1/1,000$	'94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(x) 품 목 17.6 24.8 61.7 유 심 18.0 24.5 94.4 망 양 16.3 25.0 51.4 광주어망 20.0 24.9 76.5	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 편망기 · 산 식 : $C=1 \text{ 일 생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	편망기					
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고

○ 품목명(품목번호) : 타이머코드지(03500)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용	
현 행	M/T	방사기	24	30	$C = 1 \text{ 일 기계능력 (kg)} \times 30 \times 1/1,000$	○ 현행 지정설비인 방사기를 방사 공정으로 변경 - 코오롱공장, 동양나이론 울산공 장에서 양회사의 제품 생산공정 이 동일 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) 품 목 24.0 30.4 108.8 동양나이 24.0 30.4 107.2 코오롱 24.0 30.4 111.6		· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 방사기 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$	
자체검토 (안)	M/T	방사기	24	30					
협회검토 (안)									
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고		

○ 품목명 (품목번호) : 스타킹 (03600)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	천컬레	편직기	24	25	$C = 1 \text{ 일 직기능력(천대)} \times 25$	○ 스타킹의 종류가 밴드, 펜티스타킹, 판타롱의 타킹, 판타롱으로 분류되나, 동일 편직기에서 생산됨에 따라 능력산정이 곤란 '94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(x) 품 목 23.7 24.1 58.3 남남나이 24.0 24.2 70.1 태평양패 24.0 22.4 55.1 신명스타 24.0 24.8 43.7	○ 능력산정은 밴드, 펜티스타킹, 판타롱의 연간 생산계획량, 과거실적등을 고려하여 각각 산정이 타당
자체검토 (안)	천컬레	편직기	24				
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
태평양패선	천컬레				$C = 1 \text{ 일 생산량} \times \text{라인수} \times \text{작업일수}$	71.6%	- 연 평균가동시간 : 2,320h

○ 품목명(품목번호) : 메리아스내의(03700)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현행	천대	편직기(환편기)	18	25	$C = 1 \text{ 일 직기능력(대)} \times 25 \times 1/1,000$	○ 제품공정은 '70년대에 편직, 봉제하여 완성품까지 제조 하였으나, 현재는 협력업체 제도를 두어 부분적으로 하청을 줌 · 70년대 주요설비: 편직기 현재 : 봉 제		< 1안 > ○ 현행 생산능력설비 체제를 유지할 경우 품목명 { 메리아스내외 → 메리아스내의응원단 메리아스외의 → 메리아스외의응원단
자체검토(안)	천대	제봉기				'94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(x) 품 목 13.6 26.1 55.2 백 양 9.0 24.9 58.1 삼 방 울 24.0 29.3 49.6 데 창 7.1 24.8 55.7		< 2안 > ○ 생산능력 설비명을 편직기 → 제봉기로 변경 ○ 표준산식: 1일제봉기의 제봉능력 × 25 × 1/1,000
협회검토(안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
태평양패션	천대				$C = 1 \text{ 일 생산량} \times \text{라인수} \times \text{작업일수}$	85.8%	- 연평균 가동시간: 2,320h	
백양	천대		24	25	$C = 1 \text{ 일 생산능력} \times 25$	85.0%		
삼방울	천대		24	25	$C = 1 \text{ 일 평균 생산량} \times 25$	95.8%		

○ 품목명(품목번호) : 데리야스외의 (03800)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	천대	편직기(횡편기)	18	25	$C = 1 \text{ 일 직기능력(대)} \times 25 \times 1/1,000$	○ 제품공정은 '70년대에 편직, 후 제하여 완성품까지 제조 하였으나, 현재는 협력업체 제도를 두어 부분적으로 하청을 줌 · 70년대 주요설비: 편직기 '94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(x) 품 목 9.8 25.0 63.5 백 양 9.0 24.9 76.7 편 직 기 8.0 25.3 76.6 헤 양 섬 유 16.0 24.8 62.9	· 조사단위 : 천대 · 지정설비 : 편직기(횡편기), 제봉기 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	천대	제봉기					
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
군자산업 유림	D0Z/천		20	25	$C = 1 \text{ 일 생산능력} \times 25$	100.0x	- 하청공장 가동률로 계산 가동공장수×일평균생산량×가동일 (일평균가동시간: 8, 법정공휴일, 일요일제외)

○ 품목명(품목번호) : 제혁(03900)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현행	천♢	Band Knife (후두조절기) Drum (화학반응기)	8	25	$C = \text{시간당기계능력(㎡)} \times 8 \times 25 \times 1/1,000$	○ 지정설비에 문제 - 사업체별 능력설비 기준 불일치 (설비 적용을 밴드나이프, 드럼기, 개명기, 토폰기 등 각각 다르게 적용)	· 조사단위 : 천♢ · 지정설비 : Band Knife(후두조절기) Drum(화학반응기) · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	천SF	패들기 (수척및팽윤기) - 개명기 (가족 최종생산량 측정기)				'94년 월평균 조업시간및가동률	
						시간 일수 가동률(%)	
						품 목 10.4 24.5 68.5	
협회검토 (안)	S/F	DRUM화학반응기 Band Knife (후두조절기) 개명기	10	25	$C = \text{시간당기계능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$	조광피혁 10.0 24.0 58.8 등 심 24.0 24.7 48.6 상 림 8.0 24.5 90.1	
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
극동제혁	SF 천SF " " " " " " " "		8	25	$C = 1\text{일당량} \times 25$	100.0%	- 평균수율: 60SF/대 - 최대생산능력으로 1일 2교대를 기준
삼림			8	25	$C = 1\text{일당량} \times 25$	98.7%	
삼양토상			25	25	$C = 1\text{일당량} \times 25$	100.0%	
태흥제혁			10	25	$C = 1\text{일당량} \times 25$	81.6%	
진도패션			11	25	$C = 1\text{일당량} \times 25$	95.6%	
대전패션			10	25	$C = 1\text{일평균생산량} \times 25$	85.4%	
금강피혁			8	25	$C = 1\text{일생산량} \times 25 \times \text{평균수율}$	88.2	
신진대혁	" , 천대 천SF 천SF	- PADDLE	16	25	$C = 1\text{일생산량} \times 25$	62.5	- GRAIN LEATHER: S/F SPLIT " : 대 - 1일 2교대
신화			10	25	$C = 1\text{일생산량} \times 25$	80.0%	
동성			20	25	$C = 1\text{일생산량} \times 25$	80.0%	

○ 품목명(품목번호) : 운동화(04000)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	천족	가류기, 재단능력, 제화라인능력	10	25	$\textcircled{1} C = \frac{1\text{회가류능력(족)} \times 25}{10} \times 25 \times 1/1,000$ $\textcircled{2} C = 1\text{일재단능력(족)} \times 25 \times 1/1,000$ $\textcircled{3} C = 1\text{일제화능력(족)} \times 25 \times 1/1,000$	○ 지정설비능력의 통일일 포함 - 조사대상사업체에서는 각각 가류기능력, 제화라인능력, 성형라인능력을 적용하고 있음 - 제조공정 재단→재봉→제화	· 조사단위 : 천족 · 지정설비 : 가류기, 재단설비, 제화라인설비 · 산 식 : $C = 1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	천족	가류기, 재단능력, 제화라인능력				'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 9.8 24.5 58.1 태광실업 9.0 24.9 80.6 세 원 10.0 24.8 75.5 대양고무 9.0 24.2 64.1	
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
삼양통상 태화 화승실업 국제상상	천SF 천족 천족 천족			8 23 23 24.5	$C = 1\text{일 생산능력} \times 23$ $C = 1\text{일 생산능력} \times 23$ $C = 1\text{일 생산량} \times 23$ $C = 1\text{일 생산능력} \times 24.5$	100.0x 33.3x 95.3x 69.9x	- 최종 제조공정을 기준으로 능력잡음 - 1일 평균가동시간: 9h

○ 품목명(품목번호) : 제재목(04100)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	㎡	제재기 ①대차기 ②table기	10	25	$C = \text{시간당기계능력(㎡)} \times 10 \times 25$	<ul style="list-style-type: none"> ○ 현행 표준조업시간(10시간)에 문제 - 실제 사업체는 1일 8시간 조업하고 있음 ○ 포괄범위에서 각재, 판재포함조사로 각각 생산능력의 차이가 발생함 	<ul style="list-style-type: none"> · 조사단위 : ㎡ · 지정설비 : 대차기, Table기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	㎡	제재기 ①대차기 ②table기				'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 9.5 24.5 43.9 <hr/> 세일산업 8.0 24.8 60.9 거성산업 8.0 22.8 26.2 진 롱 9.0 24.7 80.1	
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고

○ 품목명(품목번호) : 합판(04200)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용		
현 행	㎡	박취기, (rotary cathe) 건조기, Glue Spreader, 열압기, 열압기	20	25	$C = 1\text{일공칭능력}(\text{㎡}) \times 30$	○ 대상업체의 능력설비 기준의 불일치 (한국합판협회동조합 검토의견) - 설비능력 Net: (건조속도 ÷ 제품의폭) × 제품 제작폭 × 길이 × 두께 Roller: (투입릿수/1분) × (투입대 수/1회 × 제품제작)			· 조사단위 : ㎡ · 지정설비 : 박취기, 건조기, 열압기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$		
자체검토 (안)	㎡	박취기, (rotary cathe) 건조기, Glue Spreader, 열압기, 열압기			'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x)						
협회검토 (안)	㎡	건조기	24	25	$C = \text{설비능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$					품 목 21.2 25.1 67.4 성창기업 22.0 25.3 83.7 이건산업 22.0 25.0 66.0 선창산업 22.0 25.0 62.0	
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고				
현대종합목재			8	22		97.5x					
세 품			23	25		72.9x	- 2고대 23시간 작업				

○ 품목명(품목번호) : 재생목재(04300)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용																
현 행	㎡	성형기	21	25	$C = \text{시간당성형능력}(\text{㎡}) \times 21 \times 25$	○ 주요설비의 조정 ○ 표준생산능력의 조정 - 표준산식은 사업체 확인후	· 조사단위 : ㎡ · 지정설비 : 열압기 · 산 식 : $C = \text{분당생산능력} \times 60 \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$																
자체검토 (안)	㎡	성형기(열압기)	24			'94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(%)																	
협회검토 (안)						<table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>23.1</td> <td>27.2</td> <td>99.2</td> </tr> <tr> <td>동화기업</td> <td>24.0</td> <td>25.2</td> <td>116.6</td> </tr> <tr> <td>한솔포럼</td> <td>24.0</td> <td>31.0</td> <td>103.2</td> </tr> <tr> <td>대성목재</td> <td>24.0</td> <td>25.0</td> <td>81.0</td> </tr> </table>	품 목	23.1	27.2	99.2	동화기업	24.0	25.2	116.6	한솔포럼	24.0	31.0	103.2	대성목재	24.0	25.0	81.0	
품 목	23.1	27.2	99.2																				
동화기업	24.0	25.2	116.6																				
한솔포럼	24.0	31.0	103.2																				
대성목재	24.0	25.0	81.0																				
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																

○ 품목명 (품목번호) : 펄프 (04400)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	M/T	①쇄목기 ②증해솔 (화학펄프의 경우)	24	30	① C= 쇄목기 정격출력(KW) × 계수 × 30 × 1/1,000 ② C= 증해솔용적(㎡) × 펄프수 율(Kg/㎡) × 증해회수(회/ 일) × 30 × 1/1,000	○ 지정설비, 표준조업시간, 표준 조업일수 조정 ○ 표준생산능력산식 조정	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : ①쇄목기, ②증해솔 · 산 식 : ① C=쇄목기 정격출력×계수×조업일수× *계수=시간당생산량×조업시간/kW ② C=증해솔용적×펄프수율×증해회수 (회/일)×조업일수
자체검토 (안)	M/T	①쇄목기 ②증해솔 (화학펄프의 경우)	24	30		'94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(x) 품 목 24.0 29.1 83.2 증해펄프 24.0 28.4 100.0 한솔제지 24.0 30.4 64.2 세풍제지 24.0 30.4 45.6	
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
증해펄프			24	29	C= 1일 생산능력 × 29	93.4x	- 대정비기간: 15일

○ 품목명(품목번호) : 종이(04500)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현행	M/T	초지기	24	30	$C=1\text{일건조능력(Kg/㎡)} \times \text{드라이아총면적(㎡)} \times 30 \times 1/1,000$	○ 지정설비명이 초지기로 되어 있으나, 표준산식은 '건조기'의 능력으로 되어 있음 이러한 이유로 초지기의 능력으로 바꿔야 함	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 초지기 · 포괄범위 : 특수지(레자크지 등) 제외 · 산 식 : $C=\text{지폭(㎡)} \times \text{평량(kg/㎡)} \times \text{속도(m/min)} \times 60 \times \text{조업시간} \times \text{조업일수} \times 1/1000$
자체검토 (안)	M/T	초지기	24	30	$C=\text{지폭(mm)} \times \text{평량(g/㎡)} \times \text{속도(m/min)} \times 24 \times 30 \times 1/1,000$	'94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(%) 품 목 24.0 30.0 91.3	
협회검토 (안)						한솔제지 24.0 30.4 92.1 세종제지 24.0 30.4 86.2 동신제지 24.0 29.6 88.9	
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
한국수출포 장공업	M/T		24	28	$C= \text{평량} \times \text{지폭} \times \text{분속} \times 60 \times 24 \times 28$	90.3%	- 3교대 24시간 작업
한솔제지	M/T		24	30	$C= 1\text{일생산능력} \times 30$	95.5%	
한창제지	M/T		24	29	$C= \text{평량} \times \text{지폭} \times \text{분속} \times 60 \times 24 \times 29$	92.5%	
태림포장공 업	천㎡		14	24	$C= \text{지폭} \times \text{분속} \times 60 \times 24$	86.7%	
세종	M/T		24	30		99.7%	
한국제지	M/T		24	30		92.3%	
대원제지	M/T		24	26	$C= 1\text{일능력} \times 26$	82.3%	
대영포장	천㎡		20	26	$C= \text{지폭} \times \text{분속} \times 60 \times 20$	96.7%	
아세아제지	M/T		24	27.5	$C= 1\text{일생산량} \times 27.5$		
쌍용제지	M/T		24	27.5	$C= 1\text{일능력} \times 27.5$	103.5%	

○ 품목명(품목번호) : 골판지원지(04600), 판지(04700), 골판지 및 상자(04900)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개선내용 및 참고사항
현 행	M/T	초지기	24	30	$C = \text{평량}(\text{gr}/\text{m}^2) \times \text{완성취득}(\text{m}) \times \text{분속}(\text{m}/\text{분}) \times \text{총효율} \times 60\text{분} \times 24 \times 30 \times 1/1,000 \times 1/1,000$	○ 대부분 사업체에서 표준산식을 사용하고 있음 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 24.0 28.6 90.9 아세아제 24.0 27.5 90.8 신감제지 24.0 29.9 80.5 한창제지 24.0 29.2 77.7	- 판지를 판지, 골판지원지, 골판지 및 상자로 세분 · 조사단위 : 판지(M/T), 골판지원지(M/T), 골판지 및 상자(천보) · 지정설비 : 판지(초지기), 골판지원지(초지기, 권취기), 골판지 및 상자(성형기, 접합기) · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	초지기	24	30	$C = \text{평량}(\text{gr}/\text{m}^2) \times \text{완성취득}(\text{m}) \times \text{분속}(\text{m}/\text{분}) \times \text{총효율} \times 60\text{분} \times 24 \times 30 \times 1/1,000 \times 1/1,000$		
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
중앙제지	M/T			28	$C = 1\text{일 생산능력} \times 28$	106.6x	- 1일 평균가동시간 : 22h
아세아제지	M/T		24	27.5	$C = 1\text{일 생산능력} \times 27.5$		
신풍제지	M/T		24	28	$C = 1\text{일 생산량} \times 28$	95.7x	
대한펄프	M/T			29	$C = 1\text{일 생산량} \times 29$	95.4x	

○ 품목명(품목번호) : 금속박지 (04800)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용																
현 행	M/T	도금기, 접합기	24	25	$C = \text{분당CARTER 속도 (m)} \times [\text{원지 평량 (gr/m}^2\text{)} + 10\text{il의 평량 (G/m}^2\text{)}] \times \text{폭 (M)} \times 1/1,000 \times 60 \times 24 \times 25 \times 1/1,000$ $C = \text{시간당기계능력 (Kg)} \times 24 \times 25 \times 1/1,000$	○ 대부분 업체에서 표준산식을 사용하고 있음 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> <table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>21.0</td> <td>25.1</td> <td>57.3</td> </tr> <tr> <td>대한은박</td> <td>24.0</td> <td>25.8</td> <td>98.7</td> </tr> <tr> <td>롯데알미</td> <td>18.0</td> <td>23.8</td> <td>47.8</td> </tr> <tr> <td>삼아알미</td> <td>20.0</td> <td>24.4</td> <td>34.1</td> </tr> </table>		품 목	21.0	25.1	57.3	대한은박	24.0	25.8	98.7	롯데알미	18.0	23.8	47.8	삼아알미	20.0	24.4	34.1	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : ①접합기, ②도금기 · 산 식 : ① C=1일생산능력×조업시간×조업일수 ② C=분당 Coater 속도(m/min)×{원지평량(Kg/m ²)+Foil평량(kg/m ²)}×폭(m)×60×조업시간×조업일수×1/1000
품 목	21.0	25.1	57.3																					
대한은박	24.0	25.8	98.7																					
롯데알미	18.0	23.8	47.8																					
삼아알미	20.0	24.4	34.1																					
자체검토 (안)	M/T	도금기, 접합기																						
협회검토 (안)																								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																	

○ 품목명 (품목번호) : 위생용원지 (05000)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	M/T	초지기	24	30	$C = \text{시간당기계능력 (Kg)} \times 24 \times 30 \times 1/1,000$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 23.8 28.6 79.4 쌍용제지 24.0 29.7 84.4 유안킴벌 24.0 26.4 84.6		· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 초지기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$ ※ 위생용지 대신 위생용원지를 채택
자체검토 (안)	M/T	초지기	24	30				
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
모나리자	M/T		24	29	$C = 1\text{일능력} \times 29$	49.5x		
등신제지	M/T		24	29	$C = 1\text{일능력} \times 29$	52.8x		
쌍용제지	M/T		24	25	$C = 1\text{일능력} \times 25$	56.5x		
대한펄프	M/T			29	$C = 1\text{일능력} \times 29$	94.3x		

○ 품목명(품목번호) : 벽지(05100)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	천 [㎡]	①그라비아인쇄 기 ②SPRDAD COATI NG UNIT	11	25	$C = \text{시간당 생산길이(m)} \times 11 \times 25$ $\times \text{너비(m)} \times 1/1,000$	○ 대부분 업체에서 표준산식을 사용하고 있음 - 제조공정 원료→무늬프린트→포장	<ul style="list-style-type: none"> · 조사단위 : 천[㎡] · 지정설비 : 그라비아 인쇄기, Spread Coating Unit · 포괄범위 : 직물벽지 포함 · 산 식 : 시간당생산길이×너비×조업 시간×조업일수
자체검토 (안)	천 [㎡]	①그라비아인쇄 기 ②SPRDAD COATI NG UNIT				'94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(x)	
협회검토 (안)						품 목 10.9 24.6 75.8 대동벽지 9.0 24.8 66.2 대원화성 19.8 24.3 102.5 개나리벽 8.0 24.4 99.8	
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고

○ 품목명(품목번호) : 석탄코크스(05200)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	M/T	제철용 코크스 오븐, 주철용 운전기	24	30	$C = \text{시간당능력(kg)} \times 24 \times$ $\times 30 \times 1/1000$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 24.0 30.4 86.3 포항제철 24.0 30.4 81.2 광양제철 18.0 30.4 92.4 삼 천 리 20.0 29.3 59.8	<ul style="list-style-type: none"> · 조사단위 : M/T · 지정설비 : (제철용)코크스오븐 (주철용)운전기 · 산 식 : C=시간당생산능력×조업시간×조업일수
자체검토 (안)	M/T	제철용 코크스 오븐, 주철용운전기	24	30	$C = \text{시간당능력(kg)} \times 24 \times$ $\times 28 \times 1/1000$		
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식		
삼천리			24	30		61.1x	

○ 품목명(품목번호) : 정 유 (05300)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용		
현 행	ㄱ	- 원유증류장치	24	30	$C = 1\text{일 원유처리능력} \times 30\text{일}$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 24.0 29.5 101.4 유 공 24.0 28.5 114.9 현남정유 24.0 30.4 99.5 삼 용 24.0 28.5 109.3			· 조사단위 : ㄱ · 지정설비 : 원유증류장치(삼아탑) · 산 식 : $C=1\text{일 원유처리능력} \times \text{조업일수}$		
자체검토 (안)	ㄱ	- 원유증류장치	24	30	$C = 1\text{일 원유처리능력} \times 28\text{일}$						
협회검토 (안)											
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고				
한화에너지 삼용정유	천베럴		24	30 27.5	$C = 1\text{일능력} \times 30$ $C = 1\text{일생산능력} \times 27.5$	92.1% 104.2%	- 연간가동일수: 330일(정기보수기간 제외)				

○ 품목명 (품목번호) : 윤활유 (05400)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	ㄱ	충전기	8	25	$C = \text{시간당 기계능력} \times 8 \times 25$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 15.3 26.0 97.6 유 공 24.0 28.9 96.9 현남정유 13.4 24.6 127.0 미창석유 8.3 24.4 97.3	· 조사단위 : ㄱ · 지정설비 : 충전기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	ㄱ	충전기	8	25	$C = \text{시간당 기계능력} \times 8 \times 25$		
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
미창석유공 업	ㄱ		8	25	$C = \text{시간당능력} \times 8 \times 25$	125.0%	
한화에너지	천배럴		24	30	$C = \text{1일능력} \times 30$	86.6%	
극동유화				25	$C = \text{1일능력} \times 25$	80.0%	
한국셀석유	ㄱ		16		$C = \text{1일생산능력} \times \text{월생산가능일수}$	93.1%	- 1일 2교대, 토요일 8h
이수화학	ㄱ		16	23	$C = \text{1일 BLENDING능력} \times 23$	40.1%	- 1일 2교대
유공	천배럴		8	26	$C = \text{1일능력} \times 26$	95.6%	
쌍용정유				27.5	$C = \text{1일능력} \times 27.5$	110.6%	- 연간 가동일수: 330일(정기보수기간 제외)

○ 품목명 (품목번호) : 산소 (05500)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	천㎡	-	24	28	$C = \text{시간당생산능력}(\text{㎡}) \times 24 \times 28 \times 1/1,000$ ※ 시간당생산능력(㎡/h) $= \text{기계산소}(\text{㎡/h}) + \text{액체산소}(\text{㎡/h}) \times 800$	○ 지정설비명이 없음 ○ 현행 표준조업일수가 28일로 되어 있음. 품목특성상 24시간 연중무휴로 조업일수 수정요 - 제조방법 공해를 압축 냉각하여 산소와 질소위 비정차이를 이용하여 분리 제조함	· 조사단위 : 천㎡ · 지정설비 : 압축기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	천㎡	압축기	24	30		'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 23.7 30.1 91.3 광양제철 24.0 30.4 93.4 포항제철 24.0 30.4 89.9 호남석유 24.0 30.4 93.3	
합회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고

○ 품목명(품목번호) : 카본블랙(05600)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	M/T	반응로	24	25	$C = 1 \text{일 생산능력} (M/T) \times 25$	○ 품목특성상 24시간 무휴로 현행 조업일수 25일을 수정요 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 24.0 30.3 89.8 LG 카본 24.0 30.4 88.7 포스코캠 24.0 30.4 94.9 LG 화학 24.0 29.6 88.3	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 반응로 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	반응로	24	30			
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
LG화학	M/T		24	29	$C = \frac{\text{당기생산량}}{\text{평균조업도}}$	98.1x	$- \text{평균조업도} = \frac{\text{주요생산품의 총생산량}}{\text{주요생산품의 생산능력수량}}$
포스코캠	M/T		24	27.5		105.4x	

○ 품목명(품목번호) : 가성소다 (05700)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	M/T	농축관	24	30	$C = 1\text{일 생산능력}(M/T) \times 30$	○ 현행 지정설비인 "농축관"은 희석관과 함께 제품순도를 조절하는 제품 가공설비임 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 24.0 29.5 92.2 (한양화학) 여 천 24.0 30.4 102.1 울 산 24.0 28.7 84.7 백광산업 24.0 24.7 61.4	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 전해조 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T		24	30			
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
한양화학공	M/T	- 전해조	24	27.5	$C = 1\text{일 표준생산량} \times 27.5$	81.9x	
백광산업	M/T		24	30	$C = 1\text{일 생산능력} \times 30$	97.2x	
조흥화학	M/T		24	30		65.5x	

○ 품목명(품목번호) : 가소제 (05800)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용		
현 행	M/T	반응로	24	30	$C=1$ 일 생산능력(M/T) × 30	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 24.0 29.5 93.1 L.G 화학 24.0 28.1 110.5 에경유화 24.0 29.3 74.3 력 키 24.0 30.4 133.3			· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 반응로 · 산 식 : $C=1$ 일생산능력 × 조업일수		
자체검토 (안)	M/T	반응로	24	30							
협회검토 (안)											
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고				

○ 품목명(품목번호) : 메틸렌 (05900)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	M/T	압축기, 냉동기	24	30	$C = 1\text{일 생산능력}(M/T) \times 30$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 24.0 30.0 99.5 LG 카본 24.0 30.4 83.2 포스코캠 24.0 28.9 89.0 LG 화학 24.0 30.4 127.9		· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 압축기, 냉동기 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	압축기, 냉동기	24	30				
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
호남석유화학	M/T		24	28	$C = \text{시간당생산량} \times 24 \times 28$	109.0%		
대림산업	M/T					90.0%		

○ 품목명(품목번호) : 프로필렌(06000)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	M/T	압축기, 냉동기	24	30	C= 1일 생산능력(M/T)×30	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 24.0 30.0 98.6 대림산업 24.0 30.4 82.5 유 공 24.0 28.9 99.2 LG 화학 24.0 30.4 118.1	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 압축기, 냉동기 · 산 식 : C=1일생산능력×조업일수
자체검토 (안)	M/T	압축기, 냉동기	24	30			
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평가가동률	비 고
대림산업	M/T					90.0%	

○ 품목명(품목번호) : 벤젠(06100)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현행	M/T	증유탑	24	30	$C = 1 \text{ 일 생산능력} (M/T) \times 30$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 24.0 30.2 91.1 삼성종합 24.0 30.4 114.7 대림산업 24.0 30.4 70.9 LG 화학 24.0 30.4 106.8		· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 증유탑 · 산 식 : $C=1 \text{ 일 생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	증유탑	24	30				
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
호남석유화학	M/T		24	28	$C = \text{시간당생산량} \times 24 \times 28$	109.0**		
대림산업	M/T					90.0*		

○ 품목명(품목번호) : 볼루엔(06200)

	조사단위	주요설비	표준 시간	표준 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용
현 행	M/T	증유탑	24	30	$C = 1 \text{일 생산능력} (M/T) \times 30$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 24.0 29.5 93.1 유 유 24.0 28.9 117.8 증유증유 24.0 28.5 77.4 증유증유 24.0 30.4 135.0			· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 증유탑 · 산 식 : $C = 1 \text{일 생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	증유탑	24	30					
협회검토 (안)									
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고		
대림산업	M/T					90.0%			

○ 품목명(품목번호) : 크실렌(06300)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	M/T	증유탑	24	30	$C = 1\text{일 생산능력}(M/T) \times 30$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 24.0 29.8 110.6 유 공 24.0 28.9 145.9 증유 24.0 30.4 97.1 한화에너 24.0 31.0 184.0	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 증유탑 · 산 식 : $C = 1\text{일 생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	증유탑	24	30			
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
대림산업	M/T					90.0x	

○ 품목명 (품목번호) : 스티렌모너머 (06400)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	M/T	반응탑, 증류탑	24	30	$C = 1\text{일 생산능력}(M/T) \times 30$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 24.0 29.8 108.2 L G 화학 24.0 30.4 109.7 삼성종합 24.0 30.4 122.4 유 공 24.0 29.0 103.7	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 반응탑, 증류탑 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	반응탑, 증류탑	24	30			
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평가가동률	비 고
대림산업	M/T					90.0%	
동부화학	M/T		24	27.5	$C = 1\text{일생산량} \times 27.5$	106.0%	- 연간 330일

○ 품목명(품목번호) : 염화비닐모노머(06500)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용
현 행	M/T	분해로	24	30	$C = 1 \text{일 생산능력} (M/T) \times 30$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 24.0 29.9 99.7 LG 화학 24.0 30.4 110.3 한양화학 24.0 30.4 94.4 (여천) 한양화학 24.0 28.7 89.5 (울산)			· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 분해로 · 산 식 : $C=1 \text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	분해로	24	30					
협회검토 (안)									
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고		

○ 품목명(품목번호) : 에틸렌글리콜(06700)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	M/T	반응탑	24	30	$C = 1\text{일 생산능력}(M/T) \times 30$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 24.0 30.4 99.7 호남석유 24.0 30.4 125.5 현대석유 24.0 30.4 77.2 삼성종합 24.0 30.4 70.8	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 반응탑 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	반응탑	24	30			
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고

○ 품목명 (품목번호) : 테레프탈산 (06900)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	M/T	반응탑	24	30	$C = 1\text{일 생산능력}(M/T) \times 30$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 24.0 29.9 108.3 삼성석유 24.0 29.3 96.2 신경인디 24.0 30.4 135.2 삼남석유 24.0 30.4 111.4		· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 반응탑 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	반응탑	24	30				
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
대림산업								

○ 품목명(품목번호) : 아크릴로니트릴 (07000)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	M/T	반응탑	24	30	$C = 1 \text{일 생산능력} (M/T) \times 30$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 24.0 28.3 96.5 동심화학 24.0 28.4 96.7 L G 화학 24.0 28.1 96.0	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 반응탑 · 산 식 : $C = 1 \text{일 생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	반응탑	24	30			
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고

○ 품목명(품목번호) : 카프로락탐(07200)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	M/T	반응탑	24	30	$C = 1\text{일 생산능력}(M/T) \times 30$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 24.0 29.1 90.5 한국카프 24.0 29.1 90.5 락탐		· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 반응탑 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	반응탑	24	30				
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
한국카프로 락탐			24	27.5	$C = 1\text{일생산능력} \times 27.5$	106.2%		

○ 품목명 (품목번호) : 합성고무 (07400)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	M/T	반응탑	24	30	$C = 1 \text{일생산능력} (M/T) \times 30$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 24.0 29.5 108.6 금호석유 24.0 28.7 119.6 * (여천) 24.0 30.4 96.8 금호PP고무 24.0 31.0 118.6		· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 반응탑 · 산 식 : $C = 1 \text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	반응탑	24	30				
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
금호석유화학	M/T			27		99.0%	- 연간 가동일수: 325	

○ 품목명(품목번호) : 화학비료(07300)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	M/T	합성탑	24	25	$C = 1 \text{일생산능력} (M/T) \times 30$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 24.0 29.6 102.9 남해화학 24.0 30.4 118.7 진해화학 24.0 27.2 79.5 동부화학 24.0 30.4 102.4		· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 합성탑 · 산 식 : $C = 1 \text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	합성탑	24	30				
협회검토 (안)	M/T	각 공정별로 차 이가 있음	24	330/ 12	$C = 1 \text{일생산능력} \times 330$			
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
동부화학	M/T		24	27.5	$C = 1 \text{일생산량} \times 27.5$	88.0x	- 연간 330일	
경기화학공 업	M/T		21	25	$C = 1 \text{일생산량} \times \text{기준가동일수}$	86.3x		

○ 품목명(품목번호) : 폴리에틸렌(07500)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	M/T	중합기	24	30	$C = 1\text{일 생산능력}(M/T) \times 30$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 24.0 29.9 103.7 한양화학 24.0 30.4 94.4 대림산업 24.0 30.4 104.9 대안유화 24.0 28.3 89.4	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 중합기 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	중합기	24	30			
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고

○ 품목명(품목번호) : 폴리스티렌(07600)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	M/T	중합기	24	30	C= 1일 생산능력(M/T) × 30	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 24.0 29.7 89.5 력 키 24.0 30.4 103.3 미원유화 24.0 29.5 91.7 효성바스 24.0 29.8 79.1		· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 중합기 · 산 식 : C=1일생산능력×조업일수
자체검토 (안)	M/T	중합기	24	30				
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
제일모직	M/T		24	28			- 정상가동시 최대생산량(연간휴일 제외) - 연간 8000h - 연간 330일	
동부화학	M/T		24	28	C= 1일생산량×28	106.0%		
미원유화	M/T		24	27.5	C= 1일생산량×27.5	95.5%		

○ 품목명 (품목번호) : ABS수지 (07700)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용																
현 행	M/T	압출기, 건조기	24	30	$C = 1\text{일 생산능력} (M/T) \times 30$	<p>'94년 월평균 조업시간및가동률</p> <hr/> <p>시간 일수 가동률 (x)</p> <hr/> <table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>24.0</td> <td>29.8</td> <td>90.0</td> </tr> <tr> <td>미원유화</td> <td>24.0</td> <td>29.5</td> <td>112.3</td> </tr> <tr> <td>제일모직</td> <td>24.0</td> <td>30.4</td> <td>119.4</td> </tr> <tr> <td>력 키</td> <td>24.0</td> <td>30.4</td> <td>61.5</td> </tr> </table>	품 목	24.0	29.8	90.0	미원유화	24.0	29.5	112.3	제일모직	24.0	30.4	119.4	력 키	24.0	30.4	61.5	<ul style="list-style-type: none"> · 조사단위 : M/T · 지정설비 : 압출기, 건조기 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
품 목	24.0	29.8	90.0																				
미원유화	24.0	29.5	112.3																				
제일모직	24.0	30.4	119.4																				
력 키	24.0	30.4	61.5																				
자체검토 (안)	M/T	압출기, 건조기	24	30																			
협회검토 (안)																							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																
제일모직	M/T		24	28			- 정상가동시 최대생산량(연간휴일 제외)																
미원유화	M/T		24	27.5	$C = 1\text{일생산량} \times 27.5$	95.5x	- 연간 330일																

○ 품목명(품목번호) : PVC수지(07800)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용																
현 행	M/T	증합기	24	30	$C = 1 \text{ 일 생산능력} (M/T) \times 30$	<p>'94년 월평균 조업시간및가동률</p> <hr/> <p>시간 일수 가동률(x)</p> <hr/> <table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>24.0</td> <td>30.0</td> <td>99.7</td> </tr> <tr> <td>력 키</td> <td>24.0</td> <td>30.4</td> <td>112.6</td> </tr> <tr> <td>한화증합</td> <td>24.0</td> <td>28.8</td> <td>79.2</td> </tr> <tr> <td>한양화학</td> <td>24.0</td> <td>30.4</td> <td>113.1</td> </tr> </table>	품 목	24.0	30.0	99.7	력 키	24.0	30.4	112.6	한화증합	24.0	28.8	79.2	한양화학	24.0	30.4	113.1	<ul style="list-style-type: none"> 조사단위 : M/T 지정설비 : 증합기 산 식 : $C = 1 \text{ 일 생산능력} \times \text{조업일수}$
품 목	24.0	30.0	99.7																				
력 키	24.0	30.4	112.6																				
한화증합	24.0	28.8	79.2																				
한양화학	24.0	30.4	113.1																				
자체검토 (안)	M/T	증합기	24	30																			
협회검토 (안)																							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																
한화증합화학				28			- 연 333일(8000시간) 기준																

○ 품목명(품목번호) : 폴리프로필렌 (07900)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	M/T	중합기	24	30	$C = 1 \text{일 생산능력} (M/T) \times 30$	'94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(%) 품 목 24.0 29.8 101.9 대한유화 24.0 28.3 82.3 대림산업 24.0 30.4 112.3 현대석유 24.0 30.4 119.8	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 중합기 · 산 식 : $C = 1 \text{일 생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	중합기	24	30			
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
현대석유화 학	M/T		24	28	$C = \text{시간단생산량} \times 24 \times 28$	105.0x	

○ 품목명(품목번호) : 폴리우레탄(08200)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용		
현 행	M/T	반응로	24	30	$C = 1\text{일생산능력}(M/T) \times 30$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 18.0 24.3 72.3 동성화학 24.0 23.1 90.6 송원산업 9.0 24.7 75.1 화인화학 24.0 25.1 113.3			· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 반응기 · 산 식 : $C = 1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$		
자체검토 (안)	M/T	반응로	24	30							
협회검토 (안)											
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평가가동률	비 고				
덕성화학	M/T										
동성화학	M/T			23							
송원산업	M/T		16	25	$C = \text{BAT대당 1일생산량} \times \text{BAT대수} \times \text{가동일수}$	89.2%					

○ 품목명(품목번호) : 도로(08300)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	㎧	① 분쇄기 ② 혼합기	10	25	$C = \text{시간당기계능력}(㎧) \times 10 \times 25$		<ul style="list-style-type: none"> · 조사단위 : ㎧ · 지정설비 : 분산기, 혼합기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	㎧	① 분쇄기 ② 혼합기	10	25		'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 9.0 24.7 79.2 고려화학 8.2 24.9 99.2 조광페인 8.0 24.4 99.2 건설화학 8.2 24.3 98.8	
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
벽산 삼화페인트 고려화학	㎧		8	25		88.2x 62.9x 87.0x	- 금액조사
동성화학				23	$C = \text{반응기수량} \times 1\text{회반응시간} \times \text{연간반응가능회수}$	85.7x	- 금액조사, 연간가동가능시간: 3,620
대한페인트	M/T		8	25	$C = \text{대당 1일생산능력} \times \text{설비대수} \times 25$	85.3x	
건설화학공업	㎧		10	25		71.9x	
조광페인트	㎧				$C = \text{대당 생산능력} \times \text{설비보유대수}$	88.3x	

○ 품목명 (품목번호) : 계면활성제 (08400)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용																		
현 행	M/T	반응기	14	27	$C = \text{시간당 반응능력 (Kg)} \times 14 \times 27 \times 1/1,000$	(한국계면활성제 협동조합 검토) - 제조공정도 · 유기계면활성제 Nonylphenol → 배합 → 고압반응 → 정제 → 여과 → 제품 · 조제계면활성제 원료 → 응해 → 반응 → 냉각 → 중화 → 냉각 → 측정 → 포장 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>21.2</td> <td>26.5</td> <td>77.6</td> </tr> <tr> <td>럭키온산</td> <td>24.0</td> <td>24.8</td> <td>89.2</td> </tr> <tr> <td>예 경 울</td> <td>24.0</td> <td>28.4</td> <td>84.7</td> </tr> <tr> <td>한국포리</td> <td>24.0</td> <td>30.4</td> <td>80.4</td> </tr> </table>			품 목	21.2	26.5	77.6	럭키온산	24.0	24.8	89.2	예 경 울	24.0	28.4	84.7	한국포리	24.0	30.4	80.4	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 반응기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$		
품 목	21.2	26.5	77.6																								
럭키온산	24.0	24.8	89.2																								
예 경 울	24.0	28.4	84.7																								
한국포리	24.0	30.4	80.4																								
자체검토 (안)	M/T	반응기																									
협회검토 (안)	본	반응조	10	25	$C = \text{1일생산능력} \times 25$																						
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																				
한국포리울	M/T		24	27.5	$C = (\text{반응기총량} \times \text{소요시간/가동시간}) \times \text{1일능력} \times 27.5$	52.1x																					

○ 품목명(품목번호) : 화장비누(08500)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	M/T	압축기	10	25	C= 1일 생산능력(M/T)×30	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 18.5 26.5 59.0 무궁화수 10.0 24.6 61.2 동신씨엔 24.0 26.0 53.9 건설화학 24.0 30.4 60.2	<ul style="list-style-type: none"> · 조사단위 : M/T · 지정설비 : 압축기 · 포괄범위 : 세탁비누 제외 · 산 식 : C=시간당생산능력×조업시간×조업일수
자체검토 (안)	M/T	압축기					
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
LG화학 태평양 동산씨엔지 동성화학			24	27	C= 실적×(1+여유가동률) C= 시간당능력×조업시간× 조업일수	82.7% 54.6%	- 금액조사 - 연간 가동가능시간: 6,600h

○ 품목명(품목번호) : 합성세제 (08600)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	M/T	분무건조기	16	25	$C = 1 \text{ 일 생산능력} (M/T) \times 30$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 20.8 25.4 47.1 L G 화학 24.2 23.5 47.8 예경산업 24.0 24.1 50.1 제일제당 24.0 24.8 54.9		· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 분무건조기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	분무건조기						
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
피어리스 태평양	M/T		8	21	$C = 1 \text{ 일능력} \times 21$ $C = \text{실적} \times (1 + \text{여유가동률})$	11.6x	- 금액조사	

○ 품목명(품목번호) : 치약(08700)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용																
현 행	M/T	- TUBE LINE	20	30	$C = \text{시간당 기계능력}(k) \times 20 \times 30 \times 1/1,000$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> <table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>18.8</td> <td>23.6</td> <td>72.9</td> </tr> <tr> <td>LG 화 학</td> <td>24.2</td> <td>23.5</td> <td>84.3</td> </tr> <tr> <td>대 평 양</td> <td>9.0</td> <td>24.0</td> <td>68.2</td> </tr> <tr> <td>부 광 약 품</td> <td>8.0</td> <td>22.8</td> <td>45.7</td> </tr> </table>	품 목	18.8	23.6	72.9	LG 화 학	24.2	23.5	84.3	대 평 양	9.0	24.0	68.2	부 광 약 품	8.0	22.8	45.7	<ul style="list-style-type: none"> 조사단위 : M/T 지정설비 : 치약충전기 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
품 목	18.8	23.6	72.9																				
LG 화 학	24.2	23.5	84.3																				
대 평 양	9.0	24.0	68.2																				
부 광 약 품	8.0	22.8	45.7																				
자체검토 (안)	M/T	- TUBE LINE		25																			
협회검토 (안)																							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																
대평양					$C = \text{실적} \times (1 + \text{여유가동률})$																		

○ 품목명(품목번호) : 공업용접착제(08800)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용																
현 행	M/T	반응로	24	25	$C = 1 \text{ 일 생산능력} (M/T) \times 25$	(공업용접착제 협동조합 검토의견) - 접착제는 원료의 소재, 제품의 용도에 따른 조업시간(반응시간)이 각각 다름 - 1톤당 생산조업시간 비교 · 용제형접착제: 24시간 · 에멀전접착제: 8~16시간 · 핫멜트접착제: 3~5시간	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 반응로 · 산 식 : $C = 1 \text{ 일 생산능력} \times \text{조업일수}$																
자체검토 (안)	M/T	반응로	10			'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/>																	
협회검토 (안)	톤	반응조	24	25	$C = 1 \text{ 일 생산능력} \times 25$	<table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>11.2</td> <td>24.7</td> <td>73.6</td> </tr> <tr> <td>등성화학</td> <td>24.0</td> <td>23.1</td> <td>65.1</td> </tr> <tr> <td>오공산업</td> <td>8.3</td> <td>24.7</td> <td>81.5</td> </tr> <tr> <td>영진화학</td> <td>8.0</td> <td>25.1</td> <td>62.8</td> </tr> </table>	품 목	11.2	24.7	73.6	등성화학	24.0	23.1	65.1	오공산업	8.3	24.7	81.5	영진화학	8.0	25.1	62.8	
품 목	11.2	24.7	73.6																				
등성화학	24.0	23.1	65.1																				
오공산업	8.3	24.7	81.5																				
영진화학	8.0	25.1	62.8																				
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																
등성화학	M/T			23		63.6%																	

○ 품목명(품목번호) : 녹음용롤상필름(08900)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	km	조립기능력			월간 완제품 조립능력	'94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(x) 품 목 24.0 26.0 75.0 S K M 24.0 24.9 80.7 새한미디 24.0 25.8 88.8 금 성 사 24.0 29.6 83.0	· 조사단위 : 천 km · 지정설비 : 코팅기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	km	24					
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
새한미디어			24	30	$C = \text{분당증력} \times 60 \times 24$		

○ 품목명(품목번호) : 녹화응률상필름(09000)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	천개	—			월간 완제품 조립능력	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 24.0 28.0 91.7 새한미디 24.0 25.8 86.8 금성사 24.0 29.6 90.0 코오롱 24.0 30.4 100.9		· 조사단위 : 천km · 지정설비 : 코팅기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	km	24	30					
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
코오롱	M/T							

○ 품목명(품목번호) : 폴리amide 섬유(09100)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	M/T	증합기	24	30	$C = 1\text{일 생산능력} \times 30\text{일}$	산식에는 무리가 없으나 업체와 협회에서는 주요설비를 방사기로 사용하고 있음 · 방사기 - 수지를 용융하고 방사하는 기계 · 증합기 - 수지를 생산하는 기계 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 24.0 30.5 98.5 등양나이 24.0 30.4 106.4 태광산업 24.0 30.4 102.4 코오롱 24.0 31.0 118.6	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 방사기 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	방사기	24	30	$C = 1\text{일 생산능력} \times 30\text{일}$		
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
코오롱	M/T		24	30			

○ 품목명 (품목번호) : 폴리에스터섬유 (09200)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	M/T	- 중합기	24	30	$C = 1\text{일 생산능력} \times 30\text{일}$	산식에는 무리가 없으나 업체와 협회에서는 주요설비를 방사기로 사용하고 있음 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 24.0 30.5 88.9 삼 양 사 24.0 30.4 92.6 제일합섬 24.0 30.4 82.0 대한화섬 24.0 30.4 85.7		· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 방사기 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	- 방사기	24	30	$C = 1\text{일 생산능력} \times 30\text{일}$			
협회검토 (안)	M/T	방사기	24	30	$C = 1\text{일 생산능력} \times 30\text{일}$			
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
제일합섬	M/T		24	27	$C = 1\text{일 생산능력} \times 29$	94.2x		
대한화섬	M/T		24	30	$C = 1\text{일능력} \times 30$	100.0x		
등양나이론			24	30	$C = 1\text{일기계능력} \times \text{총기계수} \times 30$	98.6x		
선경인디스트리	M/T		24	30	$C = 1\text{일생산능력} \times 30$			

○ 품목명(품목번호) : 마크릴릭섬유(09300)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	M/T	- 중합기	24	30	$C = 1\text{일 생산능력} \times 30\text{일}$	산식에는 무리가 없으나 업체와 협회에서는 주요설비를 방사기로 사용하고 있음 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 24.0 28.2 96.9 한일합섬 24.0 26.4 100.2 태광산업 24.0 30.4 93.2	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 방사기 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	- 방사기	24	30	$C = 1\text{일 생산능력} \times 30\text{일}$		
협회검토 (안)	M/T	- 방사기	24	30	$C = 1\text{일 생산능력} \times 30\text{일}$		
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
한일합섬	M/T		24	30	$C = 1\text{일 생산능력} \times 30$	100.0x	

○ 품목명(품목번호) : 아세테이트섬유(09400)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	M/T	- 종합기	24	30	$C = 1\text{일 생산능력} \times 30\text{일}$	산식에는 무리가 없으나 업체와 협회에서는 주요설비를 방사기로 사용하고 있음 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 24.0 30.4 131.8 선경인더 스트리 24.0 30.4 131.8		· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 방사기 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	- 방사기	24	30	$C = 1\text{일 생산능력} \times 30\text{일}$			
협회검토 (안)	M/T	- 방사기	24	30	$C = 1\text{일 생산능력} \times 30\text{일}$			
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
선경인더스트리	M/T		24	30	$C = 1\text{일 생산능력} \times 30$			

○ 품목명(품목번호) : 자동차 타이어(09500)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용		
현 행	천본	- 가류기 - 압출기	24	25	$C = \text{시간당 기계능력/본당무게} \times 24 \times 25 \times 1/1000$ $C = 1\text{회가류능력(본)} \times 24 / 1\text{회가류시간} \times 25 \times 1/1000(\text{업체에서 사용하고 있는 서식})$	대부분 사업체에서 표준산식을 사용하므로 산식에 무리가 없으나 가류기의 능력을 협회와 사업체에서 사용하고 있음 '94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(x) 품 목 23.8 27.5 90.1 한국타이 24.0 26.3 98.0 금호광주 24.0 29.3 75.7 금호타이 22.7 28.7 89.1			· 조사단위 : 천본 · 지정설비 : 가류기 · 산 식 : $C = 1\text{회가류능력} \times \text{조업시간} \div 1\text{회가류시간} \times \text{조업일수}$		
자체검토 (안)	천본	- 가류기	24	25	$C = 1\text{회가류능력(본)} \times 24 / 1\text{회가류시간} \times 25 \times 1/1000$						
협회검토 (안)	천본	- 가류기	24	27	설비를 가류기로 잡고있음 압출기에서 나오는 것은 타이어 형태를 완전히 갖추는 것이 아닌 고무를 늘어 뜨린 상태임						
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고				
한국타이어	천본	- 가류기	24	27	$C = (\text{가류시간/보유가류기대수} \times 24) \times 27$	95.3x	- 최종공정인 가류공정을 기준				
흥아타이어				11	$C = 1\text{일생산능력} \times 25$	95.6x	- 연간 320일				
금호타이어	천본			24	$C = 1\text{일생산능력} \times 29$	78.8x	- 연간 평균조업일수 : 350				
우성타이어				24	$C = 1\text{일 생산능력} \times 27$	94.0x	- 연간 평균조업일수 : 320				

○ 품목명(품목번호) : 자동차류브(09600)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	천본	가류기, 압출기, 정련기	24	25	$C = 1\text{회가류능력(본)} \times 24 / 1\text{회가류시간} \times 25 \times 1/1000$	대부분 업체와 협회가 표준산식을 사용하고 있음 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 21.1 25.0 71.4 흥아타이 22.0 25.1 86.8 한국타이 24.0 26.2 87.6 동아타이 18.0 24.3 57.4		· 조사단위 : 천본 · 지정설비 : 가류기 · 산 식 : $C=1\text{회가류능력} \times \text{조업시간} \div 1\text{회가류시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	가류기	24	25					
협회검토 (안)	천본	가류기	22	25	$C = \text{가류기대수} \times \text{가류기1대당 평균가류능력} \times \text{표준조업시간} \times \text{표준조업일수}$			
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
한국타이어	천본	- 가류기	24	27	$C = (\text{가류시간} / \text{보유가류기대수} \times 24) \times 27$	95.3%	- 연간 320일 - 연간가동예정일수: 301	
흥아타이어			22	25	$C = 1\text{일생산능력} \times \text{가동일수}$	82.7%		
동아타이어	천PCS		20	25	$C = 1\text{일생산능력} \times 25$	87.0%		

○ 품목명(품목번호) : 플라스틱 압출제품 (09800)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용																
현 행	M/T	압출기, 사출기, CALENDER기, EMBOSSING (CALENTER기)	24	30	$C = 1\text{일생산능력} \times 30 \text{日}$ $\times 1/1000$	업체와 사업체에서 표준산식을 사용하고 있음	<ul style="list-style-type: none"> · 조사단위 : M/T · 지정설비 : 압출기, 압연기(카렌다기), 금형기 · 포괄범위 : 플라스틱레저 제외 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$ 																
자체검토 (안)	M/T	압출기, 사출기, CALENDER기, EMBOSSING (CALENTER기)	24			'94년 월평균 조업시간및가동률																	
						시간 일수 가동률(x)																	
협회검토 (안)	"	"	"	"	"	<table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>23.4</td> <td>27.7</td> <td>70.8</td> </tr> <tr> <td>력 키</td> <td>24.0</td> <td>30.4</td> <td>86.2</td> </tr> <tr> <td>L G 화학</td> <td>24.0</td> <td>23.5</td> <td>54.3</td> </tr> <tr> <td>S K C</td> <td>24.0</td> <td>30.4</td> <td>102.2</td> </tr> </table>	품 목	23.4	27.7	70.8	력 키	24.0	30.4	86.2	L G 화학	24.0	23.5	54.3	S K C	24.0	30.4	102.2	
품 목	23.4	27.7	70.8																				
력 키	24.0	30.4	86.2																				
L G 화학	24.0	23.5	54.3																				
S K C	24.0	30.4	102.2																				
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																
제일합성 을촌화학	M/T Kg		24	29	$C = 1\text{일능력} \times 29$	89.3x																	
				25	$C = 1\text{일능력} \times 25$	86.9x																	

○ 품목명(품목번호) : 플라스틱레저 (09900)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 액	천㎡	코팅기	8	25	$C = \text{시간당 기계능력(㎡)} \times 8 \times 25 \times 1/1000$	업체와 협회가 표준산식을 사용하고 있음 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 14.7 25.0 63.7 신신화학 24.0 25.5 106.5 대 우 9.0 24.9 57.7 덕성화학 13.3 25.3 55.5	· 조사단위 : 천㎡ · 지정설비 : 코팅기 · 포괄범위 : 인조가죽 포함 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	천㎡	코팅기					
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
덕성화학	km		10	25	$C = \text{시간당능력} \times 10 \times 25$	64.0x	

○ 품목명(품목번호) : 발포성형제품(10000)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	M/T	성형기, 발포기	24	28	$C = 1일생산능력 \times 28 \text{日} \times 1/1000$	업체와 사업체에서 표준산식을 사용하고 있음		<ul style="list-style-type: none"> · 조사단위 : M/T · 지정설비 : 성형기, 발포기 · 산 식 : $C=1일생산능력 \times 조업시간 \times 조업일수$
자체검토 (안)	M/T	성형기, 발포기				'94년 월평균 조업시간및가동률		
협회검토 (안)	시간 일수 가동률(x) 품 목 17.6 25.8 68.9 등부화학 24.0 28.3 75.6 제 현 20.0 25.8 70.7 두 남 24.0 24.8 72.8		
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
등부화학	M/T			27.5	$C= 1일 생산능력 \times 27.5$	107.0x	- 연간 330일	

○ 품목명(품목번호) : 플라스틱 사출제품 (10100)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	M/T	사출기	24	30	$C = \text{시간당산출능력} \times 24 \times 30 \times 1/1000$	업체와 사업체에서 표준산식을 사용하고 있음		<ul style="list-style-type: none"> · 조사단위 : M/T · 지정설비 : 사출기, 성형기 · 포괄범위 : 플라스틱 전자기기용 케이스, 플라스틱 자동차부품, 플라스틱 주방용 성형제품, 플라스틱 포장용기 등을 포함 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	사출기	24			'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x)		
협회검토 (안)	"	"	"	"	"	품 목 21.9 26.2 63.5 내셔널프 20.0 24.5 62.4 덕 유 24.0 27.0 61.9 삼 양 사 24.0 25.1 84.5		
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
내셔널플라스틱	M/T			26	$C= 1\text{일최대생산능력} \times 26 \times 95$	78.6%	- 연간 가동가능시간: 7,114	

○ 품목명(품목번호) : 판유리(10200)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	C/S	- 인상기 - 용용로	24	30	$C = 1\text{일 생산능력(상자)} \times 30$	업체와 협회가 동일한 표준산식을 사용하고 있음 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 24.0 30.3 96.5 한국유리 24.0 30.4 111.9 금 감 24.0 30.3 84.9 한국(부산)24.0 29.8 98.7	· 조사단위 : C/S · 지정설비 : 인상기, 용용로 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)							
협회검토 (안)	"	"	"	"			
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
한국유리	C/S	- 용해로	24	30	$C = \text{용해로 일생산능력} \times \text{가동일수}$	93.1%	- 연간 가동가능시간 및 일수

○ 품목명(품목번호) : 차량용안전유리(10300), 건물용안전유리(10400)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	C/S	- 강화처리	24	30	$C = 1 \text{일 생산능력(상자)} \times 30$	대부분 사업체에서 표준산식을 사용하고 있음 그리고 안전유리에 복층유리를 포함시켜야 함		· 조사단위 : C/S · 지정설비 : 예열로, 강화로, 성형로 · 산 식 : $C = 1 \text{일 생산능력} \times \text{조업일수}$ · 안전유리가 세분됨
자체검토 (안)					'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x)			
협회검토 (안)	"	"	17	26	"	품 목 19.6 28.1 90.6 금 감 24.0 30.3 94.5 한국안전 24.0 29.3 117.6 대원안전 24.0 24.3 96.0		
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
한국유리	C/S	- 용해로	24	30	$C = \text{용해로 일생산능력} \times \text{가동일수}$	93.1%	- 연간 가동가능시간 및 일수	

○ 품목명(품목번호) : 유리섬유(10500)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용																
현 행	M/T	용해로, 건조기	24	30	C = 1일 용해능력(M/T) × 30 C = 1일 건조능력(M/T) × 30	업체와 협회에서 표준산식을 사용하고 있음	<ul style="list-style-type: none"> 조사단위 : M/T 지정설비 : 용해로, 건조기 산 식 : C=1일생산능력×조업일수 																
자체검토 (안)	M/T	용해로, 건조기	24	30																			
협회검토 (안)																							
						'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> <table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>24.0</td> <td>29.2</td> <td>79.2</td> </tr> <tr> <td>금 감</td> <td>24.0</td> <td>25.6</td> <td>91.6</td> </tr> <tr> <td>한국베트</td> <td>24.0</td> <td>31.0</td> <td>88.2</td> </tr> <tr> <td>LG오옌스</td> <td>24.0</td> <td>30.6</td> <td>57.2</td> </tr> </table>		품 목	24.0	29.2	79.2	금 감	24.0	25.6	91.6	한국베트	24.0	31.0	88.2	LG오옌스	24.0	30.6	57.2
품 목	24.0	29.2	79.2																				
금 감	24.0	25.6	91.6																				
한국베트	24.0	31.0	88.2																				
LG오옌스	24.0	30.6	57.2																				
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																
한국유리	M/T	- 용해로	24	30	C= 용해로 일생산능력×가동일수	93.1%	- 연간 가동가능시간 및 일수																

○ 품목명(품목번호) : 유리용기(10600)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	M/T	옹해로	24	30	$C = 1\text{일 옹해능력}(M/T) \times 30$	업체와 협회가 동일한 산식을 사용하고 있음		<ul style="list-style-type: none"> 조사단위 : M/T 지정설비 : 옹해로 산 식 : $C = 1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	옹해로	24	30		'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x)		
협회검토 (안)	"	"	"	"	$C = \text{기계능력}(M/T) / \text{시간} \times \text{시간} \times \text{일}$	품 목 23.9 29.6 74.6 두산유리 24.0 30.4 70.4 삼보유리 24.0 25.0 80.5 삼광유리 24.0 30.4 74.4		
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
삼광유리	M/T	- 옹해로			$C = \text{옹해로 능력을 기준으로 산출}$	97.5%	- 연간 가동가능시간 및 일수	
태평양종합 산업	"	"			$C = (\text{1일최대유출량} \times \text{가동일수} \times \text{수출} \times \text{작업일수}) / \text{개당평균 중량}$	92.0%	- 연간 가동가능시간 및 일수	
두산유리	"	"			$C = \text{일생산능력} \times \text{가동일수}$	95.9%	- 연간 옹해 및 M/C 설계능력	
고려산업			11.5	26	$C = \text{시간당생산량} \times 11.5 \times 26$	95.4%	- 연간 가동가능시간 및 일수	

○ 품목명(품목번호) : 브라운관용 유리(10700)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개선내용 및 참고사항
현 행	천개	성형기	24	30	$C = 1 \text{ 일 생산능력(천개)} \times 30$	<p>숙업체가 표준산식을 사용하고 있음</p>	<p>칼라 TV경우 앞면과 뒷면으로 구분되어 있으며 조사요령은 (앞면 + 뒷면) ÷ 2로 수량을 파악한다</p> <ul style="list-style-type: none"> · 조사단위 : 천개 · 지정설비 : 성형기 · 산 식 : $C=1 \text{ 일 생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	천개	성형기	24	30		<p>'94년 월평균 조업시간및가동률</p> <hr/> <p>시간 일수 가동률(%)</p> <hr/> <p>품 목 24.0 28.3 82.5</p>	
협회검토 (안)	"	"	"	"	"	<p>삼성코팅 24.0 25.1 86.8</p> <p>한국전기 24.0 30.4 70.9</p> <p>삼성(구미)24.0 30.4 88.4</p>	
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고

○ 품목명(품목번호) : 가정용 도자식기(10800)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용
현 행	천개	성형기, 소성기	9	26	$C = \text{시간당 성형} \cdot \text{소성능력 (개)} \times \text{회수율} \times 9 \times 26 \times 1/1000$	대부분 업체에서 표준산식을 사용하고 있음 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 9.9 25.1 60.4 행남자기 8.0 24.9 97.5 서울도자 9.8 24.8 72.2 삼성요업 16.0 25.0 75.3			· 조사단위 : 천개 · 지정설비 : 성형기, 소성기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	천개	성형기, 소성기							
협회검토 (안)	"	"	"	"					
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고		

○ 품목명(품목번호) : 위생용 도기제품(10900)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용																
현 행	M/T	성형기	9	26	$C = \text{시간당 성형} \cdot \text{소성능력} (\text{개}) \times \text{회수율} \times 9 \times 26 \times 1/1000$	대부분 업체에서 표준산식을 사용하고 있음	<ul style="list-style-type: none"> 조사단위 : M/T 지정설비 : 성형기, 소성기 산 식 : $C = \text{시간당 생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$ 																
자체검토 (안)	천개	성형기, 소성기				'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> <table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>9.4</td> <td>26.7</td> <td>74.4</td> </tr> <tr> <td>행남자기</td> <td>8.0</td> <td>24.9</td> <td>75.6</td> </tr> <tr> <td>서울도자</td> <td>9.8</td> <td>29.2</td> <td>91.6</td> </tr> <tr> <td>삼성요업</td> <td>8.0</td> <td>25.1</td> <td>85.0</td> </tr> </table>		품 목	9.4	26.7	74.4	행남자기	8.0	24.9	75.6	서울도자	9.8	29.2	91.6	삼성요업	8.0	25.1	85.0
품 목	9.4	26.7	74.4																				
행남자기	8.0	24.9	75.6																				
서울도자	9.8	29.2	91.6																				
삼성요업	8.0	25.1	85.0																				
협회검토 (안)	"	"	"	"	"																		
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																
대림요업	천개	소성로	24	29.6	$C = \text{시간당 소성능력} \times \text{가동시간} \times \text{조업일수}$	99.7%	- 연간 가동가능시간 및 일수																

○ 품목명(품목번호) : 내화벽돌(11000)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용																
현 행	M/T	KILN(소성로)	24	25	$C = 1 \text{ 일 소성능력} \times \text{일간회전수}$	<p>대부분 업체가 표준산식을 사용하고 있음</p> <p>KILN(소성로)는 특별한 경우를 제외하고 계속해서 불이 켜진 상태이므로 조업일수를 30일로 해야함.</p>	<ul style="list-style-type: none"> 조사단위 : M/T 지정설비 : 성형기, 소성기 산 식 : $C = 1 \text{ 일 생산능력} \times \text{조업일수}$ 																
자체검토 (안)	M/T	KILN(소성로)	"	30	"	<p>'94년 월평균 조업시간및가동률</p> <hr/> <p>시간 일수 가동률(x)</p> <hr/> <table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>17.4</td> <td>28.0</td> <td>73.2</td> </tr> <tr> <td>포철로재</td> <td>24.0</td> <td>30.4</td> <td>81.1</td> </tr> <tr> <td>조사내화</td> <td>24.0</td> <td>30.4</td> <td>75.8</td> </tr> <tr> <td>창 원</td> <td>9.0</td> <td>25.1</td> <td>75.7</td> </tr> </table>	품 목	17.4	28.0	73.2	포철로재	24.0	30.4	81.1	조사내화	24.0	30.4	75.8	창 원	9.0	25.1	75.7	
품 목	17.4	28.0	73.2																				
포철로재	24.0	30.4	81.1																				
조사내화	24.0	30.4	75.8																				
창 원	9.0	25.1	75.7																				
협회검토 (안)	"	"	"	30	"																		
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																
신라고역	천매		10	25	$C = \text{일산출량} \times 25$	39.0%	- 연간 가동가능시간 및 일수																

○ 품목명(품목번호) : 타일(11100)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용																		
현 행	천㎡	KILN(소성로)	24	25	$C = 1\text{일 소성능력} \times \text{월간회전수}$	대부분 업체가 표준산식을 사용하고 있음 KILN(소성로)는 특별한 경우를 제외하고 계속해서 불이 켜진 상태이므로 조업일수를 30일로 해야함.	· 조사단위 : 천㎡ · 지정설비 : 소성기 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$																		
자체검토 (안)	천㎡	KILN(소성로)	"	30	"	<table border="1"> <tr> <td colspan="3">'94년 월평균 조업시간및가동률</td> </tr> <tr> <td colspan="3">시간 일수 가동률(x)</td> </tr> <tr> <td>품 목</td> <td>19.3</td> <td>27.2 80.0</td> </tr> <tr> <td>중서산업</td> <td>24.0</td> <td>29.7 98.3</td> </tr> <tr> <td>대동산업</td> <td>24.0</td> <td>28.8 73.3</td> </tr> <tr> <td>극동요업</td> <td>9.0</td> <td>24.5 84.7</td> </tr> </table>		'94년 월평균 조업시간및가동률			시간 일수 가동률(x)			품 목	19.3	27.2 80.0	중서산업	24.0	29.7 98.3	대동산업	24.0	28.8 73.3	극동요업	9.0	24.5 84.7
'94년 월평균 조업시간및가동률																									
시간 일수 가동률(x)																									
품 목	19.3	27.2 80.0																							
중서산업	24.0	29.7 98.3																							
대동산업	24.0	28.8 73.3																							
극동요업	9.0	24.5 84.7																							
협회검토 (안)	"	"	"	30	"																				
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																		
대림요업	천㎡	- 소성로	24	29.6	$C = 1\text{일 소성능력} \times \text{조업일수}$	99.7%	- 연간 가동가능시간 및 일수																		
조선내화	"	"	24	24	$C = 1\text{일 최대생산능력} \times 24$	87.7%	- 연간 생산능력 및 실적																		
천광산업	"	"	14	30	$C = 1\text{일 생산능력} \times \text{조업일수}$	75.0%	- 연간 가동가능시간 및 일수																		

○ 품목명(품목번호) : 시멘트 클링커(11200)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	천M/T	KILN(소성로)	24	30	$C = \text{KILN의 시산 소출량(M/T)} \times 24 \times 30 \times 1/1000$	업체와 협회에서 표준산식을 적용 (한국양회공업협회 검토의견) - 연간조업일수 적용시 설비의 보수기간을 감안하여 330일이 적정한 것으로 사료됨 - 소성로 가동 특성상 월간 표준조업일수의 의미보다는 연간조업일수 적용이 바람직 하겠음 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 24.0 30.4 84.8 쌍용양회 24.0 30.4 85.8 동양시멘 24.0 30.4 81.8 성산양회 24.0 30.4 84.9		· 조사단위 : 천M/T · 지정설비 : KILN · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	천M/T	KILN(소성로)						
협회검토 (안)	천 M/T	KILN(소성로)	24	330/12	$C = \text{시간당 생산능력} \times \text{표준 조업시간} \times \text{표준조업일수} \times 1/1000$			
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
성신양회	천M/T	- KILN(소성로)	24	27.5	$C = \text{일생산량} \times \text{조업일수}$	95.2%	- 킬른 일생산능력 기준	
쌍용양회	"	"		27.5	$C = \text{킬른일공칭능력} \times \text{조업일수}$	90.6%	-	

○ 품목명(품목번호) : 시멘트(11300)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	천M/T	시멘트 밀	24	30	$C = 1\text{일 생산능력(M/T)} \times 30 \times 1/1000$	대다수 업체가 표준산식을 사용 (한국양회공업협회 검토의견) - 연간조업일수 적용시 설비의 보수기간을 감안하여 330일이 적절한 것으로 사료됨	• 조사단위 : 천M/T • 지정설비 : 시멘트밀 • 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	천M/T	시멘트 밀	24	30		'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 23.9 30.2 76.2	
협회검토 (안)	천M/T	- 시멘트 밀	24	330/ 12	$C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$	평 양시멘 24.0 30.4 80.8 한일시멘 24.0 24.5 63.7 쌍용양회 24.0 30.4 68.8	
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
한일시멘트	천M/T	- 시멘트 밀	21.6	24.8	$C = \text{일생산량} \times 24.8$	64.1%	- 연간 가동가능일수 및 시간
현대시멘트	"	"	22	29.8	$C = \text{크랑카초대생산량} / \text{크랑카베합비}$	89.7%	- 크랑카베합비 = 크랑카초대생산량 / 시멘트초대생산량
한라시멘트	"	"	24	27.5	$C = 1\text{일생산량} \times 24$	96.6%	- 연간 가동가능일수 및 시간
아시아시멘트	"	"	24	27.5	$C = 1\text{시간 생산량} \times 24 \times 27.5$	94.8%	- 연간 가동가능일수 및 시간
동양시멘트	"	"	24	27.5	$C = 1\text{시간 생산량} \times 24 \times 27.5$	86.4%	- 연간 가동가능일수 및 시간

○ 품목명(품목번호) : 레미콘(11400)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용																
현 행	천 ³	혼합기	8	25	$C = 1일\ 생산능력(m^3) \times 25 \times 1/1000$	업체와 협회에서 표준산식을 사용하고 있음	<ul style="list-style-type: none"> 조사단위 : 천³ 지정설비 : 혼합기 산 식 : $C=시간당생산능력 \times 조업시간 \times 조업일수$ 																
자체검토 (안)	천 ³	혼합기				'94년 월평균 조업시간및가동률																	
						시간 일수 가동률(x)																	
협회검토 (안)	천 ³	콘크리트배칭 플랜트	"	"	$C = 설비능력(m^3/시간) \times 표준조업시간 \times 표준조업일수$	<table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>11.4</td> <td>26.6</td> <td>63.2</td> </tr> <tr> <td>강원산업</td> <td>9.0</td> <td>27.6</td> <td>85.7</td> </tr> <tr> <td>성산양회</td> <td>8.7</td> <td>25.2</td> <td>59.9</td> </tr> <tr> <td>아주산업</td> <td>8.0</td> <td>24.8</td> <td>70.5</td> </tr> </table>	품 목	11.4	26.6	63.2	강원산업	9.0	27.6	85.7	성산양회	8.7	25.2	59.9	아주산업	8.0	24.8	70.5	
품 목	11.4	26.6	63.2																				
강원산업	9.0	27.6	85.7																				
성산양회	8.7	25.2	59.9																				
아주산업	8.0	24.8	70.5																				
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																
한일시멘트	천 ³	- 혼합기	21.6	20.8	$C = 시간당\ 생산능력 \times 21.6 \times 20.8$	64.1%	- 연간 가동가능일수 및 시간																
진성레미콘	"	"	10	20.8	$C = B/P공칭능력(m^3/시간) \times 10 \times 20.8$	72.0%	-																
거평 아시아시멘트	"	"	8	28	$C = B/P생산능력 \times 8 \times 28 \times 수율$	94.8%	- 수율 80%																
	"	"	8	27.5	$C = 1일생산량 \times 조업일수$	94.8%	- 연간 가동가능일수 및 시간																
성산양회	"	"	10	20.8	$C = 시간당생산능력 \times 10 \times 20.8$	84.3%	-																
부산산업	"	"	12	27.5	$C = 시간당생산능력 \times 12 \times 27.5$	59.3%	-																
동양시멘트	"	"	8	20.8	$C = 시간당생산능력 \times 8 \times 20.8$	67.6%	-																
쌍용양회	"	"	8	25	$C = 시간당생산능력 \times 8 \times 25$	75.1%	- 사업장별 기준이 상이하여 생산량으로 가동률 산출																

○ 품목명(품목번호) : 흡관(11600)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용	
현 형	본	원심대(회전대)	16	25	$C = \text{시간당 회전능력(본)} \times 16 \times 25$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 14.1 25.0 41.8 경 복면기 10.0 24.6 84.3 신광면기 19.1 23.8 101.5 한일건재 10.0 25.3 50.5		· 조사단위 : 본 · 지정설비 : 원심대 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$	
자체검토 (안)	본	원심대(회전대)	"	"	$C = \text{시간당 회전능력(본)} \times 16 \times 25$				
협회검토 (안)	본	원심대(회전대) 베드	12	25	$C = \text{시간당회전능력} \times 12 \times 25$				
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	영관가동률	비 고		

○ 품목명 (품목번호) : 콘크리트 전주 및 파일(11700)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용																			
현 영	㎡	회전대(MOULD)	16	25	$C = \text{시간당 회전능력(분)} \times 16 \times 25$	소형규격을 생산하는 업체가 생산능력이 크다고 불 오행의 여지가 있으므로 분으로 잡는 것이 콘크리트제품 특성에 맞다고 여김	<ul style="list-style-type: none"> · 조사단위 : M/T · 지정설비 : 회전대 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$ 																			
자체검토 (안)	㎡	회전대(MOULD)	"	"	$C = \text{시간당 회전능력(분)} \times 16 \times 25$	'94년 월평균 조업시간및가동률																				
합회검토 (안)	㎡	회전대(원심대) 베	16	25	$C = \text{시간당 회전능력(분)} \times 16 \times 25$	<table border="1"> <tr> <td>시간</td> <td>일수</td> <td>가동률(x)</td> </tr> <tr> <td>품 목</td> <td>15.9</td> <td>25.2</td> <td>62.1</td> </tr> <tr> <td>새한권크</td> <td>20.0</td> <td>25.7</td> <td>90.2</td> </tr> <tr> <td>영동권크</td> <td>24.0</td> <td>24.9</td> <td>112.9</td> </tr> <tr> <td>대림권크</td> <td>20.0</td> <td>27.0</td> <td>57.9</td> </tr> </table>	시간	일수	가동률(x)	품 목	15.9	25.2	62.1	새한권크	20.0	25.7	90.2	영동권크	24.0	24.9	112.9	대림권크	20.0	27.0	57.9	
시간	일수	가동률(x)																								
품 목	15.9	25.2	62.1																							
새한권크	20.0	25.7	90.2																							
영동권크	24.0	24.9	112.9																							
대림권크	20.0	27.0	57.9																							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																			
한국생산	㎡		10	26	$C = \text{시간당생산량} \times 10 \times 26$	79.3%	- 연간 가동가능시간 및 일수																			
연합비누	㎡		8	25	$C = \text{시간당생산량} \times \text{라인수} \times 8 \times 25$	91.7%	- "																			
부산산업			10	25	$C = \text{분당생산능력} \times 60 \times 10 \times 25$	50.0%	- "																			

○ 품목명(품목번호) : 아스콘(11800)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용	
현 행	M/T	아스콘플랜트	9	25	$C = \text{시간당 생산능력} \times 9 \times 25$	업체와 협회에서 동일한 산식을 사용 - 생산공정 붓바루입 → CONVYER송출 → 가열 → 혼합 → 반출 ※ 애로공정은 가열공정이나 능력산정은 PLANT설비로 전체능력 설계 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%)			· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 아스콘플랜트 · 산 식 : $C = \text{시간당 생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$	
자체검토 (안)	M/T	아스콘플랜트								
협회검토 (안)	M/T	아스콘플랜트	9	25	$C = \text{시간당 생산능력} \times 9 \times 25$	품 목 10.6 25.9 51.7 원우아스 14.8 26.1 92.7 강화아스 8.0 27.7 24.4 경인포장 10.0 24.8 90.4				
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고			

○ 품목명 (품목번호) : 선철(11900)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현행	M/T	①고로 ②전기제선로 ③합금철용	24	30	① C= 내용적(㎥)×출선비×30 ② C= 변압기정격용량(VVA)× 역률×부하율×24×30÷ 전력원단위(VUHLT) ③ C= 변압기정격용량(VVA)× 역률×부하율×24×30÷ 전력원단위(VUHLT)	○ 현행 지정설비가 고로, 전기제 선로 합금철용으로 되어 있으나 조정 필요 ○ 철강협회 검토의견 - 고로는 후공정, 기타요인으로 1년마다 출선량은 반드시 일정 치 않지만 로황이 안정되어 있 는 한 장입량은 일정하기 때문 문에 산정식은 장입물인 연료 에 관계하는 인자를 변수로 채 용하고 있음 - 전기제선로, 합금철용 아크식 전기로인 경우: 해당사항 없음		○ 설비 · 고로만 명시 ○ 현재 선철은 포항제철만 생산 ※ 출선비(t/m ³ ·일) 연료연소량(kg/m ³ ·일) = $\frac{\text{출선비}}{\text{연료연소량}}$ 선철1톤 제조에 요하는 연료비(kg/t) '94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(%) 품 목 24.0 30.4 96.6 포항제철 24.0 30.4 92.4 광양제철 24.0 30.4 100.0
자체검토 (안)	M/T	고로	24	30				
협회검토 (안)		고로			- 고로의 공칭능력 = 출선비×로내용적×조업일 수			
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
포항제철	M/T	- 고로			C= 고로내용적×고로수	101.0%	- 생산능력비 생산실적	

○ 품목명(품목번호) : 합금철(12000)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	M/T	전기로	24	30	$C = \text{변압기정격용량(KVA)} \times \text{역률} \times \text{부하율} \times 24 \times 30 \div \text{전력원단위(Kwh/t)}$ <p>주) 전력원단위: 사업체의 과거 실적에 따라 산출</p>	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 24.0 30.4 86.8 동부산업 24.0 30.4 80.4 한합산업 24.0 30.3 85.8 제일산업 24.0 30.4 105.1	<ul style="list-style-type: none"> 조사단위 : M/T 지정설비 : 전기로 산 식 : $C = \text{변압기정격용량(KVA)} \times \text{역률} \times \text{부하율} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수} \div \text{전력원단위(Kwh/t)}$
자체검토 (안)	M/T	전기로	24	30			
협회검토 (안)		전기로	24	30	$= \frac{\text{합금철공칭능력} \times \text{변압기용량} \times \text{역률} \times 24}{\text{전력원단위}} \times \text{일수}$		
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고

○ 품목명(품목번호) : 조강(12100)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개선내용 및 참고사항
현 행	M/T	① 평로 ② 전로 ③ 아크식건지제 강로 ④ 유도식전기로	24	30	① C= 강용중량 × 4 × 30 ② C= 양괴 (t/회) × 35 × 30 × 0.5 ③ C= 1회전당공칭능력 × 1일회 전수 × 30 ④ C= 발전기용량(KVA) × 0.0083 × 8,760 ÷ 12	(철강협회 검토의견) - 양괴톤수(t/회) × 로 출강회수(회/일) × 조업일수 × 2/3(2/3기 조업일경우) = 시간당생산량(t/h) × 조업시간(h) × 조업일수 표준조업일수는 로보수및 로사고로 황불량등 때문에 일정하게 수 치화 하기는 어렵다. - 양괴톤수(t/회) × 로출강회수(회/일) × 조업일수 = 시간당생산량(t/h) × 조업시간(h) × 조업일수 전기로 능력산정은 강종에 따라 조업일수 차이가 크기때문에 강 종 구분할 필요 있음		· 포괄범위 : 강괴 제외 · 산 식 : C=월간생산능력
자체검토 (안)	M/T	① 평로 ② 전로 ③ 아크식건지제 강로 ④ 유도식전기로	24	30				'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 24.0 29.8 92.5
협회검토 (안)		전로, 전기로			양괴톤수(t/회) × 로 출강회수(회/일) × 조업일수 × 2/3(2/3기 조업일경우) = 시간당생산량(t/h) × 조업시간(h) × 조업일수			동부산업 24.0 29.3 78.7 한합산업 24.0 29.5 98.6 동일산업 24.0 30.4 94.2
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
인천제철	M/T		23.5	28.5	C= 시간당생산량 × 평균가동시간	88.9%	- 연간 가동가능시간 및 일수	
동국제강	"	- 전기로	24	26	C= 당시의 제강능력 × 시간 × 조업일수	95.4%	-	
기아특수강	"		24	24.2	C= 시간당생산능력 × 24 × 24.2 × 가동률(90%)	87.0%	-	

○ 품목명(품목번호) : 압연제품(12200)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개선내용 및 참고사항
현 행	M/T	압연기, 신선기, 조관기	24	30	$C=시간당공칭능력(M/T) \times 24 \times 30$	○ 조업시간 및 조업일수 ○ 표준생산능력산식에서의 시간당 공칭능력의 일정함 (철강협회 검토의견)	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 압연기, 신선기, 조관기 · 산 식 : $C=시간당생산능력 \times 조업시간 \times 조업일수$
자체검토 (안)	M/T	압연기, 신선기	24	30		- 압연설비별 구분: 대형압연기, 중 소형압연기, 선재압연기, 열연강판 압연기, 중후판압연기, 냉연강판 압연기(Tandam mill, Reverse mill) - 작업방법: 8×4, 8×3, 8×2	'94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(x) 품 목 23.7 29.6 80.5 인천제철 24.0 29.5 102.1 포항제철 24.0 30.4 93.5 광양제철 24.0 30.4 68.3
협회검토 (안)		- 압연기			- 압연 공칭능력 공칭시간당생산량×조업시간 ×조업일수		
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
(주)풍산 삼미특수강	M/T "	- 압연기 "	24 24	30 30	$C=시간당공칭생산능력 \times 24 \times 30$ $C=시간당생산량 \times 24 \times 조업일수$ ×작업율	85.3x 79.1x	- 연간 가동가능시간 및 일수
한보철강 인천제철	" "	" "	24 23.5	27.5 28.5	$C=시간당생산량 \times 24 \times 27.5$ $C=시간당생산량 \times 평균가동시간$	85.2x 88.9x	" "
동국제강	"	"	24	26	$C=당사의제강능력 \times 시간 \times 조업$ 일수	95.4x	"
부산스틸	"	"	24	30	$C=순압연총시간 \times 생산정유율 \times$ 시간당생산량	90.8x	"
대한알루미 냄	"	"	24	30	$C=연간최대 생산능력$	87.0x	"

○ 품목명(품목번호) : 주철관(12300)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	M/T	용선로, 전기로, 원심주조기	10	25	C=시간당능력(M/T)×10×25	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 15.0 24.5 63.1 한국주철 20.0 24.2 68.8 우민주철 12.0 25.1 52.5 대한주철 9.3 25.1 83.1		· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 용선로, 전기로, 원심주조기 · 산 식 : C=시간당생산능력×조업시간×조업일수
자체검토 (안)	M/T	용선로, 전기로, 원심주조기						
합회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평가가동률	비 고	

○ 품목명(품목번호) : 강관(12400)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현행	M/T	조관기	8	25	$C = \text{조관기 SPEED(M/분)} \times 60 \times 8 \times 25 \times \text{조관기당평균가동률} \times \text{기준규격당무게(M/T/M)}$	- 강관도 제조방법과 상황에 따라 조업시간이나 조업일수 변화가 많기 때문에 제조방법별로 구분 필요 - 제조방법별구분: 전기저항용접강관, 스파이럴강관, 롤벤딩강관, 스테인리스강관	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 조관기, 압출기, 도금로 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	조관기, EXTUISION PRESSOR	21	28		'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) 품 목 22.0 25.9 81.5 현대강관 24.0 23.9 92.6 부산파이 24.0 24.4 93.7 한국강관 24.0 23.9 92.6	
협회검토 (안)		조관기			- 강관 공칭능력 공칭시간당생산량 × 조업시간 × 조업일수		
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
금강공업	M/T	- 조관기	9	29		90.0%	- 연간 가동가능시간 및 일수
동양철관	"	"	20	25	$C = \text{시간당생산량} \times 20 \times 25$	64.0%	"
연합철강	"	"	24	26.9	$C = T/H \times \text{역시간} \times \text{조업율} \times \text{가동율}$	93.9%	- 산출기준: 공칭생산능력 기준
한국철강	"	"	24	25	$C = \text{일생산능력} \times 25$	82.9%	- 가동가능시간 및 일수
한일철강	"	"	8	25	$C = \text{일생산능력} \times 25$	90.6%	- 연간 가동가능시간 및 일수
현대강관	"	"	24	25	$C = \text{일생산능력} \times 25$	89.0%	"
삼미특수강	"	"	16	26	$C = \text{시간당생산량} \times \text{작업율} \times 24 \times 26 \times \text{조업일수}$	79.1%	- 작업율 72%, 가동가능시간

○ 품목명(품목번호) : 석도강판(12500)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용																
현행	M/T	①전기도금법 ②용융도금법	24	30	① C=1일생산능력(M/T)×30 ② C=1일생산능력(M/T)×30	○ 표준조업시간 및 지정설비의 조정 필요 (철강협회 검토의견) - 제조법에 따라 석도강판, 용융아연도강판, 전기아연도강판, 기타표면처리강판등으로 구분 필요		○ 설비명 · 전기도금법 용융도금법 → 주석도금라인설비 ○ 표준조업시간에서 현행 24시간을 현실에 맞게 조정(교대시간, 기계수리시간등 반영 필요) ○ 시간 및 일수는 24시간, 28일 적정 ○ C= 분당속도(m/m)×60×24×28×1/1,000 1/1,000= 도금강판의 1mm당 무게																
자체검토 (안)	M/T	주석도금 라인 설비	24	30	C= 라인의 속도(제분)×60×24 ×30	'94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(x)																		
협회검토 (안)		도금설비			- 표면처리강판공칭능력 공칭시간당생산량×조업시간 ×조업일수	<table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>15.0</td> <td>24.5</td> <td>63.1</td> </tr> <tr> <td>동부제강</td> <td>24.0</td> <td>30.3</td> <td>86.7</td> </tr> <tr> <td>동양석판</td> <td>24.0</td> <td>24.3</td> <td>94.6</td> </tr> <tr> <td>포스 틴</td> <td>24.0</td> <td>30.3</td> <td>100.1</td> </tr> </table>		품 목	15.0	24.5	63.1	동부제강	24.0	30.3	86.7	동양석판	24.0	24.3	94.6	포스 틴	24.0	30.3	100.1	
품 목	15.0	24.5	63.1																					
동부제강	24.0	30.3	86.7																					
동양석판	24.0	24.3	94.6																					
포스 틴	24.0	30.3	100.1																					
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																	
신화산업 동양석판	M/T ·		24 20	25 24	C= 시간당 생산능력×24×25 C= 기준라인 분당생산능력×60 ×20×24×1/1,000	85.0% 50.1%	- 연간 가동가능시간 및 일수 - 라인별 생산능력 및 생산실적																	

○ 품목명(품목번호) : 아연도강판(12600)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용		
현행	M/T	전기도금법, 열도금법	24	30	$C=1\text{일생산능력(M/T)} \times 30$	○ 표준산식중 1일생산능력(M/T)이 불분명 (철강협회 검토의견) - 제조법에 따라 석도강판, 열도아 연도강판, 전기아연도강판, 기타표 면처리강판등으로 구분 필요			○ 지정설비 · 전기도금법, 열도금법 → 가열로, 전기아연도도금셋트 ○ 현행 생산능력산식 조정 - 1일 생산능력(M/T) = 시간당 생산능력 × 조업시간 ○ 시간 및 일수는 24시간 28일 적정		
자체검토 (안)	M/T	가열로, 전기아 연도금셋트				'94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(%) 품 목 24.0 30.1 87.7 포항제철 24.0 30.4 94.8 광양제철 24.0 30.4 94.4 동부제강 24.0 30.3 89.3					
협회검토 (안)		도금설비			- 표면처리강판공칭능력 공칭시간당생산량 × 조업시간 × 조업일수						
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고				
연합철강	"		24	26.9	$C = \frac{T}{H} \times \text{역시간} \times \text{조업율} \times \text{가동}$	93.9%	- 산출기준: 공칭생산능력 기준				
동부제강	"	- N01, ICGL	24	27.3	$C = \text{단위시간당생산량} \times 24 \times 365$ × 배치율(90%) × 고대가동률 (96%)	91.0%	- 배치율 = 작업배치시간 / 8,670 × 100 - 고대가동률 = 순수가동시간 / 작업배치시간 × 100				

○ 품목명(품목번호) : 전기등(12700)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용		
현행	M/T	전해조	24	30	$C = \text{전해당량} \times \text{전류효율} \times \text{전류} \times 24 \times 30 \times \text{전해조수} \times \text{조업률} \times \text{제품률}$	전체가 모두 표준산식을 사용하고 있음 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 24.0 28.7 96.1 LG 금속 (창항) 24.0 30.4 95.6 (온산) 24.0 28.2 96.3			· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 전해조 · 산 식 : ① 전기분해에 의하는 경우 $C = \text{전해당량} \times \text{전류효율} \times \text{전류} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수} \times \text{전해조수} \times \text{조업률} \times \text{제품률}$ ② 전기분해 이외의 경우 $C = \text{광석장입량} \times \text{장입률} \times \text{제품률} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수} \times \text{조업률} \times \text{제품률}$		
자체검토 (안)	M/T	전해조	24	30							
협회검토 (안)	"	"	"	"	$C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$						
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고				
LG금속	M/T	- 전해조	22.4	30	$C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$	87.3%	- 연간 가동가능시간 및 일수				

○ 품목명(품목번호) : 연괴(12800)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	M/T	전해조	24	30	$C = \text{전해당량} \times \text{전류효율} \times \text{전류} \times 24 \times 30 \times \text{전해조수} \times \text{조업률} \times \text{제품률}$	전체가 모두 표준산식을 사용하고 있음 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 23.4 28.9 67.5 고려아연 24.0 29.8 66.1 대한전지 24.0 26.0 87.8 중 일 16.0 24.5 61.9	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 전해조 · 산 식 : ① 전기분해에 의하는 경우 $C = \text{전해당량} \times \text{전류효율} \times \text{전류} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수} \times \text{전해조수} \times \text{조업률} \times \text{제품률}$ ② 전기분해 이외의 경우 $C = \text{광석장입량} \times \text{장입률} \times \text{제품위} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수} \times \text{조업률} \times \text{제품률}$
자체검토 (안)	M/T	전해조	24	30			
협회검토 (안)	"	"	"	"	$C = \text{시간당 생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$		
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
고려아연	M/T	- 전해조	24	30	$C = \text{일생산량} \times \text{일수}$	100.0%	- 연간 가동가능시간 및 일수

○ 품목명(품목번호) : 아연괴(12900)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용																
현행	M/T	전해조	24	30	$C = \text{전해당량} \times \text{전류효율} \times \text{전류} \times 24 \times 30 \times \text{전해조수} \times \text{조업률} \times \text{제품률}$	준업체가 모두 표준산식을 사용하고 있음 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> <table border="1"> <tr> <td>품목</td> <td>24.0</td> <td>29.9</td> <td>88.2</td> </tr> <tr> <td>고려아연</td> <td>24.0</td> <td>29.8</td> <td>100.7</td> </tr> <tr> <td>영풍</td> <td>24.0</td> <td>30.4</td> <td>70.2</td> </tr> <tr> <td>대원화학</td> <td>24.0</td> <td>24.5</td> <td>58.9</td> </tr> </table>	품목	24.0	29.9	88.2	고려아연	24.0	29.8	100.7	영풍	24.0	30.4	70.2	대원화학	24.0	24.5	58.9	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 전해조 · 산 식 : ① 전기분해에 의하는 경우 $C = \text{전해당량} \times \text{전류효율} \times \text{전류} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수} \times \text{전해조수} \times \text{조업률} \times \text{제품률}$ ② 전기분해 이외의 경우 $C = \text{광석장입량} \times \text{장입물품위} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수} \times \text{조업률} \times \text{제품률}$
품목	24.0	29.9	88.2																				
고려아연	24.0	29.8	100.7																				
영풍	24.0	30.4	70.2																				
대원화학	24.0	24.5	58.9																				
자체검토 (안)	M/T	전해조	24	30																			
협회검토 (안)	"	"	"	"	$C = \text{시간당 생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$																		
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																
영풍	M/T	- 전해조	23.6	29.6	$C = \text{일간투입량} \times 0.51(51\% \text{아연}) \times \text{조업일수} \times \text{수율}$	98.0%	- 수율은 98.5%, 연간 가동가능시간																
고려아연	M/T	- 전해조	24	30	$C = \text{일생산량} \times \text{일수}$	100.0%	- 연간 가동가능시간 및 일수																

○ 품목명(품목번호) : 등압연제품(13100)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용		
현 행	M/T	압연기	24	25	$C = \text{시간당 공칭능력} \times 24 \times 25$	대부분 업체와 협회가 표준산식 사용하고 있으나 조업시간과 조업일수가 차이가 남 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 23.2 25.5 92.7 대한전선 24.0 24.5 131.9 금성전선 24.0 24.1 88.8 국제전선 24.0 25.3 74.6			· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 압연기, 압출기, 원심주조기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$		
자체검토 (안)	M/T	압연기	24	25	$C = \text{시간당 공칭능력} \times 10 \times 25$						
협회검토 (안)	"	"	10	25	$C = \text{생산능력(Kg)/시간} \times \text{시간} \times \text{일}$						
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고				
연합전선 국제전선	M/T "	- 압연기 "		23.5 22	$C = \text{제품별 배정설비능력}$ $C = \text{시간당생산능력} \times 22 \times 25$	71.0% 79.0%	- 연간 가동가능시간 및 일수				

○ 품목명(품목번호) : 알루미늄판 및 띠 (13200)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용																
현 행	M/T	압연기	24	25	$C = \text{시간당 공칭능력} \times 24 \times 25$	업체와 협회에서 표준산식을 사용하고 있으나 조업시간에서 큰 차이를 보임 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> <table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>21.8</td> <td>27.6</td> <td>76.4</td> </tr> <tr> <td>대한알미</td> <td>24.0</td> <td>31.0</td> <td>69.8</td> </tr> <tr> <td>조일알미</td> <td>15.8</td> <td>25.3</td> <td>78.0</td> </tr> <tr> <td>동 성</td> <td>21.3</td> <td>27.3</td> <td>101.6</td> </tr> </table>		품 목	21.8	27.6	76.4	대한알미	24.0	31.0	69.8	조일알미	15.8	25.3	78.0	동 성	21.3	27.3	101.6	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 압연기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
품 목	21.8	27.6	76.4																					
대한알미	24.0	31.0	69.8																					
조일알미	15.8	25.3	78.0																					
동 성	21.3	27.3	101.6																					
자체검토 (안)	M/T	압연기	10	25																				
협회검토 (안)	"	"	10	"																				
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																	
삼아알미늄	M/T	- 압연기	24	25	$C = \text{압연기 시간당생산량} \times 24 \times 25$	95.7x	- 연간 가동가능시간 및 일수																	
조일알미늄	"	"	20	25	$C = 1\text{일 최대생산능력} \times 25$	50.4x	"																	

○ 품목명(품목번호) : 알루미늄 세시바(13300)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현행	M/T	옹해로, 압출기	24	25	C= 1일 생산능력 × 25	업체와 협회에서 표준산식을 사용하고 있음 대부분 업체에서 표준조업시간을 10시간으로 하고 있음 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 19.6 24.6 84.5 동양강철 20.0 24.6 104.6 현대알미 50.0 12.7 139.8 태성금속 23.5 25.3 82.5	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 옹해로, 압출기 · 산 식 : C=1일생산능력 × 조업일수
자체검토 (안)	M/T	압출기					
협회검토 (안)	M/T	- 옹해로 - 압출기	24	25	C= 1일생산능력 × 25		
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
남선알미늄	M/T		22	25	C= 압출기 시간당생산능력 × 22 × 25	78.4%	- 압출기 생산능력, 연간 가동가능시간
동양강철	"	- 압출기	12	25	C= 월압출기 생산량	88.2%	- 압출기 용량기준, 연간 가동가능시간

○ 품목명 (품목번호) : 주물(13400)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	M/T	전기로	24	25	$C = 1\text{일 전기로 용해량 (kg)} \times \text{용해회수} \times 25 \times 1/1,000$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 16.2 23.9 68.9 금 성 사 20.0 23.5 83.2 신일금속 20.0 22.6 87.6 아주금속 23.0 23.1 86.9		· 조사단위 : M/T · 지정설비 : ①전기로, ②조형설비 · 포괄범위 : 회주물, 강주물, 가단주물 모두 포함 · 산 식 : ① $C = \text{시간당 전기로 용해량} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$ ② $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$ ③ $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	전기로						
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
쌍용중공업	M/T	- 유도 용해조	10	22	$C = \text{시간당생산량} \times 10 \times 22 \times \text{장비효율 (95\%)}$	96.0%	- 연간 가동가능시간 및 일수, 유도용해조 생산능력	
메신중기	M/T		12	24.2	$C = \text{시간당생산량} \times 12 \times 24.2 \times \text{장비효율 (80\%)}$	89.1%	- 연간 가동가능시간 및 일수	

○ 품목명(품목번호) : 건물용 세시문 및 창틀 (13500)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	M/T	절단기, 절곡기, 유압프레스, 압출기			월간 기계공업의 능력	○ 지정설비, 지정단위, 표준조업 시간, 표준조업일수가 없음 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 12.0 24.5 62.7 신동방산 9.8 25.1 55.8 현대알미 20.0 23.8 69.6 남산알미 9.0 24.3 77.4	• 조사단위 : M/T • 지정설비 : 조립라인, 피막설비 • 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	절단기, 절곡기, 유압프레스, 압출기					
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고

○ 품목명(품목번호) : 금속패널제품(13600)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	m ²	전기절단기	8	25	$C = \text{시간당생산라인능력}(m^2) \times 8 \times 25$	○ 표준조업시간, 일수 정정필요 ○ 지정설비추가 및 산식개정 필요	· 조사단위 : m ² · 지정설비 : 접착기, 압착양생기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)		더블프레스 컨베이어	9	25		'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 9.4 24.9 61.0 기린산업 8.9 24.6 91.9 연합인슈 10.0 24.8 72.3 한보철강 10.0 24.6 29.0	
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고

○ 품목명(품목번호) : 산업용보일러(13700)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	T/H	—			월간 기계공업의 아력	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 9.1 24.2 47.1 선웨이보 8.0 22.8 56.1 부스타보 8.7 23.4 99.7 한신보일 9.0 26.5 67.7	· 조사단위 : T/H · 지정설비 : 조립설비 · 산 식 : C=월간생산능력
자체검토 (안)							
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고

○ 품목명(품목번호) : 단조물(13800)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현행	M/T	단조기	24	25	$C = \text{시간당처리능력 (kg)} \times 24 \times 25$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 19.1 25.6 77.8 한국철강 24.0 29.5 91.5 한국중공업 10.5 24.3 90.7 현대중공업 20.0 23.3 89.4		- 현행 표준조업시간 24시간을 이론상 가능 현실적으로는 유휴시간 및 설비보수 시간 필요 - 프레스기와 해머가 모두 단조기임 그러나 프레스기 해머의 시간당 처리능력 현저히 다름 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	단조기						
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
대우금속	M/T	- 단조기	20	22	$C = \text{1일생산량} \times \text{조업일수} \times \text{제품회수율(90\%)}$	87.0%	- 연간 가능가능시간 및 일수	
기아특수강	"	"	24	25	$C = \text{시간당생산량} \times 24 \times 25 \times \text{가동률(85\%)}$	89.0%	"	

○ 품목명(품목번호) : 병마개(13900)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용																
현 행	천개	프레스기	10	25	$C = 1\text{일 생산능력(천개)} \times 25$	○ 조업시간 조정 필요 '94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(%) <table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>14.0</td> <td>25.3</td> <td>84.9</td> </tr> <tr> <td>삼화왕관</td> <td>11.4</td> <td>25.8</td> <td>87.9</td> </tr> <tr> <td>세원금속</td> <td>20.0</td> <td>24.4</td> <td>81.6</td> </tr> <tr> <td>삼화안산</td> <td>11.3</td> <td>25.6</td> <td>113.0</td> </tr> </table>			품 목	14.0	25.3	84.9	삼화왕관	11.4	25.8	87.9	세원금속	20.0	24.4	81.6	삼화안산	11.3	25.6	113.0	· 조사단위 : 천개 · 지정설비 : 프레스기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
품 목	14.0	25.3	84.9																						
삼화왕관	11.4	25.8	87.9																						
세원금속	20.0	24.4	81.6																						
삼화안산	11.3	25.6	113.0																						
자체검토 (안)	천개	프레스기																							
협회검토 (안)																									
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																		
삼화왕관	천개	- 프레스기	7.36	25	$C = \text{라인수} \times \text{시간당생산량} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$	91.2%	- 연간 가동가능시간 및 일수																		

○ 품목명(품목번호) : 금속캔(14000)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	천개	제동기 (Body Maker)	8	25	$C = \text{시간당기계능력(천개)} \times 8 \times 25$	○ 표준조업시간, 표준생산능력산식에 문제 있음		<ul style="list-style-type: none"> 조사단위 : 천개 지정설비 : 제동기, Seamer 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	천개	제동기 (Body Maker)				'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 17.5 24.5 79.3		
협회검토 (안)						한일제관 22.0 24.5 88.1 삼화제관 8.0 23.2 74.3 한일제관 20.0 24.5 103.7		
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	

○ 품목명(품목번호) : 쇠뿔(14100)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	M/T	제정기	24	25	$C = \text{분당기계능력(개)} \times 60 \times 24 \times 25 \times \text{몸의무게(Kg)} \times 1/1,000$	○ 조업시간 조정 필요 ○ 표준산식 개선 필요		· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 제정기 · 산 식 : $C = \text{분당생산능력} \times 60 \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	제정기	24			'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 22.7 25.1 78.0		
협회검토 (안)						제 밀 참 강 22.0 24.2 92.4 진 용 불 산 24.0 24.3 92.4 감 배 금 속 20.0 25.8 90.6		
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	

○ 품목명(품목번호) : 나사제품 (14200)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용
현 행	M/T	성형기	16	25	$C=1\text{일생산능력(Kg)} \times 25 \times 1/1,000$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 11.3 24.4 84.5 태양금속 16.0 24.4 110.2 한국메트 9.0 22.3 90.1 유성금속 9.0 24.6 76.4			· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 성형기 · 산 식 : $C=\text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	성형기							
협회검토 (안)									
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고		

○ 품목명(품목번호) : 와이어로프(14300)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	M/T	연선기	20	25	$C = \text{시간당 연선능력}(M/T) \times 20 \times 25$	○ 표준조업시간 및 지정설비가 문제	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 연선기 · 산 식 : $C = 1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	연선기				'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 21.8 55.3 67.4 고려철강 24.0 24.9 96.3 영흥철강 24.0 27.0 86.0 천기제강 17.4 24.4 92.7	
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고

○ 품목명(품목번호) : 스프링(14400)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	M/T	열처리기	24	25	$C = \text{시간당 기계능력(Kg)} \times 24 \times 25 \times 1/1,000$	○ 조업시간·일수 조정 필요 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 12.3 24.2 73.7 대원창원 10.0 24.0 115.7 대원강업 18.0 24.9 79.7 삼목강업 10.5 24.3 88.1		· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 열처리기 · 포괄범위 : 차량용코일스프링, 판스프링, 선스프링 모두 포함 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T							
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
대원강업	톤		12	24.1	C= 최대생산능력기준	87.8%	- 연간 가동가능시간 및 일수	

○ 품목명(품목번호) : 용접봉(14500)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	M/T	도장기	20	25	$C = \text{시간당 피복능력}(M/T) \times 20 \times 25$	○ 지정설비, 표준조업시간, 표준 조업일수 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 19.9 25.8 90.2 현대금속 18.0 28.6 106.7 조선선재 20.0 24.3 89.3 고려용접 20.0 23.9 69.4		· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 도장기(피복봉), 신선기(Co ₂ Wire), 성형기(F.C.W) · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	M/T	도장기						
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
조선선재	톤		20	24	$C = \text{기계시간당생산량} \times \text{시간} + \text{타기계시간당생산량} \times \text{시간}$	84.0%	- 연간 가동가능시간 및 일수	

○ 품목명(품목번호) : 선박용내연기관(14600)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산가능생산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 용	HP	-	-	-	○ 월간 기계공업의 비 ○ 월간 최종조립비	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 평균 15.5 23.8 109.4 현대중공업 20.0 23.3 112.1 삼성중공업 10.0 24.4 90.5 현대중공업 10.5 24.3 131.5		· 조사단위 : HP · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	HP	-	-	-				
합회검토 (안)								
상장기명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산가능생산식	평균가동률	비 고	
삼중중공업	HP		10	22	$C = \text{월보유대수} \times 12 \times 10 \times \text{장비}$ 비율	90.0%	- 시운전설비 생산능력	
대우중공업	HP		20	22.3	C= 현실생산능력	60.8%	- 현재 운영중인 인원, 설비를 기준으로 한 현실적 생산가능능력	

○ 품목명(품목번호) : 산업용펌프(14700)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용																				
현 행	대	—	8	24	월간 기계공업의 조립능력	<ul style="list-style-type: none"> - 제조공정 <ul style="list-style-type: none"> · 설계→ 금형→ 주조→ 가공→ 조립→ 셋팅→ 도장 - 주요 설비 <ul style="list-style-type: none"> · 제조공정 가공시 머시닝센터, 밀링기, 드릴링기 - 라인 단계별로 제조되고 있어 어느 설비를 기준으로 산식을 적용할 설비가 없음 - 조사단위: 1마력에서 200마력까지 생산됨으로 조사단위 대는 검토 필요 	<ul style="list-style-type: none"> · 조사단위 : HP · 지정설비 : 조립설비 · 산 식 : C=월간생산능력 																				
자체검토 (안)	대					< '94년 월평균 조업시간및가동률 >																					
협회검토 (안)						<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>시간</th> <th>일수</th> <th>가동률(x)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>품 목</td> <td>8.4</td> <td>23.9</td> <td>70.7</td> </tr> <tr> <td>신한일전</td> <td>8.0</td> <td>23.8</td> <td>65.7</td> </tr> <tr> <td>신일산업</td> <td>9.5</td> <td>24.8</td> <td>113.5</td> </tr> <tr> <td>금성사</td> <td>10.0</td> <td>22.4</td> <td>90.1</td> </tr> </tbody> </table>		시간	일수	가동률(x)	품 목	8.4	23.9	70.7	신한일전	8.0	23.8	65.7	신일산업	9.5	24.8	113.5	금성사	10.0	22.4	90.1	
	시간	일수	가동률(x)																								
품 목	8.4	23.9	70.7																								
신한일전	8.0	23.8	65.7																								
신일산업	9.5	24.8	113.5																								
금성사	10.0	22.4	90.1																								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																				

○ 품목명 (품목번호) : 산업용공기압축기(14800)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개선내용 및 참고사항
현행	대	—	8	24	월간 기계공업의 조립능력	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 8.6 23.5 95.1 한신기계 8.0 23.3 119.1 경원세기 10.0 24.1 76.6 유창기계 8.0 24.7 100.4		- 제조공정이 일정한 라인으로 이루어 질때 1) 주된 라인의 연간 최대생산량 $\times \frac{365}{365-\text{미조업일수}} = \text{주된 라인능력 최대 생산량}$ 2) 주된 라인능력 최대생산량 × 라인수 = 연간 업체능력 최대 생산량 3) 업체능력 최대생산량 ÷ 12 = 월간 기계공업의 능력가동률(생산능력) 업체 월간 실제생산량(동태물량) $\frac{\text{업체 월간 실제생산량}}{\text{생산능력}} \times 100 = \text{가동률}$
자체검토 (안)	대							
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
한신기계	대		8	25	C= 1일생산량 × 25	82.8%	- 연간 가동가능시간 및 일수	

○ 품목명(품목번호) : 베어링(14900)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개선내용 및 참고사항
현 행	Kg	연마능력	8	24	월간 기계공업의 조립능력	- 제조공정 · 설계→ 단조→ 절단→ 선삭→ 열처리→연삭가공→조립→포장 · 공정중 주요부문에서 조립능력 을 잡을 때 시점이 문제될것임 - 주유가공설비 · 절단기, 머시닝센터, 단능유압 선반, CNC연삭기 · 선삭단계에서 주로 머시닝센터 로 자동 작업처리하므로 머시 ning센터의 주된 처리능력은 조 사하여 생산능력산식에 적용함 을 연구 검토 < '94년 월평균 조업시간및가동률 > 시간 일수 가동률(%) 품 목 19.0 24.3 85.7 한화기계 24.0 24.3 90.2 한국종합 24.0 24.3 90.6 한국GMB 9.5 25.3 106.0	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 연마기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	Kg						
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
한화기계	만개		24	25	$C = \text{시간당 생산능력} \times 25$	98.0%	- 연간 가동가능시간 및 일수
삼익공업 (주)	천개		8	25	$C = \text{시간당 생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$	62.4%	-

○ 품목명(품목번호) : 지게차(15000)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개선내용 및 참고사항
현 행	대	핀베이어라인	8	24	월간 기계공업의 조립능력	- 제조공정 · 라인으로 조립 · 사시플레트→철판용접→레일 →엔진부품→베선→유압호스부 품조립→포크마스터→로드가일 →판넬(전기시스템)→바퀴→ 도장 - 주요설비 · 프레스기, 산소용접기 - 제품의 특성상 투입되는 인원과 근무시간의 중요하기 때문에 능 력산정시 투입인원 검토 필요 < '94년 월평균 조업시간및가동률 > 시간 일수 가동률(x) 품 목 10.4 24.1 50.3 대우중공 10.0 24.3 56.8 삼성지계 9.2 24.2 26.3 한라중공 10.0 24.4 150.7	· 조사단위 : HP · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	대						
합회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고

○ 품목명(품목번호) : 물품취급용크레인(15100), 건설용크레인(16300)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개선내용 및 참고사항
현 행	M/T	—	8	24	월간 기계공업의 조립능력	<ul style="list-style-type: none"> - 제조과정 <ul style="list-style-type: none"> · 수주→ 설계→ 원자재(철판)→ 환봉→ 엔진조립→ 현장설치 - 주요 설비 <ul style="list-style-type: none"> · 절단기, 선반, 밀링기, 보링기 - 능력이 기계설비 측면보다는 투입되는 인원에 좌우된다 	<ul style="list-style-type: none"> - 크레인 세분조사 · 조사단위 : M/T(인발중량) · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : C=월간생산능력
자체검토 (안)	M/T					'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 9.7 24.0 78.2 현대중공 10.0 22.6 52.8 반도기계 10.0 25.2 82.5 삼성중공 9.0 22.1 226.4	
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
삼성중공업	천톤		8.3	21.9	$C = \frac{\text{총 조업시간}}{\text{생산소요시간}}$ $\text{총 조업시간} = \text{종업원수} \times \text{조업일수} \times \text{조업시간}$ $\text{생산소요시간} = \text{공수시간 (대당톤당)}$	70.4%	- 연간 가동가능시간 및 일수

○ 품목명(품목번호) : 엘리베이터(15200)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개선내용 및 참고사항																
현행	대	—	8	24	월간 기계공업의 조립능력	- 생산공정 · 설계→ 부품외주→ 가공→ 용접→ 포장→ 조립→ 설치 - 주요 설비 · 선반, 판금기, 밴딩기(절단기)		- 제조공정이 일정한 라인으로 이루어 질때 1) 주된 라인의 연간 최대생산량 $\times \frac{365}{365-\text{미조업일수}} = \text{주된 라인능력 최대 생산량}$ 2) 주된 라인능력 최대생산량 × 라인수 = 연간 업체능력 최대 생산량 3) 업체능력 최대생산량 ÷ 12 = 월간 기계공업의 능력가동률(생산능력) 업체 월간 실제생산량(동태물량) 4) $\frac{\text{업체 월간 실제생산량}}{\text{생산능력}} \times 100$ = 가동률																
자체검토 (안)	대					'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x)																		
협회검토 (안)						<table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>8.6</td> <td>24.6</td> <td>89.0</td> </tr> <tr> <td>L G 산전</td> <td>8.0</td> <td>24.6</td> <td>117.9</td> </tr> <tr> <td>현대엘리</td> <td>9.0</td> <td>24.6</td> <td>101.6</td> </tr> <tr> <td>금성기전</td> <td>9.0</td> <td>24.5</td> <td>115.0</td> </tr> </table>		품 목	8.6	24.6	89.0	L G 산전	8.0	24.6	117.9	현대엘리	9.0	24.6	101.6	금성기전	9.0	24.5	115.0	
품 목	8.6	24.6	89.0																					
L G 산전	8.0	24.6	117.9																					
현대엘리	9.0	24.6	101.6																					
금성기전	9.0	24.5	115.0																					
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																	
금성기전	백만원		8	26	금액 = 평균단가 × 수량(인원수 × 작업시간 ÷ 표준시간)	82.0%	- 작업시간 = (8h × 정상일수 × 출근율) + (4h × 토요일수 × 출근율) + (3h × 잔업일수 × 출근율 × 잔업율) + (8h × 특근일수 × 2회 1월)																	
LG산전	대		8	25	C = 총조업시간 ÷ 생산소요시간	100.0%	- 총조업시간 = 증업원수 × 조업일수 × 조업시간																	

○ 품목명(품목번호) : 룸에어콘(15300)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능률산식	검 토 내 용		개선내용 및 참고사항
현행	대	—	8	24	월간 최종 조립능력	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 8.5 22.6 47.9 LG 산 전 8.9 22.5 63.8 대우캐리 8.0 22.5 35.5 만도기계 8.0 24.8 44.8 = 가동률		· 조사단위 : HP · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	대	컨테이너라인						
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능률산식	평균가동률	비 고	
삼성전자	대		8	25	$C = \text{평균라인수} \times \text{시간당생산실적} \times 8 \times 25$	88.2%	- 연간 가동가능시간 및 일수	

○ 품목명(품목번호) : 패키지형 에어컨(15400)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개선내용 및 참고사항
현 행	대	—	8	24	월간 최종 조립능력	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 8.8 23.3 29.1 LG 산 전 8.9 22.5 12.2 대우캐리 8.0 22.5 64.3 경원세기 10.6 24.0 77.4	· 조사단위 : HP · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	대	컨테이너라인					
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
삼성전자	대		8	25	$C = \text{평균라인수} \times \text{시간당생산실적} \times 8 \times 25$	88.2%	- 연간 가동가능시간 및 일수

○ 품목명(품목번호) : 차량용에어콘(15500)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개선내용 및 참고사항
현 행	대	—	8	24	월간 최종 조립능력	- 제조공정 · 부품(알루미늄플레이트)→ 연속로→ 가열→ 알루미늄튜브 (냉매)→ 열처리밸브→ 애버뉴 닷→ 컴프레세→ 조립 - 주요설비 · 프레스기, 연속로(가열로), 핀밀리, 테스트기			· 조사단위 : HP · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	대	콘텐츠어라인				'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 12.4 22.9 85.3			
협회검토 (안)						한라공조 10.0 22.3 91.4 대우기전 20.1 21.7 78.5 두원공조 11.7 24.2 97.5			
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고		

○ 품목명(품목번호) : 농업용트랙터(15800)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개선내용 및 참고사항
현 행	대	콘베이어라인	8	24	월간 기계공업의 조립능력	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 9.1 23.4 56.7 대동공업 8.0 21.7 39.9 LG 전 선 11.0 24.4 113.0 동양물산 8.5 23.7 49.6			- 제조공정이 일정한 라인으로 이루어 질때 1) 주된 라인의 연간 최대생산량 $\times \frac{365}{365-\text{미조업일수}} = \text{주된 라인능력 최대 생산량}$ 2) 주된 라인능력 최대생산량 × 라인수 = 연간 업체능력 최대 생산량 3) 업체능력 최대생산량 ÷ 12 = 월간 기계공업의 능력가동률(생산능력) 업체 월간 실제생산량(동태물량) $\frac{\text{업체 월간 실제생산량}}{\text{생산능력}} \times 100 = \text{가동률}$
자체검토 (안)	대	콘베이어라인							
협회검토 (안)									
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고		
대동공업	대		10	21.7	C= 시간단생산수량×일작업시간×시간당생산수량	57.9x	- 연간 생산능력 및 실적		

○ 품목명(품목번호) : 콤바인(15900)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개선내용 및 참고사항
현행	대	콘베이어라인	8	24	월간 최종 조립능력	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 9.1 23.6 23.3 쿠 제중합 9.5 24.8 63.0 대동업업 8.0 2.74 17.0 해양제업산 8.5 23.7 33.7		- 제조공정이 일정한 라인으로 이루어 질때 1) 주된 라인의 연간 최대생산량 $\times \frac{365}{365-\text{미조업일수}} = \text{주된 라인능력 최대 생산량}$ 2) 주된 라인능력 최대생산량 × 라인수 = 연간 업체능력 최대 생산량 3) 업체능력 최대생산량 ÷ 12 = 월간 기계공 업의 능력가동률(생산능력) 업체 월간 실제생산량(동태물량) $\frac{\text{생산능력}}{\text{가동률}} \times 100$ = 가동률
자체검토 (안)	대	콘베이어라인						
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
대동공업	대		10	21.7	C= 시간당생산수량 × 일작업시 간 × 연간작업일수	27.9x	- 연간 생산능력 및 실적	

○ 품목명(품목번호) : 경운기(16000)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개선내용 및 참고사항
현행	대	—	8	24	월간 기계공업의 조립능력	- 제조공정 · 설계→부품구입→가공→조립라인→QC(품질검사)→판매 - 주요설비 · 선반, 드릴링기		· 조사단위 : HP · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	대					'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 8.3 22.5 80.2		
협회검토 (안)						대동공업 8.0 21.7 97.9 국제종합 9.5 24.8 175.7 아세아기 8.0 24.1 26.8		
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
대동공업	대		10	21.7	$C = \text{시간당생산수량} \times \text{일작업시간} \times \text{연간작업일수}$	104.3x	- 연간 생산능력 및 실적	

○ 품목명(품목번호) : 선반(16100)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개선내용 및 참고사항
현행	대	-	8	24	월간 최종 조립능력	- 제조공정 · 설계→ 부품가공(외주)→ 이동 조립라인(이동시 크레인)→ 조립 - 주요 설비 · 크레인, 드릴링기		- 제조공정이 일정한 라인으로 이루어 질때 1) 주된 라인의 연간 최대생산량 $\times \frac{365}{365-\text{미조업일수}} = \text{주된 라인능력 최대 생산량}$ = 연간 업체능력 최대 생산량 3) 업체능력 최대생산량 ÷ 12 = 월간 기계공 업의 능력가동률(생산능력) 업체 월간 실제생산량(동태물량) 4) $\frac{\text{생산능력}}{\text{가동률}} \times 100$ = 가동률
자체검토 (안)	대					'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 9.1 24.2 69.3 화천기계 8.0 24.0 50.5 삼정공업 8.0 24.0 53.4 대우중공 8.0 23.9 122.6		
합회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
두산기계 세일중공업	대		12	21.6	C= 1인당 생산성×기능적인원	94.3%	- 연간 가동가능시간 및 일수	
			10	22.5	C= 1고대×10×22.5×6	68.0%	- 연간실적을 6개월 생산기준	

○ 품목명(품목번호) : 글삭기(16200)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개선내용 및 참고사항
현행	대	—	8	24	월간 기계공업의 조립능력	- 제조공정 · 설계→ 자작(외작, 수입)→ 소요부품구입→ 절단(가스절단 기)→ 용접→ 기계부품가공→ 조립→ 검사→ 도장 - 가공시 주요설비 · 머시닝센터, 보링머시인밀링기		· 조사단위 : 대 · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	대	—			'94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(%) 품 목 11.3 24.0 94.3			
협회검토 (안)					삼성중공업 9.0 24.1 127.1 대우중공업 10.0 24.3 73.1 현대중공업 20.0 22.9 118.9			
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	

○ 품목명(품목번호) : 직기(16400)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개선내용 및 참고사항
현행	대	—	8	24	월간 기계공업의 조립에프	- 제조과정 · 수주→설계(소요량프로젝트산출)→발주(외부에 원재료)→입고→원재료가공→조립→완제품 - 가공시 주요설비 · 머시닝센터, NC선반, TMV(소형머시인) '94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(%) 품 목 9.1 23.5 56.0 상용중공 9.0 22.8 72.9 한진섬유 9.2 24.8 21.8 국제종합 9.5 24.8 115.6	- 제조공정이 일정한 라인으로 이루어 질때 1) 주된 라인의 연간 최대생산량 $\times \frac{365}{365-\text{미조업일수}} = \text{주된 라인능력 최대 생산량}$ 2) 주된 라인능력 최대생산량 × 라인수 = 연간 업체능력 최대 생산량 3) 업체능력 최대생산량 ÷ 12 = 월간 기계공업의 능력가동률(생산능력) 업체 월간 실제생산량(동태물량) 4) $\frac{\text{업체 월간 실제생산량(동태물량)}}{\text{생산능력}} \times 100$ = 가동률
자체검토 (안)	대	—					
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
상용중공업	대				조립생산능력	83.0%	- 연간 가동가능시간 및 일수

○ 품목명(품목번호) : 전기냉장고(16500)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개선내용 및 참고사항
현행	대	—	8	24	월간 기계공업의 조립능력	- 제조과정 · 설계→외판(철판)→절단→ 재부조립→도장→포장 - 자동화율이 80%정도 라인으로 제 조공정이 이루어짐		- 제조공정이 일정한 라인으로 이루어 질때 1) 주된 라인의 연간 최대생산량 $\times \frac{365}{365\text{-미조업일수}} = \text{주된 라인능력 최대 생산량}$ 2) 주된 라인능력 최대생산량 × 라인수 = 연간 업체능력 최대 생산량 3) 업체능력 최대생산량 ÷ 12 = 월간 기계공 업의 능력가동률(생산능력) 업체 월간 실제생산량(동대물량) $\frac{\text{업체 월간 실제생산량(동대물량)}}{\text{생산능력}} \times 100$ = 가동률
자체검토 (안)	대	콘베이어라인				'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 9.9 23.0 78.4 대우전자 9.4 24.2 70.9 LG 전 자 10.0 22.3 83.4		
합회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
삼성전자	대		8	25	C= 평균라인수 × 시간당생산실 적 × 8 × 25	88.2%	- 연간 가동가능시간 및 일수	
대우전자	대		10	25	C= 각기의 실적 × (1+여유가동 율)	85.1%	- 연간 생산가능금액 및 실제 생산금액	

○ 품목명(품목번호) : 전기세탁기(16600)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개선내용 및 참고사항
현행	대	—	8	24	월간 기계공업의 조립능력	- 제조공정 · 설계→조립→베이스부문(상부지지, 하부지지)→트랜스미션부착→탑부문조립→검사→들림검사→실검사(진동, 소음, 외관)→포장 - 제조공정이 라인으로 순차적조립 - 어느 분야에서 산식을 나타낼 설비가 일정하지 않음	- 제조공정이 일정한 라인으로 이루어 질때 1) 주된 라인의 연간 최대생산량 $\times \frac{365}{365\text{-미조업일수}} = \text{주된 라인능력 최대 생산량}$ 2) 주된 라인능력 최대생산량 × 라인수 = 연간 업체능력 최대 생산량 3) 업체능력 최대생산량 ÷ 12 = 월간 기계공업의 능력가동률(생산능력) 업체 월간 실제생산량(동태물량) 4) $\frac{\text{업체 월간 실제생산량(동태물량)}}{\text{생산능력}} \times 100$ = 가동률
자체검토 (안)	대	콘베이어라인				'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x)	
협회검토 (안)						품 목 9.0 23.4 68.2 LG 전 자 8.9 22.5 76.3 대우전자 9.0 24.1 62.7 대우모더 9.0 24.8 69.0	
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
삼성전자	대		8	25	C= 평균라인수×시간당생산실적×8×25	88.2%	- 연간 가동가능시간 및 일수
대우전자	대		10	25	C= 각기의 실적×(1+여유가동율)	85.1%	- 연간 생산가능금액 및 실제 생산금액

○ 품목명(품목번호) : 전자레인지(16700)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용
현 행	대	—			월간 기계공업의 조립능력	'94년 월평균. 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 9.5 23.1 87.0 LG 전 자 10.0 22.3 81.5 대우전자 9.0 24.1 94.4 한국일신 8.9 24.1 98.7			· 조사단위 : 대 · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : C=월간생산능력
자체검토 (안)	대	콘베이어라인							
협회검토 (안)									
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식				평균가동률
삼성전자	대		8	25	$C = \text{평균라인수} \times \text{시간당생산실적} \times 8 \times 25$	88.2%	- 연간 가동가능시간 및 일수		
대우전자	대		10	25	$C = \text{각기의 실적} \times (1 + \text{여유가동률})$	85.1%	- 연간 생산가동금액 및 실제 생산금액		

○ 품목명(품목번호) : 전기밥솥(16800)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	대	—	9	25	월간 최종 조립능력	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 8.5 24.0 67.3 한 미 8.0 27.0 78.6 한일가전 8.2 24.3 72.0 성광전자 8.6 21.2 72.5	· 조사단위 : 대 · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : C=월간생산능력
자체검토 (안)	대	콘베이어라인					
합회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고

○ 품목명(품목번호) : 가스레인지(17000)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용		
현행	대	—	9	25	월간 최종 조립능력	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 8.2 23.9 54.3 린나이코 8.0 24.2 45.0 라니산업 8.0 23.8 69.7 LG 전 자 8.9 22.5 85.5			· 조사단위 : 대 · 지정설비 : 조립라인 · 포괄범위 : 휴대용 가스레인지 제외 · 산 식 : C=월간생산능력		
자체검토 (안)	대	콘베이어라인									
협회검토 (안)											
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고				
삼성전자	대		8	25	$C = \text{평균라인수} \times \text{시간당생산실적} \times 8 \times 25$	88.2%	- 연간 가동가능시간 및 일수				

○ 품목명(품목번호) : 진공청소기(17100)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	대	—	9	25	월간 최종 조립능력	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 9.4 23.5 86.4 LG 전 자 8.9 22.5 99.2 광주전자 9.3 24.2 77.6 대우전자 9.0 24.1 94.4		· 조사단위 : 대 · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	대	번베이어라인						
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
대우전자	대		10	25	$C = \text{각기의 실적} \times (1 + \text{여유가동률})$	85.1%	- 연간 생산가능금액 및 실제 생산금액	

○ 품목명(품목번호) : 컴퓨터(17200)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	대	—			월간 최종 조립능력	○ 포괄범위에 교육용 PC(개인용, 소형, 사무실용)의 품목개념이 너무 광범위함 ○ 현행 조사단위인 댓수에 문제	· 조사단위 : 대 · 지정설비 : 조립라인 · 포괄범위 : 컴퓨터 본체(CPU를 내장한것)와 모든 종류의 휴대용컴퓨터를 포함하며 메인보드(마더보드)는 제외 · 산 식 : $C=시간당생산능력 \times 조업시간 \times 조업일수$
자체검토 (안)	대	콘베이어라인				'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 11.6 22.8 57.9 대우통신 8.0 22.6 101.1 삼성컴퓨 8.4 22.7 82.4 LG 전 자 22.0 22.5 58.9	
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
대우통신	대		8	25	$C=1일생산능력 \times 월조업일수$	79.6x	
삼성전자	역원		8	25	$C=평균라인수 \times 시간당평균실적 \times 월평균가동시간 \times 월조업일수$	83.5x	- 연간 가동가능시간 및 일수
내외반도체	천원		10	25	$C=일산출량 \times 월조업일수$	83.3x	- 연간 가동가능시간 및 일수
제일정밀	백만원		8	23.5	$C=일산출량 \times 월조업일수$	95.2x	-
삼성컴퓨터	백만원		9	23	$C=일생산능력 \times 23일$	75.0x	

○ 품목명(품목번호) : CRT 모니터(17500)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산에 포함 산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현행	대	—			월간 최종 조립능력	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 19.0 25.0 88.1 삼성전관 8.0 27.0 90.8 LG 전자 20.0 23.8 120.0 대우전자 10.0 24.3 60.8	· 조사단위 : 대 · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	대	본베이어라인					
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
삼성전관	대		10.7	25	$C = \text{일산출량} \times 25$	99.7%	- 연간 가동가능시간 및 일수
삼성전자	역원		8	25	$C = \text{명립라인수} \times \text{시간당명립실적} \times \text{일평균가동시간} \times \text{월조업일수}$	83.5%	- "
오리온전기	백만원		8	25	$C = \text{일산출량} \times 25$	94.0%	- "
한국컴퓨터	백만원		8	25	$C = \text{일산출량} \times 25$	94.0%	- "

○ 품목명(품목번호) : 전자복사기(17600)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용
현 형	대	—			월간 조립능력	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 13.1 23.1 81.7 신도리코 24.0 23.9 96.5 *(은양) 8.0 23.9 71.0 롯데캐논 8.0 22.4 86.2			· 조사단위 : 대 · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	대								
협회검토 (안)									
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고		
삼성전자	역원		8	25	$C = \text{평균라인수} \times \text{시간당평균실적} \times 8 \times 25$	89.5%	- 연간 가동가능시간 및 일수		

○ 품목명(품목번호) : 전동기(17900)

	조사단위	주요설비	표준 조사 시간	표준 조사 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	HP	—			○ 월간기계공업능력	(조업시간) 호성중공업(창원) : 10시간 호성중공업(영등포) : 9 금성사(주) 김해 : 10 이천 전기공업 : 9 경원세기 : 10 신명전기 : 9 대양공업 : 8 을지전기 : 8	· 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : C=시간당생산능력×조업시간×조업일수
자체검토 (안)	HP	Multi drill M/C, 선반 프레스기 Rotor 다이캐스 팅	9	25	C= 시간당 조립능력×10×25	(협회검토안) 조사단위 : 대(크기와 종류가 다양 하므로 부적합) 지정설비 : 다이캐스팅머신(금형만 드는 기계), 바라심머신 → 전동기를 생산하는 설비이나 생산능력산정을 위한 지정설 비로는 부적합 표준조업시간 : 8시간 → 대기업에서 보통 9시간이상 조업하므로 부적합	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 9.4 23.7 76.2 호성중공업(창원) 9.9 24.7 67.6 " (영등포) 9.0 24.1 131.4 현대중전기 8.5 23.0 103.0
협회검토 (안)	대	머시닝센터 다이캐스팅머신 바라심머신	8	25			
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
대우중공업	대		20	22.3	C= 현실 생산능력	79.4%	현실생산능력 : 현재 운용중인 인원, 설비를 기준으로 한 현실적 생산가능 능력

○ 품목명(품목번호) : 변압기(18000)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용																
현 행	KVA	—			○ 월간기계공업능력	('95. 2월 조업시간) 금성계전(주) : 10시간 호성중공업(주) : 10 이천전기(주) : 9 신한전기(주) : 8 동미전기(주) : 10 성진전기(주) : 10 국제전기(주) : 8 이화전기공업 : 9 대명중전기 : 8 (협회검토안) 조사단위: 대 ⇒ 소형변압기부터 초대형변압 기까지 크기가 다양하므로 수량단위 "대"는 부적합 지정설비: 진공탈기설비 ⇒ 생산능력산정의 지정설비가 될수 없음 표준조업시간: 8시간	· 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$																
자체검토 (안)	KVA	건조로 프레스기 절단기 친선기	10	25	$C= \text{시간당 조립능력} \times 10 \times 25$		'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> <table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>9.2</td> <td>24.0</td> <td>97.2</td> </tr> <tr> <td>호성중공업</td> <td>9.9</td> <td>24.7</td> <td>85.1</td> </tr> <tr> <td>현대중전기</td> <td>8.5</td> <td>23.0</td> <td>143.3</td> </tr> <tr> <td>금성계전</td> <td>10.0</td> <td>24.2</td> <td>85.7</td> </tr> </table>	품 목	9.2	24.0	97.2	호성중공업	9.9	24.7	85.1	현대중전기	8.5	23.0	143.3	금성계전	10.0	24.2	85.7
품 목	9.2	24.0	97.2																				
호성중공업	9.9	24.7	85.1																				
현대중전기	8.5	23.0	143.3																				
금성계전	10.0	24.2	85.7																				
협회검토 (안)																							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																
금성계전	금액		8	22.5	$C= \text{생산능력수량} \times \text{단가}$		매 사업연도 기본 생산계획 비율로 설비능력을 제품별로 분배 (조립 및 시험설비 기준, 연간 270일)																

○ 품목명(품목번호) : 회로차단기(18100)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용																
현 행	대	- 전단기			○ 월간기계공업능력	- 조사단위 검토: 대기업인 호성중공업이 초대형 회로차단기 생산, 생산능력이 가장 적게 잡힘 - 중소기업에서 금액이 싼 소형제품을 많이 생산함으로 작은 사업체에 의해 품목별 생산능력이 좌우됨 - 지정설비(전단기): 전단기는 철판을 자르는 기계로 회로차단기 생산능력 지정설비로 부적합 - 생산공정 흐름도 원재료(하청) → 가공실 · 성형기기 · 화공(도금공장) · PRESS → line(SCREW조립) → 완성제품(협회검토안) - 조사단위 : 대 → 크기와 종류가 다양하므로 부적합	· 조사단위 : MVA · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$ <hr/> '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> <table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>9.2</td> <td>24.4</td> <td>96.5</td> </tr> <tr> <td>금성계전</td> <td>10.0</td> <td>24.2</td> <td>106.7</td> </tr> <tr> <td>금성기전</td> <td>8.5</td> <td>25.2</td> <td>88.9</td> </tr> <tr> <td>금성계전</td> <td>8.5</td> <td>23.0</td> <td>157.9</td> </tr> </table>	품 목	9.2	24.4	96.5	금성계전	10.0	24.2	106.7	금성기전	8.5	25.2	88.9	금성계전	8.5	23.0	157.9
품 목	9.2	24.4	96.5																				
금성계전	10.0	24.2	106.7																				
금성기전	8.5	25.2	88.9																				
금성계전	8.5	23.0	157.9																				
자체검토 (안)	백만원	단락시험기 과전류시험기 사출기 프레스기 절단기 NCT머싱(편칭)			전년 연간생산금액과 금년 계획생산금액을 고려 <월간 조립능력> $C = \frac{\text{전년생산금액} + \text{금년금액}}{2}$ 12개월																		
협회검토 (안)																							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																
일진	대		9	21.6	$C = \text{연간조업일수} \times (\text{일일생산능력} \times \text{단가} \times \text{제조원가율})$	71.2%																	
선도전기	대		10	25	$C = 1\text{일 조립능력} \times 25$	84.0%	- 계획생산(진공차단기), 연간가동 가능시간 및 일수																
금성계전	백만원		8	22.5	$C = \text{생산능력수량} \times \text{단가}$	-	- 대 사업연도 기본생산계획 비율로 설비능력을 제품별로 분배(조립 및 시험 설비기준)																
금성기전	백만원		-	-	$C = \text{시간당금액} \times \text{조업시간}$	90.0%	- 금액: 평균단가×수량(인원수×작업시간÷표준시간) - 작업시간: (8h×정상일수×출근율) + (4h×토요일수×출근율) + (3h×잔업일수×출근율×잔업율) + (8h×2회1일) · 출근율: 95% · 잔업율: 60%																

○ 품목명(품목번호) : 배전반(18200)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	백만원	—			C= 월간 조립앰프	- 조사단위 : 부적합 - 표준생산능력 산식 부적절 C= 시간당조립능력×10×25 · 시간당조립능력 산출하기 힘 듬(시간당 1이하가 생김) · 주문에 의해 생산이 결정 · 능력산정종업원수(응접동), 작업장 면적에 의해 결정	· 조사단위 : 백만원 · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : C=월간생산능력
자체검토 (안)	면	응접단기 응접설비	10	25	C= 월간 조립앰프	따라서 적절한 인원과 공장면적, 조업시간을 고려하여 월간조립능 력을 산정	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 8.4 23.6 101.0 L G 전 자 8.0 23.7 90.2 현대중전기 8.5 23.0 108.7 광명전기 8.0 24.8 115.9
협회검토 (안)	면					(협회안) - 조사단위: 적합 - 표준조업시간: 금성산전, 효성중 공업 10시간 조업	
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
광명전기	백만원						
선도전기	면		10	25	C= 1일조립능력×25	85.0x	- 각 제품별(고압반, 저압반, 분전반등)로 최적 배합에 의한 제품 별 평가단가로 금액 계산 - 주문생산, 연간조업가능 시간 및 일수
금성산전	면				C= 총조업시간÷생산소요시간	98.8x	- 총조업시간 : 종업원수×조업일수 생산소요시간: 공수시간

○ 품목명(품목번호) : 전력선 및 통신선(18300)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용
현 행	M/T	—			○ 월간 기계공업의 능력	- 전선의 종류가 다양하고 제조공정이 복잡 - 조업시간 대한전선(주) : 24시간 금성전선(주) : 24 국제전선(주) : 24 연합전선(주) : 24			· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 신선기 · 산 식 : C=월간생산능력
자체검토 (안)	M/T	신선기 압출기 TAN BEN 권취기 수조관	24	25	C= 시간당생산능력×24×25	'94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(%) 품 목 22.9 24.5 84.0 금성(구미) 24.0 24.1 103.8 대한(안양) 24.0 24.5 91.2 대한(시흥) 24.0 24.3 72.1			
협회검토 (안)									
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고		
대한전선	금액		24	25	C= 시간당능력×24×25	83.9%	- 절연능력 기준		
대동전선	M/T		20	24.2	C= 시간당능력×20×24.2	70.0%	- 연간 290일 가동(주휴 52일, 공휴일 23일)		
LG전선	금액		24	25	C= 시간당선속(53M/시)×작업 시간×가동효율×단위당금액 ×조업일수	85.2%	- 가동효율: 0.92%, 단위당금액: 2,286천원		
연합전선	M/T			23.5	C= 1일제품별 배정 설비능력× 23.5	71.0%	- 연간가동 가능시간 및 일수(4.575)		
극동전선	M/T		24	23	C= 시간당동투입량×24×23	73.0%	- 산출기준: 생산원가기준, 평균가동률: 표준생산량을 위한 설비 실가동률		
국제전선	M/T		22	25	C= 정상가동시의 생산능력	73.0%	- 연간 가동가능시간 및 일수		
한국케이디 케이			8	25	C= 설비대수×8×25	144.0%	- 제품구성에 따라 능력차이 발생하므로 과거 생산실적을 근거로 산출		

○ 품목명(품목번호) : 건전지(18400)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용
현 행	천개	—			C= 월간 기계공업의 능력	- 조업시간 로케트전기(주) : 9시간 서릉구미공장9주): 20 - 설비대수 로케트전기(주) : 11대 서릉구미공장(주): 16			· 조사단위 : 천개 · 지정설비 : G.B.Tamper · 산 식 : $C = \text{분당생산능력} \times 60 \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	천개	G.B Tamper	16	24	C= 시간당설비능력 × 24 × 16	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 14.2 23.2 81.5 로케트전 8.9 22.0 78.2 서 룡 20.0 24.5 85.6			
협회검토 (안)									
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고		
서릉	천개			24	C= 1일조립능력 × 24	82.0%	- 1일 조립능력: 983천개/DAY		
로케트전기	천개		8	22.5	C= 분당생산능력 × 60 × 8 × 22.5	85.0%	- 연간 가동가능시간 및 일수		

○ 품목명(품목번호) : 축전지(18500)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용
현 행	개	—			C= 월간 기계공업의 능력	종류가 다양(한국전지 400가지) '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 16.4 23.9 79.4 경원산업 9.0 22.3 85.2 세방전지 20.0 22.0 73.1 한국전지 24.0 24.5 106.5			· 조사단위 : 개 · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$ → 세방전지 하남공장은 10시간 조업
자체검토 (안)	개	주주기 사상기 절곡기 근조기 컨베이어 LINE	16	24	C= 시간당설비능력×24×16				
협회검토 (안)									
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고		
세방전지	천개		10	21.4	C= 설비가동능력×조업시간× 조업일수	91.0%	- 산출기준: 판매 계획에 대비 공장 생산능력(설비, 인원) 검토하여 산출		

○ 품목명(품목번호) : 전구(18600)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용																
현 행	천개	- 전구제조기	9	24	$C = \text{시간당 제조능력(개)} \times 9 \times 24 \times 1/1,000$	- 지정설비 : 적합 - 표준조업시간 : 부적합		· 조사단위 : 천개 · 지정설비 : 실펠스기(실펠기, 배기기) · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$																
자체검토 (안)	천개	전구제조기	11	24	$C = \text{시간당제조능력} \times 11 \times 24$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> <table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>11.7</td> <td>24.8</td> <td>78.2</td> </tr> <tr> <td>중우실업</td> <td>9.0</td> <td>24.5</td> <td>74.0</td> </tr> <tr> <td>금호전기</td> <td>8.0</td> <td>23.9</td> <td>93.0</td> </tr> <tr> <td>금동전구</td> <td>20.0</td> <td>27.0</td> <td>101.1</td> </tr> </table>			품 목	11.7	24.8	78.2	중우실업	9.0	24.5	74.0	금호전기	8.0	23.9	93.0	금동전구	20.0	27.0	101.1
품 목	11.7	24.8	78.2																					
중우실업	9.0	24.5	74.0																					
금호전기	8.0	23.9	93.0																					
금동전구	20.0	27.0	101.1																					
협회검토 (안)																								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																	
신광기업	천개		8	25	$C = \text{시간당 생산능력} \times 8 \times 25$	93.0%	- 연간 가동가능시간 및 일수																	
금호전기	천개		13	25	$C = \text{시간당 생산능력} \times 13 \times 25$	94.5%	- 제품마다 조업이 식산이 다름																	

○ 품목명(품목번호) : 시동발전 및 전동기(18700)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용	
현행	대	권선기	9	24	$C = \text{시간당 권선능력} \times 9 \times 24$	- 조업시간 : 부적합 만도기계(주) : 10시간 풍성전기(주) : 10 대우기전9주) : 22 - 지정설비는 최종 완제품을 만드는 설비는 아니지만 중간단계부품을 만드는 설비(반드시 거치는 공정)이므로 지정설비로 적합) - 표준조업시간이 9시간으로 되어 있어 품목가동률이 100이상 나오는 경우가 발생(특히, 대우기전 22시간)		· 조사단위 : 대 · 지정설비 : 권선기, 포밍기 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$	
자체검토 (안)	대	권선기	12	24	$C = \text{시간당권선능력} \times 13 \times 24$			'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 12.2 23.6 79.0 풍우실업 9.8 24.3 80.0 대우기전 20.1 21.7 90.5 풍성전기 8.3 23.9 55.0	
협회검토 (안)									
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고		

○ 품목명(품목번호) : 차량용조명등(18800)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	천개	전구제조기	9	24	C= 시간당 제조능력×9×24	- 지정설비 : 전구제조기가 아님 - 설비: 플라스틱 사출기 플라스틱 사출기는 차량용 조명등 생산의 필수적인 설비이나 생산능력산정의 지정설비가 될수 없음 (플라스틱사출제품을 생산 한후 전선연결등 수작업 이 필요함)	· 조사단위 : 천개 · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : C=시간당생산능력×조업시간×조업일수
자체검토 (안)	천개	사출기	15	24	C= 시간당조립능력×15×24	성산(주): 1700×16×24 (수작업) 삼립산업: 1600×10×24 삼립전기: (35LINE×53)×9×24 (조립라인 있음) 아폴로산업: (24LINE×65)×18×24 (조립라인 있음)	'94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(%)
협회검토 (안)						- 차량용조명등 종류와 규격이 다양(전조등, 방향지시등, 안개등, 경보등, 실내등)	품 목 16.1 24.5 87.1 남명전광 8.0 27.0 90.5 삼도기전 8.0 27.0 75.5 아플라산업 17.0 24.2 68.4
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고

○ 품목명(품목번호) : 브라운관(18900)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능률산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 형	개	—			○ 월간 생산능률	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 16.1 24.7 83.5 삼성(부산) 23.9 24.9 74.4 오리온전기 24.0 25.3 107.8 삼성전관 24.0 25.3 123.5	<ul style="list-style-type: none"> · 조사단위 : 개 · 지정설비 : 배기로 · 포괄범위 : 흑백브라운관 제외 · 산 식 : C=1일생산능률×조업일수
자체검토 (안)	개	컨베이어 설비 (대기로)	24	28	C= 시간당 설비능력×21×24		
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능률산식		
삼성전관	천개		24	25	C= 시간당능력×24×25	101.0%	- 연가동 가능시간 및 일수
오리온전기	천개		24	25	C= 시간당능력×24×25	100.0%	

○ 품목명(품목번호) : 트랜지스터(19000)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용		
현 행	천개	실가공장치			○ 최종 조립능력	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 22.6 25.9 101.2 한국전자 24.0 28.7 112.3 삼성전자 24.0 29.6 111.5 모토로라 24.0 24.1 75.0			· 조사단위 : 천개 · 지정설비 : Sawing M/C, 다이본드, 와이어 본드, Moulding M/C · 산 식 : $C = \text{분당생산능력} \times 60 \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$		
자체검토 (안)	천개		24	25	$C = \text{시간당 조립능력} \times 22 \times 25$						
협회검토 (안)											
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고				

○ 품목명(품목번호) : 인쇄회로기판(19100)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	개	성형기			○ 월간 생산능력	- P.C.B 생산설비 · HOT(고압, 고온) 프레스드릴링 머신, 도금라인, 잉크라인, 검사라인		· 조사단위 : m ² · 지정설비 : 성형기, 인쇄기, 검사기, 도금 설비 · 산 식 : $C = \frac{\text{분당생산능력} \times 60 \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}}{\text{조업일수}}$
자체검토 (안)		드릴링머신	21	24	$C = \text{시간당 설비능력} \times 21 \times 24$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 16.2 25.0 80.9 한국컴퓨 9.0 24.7 70.3 대덕산업 20.0 23.7 107.0 LG 전자 24.0 26.1 99.0		
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
코리아씨커트	KM ²		21	25	$C = \text{분당 } 20P/N \times 60 \times 21 \times 22.5$	57.1%	- 최초생산 CAPACITY공정을 기준으로 일작업 최대량시간(LOSS시간 제외)에 월평균 가동일수를 곱함 - 2교대 24시간 가동 - 연간 가동가능시간 : 2,400시간, 실제가동시간 : 5,100시간(1월 17시간)	
우진전자	M ²	자동천공장비	21	24	$C = \text{시간당설비능력} \times 12 \times 24$	99.3%		
한일씨커트	천m ²	DRILLING M/C	12	25	$C = \text{시간당설비능력} \times 12 \times 25$	75.0%		
새한전자	금액		24	25	$C = \text{월생산량} / 30 \times 25$	85.0%		
대덕산업	천m ²		20	24	$C = \text{1일생산능력} \times 24$	80.0%		
대덕전자	수량/m ²		20	24	$C = \text{일평균생산량} \times 24$	95.0%		
삼성전기	천개		8	25	$C = \text{1일생산량} \times 25$	213.0%		

○ 품목명(품목번호) : 축전기(19200)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용																
현 행	천개	—			○ 월간 생산능력			<ul style="list-style-type: none"> · 조사단위 : 천개 · 지정설비 : 권취기, 조립기, 스티치 작업 설비 · 산 식 : C=분당생산능력×60×조업시간×조업일수 																
자체검토 (안)	천개	권취기, 조립기 조립라인	16	25	C= 시간당 설비능력×16×25	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/>																		
협회검토 (안)						<table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>16.5</td> <td>24.3</td> <td>96.1</td> </tr> <tr> <td>삼영전자</td> <td>16.8</td> <td>24.7</td> <td>100.1</td> </tr> <tr> <td>한국대양</td> <td>16.7</td> <td>24.2</td> <td>127.7</td> </tr> <tr> <td>한국동양</td> <td>16.0</td> <td>24.1</td> <td>2.0</td> </tr> </table>		품 목	16.5	24.3	96.1	삼영전자	16.8	24.7	100.1	한국대양	16.7	24.2	127.7	한국동양	16.0	24.1	2.0	
품 목	16.5	24.3	96.1																					
삼영전자	16.8	24.7	100.1																					
한국대양	16.7	24.2	127.7																					
한국동양	16.0	24.1	2.0																					
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																	
삼화전기	천PCS	권취기, 조립기	20	20.5	C= 시간당능력×20×20.5	85.6x	- 연간가동일수: 국경일, 일요일, 휴가일수제외																	
삼화콘덴서 공업	M/PC		19	30	C= 시간당능력×19×30	74.0x	- 연간가동 가능일수 및 시간																	
대우전자부 품	천개		19	25	C= 시간당능력×19×25	91.0x	-																	
삼영전자	천개		20	23	C= 라인수×라인당생산량×20 ×23	98.0x	-																	
삼성전기	천개		8	25	C= 1일생산량×25	213.0x	- 연간 가동가능시간: 2,400시간, 실제가동시간: 5,100시간(1일 17시간)																	

○ 품목명(품목번호) : MOS집적회로(19300), 바이폴라집적회로(19400), 혼성집적회로(19500)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용	
현 행	천개	—			○ 월간 생산능력	- 표준조업시간 · MOS 집적회로를 생산하는 사업체 24시간, 혼성집적회로를 생산하는 사업체 8시간 조업 - 조립공정에 있어 필수기계 · 다이본더→와이어본더→몰드		- 집적회로 : MOS집적회로, 바이폴라집적회로, 혼성집적회로로 세분 - MOS집적회로는 일관공정과 조립공정으로 구분조사 · 조사단위 : 천개 · 지정설비 : Sawing M/C, 다이본더, 와이어본더, Moulding M/C	
자체검토 (안)	천개	다이본더 와이어본더 M/C 몰드	22	25	$C = \text{시간당 조립능력} \times 22 \times 25$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 23.1 26.1 87.1 삼성전자 24.0 28.7 118.9 금성일렉 24.0 29.5 109.7 현대전자 24.0 24.5 84.0		· 산 식 : $C = \text{분당생산능력} \times 60 \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$	
협회검토 (안)									
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고		
삼성전자 (기흥)	천개		24	30	$C = \text{시간당능력} \times 24 \times 30$	97.5%	- 산출기준: 제조원가 기준		
삼성전자 (부천)	"		24	28	$C = \text{시간당능력} \times 24 \times 28$	97.5%			
아남산업	"		24	25	$C = \text{시간당능력} \times 24 \times 25$	66.6%	- 시간당능력: WIRE BONDING M/C의 표준생산량을 기준		
대우	"		24	30	$C = \text{시간당능력} \times 24 \times 30$	62.8%	- 실제가동시간: 20.3시간, 22.6일		
삼성전기	천개		8	25	$C = \text{1일생산량} \times 25$	213.0%	- 연간 가동가능시간: 2,400시간, 실제가동시간: 5,100시간(1일 17시간)		

○ 품목명(품목번호) : 유선전화기(19700)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용		
현행	대	—			○ 최종 조립능력	- 전화기 생산라인에 휴대용전화기(17500) 및 전화교환기(17300)를 중복 사용하는 경우가 있음 - 안전 자동화가 힘들고 수작업이 필요 - 조립능력에 의한 생산능력은 투입인원, 노동의 질, 작업시간, 라인의 자동화 정도 등에 따라 생산능력 및 생산량에 영향을 미침			· 조사단위 : 대 · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$		
자체검토 (안)	대	SMD 공정 조립 LINE (전동기 드라이버, 벨트 및 체인콘베다, 실험장비, 납땜미싱)	8	24	$C = \text{시간당 조립능력} \times 8 \times 24$	'94년 월평균 조업시간 및 가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 8.7 23.8 48.9 LG 전 자 9.0 22.0 56.0 삼성전자 9.0 24.8 105.2 나우정밀 8.0 24.9 48.8					
협회검토 (안)											
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고				
대우통신	대		8	25	$C = 1000/8h \times 25$	65.6%					
삼성전자	대		8	25	$C = \text{평균라인수} \times \text{시간당능력} \times 8 \times 25$	95.9%	- 산출기준: 제조원가기준				
한창	대		8	22.3	$C = \text{직접인원수} \times \text{연간작업일수} \times \text{비작업자율} \times \text{능력} \times \text{추가작업자율}$	87.0%	- 연간 가동가능시간 및 일수				
나우정밀	대		8	24	$C = \text{시간당능력} \times 8 \times 24$	85.0%	- 연간 가동가능시간 및 일수				

○ 품목명(품목번호) : 팩시밀리(19800)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	대	—			○ 최종 조립능력	- 조립능력에 의한 생산능력은 투입인원, 노동의 질, 작업시간, 라인의 자동화 정도 등에 따라 생산능력 및 생산량에 영향을 미침	· 조사단위 : 대 · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : C=시간당생산능력×조업시간×조업일수
자체검토 (안)	대	콘베이어라인	11	24	C= 시간당 조립능력×11×24	'94년 월평균 조업시간및가동률	
협회검토 (안)						시간 일수 가동률(%) 품 목 10.9 23.8 113.4 삼성전자 9.0 24.8 169.3 화승전자 8.0 22.8 74.8 대우통신 8.0 22.6 102.1	
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
삼성전자	천대		8	25	C= 평균라인수×시간당능력×8×25	95.9%	- 산출기준: 제조원가기준

○ 품목명(품목번호) : 전화교환기(19900)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용														
현 행	회선	—			○ 월간 조립능력	- 주문 생산 - 능력산정 불가능 - 공정흐름도 · PCB AUTO→ PCB manual→ PCB CARD test→ ASSY→ Find test →Packing 사업체에서는 SYSTEM개념으로 함			- 전화교환기를 일반전화교환기와 CDMA 방식 전화교환기로 구분조사 · 조사단위 : 회선(일반전화교환기) 체널(CDMA방식 전화교환기) · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$														
자체검토 (안)		PCB AUTO SOLDER 계측기류			C= 월간 조립능력	'94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(x)																	
협회검토 (안)						<table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>9.1</td> <td>23.3</td> <td>54.4</td> </tr> <tr> <td>삼성전자</td> <td>9.0</td> <td>24.8</td> <td>46.9</td> </tr> <tr> <td>한화전자</td> <td>8.0</td> <td>22.7</td> <td>54.6</td> </tr> <tr> <td>중앙전자</td> <td>8.0</td> <td>20.6</td> <td>62.3</td> </tr> </table>	품 목	9.1	23.3	54.4	삼성전자	9.0	24.8	46.9	한화전자	8.0	22.7	54.6	중앙전자	8.0	20.6	62.3	
품 목	9.1	23.3	54.4																				
삼성전자	9.0	24.8	46.9																				
한화전자	8.0	22.7	54.6																				
중앙전자	8.0	20.6	62.3																				
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																
대우통신	회선		8	25	$C= 2,500\text{회선}/8\text{h} \times 25$	79.0%																	

○ 품목명(품목번호) : 휴대용전화기(20000)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	대	—	9	25	○ 최종 조립능력	- 공정도 · 설계 → PCB AUTO → PCB manual → ASSY → Test → Pcking - 기관공정도 자동조립이나 Final 공정은 사람에 의한 포 장 및 완성 - 조립능력에 의한 생산능력은 투 입인원, 노동의 질, 작업시간, 라인의 자동화 정도 등에 따라 생 산능력 및 생산량에 영향을 미침	· 조사단위 : 대 · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C=1일생산능력 \times 조업일수$
자체검토 (안)	대	조립라인, SMD, AMD	10	25	$C = \text{시간당 조립능력} \times 10 \times 25$	'94년 월평균 조업시간 및 가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 9.0 24.1 123.2 TMC 9.1 24.4 112.3 맥슨전자 8.0 21.2 139.8 삼성전자 9.0 24.8 105.2	
합회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
삼성전자	천대		8	25	$C = \text{평균라인수} \times \text{시간당능력} \times 8 \times 25$	95.9%	- 산출기준: 제조원가 기준
맥슨전자	천대		8	22	$C = \text{시간당조립능력} \times 8 \times 22$	95.0%	- 연간 가동가능시간 및 일수

○ 품목명(품목번호) : VCR(20200)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	대	—			○ 최종 조립능력	- 조립능력에 의한 생산능력은 투입인원, 노동의 질, 작업시간, 라인의 자동화 정도 등에 따라 생산능력 및 생산량에 영향을 미침		<ul style="list-style-type: none"> 조사단위 : 대 지정설비 : 조립라인 산 식 : C=시간당생산능력×조업시간×조업일수
자체검토 (안)	대	컨베이어 LINE	18	24	C= 시간당 LINE능력×18×24	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 18.5 23.0 90.2 LG 전 자 22.0 22.5 93.6 대우전자 10.0 24.3 89.5		
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
삼성전자	대		8	25	C= 평균라인수×시간당능력×8×25	88.2%	- 산출기준: 제조원가 기준	
아남산업	대		8	23	C= (근무인원×연간근무시간×능력)/대당평균시간	72.5%	- 연간 가동가능시간 및 일수	
대우전자	대		10	25	C= 각기의 실적×(1+여유가동률)	99.1%	- 조업시간: 작업시간 + 연장작업시간	

○ 품목명(품목번호) : TV튜너(20300)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용												
현 행	천개	—			○ 월간 완제품 조립능력	- 생산공정 CHIP ASSY→PCV부품조립→CHASS- IS ASSY→AUTO SOLDERING→동판 수정→동판세척→COVER 삽입→ 검사 및 포장		· 조사단위 : 천개 · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : C=시간당생산능력×조업시간×조업일수												
자체검토 (안)	천개	칩마운팅기, AUTO SOLDERING M/C	9	24	C= 시간당 생산능력×9×24	'94년 월평균 조업시간및가동률														
						시간 일수 가동률(%)														
협회검토 (안)						<table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>10.4</td> <td>24.2</td> <td>71.7</td> </tr> <tr> <td>LG전자부품</td> <td>8.0</td> <td>24.1</td> <td>99.7</td> </tr> <tr> <td>한국소니</td> <td>8.0</td> <td>23.9</td> <td>85.5</td> </tr> </table>		품 목	10.4	24.2	71.7	LG전자부품	8.0	24.1	99.7	한국소니	8.0	23.9	85.5	
품 목	10.4	24.2	71.7																	
LG전자부품	8.0	24.1	99.7																	
한국소니	8.0	23.9	85.5																	
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고													
대봉전자	천개		8	26	C= 시간당생산능력×8×26	84.0%	- 연간 가동가능시간 및 일수													
삼성전기	천개		8	25	C= 1일생산량×25	213.0%	- 연간 가동가능시간 : 2,400시간, 실제가동시간 : 5,100시간(1일 17시간)													

○ 품목명(품목번호) : TV수상기(20400)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	대	—			○ 최종 조립능력	- 생산공정흐름도 · PCB 조립 → PCB 조정 → Chasis 조립 · CRT 취부 → 총조립 → 조정 및 검사 → 포장 - 조립능력에 의한 생산능력은 투입인원, 노동의 질, 작업시간, 라인의 자동화 정도 등에 따라 생산능력 및 생산량에 영향을 미침 '94년 월평균 조업시간 및 가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 15.2 24.1 94.6 대우전자 10.0 24.3 114.9 LG 전 자 20.0 23.8 101.9 아남산업 8.4 23.3 112.0		· 조사단위 : 대 · 지정설비 : 조립라인 · 포괄범위 : 흑백 TV 수상기 제외 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	대	컨베이어 LINE			C= 시간당 LINE능력			
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
삼성전자	대		8	25	$C = \text{평균라인수} \times \text{시간당능력} \times 8 \times 25$	88.2%	- 산출기준: 제조원가 기준	
아남산업	대		8	23	$C = (\text{근무원수} \times \text{연간근무시간} \times \text{능력}) / \text{대당평균시간}$	91.1%	- 연간 가동가능시간 및 일수	
동국전자	대		8	23	$C = 1 \text{일생산능력} \times 23$	86.0%		
대우전자	대		10	25	$C = \text{각기의 실적} \times (1 + \text{여유가동률})$	91.6%	- 조업시간: 작업시간+연장작업시간	

○ 품목명(품목번호) : 라디오카세트(20500)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	대	—			○ 일간 완제품 조립능력	- 조립능력에 의한 생산능력은 투입인원, 노동의 질, 작업시간, 라인의 자동화 정도 등에 따라 생산능력 및 생산량에 영향을 미침 '94년 월평균 조업시간 및 가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 10.6 23.9 68.2 한국소니 8.0 23.9 95.7 LG 전 자 9.0 23.2 73.9 대우전자 9.0 24.1 85.7	· 조사단위 : 대 · 지정설비 : 조립라인 · 포괄범위 : 라디오 제외 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	대	조립라인 (자삽장비, S/D M/C : 솔더링머 신)	10	24	$C = \text{시간당 조립능력} \times 10 \times 24$		
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
인텔	대						
지원산업	대		8	23	$C = \text{시간당조립능력} \times 8 \times 23$	100.0%	
한국전자	대			25	$C = \text{일일표준능력} \times 25$	77.1%	- 일일최대능력 600, 일일표준능력 500
동국전자	대		8	23	$C = \text{일일생산능력} \times 23$	86.0%	- 연간 가동가능시간 및 일수
해태전자	대		8	23	$C = \text{생산기준을 가동률로 계산 제품별로 생산완산량 계산}$	84.0%	- 산출기준 : 생산라인수, 인원, 제품형태 (연간가동가능시간 : 3,575천시간)

○ 품목명(품목번호) : 소형전축(20600)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	대	—			○ 월간 완제품 조립능력	- 조립능력에 의한 생산능력은 투입인원, 노동의 질, 작업시간, 라인의 자동화 정도 등에 따라 생산능력 및 생산량에 영향을 미침		· 조사단위 : 대 · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	대	자동납땜기 자동삽입기	8	23	$C = \text{시간당 조립능력} \times 8 \times 23$	'94년 월평균 조업시간 및 가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 8.3 24.1 53.7 태광산업 8.0 24.9 80.6 LG 전자 9.0 23.2 38.4 아남전자 8.3 23.3 80.4		
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
삼성전자	대		8	25	$C = \text{평균라인수} \times \text{시간당능력} \times 8 \times 25$	88.2%	- 산출기준: 제조원가 기준	
아남산업	대		8	23	$C = (\text{근무인원} \times \text{연간근무시간} \times \text{능력}) / \text{대당평균생산시간}$	95.9%	- 연간 가동가능시간 및 일수	
해태전자	대		8	23	$C = \text{생산기준을 가동률로 계산 제품별로 생산관산량 계산}$	84.0%	- 산출기준: 생산라인수, 인원, 제품형태 (연간가동가능시간: 3,575천시간)	

○ 품목명(품목번호) : 확성기(20800)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용																
현 행	천개	—			○ 월간 조립능력	- 생산공정 흐름도 · UNIT(부품) 구입 또는 생산 · 조립단계 · TEST(시험) 단계		· 조사단위 : 천개 · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : C=시간당생산능력×조업시간×조업일수																
자체검토 (안)	천개	콘베이어 LINE	8	24	C= 시간당 조립능력×8×24	'94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(x)																		
협회검토 (안)						<table border="1"> <tr> <td>품 목</td> <td>8.2</td> <td>23.6</td> <td>55.0</td> </tr> <tr> <td>한국음향</td> <td>8.0</td> <td>22.3</td> <td>61.8</td> </tr> <tr> <td>성음전자</td> <td>8.0</td> <td>24.3</td> <td>51.6</td> </tr> <tr> <td>금성포스</td> <td>8.0</td> <td>22.8</td> <td>53.9</td> </tr> </table>		품 목	8.2	23.6	55.0	한국음향	8.0	22.3	61.8	성음전자	8.0	24.3	51.6	금성포스	8.0	22.8	53.9	
품 목	8.2	23.6	55.0																					
한국음향	8.0	22.3	61.8																					
성음전자	8.0	24.3	51.6																					
금성포스	8.0	22.8	53.9																					
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																	
삼미기업	천개		8	25	C= 분당 66PCS×8×25	77.0%	- 연간 가동가능시간 및 일수																	
북두	천개		8	25	C= 시간당능력×8×25	96.0%	-																	
삼성전기	천개		8	25	C= 1일생산량×25	213.0%	- 연간 가동가능시간: 2,400시간, 실제가동시간: 5,100시간(1일 17시간)																	

○ 품목명(품목번호) : 전자계측기(21000)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현행	대	—			월간 최종 조립능력	- 제품이 조립에 의해 이루어 지므로 생산능력을 산정하기가 용이하지 않음 - 제품의 종류가 다양 <'94. 조업일수 및 조업시간> 흥창물산 25 8 메 텍 스 22 8 우진계기 24 8 한국형하전기 23 8 '94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(x)		· 조사단위 : 대 · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	대							
협회검토 (안)						품 목 8.0 24.4 63.7 흥창물산 8.0 24.3 61.1 메 텍 스 8.0 25.0 112.1 한국형화 8.5 23.5 68.2		
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
흥창물산	대		10	25	$C= 1\text{일조립능력} \times 25$	77.6x	- 연간 가동가능시간	

○ 품목명(품목번호) : 적산전력계(21100)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용																				
현 행	대	—			월간 완제품 조립능력	<p>한전등 주문에 의한 생산이 대부분이며 조립능력은 인원과 기술수련등 여타조건에 따라 변동이 큼. 이러한 조립제품은 사업체의 능력을 수용했으면 함.</p> <p>EX) 1개월간 사업체에서 적정조건하에 최대 생산량을 생산능력으로 함.</p> <p><'94. 조업시간 및 조업일수></p> <table border="1"> <tr> <td>중성전기</td> <td>8</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>대한전선</td> <td>8</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>대원전기</td> <td>9</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>금성계전</td> <td>10</td> <td>24</td> </tr> </table>	중성전기	8	24	대한전선	8	24	대원전기	9	25	금성계전	10	24	<ul style="list-style-type: none"> · 조사단위 : 대 · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$ 								
중성전기	8	24																									
대한전선	8	24																									
대원전기	9	25																									
금성계전	10	24																									
자체검토 (안)	대						<p>'94년 월평균 조업시간및가동률</p> <table border="1"> <tr> <td></td> <td colspan="3">시간 일수 가동률(*)</td> </tr> <tr> <td>품 목</td> <td>9.2</td> <td>24.4</td> <td>73.9</td> </tr> <tr> <td>금성계전</td> <td>10.0</td> <td>24.2</td> <td>63.2</td> </tr> <tr> <td>대한전선</td> <td>8.6</td> <td>24.5</td> <td>96.1</td> </tr> <tr> <td>중성전기</td> <td>8.3</td> <td>24.5</td> <td>88.8</td> </tr> </table>		시간 일수 가동률(*)			품 목	9.2	24.4	73.9	금성계전	10.0	24.2	63.2	대한전선	8.6	24.5	96.1	중성전기	8.3	24.5	88.8
	시간 일수 가동률(*)																										
품 목	9.2	24.4	73.9																								
금성계전	10.0	24.2	63.2																								
대한전선	8.6	24.5	96.1																								
중성전기	8.3	24.5	88.8																								
협회검토 (안)																											
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																				
대한전선	대		8	25	$C= \text{시간당조립능력} \times 8 \times 25$	84.4%	- 조립능력 기준																				
금성계전	금액		8	22.5	$C= \text{생산능력수량} \times \text{단가}$		- 조립 및 시험설비 기준, 연간 270일																				

○ 품목명(품목번호) : 사진기(21300)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용																												
현행	대	—	9	25	월간 최종 조립능력	<p>< '94. 조업일수 및 조업시간 ></p> <table border="0"> <tr> <td>아남정공</td> <td>23</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>동원정밀</td> <td>24</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>현대전자</td> <td>24</td> <td>24</td> <td></td> </tr> <tr> <td>한국웨스트전기</td> <td>22</td> <td>8</td> <td></td> </tr> </table> <p>- 카메라의 종류가 다양하고 속도 및 카메라 기종에 따라 조립 능력에 차이가 생김 - 생산설비 최종조립능력으로 평가</p> <p>'94년 월평균 조업시간및가동률</p> <hr/> <p style="text-align: center;">시간 일수 가동률(x)</p> <table border="0"> <tr> <td>품 목</td> <td>9.8</td> <td>23.9</td> <td>74.2</td> </tr> <tr> <td>삼성항공</td> <td>8.7</td> <td>23.8</td> <td>142.3</td> </tr> <tr> <td>아남산업</td> <td>8.0</td> <td>23.6</td> <td>63.2</td> </tr> </table>	아남정공	23	8		동원정밀	24	8		현대전자	24	24		한국웨스트전기	22	8		품 목	9.8	23.9	74.2	삼성항공	8.7	23.8	142.3	아남산업	8.0	23.6	63.2	<ul style="list-style-type: none"> 조사단위 : 대 지정설비 : 조립라인 산 식 : C=1일생산능력×조업일수
아남정공	23	8																																	
동원정밀	24	8																																	
현대전자	24	24																																	
한국웨스트전기	22	8																																	
품 목	9.8	23.9	74.2																																
삼성항공	8.7	23.8	142.3																																
아남산업	8.0	23.6	63.2																																
자체검토 (안)	대																																		
협회검토 (안)																																			
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고																												
삼성항공	대		24	24.5	C= 62(분/대)	68.0x	- 보유공수(설비×연간 가동가능시간), 연간 294일																												

○ 품목명(품목번호) : 캡코더(21400)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현행	대	—	9	24	월간 최종 조립능력	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 - - - LG 전자 22.0 22.5 245.3 대우전자 10.0 24.3 60.0		· 조사단위 : 대 · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	대							
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
삼성전자	대		8	25	$C = \text{평균라인수} \times \text{시간당평균생산실적} \times \text{일평균가동시간} \times \text{월간가동일수}$	88.2%	- 제조원가 기준	
대우전자	대		10	25	$C = \text{각기의 실적} \times (1 + \text{여유가동률})$		- 조업시간: 작업시간 × 연장작업시간	

○ 품목명(품목번호) : 휴대용시계(21500)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	대	—			최종 조립능력	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 8.6 23.9 62.1 한국카시 8.8 23.8 81.3 한국시더 8.3 23.7 102.5 삼성시계 10.0 24.5 38.3	<ul style="list-style-type: none"> · 조사단위 : 개 · 지정설비 : 조립라인 · 포괄범위 : 기타시계(벽시계, 좌종시계, 탁상시계) 제외 · 산 식 : C=시간당생산능력×조업일수×조업일수
자체검토 (안)	대						
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
아남산업	대		8	25	C= 2000개/일×25	65.0%	- 산출기준: 시계 1개를 제조하는데 소요되는 평균시간을 인원과 장비로 곱하여 산출
범한정기	대		10	24	C= 1인당 일생산량×인원×24	95.8%	

○ 품목명(품목번호) : 자동차내연기관(21600)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능표산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 영	대	—			최종 조립능력		· 조사단위 : 대 · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	대					'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 19.3 23.8 103.1 현대자동차 20.0 23.8 155.0 기아자동차 19.6 23.9 78.1 대우자동차 20.0 23.8 91.9	
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능표산식	평균가동률	비 고
대우중공업 기아자동차	대		20 18.8	22.3 21	$C = \text{현실 생산능력}$	60.8%	- 현실 생산능력: 현재 운용중인 인원, 설비를 기준으로 한 현실적 생산 가능능력(연간: 268일)

○ 품목명(품목번호) : 승용차(21700)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용			
현 행	대	- 컨베이어라인	10	30	$C = \text{컨베이어 시간당생산능력} \times \text{라인수} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$	<ul style="list-style-type: none"> ○ 표준조업시간, 표준조업일수가 실제보다 적게 책정되어 있음 ○ 생산능력산식에 컨베이어 시간당 생산능력을 구체화 ○ 대우자동차 광주공장 (C= 도장기의도장능력) 		<ul style="list-style-type: none"> · 조사단위 : 대 · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$ 			
자체검토 (안)	"	"	18	25	$C = \text{컨베이어 시간당조립능력} \times 18 \times 25$	<ul style="list-style-type: none"> ○ 전공정이 자동화 되어있는 현대자동차의 경우는 컨베이어 라인의 속도에 의해 능력산정이 가능하나 일부공정이 비자동화된 사업체인 경우 라인속도에 의한 산정 불가 		'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 19.1 23.8 93.4 현대자동 20.0 23.8 115.9 대우자동 20.0 23.8 96.3 기아자동 19.6 23.9 70.0			
협회검토 (안)											
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고				
현대자동차	대		18	21.7	$C = \text{연간표준작업시간} \times \text{설비UPH} \times \text{가동률}$	97.8%	- 작업시간: 9시간 × 2고대 × 260일 = 4,860시간 - 설비UPH: 공장설계시 목표UPH(시간당 최대생산수량) - 가동률: 인원 및 비작업시간 고려				
대우중공업	대		20	22.3	C= 현실 생산능력	67.5%	- 현실생산능력: 현재 운용중인 설비, 인원기준으로 산출				
기아자동차	대		18.8	21	$C = 1\text{일생산대수} \times 21$	83.0%	- 1일 실제가능시간: 18,835시간, 연간 253일				
쌍용자동차	대			24.2	$C = 1\text{일생산량} \times 24.2$	83.4%	- 연간 290일(평일 20, 수요일 16, 토요일 8시간)				
현대정공	대		9.5	21.5	$C = 1\text{일생산능력} \times 21.5$	96.8%	- 조립 및 자동용접능력(9.5HR/일, 1 SHIFT) (평균가동가능시간 / 실제가동가능시간)				
아시아자동차	대		18.8	21	$C = 1\text{일생산대수} \times 21$	83.0%	- 연간 253일				

○ 품목명(품목번호) : 버스(21800)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	대	- 콘베이어라인	10	30	$C = \text{콘베이어 시간당생산능력} \times \text{라인수} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$	<ul style="list-style-type: none"> ○ 표준조업시간, 표준조업일수가 실제보다 적게 책정되어 있음 ○ 생산능력산식에 콘베이어 시간당 생산능력을 구체화 - 예로공정인 도장기에 의한 도장 능력으로 능력산정방법 모색필요 	<ul style="list-style-type: none"> · 조사단위 : 대 · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	"	"	18	25	$C = \text{콘베이어 시간당조립능력} \times 18 \times 25$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 18.2 23.7 103.6 현대자동 20.0 23.8 214.3 기아자동 19.6 23.9 47.9 아시아자 16.0 24.2 95.1	
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식		평균가동률
쌍용자동차	대			24.2	$C = 1\text{일생산량} \times 24.2$	82.4%	- 연간 290일(평일 20, 수요일 16, 토요일 8시간)
현대자동차	대		18	21.7	$C = \text{연간표준작업시간} \times \text{설비UPH} \times \text{가동률}$	97.8%	- 작업시간 : $9 \times 2\text{고대} \times 260\text{일} = 4,680\text{시간}$ - 설비UPH: 공장설계시 목표UPH - 가동률: 인원 및 비작업시간 고려
아시아자동차	대		18.8	21	$C = \text{일평균생산대수} \times 21$	83.0%	- 연간 253일

○ 품목명(품목번호) : 트럭(21900)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	대	- 콘베이어라인	10	30	$C = \text{콘베이어 시간당생산능력} \times \text{라인수} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$	<ul style="list-style-type: none"> ○ 표준조업시간, 표준조업일수가 실제보다 적게 책정되어 있음 ○ 생산능력산식에 콘베이어 시간당 생산능력을 구체화 	<ul style="list-style-type: none"> · 조사단위 : 대 · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	"	"	18	25	$C = \text{콘베이어 시간당조립능력} \times 18 \times 25$	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 18.9 23.9 88.4 현대자동 20.0 23.8 189.0 기아자동 19.6 23.9 68.7 아시아자 16.0 24.2 75.1	
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
쌍용자동차	대			24.2	$C = \text{일생산량} \times 24.2$	82.4%	- 연간 290일(평일 20, 수요일 16, 토요일 8시간)
현대자동차	대		18	21.7	$C = \text{연간표준작업시간} \times \text{설비UPH} \times \text{가동률}$	97.8%	- 작업시간 : $9 \times 2\text{고대} \times 260\text{일} = 4,680\text{시간}$ - 설비UPH: 공장설계시 목표UPH - 가동률: 인원 및 비작업시간 고려
아시아자동차	대		18.8	21	$C = \text{일평균생산대수} \times 21$	83.0%	- 연간 253일
기아자동차	대		18.8	21	$C = \text{일평균생산대수} \times 21$	83.0%	- 연간 253일

○ 품목명(품목번호) : 컨테이너(22000)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	대	①유압프레스기 ②아아크용접설비			최종 조립능력	'94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(x) 품 목 13.4 24.5 28.6 진 도 10.0 24.8 68.7 현대2공장 16.0 24.2 10.3 현대1공장 14.7 23.5 32.0	· 조사단위 : TEU · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	대	①유압프레스기 ②아아크용접설비					
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고
진도	대		12.9	25	$C = 1\text{일생산능력} \times 25$	77.5%	- 연간 가동가능시간: 3,870시간 - 스틸컨테이너 1일생산능력 183대 - 냉동 " " 40대
현대정공	대		9.5	21.5	$C = 1\text{일생산능력} \times 21.5$	95.2%	- 조립 및 자동용접능력

○ 품목명(품목번호) : 철강선박(22100)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	G/T	(조)선대, 드라이도크			$C = (\text{조})\text{선대공칭능력} \times \text{연간건조가능횟수} \div 12$ $C = \text{드라이도크공칭능력} \times \text{연간건조가능횟수} \div 12$	- 제조공정 계약→설계→현도→절단→소트→기공→조립→탑재→진수→인수		· 조사단위 : G/T · 지정설비 : 선대, 드라이도크 · 산 식 : $C = \text{드라이도크(선대) 공칭능력} \times \text{연간건조가능횟수} \div 12$
자체검토 (안)	G/T	(조)선대, 드라이도크				'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 9.5 23.2 104.6 현대중공업 10.0 22.6 100.1 대우중공업 9.0 23.7 130.5 삼성중공업 9.4 23.3 89.4		
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
한진중공업	G.T	- DOCK			$C = \text{연간 CAPA}$	87.0x	- 산출방법 · 영도: 제 2 DOCK: 44.5K 3척 건조가능 제 3 DOCK: 4,000TEU급 3척 건조가능 · 울산: 1선대: 1,400TEU급 3척 건조가능 2선대: 650TEU급 2척 건조가능	
대우중공업					$C = \text{생산시설(1 DOCK) 및 생산성향상을 감안하여 연간 CAPA}$	91.2x	- 라인 공정흐름 및 장기소요공사 관계로 제품의 생산가능능력을 현실적으로 산출 불가능	
삼성중공업	G/T				$C = \text{총조업시간} / \text{생산소요시간}$	97.8x	- 총조업시간 = 종업원수 × 조업일수 × 조업시간 - 생산소요시간 = 공수시간(TON당)	

○ 품목명 (품목번호) : 콘테이너 (22200)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현 행	대	①유압프레스기 ②아이크용접설비			최종 조립능력	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 13.4 24.5 28.6 진 도 10.0 24.8 68.7 현대2공장 16.0 24.2 10.3 현대1공장 14.7 23.5 32.0		· 조사단위 : TEU · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	대	①유압프레스기 ②아이크용접설비						
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	
진도	대		12.9	25	$C = \text{1일생산능력} \times 25$	77.5x	- 연간 가동가능시간: 3,870시간 - 스틸컨테이너 1일생산능력 183대 - 냉동 40대	
현대정공	대		9.5	21.5	$C = \text{1일생산능력} \times 21.5$	95.2x	- 조립 및 자동용접능력	

○ 품목명(품목번호) : 모터싸이클(22300)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용		개 선 내 용
현행	대	컨베이어라인	10	30	$C = \text{컨베이어 시간당 생산능력} \times \text{라인수} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$	○ 지정설비단위, 표준조업시간, 표준조업일수를 현실에 반영 '94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 8.0 24.5 97.2 대림자동 8.0 24.5 118.3 호성기계 8.0 24.4 106.8		· 조사단위 : 대 · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C = \text{시간당생산능력} \times \text{조업시간} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	대	컨베이어라인		25				
협회검토 (안)								
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고	

○ 품목명(품목번호) : 자전거(22400)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현행	대	—			월간 최종 조립능력	○ 코렉스자전거 $C = \text{라인당 생산능력} \times \text{라인수} \times \text{조업일수}$ ○ 삼천리자전거 $C = \text{조립라인} \times \text{조업일수} \times \text{라인수}$	· 조사단위 : 대 · 지정설비 : 조립라인 · 산 식 : $C = 1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	대	컨테이너라인				○ 현행 자전거업계에서는 라인당 능력의 개념이 변하고 있음. 과거에는 일정한 제품을 생산함 에 따라 라인의 능력으로 산정 이 가능했으나 현재는 다품종시 대로 ATB, MTB등 고가주문생산 체계로 생산능력의 산정에 어려 움이 있음	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 9.5 24.1 62.3 삼 천 리 9.5 24.1 61.9 코 렉 스 10.0 23.6 68.2 바 티 렉 8.0 24.8 73.0
협회검토 (안)	대	포장설비	10	24	$C = \text{월간 도장생산능력}$		
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고

○ 품목명(품목번호) : 피아노 (22500)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용
현행	대	—			월간 생산능력	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) <hr/> 품 목 10.0 22.2 71.0 영창악기 10.2 22.4 74.5 삼익악기 8.9 21.8 71.5 대우전자 8.0 24.4 45.2			<ul style="list-style-type: none"> · 조사단위 : 대 · 지정설비 : 조립라인 · 포괄범위 : 전자피아노 제외 · 산 식 : C=월간생산능력
자체검토 (안)	대								
협회검토 (안)									
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고		
영창악기 제조	대		11	22	$C = 1\text{일생산능력} \times 11 \times 22$	82.6%	- 연간 가동가능시간		
삼익악기	대		11	24	$C = 1\text{일생산능력} \times 11 \times 24$	83.3%	- 1일 11시간(특근포함)		

○ 품목명(품목번호) : 낚시대(22600)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용			개 선 내 용		
현행	개	—	10	25	일간 최종 조립능력	'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(%) 품 목 9.0 24.7 56.3 선 우 8.3 25.3 97.7 태성조구 8.0 24.3 53.7 원 다 9.3 25.4 53.0			· 조사단위 : 개 · 지정설비 : 코팅기, 사권기 · 산 식 : $C=1\text{일생산능력} \times \text{조업일수}$		
자체검토 (안)	개										
협회검토 (안)	개	랩핑기, 로링기, 센터레스, 건조 기, 연마기	8	25	$C = \text{시간당능력} \times 8 \times 25$						
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고				

○ 품목명 (품목번호) : 지퍼 (22800)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	km	코일성형기	10	25	$C = \text{시간당 기계능력 (m)} \times 10 \times 25 \times 1/1,000$	○ 지정설비 · 코일성형기: 나일론 지퍼 · 체인메이킹 M/C: 금속지퍼 · 티스 M/C: 플라스틱 지퍼 ○ 조사단위 · 반제품: m · 완제품: Piece	· 조사단위 : km · 지정설비 : Teeth Injection M/C, 코일성형기 · 산 식 : $C = 1 \text{일생산능력} \times \text{조업일수}$
자체검토 (안)	km	코일성형기, 체인메이킹 M/C 티스 M/C				'94년 월평균 조업시간및가동률 시간 일수 가동률(x) 품 목 14.1 24.6 85.1 한국지퍼 18.2 24.8 89.7 삼도물산 8.0 24.5 84.4 한국YKK 10.0 23.1 60.5	
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고

○ 품목명(품목번호) : 담배필터(22900)

	조사단위	주요설비	표준 조업 시간	표준 조업 일수	표준생산능력산식	검 토 내 용	개 선 내 용
현 행	M/T	권상기	10	25	$C = \text{분당 기계능력 (Kg)} \times 60 \times 10 \times 28 \times 1/1,000$	○ 조사단위: 사업체에서는 C/S 단위를 씀 C/S= 케이스(1000본)= 상자/20 ○ 지정설비: 권상기	· 조사단위 : M/T · 지정설비 : 권상기 · 산 식 : C=시간당생산능력×조업시간×조업일수
자체검토 (안)	M/T	권상기				'94년 월평균 조업시간및가동률 <hr/> 시간 일수 가동률(x) <hr/> 품 목 15.0 24.1 67.0 동양물산 22.0 23.3 67.6 삼화실업 8.0 24.4 91.7 신명물산 10.0 24.0 67.5	
협회검토 (안)							
상장기업명	조사단위	지정설비	시간	일수	표준생산능력산식	평균가동률	비 고

부록 7. 「제조업생산능력 및 가동률 소급조사표」 양식



제조업 생산능력 및 가동률조사표

('95년 기준 지수개편대비 소급조사용)

1 난외사항

사업체고유번호	사업체명		작성기관 : 통계청 귀 사업체는 통계법 제10조에 의거 통계자료의 신고 의무가 있습니다. 아울러 이 조사표에 기재되는 내용은 통계법 제13조에 의해 통계 목적에만 사용되고 그 비밀은 보장됩니다.
조사구번호	소재지		

2 난내사항

※ 품목번호	품목명	조사단위
--------	-----	------

년	월	생산능력					생산량					조업수	조업시간	설비대수										
		백만	십만	만	천	백	십	일	백만	십만	만	천	백	십	일	십	일	만	천	백	십	일		
9 5	1																							
	9 6	1																						

비고

응답부서 : _____ 응답자명 : _____ 조사담당자 : _____ (인)

작성시 유의사항

- 이 조사는 제조업부문의 설비이용실태를 파악, 경기동향을 분석하는 기초자료로 이용할 목적으로 실시되는 것이므로 작성시 의문사항이 있으시면 당청 직원과 상의하여 주시기 바랍니다.
- 이 조사는 당청에서 미리 지정한 품목만을 대상으로 조사하므로 귀사업체의 생산품목이 이에 해당하는지를 잘 살펴 주시고, 유사제품이나 다른 지정품목을 새로이 생산할 때에는 당청 직원에게 반드시 알려 주시기 바랍니다.
- 특히 이 조사는 설비의 이용실태를 생산능력 대비 생산실적을 중심으로 파악하고 있으므로 생산능력 산정에 어려움이 있더라도 적극 협조하여 주시기 바랍니다.
- * 표시는 당청에서 기재합니다.

용어해설

1. 생산능력

- 생산능력은 최대생산능력에 설비효율이 감안된 적정생산능력으로 기입합니다. 이는 주어진 조건(지정된 설비와 사내지정조업시간 및 일수)에 따라 표준생산능력산식을 적용, 산정한 생산능력을 의미합니다. 따라서 당청에서 지정한 산식에 의한 생산능력을 기입하여 주시기 바랍니다.

<최대생산능력>

- 최대생산능력은 사업체가 현보유설비를 단위시간동안 정상적인 작업자가 시간손실이 없다는 가정하에서 잠시도 멈춤없이 운영하였을 때의 생산수준임. 즉, 사업체가 정상적인 가동 조건하에서 생산할 수 있을 것으로 합리적으로 기대되는 최대생산수준을 말함.

<설비효율>

- 설비효율이란 사업체가 불가피하게 감수하여야 하는 최소한의 시간손실(loss time)을 제거한 가동시간을 설비가동가능시간으로 나눈값으로 현실적으로는 오랜 기간동안 축적된 실적기록에 의한 경험적 추정치임.

2. 생산량

- 조사대상사업체가 자기소유의 설비를 가지고 직접 생산한 양으로 원재료 제공 유무에 관계없이 수탁생산량은 포함되고 위탁생산량은 조사에서 제외됩니다.
* 조사대상사업체에서 최종조립은 하지만 일부공정 또는 부품을 하청줄 경우 조사대상사업체의 생산량은 최종생산물을 생산량으로 합니다.

3. (표준)조업시간

- 표준조업시간은 생산능력 산정에 기준이 되는 사업체별 적정조업시간인 “사내지정조업시간”으로 정규적인 조업시간을 의미하며, 통상적인 기본작업시간에 정규적인 잔업시간을 더한 실제조업시간으로 식사시간을 제외한 출근시간부터 퇴근시간까지의 시간입니다.

4. (표준)조업일수

- 표준조업일수는 각 사업체가 지정한 적정조업일수인 “연간지정조업일수/12”로 구하며 이때사내지정조업일수는 통상 노사가 합의한 단체협약에 따라 노무부가 작성한 것을 사용합니다. 지정조업일수의 계절중 토요일의 경우 종일 조업하면 1일로 반일을 조업하면 0.5일로 산정합니다.

5. 설비대수

- 당해품목을 생산하기 위하여 조사기준일 현재 사업체에서 보유하고 있는 운전가능상태의 지정설비를 기준으로 설비대수를 기입하며, 각 설비당 노후도가 다르고 생산능력이 다를 경우에도 1개의 설비로 기입합니다. 단, 진부화로 생산이 불가능하거나 폐기처리되어야 할 설비는 제외합니다.

