



1990기준

광공업동태조사 지침서

1993

통 계 청



머 리 말

1985년기준 지수개편에 따라 1988년에 전면개정 후 그동안 부분적으로 수정, 증보하여 오던 지침서를 1990년기준 지수개편에 맞춰 전면 개정하였으며, 그 주요 개정 내용은 다음과 같습니다.

첫 째, 한국표준산업분류 개정에 따라 업종(가스업추가) 및 품목분류체계를 조정하고, 신품목번호순으로 재편집하였습니다.

둘 째, 품목마다 사업체관리를 위한 품목특성을 표시하므로써 사업체관리를 적기에 보완할 수 있도록 하였습니다.

전수품목 → 『전』, 표본품목 → 『표』, 지역특성품목 → 『지』

셋 째, 산업환경의 변화에 따라 기존조사품목 중 변동품목과 신규품목(세분품목포함)에 대한 정확한 개념, 단위, 범위 등의 정립으로 조사의 정도를 높이고 하였습니다.

넷 째, 사례연구는 별도 사례집으로 발간 예정임으로 이 지침서에서는 제외하였습니다.

다섯째, 조사표를 지방사무소에서 직접 전산입력 함에 따라 조사표의 양식과 일부항목을 수정하여 기입요령을 변경하였습니다.

생산기술의 급속한 발달로 품목 개념등에 대한 변화가 계속되고 있으므로, 여러분들이 조사시 나타나는 문제점 및 개선사항을 우리 과에 알려주셔서 이 지침서가 계속 수정·보완될 수 있도록 부탁드립니다. 이 지침서가 여러분의 업무수행에 큰 도움이 되기를 바랍니다.

1993년 2월

산업통계2과장 백 중 식

차 례

I. 조사개요	3
1. 조사목적	5
2. 조사의 법적 근거	5
3. 조사기간	6
4. 조사대상 및 범위	6
5. 조사단위	6
6. 조사사항	7
7. 조사방법	8
8. 조사체계	8
9. 집계 및 공표	9
II. 조사표 기입요령	11
1. 일반적인 주의사항	13
2. 일반사항란 기재요령	14
3. 제품생산, 출하·재고 및 증감내용란 기재요령(조사표 I·II)	17
4. 품목수주·진척사항 및 증감내용란 기재요령(조사표 III)	31
5. 원재료 및 연료사용·재고란 기재요령	33
6. 고용 및 조업사항란 기재요령	36
7. 비교사항	39

- Ⅲ. 조사표 검토 및 제출41
 - 1. 조사착오 유형43
 - 2. 중점검토 사항44
 - 3. 수시확인 점검사항45
 - 4. 조사표 제출45
- Ⅳ. 광공업동태 조사표 내검요령47
- Ⅴ. 조사대상 사업체 관리요령(광공업동태, 생산능력, 고용급여)53
- Ⅵ. 광공업동태조사 지정품목 분류표73
- Ⅶ. 지정원재료 분류료337

부 록

- 1. 신·구 품목대비표351
- 2. 시·도별 지역특성품목분류표360
- 3. 주요단위해설382
- 4. 도량형 환산표384

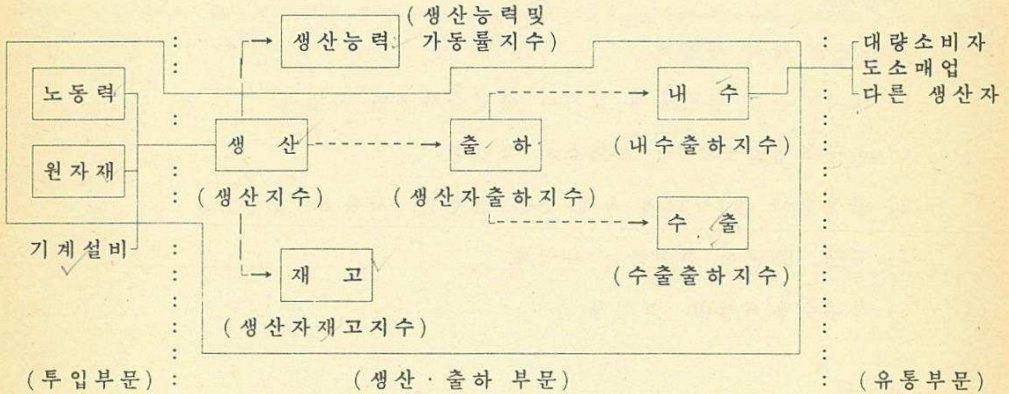
I. 조 사 개 요

I. 조사 개요

1. 조사목적

가. 광공업동태조사는 매월 생산자가 생산하는 재화의 생산·출하·재고 동향을 파악하여 산업생산·출하·재고 지수를 편제하기 위한 조사임.

재화 생산의 흐름 및 지수 편제



□ 는 광공업동태조사 사항

나. 국내경제의 흐름과 실태를 신속히 파악하기 위한 기초자료 제공

광공업 생산 부문이 국내 총생산에서 차지하는 비중이 '90년 경상가격으로 약 30%로 매우 높고, 도·소매업, 건설업 등 다른 산업에 미치는 파급 효과까지 고려할 때, 광공업 부문의 정확한 파악이 곧 국내 경기동향의 올바른 판단의 기초가 됨.

다. GNP, 노동생산성지수 등의 기초자료로 이용

2. 조사의 법적근거

o 통계법 제 3조 및 동법 시행령 제 5조에 의한 지정통계

(승인번호 111-11-12)

3. 조사기간

- o 조사 기준일: 매월 말일
- o 조사대상 기간: 매월 1일부터 말일까지 1개월
- o 조사 실시 기간: 익월 1일부터 15일까지

4. 조사대상 및 범위

- o 한국표준산업분류(통계청 고시 제91-1호)에 의한 『C. 광업』, 『D. 제조업』, 『E. 전기·가스업』을 영위하는 사업체로서 광공업동태조사 대상업체로 선정된 사업체

< 조사대상 제외 사업체 >

- 1) 조사기간중 설립중에 있거나 신설공사중인 사업체
- 2) 공공직업보도소 및 교도소의 작업장
- 3) 공공단체 및 학교에 속해 있는 실습장, 시험소, 연구소
- 4) 국군, UN군이 직영하는 사업체
- 5) 특수수용시설내 작업장

5. 조사단위

- o 기업체 단위가 아닌 개개의 사업체 단위(공장, 작업장, 광산 등)로 조사
- o 사업체의 사정으로 기업본사에서 조사하는 경우에도 개개 사업체별로 조사표를 별도로 작성

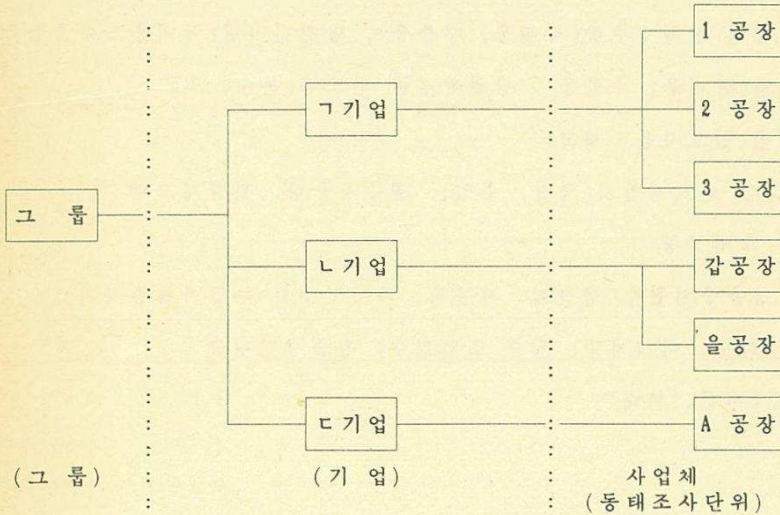
※ 사업체의 정의

일정한 물리적 장소에서 단일 소유권 또는 단일 통제하에 경제활동을 영위하는 경제단위(단일법적 주체)를 말한다.

(한국표준산업분류 1991. P13)

※ 기업체의 정의

동일자금에 의하여 소유되고 통제되는 제도적 단위 또는 경영단위로서 수입, 지출 및 자금관리에 관한 손익계산서 및 대차대조표와 기타기록을 유지·관리하는 단위로서 하나이상의 사업체로서 구성된다. (주식회사, 조합, 협회 등)
 (한국표준산업분류 1991. P11)



6. 조사사항

가. 제품생산·출하·재고에 관한 사항

1) 조사표 I (품목번호 00100~46309, 69000~72300, 73200, 73400~78993)

지정품목별 생산량, 구입량(외부구입, 동일기업내 타공장)

재투입량, 출하량(국내시판, 수출, 동일기업내 타공장 출하)

과부족 조정량, 월말재고량

2) 조사표 Ⅱ (품목번호 46400 ~ 68009번 까지)

지정품목별 생산량·생산액, 구입량, 재투입량, 출하

(국내시판, 수출수량 및 금액, 동일기업내 타공장 출하량, 월말재고량, 재고액)

3) 조사표 Ⅲ (품목번호 72400 ~ 73300번 까지(73200 제외))

지정품목별 당월수주량(국내용, 수출용), 당월진척량(국내용, 수출용)

수주잔량(국내용, 수출용), 당월완성품 인도량(톤수, 척)

나. 원재료 및 연료사용·재고

원재료 및 연료생산지(국산, 수입), 월중사용량, 월말재고량

다. 고용 및 조업상황

금월말 상용종업원수(생산직, 사무직, 자영업주와 무급가족종사자)

월중입직자수, 이직자수, 월중 조업일수, 월중 1일평균

조업시간(시간, 교대)

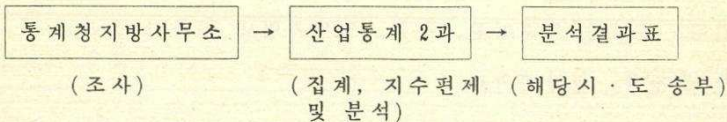
7. 조사방법

면접타계식 방법과 자계식 방법 병행

8. 조사체계

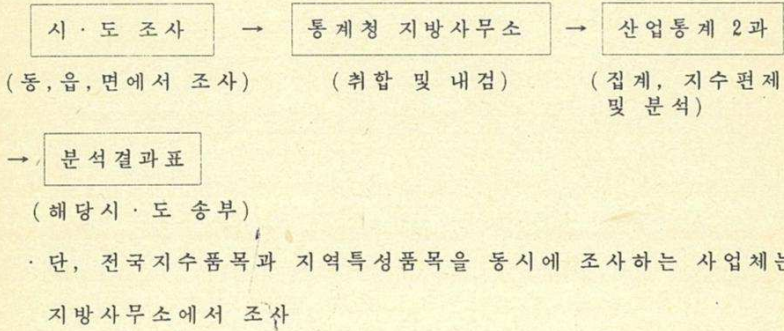
가. 전국지수품목(전국 및 시·도지수 공통품목)

· 통계청 지방사무소에서 조사



나. 지역특성품목 ✓

· 시·도에서 조사



9. 집계 및 공표

- o 산업생산통계(월간)
- o 산업생산연보
- o 시·도별 광공업활동동향(분기별)
- o 한국통계월보
- o 한국통계연감

Ⅱ. 조사표 기입요령

Ⅱ. 조사표 기입요령

1. 일반적인 주의사항

- 숫자는 아라비아숫자로, 문자는 한글(필요한 경우, 한자나 영문병기)로 기재
- 잘못 기입한 사항을 정정시는 횡선을 긋고, 그 바로위에 다시 기재
- 조사표상에 정해진 자리수 문자와 조사단위와의 차이에 유의

예) 자수 직물: 31천 m² 생산
 인 형: 4백만원 생산
 의 약 품: 5백만원 생산

※ 잘못 기입

품목 부호	품목명	유 고 사 항	단 위	생 산					
				백만	십만	천	백	십	일
1 1 2 0 0	자 수 직 물		천 m ²		3	1	0	0	0
7 6 7 0 0	인 형		백만원	4	0	0	0	0	0
2 8 1 0 0	의 약 품		백만원	5					

※ 바른 기입

품목 부호	품목명	유 고 사 항	단 위	생 산					
				백만	십만	천	백	십	일
1 1 2 0 0	자 수 직 물		천 m ²					3	1
7 6 7 0 0	인 형		백만원						4
2 8 1 0 0	의 약 품		백만원						5

- 조사단위는 『지정품목 분류표』에 지정된 단위를 사용하여야 하며, 사업체의 사용단위와 다를 경우는 지정단위로 환산 기입
- 지정단위 미만의 수치는 각 항목별로 별도 주석이 없는 한 반올림함.
 다만, 생산·출하량(또는 액)에 있어 월별로는 반올림 규정에 따라 『0』이 될지라도 누계를 감안하여 반올림하여야 함.

※ 잘못기입(천 m²로 지정된 어떤 품목의 생산이 극소한 경우)

	1	2	3	4	5	6	7	8월
실 생산(m ²)	380	290	430	420	480	350	400	350
조사표 기재	0	0	0	0	0	0	0	0

※ 바른기입

	1	2	3	4	5	6	7	8월
실 생산(m ²)	380	290	430	420	480	350	400	350
생산누계 (천 m ²)	0.380	0.670	1.100	1.520	2.000	2.350	2.750	3.100
조사표 기재	0	1	0	1	0	0	1	0

2. 일반사항란 기재요령

가. 연월분 및 잠정, 확정자료 구분

(199□년 □□월분)

1. 당월확정 2. 당월잠정 3. 전월확정

- 연은 1자리, 월은 2자리 숫자로 기입하고, 조사 자료가 당월확정, 당월잠정, 전월확정인지 해당번호에 ○표시
- 전월 신고된 잠정자료를 확정자료로 다시 보고하는 경우는 위 요령에 따라 붉은 싸인펜으로 기재

나. 사업체고유번호

3 1 0 0 1 1 1

- 광공업통계조사에서 지정된 사업체고유번호(7단위)를 기재하며 변경지시가 없는 한 바꿀 수 없음.

다. 산업분류

2 9 1

- 지정품목의 연간 출하액을 기준하여 가장 큰 품목이 해당하는 산업소분류 (3단위) 기입
- 지정품목이 여러가지가 있어 조사표를 달리하여 기재하여야 하는 경우에는 동일 조사표를 사용하는 지정품목들의 연간출하액 크기를 비교하여 조사표마다 가장 출하액이 큰 품목의 산업세세분류를 기입
- 조사중인 사업체에서 새로이 어떤 지정품목을 생산하는 경우에, 새로운 품목이 주종품목이 되는 경우에는 신품목의 산업분류를 기입
- 위 기준은 전국지수 지정품목과 지역특성품목을 함께 생산할 경우에도 동일하게 적용

※ 기입예

① 동일조사표를 사용하는 지정품목만 생산하는 경우

품목번호	품 목 명	연간출하액 (백만원)
09691	순 합 성 섬 유 사	4,520
10391	순 합 성 섬 유 직 물	9,850
12600	남 자 용 기 성 양 복	2,031
30391	아 크 릴 릿 장 섬 유	1,060

- 지정품목이 모두 조사표 I 을 사용하는 품목으로
- 순합성섬유직물이 주종품목
→ 산업분류 171

② 조사표를 달리하는 지정품목들을 생산하는 경우

품목번호	품 목 명	연간출하액 (백만원)
58600	직 류 전 동 기	420
62800	고 정 축 전 기	1,130

- 전동기와 소형모터는 조사표 II를 사용하는 품목으로
- 고정축전기가 주종품목
→ 산업분류 321

품목번호	품 목 명	연간출하액 (백만원)
45100	나 사 제 품	250

- 나사제품은 조사표 I을 사용하는 품목으로
- 조사표 I의 산업분류는 289로 표시

③ 기조사증인 품목외에 신규로 지정품목을 생산하는 경우

- 월간 출하액을 기준으로 동일조사표 사용품목인 경우는 위 ①에 따라, 조사표를 달리하는 품목인 경우는 ②의 방법에 따라 산업분류를 기입
- 다만, 신규품목생산이 6월 이내의 일시적 생산에 그칠 것으로 판단되는 경우에는 산업분류부호를 바꾸지 않음.

※ 전수품목조사업체만 해당함. 표본품목업체는 신규로 지정품목이 생산되더라도 별도지시가 없는 한 조사안함.

라. 행정구역번호

1	1	0	1	1	1	1
---	---	---	---	---	---	---

o 한국행정구역분류(통계청)에 지정된 행정구역번호[시도(2자리), 구시군(3자리), 동읍면(2자리)]를 기입(7자리)

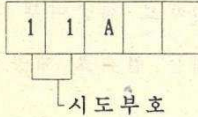
※ 행정구역번호는 반드시 사업체 소재지 번호를 기입

마. 조사구번호

A 1 0 0 1

- 본부 또는 통계사무소에서 지정한 조사구번호를 기입(5자리)
- 시, 도 자체에서 조사하는 사업체는 행정구역분류부호중 시·도부호 다음에 A를 추가하고 그 이하는 공란으로 됨.

기입예: 서울시에서 조사하는 경우



바. 사업체명

- 사업체가 실제 사용하는 명칭을 구체적으로 기입

※ 기입예

사 업 체 명	소 재 지
광동산업(주) 마산공장	경 남 마 산 시 회 성 동 13-6
서울공업(주) 제 2공장	서 울 구 로 구 구 로 제 3 동 66

3. 제품생산·출하·재고 및 증감내용 란 기재요령(조사표 I, II)

가. 조사대상 품목

- 사업체에서 실제 생산하고 있는 제품중 조사대상으로 지정된 제품 (제품명칭이 다르더라도 품목 조사범위에 해당되면 조사)

o 원재료의 대부분을 제공하여 타업체에 위탁생산한 제품은 위탁업체의 생산 제품으로 간주(예외: 염색가공직물)

(원재료의 대부분을 제공하지 않고 위탁생산하는 경우에는 수탁사업체의 생산품으로 간주하고, 위탁업체에서는 이를 구입으로 처리)

※ 위·수탁 관련품목의 조사여부

- 위탁업체가 광공업사업체인 경우에는 원재료 제공여부 확인
- 위탁업체가 광공업이외의 사업체인 경우에는 원재료 제공여부와 관계없이 반드시 수탁업체에서 조사

위탁업체			수탁업체	
조사여부			조사여부	
	○	원재료 제공		×
광공업체	×	원재료 제공 없음	○	광공업체
	×	제품생산공장과 회계를 달리하는 무역부서에서의 위탁	○	
광 공 업 이 외 업체	×	원재료 제공	○	광공업체
	×	원재료 제공 없음	○	

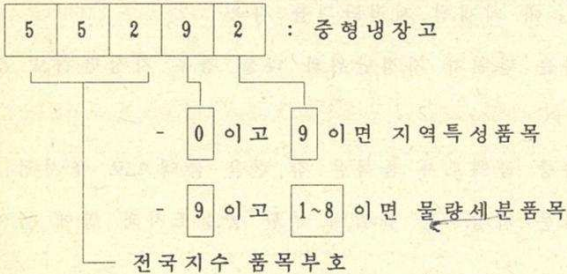
o 중간제품과 최종제품을 함께 생산하는 경우, 당해 중간제품이 출하(외부출하, 수출, 동일기업내 타공장출하 및 기타)되고 있거나, 다른 제품의 연료, 촉매, 포장용 등으로 사용되는 때, 당해 중간제품이 지정품목이면 조사

나. 품목부호 및 품목명

o 『지정품목분류표』에 기재된 품목부호 및 품목명을 기입

o 품목부호 체계(5자리)

- 처음 세 자리는 조사대상품목 789개(지역특성품목 포함) 품목의 일련번호
- 마지막 두 자리는 품목 특성번호로서
 - 마지막 두자리가 '00'이면 ... 전국지수 품목부호
 - 마지막 두자리가 '9X(X=1,2,3,...8)'이면 물량세분 품목부호
 - 마지막 두자리가 '09'이면 지역특성 품목부호



※ 다음과 같은 품목번호는 착오임.

×	×	×	0	1~8
×	×	×	9	0
×	×	×	9	9
×	×	×	1~8	×

o 물량통계를 위한 세분품목의 기입방법

- 지수품목의 품목부호, 품목명은 기입하지 않고, 세분품목으로만 기입

※ 기입예: 면사의 경우

① 순면사만 생산하는 사업체

0	9	3	9	1	순 면 사
---	---	---	---	---	-------

② 혼방면사만 생산하는 사업체

0	9	3	9	2	혼 방 면 사
---	---	---	---	---	---------

③ 순면사, 혼방면사를 모두 생산하는 사업체

0	9	3	9	1	순 면 사
0	9	3	9	2	혼 방 면 사

다. 단 위

- 『지정품목분류표』에 기재된 지정단위를 사용
- 사업체에서 사용하는 단위가 지정단위와 다를 경우 지정단위로 정확히 환산 기입
- 조사표 I 대상품목중 금액조사 품목은 각 란을 금액으로 조사함.
- 조사표 II 대상품목은 지정수량 단위에 의한 물량조사와 함께 금액조사도 병행
- 지수편제 단위는 금액기준이지만, 물량통계를 위하여 수량단위가 지정되어 있는 품목은 물량조사도 병행함.

라. 품목변동부호

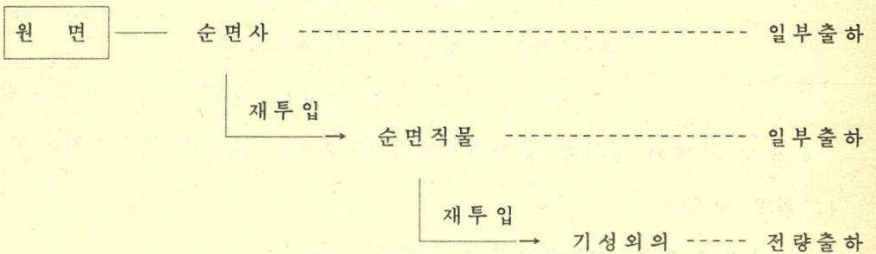
- 품목에 관련된 변동사항을 다음 부호에 따라 기입
- 품목변동부호
 - 품목신규생산 1
 - 품목생산중단(휴업포함) 2
 - 기보고해온 품목으로서 분류착오로 제외 3
 - 품목조사누락 4

다. 생 산

- 조사대상기간중 조사대상 사업체에서 직접 생산한 물량(금액)과 타제조업체에 원재료를 제공하여 위탁 생산한 물량(금액)을 조사
(단, III표에 작성하는 선박등은 진척률로 조사)

- 제조업이외의 산업의 사업체 또는 원재료를 제공하지 않은 제조업체의 위탁 생산량은 수탁업체의 생산으로 간주하여 수탁업체에서 조사
(OEM방식 생산도 같음. P.18 위수탁 관계표 참조)
- 생산중인 중간제품(재공품이 아닌 제품 원재료로서, 그 자체로서 출하되거나, 다른 공정에 투입하기 위하여 대기 상태에 있는 제품)이 지정품목일 경우에도 조사.
(단, 일관 공정 중에 있는 품목이나, 재공품은 조사에서 제외)

예) 원면을 투입하여 중간제품(순면사, 순면직물) 단계를 거쳐 기성의의류를 생산하는 경우



중간제품인 순면사(09391), 순면직물(09991)은 출하도 하고, 최종제품인 기성보통의의(12800)를 생산하기 위하여 재투입하므로 세 품목 모두 조사 대상임.

- 생산금액 평가는 부가가치세등 간접세가 제외된 생산자 판매가격으로 함.

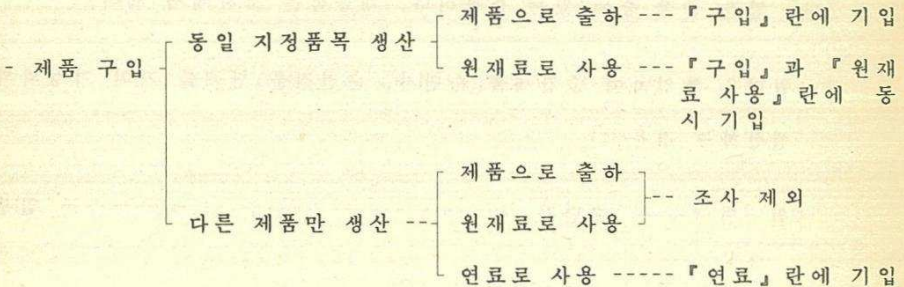
바. 구 입

- 조사표 I표는 『외부 구입』과 『동일기업내 타공장 구입』으로 구분하여, II표는 이들을 합하여 『구입』란에 기입
- 자기 사업체에서 생산하고 있는 지정 품목과 포괄범위가 같은 품목의 구입에 한 함.

○ 생산량보다 구입량이 월등히 많은 경우는 조사 제외(단, 산업통계2과와 사전 협의)

* 주의 사항

- 자기 사업체에서 생산하지 않는 지정품목을 다른 제품의 원재료나 연료 등으로 사용하기 위하여 구입하는 경우에는 『구입』란에 기입해서는 않됨.
(연료 구입은 『원재료및 연료 사용·재고』란에 기입)



○ 구입 금액의 평가는 부가가치세등 간접세를 제외한 구입가격으로 함.

1) 외부 구입

- 타기업 또는 타상사로부터 구입한 제품
- 원재료의 대부분을 공급하지 않고 위탁생산한 제품으로서 하청업체로부터 받은 것
- 외국에서 수입한 것
- 이미 출고한 제품중 반품된 것으로서 재판매되거나 재고로 처리될 것
- 타 기업체로부터 빌려온 것

☞ 예외 : 다음 사항은 구입으로 조사해서는 않됨.

- 반품된 제품 중 폐기될 제품
- 단순 수선가공, 처리 등으로 반품처에 재출고될 제품
- 해체되어 생산 공정에 재투입될 제품

2) 동일기업내 타 공장 구입

o 동일기업내 타 공장에서 구입하거나 내부 거래로 받은 것

사. 동일 공장 내 재투입 (자가소비)

o 당해 사업체에서 생산하고 있는 지정품목중, 다른 제품(지정품목이 아닌 것도 포함) 생산을 위해 당해 사업체내에서 생산공정에 재투입된 량(구입량 및 재고량의 재투입도 포함)

o 재투입 유형

- 제품 원재료로서 투입(예: 순면사를 순면직물 생산을 위해 사용)
- 연료로 투입(예: 당해공장에서 생산된 코오크스를 연료로 사용)
- 촉매제 또는 환원제로 투입
- 다른 제품의 가공을 위해 투입
- 화학제품과 음식료품중에는 동일 지정품목에 속하는 다른 제품을 위해(질과 용도 등에 맞추기 위해) 재투입되는 경우가 있으며 이때는 다음 예와 같이 조사

예) 자체 생산한 자연치즈를 재투입하여 질이 다른 가공치즈를 생산·출하하는 경우

	월초재고	생 산	재 투 입	출 하	월말재고
자 연 치즈	20	100	30	60	30
가 공 치즈	0	50	0	40	10

※ 조사표 기입 방법

	월초재고	생 산	재 투 입	출 하	월말재고
치즈	20	120	0	100	40

※ 금액조사품목은 생산액 평가방법에 준함

※ 주의사항

건본, 선물, 전시, 시험연구, 설비보수 및 확장, 사무실 및 공장 사무용, 제품포장용 등으로 사용하는 경우(자기사용)는 출하중 『동일기업내 타공장출하 및 기타』의 기타출하로 간주
(다만, 외국으로 출하되는 것은 수출로 간주)

아. 출하

- o 제품 출하는 소유권과 관계없이 장소이동을 기준으로 하되, 사업체에서 달리 정하고 있으면 이에 따름
- o 당해 사업체에서 직접 생산한 지정품목, 지정품목과 같은 제품의 구입분 및 위탁생산분중 그 사업체(자기창고, 타장소 보관 불문)에서 출고된 량
- o 현금, 외상을 불문하고 사업체에서 출고된 시점을 출하로 간주하며, 판매 대금을 받았더라도 아직 인도되지 않고 있으면 원칙적으로 출하로 보지 않음.
(다만, 사업체의 회계처리상 달리 정하고 있는 경우 그에 따를 수 있음)

1) 국내시판

- 국내 판매업자, 타사업체, 기관, 단체, 개인소비자 등에게 판매
- 판매를 목적으로 회계처리를 독립적으로 하고 있는 본사나 영업소 등에 출하
- 내국신용장수출(Local수출)중 완제품의 일부 부품으로 투입되는 제품 출하
※ 예: TV브라운관, 인쇄회로기관 등
- 수탁업체가 조사대상인 경우에 위탁업체로의 납품
- 동일조사품목을 생산하고 있지 않는 동일기업내 타공장으로의 출하.
단, 그 제품을 인수 맡은 공장에서 다른 제품의 원재료, 부품, 촉매제 등으로 사용되는 경우는 『동일기업내 타공장출하』 조사

※ 생산된 제품을 동일기업내 타공장으로 출하한 경우 조사방법

1) 제품을 받은 공장에서 동일제품을 생산하는 경우

(원재료 사용여부와 관계없이)

[보내는 공장: 동일기업내 타공장출하
받는 공장: 동일기업내 타공장구입]

2) 제품을 받은 공장에서 동일제품을 생산하지 않는 경우

- 받은 제품을 원재료로 사용

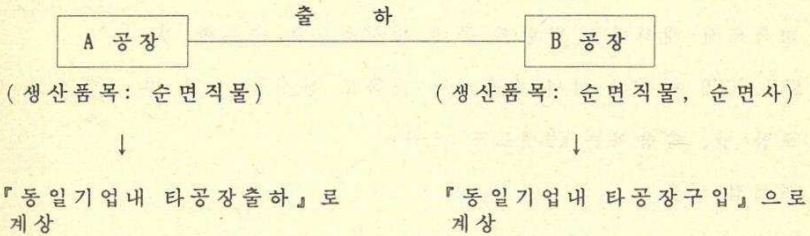
[보내는 공장: 동일기업내 타공장출하
받는 공장: 원재료]

- 받은 제품을 원재료로 사용하지 않음

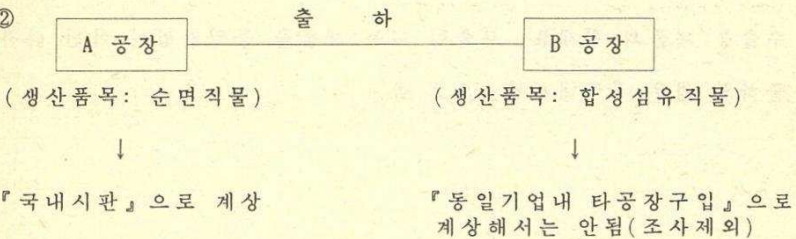
[보내는 공장: 국내시판
받는 공장: 조사제외]

※ 예: 동일기업내 A, B공장간에 거래하는 경우

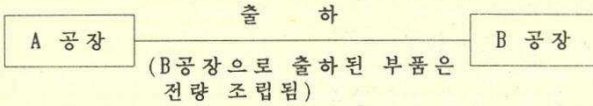
① A공장에서 B공장으로 순면직물 출하



②



③ A공장에서 B공장으로 출하된 부품을 B공장에서 전량 원자재로 사용



(생산품목: 모터
싸이클 부품)

(생산품목: 모터싸이클)



『동일기업내 타공장출하』
로 계상

『원재료』사항란에 계상할 수 있음

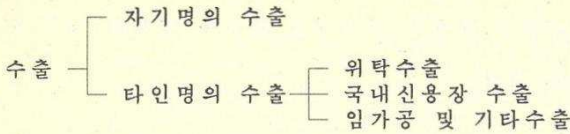
2) 수출

- 외국에 판매하기 위하여 출하
- 외국선박 및 외국항공기에 출하
- 주한 외국군에 납품
- 외국 또는 주한 외국군에 건본, 선물 등으로 증정
- 외국에서 개최되는 박람회 등에 전시용으로 송부한 것
- SKD, CKD 방식에 의해 수출되는 품목도 완성품 수량 및 금액으로 환산하여 포함(단, 승용차는 KD셋트도 조사)
- 면세점 납품

※ <주의사항>

수출용 제품의 원재료, 부품이 되는 제품을 동일기업이 아닌 타사업체에 출하할 경우 『국내시판』으로 봄.

※ 수출의 구분



※ 수출은 무역거래법 제3조에 의하여 허가를 받은 자(또는 사업체)만이 할 수 있도록 되어 있음. 이에 따라 자기명의 수출과 타인명의 수출로 구분됨.

i) 자기명의 수출

자기명의 수출이란 수출업체가 외국관계자와 직접 수출계약을 체결하여 수출하는 경우로 광공업 동태조사에서는 광공업 사업체에서 직접 수출할 경우에 해당됨

ii) 타인명의 수출

타인명의 수출은 다시 위탁수출과 내국신용장수출, 임가공 및 기타로 나눌 수 있음.

· 위탁수출은 자기 또는 사업체가 직접 외국구매자와 수출계약을 체결하였으나, 수출입 허가가 없거나, 수출입 허가가 있어도 부득이한 사유로 수출입 허가를 받은 타인(또는 타업체)에게 위탁하여 수출하는 것을 말함. 광공업 사업체로 수출입 허가가 없는 사업체는 위탁수출을 하는 경우가 많음.

· 내국신용장 수출(Local수출)은 국내의 비광공업체로부터 받은 내국신용장에 의한 것으로 자기 사업체가 직접 외국 구매자와 수출계약을 맺지는 않았으나, 이미 수출계약을 체결한 국내의 타수출업체(비광

공업체)와 물품공급계약을 맺고 내국신용장(제2, 제3차 내국신용장 포함)에 의거 수출용 제품을 공급했을 경우로 원재료 제공 여부와는 관계없이 수출로 조사

· 임가공 및 기타

내국신용장에 의하지 않고 구매승인서와 임가공 및 기타 약정에 의해서 비광공업체에 출하되는 수출용 제품의 출하와 계약서상 수출품으로 명기되지 않았으나, 사업체에서 수출용제품임을 확신할 수 있는 경우로 이때도 위탁업체로부터 원재료 공급여부와 관계없이 수출로 조사

※ OEM(Original Equipment Manufacture) : 주문자 상표부착 생산 및 출하 방식

※ SKD(Semi-Knock Down) : 제품을 반해체 상태로 수출

※ CKD(Complete Knock Down) : 제품을 완전해체 상태로 수출

3) 국내시판금액

- 국내시판금액의 평가는 부가가치세 등 간접세가 제외된 생산자 판매가격(운임, 포장비, 보험료 등을 포함하여 정한 경우는 이들 금액을 포함한 가격)으로 함
- 위탁업체에서 조사하는 경우에는 원재료비와 가공임 등을 포함하여 납품 계약한 금액

4) 수출액

- 수출당시의 환율을 적용하여 원화로 환산
- 수출일자별 환율적용이 곤란한 경우는 월평균 환율을 적용

5) 동일기업내 타공장출하 및 기타

- 동일조사 품목의 제품을 생산하고 있는 동일기업내 타공장으로의 출하
- 동일조사 품목의 제품을 생산하고 있지 않는 동일기업내 타공장으로의 출하는 『국내시판』으로 계상하지만, 다만 그 제품을 인수받은 타공장에서 다른 제품을 생산하기 위하여 원재료, 부품, 연료, 촉매제 등으로 소비되는 경우는 『동일기업내 타공장출하』로 계상
- 국내에 견본, 선물, 전시용 등으로 출하하거나, 자기공장이나 사무실용(시험연구, 설비보수 및 확장, 제품포장용등)으로 사용할 경우는 이 항목에 계상(『기타』에 해당)
- 타사업체에서 빌려온 제품(조사지정 생산품목과 동일품목)의 변제(『기타』에 해당)

※ 금액조사 품목은 국내시판 금액의 평가방법에 준함

자. 과부족 조정

o 과부족 조정사유

- 화재, 수해, 도난 및 기타 사유로 인한 멸실, 분실(-)
- 재고로 보관중 불량품으로 변질되어 폐기처리(-)
- 계산단위 미만의 사사오입에 따른 증감(+, -)
- 기타원인이 밝혀지지 않은 재고의 증감(+, -)

o 생산, 출하, 재고와의 관계

- 전월말재고(월초재고)+생산+구입-동일공장내 재투입-출하±과부족조정
=월말재고(조사표 I)
- 전월말재고+생산+구입-재투입-출하 월말재고(조사표 II의 경우)
(이때 월말재고의 증감차이가 많은 경우 재확인)

- 과부족 조정량 기입시 위 관계식을 참조 (+), (-) 기호를 적색으로 표시
※ 금액조사 품목은 실제 재고액을 기준하여 가감

차. 월말재고

- 재고로 되는 경우
 - 당해사업체에서 생산한 제품 및 위탁생산한 제품의 보관(자기창고, 타인창고 불문)
 - 현금 또는 외상판매되었으나 아직 인도되지 않고 있는 제품(다만, 사업체의 회계처리상 달리 정하고 있는 경우는 그에 따를 수 있음)
 - 원재료의 대부분을 공급하여 위탁생산한 제품이 완성되었으나, 아직 수탁업체에서 보관중인 것
 - 조사품목과 동일한 품목을 구입하여 보관중인 것
- ※ 1회사 1공장의 경우, 본사와 공장의 회계처리가 독립되어 있지 않는 경우의 본사창고는 공장창고로 봄.
- ※ 금액조사 품목은 실제 재고액을 기입(재고액 평가방법은 출하액 평가방법과 동일)

타. 생산, 출하, 재고의 증감부호

- 예시된 부호중 주된 부호 하나만을 선택 기입(꼭 알맞은 부호가 없더라도 가장 유사한 부호를 선택)
- 사업체의 특별한 사정 등 특기사항은 비고란에 기입

4. 품목수주·진척사항 기재요령(조사표Ⅲ)

가. 품목부호, 품목명

- 지정된 품목이외에는 진척률에 의한 조사를 하는 경우에도 조사표 I, II를 사용하여야 함.

나. 품목변동부호

- 3. 『제품생산, 출하, 재고 및 증감부호』란의 품목변동부호와 동일

다. 단위

- 지정품목표에 지정된 단위를 사용함

라. 당월 수주량

- 확실한 계약에 의거 외국(수출용) 또는 국내(국내용)로부터 주문받은 량
- 국내수주량과 수출수주량으로 구분 기입

마. 당월 진척량

- 수주량에 조사월의 공정진척률을 곱하여 환산하거나, 총수주량에 공정진척률 누계를 곱한 후 전월까지의 환산량을 빼고 환산
- 국내진척량과 수출진척량으로 구분 기입

바. 수주잔량

- 총수주량 중에서 당월까지의 진척량누계를 뺀 잔량
- 국내수주잔량과 수출수주잔량으로 구분 기입
- 수주량, 진척량, 수주잔량과의 관계
 - 전월말 수주잔량+당월수주량-당월진척량=당월말 수주잔량

차. 당월 완성품 인도량

- 진척률 조사품목은 당월 진척량을 생산으로 간주하고 동시에 출하된 것으로 간주하게 됨(지수편제시)
- 그러나 실제 완성품의 출하는 상당한 시차가 있게 되므로, 공정진척도(기성고)에 관계없이 실제로 선박 또는 철도차량을 통관 또는 납품한량을 기입
- 완성품 인도 톤수 및 척(대)로 구분 조사

5. 원재료 및 연료, 재고 란 기재요령

가. 원재료

o 지정제품생산을 위해 사용되는 주원료(재료)와 부분품, 부속품, 용기 등과 같은 보조원료(재료)를 말함.

o 원재료의 구분

원재료 { 국산.... 국내에서 생산된 원재료
수입.... 외국에서 생산된 원재료(외국에서 직접 구입하였거나, 국내 다른 업체나 상사로부터 구입하였거나 불문)

○ 포함 또는 제외여부

- 원재료를 제공하여 위탁생산하는 경우 위탁업체에서 조사
- 원재료를 공급받아 수탁생산하는 경우 수탁업체에서는 제외

나. 품목번호

- 『지정원재료분류표』에 정한 번호를 정확히 기입

다. 원재료 및 재료명

- 『지정원재료분류표』에 의해 기입
- 분류표상에 게재된 원재료들보다 비중이 크거나 주요 원재료라고 판단되는 것은 원재료 번호없이 원재료명과 다른 해당란을 별도지시가 있을 때까지 계속 조사 보고함.
- 연료에 대하여 조사표상에 인쇄된 연료만 조사

라. 품목변동사항

- 『제품, 출하, 재고』란의 유고사항과 동일

마. 단위

- 『지정원재료분류표』에 지정된 단위 사용
- 사업체 사용단위가 지정단위와 다를 경우라도 지정단위로 환산기입

바. 구분

○ 부호

- [· 국산원재료..... 1
- [· 수입원재료..... 2

o 동일 원재료를 국산품과 수입품을 같이 사용하는 경우

※ 기입예:

원재료 및 연료명	단 위	구 분	월중사용량	월말재고량
소 맥	M/T	1	50	200
소 맥	M/T	2	20	150

사. 월중사용량

o 원재료 사용량

- 조사대상기간중 대상사업체의 지정제품을 생산하기 위하여 실제 사용한 원재료 수량을 기입(직접생산, 구입 원재료 불문)
- 원재료 사용량의 파악이 곤란한 경우 지정제품생산을 위해 창고로부터 공장의 제조공정에 출고된 원재료수량 기입.

지정제품과 비지정제품을 동일 원재료를 사용하여 일관된 공정에서 생산하는 경우 지정제품에 대한 원재료 사용량의 파악이 곤란한 경우에는 생산량(또는 금액), 설비비율 등 적절한 기준에 의해 배분계산하여 지정제품 생산에 투입된 원재료 사용량만을 파악

o 연료 및 전력사용량

지정·비지정제품에 관계없이 사업체에서 사용한 총연료 및 전력량을 조사

아. 월말재고량

o 사업체내에서 자체 생산한 원재료 및 연료와 외부에서 구입한 원재료 및 재료의 월말현재 재고수량

o 기타 정의는 「제품」에서의 「월말재고량」에 따름

※ 잠정조치

- 별도로 지시가 있을 때까지 신조사표에는 『지정원재료분류표』에 게재된 원 재료를 무시하고 해당사업체에서 지정제품생산을 위해 가장 많이 투입되는 원재료를 순차적으로 기입보고할 것.

(단, 원재료부호가 있는 것은

0	1	0
---	---	---

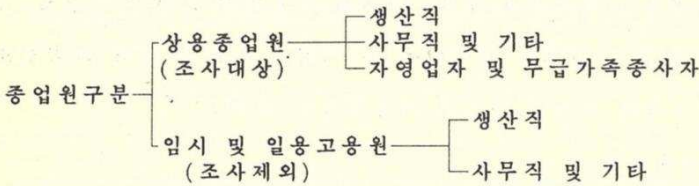
 과 같이 기입할 것)

6. 고용 및 조업상황 란 기재요령

가. 조사대상

- 광공업동태조사 대상업체로 지정된 사업체의 종업원(상용 및 일고포함)의 변동사항과 종업원에 대한 조업현황
- 회계나 경영을 독립적으로 하는 본사의 종업원은 대상업체의 종업원에 포함 되지 않고, 본사가 대상사업체(공장)와 결합되어 운영될 때는 대상업체의 종업원에 포함

나. 공월말 상용종업원수



- 해당 조사월 말일현재의 종업원수
- 월말 종업원수 파악이 곤란한 경우, 말일에 가까운 급여계산일을 기준(수시로 종업원수 파악시점을 변경시켜서는 안됨)
- 기간을 정하지 않거나 또는 1개월 이상의 기간을 정하여 사업체에 고용된 자
- 매일매일 고용되는 자, 1개월 미만의 기간을 정하여 고용된 자라도 지난 3개월을 통산하여 45일 이상을 대상사업체에 고용되었을 경우 상용종업원에 포함.

※ <주의사항>

- 급여계산일을 기준으로 할 경우 급여는 지급되었더라도 이미 퇴직한 종업원(상시, 임시·일고)은 월말 종업원수에 포함시켜서는 안됨.

o 휴업 및 기타 사유(폐업제외)로 일시 조업이 중단된 경우

- 계속조사 기입
 - 휴업은 되었지만 급여가 지급되는 경우
 - 일시적 휴업(2개월까지)
- 휴업으로 처리, 종업원수 기입않음.
 - 위 이외의 경우

1) 생산직 종업원

생산직 종업원이란 제품 또는 광산물의 생산에 직접 관련있는 현장종업원과 보조적인 작업에 종사하는 보조원을 말함.

단, 현장에서 일하더라도 실제로 육체노동을 하지 않는 사무원, 지배인, 중역 등은 생산종업원으로 보지 않음.

- 제조업의 경우

제조(製造), 가공(加工), 검사(檢査), 검량(檢量), 입하(入荷), 저장(貯藏), 조작(操作), 포장(包裝), 입고(入庫), 출하(出荷), 보수(補修) 등의 업무와 보조적인 생산품의 생산업무, 생산공장의 기록사무 기타 상기업무와 관련이 있는 업무에 종사하고 있는 자.

- 광업의 경우

채광(採鑛), 굴진(掘進), 갱내지주(坑內支柱), 권양(捲揚), 환기(換氣), 배수(背水), 천공(穿孔), 발파(發破), 분쇄(粉碎), 선광(選鑛), 검사(檢査), 저장(貯藏), 출하(出荷), 보전(保全) 등의 업무와 이에 밀접한 관계가 있는 업무에 종사하고 있는 자.

2) 사무직 및 기타 종업원

생산종업원을 제외한 모든 피고용자를 말하는 것으로 생산작업에 직접 관련하지 않고 뒤에서 기술적, 전문적 그리고 서기적(書記的)인 업무에 종사하는 자와 이틀월 보조원, 즉 급사, 수위, 승용차의 운전사, 판매 및 선전을 위한 자동차의 운전사들을 말하며 인사, 기획, 경리, 선전, 판매, 배달 등 실제적으로 생산활동을 하지 않는 종업원

단, 레미콘제조업체의 경우 사업체에서 레미콘차량의 운반수단을 레미콘생산을 위한 주된 활동으로 분류하므로 레미콘운전기사는 생산직종업원으로 분류한다.

- 보수를 받는 지배인, 중역 등

3) 자영업주 및 무급가족 종사자

- "자영업주"란 사업체의 주인으로서 급여를 받지 않으며 실제로 업무에 종사하는 자.

- "무급가족종사자"란 자영업주와 가족관계가 있는 자로 사업체에서 무급으로 종사하는 자(단, 주당 18시간 이상 종사한 자에 한함)

다. 월중 상용종업원 입직자

o 해당월중에 신규채용, 전입 등으로 새로 사업체에 들어온 상시 종업원수

라. 월중 상용종업원 이직자

o 해당월중에 자진퇴직, 해고, 사망, 전출 등으로 사업체를 떠난 상시종업원수

파. 월중 조업일수

o 사업체가 월중에 실제로 생산활동을 한 일수

o 1일 24시간을 3교대로 하였더라도 조업일수는 1일로 계산

o 사업체 사정 등으로 생산직종업원 일부가 조업을 하였더라도 조업일수에 포함(단, 사무직 및 기타 종업원만 근무한 경우는 제외)

바. 월중 1일 평균 조업시간, 교대

$$o \text{ 월중 1일 평균조업시간} = \frac{\text{해당월중 매일별 조업시간 합계}}{\text{월 중 조업 일수}}$$

o 교대작업일 경우

교대작업이 몇교대로 이루어지고 있는지를 기입

사. 증감사유

o 항목별로 증감사유를 기입

※ 기입예: 특히 증감사유를 구체적으로 기록할 것

	증 감 사 유
① 입 직 자	-
② 이 직 자	설비 자동화에 따라 20명 감축
③ 조업일수	노사분규로 4일 단축

※ <주의사항>

1개 사업체에서 조사표를 2종이상 작성하는 경우에는 고용·급여사항은 사업체의 주산업이 속하는 조사표에만 기입하여야 하고, 조사표에 모두 기입하거나, 분할기입하여서는 아니됨.

7. 비고사항

사업체의 특기사항 기입

Ⅲ. 조사표 검토 및 제출

Ⅲ. 조사표 검토 및 제출

1. 조사착오 유형

<유형1> 대상업체 착오포함 및 조사지연(신규보고 누락)

- 비제조업체(예: 도·소매업)가 제조업체 등에 하청을 주어 생산케하고, 이를 판매하는 경우를 대상업체로 선정
- 대규모업체신설의 경우 등은 경제신문 등에도 보도되고, 직·간접으로 파악이 가능한데도, 이의 보고를 지연함으로써 조사착수가 매우 늦어지는 경우

<유형2> 품목개념 및 포괄범위 착오

- 면편직물을 혼방합성 섬유직물로 조사
- 당면을 인스턴트면류(라면류)로 조사
- 소형모터를 전동기로 조사

<유형3> 품목확인 소홀

- 농업용트랙터 및 이앙기를 제조하고 있음에도 이를 누락
- 컴퓨터 및 주변기기를 생산하고 있음에도 이를 누락

<유형4> 동일기업내 공장간 중복 조사

- 본사와 함께있는 공장에서도 조사하고 지방에 있는 공장에서도 조사
- 동일기업내 타공장에서 인수한 량을 생산량에 포함

<유형5> 위·수탁관계에서의 중복·누락

- 원재료를 제공하여 위탁하였음에도 이를 누락
- 하청공장의 자체생산 납품량(원재료 제공없음)을 납품받은 업체에서 포함 조사

<유형6> 출하포착시점의 혼동

- 염색·가공을 위해 단순 출고된 량을 출하로 조사

<유형7> 내수·수출의 착오

- o 타사에 납품하여 수출되는 경우에, 타사수출제품의 원재료나 부품으로 투입되는 경우를 수출로 조사
- o 내수·수출물량을 바꾸어 기재

<유형8> 재투입물량의 혼동

- o 연속된 일관공정이 아니고 제조 완료된 반제품을 일관공정으로 취급하여 재투입으로 조사

<유형9> 단위환산 착오

- o 상자로 포장된 제품수량을 지정단위로 환산시 환산수치를 잘못 적용하여 과대 조사
- o 수성페인트 kl 를 l 로 조사
- o 벽지 m^2 를 필로 조사
- o 착오로 끝숫자를 더붙여 기재

<유형10> 품목번호 오기

- o 신품목 조사시 품목번호를 잘못 기재
- o 품목번호의 끝자리와 바로 앞자리를 바꿔쓰는 경우

<유형11> 잠정·확정치의 현격한 차이

- o 조사자 임의로 전월실적과 비교하여 기입하는 경우

2. 중점 검토사항

- o 사업체고유번호는 정확히 기입하였는가?
- o 품목부호는 정확히 기입하였는가?
- o 단위는 정확히 기입하였으며, 조사단위와 물량(금액)을 비교할 때 이상한 점은 없는가?
- o 매월 조사되던 품목이 누락된 것은 없는가?

- 『전월말재고(조사수첩활용)+생산+구입-재투입-출하』로 계산한 것과 금월말 재고가 일치하는가? 일치하지 않는다면 『과부족조정』사유가 생겼는가?
- 원재료 사용량과 생산량을 비교할 때 이상한 점은 없는가?
- 조업일수나 종업원수, 연근무시간수 등이 전월에 비해 증가하였는데도 생산이 감소한 경우(또는 그반대) 등 관련사항간에 의문은 없는가?
- 전월에 비하여 생산·출하·재고가 크게 증감이 있는 경우, 타당한 사유가 있는가?
- 잠정치 자료인 경우 그 근거는 무엇이며 신뢰성이 있는가?

3. 수시 확인 점검사항

- 대상업체에서 새로운 조사지정품목이나 유사품목이 생산되지 않는가?
- 현재 조사중인 품목이 지침서의 포괄범위나 개념에 부합되는가?
- 조사자료는 정확하게 작성되고 있는가? 사업체 담당자의 변동이 있을 경우 업무 인수·인계가 제대로 되었는가?

4. 조사표 제출

- 조사표는 지정된 기일내에 제출하되, 제출기한에 임박하여 제출시는 늦게 도착 되는 사례가 없도록하여야 함.
- 해당사업체의 지정품목은 계절에 따라 생산이 없거나 주문이 없어서 생산이 없을지라도 품목번호, 품목명, 단위를 매월 조사표에 기입보고(휴업의 경우도 동일)
- 유고사업체라도 조사중지 지시가 있을 때까지 조사표를 제출하여야 함.

IV. 광공업동태 조사표 내검요령

N. 광공업동태 조사표 내검요령

1. 일반사항란

- 가. 조사표 상단의 □□월분의 기입과, 잠정자료, 확정자료중 어느 하나에 ○표시 되어 있는가?
→확인하여 기입 또는 정정
- 나. 사업체고유번호 기입누락은 없으며, 전월에 없었던 사업체 고유번호는 없는가?
→확인하여 기입 또는 정정
- 다. 행정구역부호 기입누락은 없으며, 정확히 기입되었는가?
→확인하여 기입 또는 정정

2. 제품생산·출하·재고

- 가. 사업체별 품목부호는 전월과 같은가? 만약 추가된 품목이 있다면 품목유고사항란에 부호1(신규생산), 4(조사누락)중 어느 한 부호가 기입되었는가?
→확인하여 누락, 착오시는 정정
- 나. 물량통계를 위해 세분조사되는 품목(품목부호 7단위중 6번째단위가0이 아닌 품목)은 세분품목으로 조사되었는가?
→착오시 질의
- 다. 전월대비 생산, 내수·수출, 동일기업내 타공장 출하실적이 대규모업체 30% 이상, 중소규모업체 50%이상인 경우 확인
→증감부호, 증감사유 등을 참고하되, -의심나면 질의
- 라. 생산이 전월, 금월 모두 0이면서 『구입』란에 실적이 있는 품목이 있는가?
→확인하여 자체생산은 없고 구입만 있는 품목인 경우 삭제

마. 전월대비 『구입』란 실적이 $\pm 50\%$ 이상인 경우 확인

→금월 또는 전월분 착오여부 등을 확인

바. 전월에 재투입이 있었던 품목이 금월에 없어지는 경우 확인

→조사착오 여부, 특수사정 등 확인

사. 전월대비 재투입 실적이 $\pm 30\%$ 이상인데 생산실적이 $\pm 5\%$ 이내면 확인

→조사착오여부 검토

아. 전월대비 월말재고 실적이 대규모업체 30%, 중소기업체 50% 이상

증가한 경우 확인

→조사착오여부 검토

자. 조사표 I에서는 다음 등식이 성립하는가?

『전월말재고+생산+구입계-재투입-출하계±과부족조정=금월말재고』

→착오기입 여부 점검(특히 생산·출하·재고)

차. 조사표 II에서는 다음 산식에 의한 수치와 금월말 재고를 비교하여 $\pm 30\%$ 이상인 경우 확인

『전월말재고+생산+구입-재투입-출하』와 금월말재고 비교

→착오기입여부 검토(특히 생산, 출하, 재고)

카. 조사표 III에서는 다음 등식이 성립하는가?

『전월말 수주잔량+당월수주량-당월진철량= 당월수주잔량』

→착오기입 여부 검토

3. 원재료 및 연료사용·재고

가. 전월대비 전력사용량이 $\pm 20\%$ 이상인 경우 품목별 생산실적이 모두 반대인 경우 확인

나. 국산, 수입원재료별로 전월말 재고와 금월말 재고간에 $\pm 30\%$ 이상 차이가 있는 경우 확인

→ 기입착오 확인

4. 고용·급여 및 조업상황

가. 다음 등식은 성립하는가?

『 전월말 상용종업원 + 월중 상용종업원 입직자 - 월중 상용종업원 이직자
= 금월말 상용종업원 』

『 생산직 + 사무직 · 기타 + 자영업주 · 무급가족종사자 = 계 』

→ 틀릴 경우 전월말 상용종업원 대조 및 관련사항을 확인

나. 월중 상용입직자수와 이직자수가 금월말 상시종업원수의 10% 이상이면 관련사항을 확인

다. 월중 1일평균 조업시간이 10시간 이상, 1교대이면 관련사항을 확인

V. 조사대상사업체 관리요령

(광공업동태, 생산능력, 생산예측, 고용급여)

1. 개 요

가. 관리목적

- 신규 및 휴·폐업 등의 사업체 및 조사 품목의 변동상황을 신속, 정확히 파악하여 대상 사업체 및 품목의 누락과 중복을 방지하고, 표본 사업체를 적기 보완
- 조사 대상 사업체 및 품목 변동에 따른 조사표 누락과 중복 방지

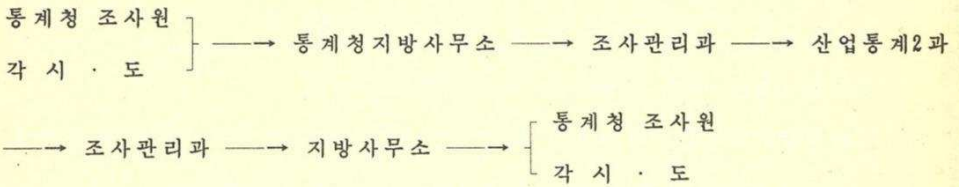
나. 대상 사업체

- 광공업동태, 생산능력, 생산예측 및 고용·급여조사 사업체

다. 대상 기간

- 매월 1일부터 말일까지 1개월간

라. 관리 체계



마. 관리 단위

- 기업체 단위가 아닌 개개의 사업체 단위(공장, 작업장, 광산등)
- 사업체의 사정으로 기업 본사에서 조사표가 작성되는 경우에도 개개 사업체별로 관리

바. 관리 사항

- 기존 조사 대상 사업체의 변동 사항
 - 휴·폐업, 진출·입, 합병,

- 생산 품목의 중단, 신규 생산
- 명칭, 소재지, 전화번호등 변경
- o 신규 조사 대상 사업체에 관한 사항

사. 관리 방법

- o [지방사무소
각 시 · 도] 관리현황 총괄표 및 보고서 작성 제출
- o 산업통계2과 : 관리현황 총괄표 및 보고서 전산입력 및 후속 조치

아. 보고서식

- o 사업체 및 조사표 관리현황총괄표
- o 사업체 관리현황 보고

자. 보고서 제출

- o 시 · 도 : 매월 10일까지 지방사무소에 제출
- o 지방사무소 : 매월 13일까지 조사관리과에 제출
- o 조사관리과 : 매월 13일까지 산업통계2과로 송부

차. 기타사항: 고용급여통계조사 사업체관리는 고용·급여통계조사 지침서에 따르고 보고는 사업체관리현황보고서에 같이 기재한다.

2. 광공업 동태조사 사업체 관리

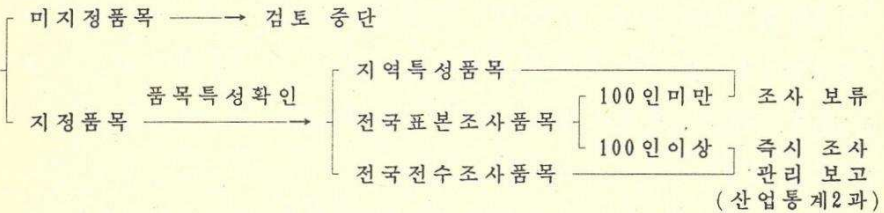
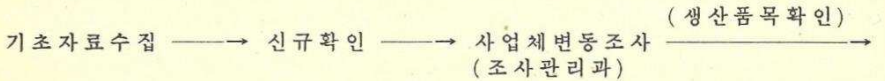
가. 신규 사업체

- 1) 기본 방침
 - o 전국전수조사품목(전수층)
 - 발견 즉시 생산 시점부터 무조건 소급 조사
 - o 전국표본조사품목과 지역특성품목

- 종업원 100인 이상 사업체(전수층)
 - 발견 즉시 생산 시점부터 무조건 소급 조사
- 종업원 100인 미만 사업체(표본층)
 - 산업통계2과의 별도 지시가 있을 때만 조사

2) 처리 체계

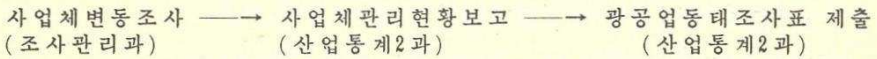
o 반드시 정해진 절차에 따라 처리하여야 함.



예)

품목번호	품목명	품목 특성	신규 생산 지역	비 고
03600	분 유	전국전수품목	서울, 부산, 경기, 충남	
15009	실내화	지역특성품목	부산, 대구, 인천	부산지역특성품목

1) 분유 : 전국전수품목이므로 서울, 부산, 경기, 충남 즉시 조사



2) 실내화 : 부산의 지역특성품목이므로 부산은 종업원수 검토후 조사 여부 결정

o 종업원수 100인 이상 사업체 : 즉시 조사

사업체변동조사 (조사관리과) → 사업체관리현황보고 (산업통계2과) → 광공업동태조사표 제출 (산업통계2과)

○ 종업원수 100인미만 사업체 : 사업체변동조사표만 제출

나. 휴·폐업 사업체 관리

1) 휴업

- 시설이 보존된 채 일시적으로 조업은 중단했으나, 재가동 전망이 있는 경우
사업체변동보고→사업체 관리현황 보고
- 재가동시도 관리현황 보고

2) 폐업

- 시설설비를 철거하는 등 재가동할 가능성이 전혀없는 경우 즉시 폐업처리
- 휴업기간이 6개월 이상 지속된 시점에서 재가동할 가능성이 없으면 폐업처리
- 계절품목(천일염, 유채유 등)은 휴업기간이 6개월이 경과하여도 폐업처리 하여서는 안됨.

· 조업중단→시설유무확인

- 시설철거: 사업체변동보고→사업체현황보고 (폐업)
- 시설보존: 사업체변동보고→사업체현황보고 (휴업)

· 재 가 동→(사업체현황보고→조사표 작성)

· 6개월후. 계속휴업→폐업보고: 사업체변동보고→사업체현황보고

다. 시·도간 사업체 이전

<전입지>

1) 전수조사품목 사업체와 종업원 100인 이상 사업체 이전

- 전국지수품목 조사 사업체 → [사업체관리현황보고(전입)
전입즉시 조사

○ 지역특성품목 조사 사업체 → 지역특성품목
 채택여부확인

- 비채택 [조사하지 않음
사업체관리현황
보고(조사증지)]
- 채택 [전입즉시조사
사업체관리현황
보고(전입)]

○ 전국 및 지역특성품목 동시조사 사업체 → [전국지수품목: 위1)에 따름
 지역특성품목: 위2)에 따름]

2) 종업원 100인 미만 사업체 이전(전입지)

○ 전국지수품목 조사 사업체 [전입즉시 조사
 사업체관리현황 보고(전입)]

※ 전출지에서 조사된 품목이외의 지수품목 [신규조사: 전입시점부터
 사업체관리현황보고(신규품목)]

○ 지역특성품목 조사 사업체 → 동일한 지역특성품목
 채택여부 확인

- 채택: 위1)과 동일하게
조사
- 비채택 [조사하지 않음
사업체관리현황
보고(조사증지)]

<전출지>

- 사업체관리현황 보고(전출)
- 전입지사무소 통보 [해당 사업체의 전월조사표] 복사 이첩
 [내검기록부]

3. 사업체관리현황 보고서 기입요령

가. 일반적인 주의사항

- 1) 사업체 관리현황 보고서는 변동된 내용만 기재
- 2) 숫자는 아라비아숫자로, 문자는 한글(필요한 경우 영문 병기)로 기재
- 3) 기입한 사항의 정정시는 횡선을 긋고 바로 그 위에 다시 기재

나. 관리현황 보고서 기재요령

1) 사업체고유번호

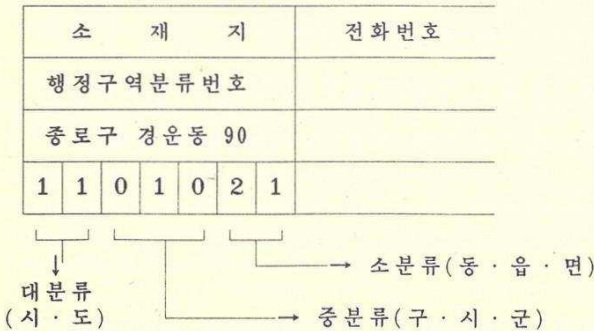
- o 지정된 사업체고유번호(8단위)를 기재하되 변경지시가 없는 한 바꿀 수 없음
- o 신규로 조사된 사업체고유번호는 해당 지방사무소에서 부여한 번호를 기재
- ※
 - o 광공업동태조사 사업체고유번호는 2번째칸부터 7단위 기재
 - o 고용급여통계조사는 첫자리는 산업대분류부호를 기재하고 7단위 기재

2) 공장(사업체)명

- o 공장(사업체)명은 사업체가 영업상 실제로 사용하고 있는 명칭을 기입한다.
- ※ 기입예:
 - o ××공업(주)울산공장, (주)××산업 창원공장
- o 사업체명부와 실제공장(사업체)명이 다른 때에는 관리현황보고서에 기재, 제출한다.

3) 소재지 및 행정구역 분류부호

- o 소재지는 현재 공장(사업체)이 위치하고 있는 장소를 기재
 - ① 여러개의 법정동이 모여서 하나의 행정동을 구성하는 경우
 - 서울특별시 종로구 종로 1·2가동 경운동 90번지는 종로구 경운동 90
 - ② 하나의 법정동이 여러개의 행정동으로 분리되는 경우
 - 경기도 안양시 호계동 935의 11번지는 안양시 호계2동 935-11로
- o 행정동과 법정동이 일치하는 경우는 법정동 명칭을 기재한다.



4) 전화번호

- o 조사표가 실지로 작성되고 있는 과·계의 전화번호를 기입

5) 산업분류

- o 지정품목의 연간출하액을 기준하여 비중이 가장 큰 품목이 해당하는 산업소분류(3단위)를 기입
- o 동일 사업체에서 조사표를 달리 기재하여야 하는 경우에는, 동일 조사표를 사용하는 지정품목들의 연간 출하액을 기준하여 비중이 가장 큰 품목의 산업소분류를 기입
- o 고용·급여통계조사의 산업분류가 광공업동태조사 산업분류와 상이할 경우는 비교란에 기입

6) 작성구분

- o 당해 공장(사업체)에서 직접 조사표를 작성하지 않고 본사(사무실 등), 타공장 등에서 조사표가 작성되어 제출되는 경우는 해당 부호를 기입

※ 기입예:

- 당해공장(사업체)
- 타공장(공장이 2개 이상인 경우)에서 조사표가 작성되는 경우
- 분리된 본사에서 조사표가 작성되는 경우

7) 조사표종류

- o 사업체에서 작성되는 조사표 종류에 따라 해당된 조사표란에 ○표를 기입
- o 단일공장(사업체)에서 동태 지정품목이 달라 I, II, III을 작성하는 경우에도 해당란에 ○표를 기입

8) 조사지정품목

- 각 시·도와 지방통계사무소에서 조사대상품목의 포괄범위와 일치하고, 사업체 선정기준에 해당한다고 판단하여 신규조사 대상으로 색출한 공장(사업체)에서 생산되고 있는 동태조사, 생산능력, 생산예측 지정품목명과 품목번호를 기입
- 동일공장(사업체)에서 여러개의 조사지정품목이 생산되는 경우, 란을 달리 기입

※ 기입예:

조 사 지 정 품 목				
동태품목 및 부 호			능력품목 및 부 호	
소 주				
0	7	4	0	0
모 래				
0	1	0	0	0
자 갈				
0	1	1	0	0

9) 변동사항

(가) 사업체변동사항

사 업 체 변 동 부 호			
1. 전	입	4. 신	규
2. 휴	업	5. 폐	업
3. 전	출	6. 합 병, 합 산	
		8. 조 사 증 지	
		9. 대 상 외	

① 전입·전출

- 행정구역(각시·도)의 경계를 달리하여 공장(사업체) 설비가 이동되는 경우, 이전한 장소의 관할 시·도에선 전입, 이전하기전 장소의 관할 시·도는 전출

- 공장(사업체)의 이동이 각시·도의 경계를 이탈하지 않는 경우는 전입 전출이 아니고 소재지 변경(관할이 같은 경우) 또는 조사관할 변경에 해당
- 행정구역 관할변경으로 소속시·도가 변경되는 경우는 전출입으로 봄.
예) 대구(경북사무소)에서 경북구미(경북사무소)로 사업체이전(전입)
경남김해(부산사무소)에서 경남창원(경남사무소)으로 사업체이전(단순 관할변경)

② 신규

- 중앙(산업통계과)에서 표본추출결과 새로 조사 지시된 공장(사업체)
- 조사지정품목의 포괄범위에 해당하는 공장(사업체)이 새로 설립된 경우

③ 휴업

- 생산시설과 건물을 유지한 채로 1개월이상 전혀 조업을 하지 않는 경우

④ 폐업

- 사업체의 설비를 기준으로 하여 사업체가 지금까지의 생산활동을 영구적으로 중지한 상태를 말한다.
- 생산설비를 완전 매각 처분하였거나 사업계획의 변경으로 인한 생산설비의 해체인 경우
- 광업 및 제조업체가 타산업(건설, 서어비스 등)으로 업종변경하는 경우
- 합병으로 타공장에 흡수된 경우

※ 6개월이상 휴업하고 있는 업체로서 계속하여 지정품목 생산계획이 없는 업체 및 완전 폐업 사업체는 비고란에 『조사중지요망』이라 기재

⑤ 합병·합산

- 조사대상 공장(사업체)이 타 조사대상 공장(사업체)을 흡수하여 경영조직 및 장부조직이 완전하게 하나의 공장(사업체)으로 결합되는 경우

※ 공장(사업체) 감소

- 조사대상 공장(사업체)이 타 조사대상 공장(사업체)을 흡수하였으나 경영 및 장부조직을 독립적으로 처리하는 경우

※ (명칭변경만 발생)

⑥ 조사중지: 광공업동태조사 사업체로서 동태조사품목을 생산하지 않는 경우

⑦ 대상 외: 광공업동태조사 업체가 타산업(건설, 도소매, 서비스업)으로 업종 변경하는 경우

※ 고용·급여통계조사는 조사대상 6개산업 이외로 업종이 변경된 경우에 한함.

(나) 품목변동사항

품 목 변 동 부 호			
1. 신	규	3. 착	오
2. 중	지	4. 누	락

① 신규: 기존사업체에서 설비증설하여 품목을 신규로 생산하였을 경우

* 사업체신규는 유고부호가 4이며 품목신규는 1입에 유의

② 중지: 사업체에서 해당품목을 대한 생산설비가 없어 생산을 중지한 경우

③ 착오: 품목개념, 범위 등의 착오로 잘못 조사된 품목

④ 누락: 생산은 계속되고 있으나, 조사하지 못한 품목

가입예1) 사업체신규인 경우

사업체 고유번호										사업체명	소재지						전화번호		산업분류			
											행정구역번호											
D	1	1	1	1	2	3	4	한국화학				종로구 경운동 90						222-1234		2	3	1
											1	1	0	1	0	2	1					

작성구분	조사표류			고용급여	조사지정품목						변동내용	변동부호	조사구번호			비고					
	I	II	III		동태 품목 및 부호	능력 품목 및 부호	예측 품목 부호	중업원수													
3	○			○	바니스						신규	4	A	0	0	2	1				
					2	7	4	0	0									1	2	0	

2) 품목신규인 경우

사업체 고유번호										사업체명	소재지						전화번호		산업분류		
											행정구역번호										
1	1	1	1	2	3	4	한국화학														

작성구분	조사표류			고용급여	조사지정품목						변동내용	변동부호	조사구번호			비고					
	I	II	III		동태 품목 및 부호	능력 품목 및 부호	예측 품목 부호	중업원수													
					에나멜						신규	1									
					2	7	5	0	0												

10) 비고

- 조사대상 공장(사업체)의 유고내용이 발생한 사유를 구체적으로 기입

※ 기입예:

- o 경기도에서 전입, 서울로 전출
- o 현지 색출로 신규, 중앙지시로 신규
- o 설비 완전폐기로 폐업 등
- 사업체 변경, 동일 시·도내 주소이동, 전화번호 변경, 작성구분 변경, 조사종류 변경은 유고부호가 없으므로 변경내용만 기입
- 폐업·6개월이상 휴업 등의 유고내용이 발생한 조사대상 공장(사업체)은 유고내용을 구체적으로 기입하고 적색으로 "조사중지요망"이라 기입한다.
- 기타 참고되는 사항을 기입한다.

4. 사업체 및 조사표 관리현황 총괄표 기입요령

가. 일반적인 주의사항

- 1) 기입한 사항을 정정할 시는 횡선을 긋고 그 바로 위에 다시 기재
 - 2) 사업체 관리현황 보고서의 유고사항이 발생한 조사대상 사업체의 내용만을 집계하여 기재
- 단, 폐업과 조사중지는 중앙지시에 따라 기입여부를 결정한다.

나. 관리현황 총괄표 기입요령

- 1) 전월말 현재 제출된조사표수와 조사대상 사업체수를 기입
 - o 전월말 현재 제출된 조사표수와 조사대상 사업체수를 기입
- 2) 증가한 사업체 및 조사표
 - o 금월에 증가된 대상 사업체수와 조사표 매수를 각 항별로 기입

(가) 신규

- 중앙에서 새로이 지시된 신규조사 사업체와 그 사업체에서 작성되는 조사표 매수를 기입
- 지정품목을 생산하는 종업원 100명 이상의 신규사업체를 현지에서 색출하여 조사하는 경우 사업체수 및 조사표 매수를 기입

(나) 전입

- 타시·도에서 이전되어온 사업체수 및 조사표수를 기입

(다) 조사관할 변경

- 동일시·도내에서 지방통계사무소간 전입되는 사업체 및 조사표 매수를 기입

3) 감소한 사업체 및 조사표

o 금월에 감소된 대상 사업체수 및 조사표 매수를 각항목별로 기입

(가) 조사중지

- 중앙에서 폐업, 조사중지, 대상외 또는 휴업업체(전체휴업 또는 지정품목휴업)중 중앙에서 조사중지 지시한 사업체수 및 조사표수를 기입

(나) 합병·합산

- 조사대상 공장(사업체)이 합병·합산으로 인하여 사업체의 감소와 조사표 작성 매수에 변동이 있을 시에 기입
단, 합병·합산이라도 경영조직 및 장부조직이 별도로 수행되는 경우는 명칭변경 또는 상호변경만 발생한다.

(다) 조사관할 변경

- 동일시·도내에서 지방통계사무소간에 전출되어가는 공장(사업체)과 조사표의 감소된 숫자를 기입

(라) 전출

- 공장(사업체)의 생산설비를 다른 시·도로 이전하는 공장(사업체)수 및 조사표 매수를 기입

4) 휴업사업체

- 금월중 휴업으로 보고한 사업체 및 금월까지 계속 휴업으로 처리하는 사업체수 기입

5) 비고

- 사업체수와 조사표 매수의 차이가 발생하는 경우 그 내용을 구체적으로 기입한다.
- 기타 참고되는 사항을 기입한다.

6) 기타

- 유고사업체로서 조사중지 요청한 사업체의 조사표는 중앙(산업통계2과)의 지시가 있을 때까지 휴업으로 표기 제출한다.

() 월분 사업체 및 조사표 관리현황 총괄표

(광공업동태, 생산능력, 생산예측, 고용급여)

구분 조사종류	진월말 사업체 조사표	증가		감소			금월말 사업체 조사표	휴업사업체		비고
		신규	전입	조사판 탈변경	조사 중지	합병 합산		조사판 탈변경	진출	
광공업동태조사										
생산능력조사										
생산예측조사										
고용급여조사										
합계										
광공업동태 I 표										
광공업동태 II 표										
광공업동태 III 표										
생산능력조사표										
생산예측조사표										
고용급여조사표										
합계										

() 월 분 사 업 체 관

(광 공 업 동 태, 생 산 능 력, 생)

사 업 체 고 유 번 호	사 업 체 명	소 재 지				전 화 번 호	산 업 분 류			작 성 구 분	조 종
		행 번	정	구 역	분 류 호						

※ 작성 구분 부호 : 1. 당해공장 2. 주공장 3. 본사사무실
 사업체 변동 부호 : 1. 전입 2. 휴업 3. 진출 4. 신규 5. 폐
 품목 변동 부호 : 1. 신규 2. 중지 3. 착오 4. 누락

Ⅵ. 광공업동태조사지정품목 분류표

대분류 C. 광 업

대분류 D. 제 조 업

대분류 E. 전기가스업

주) 각 업종별 타 산업과의 관계에서 분류번호는
한국표준산업분류의 중, 소, 세, 세세분류 번
호임.

C. 광 업

1. 광업의 개념

광업은 유기물 또는 무기물을 불문하고 지하 및 지표에서 고체, 액체 및 기체 상태의 천연광물을 채굴·채취·추출하는 산업활동으로서, 이들의 손질 및 품질개선 활동을 포함한다. 광업 사업체는 광산단위로 분류하며, 관리사무소의 주소지가 사업장소가 된다.

2. 타산업과의 관계

가. 샘 및 광천에서 천연생수 및 광천수의 포장활동 (15542)

나. 채광, 채석활동에 결합되지 않고 수행되는 토사석, 암석 및 특정 광물의 분쇄, 또는 기 타처리 활동 (26995)

다. 상수도 또는 공업용수의 집수, 정수 및 배수활동 (41000)

라. 수수료 또는 계약에 의한, 광업권의 개발 및 정지 활동 (45109)

3. 문제점 및 유의사항

가. 휴광, 폐광사업체

(1) 광업의 경우 자금 및 기타 사정으로 휴광이 많고, 기간도 장기화되는 경우가 많은데, 이 경우 광산주를 매월 방문하여 재가동 여부를 파악해야 하며, 관할 동사무소, 읍면사무소에 실적보고 유무를 매월 확인.

(2) 폐광의 경우 그 사유를 구체적으로 파악 보고

(3) 광산물은 그 품위가 광맥에 따라 달라질 수 있으며, 품위에 따라 실수율 또는 실채취율이 다르므로 매월 품위를 정확히 파악하여야 함.

나. 품위환산

(1) 품위환산 방법

가) 품 위

채굴된 광석에서 해당광물의 실채취량을 환산할 수 있도록 정한 광물의 함유 비율.

나) 환산방법

광산물은 그 품위에 따라 실수율 또는 실채취율이 다르기 때문에, 광산물 품위환산 조건표에 의한 실수율을 적용하여 환산하여야 함.

예) 1. (품위 40%인 철광석 100^{M/T} 경우

(품위 40%, 환산수치는 0.643임) :

$$100^{M/T} \times 0.643 \approx 64^{M/T}$$

2. 품위 42.5%와 42.55% 철광석 각각 100^{M/T} 경우

(품위 42%의 환산수치 0.663, 품위 43%의 환산수치 0.706임)

가) 품위 42.5%인 경우

$$100^{M/T} \times \{0.663 + (0.706 - 0.663) \times 5/10\} \approx 68^{M/T}$$

나) 품위 42.55%인 경우

$$100^{M/T} \times \{0.663 + (0.706 - 0.663) \times 55/100\} \approx 69^{M/T}$$

* 품위 43%인 경우는 71^{M/T}이므로 42.5%, 42.55등을 사사오입하여 43%로 계산해서는 안됨.

다. 매월 품위가 달라지는 경우

(1) 품위별로 각각 생산, 출하, 재고를 환산

(2) 월중 품위가 변동될 때도 품위별로 환산된 물량을 합계함.

라. 기준품위

- 무연탄 : 4,800~5,000cal
- 철광석 : Fe 56% (조건표에 의거 환산할 것)
- 연광석 : Pb 50% (")
- 아연광석 : Zn 50% (")

마. 은광석, 금광석의 경우는 원석을 분쇄, 마광, 부선하여 불순물을 제거한 상태에서 추출한 은, 금 정량을 조사하고, 원석 또는 정광상태로 출하할때는 은, 금 함유비율을 적용하여 조사한다.

다만, 자가 제련시설을 갖추고 제련하는 업체는 제조업으로 보아 은괴(42209), 금괴(40700)으로 조사한다.

바. 혼합광석의 경우에는 함유량이 많은 것으로 분류하여 조사

단, 구분이 명확한 혼합광은 구분조사

사. 당해 사업체서 채굴한 광석을 기초자료로 하여 다른 제품을 생산할 경우 그 광물은 원재료로 투입되는 전량을 재투입으로 기입

예) 석회석 조사시 자체 생산한 석회석으로 시멘트를 생산할 경우 원료로 투입되는 물량은 재투입량으로 기입

아. 무연탄의 재고는 산지재고, 역두재고, 소비지재고 등으로 구분할 수 있는데, 사업체의 재고라 함은 산지, 역두, 소비지 재고를 불문하고 그 사업체의 관리하에 있는 재고 전부를 말함.

자. 조사범위

품목개념, 원재료, 용도등을 기준으로 포괄범위내에서 조사하여야 하며 유사한 것으로, 포괄여부가 분명하지 않을 때에는 반드시 문의후 처리.

차. 기 타

광석의 주판매처, 품위, 수출이 있는 경우 수출국 등을 구체적으로 매월 기입.

광산물 품위환산 조건표

(%당×합량=광산물환산량)

광산물 합유량 (%)	광산물%당환산수치			광산물 합유량 (%)	광산물%당환산수치		
	철	연	아연		철	연	아연
20	0.275	0.374	0.372	55	0.977	1.112	1.112
25	0.357	0.473	0.472	56	1.135	1.135	1.135
30	0.447	0.574	0.572	57	1.028	1.157	1.158
32	0.485	0.615	0.613	58	1.056	1.180	1.181
33	0.504	0.636	0.634	59	1.080	1.202	1.203
34	0.524	0.657	0.655	60	1.104	1.225	1.227
35	0.544	0.678	0.676	61	1.130	1.248	1.250
36	0.563	0.698	0.696	62	1.157	1.271	1.273
37	0.583	0.719	0.717	63	1.182	1.295	1.296
38	0.604	0.740	0.738	64	1.206	1.318	1.320
39	0.624	0.762	0.760	65	1.233	1.344	1.347
40	0.643	0.783	0.781	66	1.261	1.370	1.373
41	0.653	0.804	0.802	67	1.285	1.395	
42	0.663	0.826	0.827	68	1.310	1.420	
43	0.706	0.847	0.846	69			
44	0.727	0.869	0.868	70			
45	0.747	0.891	0.890	71			
46	0.772	0.913	0.912	72			
47	0.793	0.934	0.934	73			
48	0.819	0.956	0.956	74			
49	0.840	0.978	0.978	75			
50	0.862			76			
51	0.883	1.023	1.023	77			
52	0.910	1.045	1.045	78			
53	0.932	1.067	1.067				
54	0.955	1.090	1.090				

(소분류 010. 무연탄 광업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
00100 (표)	무 연 탄 (無 煉 炭)	M/T	고정 탄소의 함량이 높고 휘발분이 적으며 회분이 많은 석탄
00200 (표)	연 탄 (煉 炭)	M/T	

(소분류 131. 철광업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
00300 (전)	철 광 석 (鐵 鑛 石)	M/T	주로 철을 함유하고 있는 정광(선광 작업을 통해 불필요한 성분이 제거되고 사용할 수 있는 성분의 함유율이 높아진 광석) Fe 56%로 환산한다.

(소분류 132. 비철금속 광업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
00400 (전)	아 연 광 석 (亞 鉛 鑛 石)	M/T	아연을 함유하고 있는 정광 Zn 50%로 환산한다.
00509 (지)	금 광 석 (金 鑛 石)	Kg	금을 함유하는 원석 Au 99.9%로 환산한다.
00609 (지)	은 광 석 (銀 鑛 石)	Kg	은을 함유하는 원석 Ag 99.9%로 환산한다

조 사 범 위	원 재 료	용 도
x 유연탄, 갈탄, 역청탄, 아탄은 제외		연료, 연탄
x 조개탄, 응집탄 제외	무연탄, 향토석회석	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 적철광, 자철광, 갈철광을 조사 ----- x 황철광 제외		선철

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 석아연광, 이극광, 홍아연광, 탄산 아연광을 포함		아연피
o 원석을 분쇄, 마광, 부선하여 불순 물을 제거한 상태에서 추출한 금 정량을 조사 o 원석 또는 정광상태로 출하할 때는 원석 또는 정광의 금함유 비율을 적용하여 조사 ----- ※ 제련소에서 제련된 금피는 40700 으로 조사		금피
o 원석을 분쇄, 마광, 부선하여 불순 물을 제거한 상태에서 추출한 은 정량을 조사 o 원석 또는 정광상태로 출하할 때는 원석 또는 정광의 은 함유비율을		은피

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
00709 (지)	연 광 석 (鉛 鑛 石)	M/T	주로 납을 함유하고 있는 정광 Pb 50%로 환산한다.

(소분류 141. 토사석채취업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
00800 (표)	화 강 암 (花 崗 岩)	M/T	심성암의 일종으로 석영, 정장석, 사장석, 운모 등을 주성분으로 한 석재(쑥돌)
00900 (표)	쇄 석 (碎 石)	M/T	각종 암석을 일정한 크기로 분쇄한 돌조각
01000 (전)	모 래	M ³	강변, 해변에서 자연상태로 채취한 것
01100 (전)	자 갈	M ³	강변, 해변에서 자연상태로 채취한 것
01200 (표)	석 회 석 (石 灰 石)	M/T	탄산석회를 주성분으로 하는 수성암(핏돌) CaO 50%로 환산한다
01300 (전)	고 령 토 (高 嶺 土)	M/T	바위속에 있는 장석이 풍화작용에 의하여 형성된 흰빛 또는 잿빛을 띤 흙

조 사 범 위	원 재 료	용 도
적용하여 조사 ----- ※ 제련소에서 제련된 은괴는 42209로 조사		
o 방연광, 백연광, 황산연광, 기타연광을 포함. ※ 제련된 연괴는 40500으로 조사		연괴

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 흑운모화강암, 백운모화강암 포함 ----- ※ 화강암을 가공하여 만든 석물제품은 제조업(36300, 36400)으로 조사		건축, 토목용
		건축용, 도로포장 철도로반용 등
o 불순물을 제거한 상태의 것을 조사 ----- x 산업용 모래(규사)는 제외		건축용, 도로포장 철도로반용 등
o 불순물을 제거한 상태의 것을 조사 ----- x 막자갈은 제외		건축용, 도로포장 철도로반용 등
o 백운석을 포함 o 자체 채굴한 석회석을 분쇄 출하 ⇒ 석회석으로 조사 ----- x 구입한 석회석을 분쇄 출하는 제외		시멘트, 석회, 내화재, 벽재, 판 유리, 도자기
o 백토포함		도자기, 시멘트

(소분류 142. 기타 광업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
01400 (전)	납 석 (蠟 石)	M/T	수분함량이 적은 연질광물로서 용이하게 분쇄되어 쓰이는 광물
01500 (전)	규 석 (珪 石)	M/T	규소성분을 주로 함유하고 있는 암석
01600 (전)	흑 연 (黑 鉛)	M/T	전기의 양도체이며 내고온성의 특성을 갖고 있는 광물
01709 (지)	천 일 염 (天 日 鹽)	M/T	해수를 태양열을 이용하여 물을 증발시켜 얻은 자연염
01809 (지)	장 석 (長 石)	M/T	정장석, 조장석, 회장석 등의 광석이 있으며 유리나 도자기의 주원료로 쓰여지는 것
01909 (지)	활 석 (滑 石)	M/T	매우 부드럽고 촉감이 매끄러우며 전기에 대해 절연성을 가지며 분말상태일때 흡수성 고착성이 강하며 내화성이 있어 내화재, 충전재 등으로 쓰여진다.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
		내화재료, 살충제 아스팔트충진재,
x 규사(산업용모래) 제외		내화용벽돌, 주강 사, 주물사, 유리 공업, 전자산업
o 인상흑연, 토상흑연 포함 ----- x 공업적으로 무연탄, 피치 등을 고온 가열하여 제조된 것은 제외		주형재료, 탄소강 원료, 내화재료, 탄소봉, 원자로용 유탄재
x 암염, 재제염은 제외		
		도자기, 유리, 유리섬유, 애자
o 스테아타이트, 소우프스톤을 포함 ----- ※ 활석분은 36500으로 별도 조사		요업제품재료, 페 인트원료, 살충제 제지, 내화재, 화장품, 고무

D. 제조업

1. 제조업의 개념

제조업이란 물질 또는 구성요소에 물리적, 화학적 작용을 가하여 새로운 제품으로 전환시키는 활동을 말한다. 이러한 제조활동은 공장이나 가내에서 수행될 수 있으며 동력기계를 사용하거나 수공으로 이루어질 수도 있다. 또한 제품은 도매 또는 소매 형태로 판매된다. 따라서 단순히 상품을 선별·정리·분할·포장·재포장 등과 같이 그 상품의 본질적 성질을 변화시키지 않는 처리활동은 제조활동으로 보지 않는다.

2. 타산업과의 관계

가. 구입한 기계부품의 조립은 제조업으로 분류된다. 그러나 교량, 물탱크, 저장 및 창고설비, 철도 및 고가도로, 승강기 및 에스컬레이트, 연관, 살수기, 중앙난방기, 통풍 및 공기조절기, 조명 및 전기배선 등과 같은 건물조직 또는 각종 구조물의 규격부품 및 구성품을 건물이나 건축용지 위에 조립 설치하는 산업활동은 (45) 적합한 항목에 각각 분류한다.

나. 광업, 제조업, 도.소매업 또는 기타 사업체에 기계 및 장비의 조립 또는 설치를 전문적으로 하는 독립된 사업체를 그 설치 또는 조립하는 품목을 제조하는 산업과 같은 항목에 분류된다.

다. 제조업 또는 도.소매업에 주로 종사하는 사업체가 상품의 판매에 관련하여, 부수적으로 그 기계 및 장비를 조립 또는 설치하는 경우는 그 사업체의 주된 활동에 따라 제조업 또는 도.소매업에 분류된다.

라. 공업용, 상업용 및 유사 기계 및 장비의 유지·수리를 전문으로 하는 사업체는 일반적으로 그 기계 및 장비를 제조하는 사업체와 같은 항목에 분류한다. 그러나 컴퓨터 및 사무용 장비의 유지 및 수리를 전문으로 하는 사업체는 (7250)에 분류한다.

마. 가정용 기기 및 장비, 가정용품, 자동차 및 기타 소비자용품의 수리를 주로 하는 사업체의 산업활동은 수리하는 상품의 종류에 따라 (50) 또는 (52)의 적합한 항목에 분류한다.

- 바. 기계 및 장비의 전용 구성품, 부속품, 부착물 및 부품을 주로 조립제조하는 사업체는 원칙적으로 그 구성품, 부속품, 부품이 사용될 기계 및 장비의 제조업과 동일한 항목에 분류한다. 그러나 금속의 주조·단조·압형 및 분말야금 방법이나 고무, 플라스틱의 사출이나 성형에 의하여 제조되는 구성품, 부품의 제조는 그 재료 또는 가공·성형 기술에 따라 각각 분류된다.
- 사. 엔진, 피스톤, 전기모터, 전기조립품, 밸브, 기어, 롤러베어링 등과 같은 기계장비의 일반(비전용성) 구성품 및 부품을 제조할 경우에는 이 제품들이 장착 또는 부착되는 기계나 장비에 관계없이, 이들 구성품 및 부품의 종류에 따라 해당영역에 분류된다.
- 아. 자기가 직접 생산한 농림 및 수산물을 원료로 하여 직접 가공하는 경우로서 그 제조활동만을 별개 사업체로 분리할 수 없을 때에는 제조업으로 보지 아니한다.
- 자. 특정제품 제조용 기계 및 장비를 설치하고, 이를 직접 관리 운영하면서 타인 또는 타사업체와의 계약 또는 수수료에 의하여, 주문된 특정 제품을 제조하여 제공하는 임가공 활동은 특정항목으로 명시된 경우를 제외하고는 그 제조되는 제품의 종류에 따라 제조업의 적합한 항목에 각각 분류된다.

15. 음식료품 제조업

1. 개념

사람 또는 동물이 먹을 수 있는 각종 음식료품 및 식품재료, 식용 및 비식용 동물성 유지, 동물용 사료 및 관련 제품을 제조하는 산업활동이 포함된다. 산지에서 시장에서 출하하기 위하여 통상적으로 수행되는 농림·수산물의 선별·세척·정리활동은 제조활동으로 보지 않으며, 생산업체에서 자기가 생산한 생산품을 원료로 음식료품을 제조할 경우, 그 제조활동만을 별도로 분리 파악할 수 없을 때에는 제조업에 분류되지 않으나, 그 제조활동 단위만을 별도로 분리 파악할 수 있을 경우에는 그 가공단위 활동만을 제조업으로 분류한다.

2. 타산업과의 관계

- 수수료 또는 계약에 의한 수산물의 선별·정리 활동은 어업으로 분류(05220)
- 유지의 화학적 변성처리 활동 및 설편화 기름 또는 화학적 변성 유지를 생산하는 활동은 기타 화학제품 제조업으로 분류(2429)
- 육지동물 고기의 냉동활동은 그 본질적 활동에 따른 보조적 또는 부수적 활동으로 보며, 냉동활동 결합 여부를 불문하고, 구입한 고기를 단순히 분할·포장하여 판매할 경우는 도·소매업으로 분류
- 낙농활동에 유관된 유제품 생산은 축산업(012)으로 분류
- 화학용 사카린 제조는 기초화합물 제조업(24119)으로 분류
- 화학적으로 순수한 가당(유당, 맥아당, 포도당 및 과당제외) 생산은 의료화합물 제조업(24231)으로 분류
- 향신작물의 생산활동과 그 생산활동에 연관된 가공활동은 농업(0113)으로 분류
- 정제 및 가공염 제조는 가공 및 정제업 제조업(24298)으로 분류
- 약제용으로 특별히 조제된 인삼 약제품 또는 인삼에서 추출한 특정 성분 제조는 의료화합물 제조업(24231)으로 분류
- 에틸알콜이외의 알콜제조는 기초화합물 제조업(2411)으로 분류

- 조제 조리 식품을 직접 소비자에게 조제 조달하는 경우(552)
- 차 재배활동에 연관된 차의 가공활동(01132)
- 수수료 또는 계약에 의한, 병포장 및 라벨 부착 활동(7495)
- 직접 생산한 과실로 과실주 생산(01131)

(소분류 151. 고기, 과실, 채소 및 유지 가공업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
02000 (전)	햄	M/T	돈육을 정형, 염지한 후 훈연하거나 열처리 또는 건조한 것
02100 (전)	소 시 지	M/T	돼지고기, 어묵 등을 분쇄하여 혼합한 것에 조미료 및 향신료 등을 첨가한 후 케이싱에 충전하여 냉동냉장한 것 또는 훈연하거나 열처리한 것
02200 (표)	농산물통조림 (農産物통조림)	M/T	각종 과실, 채소를 관 또는 병에 넣어 탈기 밀봉한 후 살균 또는 멸균하여 상당기간 내용식품 고유의 품질이 보존되도록 한 것
02300 (표)	김 치	M/T	무우, 배추 등 각종 채소류로 만든 배추 김치, 깍두기, 총각김치 등
02400 (전)	어 분 (魚 粉)	M/T	어개류의 지방을 제거한 후 말려서 분말화한 것
02500 (표)	어육연제품 (魚肉練製品)	M/T	어육을 갈아서 단백질을 용출시킨 고기풀에 부원료를 첨가하여 증기·열수로 자숙하거나 이를 유탕처리한 것
02600 (표)	수산물통조림 (水産物통조림)	M/T	어개류를 관 또는 병에 넣어 탈기, 밀봉한 후 살균 또는 멸균하여 상당기간 내용식품 고유의 품질이 보존될 수 있도록 한 것
27000 (표)	냉동물고기 (冷凍물고기)	M/T	생선을 변질되지 않게 급냉하여 장기보존할 수 있도록 한 물고기

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> o 프레스햄, 혼합햄 포함 o 햄소시지는 소시지에서 조사 <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <ul style="list-style-type: none"> x 베이컨은 제외 	돼지고기 어육	
<ul style="list-style-type: none"> o 혼합소시지, 건조소시지, 건조혼합소시지, 반건조소시지, 반혼합소시지 	돼지고기 어육	
<ul style="list-style-type: none"> ※알알이, 싹싹 등 과립음료는 과즙음료(08200)에서 조사 o 유형에 따라 병(통)조림으로 구분 표시된 것만 조사 o 과실 및 야채통조림을 포함 <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <ul style="list-style-type: none"> x 잼, 케찹 등은 제외 	야채, 과실	
<ul style="list-style-type: none"> 판매 목적으로 상품화한 것만 조사 		
<ul style="list-style-type: none"> x 우모분, 육분, 골분을 제외 		배합사료의 원료
<ul style="list-style-type: none"> o 맛살류 포함 o 찢어묵, 구운어묵, 튀김어묵, 혼합어묵 포함 <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <ul style="list-style-type: none"> x 오징어 혼제품 제외 		
<ul style="list-style-type: none"> o 고등어, 꽁치, 참치, 굴, 조개, 골뱅이 등 어개류를 가공한 통조림 조사. 유형에 따라 병(판)조림용도 구분 조사 	어개류	
<ul style="list-style-type: none"> o 물고기 이외의 조개살, 게살 등을 냉동저장한 것도 포함 o 원양어선에서 냉동시킨 것이라도 국내에 반입하여 재냉동처리한 것은 포함 		

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
02800 (전)	가공어패류 및 해조류	M/T	
02891 (표)	가공어패류 (물)	M/T	어개류를 건조, 염장건조, 혼제한 것
02892 (표)	해 조 류 (물)	M/T	미역, 다시마, 김 등 해조류를 건조, 염장, 혼제한 것
02900 (전)	대 두 유 (大 豆 油)	K ℓ	식용 콩기름
03000 (전)	대 두 박 (大 豆 粕)	M/T	대두를 숙성하여 식용 또는 사료용으로 가공처리한 것
03100 (전)	마 가 린	M/T	정제한 동식물의 유지·식용경화유 또는 이들의 혼합물에 물 등을 첨가하여 유화시켜 만든 가소성을 가진 것 또는 유동상의 유지, 가공식품
03200 (전)	쇼 텅	M/T	식용동식물유지 및 식용경화유를 혼합가공 처리한 것으로 식염 등 조미료가 첨가되지 않고 수분함량이 적은 것 (수분함량: 마가린18%이하, 쇼텅 0.5%이하)
03309 (지)	냉 등 과 실 밤 및 간	Kg	과일을 장기 보존할 수 있도록 하기 위하여 급냉시킨 것

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<p>x 빙장, 냉장, 물고기류와 원양어선에서 냉동한 것이라도 국내에서 재냉동하지않은 것은 제외</p> <p>x 냉동해조류는 제외</p>		
<p>o 오징어포, 어포, 건조조개살, 오징어 및 굴훈제품 등 포함</p> <p>-----</p> <p>x 젓갈류는 제외</p> <p>-----</p> <p>o 원초(미역, 다시마 등)를 구입하여 튀긴 튀김 해조류도 포함</p> <p>-----</p> <p>x 조미김, 맛김은 제외</p>		
<p>o 콩샐러드유 포함</p> <p>-----</p> <p>x 비식용 식물유지로서의 콩기름은 제외</p>	콩	
<p>o 콩깻묵</p>		사료, 된장, 간장용
<p>o 강화마가린 포함</p> <p>-----</p> <p>x 버터는 제외</p>	식물성기름 동물성기름	
	동식물성 유지	튀김용
<p>o 간 밤을 포함</p> <p>-----</p> <p>x 냉동채소는 제외</p>	과실	

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
03409 (지)	미 강 유	K ℓ	일명 : 현미유 쌀겨를 압축 또는 추출하여 제조한 반건성유
03509 (지)	옥수수유	K ℓ	옥수수 배아에서 채취한 식용유 일명 옥배유

(소분류 152. 낙농품 제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
03600 (전)	분 유 (粉 乳)	M/T	원유 또는 탈지우유를 그대로 또는 이에 식품 또는 첨가물을 가하여 각각 분말화 한 것
03700 (전)	아이스크림	K ℓ	우유 또는 유제품을 주원료로 하여 당류 기타식품 또는 첨가물을 첨가하여 동결한것 으로 유지방 함유량이 일정량 이상의 냉동 식품
03800 (전)	시 유 (市 乳)	K ℓ	음용으로 하기 위해 원유 또는 원유에 비타 민이나 무기질을 강화하여 살균 또는 멸균 처리한 것
03900 (전)	유산균발효유 (乳酸菌醱酵乳)	kℓ	원유 또는 유가공품을 유산균, 효모로 발효시켜 균상 또는 액상화한 것으로 무지유고형분(MSNF)이 3.0%이상, 유산균 수가 100만/1ml이상인 것
04000 (전)	빙 과	M/T	설탕물, 과일즙, 향료, 유제품 등 첨가물을 혼합하여 고형 또는 반고형 상태로 냉동시 킨 것
04100 (전)	치 즈	Kg	전지유, 탈지유, 크림, 버터 밀크 등을 원 료로하여 유산균과 렌넷을 첨가하여 우유 단백질을 응고시키고 유청을 제거, 가열, 가압, 발효 숙성한 유제품

조 사 범 위	원 재 료	용 도
x 탈지강(사료로 쓰이는 기름을 잔 찌꺼기)은 제외	쌀겨	
o 옥수수샐러드유 포함	옥수수	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 전지, 탈지, 조제, 가당, 혼합분유 포함 ----- x 곡물기저 이유식은 제외	원유 탈지유	
o 콘류, 아이스밀크, 사베트 포함 ----- ※ 병과(하드, 아이스케키)류는 04000으로 조사	원유 설탕 향료	
o 가공유(딸기우유, 커피우유 등) 및 탈지유 등을 포함 ----- x 양유, 연유 등은 제외	원유	
o 유산균 발효유만 조사 ----- x 유산균 음료는 조사 제외	원유	
o 아이스바, 하드 등 조사 ----- ※ 아이스크림, 아이스밀크, 사베트, 콘류는 아이스크림(03700)으로 조사	설탕, 물, 과즙, 우 유, 식물 성 지방	
o 가공치즈를 포함 ----- ※ 가공치즈는 가연치즈를 주원료로 하여 이에 식품 또는 첨가물을 가하여 유화시킨 것	우유, 유제품	

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
04200 (전)	버 터	Kg	우유로부터 분리한 크림에서 지방을 유출, 고형화한 것

(소분류 153. 곡물가공업, 전분 및 사료 제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
04300 (표)	냉동식품	M/T	· 제조, 가공 또는 조리한 식품을 장기 보존 할 목적으로 영하40℃ 이하의 온 도로 급속냉동 시킨후 용기 포장에 넣어진 것으로서 영하 18℃ 이하로 냉 동 보관을 요구 하는 식품 ① 전처리한 식품 ② 급속동결한 식품 ③ 영하 18℃ 이하의 온도에서 ④ 용기포장한 식품
04400 (전)	밀 가 루	M/T	밀의 배젓부를 제분한 것
04500 (전)	전 분	M/T	감자, 고구마, 옥수수 등을 마쇄, 사별, 분리, 정제, 건조하여 분말화한 것
04600 (표)	배 합 사 료 (配 合 飼 料)	M/T	가축, 가금류를 키우기 위한 충분한 영양소 를 과학적, 경제적으로 배합한 사료 죽, 안전사료
04700 (전)	물 엿	M/T	꼭분이나 고구마 등을 원료로 하여 산으로 당화시킨 산당화엿과 맥아로 당화시킨 맥아엿. 효소물엿
04800 (전)	과 당 (果 糖)	Kg	포당액을 이성화시킨 것이나 설탕 등의 당 류를 가수분해하여 얻은 당액을 가공한 것
04909 (지)	포 도 당	M/T	정제한 전분유액을 가수분해 시키고 효소를 작용시켜 포도당액을 만든후 정제함
05009 (지)	식용사카린	M/T	탄수화물 이외의 단맛을 가진 화학합성품 으로 백색결정을 한 감미료

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 가염버터, 무염버터, 발효버터, 감성버터 등 모두 조사	생유	식용, 아이스크림, 과자의원료, 조리용

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 조리냉동식품만 조사 ----- ※ 냉동품: 전처리가 안된 농.수.축산물 · 냉동식품 { 비조리냉동식품(어패류, 채소류, 육류) ⇒ 조사제외 { 조리냉동식품 ⇒ 조사대상	농산물 수산물 축산물	간식 및 부식용
o 강력분, 중력분, 박력분 등 조사	연질, 경질 소맥	
x 반제품인 수전분, 가용성전분, 변성 전분, 텍스트린 제외	감자, 옥 수수, 고 구마, 밀	물엿, 포도당 당면, 양조
	대두박 옥수수 보리, 밀,	
x 응고된 엿(가루엿 등)은 제외		
o 액상과당, 결정과당 포함	전분	제과, 제빵, 빙과 통조림, 음료, 양조
o 액상포도당, 정제포도당, 함수결정 포도당, 무수결정포도당	전분, 효소	제빵, 음료, 제약
o 용성(소듐)사카린, 불용성사카린 을 포함(식용만 조사)		설탕대체품, 당의정, 음료
----- x 아스파탐, 올리고당류는 제외		

(소분류 154. 기타 식품 제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
05100 (표)	빵 및 케익	M/T	밀가루, 기타 곡분을 주원료로하여 이에 식염, 계란, 당류등의 식품이나 첨가물을 가하여 제조 특성에 따라 발효, 팽창, 소성, 증숙 또는 유탕 처리등을 거쳐 가공한 것
05200 (표)	건과자 및 스넥 류	M/T	밀가루, 설탕 옥수수, 감자 등을 주원료로 굽거나 튀기거나 볶은 것
05300 (표)	설탕 과 자 (雪糖菓子)	M/T	설탕, 물엿, 초코렛 등을 원료로 하여 이에 다른 식품 또는 첨가물을 가하여 농축 성형한 것
05400 (전)	껌	M/T	천연 또는 합성수지에 가소제, 충전제, 감미료, 착향료를 배합하여 성형한 것
05500 (전)	정 당	M/T	사탕수수, 사탕무우에서 얻은 원당을 정제한 결정 또는 결정성분말 일명 설탕
05600 (전)	라 면 류	M/T	밀가루 또는 기타곡분을 주원료로하여 이에 각종 첨가물을 혼합한 후 면발을 형성시켜 알과화 또는 호화한 것으로서 이에 스프를 첨부한 것
05700 (표)	국 수	M/T	밀가루 등 곡분을 주원료로하여 제조한 것 죽 곡물이 80%이상인 것

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<p>o 보사부 식품 허가 기준에 준하여 빵류, 케익류만 조사</p> <p>-----</p> <p>※ 만두, 햄버거는 냉동식품(04300) 에서 조사</p> <p>※ 초코파이는 설탕과자(05300), 빅파 이는 건과자 및 스넥류(05200)에서 조사</p>	<p>곡분, 이 스트, 설탕</p>	
<p>o 비스킷, 미과, 건빵, 스넥류, 쿠키, 크래카, 웨이퍼스 등을 포함하며 기타 옥수수, 감자 등을 소재로 한 제품을 포함</p> <p>-----</p> <p>x 곡물의 씨 자체를 볶거나 튀기거나 가공한 것은 제외</p>	<p>고구마, 양과, 우 유, 팥유, 설탕, 조 미료 등</p>	
<p>o 캔디, 드롭프스, 카라멜, 초코렛, 제리, 초코파이, 기타 이와 유사한 것을 포함</p> <p>-----</p> <p>※ 빅파이는 건과자 및 스넥류(05200) 에서 조사</p>	<p>초코렛, 설탕, 물 엿, 향료</p>	
	<p>껌베이스, 분당, 과 당, 향료</p>	
<p>o 백설탕-정백당, 쌍백당, 각설탕, 미립당 갈색설탕-중백당, 황백당, 정제중 백당 모두 포함</p>	<p>원당</p>	
<p>※ 국수는 05700으로 조사</p> <p>x 냉면, 당면은 제외</p>	<p>밀가루, 우지, 팥 유, 조미 료</p>	
<p>※ 라면류는 05600으로 조사</p> <p>-----</p> <p>o 국수만 조사</p> <p>x 냉면, 당면 조사 제외</p>	<p>곡분</p>	

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
05800 (전)	화학조미료	M/T	음식의 감칠맛을 내는 물질로써 단백질을 해산의 분해 산물인 조미료
05900 (전)	혼합조미료	M/T	쇠고기, 조개류등의 분말, 추출물등의 천연원료에 마늘, 양파, 순수글루타민 산소다등을 혼합 제조한 것 일명 종합조미료, 천연조미료라 함
06000 (전)	간 장	kg	단백질 및 탄수화물을 함유한 원료에 식염 등을 가하여 발효하거나 산분해법 등으로 가수분해하여 얻는 여액을 가중한 것
06100 (전)	고 추 장	M/T	두류, 곡류, 고추가루 등을 주원료로 하여 곡자, 식염 등을 섞어 발효 또는 당화하여 숙성시킨 것
06200 (전)	마 요 네 즈	M/T	계란노른자위, 설탕, 유, 설탕 등을 혼합 하여 만든 제품
06300 (전)	커피크리머	M/T	커피, 홍차 등의 맛을 부드럽게 하기위해 첨가하는 보완식품
06400 (전)	커피	M/T	커피원두를 볶거나, 원두를 원료로 그 침출 액을 가공하여 분말로 한 것
06500 (전)	홍 삼	Kg	6년생 인삼을 찌서 말린 것

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<p>예: 제일제당의 미풍, 아이미와 미원의 미원, 복합미원은 화학조미료에서 조사</p> <hr/> <p>o 순수글루타민산소다(MSG), 핵산, 핵산복합조미료는 조사 x 종합조미료는 혼합조미료(05900)에서 조사</p>	<p>콩, 밀, 엽산, 원당</p>	
<p>예: 제일제당의 다시다와 미원의 맛나, 감치미는 혼합조미료에서 조사</p> <hr/> <p>x 인스턴트면 등의 스프 제외</p>		
<p>o 양조간장, 혼합간장, 산분해간장을 포함</p>	<p>대두, 단백질(대두박글루텐)</p>	
<p>o 각종 제조방법(재래식, 속성식, 개량식)에 의해 판매 목적으로 상품화 한 것</p>		
<p>o 커피믹서에 포함된 크림 포함</p> <hr/> <p>x 연유, 기타 액상의 유제품은 제외</p>	<p>야자유 물엿</p>	
<p>o 카페인 제거한 군커피, 분말커피, 원두커피를 포함 o 커피믹스는 커피와 크림을 분리하여 해당 품목에 포함조사 o 캔커피에 사용된 커피는 재투입으로 조사</p>	<p>원두</p>	
<p>x 홍삼을 가공한 제품(홍삼정, 홍삼차, 홍삼분)은 제외</p>	<p>인삼</p>	

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
06600 (전)	분말인삼	Kg	인삼근을 건조하여 분쇄한것
06700 (전)	인삼차	kl	인삼근에서 추출한 가용성 인삼성분을 농축하여 물엿, 과당 등을 혼합한 것을 과립 또는 분말로 만든 것
06800 (전)	정제인삼	kg	
06900 (전)	두 부	M/T	물에 불린 콩을 갈아서 가열 여과한 대두액에 응고제를 첨가하여 응고시킨 것
07009 (지)	양조식초	kl	곡물 또는 과실에 알코올, 당류 등의 원료를 혼합하여 초산발효한 액
07109 (지)	맛소금	Kg	MGS(글루타민산나트륨), 핵산조미료를 첨가한 소금
07209 (지)	가공차	M/T	식물성물질을 주원료로 하여 이에 다른 식품을 첨가하여 여러형태로 가공한 기호성 식품

조 사 범 위	원 재 료	용 도
0 삼분(薯粉)만 조사 ----- ※ 인삼차는 06700으로 조사	인삼근	
x 분말인삼(06600)은 제외	인삼근	
0 엑기스(精)만 조사	인삼	
0 연두부, 순두부, 경두부를 포함 ----- ※ 순두부는 두부제조를 위해 재투입 되는 것은 제외하며 그 자체로 판매되는 것만을 조사 x 유부는 제외	대두	
0 쌀식초, 맥아식초, 사과식초, 포도 식초 등 ----- x 빙초산 또는 초산을 회석하여 만든 합성식초 제외	곡류, 과실류, 주류	식용
	소금, MSG	식용
0 잎차, 분말차, 액상차 모두 조사 ----- x 커피(06400), 인삼차(06700)는 구분	차나무잎 생강 유자 등	음료

(소분류 155. 음료 제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
07300 (전)	주 정 (酒 精)	kl	전분, 당질을 효모를 사용하여 발효시킨 것으로 주류 등의 원료로 사용되는 무색 유동성 액체 즉, 에칠알콜
07400 (전)	소 주 (燒 酒)	kl	주정을 물로 희석하거나, 전분질원료, 국을 원료로 발효시켜 증류, 제성한 것
07500 (전)	위 스 키	kl	위스키원액, 주정, 물 및 기타 첨가물을 혼합, 제성한 것에서 원류함유량 1ℓ, 9% 이상인 것
07600 (전)	탁 주 (濁 酒)	kl	전분질 원료와 국을 주원료로 하여 발효시킨 술덧(주요)을 혼탁하게 제성한 것
07700 (전)	청 주 (淸 酒)	kl	백미를 발효시킨 주료를 여과하여 제성한 것과, 발효중의 주료에 주정 또는 희석식소주와 기타의 원료를 첨가하여 숙성시켜 여과, 제성한 것
07800 (전)	맥 주 (麥 酒)	kl	맥아 또는 맥아와 전분질원료, 호프 등을 주원료로 하여 발효시킨 여과, 제성한 것
07900 (전)	맥 아	kl	보리, 밀 등을 발아시켜 건조한 것
08000 (전)	포 도 주 (葡 萄 酒)	kl	포도를 발효시킨 것 또는 주정 기타를 가물을 혼합하여 포도주와 유사하게 제조한 것
08100 (전)	탄 산 음 료 (炭 酸 飲 料)	kl	탄산가스가 주입된 탄산음료로 과즙 또는 향을 가한 것

조 사 범 위	원 재 료	용 도
x 화학공업, 위생공업용으로 사용되는 합성주정은 제외		
o 증류식소주를 포함		
	원액	
x 약주를 제외 ※ 유통기한 (실온) 2~3일, 10° C이하 5일	쌀, 밀가 루, 누룩	
o 합성청주도 포함		
o 생맥주를 포함	맥아 전분질원 료, 호프	
	맥주, 음료	
x 포도원액 제외	포도 주정	
o 탄산가스가 주입된 청량음료는 모두 포함(합성탄산음료, 우유탄산음료, 사이다, 콜라 등 포함) ※ 인삼을 기저(基底)로 한 인삼음료에 탄산을 주입한 것은 인삼음료 (08709)에서 조사		

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
08200 (전)	과 즙 음 료 (果 汁 飲 料)	ℓ	탄산가스가 주입되지 않은 음료로 과즙이 함유되어 있는 음료
08300 (전)	혼 합 음 료 (混 合 飲 料)	ℓ	음용수에서 식품 또는 첨가물 등을 가한 것으로 사이다, 콜라, 합성탄산음료, 과즙음료, 두유를 제외한 청량음료
08400 (전)	두 유 (豆 乳)	ℓ	대두를 주원료로 식물성유지, 당류, 식염을 첨가하여 가공한 액상의 음료
08509 (지)	고 량 주	ℓ	수수 또는 옥수수, 누룩 등을 원료로 하여 철수(撒水)혼합한 것을 밀봉·발효시켜 증류한 것
08609 (지)	천 연 수 (天 然 水)	ℓ	자연상태와 천연수를 용기에 담아놓은 것
08709 (지)	인 삼 음 료	ℓ	인삼기저(基底)음료
08809 (지)	오 렌 지 원 액	ℓ	오렌지의 과즙 또는 오렌지 향을 내는 화학원액

조 사 범 위	원 재 료	용 도
※ 과실음료에 탄산이 주입되면 탄산음료(08100)에서 조사 x 분말주스 제외 x 과실향료를 주입하여 만드는 과실향음료는 제외		
o 보사부 식품허가 기준에 의거 혼합음료로 허가받은 제품(스포츠음료, 알카리 이온음료) ----- ※ 과즙혼합음료는 과즙음료(08200)에서 조사 x 단순 알카리성음료는 제외	전해물(나트륨, 칼륨, 마그네슘, 칼슘 등) 당류(설탕, 포도당, 과당 등)	
o 순수두유 및 가공두유(딸기, 잣, 초코두유 등) 포함	대두	
o 주세법상 고량주로 분류되는 것을 조사	고량(수수)	
※ 향 및 당분을 첨가하여 만든 천연 사이다는 탄산음료(08100)에서 조사		
o 탄산함유제품 포함 ----- x 의약품으로 허가받은 것은 의약품(28100)에서 조사		
※ 순수 오렌지과즙을 장기보관하기 위해 냉동한 냉동과즙원액은 제외		

16. 담배 제조업

160. 담배 제조업

1. 타산업과의 관계

- 담배재배 농가에서 생산한 잎담배를 직접 건조할 경우(01119)
- 담배 필터 제조(36996)

(소분류 160. 담배 제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
08900	재 건조 잎담배 (再乾燥 잎담배)	M/T	연초를 제맥분리하여 건조시킨 것 (제맥엽)
09000	담 배	백만 개비	건조가공된 잎담배에 향료 등을 첨가하여 권련지로 말아놓은 담배제품
09109 (지)	판 상 엽 (板 狀 葉)	Kg	연초의 줄기 또는 가공과정에서 나오는 부스러기를 모아 얇게 편것

조 사 범 위	원 재 료	용 도
생산: 제2차 건조 출하: 후숙, 발효 재고: 후숙 중인 것 x 주맥, 판상엽은 제외	연초	담배제품
o 필터담배, 필터없는 담배를 포함 ----- x 각연, 여송연은 제외	재 건조 잎 담배, 킨 런지 필타	
		담배제품

17. 섬유제품 제조업

1. 개념

- 섬유를 가공하여 생사 및 각종 섬유사, 연사, 끈, 로프, 망 및 기타 끈제품 제조
- 각종 섬유사로 광폭직물, 세폭직물, 편조원단 및 그 제품, 카펫 등의 직물 및 편조물 제조
- 각종 섬유사, 직물, 편조물 및 직물제품의 염색, 표백 및 가공 정리활동
- 의복과 신발을 제외한 직물제품 제조
- 직물에 도포, 삼투, 경포, 방수 및 기타 가공직물 제조
- 펠트, 부직포, 충전 솜 및 기타 섬유제품 제조

이러한 제조 활동은 자기소유의 재료로 자기제품을 직접 제조하거나, 재료의 제공 여부를 불문하고, 수수료 또는 계약에 의하여 주문 제품을 제조하는 경우를 포함.

2. 타산업과의 관계

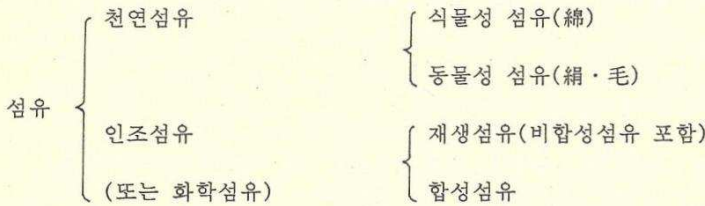
- 조면, 섬유용 식물의 수침 처리 및 기타 농업, 축산활동에 결합 또는 부수되어 수행되는 섬유물질 처리 활동은(011) 또는 (012)에 분류한다.
- 모피가공 및 모피제품, 가죽가공 및 가죽제품, 의복, 신발 제조(18 또는 19)로 분류
- 방적용 원료 상태의 합성 및 재생섬유 제조활동(2430)으로 분류
- 유리 섬유, 사 및 비직조 유리섬유제품, 광물섬유 및 그 제품제조 활동은 (27)에 분류되나, 유리직물 직조와 유리직물 제품 제조는 여기에 포함된다.
- 독립 재생 섬유재료의 가공처리 활동(37201)으로 분류

3. 문제점 및 유의사항

가. 섬유란

특수한 것을 제외하고 그 폭(직경)이 1/100미리 이하로서 육안으로 측정하기 어려운 정도로 가늘며 그 길이는 폭의 100배 이상이 되는 것이다. 그러나 321. 섬유제조업에서 조사하고 있는 것은 섬유를 원재료로 한 사(실의 형태)나 직물, 편물 등의 지정된 품목이다.

나. 섬유의 분류



(1) 식물성 섬유

면(綿), 마(麻) 등이 주종을 이루나 여기에서는 면을 중심으로 설명하고자 한다.

제조공정은 다음과 같다.

※ 원면(原綿)→개표(開表)→해면(解綿)→혼타면(混打綿)¹⁾→소면(梳綿)²⁾→슬라이버(Sliver)³⁾→연조(練條)⁴⁾→조방(組紡)⁵⁾→정방(精紡)→단사(單絲)→직조(織組)→직물(織物) 이 공정을 설명하면,

먼저 단단하게 압축포장된 포장을 풀고 자연방치시켜 원면 상태로 돌아올 수 있도록 하는 것이 개포 및 해면에 해당하며 1) 혼타면 : 씨앗 및 불순물을 제거하며 얇게 편서 두루말이 형태의 랩(Lap)을 만든다. 2) 소면 : 랩을 카드(Card)에 걸고 빗어 남아있는 불순물이나 섬유가 단단하게 워힌것(Nep)을 제거한 다음 3) 슬라이버 : 섬유를 묶어서 굵은 끈모양의 고치(Sliver)를 만든다. 이 슬라이버를 몇 가닥 모아서 4) 연조 : 연조기에 걸어 늘이면서 섬유의 방향을 다시 맞춘다. 5) 조방 : 실을 만들기 위해 굵은 것을 가늘게 만들어 약간 꼬임이 간 조사(細絲)를 만든다. 6) 정방 : 조사를 정방기에 걸어 일정한 가늘기로 늘여 꼬임을 준 것이 단사이다.

2) 동물성 섬유

가) 견(繭)

누에고치를 가공하여 실이나 직물을 제조한다. 춘잠은 5~6월, 하잠은 7월, 추잠은 8~9월에 사육한다.

제조공정은,

고치말리기→고치간수하기→고치고르기→고치삶기→김풀기→다시감기→
끝맺음→직조→직물

고치고르기 단계에서는 김풀기(조사)할 수 없는 고치와 있는 고치를 분류한다. 고치삶기 단계에서는 세리신을 적당히 순화요착력을 약화시켜 견사를 쉽게 뽑기 위한 것이다. 김풀기란 조사기에 고치를 옮겨 실마리를 잡아 한가닥 실로하여 잡아올린다.

나) 모(毛)

양모는 화학적으로 젤라틴이라 부르는 단백질에 속하며 일종의 피부 변태물이다. 주로 양모를 가공하는 활동으로 지부양모를 수입하여서 세척하여 원재료로 사용하거나, 세척양모를 수입 사용하거나 혹은 톱(top), 화이버(fiber)를 구입 사용한다. 제조공정은 소모공정과 방모공정으로 대분할 수 있으며 주요 공정은 각각 다음과 같다.

1) 소모공정

세척양모 → Card top¹⁾ → roving top²⁾ → 순소모단사³⁾ → 소모사⁴⁾ → 직조⁵⁾
→ 소모직물⁶⁾

- 의 공정은 양모섬유를 소면기(Card機)에 걸어 타면(打綿), 빗질하여 불순물을 제거하고, 복합(doubling), 연신(drafting)하여 균등하면서도 비교적 굵은 top 상태를 만든다.
- 의 공정은 전방공정으로서 실의 종류, 번수에 따라서 순차적으로 기계에 걸어 복합, 연신을 되풀이 하며 정방기에 공급할 roving top을 만들기 위해 점차 가늘게 한다.
- 의 공정은 필요한 굵기로 가늘어진 roving top을 꼬아서 단사(單絲)를 만든다.
- 는 이러한 단사를 실의 굵기에 따라 여러 가닥 합해서 꼬는 공정이다.

2) 방모공정

모설(毛屑), 세척양모 → Card top → top → 방모 → 단사 → 방모사 → 직물

방모공정을 소모공정과 달리 전방공정을 거치지 않으므로 굵기도

일정치 않고 매끈하지도 않으며, 재료로는 모설, 재제모(再製毛) 소모공정에서 생긴 부산물을 사용한다. 즉, 방모와 소모의 구분은 원재료 사용과 공정상의 전방(前紡)유무에 의해 구별한다.

3) 재생섬유(반합성 섬유 포함)

○ 재생섬유

셀룰로오즈 등 자연에 존재하는 고분자를 용해하여 이것을 노즐에서 밀어내어 섬유모양으로 응고, 재생한 것인데 섬유를 형성하는 물질은 천연 고분자와 거의 같다.

제조과정에서 화학변화가 수반되지 않으며 원래 있었던 천연의 셀룰로오즈를 재생하였다는 의미에서 재생섬유(레이론)라 부른다.

(통칭 인견이라 한다)

○ 반합성 섬유

셀룰로오즈 분자에 초산기를 결합시켜 아세틸셀룰로오즈로 한 다음 용제로 하고 방사응고시켜 섬유로 만든 것이다.

이 섬유는 아세틸화한 부분이 합성품이므로 반합성섬유라 부른다. 내수성이 좋고 건조되기 쉬우며 촉감이 좋다.

4) 합성섬유

합성섬유란 저분자물질을 원료로 하여 섬유가 되는 쇠사슬 모양의 고분자 물질을 화학적으로 합성하여 합성고분자를 용해, 분산, 용해시킨 후 작은 구멍으로 밀어내어 섬유모양으로 응고시켜 만든 것인데 3대 합성섬유로 나일론, 폴리에스테르, 아크릴을 들 수 있다.

제조에는 중합성을 가진 단량체(monomer)를 만들고, 이것을 중합시켜서 중합체(Polymer)로 하여 방사한다.

가) 폴리아미드계 합성섬유

일반명은 나이론이라 하며, 제법에는 웨놀법과 PNC법 등이 있는데 여기서 만들어진 카프로락담을 원재료로 하여 생산한다.

인장력과 염기에 강하여 어망이나 레이스 등 찢어지기 쉬운 것의 보완용으로 많이 쓰인다.

나) 폴리 아크릴릭 합성섬유

양모와 가장 유사한 성질을 가지고 있으므로 모직물방면에 용도가 개발되어 편물, 메리야스, 인테리어(장식물) 부문에 많이 사용된다. 제법으로는 프로필렌에 암모니아와 공기를 촉매로 하여 에이엔모노머(A. N. monomer)를 만들어 원재료로 사용한다.

다) 폴리에스터계 합성섬유

원재료는 테레프탈산(T.P.A.), 에틸렌글리콜(E.G.)이며 중합된 폴리에스터를 질소가스 압력으로 칩을 만들어 용해 방사한다. 내마모성은 나이론보다 약간 뒤떨어지나 아크릴릭보다 높으며 일반 의류를 만드는 섬유로 이용된다.

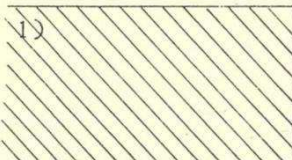

다. 각 섬유별 혼방도표

모든 섬유는 상호간의 장·단점을 보완하여 유용한 제품을 만들기 위해 혼방한다.

주된 섬유	혼방 섬유	견	모	면
견	1)			
모	2) 61.0% 이상 • 소모 : 혼방소모사 모혼방직물 • 방모 : 혼방방모사 혼방방모직물	1)		
면				1)
화 섬	6) 71% 이상 • 혼방합성섬유사 혼방합성직물	7) 61% • 혼방합성섬유사 • 혼방합성섬유직물	8) 50% 이상 • 혼방합성섬유사 • 혼방합성섬유직물	
재 생 반 합 성				

- 주 1) : 혼방이 안된 100%의 사, 직물
 2) : 모가 61% 이상 견이 39% 미만 혼방된 사, 직물
 3) : 모가 40% 이상 화섬이 60% 미만 혼방된 사, 직물
 4) : 모가 40% 이상 재생, 반합성이 60% 미만 혼방된 사, 직물
 5) : 면이 51% 이상 화섬이 49% 미만 혼방된 사, 직물
 6) : 화섬이 71% 이상 견이 29% 미만 혼방된 사, 직물
 7) : 화섬이 61% 이상 모가 39% 미만 혼방된 사, 직물
 8) : 화섬이 50% 이상 면이 50% 미만 혼방된 사, 직물
 9) : 화섬이 50% 이상 재생, 반합성이 50% 미만 혼방된 사, 직물
 (단, 3) 4)의 경우 하북지의 경우 모가 35% 이상 화섬이 65%

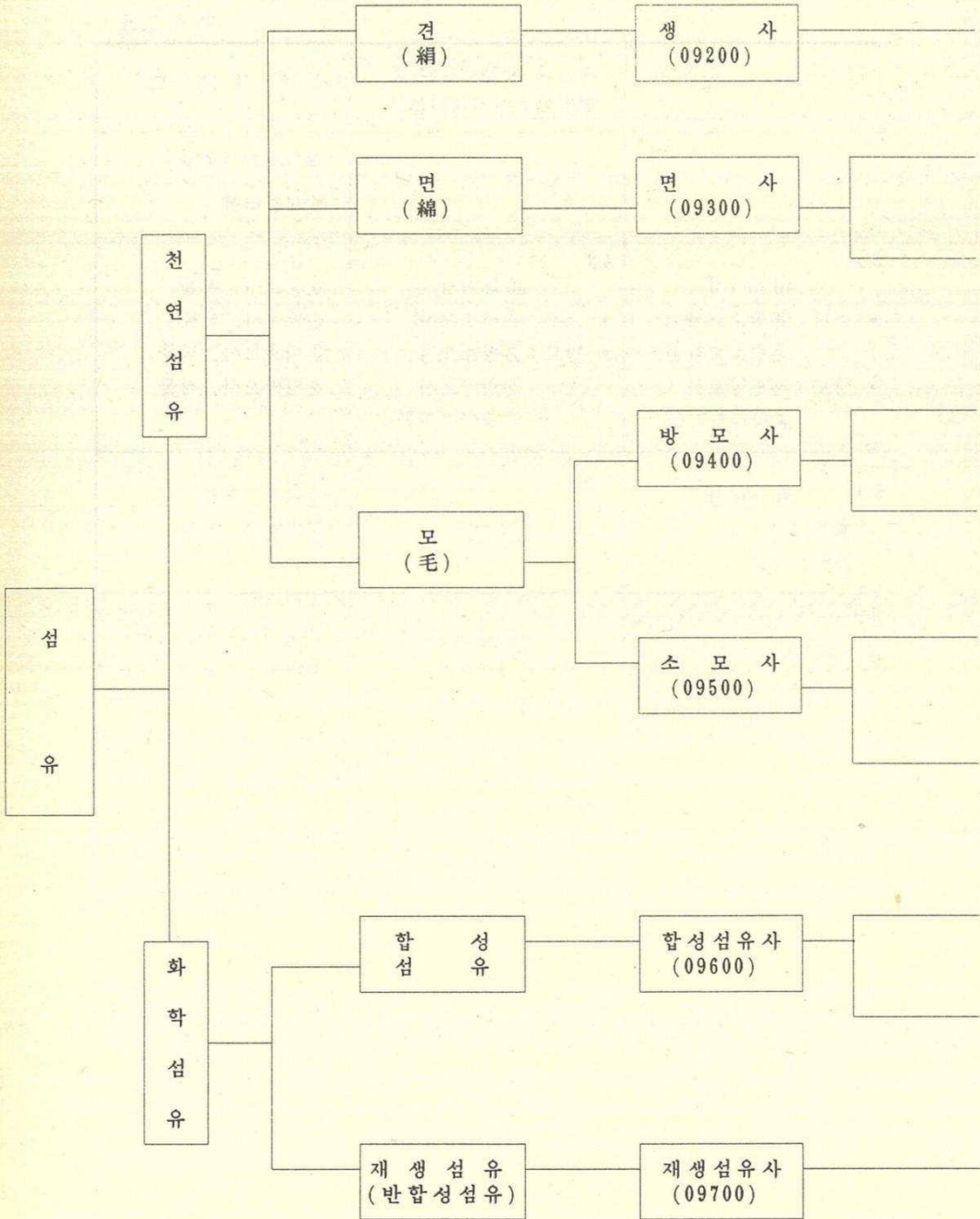
혼방도표

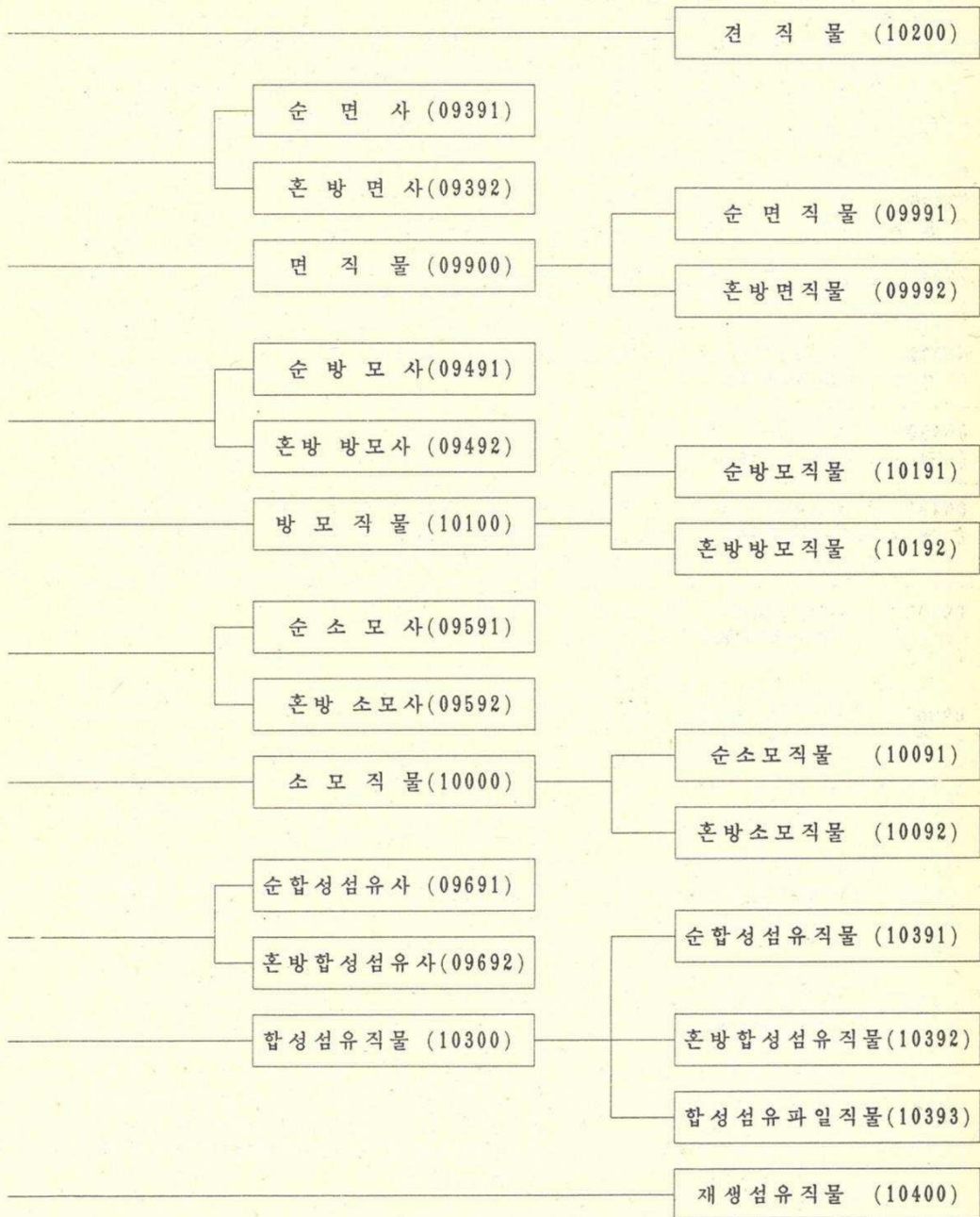
화 섬	재 생 (레 이 온) 반합성 (아세테이트)	조 사 품 목
		생사(옥사포함) 순본견직물
3) 40%이상 • 소모 : 혼방소모사 혼방소모직물 • 방모 : 혼방방모사 혼방방모직물	4) 40%이상 • 소모 : 혼방소모사 • 방모 : 혼방소모직물 혼방방모사 혼방방모직물	순소모사, 직물 순방모사, 직물 혼방소모사, 직물 혼방방모사, 직물
5) 51%이상 • 혼방면사 혼방면직물		순면사, 직물 혼방면사, 직물
1) 	9) 50% 이상 • 혼방합성섬유사 혼방합성섬유직물	순합성섬유사, 직물 혼방합성섬유사, 직물
	1) 	재생섬유사 재생섬유직물조사

※ 공란은 조사하지 않는 품목임

※ 혼방도표에 따라 분류하되 사업체의 생산품을 어느 품목으로 채택하여야 좋을지 모를 경우 원재료명과 혼방비율 등의 자료를 입수하여 본부와 협의할 것.

○ 絲 및 織物分類構造





(소분류 171. 방직, 직조, 및 섬유 가공업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
09200 (전)	생 사 (生 絲)	Kg	누에고치에서 뽑은 실 즉, 한가닥의 긴 필라멘트(filament)의 실을 몇 가닥으로 합하여 만든 것(정련하지 않은것)
09300 (전)	면 사 (綿 絲)	M/T	
09391 (전)	순 면 사 (純綿絲)	M/T	원면을 가공, 정방공정을 거친 치즈나, 타래 형태의 사
09392 (전)	혼방면사 (混紡綿絲)	M/T	타섬유와 혼방된 것.
09400 (전)	방 모 사 (紡毛絲)	M/T	
09491 (표)	순방모사 (純紡毛絲)	M/T	양모를 가공하여 제조한 실. 원재료가 다양하여 섬유의 길이도 짧고 긴 것이 혼합되어 잔털이 많다.
09492 (표)	혼방방모사 (混紡紡毛絲)	M/T	타섬유와 혼합된 실
09500 (전)	소 모 사 (梳毛絲)	Kg	
09591 (전)	순소모사 (純梳毛絲)	Kg	카드 및 콤공정을 거쳐 잘 간추려진 실이다. 모양이 매끄럽고 잔털이 적으며 일정한 굵기를 갖고 있다.
09592 (전)	혼방소모사 (混紡梳毛絲)	Kg	Wool Top과 Top상태의 타섬유와 혼합하여 순소모사의 전방공정에서부터 제조한 실
09600 (전)	합성섬유사 (合成纖維絲)	M/T	
09691 (표)	순합성섬유사 (純合成纖維絲)	M/T	석유화학공정을 거친 나프사를 원재료로 한 실의 총칭으로 나이론, 폴리에스테일, 아크릴의 대중으로 Stapl Fiber 상태의 섬유를 방직 공정을 거친 상태의 絲를 말함

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> ○ 옥사 포함 <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <p>※ 견방사는 제외</p>	누에고치	견직물
<ul style="list-style-type: none"> ○ 면사가 100%인 것만 조사 	원 면	면직물
<ul style="list-style-type: none"> ○ 면이 51%이상인 것만 조사 	원면, 화학섬유	면혼방직물
<ul style="list-style-type: none"> ○ 방모가 100%인 것만 조사 	모 설, 양모 수모	방모직물
<ul style="list-style-type: none"> ○ 방모가 40%이상인 것만 조사 	모 설, 양모 수모, 화학 섬유	혼방방모직물
<ul style="list-style-type: none"> ○ Wool이 100%로 방적된 사로서 반드시 전방공정을 거친 사만을 조사 	양 모	소모직물
<ul style="list-style-type: none"> ○ 모가 40%이상인 혼방소모사만 조사 	양모, 화학 섬유	혼방소모직물
<ul style="list-style-type: none"> ○ 합성섬유사가 100%인 것만 조사 ○ 합성섬유단섬유를 구입, 가공 하여 직접 방직할 수 있는 것만 조사 	합성섬유	순합성섬유직물
<p>※ 모노 필라멘트는 관련섬유(화 학제조업)에서 조사</p>		

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
09692 (표)	혼방합성섬유사 (混紡合成纖維絲)	M/T	화섬과 타섬유와 혼방되어 만들어진 사로서 각 섬유유 의 단점을 보완, 용도를 다양하도록 제조되었다.
09700 (전)	재 생 섬 유 사 (再生纖維絲)	M/T	Viscose를 원료로 사용하여 제조된 실로서 비스코스인견사, 스프사등을 말함
09800 (전)	재 봉 사	M/T	단사, 연사를 다시 가공하여 봉재에 사용 할 수 있는 상태의 실을 말함
09900 (전)	면 직 물 (綿織物)	천 m ²	
09991 (표)	순 면 직 물 (純綿織物)	천 m ²	순면방직사를 경사, 위사 해서 방직기로 방직한 직물(일명 면포라 함)
09992 (전)	혼방면직물 (混紡綿織物)	천 m ²	면과 타섬유를 섬유(fiber)상태에서 혼합방직한 실을 경사 위사로 하여 방직한 직물
10000 (전)	소 모 직 물 (梳毛織物)	천 m ²	
10091 (전)	순소모직물 (純梳毛織物)	천 m ²	순소모사 36, 48, 60번수의 세민수(가느실)로 방직한 직물
10092 (전)	혼방소모직물 (混紡梳毛織物)	천 m ²	혼방소모사로 짜거나 순소모사와 타섬유사와 방직한 것
10100 (전)	방 모 직 물 (紡毛織物)	m ²	
10191 (전)	순방모직물 (純紡毛織物)	m ²	순방모사 5~20번수(굵은실)로 방직한 직물
10192 (전)	혼방방모직물 (混紡紡毛織物)	m ²	혼방방모사로 짜거나, 순방모사와 타섬유사를 경사, 위사로 방직한 직물

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 혼방도표 참조	합성섬유, 견, 모, 면	혼방합성섬유직물
o 아세테이트 섬유(반합성섬유)로 만든 실도 포함	필 프	재생섬유직물
o 재봉에 쓰이는 상표화 된 것만 조사	면, 견, 화학사	
o 광목, 내광목, 옥광목, 당목, 면범포, 포프린, 융, 면복지 등	순 면 사	의류, 산업용
x 면세포, 면거즈 제외		
o 면의 비율이 51%이상인 것만 조사	면사, 합성 섬유사	
o Wool이 100%인 것만 조사	소 모 사	
o 하복지의 경우에 한하여 소모가 35%이상 혼방인 경우 포함.	혼방소모사 순소모사와 타섬유사	
o 방모가 100%인 것만 조사	순방모사	
o 방모의 비율이 40%이상인 것만 조사	혼방방모사 순방모사와 타섬유사	

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
10200 (표)	견 직 물	m ²	견사만을 원재료로 경사와 위사로 하여 직조된 직물. 일명 비단
10300 (표)	합성섬유직물 (合成纖維織物)	천 m ²	
10391 (표)	순합성섬유직물 (純合成纖維織物)	천 m ²	순합성섬유사로 방직한 직물
10392 (표)	혼방합성섬유 직 물 (混紡合成纖維 織 物)	천 m ²	화섬섬유와 타섬유(Fiber) 상태에서 혼 합 방직한 실을 경사, 위사로 해서 방 직한 것으로 합성섬유가 기준 비율보다 많이 차지한 직물
10393 (표)	합성섬유과일 직 물	천 m ²	팽팽한 장력을 가진 경사, 위사가 기포를 형성하고 다른 한가닥의 위사, 경사가 과일로 형성된 직물
10400 (표)	재생섬유직물 (再生纖維織物)	천 m ²	재생섬유사로 제작한 직물(일명 인견 직물)
10500 (표)	타 율	Kg	세면 및 위생, 목욕용 등에 사용되는 수건
10600 (표)	염 색 직 물 (染 色 織 物)	천 m ²	원단에 염색을 한 것 ※직물을 생산하는 업체에서 직접 염색 하는 것은 해당 직물로 조사

(소분류 172. 기타섬유제품)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
10700 (전)	담 요	m ²	양모, 수모, 화학섬유로 제작 공정을 거친 후 양면에 기모(천위에 털이 일어 나게 함)가공한 것을 말함

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> o 홀치기원단, 시보리원단, 하오리원단, 쓰므기원단 등 x 원단에 수를 놓는 등의 가공은 제외 	견 방 사, 생 사	
<ul style="list-style-type: none"> o 나일론, 다후다, 폴리텍스, 캐미컬트, 리코트 등을 포함 	합성섬유사	
<ul style="list-style-type: none"> o 혼방도포 참조 	각 종 사	
	합성섬유사	인 형
<ul style="list-style-type: none"> o 아세테이트직물도 포함 	재생섬유사	
<ul style="list-style-type: none"> o 규격에 관계없이 조사 ※ 손수건은 13509에서 조사 x 이태리타올, 침대커버 제외 	면 사	
<ul style="list-style-type: none"> o 반드시 공장에서 기계로 염색, 표백 가공처리한 것만 조사 x 홀치기, 나염 및 개인을 상대로 하는 염색가공활동 제외 	염료, 면직물, 인조섬유직물	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> x 전기담요(29304)는 제외 	섬유직물	

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
10800 (표)	이 불	개	사람이 잠잘때 덮은 침구의 하나
10900 (전)	직 물 포 대 (織物 包袋)	천 m ²	합성섬유사, 마사, 프라스틱 등으로 제작된 것을 재봉한 것
11000 (전)	텐 트	매	야영(캠프)에 사용하기 위해 합성직물을 코팅하여 만든 것으로 A형, 가옥형, 콘서트형, 돛형 등이 있음
11100 (전)	배 낭	개	등산, 하이킹, 피크닉용으로 필수품을 넣어 등에 질 수 있도록 멜방이 부착된 것
11200 (표)	자 수 직 물 (刺 繡 織物)	천 m ²	직물에 수를 놓은 것. 일명 니들위크 테피스트리(공장에서 10야드 이상 긴 천에 자수를 놓는 직물)
11300 (전)	카 페 트	m ²	인조섬유의 아크릴, 나이론, 비스코스사와 양모(방모사)로 짜서 만든 것 (일명 융단, 양탄자)
11400 (전)	연승및섬유로프 (連繩, 纖維 rope)	M/T	
11491 (전)	식물성섬유	M/T	식물성 섬유를 가공하여 여러 가닥으로 꼬아 만든 줄
11492 (전)	연승인조섬유로프(물)	M/T	화섬을 가공하여 여러가닥으로 꼬아 만든 줄
11500 (전)	타 포 린	M/T	고강력 플라스틱사를 직조하여 양면에 폴리에틸렌, PVC 등을 도포한 제품

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<p>o 훌이불, 겹이불, 누비이불 등 이불만 조사</p> <p>x 사람이 눕거나 앉을 때, 바닥에 까는 요는 제외</p>	솜, 인조섬유, 합섬직물, 견직물	성인, 어린이, 유아용, 은돌, 침대용
<p>o 양곡포대, 우편낭, 모래포대 등 직물포대 포함</p> <p>※ 포대를 봉제하기 전 원단이 퍼진 상태의 넓이로 조사</p> <p>※ 종이포대는 16700에서 조사</p> <p>※ 압축성형(비료포대) 제품은 프라스틱 비성형제품(33000)조사</p>	합성섬유사, 마사, 프라스틱물질	
<p>x 천막은 조사 제외</p>	합성섬유직물	
<p>x 군용배낭, 책가방 및 썩(sack)은 제외</p> <p>※ 책가방은(14200)에서 조사</p>		
<p>o 기계자수 및 컴퓨터자수 포함</p> <p>x 가내자수 제외</p>	직 물	자수제품
<p>o 기계식 수직 포함</p> <p>x 명석, 매트(Mat) 등 제외</p>	화섬사방모사	
<p>o 마니라, 면, 파암 등 포함</p> <p>o 어망사, 인조섬유로프, 각종 합성 로프 포함</p>	면, 대마황마, 파암 PP, PE수지	선박, 수산, 육상용
<p>o PE 타포린 PVC 타포린</p>	폴리에틸렌 PVC, FR(방염제)	농업용(곡물덮개등) 건축용(방풍망, 자개덮개) 산업용(트럭덮개, 각종물덮개 등)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
11600 (전)	어 망	M/T	수계에서 서식하는 어류나 해초류를 채포, 채취하는 어업용 자재
11700 (표)	세 폭 직 물 (細幅織物)	천 m ²	폭 13센티미터 미만의 직물
11800 (표)	숨	Kg	화이버상태에서 랩(Lap)공정을 거친 솜
11900 (표)	부 직 포	천 m ²	일반직물과는 달리 방직하지 않고 접착제를 이용하여 제조된 포
12000 (전)	타어코드지	M/T	화섬을 연사화하여 만든 직물 타이어의 골격으로 사용되며 하중, 충격, 공기압 등에 저항하는 역할

(소분류 173. 편조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
12100 (전)	스 타 킹 (STOCKING)	천컬레	편직하여 만든 무릎이상까지 덮을 수 있는 양말
12200 (표)	양 말	천컬레	발목까지를 덮어주는 양말
12300 (전)	메리야스내의	천매	편직기로 편직한 내의를 통칭 메리야스내의라 한다.
12400 (표)	메리야스외의	천매	편직(편물)외의 ※편물: 한가닥 또는 여러가닥의 실이 고리모양을 형성하는 것

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 양식용 어망 포함 조사	어 망 사	어로용 수산재
x 낚시용어망, 곤충망, 농업용, 건설용 망은 제외		
	각 종 사	밴드, 테이프, 리본 라벨, 전선의 절연 등의 재료용
o 면, 인조섬유, 기타 섬유섬 모두 조사	원면, 화섬	이불, 쿠션충진재
x 페딩은 부직포(11900)로 조사		
o 페딩, 니들펀치, 펠트 등	합성섬유	여과포, 소독타옥의 커버조화, 심지봉대, 가제 등
	합성섬유	타이어

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 타이즈, 팬티스타킹, 밴드스타킹 등 조사	화섬, 면	
o 원재료와 크기에 관계없이 모두 조사	각 종 사	
o 남녀용 여름내의(팬티, 런닝셔츠) 및 겨울내의만 조사	면, 화섬	
※ 기타 내의는 보정의류(13000)		
o 쉐타류(knit)류 크기에 관계없이 조사	면, 화섬	
※ 편직물을 구입하여 봉제한 의류는(셔츠, 휴리닝) 기성보통의의(12900)에서 조사		

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
12500 (전)	원단편조물	천 m ²	각종 섬유사를 환편, 경편, 횡편, 평편기 등으로 짠 편직물

조 사 범 위	원 재 료	용 도
0 모, 먼, 견, 인조섬유, 기타섬유 심지용 편직물 조사	모사, 면사 견사, 합성 섬유사, 기 타섬유사	

18. 의복 및 모피 제품 제조업

181. 의복 제조업

1. 개 념

구입한 각종 직물, 가죽 및 기타 재료(모피제외)를 재단·재봉하여 의복류, 모자 및 의복액세서리를 제조하는 산업활동을 말한다. 자기가 직접 고안 또는 구상한 의복을 직접 제조하지 않고, 다른 계약사업체에 자기 소유의 원재료를 제공하여 제품을 제공케 하고 이를 자기 명의로 자기 책임하에서 판매하는 경우도 여기에 포함된다.

2. 타산업과의 관계

- 편조 의복 제조 또는 편조 원단을 제조한 사업체가 이를 직접 재단·재봉하여 의복 제조 (1730)
- 신발제조 (1920)
- 재봉에 의하지 않고 단순히 봉합·접착한 고무 및 플라스틱 의복제조 (2519 또는 2891)
- 안전모의 제조는 그 주된 재료에 따라 (252 또는 2891)
- 석면의류 제조 (2699)
- 경기용 장갑 및 경기용 모자 제조 (3693)
- 의복 수리 활동 (5260)

182. 모피 가공 및 모피 제품 제조업

1. 개 념

원모피 및 머리 부분이 달린 기타 원피를 가공처리하는 활동과 그 제품을 제조하는 산업활동을 말한다.

2. 타산업과의 관계

- 직조 또는 편조한 인조 모피 제조 (1711 또는 1730)
- 모피로 장식된 의복 제조 (181)
- 모피 장갑, 모자 또는 모자 부분품 제조 (1812)
- 모피제 가방 제조 (1912)
- 모피부분이 부착된 신발 제조 (1920)

3. 문제점 및 유의사항

가. 재료와 형태를 가리지 않고 천(직물, 가죽, 모피, 합성피혁등)을 가지고 재단, 재봉한 모든 의류를 말한다.

나. 금액조사품목의 경우 생산자판매가격 수출의 경우는 계약 당시의 환율(전신환매도율)에 의해 원화로 환산평가한다.

다. 단위에서 한벌이라함은 상하의를 말하고 코트의 경우 ;1점이 한벌이다.

라. 조사요령

- 편직내의증 남녀 여름용 팬티, 셔츠 및 겨울용 내의는 메리야스내의(12300)로 조사한다.
- 편물의의는 원단을 자체생산하여 의류를 제조하는 것은 메리야스외의 (12400)로 조사하고 원단을 구입 봉제하는 경우만 의복류로 조사한다.
- 편물의의라도 운동경기복(츄리닝포함)은 모든 기성보통외의 (12800)로 조사한다.

(소분류 181. 의복제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
12600 (표)	남자용기성양복	벌	정장복
12700 (표)	여자용기성 양장복	백만원	
12800 (표)	기성보통의의	백만원	기성셔츠류, 기성하의, 기성 작업복, 기성 경기복, 기성보통의의를 총칭함
12900 (표)	소 아 용 기 성 의 의	백만원	12세이하(국민학생)에서 유아에 이르는 기성 의의로 기능적이며 안정성이 있어야 한다.
13000 (전)	보 정 의 류	백만원	정장을 입을때 체형을 아름답게 하기위한 기조衣라하고 신체부위에 따라 여러종류가 있으며 부드럽고 화려한 소재로 만들어 진것
13100 (전)	모 자	천개	
13200 (표)	가 족 장 갑	천컬레	가죽, 합성피혁을 재단, 봉제하여 만든것
13300 (표)	가 족 의 복	백만원	가죽, 합성피혁을 재단, 봉제하여 만든것
13409 (지)	넥 타 이	개	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 기성정장복, 코트 각1착	직 물	
o 여자용정장복, 코트, 블라우스, 원피스, 투피스, 여성캐주얼정장복, 드레스, 스커트 등 여성용 외의 조사	직 물	
o 자켓, 반코트, 캐주얼웨어, 콤파, 잠바, 헌팅코트, Y셔츠, T셔츠, 정복셔츠, 기타셔츠, 작업복, 훈련복, 선수용자켓, 운동복(츄리닝 포함)하의(남여용 크기에 관계없이 조사) x 위생, 방수, 방열복등 특수복제외	직 물	
o 소아용드레스, 블라우스 및 셔츠, 코트, 양복, 기타소아용 외의	직 물	
o 브래저, 폴셋, 폴셋벨트, 폴셋릿, 거들폴셋, 히프벨트, 입산후복, 띠, 캐미솔, 쉬미즈, 패티코트, 슬립 등 조사 ----- x 완전히 고무로 된 제품은 제외 팬티및런닝셔츠→메리야스내의	직 물	
o 모든 모자 조사 ----- x 철모, 플라스틱모자, 운동경기용 보호모자, 밀짚모자 제외		
o 가죽, 합성피혁으로 만든 장갑은 모두 조사 ----- x 권투장갑 제외	가죽, 합성피혁	
o 가죽, 합성피혁으로 만든 의복은 모두 조사	가죽, 합성피혁	
o 수형(일반형) 넥타이만 조사 ----- x 나비, 기타넥타이 제외	견직물, 합성섬유 직물 등	

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
13509 (지)	손 수 건	천매	
13609 (지)	스 카 프	매	보온 및 장식용 약세서리

(소분류 182. 모피제품제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
13700 (전)	모 피 의 복	백만원	원모피를 제조공정을 거쳐 제품화된 것을 털을 표면으로하여 재단·봉제하여 만든 것
13809 (지)	모 피 제 품 (毛皮製品)	백만원	의복을 제외한 모피 가공 제품

19. 가죽, 가방, 마구류 및 신발제조업

1911. 가죽 제조업

1. 개 념

원모피와 머리부분이 달린 원피를 제외한, 각종 원피를 가공처리하여 가죽을 생산하거나 재생가죽을 제조하는 산업 활동을 말한다.

2. 타산업과의 관계

- 가죽의복 제조 (1812)
- 원모피 및 머리부분이 달린 원피 가공 (1820)

조 사 범 위	원 재 료	용 도
	견, 면, 마, 합성섬유직물	
o 헤어치프, 네거치프 모두 조사	견 직물, 합 성 섬유 직물 등	
x 스톨, 솔, 머플러, 보아는 제외		

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 모피로 만든 의복은 모두 조사	모피	
o 모피카펫, 모피방석, Car Seat, 침대커버등 조사	모피	

3. 문제점 및 유의사항

가. 우혁(牛革)을 제조과정에 따라 분류하면 다음과 같다.

○ 복수혁(갑피혁 : CHROMED UPPER)

(용도) 고급구두 표면피혁 핸드백 등에 쓰인다.

(성질) 부드럽고 원피의 털이 붙어 있는 부분을 말한다.

송아지의 것이 질이 좋다.

○ 다리혁(TANNED UPPER)

(용도) 군화·용, 중창(구두), 가방

(성질) 두껍고 단단하며 원피의 털이 붙은 부분이다.

○ 이혁(SOLE)

(용도) 작업복 장갑

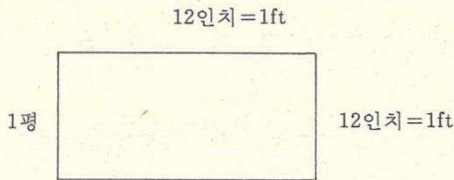
(성질) 원피에서 복수혁이나 다리혁을 떼어내고 남은 안부분을 말하며 이혁을 만든 다음은 수구래(아교의 원료)가 남는다.

○ 저혁

(용도) 창용·패킹·공업용 혁벨트

(용도) 특수제조과정을 거친 생산원피의 털이 있는 부분, 복수혁보다 저혁이 비싸다.

※ 우혁의 단위환산법



사방 12인치=0.093m²(1평)

1매 30~40평

1매 2.8m²(30평)

1매 3.7m²(40평)

1912. 가방, 핸드백 및 마구류 제조업

1. 개 념

천연 가죽 및 재생가죽, 합성 또는 대용가죽 등으로 가방, 핸드백, 등견지갑, 안장 및 마구류, 기타 가죽제품을 제조하는 산업활동으로서 플라스틱, 직물, 경화섬유판지 및 기타 재료로 가방, 핸드백 및 유사 제품을 제조할 경우에도 여기에 포함된다.

2. 타산업과의 관계

- 가죽제의 의복 및 모자 제조 (1812)
- 신발제조(1920)
- 목재 및 조물재료의 가방, 핸드백 및 케이스의 제조 (2029)
- 말채적 제조 (36993)

192. 신발 제조업

1. 개 념

가죽, 플라스틱, 고무, 방직용 섬유물질, 목재 및 기타 각종 재료(석면 제외)를 재단 및 재봉·접합·주형 또는 기타 각종 가공방법에 의하여 각종 목적용(정형 의과용 제외)의 신발, 각반, 정강이 받이 등의 제품과 갑피, 갑피 부품, 밑창 및 안창 등의 신발 부속품을 제조하는 산업활동을 말한다.

2. 타산업과의 관계

- 밑창이 없는 방직용 섬유제의 신발 편조(1730)
- 석면 신발 제조(2699)
- 정형의과용 신발 제조 (3311)
- 경기용 정강이 보호구와 아이스스케이트 및 롤러스케이트가 부착된 부츠 제조(3693)
- 완구용 신발제조(3694)

(소분류 191. 가죽, 가방 및 마구류 제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
13900 (표)	쇠 가 족	천 m ²	원피(소)를 가공하여 만든 가죽으로 복수혁 다리혁, 이혁, 저혁이 있다
14000 (전)	양 가 족	m ²	원피를 처리하여 (각종 불순물 제거) 의복이나 각종 가죽제품을 만들 수 있도록 처리한 것
14100 (전)	돼 지 가 족	m ²	기름과 털을 제거 약품을 첨가하여 재혁 공정을 거친 돈피(豚皮)
14200 (표)	가 방	백만원	직물, 가죽, 합성피혁으로 핸드백과 같이 장식적인 것 보다 실용적인 것으로 만들어 진 것
14300 (표)	핸 드 백	천개	손지갑, 화장품, 손수건 등 소지품을 넣고, 여성들이 장식적인 목적으로 가지고 다니는 것
14400 (전)	가 족 지 갑	개	

(소분류 192. 신발제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
14500 (표)	단 화 (短 靴)	컬레	
14600 (표)	특수용 신발	컬레	발목, 무릎, 무릎이상 올라오는 가죽신발
14700 (전)	고 무 장 화 및 우 화	천컬레	발목, 무릎, 허벅다리까지 올라오는 고무제품의 신발

조 사 범 위	원 재 료	용 도
	원피	신발, 가방, 혁대 등 가죽제품
		주로 의복 제조
	돈피	
<ul style="list-style-type: none"> o 직물, 가죽, 모피, 합성피혁 등으로 만든 모든 가방 조사 <hr/> <ul style="list-style-type: none"> x 쇼핑백, 종이백, 비닐백 제외 		
<ul style="list-style-type: none"> o 반드시 피혁, 합성피혁으로 만든 것 조사 <hr/> <ul style="list-style-type: none"> x 직물제 핸드백 및 소형지갑 제외 	피혁, 합성피혁	
<ul style="list-style-type: none"> o 가죽 및 합성피혁으로 만든 장지갑, 중지갑, 반지갑, 남녀용 모두 포함 조사 <hr/> <ul style="list-style-type: none"> x 직물제 지갑 및 동전지갑 제외 	최가죽, 파충류가죽, 합성피혁	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> o 남녀용 단화, 군용 단화, 캐주얼화 (가죽으로 만든것) 	가죽, 합성 피혁모피	
<ul style="list-style-type: none"> o 군화, 장글화, 작업화, 부츠, 앵글 등산화 		
<ul style="list-style-type: none"> o 우기, 수렵, 취사, 작업; 공업용 등 및 방한화를 조사 	생고무, 합성고무, 면직물	

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
14800 (표)	운 동 화 (運 動 靴)	백만원	표피 등 모든 재질이 직물, 나이론, 합성피혁, 순가죽 등에 관계없이 만든 경기 및 일반보행용 신발
14900 (표)	운동화부품	백만원	
15009 (지)	실 내 화 (室 內 靴)	천결레	가죽(인조가죽포함), 합성 피혁, 또는 그 위에 직물을 씌어 재단, 봉제 또는 접착하여 만든것

20. 목재 및 나무제품 제조업(가구 제외)

1. 개 념

나무, 등 또는 대나무, 버드나무 및 갈대등의 각종 나무 물질을 주원료로 한 제재목, 건축용 조립구조물, 단판 및 합판 목재 처리 및 가공, 목재 용기, 콜크제품, 목재도구 및 장비등과 같은 각종 나무제품과 나무제품의 부분품을 제조하는 산업활동이 포함된다.

2. 타산업과의 관계

- 벌목과 벌목과정에서 통상적으로 수행될 수 있는 전주, 말뚝 및 기타 목재의 절단과 거칠게 다듬는 활동만을 주로할 경우 (02)
- 목재가구 제조 (36)

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 전문경기용인 축구화, 야구화, 럭비 축구화 등 포함		
x 샌달은 제외 ※ 신사화, 등산화, 랜드로바 등 가죽 제 신발은 (14500) 에서 조사		
o 운동화의 바닥창, 중창, 안창만을 조사		
o 플라스틱 레저를 재단 봉제하여 만든것도 포함조사	가죽, 인조 가죽, 합성 피혁레저	
x 플라스틱, 고무성형제품 제외		

- 목재 악기 및 부분품, 완구, 오락 및 경기용 기구 등을 제조하는 산업활동 (36)
- 건설활동과 결합되는 목공활동 (45)

3. 문제점 및 유의사항

가. 소할재, 각재, 판재, 합판, 재생목재, 포장상자는 지정단위가 「m²」이다.

그러나 일부 사업체에서는 才, 매, BF, S/F 등으로 사용하는 사례가 있으니 지정단위
로 m³로 반드시 환산조사 하여야 한다.

※ 단위 환산방법

$$1\text{才} = 0.00334\text{m}^3$$

$$1\text{m}^3 = 303\text{才}$$

$$1\text{B/F} = 0.002359\text{m}^3$$

$$1\text{m}^3 = 423.77\text{B/F}$$

(소분류 201. 제재및 목재 가공업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
15100 (표)	재 제 목	m ³	원목을 제재하여 용도에 맞게 제재한 것으로 각재, 판재 등을 말함

(소분류 202. 나무제품 제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
15200 (표)	문 및 문틀	m ³	
15300 (전)	일 반 합 판 (一 般 合 板)	m ³	단판을 여러장 겹쳐 접착제로 붙여 만든 판(板)
15400 (전)	가 공 합 판 (加 工 合 板)	m ³	합판에 무늬목, 무늬지, 플라스틱필름을 접착하거나 프린팅한 것
15500 (전)	재 생 목 재	m ³	폐재, 펄프, 찌꺼기, 벗집, 식물성섬유질, 목재의 칩을 합성수지접착제로 도포하여 성형 열압성판한 보드제품
15600 (표)	포장상자및통	m ³	목재로 만든 포장용상자 및 통

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<p>o 소할재, 각재, 판재(육송, 미송, 침엽수, 라왕, 기타활엽수 등), 마루판재(침엽수, 활엽수)도 조사</p> <hr/> <p>x 판재를 재투입해서 마루판재 생산은 제외</p>	원목	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<p>o 문, 문틀, 창문, 창문틀의 원재료인 목재 사용량을 조사</p>	제재목	
<p>o 크기, 두께 관계없이 모두 조사</p>		
	보통합판, 무늬단판 지밋플라스틱필름	
<p>o 인슐레이션보드, 세미하드보드, 하드보드, 파티클보드, MDF, 칩보드 포함조사</p> <hr/> <p>x 칩보드를 구입하여 보드제품 가공 생산 제외</p>	<p>목재칩, 폐재, 벗 집, 필프</p> <p>찌꺼기</p>	
<p>o 액체용통, 고체용통 등 각종 목재 포장상자, 드럼 및 바렐, 펠리트 및 스키드 조사</p> <p>o 원재료인 목재사용량을 조사</p> <p>x 절목상자 제외</p>		

21. 펄프, 종이 및 종이제품 제조업

1. 개 념

나무, 님마, 폐지 및 기타 섬유 물질로 펄프를 제조하거나, 펄프로 종이 및 판지를 제조하는 활동과 종이를 재가공한 가공지, 종이용기와 기타 펄프, 종이 및 판지의 제품을 제조하는 산업활동이 분류된다.

2. 타산업과의 관계

- 화이버 보드 및 기타 건축용판 제조 (2021)
- 연마지, 석면지 제조 (2699)

(소분류 210. 펄프, 종이, 및 종이제품 제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
15700 (전)	펄 프	M/T	목재를 기계로 갈아서 만든 쇠목펄프와 목재를 짧게 절단한 칩에 약품을 섞어서 만든 화학펄프
15800 (전)	신 문 용 지	M/T	기계펄프와 탈잉크펄프를 주체로 한 신문인쇄용 종이
15900 (전)	백 상 지	M/T	일명 모조지, 화학펄프로 제조한 고급 인쇄용지
16000 (전)	중 질 지 (中 質 紙)	M/T	화학펄프에 쇠목펄프를 섞어서 제조한 중질 인쇄용지
16100 (전)	아 트 지	M/T	백상지를 원지로 사용하여 생산한 도공지

○ 도포 또는 침적 물질이 주된 요소가 되는 도포지 또는 침적 물질의 제조활동으로 분류

(예) 비누물질 도포지는 비누 제조업으로

○ 사진 감광지 제조는 기타화학제품 제조업으로 (24296)

3. 문제점 및 유의사항

○ 사업체에서 사용되는 단위는 『연』이다. 그러나 조사단위는 『M/T』임에 유의

※ 단위환산

1연=500매×종이 1매의 중량

1매 : 가로(1.091m)×세로(0.788m)

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 쇄목펄프, 화학펄프 조사 ----- x 보조펄프(고지, 형겅 등) 제외		
	화 학 빗 쇄목펄프, 고 지	
o 색백상지 포함	화학펄프	
	쇄목펄프, 화학펄프	
o 양면아트지, 편면아트지, 코트지, 광택지 조사	백상지	고급미술서, 카탈로 그, 달력, 포스터 등 원색판 인쇄

(소분류 210. 펄프, 종이, 및 종이제품 제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
16200 (전)	크라프트지	M/T	가성소다와 황화나트륨의 혼합액에 넣은 후, 고온저압을 가해 얻은 황산염펄프를 원료로 한, 질기고 두터운 황토색의 종이
16300 (표)	판 지	M/T	종이보다 무겁고 두꺼운 종이
16400 (전)	박 엽 지	M/T	얇은 종이의 총칭으로 평균 40g/m ² 이하의 것
16500 (표)	골판지 및 상자	천 m ²	골판지: 파상구조의 골을 성형한 골심지의 편면 또는 양면에 골판지라 이너를 접합하여 제조한 포장재
16600 (표)	골 판 지 원 지	M/T	골판지를 만들 수 있게 제작한 종이 제품
16700 (표)	종 이 포 대	천매	크라프트지를 3~6 겹으로 하여 만든 포대
16800 (표)	위생용종이용기	M/T	종이로 만든 각종 음료 및 식품의 일회용 용기
16900 (표)	벽 지	천 m ²	종이 및 직물로 제조한 벽지

조 사 범 위	원 재 료	용 도
		중포장 및 일반 포장용지
o 마닐라판지, 백판지, 황판지, 색판지 조사	펄프, 고지	책표지, 판지상자, 포장지
o 릴런지, 글라신지, 인디아지, 타이 프라이터용지, 카본원지	화학펄프	사전, 성서 및 타자용지, 릴런지
o 골판지원지를 구입하여 골판지만을 생산한 업체는 골판지를, 골판지를 생산하여 상자를 만드는 업체는 상자를 조사 ----- ※ 골판지원지를 생산, 골판지 및 상자를 만드는 업체는 골판지원지가 재투입 됨. x 골판지를 구입하여 상자만을 만드는 업체는 제외	골판지원지	
o 라이너원지(A.B.K. 원지), 중심지(골심지) 조사	고 지	골판지 및 상자
x 크라프트지가 아닌 백화점소평 백 등은 제외	크라프트지	시멘트, 곡물, 약품 등의 포장재
o 종이로 만든 컵, 접시, 우유 및 유산균발효유 등의 각종 용기(카톤팩) ----- x 콘, 얼음과자 등의 포장용기와 프리마통, 단순인쇄 및 코팅만 하는 것은 제외 x 식품용기 원지는 제외		
o 종이벽지와 직물벽지 조사 o 링크스리스트 포함 ※ 비닐벽지는 플라스틱 장판 및 벽지(31900)로 조사		

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
17000 (표)	위생용종이제품	M/T	
17100 (전)	금속박지	M/T	일반지류에 금속광물(알루미늄, 주석, 아연 등)을 吹付(취부) 또는 금속박을 합해서 만든 것
17200 (전)	사무기기원지 (정보용지)	M/T	사무기기에 사용할 수 있도록 제지업체에서 만든 사무기기용 원지
17300 (전)	노 트	천권	
17400 (전)	앨 범	천권	사진, 우표, 화폐 등을 보관할 수 있게 엮은 것
17509 (지)	한 지	천매	닥나무를 원료로 하여 한국 고래의 제조법으로 뜬 종이
17609 (지)	위생용원지	M/T	화장지, 네프킨, 종이타월, 생리대, 기저귀 등 위생용지의 원지
17709 (지)	종 이 백	M/T	백상지 또는 크라프트지로 만든 봉지로 끈을 달아 들기 쉽게 만든 봉지(쇼핑백)

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> o 원지를 구입하거나 자체생산하여 만든 화장지, 생리대, 종이기저귀, 종이타월, 냅킨 등의 종이제품 <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <ul style="list-style-type: none"> ※위생용 원지는 17609로 별도 조사 		
<ul style="list-style-type: none"> o 금, 은박지 등을 조사 		
<ul style="list-style-type: none"> o PPC용지(전자복사기용지), 컴퓨터용지, 노카본원지, 감광지원지, 감열지원지(팩시밀리출력지)를 제지업체에서 생산한 원지 조사 x 단순절단 가공한 컴퓨터시트지, 전자복사지 등은 제외 	화학펄프	
<ul style="list-style-type: none"> o <u>다이어리</u>, 일기장, 연습장 포함 x 수첩, 장부책, 스케치북은 제외 		
<ul style="list-style-type: none"> x 학생졸업앨범 등 내용물을 인쇄한 것은 제외 		
<ul style="list-style-type: none"> o 화선지, 창호지, 장판지 조사 	화학펄프, 닥나무	
	펄프, 고지 등	화장지, 내프킨, 생리대, 기저귀
<ul style="list-style-type: none"> o 원단을 재단하여 인쇄하고 가공(접기, 접착, 끈달기)한 것 o 끈이나 손잡이가 있는 것만 조사 		백화점, 양품점, 문구점 등의 제품 포장

22. 출판, 인쇄 및 기록 매체 복제업

221. 출판업

1. 개념

인쇄시설의 유무를 불문하고, 신문, 서적, 정기간행물, 음반 및 기타 오디오 기록 매체 등의 출판물과 화폐, 서식, 지도 등 각종 인쇄물을 직접 생산하는 산업활동을 말한다.

2. 타산업과의 관계

- 수수료 또는 계약에 의한, 출판물 및 인쇄물의 인쇄활동 (2221)
- 기록매체 복제 활동(2230)
- 컴퓨터 소프트웨어 발행 활동(7220)
- 영화필름, 비디오테이프 발행 활동 (9211)
- 수수료 또는 계약에 의한, 음반 또는 오디오물 원판 제작 (9249)
- 방송 또는 신문사, 출판사 및 기타 언론사에 뉴스 자료 제공 활동(92200)

(소분류 221. 출판업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
17800 (표)	서 적	백만원	관에 관계없이 일반출판사 및 국정교과서에서 발행되는 책자
17900 (표)	일 간 신 문	천부	신문사에서 매일 발행하는 신문
18000 (표)	정 기 간행물	천권	주간, 월간, 계간 등 정기적으로 간행되는 각종 잡지류
18100 (표)	녹 음 테이프	천개	
18200 (표)	녹 화 테이프	천개	
18300	음 반	천개	
18391 (표)	범 용 음 반	천개	
18392 (표)	CD(컴팩트디스크)	천개	

(소분류 222. 상업인쇄 및 인쇄관련서비스업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
18400 (표)	상 업 인 쇄 물	백만원	계약 또는 수수료에 의하여 신문, 정기간행물, 서적등의 출판물과 광고포스터, 유가증권, 판지상자, 유인물 등 인쇄물을 인쇄한 것

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<p>o 교과서, 참고서, 학술지, 문학지, 대중소설, 어린이그림책 등</p> <p>-----</p> <p>※관공서에서 발주하는 서적 등은 인쇄소에서 상업인쇄물(18400)로 조사</p>		
<p>o 일반일간신문, 특수일간신문, 외국어일간신문 조사</p> <p>-----</p> <p>x 비밀간신문(주간신문, 학습지, 학보, 사보, 협회지 등)은 제외</p>		
<p>x 비매품 제외</p>		
<p>o 원판을 제작 또는 구입(수입포함)하여 양산(量産)한 녹음테이프 조사</p> <p>-----</p> <p>x 공테이프 제외</p>	오디오용 롤상필름	
<p>o 원판을 제작 또는 구입(수입포함)하여 양산(量産)한 녹화테이프 조사</p> <p>-----</p> <p>x 공테이프 제외</p>	비디오용 롤상필름	
<p>o 원판을 제작 또는 구입(수입포함)하여 양산(量産)한 음반 조사</p> <p>-----</p> <p>o 레코드판(LP)조사</p> <p>-----</p> <p>o CD, LCD 등 조사</p>		

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<p>x 주문에 의하지 않고 자체 제작한 인쇄물은 제외</p> <p>x 지폐, 우표 제외</p>		

23. 코크스, 석유 정제품 및 핵연료 제조업

231. 코크스 제조업

1. 개념

석탄, 갈탄, 토탄, 등을 코크스로에서 처리하여 코크스 또는 반성 코크스, 분류카본, 콜타르피치 등을 생산하는 산업 활동을 말한다. 코크스의 응집 처리 활동도 여기에 포함한다.

2. 타산업과의 관계

- 콜타르 증류활동(24115)
- 도시가스, 수성가스, 발생로가스 및 기타 제조가스 생산활동(40201)

232. 석유 정제품 제조업

1. 개념

원유, 역청유 또는 그들의 분획물로부터 액상 또는 가스상의 연료, 조명유, 윤활유, 그리스 및 관련 생산품을 생산하는 산업활동을 말한다. 구입한 석유정제 분획물을 재처리하여 석유정제품을 수출 또는 제조하는 경우에도 여기에 포함된다.

2. 타산업과의 관계

- 유전 또는 가스천에서 원유 및 천연가스 채취 활동(11100)
- 나프타를 분리하여 석유화학계 기초화합물 제조(24116)
- 조제윤활유 및 윤활조제품 제조(24297)
- 가공 아스팔트 및 관련 포장용 제품 제조(26993)

3. 문제점 및 유의사항

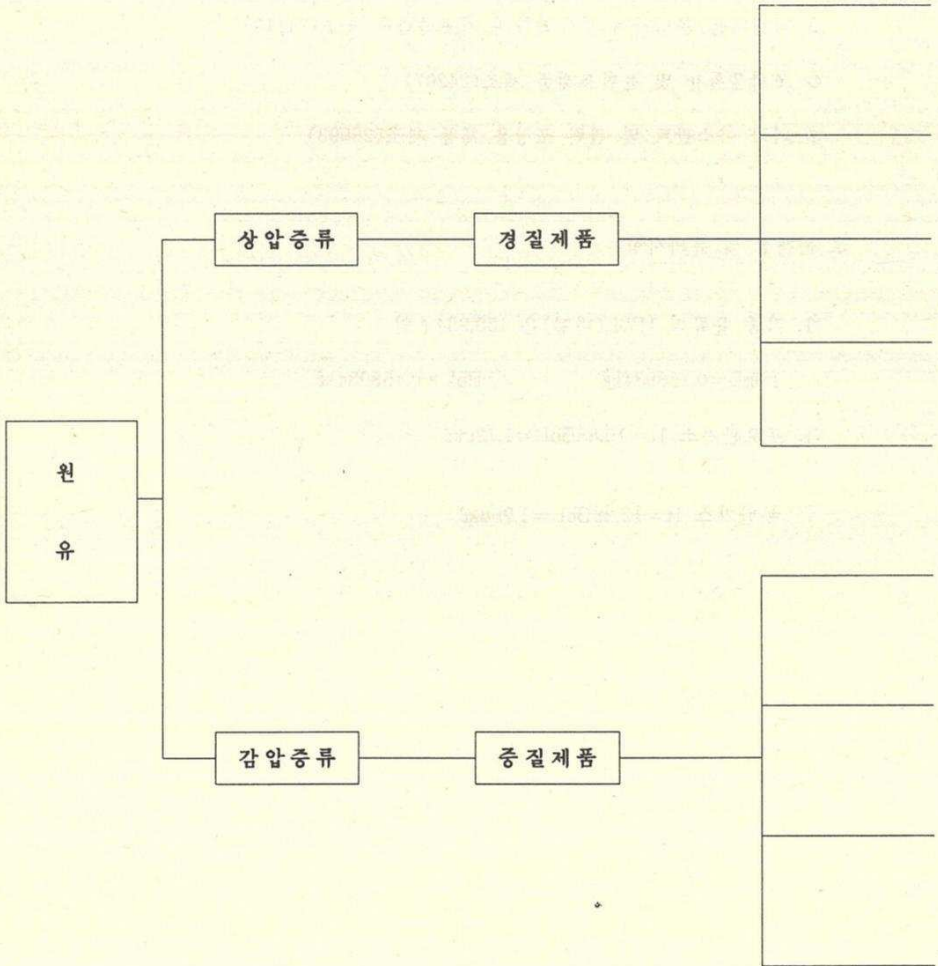
가. 각종 유류의 1BbL(바렐)은 158,984 ℓ 임

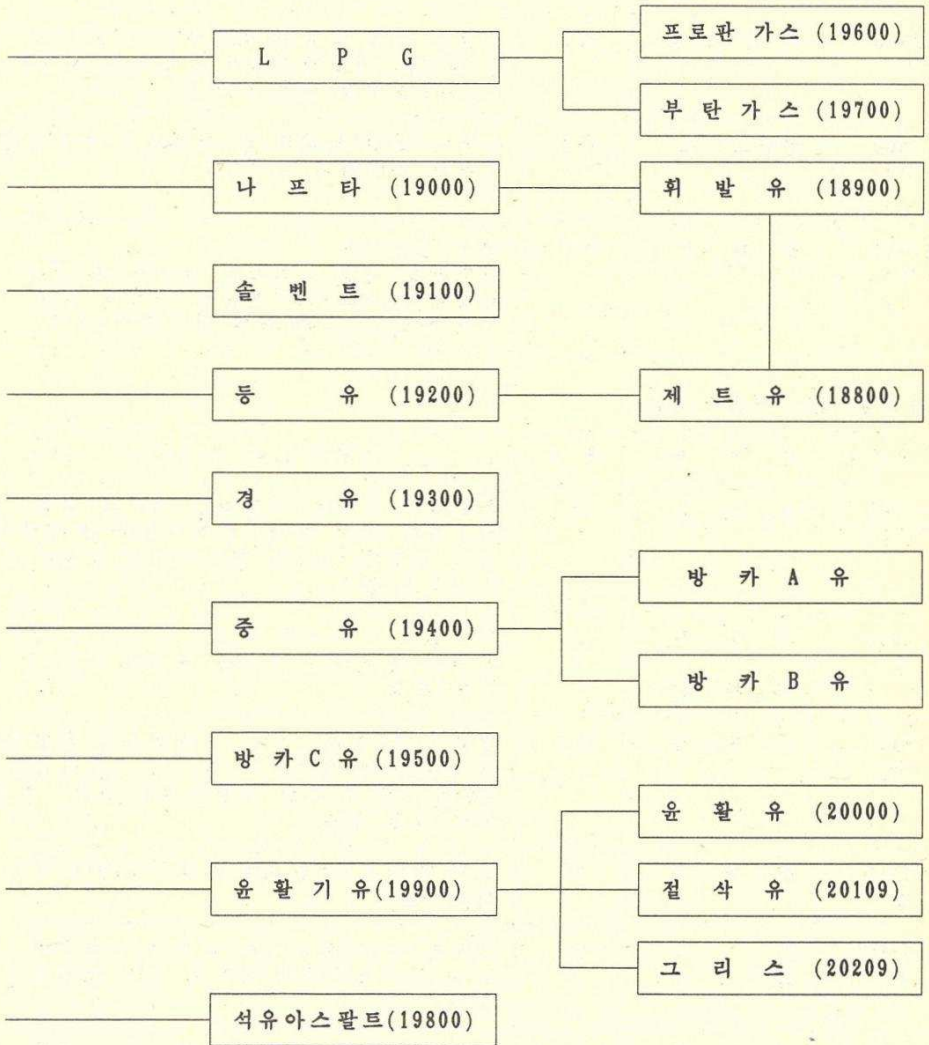
$$1\text{BbL} = 0.158984\text{kl} \quad \therefore \text{BbL} \times 0.158984\text{kl}$$

나. 프로판가스 1t = 10.88BbL = 1,729kl

$$\text{부탄가스 } 1\text{t} = 12.28\text{BbL} = 1,968\text{kl}$$

0 석유정제 품목계열도





(소분류 231. 코크스 및 관련제품 제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
18500 (전)	콜 탈 핏 치	M/T	콜탈의 증류 잔유물(석탄액화와 잔유물), 즉 코크스 생산과정에서 부생되는 콜탈을 계속 증류시켜 남은 찌꺼기
18600 (전)	석탄코크스	M/T	유연탄(일명 粘結炭)을 가열하여 휘발분을 제거한 多孔質의 고체연료
18700 (전)	콜 타 르	M/T	일명 광물타르. 유연탄을 가열 코크스를 만들때 그 건류 과정에서 나오는 부산물로 끈기가 있는 흑색 또는 갈색의 액체(상온에서 고체)

(소분류 232. 석유정제업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
18800 (전)	젯 트 유	kℓ	휘발유와 등유를 혼합하고 거기에 각종 첨가제를 넣어 제조. 연소속도와 지속성이 크며 연소중 탄소를 퇴적시키지 않으며 잔류탄소가 없다.
18900 (전)	휘 발 유 (揮 發 油)	kℓ	석유정제 과정에서 나오는 고옥탄가 재료에 옥탄가 향상제나 연소성 향상제 등을 첨가하여 제조
19000 (전)	나 프 타	kℓ	원유를 증류하여 얻는 탄화수소의 혼합물로 증류할 때에 발생하는 하나의 석유유출물(溜分). 무색 또는 담황색으로 인화, 폭발성이 가장 높다
19100 (전)	솔 벤 트	kℓ	일명 백정으로 원유를 상압증류하여 나온 경질제품중의 하나
19200 (전)	등 유 油 (燈 油)	kℓ	점도가 낮고 휘발성은 낮으나 인화점이 높다. 잘 정제되어 색상이 밝고 안정성이 있다.
19300 (전)	경 유 油 (輕 油)	kℓ	등유 다음으로 유출되며 엔진에 필요한 충분한 착화성과 적당한 점도를 가진 담황색 또는 담갈색의 기름

조 사 범 위	원 재 료	용 도
	콜탈	알루미늄제련, 전주봉제조, 코크 스점결용 등
x 석유코크스 제외	유연탄	연료, 제철, 주물 카바이드 제조에 사용
x 석유핏치 제외	유연탄	카본블랙, 염료, 석탄계벤젠 등의 원료, 콜탈핏치

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 민수용(Jet A1), 군수용(JP4) 및 항공기용 가솔린을 조사	원유	젯트기관 및 항공
o 직류, 개질, 분해 등 가솔린을 조사	원유	자동차연료
	원유	석유 및 비료화학 의 원료
※ 복합솔벤트는 신너(27900)로 조사	나프타	신너, 세정, 의약
o 백등유, 다등유 조사	원유	가정용, 동력용 연료
o 경질, 중질의 경유를 조사	원유	대형차량, 기관차 건설기계 등의 고 속 디젤엔진 및 보일러 등의 연료

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
19400 (전)	중 유油 (重 油)	kℓ	원유를 감압증류하여 나온 중질 제품의 하나로 휘발유, 등유, 경유에 비하여 점도가 높고 침전물과 유황분이 많은 흑색의 기름
19500 (전)	방 카 C 유	kℓ	중유의 하나로 방카A, B유보다 침전물, 유황분이 더 많은 흑색의 저질기름
19600 (전)	프로판가스	kℓ	탄수소 3인 프로판(C ₃ H ₈)을 주성분으로 한 석유액화가스(LPG)
19700 (전)	부 탄 가 스	kℓ	탄수소 4인 부탄(C ₄ H ₁₀)을 주성분으로 한 석유액화가스(LPG)
19800 (전)	석유아스팔트	kℓ	일명 석유역청(피치). 흑갈색 및 흑색을 띠는 접착성 고체 또는 반고체 물질의 역청물
19900 (전)	윤 활 기 유 (潤 滑 基 油)	kℓ	정유공정의 감압증유공정에서 나오는 殘渣油의 하나(Mineral 오일: 광유)
20000 (전)	윤 활 유	kℓ	윤활기유에 적당한 광물유를 첨가 배합한 윤활제
20109 (지)	절 삭 유油 (切 削 油)	kℓ	철이나 스틸 등의 재질을 자를 때 칼날을 보호하기 위하여 쓰는 윤활제
20209 (지)	그 리 스 (Grease)	M/T	각종 베어링 등 기계의 마찰, 연결작동부분에 사용하는 반고체 윤활유

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 방카A, B유 포함	원유	저속디젤엔진, 발전, 가스터빈 등의 연료
	원유	※ 용도(국내연간) 발전: 45%, 산업: 35%, 난방: 20%
※ 1t=10.88BbL=1.729 kℓ x 도시가스, 천연가스(LNG)는 제외	원유	취사용
※ 1t=12.28BbL=1.968 kℓ x 도시가스, 천연가스(LNG)는 제외	원유	내연기관용
o 스테이트(도로포장용), 불로운(슬라브지붕, 외벽, 지하실 등의 방수 및 방습용) 등의 아스팔트를 조사 ----- ※ 역청혼합물(아스팔트에 골재를 섞은 것)은 비금속광물인 아스콘(35700)에서 조사	원유	도로포장용 아스팔트제품, 배관피복 건축물, 포장지의 방수 및 방습용
	원유	윤활유의 원료
	윤활기유	기체가 맞닿는 부분의 마집제거용
	윤활기유, 에밀존, 솔러블	
o 칼슘그리스, 나트륨그리스, 알루미늄그리스, 그래파이트그리스, 다목적그리스	정제광유, 금속비누	기계윤활유

24. 화합물 및 화학 제품 제조업

1. 개념

화학적 처리를 주 제조과정으로 하는 산업활동과 화학적 처리 과정에서 생성된 제품을 혼합 및 기타 최종 처리하여 단일·혼합·화합물·복합화합물 또는 화학제품을 제조하는 산업활동으로서 주로 다음과 같은 산업활동이 포함된다.

- 산, 알칼리, 염, 기타 무기 또는 유기화합물 등의 산업용 기초 화합물 제조
- 비료 및 질소화합물 제조
- 더 가공이 요구되는 원료 상태의 합성고무, 플라스틱 물질, 화학섬유 등의 중간 화합물 제조
- 살충제 및 기타 농업용 화학제품, 도료 및 잉크, 의약품 및 의료용 화합물, 비누 및 화장품 등 특정 목적에 직접 사용될 수 있도록 가공된 달리 분류되지 않은 화학 제품 제조

2. 타산업과의 관계

- 동물성 유지, 베이킹 파우더 및 기타 식용 발효제품 제조 (15)
- 핵연료, 원유 정제품 및 코크스로 제품 제조 (23)
- 고무 및 플라스틱 물질 성형 가공 (25)

2411. 기초화합물 제조업(비료 제외)

1. 개념

원소가스를 포함한 산업용 가스 및 기타 화학원소, 무기산(질산 제외), 무기 안료 알칼리 및 기타 무기화합물과 그 유도체, 석탄 및 석유화학계 기초유기 화합물, 식물성 또는 동물성착색제, 합성유기염료, 나무화합물, 합성유기 유연제 및 기타 기초유기 화합물과 달리 분류되지 않은 기타 기초화합물을 제조하는 산업활동을 말한다.

2. 타산업과의 관계

- 비변성 에틸알코올 제조 (1551)
- 광산에서 메탄, 에탄, 부탄, 프로판가스를 추출하는 경우에는 (1110)에 분류되거나 석유정제 과정에서 생산될 경우는 (232)에 분류

- 핵연료 및 방사성 물질 처리 가공(2330)
- 비료와 질소화합물 제조(2412)
- 원료상태 글리세린 제조(2424)
- 방향유 제조(2429)
- 황성탄소, 부동조제품, 산업용 및 실험실용 화학제품 제조(2429)

2412. 비료 및 질소화합물 제조업

1. 개념

순수·혼합·화합·복합된 질소질, 인산질 및 칼리질 비료를 제조하는 산업활동을 말한다. 여기에서 요소, 질산, 암모니아, 상업용 염화암모늄, 질산칼륨 등의 질소비료 제조산업에서 통상적으로 생산되는 질소화합물을 제조하는 산업활동이 포함된다.

2. 타산업과의 관계

- 구아노 채취 (1421)
- 살충제 및 기타 농업용 화학제품 제조 (2421)

2413. 합성고무 및 플라스틱 물질 제조업

원료형태의 합성수지 및 재생섬유소 등의 각종 플라스틱 물질, 합성고무와 기름에서 유도한 팩틱스, 천연고무 물질의 혼합물을 제조하는 산업 활동을 말한다.

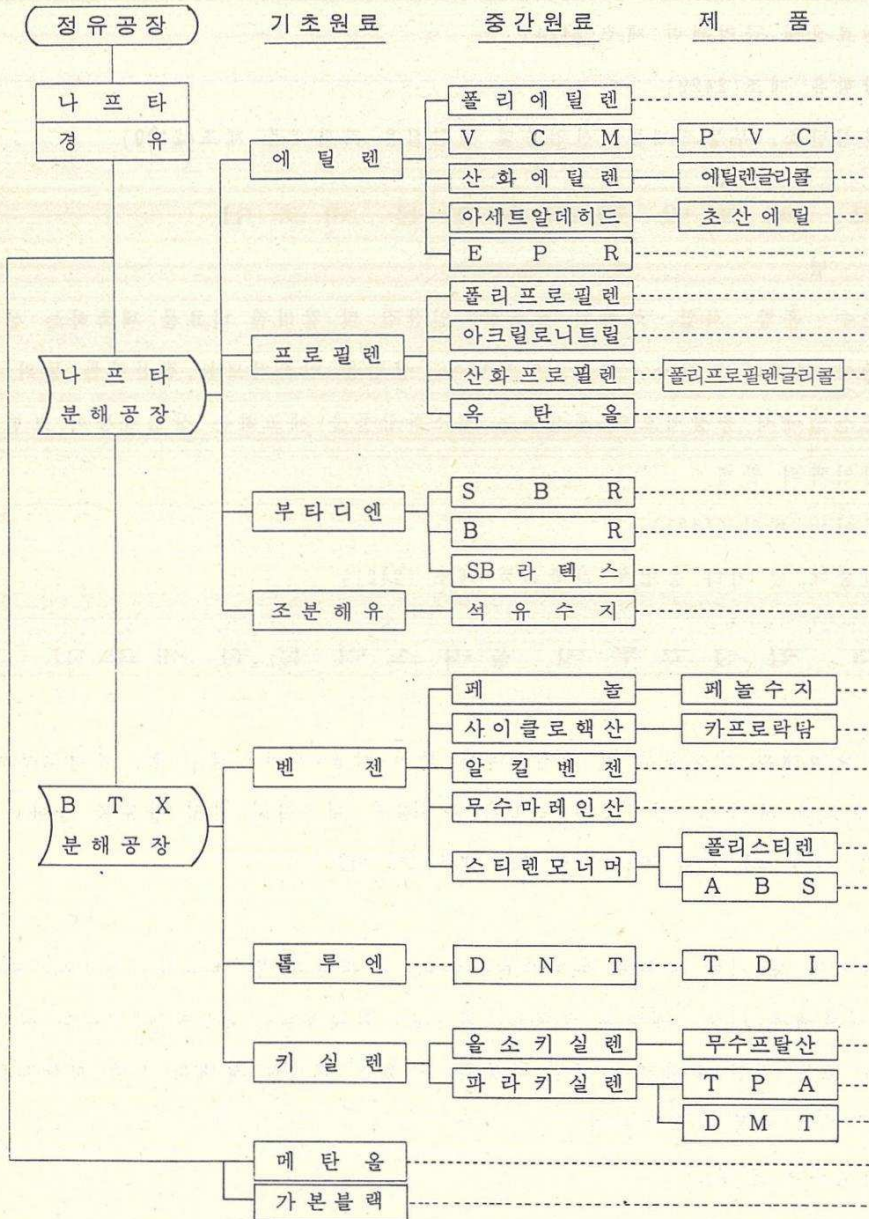
242. 기타 화학 제품 제조업

1. 개념

살충제 및 기타 농업용 화학제품, 도료, 인쇄잉크 및 매스틱, 의약품, 의료화학물 및 생약제제, 비누, 세정 및 광택제, 화장품, 불꽃제품, 접착제 및 젤라틴 등의 산업사용자 또는 개인 소비자가 직접 사용할 수 있는 완제품 상태의 각종 화학제품을 제조하는 산업 활동이 포함된다.

2. 타산업과의 관계

- 크레용, 파스텔 제조는 사무 및 화학용품 제조업(36992)으로 분류한다.



계 열 도 (지 정 품 목)

주 용 도 품 목

- 합 성 수 지 : 농업용필름, 전선피막, 각종상품의 포장재
- 합 성 수 지 : 파이프, 관, 모노름, 실내내장재
- 폴리에스터섬유, 부동액
- 초산, 펜타 등 원료, 용제
- 방수시트, 자동차용부품, 전선피복
- 합 성 수 지 : 필름, 성형제품, 합성섬유, 대형용기 및 식기
- 합성수지원료 : 아크릴수지, 아크릴릭섬유
- 우레탄 수지 계면활성제
- 가소제, 용제

- 합 성 고 무 : 타이어, 신발, 산업용 고무제품
- 합 성 고 무 : 타이어, 신발, 산업용 고무제품
- 접착제, 제지용, 라텍스콘크리트
- 고무제품원료 : 타이어, 공업용 고무제품
- 페인트, 접착제, 고무첨가제
- 염료, 용제, 아크릴수지
- 합성섬유원료 : 나이론섬유, 수지
- 합성세제원료 : 각종 합성세제, 살충 및 살균제
- 화 공 약 품 : 합성수지도료 가소제
- 전기용품, 케이스, 건축재
- 전기·자동차부품, 잡화

- 합성수지원료 : 우레탄수지, 가소제, 염료, TNT

- 화 공 약 품 : 가소제, 도료
- 합성섬유원료 : 폴리에스터섬유, 녹음테이프 사진필름
- 합성수지, 폴리에스터섬유
- 화 공 약 품 : 포르말린, 접착제, 용제, 의약
- 타이어 고무, 신발 건전지

(소분류 241. 기타화합물제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
20300 (전)	질 소 (窒 素)	천 m ³	적정온도에서 질소에 높은 압력을 가하여 그 부피를 줄인 압축 질소(기체)와 영하 196℃ 이하의 온도에 높은 압력을 가하여 얻은 액체질소로 나누어짐
20400 (표)	산 소 (酸 素)	천 m ³	적정온도에서 산소에 높은 압력을 가하여 그 부피를 줄인 압축산소와, 영하 118℃ 이하의 온도 및 50기압이상의 압력으로 냉각, 압축하여 얻은 약간 푸른색을 띤 액체 산소로 대별됨
20500 (전)	황산알루미늄	M/T	응집침강제(凝集沈降劑) (정수약품) 일명 황산반도라고도 함
20600 (전)	과산화수소	M/T	전기분해법과 자동산화법에 의해 생산되는 무색오일형태의 액체로 산화작용이강함
20700 (전)	카 바 이 드	M/T	일명 탄화칼슘 생석회와 탄소를 반응시켜 만든 회색의 굳은 결정체, 물을 가하면 아세틸렌가스가 발생
20800 (전)	아세틸렌가스	M/T	아세틸렌계 탄화수소의 하나인 카바이드(탄화칼슘)에 물을 가하여 얻은 무색의 독성이 있는 기체
20900 (전)	가 성 소 다 (苛 性 소 다)	M/T	일명 수산화나트륨(NaOH) 즉, 흔히 양잿물이라 하며 수용액은 강한 알칼리성을 나타내며 물에 녹을 때 많은 열이 발생

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<p>o 압축질소(기체)를 기준으로 조사 액체질소 1ℓ당 기체질소 648ℓ로 0.648m³임.(0℃ 1기압)</p> <p>-----</p> <p>x 액체질소를 기체질소로 만드는 업체 는 제외</p>	공기, 물	냉동식료품, 반도체, 판유리등 제조
<p>o 압축산소(기체)를 기준으로 조사 o 자가사용(재투입)하는 사업에서 주 로 생산함</p> <p>-----</p> <p>※ 액체산소 1ℓ당 기체산소 798ℓ로 0.798m³임.(0℃ 1기압)</p> <p>x 액체산소를 기체산소로 만드는 업체는 제외</p>	공기, 물	용접, 용산, 열원 폭약, 의료, 공기정 화등에 사용.
<p>o 고체, 액체 불문</p> <p>-----</p> <p>※ 조사시에는 고체로 환산 (액체1M/T= 고체0.42M/T, 액체1m³=액체1.31M/T=고체0.55M/T)</p>	황산, 수 산화알루 미늄	폐수처리, 제지 정수용
<p>x 생산된 과산화수소를 구입하여 정제 또는 회석하는 사업체는 제외</p>	수소, 공기 에틸안트라 퀴논	종이, 섬유 등의 표백제, 살균소독 제, 방부제, 산화 제, 로키트연료
	생석회	아세틸렌가스제조
<p>x 고체 아세틸렌 제외</p>	카바이드	
<p>o 용액상태 포함 ※40%, 46%, 97%등으로 생산되며 지정품위 100%로 환산조사</p>	소다회, 식염, 석회	조미료, 비스코스 인건사, 염료, 향 료, 농약, 의약품 종이 및 펄프제조

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
21000 (전)	가 소 제 (可 塑 劑)	M/T	일명 수산화칼리(KOH), 수산화칼륨 또는 가성칼리라 함 플라스틱, 고무, 도료 등 고분자물질에 첨가하여 유연성, 가공성, 접착성을 좋게 하여 사용목적에 적합한 성질을 만들게 하 는 무색, 무미, 무취, 무독한 물질
21100 (전)	소 다 회	M/T	일명 탄산나트륨(Na_2CO_3), 또는 탄산소다. 無水鹽을 속칭 소다회로 불리우며 흡습성이 있는 무색의 분말로 물에 잘 녹고 수용액은 강한 알칼리성을 나타냄.
21200 (전)	화이트카본	M/T	산소화합물의 하나로 무색, 무해의 백색 고운 분말
21300 (전)	염 료 (染 料)	M/T	일명 타르염료라고도 함
21400 (전)	안 료 (顔 料)	M/T	물, 기름 등에 녹지 않는 백색 또는 유색의 분말로 소정의 빛깔을 내게하는 착색제
21500 (전)	카 본 블 랙	M/T	천연 및 석유가스 등을 불완전 연소시켜 생긴 그을림을 굵어모은 분말로 된 흑색안료 의 하나. 착색력, 내열, 내광성 및 내약품 성이 크다.
21600 (전)	에 틸 렌 (Ethylene)	M/T	二重結合을 갖는 탄화수소의 하나인 不飽和 化合物(올레핀탄화수소). 석유화학공업의 가장 중요한 1차원료로 무색의 可燃性기체 이며 꽃향기같은 냄새가 나는 물질

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 프탈산에스테르, 옥시산에스테르, 플리에스테르계, 에폭시계 등 각종 가소제류 포함	무수프탈산, 에틸렌글리콜, 무수마래인산	합성수지류, 접착제, 호스, 충임검 등에 사용
※ 수용액을 32℃로 결정시키면 水鹽(속칭 양젓물)이 됨	암모니아, 석회석, 식염	아미노산공업, 비누, 유리, 가성소다, 제지, 염색, 의약품
	규산소다, 황산	백색 합성고무의 밝은색 보강제, 합성수지, 인쇄잉크, 도료, 농약, 접착제 등에 사용
x 항성염료인 직접, 산성, 염기성, 반응성, 유기용제용해, 형광백, 유기합성유기 등의 모든 염료 포함	벤젠, 톨루엔, 염산, 소다회, 메탄올, 가성소다	섬유, 종이, 목재유지 등의 착색용
o 무기안료, 유기안료, 조제안료 모두 조사		플라스틱, 고무, 도료, 인쇄잉크 등 제조에 사용
o 고무용, 안료용의 하드카본, 소프트카본 등을 조사	나프타, 콜타르	타이어, 인쇄잉크도료, 건전지, 고무의 착색 및 보강제
o 化工用, 重合用 조사 ----- 重合 ※ 에틸렌 → 폴리에틸렌 단위체 중합체 (Monomer) (Polymer)	나프타	- 합성수지원료 폴리에틸렌, VCM - 합성섬유원료 에틸렌글리콜 - 화공약품원료 에탄올, 초산에틸

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
21700 (전)	프 로 필 렌 (Propylene)	M/T	불포화화합물에 속하는 물질로 석유화학공업의 1차원료
21800 (전)	부 타 디 엔 (Butadiene)	M/T	일명 폴리에틸렌탄화수소, 불포화화합물의 하나
21900 (전)	벤 젠 (Benzene)	M/T	芳香族化合物의 기본물질로 가연성 무색 유독액체
22000 (전)	톨 루 엔 (Toluene)	M/T	톨루올이라고도 하며 에틸벤젠에 해당됨 무색의 액체
22100 (전)	키 실 렌 (Xylene)	M/T	키실올이라고도 하며 디메틸벤젠에 해당
22200 (전)	무수프탈산	M/T	기둥모양의 프탈산을 열을 가하면 탈수되어 바늘을 묶어놓은 것 같은 형태(純白針狀)로 된 결정체
22300 (전)	염화비닐모너머 (V C M)	M/T	지방족계 석유화학유도물질 염화비닐의 單量體(고분자화합물을 화학반응에 의하여 생성할 때 그 단위가 되는 화합물)
22400 (전)	폴리프로필렌 글 리 콜 (P P G)	M/T	지방족계 석유화학유도물질

조 사 범 위	원 재 료	용 도
0 화공용, 중합용 조사 ----- 중합 ※프로필렌 → 폴리프로필렌	나프타	- 합성수지원료 폴리프로필렌, 산화프로필렌 - 합성섬유 및 수 지원료 아크릴로니트릴 - 화공약품원료 옥탄올, 부탄올
	나프타	합성고무(SBR, BR, SB라텍스)의 원료
0 공업약품 및 溶濟用 조사 ----- x BT(벤젠+톨루엔), BX(벤젠+키실렌) 같은 화합물은 제외	나프타	- 합성섬유 (싸이클로헥산) - 합성세제 (알킬벤젠) - 합성수지 (스티렌모너머) 의 원료
	나프타	TDI 원료(우레탄수 수지의 원료), 폭약, 염료, 수지, 농약, 가스제
0 혼합, 을소, 파라키실렌을 포함	나프타	- 을소키실렌 무수프탈산의 원료 - 파라키실렌 TPA의 원료
	을소키실렌	가스제의 합성재료, 도료의 원료
	에틸렌	PVC수지의 원료
	산 화 프로필렌	우레탄수지의 원료(플라스틱스폰지와 단열재 등 원료)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
22500 (전)	페 놀 (Phenol)	M/T	일명 石炭酸 (C ₆ H ₅ OH) 방향족탄화수소핵의 수소원자를 水酸基로 置換한 방향족히드록시화합물을 일반적으로 페놀(類)이라 함
22600 (전)	저 밀 도 폴리에틸렌 (L D P E)	M/T	에틸렌을 중합시켜 만든 투명 또는 반투명 고체. 열가소성플라스틱. 고압법에 의해 만들어짐
22700 (전)	고 밀 도 폴리에틸렌 (H D P E)	M/T	에틸렌을 중합시켜 만든 투명 또는 반투명 고체. 열가소성플라스틱. 저밀도보다 結晶性이 크고 硬度, 強度, 耐熱性이 우수한 반면 加工性이 떨어짐
22800 (전)	폴리프로필렌 (P P)	M/T	가장 가벼운 열가소성 플라스틱, 프로필렌 의 중합체로 투명하며 내열성, 引張強度가 크며 전기적성질이 크다
22900 (전)	폴리스티렌 (P S)	M/T	열가소성플라스틱 스티렌의 중합체로 투명성, 電氣的性質, 熱 流動性, 熱安定性, 着色性이 우수함. 충격에 약한 결점이 있음.
23000 (전)	A B S 수지	M/T	열가소성플라스틱 아크릴로니트릴, 부타디엔, 스티렌의 공중 합체로 유백색이며 견고함
23100 (전)	P V C 수지	M/T	일명 폴리염화비닐. 열가소성플라스틱, 염 화비닐의 중합체로 불연성이며 백색무취함
23200 (전)	아크릴로니트릴 (A N)	M/T	지방족계 석유화학유도물질 향긋한 냄새를 가진 폭발성, 가연성의 무색 유독액체
23300 (전)	카프로락탐 (Caprolactam)	M/T	방향족계 석유화학 유도물질로 분말형태

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 수산기의 수에 따른 1價페놀, 多價페놀(2가, 3가페놀. 일명 폴리페놀) 등을 조사	벤젠	페놀수지 등의 원료
	에틸렌	필름, 포장재, 시트, 전선피복
	에틸렌	각종용기, 파이프
	프로필렌	가정용품(용기, 식기, 세면기 등) 필름, 배관용 파이프, 의자
o 발포성 스티렌 포함	스티렌모너머	착색의 식기 및 완구, 장신구, 일용잡화, 라디오, 냉장고 등 케이스
	스티렌모너머, AN 부타디엔	전기용품, 주택자재, 문구류, 용기구두굽 및 충격보강제제품
※ 중합도 기준에 따라 경질(가소제 함유량 29%이하), 연질(가소제 함유량 30~50%)이 있음	VCM	전선피복, 모노롬호스, 시트, 전선관, 수도파이프, 밸브 등 건설자재 파이프
x 아크릴레이트(접착제, 도료원료)는 제외	프로필렌	- 합성수지 원료 ABS, AS, 아크릴수지 - 합성섬유 원료 아크릴계섬유
	싸이클로헥산	나이론섬유 및 수지의 원료

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
23400 (전)	테레프탈산 (T P A)	M/T	성질이 다른(異性體) 프탈산과 이소프탈산의 화합물인 백색의 결정체
23500 (전)	D M T	M/T	테레프탈산(TPA)를 메틸알콜로 에스테르화하여 만든 합성섬유의 원료
23600 (전)	에틸렌글리콜 (E G)	M/T	지방족계 석유화학유도물질. 에탄디올이라고도 함. 단맛과 吸濕性이 있고 粘度가 높은 무색의 액체
23700 (전)	옥 탄 올	M/T	일명 2 에틸헥실알콜
23800 (전)	스티렌모너머 (S M)	M/T	방향족계 석유화학유도물질
23900 (전)	T D I	M/T	방향족계 석유화학유도물질 녹는점(MP)이 12℃이며 동질기 고체, 하질기는 액체상태로 무색투명하며 유독함
24000 (전)	알 킬 벤 젠 (Alkyl Benzene)	M/T	벤젠의 수소원자를 1~6개의 알킬기를 가진 탄화수소류의 하나. 무색투명한 액체
24100 (전)	요 소 비 료 (尿 壘 肥 料)	M/T	질소의 함유량이 높은 질소질비료의 하나로 흡습성이 강한 속효성의 중성비료
24200 (전)	복 합 비 료 (復 合 肥 料)	M/T	비료 3요소인 질소, 인산, 칼리중 두가지 이상의 성분량을 조정하여 혼합한 대표적인 화학비료
24300 (전)	합 성 고 무	M/T	천연고무에 대비되는 것으로 석유화학합물의 중합에 의해 만든 제품
24391	S B R(물)	M/T	스티렌과 부타디엔의 공중합체로 만든 합성고무

조 사 범 위	원 재 료	용 도
	파라키실렌	폴리에스터섬유, 녹음테이프의 원료
※ TPA와 구분	파라키실렌	폴리에스터섬유, 폴리에스터필름, PET병
o 모너, 디, 트리에틸렌글리콜을 포함 ----- x 폴리에틸렌글리콜은 제외	산화에틸렌	폴리에스테르섬유 및 수지, 부동액의 원료
o OA, IOA, NOA 포함 조사	프로필렌	가소제의 원료
	벤젠	합성수지인 폴리스티렌, ABS의 원료
	DNT	폴리우레탄 스펀지 등 발포성제품의 원료
	벤젠 노말파라핀	합성세제, 계면활성제, 농약의 원료
o 제 1,2,3,4종의 복합비료를 조사	암모니아 탄산가스	전답
	암모니아 과진산석회	전답, 원예, 인삼
o SBR, BR, EPR, SB라텍스로 세분조사 ----- x IR, CR, IIR, NBR은 제외 x 재생고무, 실리콘고무제외 -----	스티렌 부타디엔	타이어, 호스, 벨트, 신발

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
24392	B R(물)	M/T	부타디엔의 중합반응으로 만들어지는 합성고무이며 스트레오고무의 일종이다. 내마모성, 내한성, 내굴곡성이 좋으며 가황이 가능하여 특징에 맞는 여러용도에 사용
24393	E P R(물)	M/T	일명 EPM, EPDM으로 불리는데 EPM은 에틸렌프로필렌의 이원공중합체이며 EPDM은 에틸렌, 프로필렌, 디엔계단량체의 삼원공중합체이다.
24394	SB라텍스(물)	M/T	유화중합방법으로 제조되며 액체상태다
24400 (전)	페 놀 수 지	M/T	페놀류와 포름알데히드를 酸이나 알카리로 축합시켜 얻는 熱硬化性플라스틱
24500 (전)	폴리우레탄 수 지	M/T	우레탄기가 있는 熱可塑性폴리부가형플라스틱의 하나이며 폴리우레탄 제품의 원료
24600 (전)	불 포 화 폴리에스터수지 (不飽和PET樹脂)	M/T	열경화성플라스틱(FRP수지) 불포화기를 갖는 선형폴리에스터와 비닐단량체와의 중합으로 얻은 수지
24700 (전)	엔지니어링 플라스틱수지	M/T	범용플라스틱보다 강도가 높아 기계, 전기전자, 자동차부품 등의 제조에 이용되는 플라스틱수지
24809 (지)	질 산	M/T	무색액체인데 통상 황색을 띠며 특별한 냄새를 풍긴다. 산화성이 강하고 금과 백금을 제외한 대부분의 금속을 부식하여 질산염을 생성한다
24909 (지)	황 산 (黃 酸)	M/T	일명 유산 H ₂ SO ₄ 및 그 수용액을 말하며, 보통수용액

조 사 범 위	원 재 료	용 도
	부타디엔	자동차타이어
	에틸렌 프로필렌 디엔계단 량체	방수시트, 자동차 용부품, 전선피복
	스티렌 부타디엔	접착제, 제지용 라텍스콘크리트,
o 산성의 노블락(분말), 알칼리성의 데졸(액상) 포함	페놀, 포 름알데히 드	전기절연재료, 기 계, 농기구의 부 품, 톱니바퀴, 사무용품, 인쇄회 로기관, 낚시대
o ESTER형, ETHER형등 포함 조사	TDT, PPG, MDI, 폴리 에스터폴	폴리우레탄 폼 (Foam), 레저, 우 레탄고무, 우레탄 도료 및 발포성형 압출 및 사출형등 제품 및 접착제 의 원료
	테레프탈 산, 에틸 렌글리콜	FRP 제품(의자, 욕 조, 단추, 선박등)
o 나일론, 폴리카보네이트(PC), 폴리부틸렌테레프탈레이트(PBT) 폴리에틸렌테레프탈레이트(PET) 폴리아세탈(POM)수지 조사		전기전자 및 자동 차부품
	암모니아	화섬, 염료중간물 질화면(窒化綿) 셀룰로이드 등에 사용
o 발열황산(올레움) 포함	유황, 인광석	비료, 폭약, 염료 금속정련, 농약,

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
			인 경우가 많음 무기화학공업제품중에서 가장 넓은 용도를 가진 것으로 빛도 맛도 없는 끈끈한 기름 모양의 액체
25009 (지)	탄 산 칼 륨	M/T	일명 탄산칼리(K ₂ CO ₃) 공기중에 수분을 흡수하는 성질을 갖고 있으며 물에 녹으면 강한 알칼리성을 나타냄. 고체의 백색결정체
25109 (지)	규 산 소 다 (硅 酸 소 다)	M/T	일명 규산나트륨이며 보편적으로 메타규산 나트륨(Na ₂ SiO ₂)을 가리킴 물에 쉽게 녹으며 수용액은 강한 알칼리성을 나타낸다.
25209 (지)	시안화나트륨 (Sodium Cyanide)	M/T	메탄과 암모니아, 천연가스와 특수암모니아의 합성에서 만들어지는 무색결정의 화학 원료
25309 (지)	탄 산 칼 습	M/T	석회암, 대리석 등으로 산출하여 칼습염의 수용액에 탄산알칼리를 가하면 무색침전으로 얻어진다
25409 (지)	염 산 (鹽 酸)	M/T	일명 염화수소산 염화수소의 수용액을 말함
25509 (지)	싸이크로핵산	M/T	탄소가 주성분으로 함유된 즉 有機溶濟로 석유냄새가 나는 무색流動性的의 액체
25609 (지)	사카린원료	M/T	O.T.S.A(Ortho Toluene Sulfon Amide)
25709 (지)	초 산 에 틸	M/T	아세트알데히드를 상압에서 산소로 산화하여 초산을 제조하는 과정에서 나옴
25809 (지)	포 르 말 린	M/T	포름알데히드의 40% 수용액

조 사 범 위	원 재 료	용 도
※35%, 40%, 98%, 등으로 생산되며 지정품위 98%로 환산조사		의약, 세제, 식품 공업, 방직, 제지 등에 사용
	염화칼륨	브라운관유리, 크 리스탈유리, 카메 라렌즈의 제조
o 오르토규산나트륨(Na_4SiO_4), $\text{Na}_2\text{Si}_2\text{O}_5$, $\text{Na}_2\text{Si}_4\text{O}_{19}$ 등의 각종 규산 나트륨 포함	소다회, 2산화규소 가성소다	
	메탄, 암 모니다, 수산화나 트륨	아크릴로니트릴, 아크릴수지, 농약 등
o 중질탄산칼슘, 경질탄산칼슘, 胡粉 을 포함 조사	석회석, 생석회, 소다회, 염화칼슘	화공약품 및 형광 물질 제조
o 공업용 염산, 진한 염산 조사	염화수소	생철의 脫朱錫, 염화물, 의약, 색조류 등의 제조
	벤젠	카프로락탐의 원료
x 가스제원료인 P.T.S.A는 제외	톨루엔, 암모니아, 염화술폰산	식용사카린
	아세트알 데히드	초산, 펜타 등의 원료 용제
	메탄올	접착제, 요소수지

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
25909 (지)	황산암모늄	M/T	일명, 유안비료 황산과 암모늄을 반응시켜 만든, 백색의 질소질비료
26009 (지)	용 성 인 비	M/T	인광석과 염기성 광물이 사무석을 혼합, 용해시킨 후 급쟁, 분쇄하여 만든 비료
26109 (지)	황 산 칼 리 (Potassium Sulfate)	M/T	백색, 회백색내지 갈색 결정의 수용성 비료
26209 (지)	유기질비료 (有機質肥料)	M/T	동식물의 유체 및 분뇨와 조미료 생산시 그 부산물로 만든 비료
26309 (지)	에폭시드수지	M/T	열경화성 플라스틱 1분자속에 에폭시기를 두개이상 갖는 樹脂 狀물질 및 그 에폭시기의 開環重合에 의해 서 얻어진 것. 황갈색의 粘潤한 액체 또는 고체
26409 (지)	요 소 수 지 (尿 素 樹 脂)	M/T	열경화성플라스틱 요소와 포름알데히드를 축합시켜 얻은 것 무색투명하여 임의로 착색이 쉬우나 내수성 이 약하고 건조하면 균열하는 결점이 있음
26509 (지)	선 형 폴리에스터수지	M/T	일명 선형포화폴리에스터 수지
26609 (지)	부 탈 알 콜	M/T	일명 부탄올
26709 (지)	나 프 탈 렌 (Naphthalean)	M/T	석탄을 가공하여 코크스를 제조할 때 증류 탑을 통하여 2차 냉각시 산출되는 화학 물질
26809 (지)	스테아린산	M/T	유지류의 주요성분을 이루는 지방산에 액체 산을 제거하여 만든 무취의 백색고체

조 사 범 위	원 재 료	용 도
	암모니아 황산	
	인광석, 사문암	산성토양, 노후화 토양, 개간지의 개량
	염화칼리, 황산, 황 산암모늄	비료
o 2종복합비료에 유기질을 10%이상 가한 3종의 비료	각종유기질	비료
※ 저분자량, 고분자량이 있음		접착제(저분자량) 페놀수지 등 타수 지와 병용해서 도료에 사용(고분 자량)
	요소, 포 르말린	약품류 용기의 캡 전기부품, 단추, 식기, 접착제
	텔레프탈 산, 에틸 렌글리콜, DMT	폴리에스터섬유, 필름(Pet 필름)
o n-부틸알콜, 이소부틸알콜 o s-부틸알콜, t-부틸알콜 등 포함		용제
	콜타르	무수프탈산, 정제 나프탈렌 등 제조
	우지	고무공업, 금속문 구, 안정제, 화장 품

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
26909 (지)	멜라민모너머 (Melamine)	M/T	요소와 암모니아를 고온저압에서 반응시켜 만든 분말 상의 화학원료
27009 (지)	석 유 수 지	M/T	에틸렌, 프로필렌의 생산과정에서 생기는 부산물로 만듦.
27109 (지)	무수마레인산 (Maleic Anhydride)	M/T	벤젠, 탄화수소를 기상 산화시켜 만들거나 무수프탈산 제조시 부생되는 백색침상 또는 입상결정의 화학원료
27209 (지)	오산화인뿔산	M/T	황인을 태우면 5산화인이 발생되며, 여기에 물을 혼합하여 얻어지는 일련의 산

(소분류 242. 기타 화학제품제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
27300 (진)	농 약 (農 藥)	M/T	乳劑, 粒劑, 粉劑, 液劑, 水劑로 된 농약으로 농업용 원예용, 수도용 조사
27391	살충제(물)	M/T	해충을 구제, 사멸시키기 위해 사용하는 유기합성살충제
27392	살균제(물)	M/T	미생물을 죽이는 작용을 갖는 약제
27393	제초제(물)	M/T	잡초를 고사시키는 작용을 하는 약제

조 사 범 위	원 재 료	용 도
※ <u>멜라민모너머</u> → 멜라민수지 → 멜라민수지제품	요소, 암모니아	멜라민수지, 의약 품, 도료
	나프타분 해유분	도료, 잉크, 접착제
	벤젠, 탄 화수소 등	가소제, 안정제, 농약 등
	황인	금속표면처리제, 인산염 및 조미료 제조에 사용

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 살충제, 살균제, 제초제를 세분조사 o 성분량이 아닌 실물량으로 조사 ----- x 가정용 살균, 살충, 방충 및 소독제 는 제외 x 농약의 원재료는 제외	벤젠, 키 실렌, 염 산, 가성 소다	농작물의 병충해 방제
o 수도용, 원예용 조사(진디물, 각종 나방류, 밀구, 각지벌레, 응애, 토양해충약 등)		
o 합성살균제 포함. 수도용, 원예용 조사(종자소독, 도 열병, 흰가루병, 탄저병, 흰빛마른 병, 곰팡이병 등)		
o 페녹시초산형, 유기산형, 산아미드 형, 페놀계등으로 된 제초제 조사		

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
27400 (전)	바 니 스	ℓ	일반적으로 니스라 불림. 광택 또는 무광택의 투명한 막을 만드는 유성도료의 하나
27500 (전)	에 나 멜	㎏	안료와 유바니스를 녹여 혼합한 전색제도료 페인트보다 광택이 풍부하며 미끄럽고 건조가 빠르다. 녹을 막고 열에 견디는 힘이 크다.
27600 (전)	페 인 트	㎏	
27691	유성페인트(물)	㎏	안료와 보일유를 혼합해서 만든 유색도료의 하나 된반죽(堅練), 種, 調合페인트로 분류됨
27692	수성페인트(물)	㎏	
27700 (전)	락 카	ℓ	용제형으로 막이 질기고 강한 광택을 내는 투명도료의 하나. 건조시간이 빠르며 보통 셀룰로즈락카 및 섬유소도료를 말함.
27800 (전)	합성수지도료	㎏	도료용 합성수지를 도막 주요소로 한 도료
27900 (전)	신 너	㎏	일명 복합솔벤트 도장작업에 적합한 유동성을 부여하기 위하여 묽게하는 용제
28000 (전)	실리콘수지제품	M/T	Si-O(실리콘기)분자결합을 기본으로 하는 고분자합성재료로 내열성, 내한성이 우수하다.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 精油 바니스(스파·골드·코팔·보디등 바니스)등을 조사	톨루엔, 키실렌, 무스프탈산, 산화티탄, 수지	나무의 투명도장
	무스프탈산, 산글리세린, 안료, 수지, 톨루엔, 키실렌	차량, 선박, 건축 등의 내부, 철재 가구, 기계, 전기기 등에 도장
o 방취, 방부페인트등 기타 유성도료 포함	무스프탈산, 글리세린, 산화티탄, 스티렌모너머	건축, 선박, 교량등 주로 옥외구조물에 도장
o 고품 수성페인트 포함	산화티탄, 스티렌모너머	옥내용 도장
o 아크릴, 하이솔리드, 우레탄락카 및 락카에나멜을 조사	무수프탈산, 수지, 톨루엔, 키실렌, 가소제, 산화티탄	가구, 완구, 항공기, 차량, 선박에 도장
o 분체도료 포함 o 에폭시드, 아크릴, 우레탄, VCM, 불포화PE, 페놀, 멜라민수지도료 조사	합성수지	차량, 선박, 금속, 전기전자, 공업용 도장
※ 정유공장에서 생산되는 솔벤트는 (19100)로 조사	솔벤트, 키실렌, 톨루엔	페인트, 바니스 등의 희석용
o 코팅제, 전선피복용, 실란트(쿠킹제), 에멀전(소포제, 섬유유연제) 실리콘고무원료 조사	실리콘수지	창틀부착, 계산기, 보턴, 가스킷, 애기젓꼭지

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
28100 (표)	의 약 품 (醫 藥 品)	백만원	보사부 허가를 받은 제약회사에서 생산하는 의약품으로 약사법에 규정된 제품을 조사
28200 (전)	세 탁 비 누	M/T	
28300 (전)	화 장 비 누	M/T	
28400 (전)	합 성 세 제 (合 成 洗 劑)	M/T	비누 이외의 합성 표면활성제를 말하는데, 계면활성제에 세탁조제를 섞어서 제조
28491	세탁용세제(물)	M/T	
28492	주방용세제(물)	M/T	식품, 주방집기 등을 세척
28500 (전)	계면활성제 (界面活性劑)	M/T	
28600 (전)	치 약	M/T	의약부의품 조사
28700 (표)	화 장 품 (化 粧 品)	백만원	각 제품의 내용물을 만들어 해당 용기에 담은 제품
28800 (전)	정 제 소 금	M/T	이온교환막식 제지법을 이용하여 쓴맛을 내는 결정체
28900 (전)	인 쇄 잉 크	Kg	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
x 의약부외품(치약, 염색약, 발모제, 모기약 등)은 제외		인간 또는 동물의 질병진단 치료 및 예방
o 액체, 분말비누 포함 ----- x 공업용비누(알루미늄, 칼슘, 망간, 아연 등의 비누), 소독비누 제외	규산, 우지, 가성소다, 규산소다회	
o 액체, 종이, 칼리, 부상비누를 포함		
o 연성, 경성세제, 세척분, 페이스트 포함 o 고휘 합성세제도 포함 ----- o 세탁용 표백제 포함 -----	가성소다, 향료, 알킬벤젠, 규산소다, 계면활성제	
o 유이온, 양이온, 비이온, 양성 등의 계면활성제 및 조제계면활성제 등을 포함	벤젠, 소다, 스테아린산, 가성소다, 메탄올, 글리세린	린스, 합성세제, 샴푸, 비누 등 제조
x 가루치분 제외 ※의료용치약은 의약품(28100)으로조사		
o 기초화장품(화장수, 화장크림), 색조화장품(립스틱, 화운데이션), 모발화장품(샴푸, 린스, 포마드), 기타화장품(메니큐어, 향수) 등 전 화장품 포함		
o 기계염만 조사 ----- x 천일염, 맛소금(가공염)은 제외 x 재제염은 제외	천일염	
o 첩관, 요관, 형관, 등사, 그라비아 등의 잉크를 조사 ----- x 보통필기 및 제도잉크 제외	염료, 카본블랙, 산화티탄, 톨루엔, 대두유	

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
29000 (표)	공업용접착제 (工業用接着劑)	M/T	합성접착제로 완제품인 것
29100 (전)	고무노화방지제	M/T	고무에 섞어넣거나 표면에 칠하여 산화를 방지, 고무의 수명을 길게하는 자갈색, 담황색, 담갈색 등의 액체, 후레이크, 분말 화학제
29200 (전)	산업용폭약 (産業用爆藥)	M/T	산업용 및 공업용으로 쓰이는 폭발약
29300 (전)	오디오용롤상필름	천KM	플라스틱테이프표면에 자성철분을 입힌 녹음용자기테이프
29400 (전)	비디오용롤상필름	천KM	영상을 재생 또는 녹화할 수 있는 자기테이프
29500 (전)	플로피디스크 (Floppy Disk)	천개	자료의 저장, 보관 그리고 필요시 이를 이용하기 위하여 자료를 기억시키는 매체
29600 (전)	PVC 안정제	M/T	PVC수지 배합시 첨가되어 열안정과 가공성을 높여주는 첨가제
29709 (지)	그 림 물 감	백만원	
29809 (지)	글 리 세 린	kG	고형비누의 제조를 위한 유지가공 지방산 추출시 파생되는 부산물

조 사 범 위	원 재 료	용 도
x 별도품목의 포르말린, 수지류와 동식물계(아교, 제라틴 등) 접착제 제외	합성고무, 나이론, 폴리우레 탄고무	
o 아만계, 알킬페놀계 등 조사		합성고무, 합성고무라텍스
o 교질, 분상, 혼합 다이아마이트 조사 o 초안폭약, 초유폭약 조사 ----- x 도화선, 너판, 무기용폭약, 폭죽 제외	글리세린 질산암모늄	광석의 채굴 및 채취, 갱도굴진, 일반토목
o 카세트형, 릴형 모두 포함 ----- x 자기릴테이프를 구입하여 카세트형 테이프를 제조하는 경우 제외	플라스틱 필름, 산화철	
o 카세트형, 릴형 모두 포함 ----- x 자기릴테이프를 구입하여 카세트형 테이프를 제조하는 경우 제외 x 컴퓨터용 테이프 제외	플라스틱 필름, 산화철	
o 분말(무기 및 금속성검체), 액상(액 상유기복합안정제 및 유기식체 안정 제) 등의 안정제를 조사 ----- x 표면처리제, 배합제, 자외선 안정제 제외		
o 유화물감, 수채그림물감(포스터칼라 템페라칼라), 아크릴칼라 등 포함	천연수지, 합성수지	
	우지, 가소제	각종 화장품, 습 윤제, 잉크, 부동 제, 의약, 향료 등의 원료

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
29909 (지)	방 수 액	M/T	건축용으로 쓰이는 방수액 조사
30009 (지)	가 황 촉진제 (加黃促進劑)	M/T	

(소분류 243. 화학섬유제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
30100 (전)	폴리아미드섬유	M/T	합성섬유의 하나 일명 나일론섬유라고 하며 인장력과 열기에 강하며 어망이나 레이스 등 찢어지기 쉬운 것의 보완용으로 많이 사용
30191 (전)	폴리아미드 장 섬유	M/T	방사하여 나온 필라멘트를 연신, 연사, 건조하여 콘에 감은 제품
30192 (전)	폴리아미드 단 섬유	M/T	방사하여 나온 필라멘트를 연신, 권축, 절단, 건조한 스테이플
30200 (전)	폴리에스터섬유	M/T	합성섬유의 하나 TPA와 EG를 중합하여 만든 폴리에스터를 질소가스 압력으로 칩을 만들어 용해 방사하여 만든 것으로 섬유의 대표적 성질인 강신도가 나이론 다음으로 우수
30291 (전)	폴리에스터 장 섬유	M/T	
30292 (전)	폴리에스터 단 섬유	M/T	
30300 (전)	아크릴릭섬유	M/T	합성섬유의 하나 양모와 가장 비슷한 모양과 성질을 가진 폴리아크릴계 섬유로 프로필렌에 암모니아 와 공기를 축매로하여 A.N Monomer를 만들 어 원재료로 사용

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> o 건물용만 조사 ----- x 직물용은 제외 	<ul style="list-style-type: none"> 규산소다, 에폭시드 수지, 석 유스팔트, 고무, 	<ul style="list-style-type: none"> 건물방수,
<ul style="list-style-type: none"> o 염기성, 누연성 등의 각 촉진제를 포함 		<ul style="list-style-type: none"> 고무제품, 신발, 전선, 접착제 등 에 사용

조 사 범 위	원 재 료	용 도
	카프로락탐	합성섬유사
<ul style="list-style-type: none"> o 필라멘트사 (F사) ----- o 스테이플화이버 (SF) 		
	TPA, EG	합성섬유사
<ul style="list-style-type: none"> o 필라멘트사 ----- o 스테이플 화이버 		
	아크릴로니 트릴(A.N) 암모니아	합성섬유사

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
30391 (전)	아크릴릭 장 섬 유	M/T	
30392 (전)	아크릴릭 단 섬 유	M/T	
30400 (전)	아세테이트섬유	M/T	재 생 섬 유 (반 합 성 섬 유) 원료 셀룰로스를 아세틸화하여 아세톤에 녹는 셀룰로스를 만들어 이것을 방사하여 제품화
30491 (전)	아세테이트 장 섬 유	M/T	
30492 (전)	아세테이트 단 섬 유	M/T	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
0 필라멘트사		
----- 0 스테이플화이버		
	초산셀룰로스	재생섬유사, 담배필터
0 필라멘트사		
----- 0 스테이플화이버		

25. 고무 및 플라스틱제품 제조업

1. 개념

구입한 고무 또는 플라스틱 재료를 사출·압출·성형 및 기타 가공하여 각종 형태의 1차제품, 적층판 및 기타 단순가공품, 가정용, 산업용 또는 기타용의 반제품 및 완품을 제조하는 산업활동을 말한다.

2. 타산업과의 관계

- 고무신발제조는 신발제조업(192)
- 의료용고무, 플라스틱 기구제조는 의료용기기 제조업(3311)
- 과학기구제조는 정밀기기 제조업(3312)
- 고무농장에서의 고무 생산(0111)
- 탄성직물의류 제조업(3312)
- 캐벌렉 스트립 제조, 재생고무 타이어용(2511)
- 팽창성 부유물 또는 보트 제조(3511 또는 3512)
- 셀룰라 고무 매트리스 제조(3610)
- 운동 및 경기용구 제조(3693)
- 장난감 제조(3694)
- 재생고무 가공 처리(3720)으로 분류한다.

252. 플라스틱 제조업

1. 개념

원료상태의 플라스틱 재료를 가공 처리하여 각종 형태 및 용도의 플라스틱 성형품 또는 1차 플라스틱 가공품을 제조하는 산업활동을 말한다.

2. 타산업과의 관계

- 플라스틱 신발 제조(1920)
- 플라스틱 물질의 편조물 및 조물제공품 제조(2029)
- 원료상태의 플라스틱 물질 제조(2413)
- 의료용, 치과용, 의과용 기구 제조(3311)
- 과학기구 제조(3312)
- 플라스틱 선박 제조(3511)
- 플라스틱 가구 제조(3610)
- 덧개를 씌우지 않은 셀루라 플라스틱 매트리스 제조(3610)
- 스포츠용품 제조(3693)
- 장난감 제조(3694)
- 리놀륨 및 경표면 마루덮개 제조(3699)

(소분류 251. 고무제품제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
30500 (전)	자동차타이어	천본	
30600 (전)	모터싸이클 타 이 어	천본	
30700 (전)	자전거타이어	천본	
30800 (전)	자동차튜브	천본	
30900 (전)	모터싸이클 튜 브	천본	
31000 (전)	자전거튜브	천본	
31100 (전)	고 무 호 스	km	
31200 (전)	고 무 벨 트	천PLY	면사 및 합성섬유직물에 고무를 발라 성형하였거나 양면에 손상을 막기위하여 커버고무를 씌운 것으로 이음매 없는 환상벨트
31300 (전)	고무스폰지	m ³	氣泡가 있는 쿠션용·고무제품
31400 (전)	산업용고무제품	백만원	농기구, 건축, 부두, 교량 등에서 방수 및 충격흡수용으로 쓰이는 제품

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 승용차, 버스, 트럭 등의 소형 및 대형차량과 특수차량의 타이어를 조사	생고무, 합성고무, 타이어코드사, 카본블랙	
o 각종 소·중·대형 모터싸이클용 타이어를 조사		
x 어린이용 삼발자전거, 리어카용 타이어 제외		
o 자동차타이어에 준함	생고무, 합성고무, 카본블랙	
o 모터싸이클용 타이어에 준함		
o 자전거용 타이어에 준함		
o 충고무, 편상식, 布捲式 등의 고무 호스를 조사	생고무, 재생고무, 아연화, 카본블랙, 면적물, 합성섬유사	소방, 양수, 일반 송수, 합마착압기 압축공기통과, 오일용 등
o 쭈, V형, 톱니바퀴형 등 각종의 벨트를 조사	고무호스 참조	동력전달 및 운반용
※ 플라스틱물질을 원료로한 스폰지는 발포성형제품(32300)으로 조사	생고무, 합성고무, 아연화	주로 운동화 속창에 사용
o 펜더(부두용), 크로라(농기구), 루핑시트(건축용), 라바뎀, 라바실(교량), 슬리브호스, 고무판, 방진고무 조사	합성고무	방수 및 완충용

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
31500 (전)	위생용고무제품		
31591	피임용기구(물)	천다스	
31592	고무장갑(물)	천컬레	
31609 (지)	재생타이어	본	드래드가 낡고 닳아없어져 디자인이 없어진 경우 표본의 고무만을 갈아 붙여서 신 품과 동일한 성능을 만든 타이어

(소분류 252. 플라스틱제품제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
31700 (전)	인 조 가 죽 (人 造 가 죽)	천m ²	직물이나 부직포에 폴리우레탄을 입힌 합성 피혁
31800 (표)	플라ستيك필름	M/T	각종 수지를 투입하여 만든 1차 제품의 필름(원단)
31900 (전)	플라ستيك장판 및 벽 지	M/T	
32000 (표)	플라ستيك관 및 봉	M/T	각종 용도의 관(파이프) 및 봉
32100 (전)	플라ستيك사시바	M/T	PVC 레진에 특수첨가제를 사용하여 내후성 및 내충격성을 향상시킨 원료로 만든 특수 플라스틱 창호의 재료
32200 (전)	플라ستيك타일	m ²	PVC로 만든 건축내장재

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> o 고무장갑, 피임용기구로만 세분 조사 x 기타 다른 위생용고무제품은 제외 	각종 고무	위생용
o 자동차용타이어에 준함		

조 사 범 위	원 재 료	용 도
x 플라스틱레저는 제외	직물, 폴리우레탄 등	가방, 의류
<ul style="list-style-type: none"> o 필름(원단) 및 시트 조사 x 필름(원단)을 구입, 재단, 절단하여 만든 각종의 제품(봉투 등 포장재)은 제외 	합성수지	농업용 및 식품, 각종 물품 등의 포장재
o 일반 및 특수장판(거실 이외의 실내 바닥에 퍼는 것)과 순수 플라스틱 벽지를 조사	합성수지	
o 배수, 배진, 이음 등의 판 및 봉과 프로파일을 포함	PVC수지	
<ul style="list-style-type: none"> o 원료배합하여 압출하여 나온 제품 조사 x 플라스틱사시바로 만든 창문 및 문틀제품은 제외 	PVC	각종 건축물의 창문 및 문틀
	PVC수지	건축용 자재

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
32300 (표)	발포성형제품	M/T	스치로폴 및 플라스틱 스펀지
32400 (전)	플라스틱레저	M/T	철이나 종이 등에 주로 염화비닐수지를 바른 것
32500 (표)	플 라 스 틱 전자기기용 케 이 스	M/T	산업용의 전기전자제품 플라스틱 케이스와 가정용의 전기전자기기용 제품의 플라스틱 케이스
32600 (표)	플 라 스 틱 자동차부품	M/T	플라스틱으로 만든 각종의 자동차부품
32700 (전)	건축용 강화 플라스틱제품	M/T	플라스틱에 내구성제, 특수보강제를 첨가한 엔지니어링플라스틱이나 FRP로 만든 건축용 제품
32800 (표)	플 라 스 틱 주 방 용 품	M/T	플라스틱으로 만든 식탁 및 주방용 등의 각종 제품

조 사 범 위	원 재 료	용 도
0 연질로된 스폰지류와 경질의 발포 제품 조사	발포폴리스티렌, 우레탄수지(PPG TDI, MDI)	물품 충격방지용 쿠션 및 건축물 단열제
	염화비닐	
0 컴퓨터 및 주변기기, 사무기기, 복사기, TV, VTR, 전화기, 선풍기, 오디오, 녹음테이프 등의 케이스 조사 ----- x 어떤 제품속에 투입되는 부분품은 제외	합성수지	
0 크래쉬패드, 도어용판넬, 범프 등 주원료가 플라스틱으로 된 제품조사		
0 바닥, 벽, 천정덮개, 욕조 및 세면대, 변기용시트, 카바, 탱크, 정화조 조사 ----- ※ 강화플라스틱타일은 플라스틱 타일(32200)로 조사 ※ 강화플라스틱샤시바는 플라스틱 샤시바(32100)로 조사	엔지니어링 플라스틱수지, FRP	조립식단위욕실(UBR), 벽판널용, 카운터용
0 식기 및 소형의 용기(밥·찬그릇, 대접, 접시 등 식기류와 물통 등의 소형용기)와 칼, 수저, 포크, 주걱, 양념통 등의 주방용품만 조사 ----- x 세면기, 목욕통, 비누갑, 쓰레기통 등의 위생용기는 제외	합성수지	

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
32900 (표)	플 라 스 틱 포 장 용 기	M/T	플라ستيك으로 만든 중·소·대형용기류로 내용물을 담아서 운반하거나 보관할 수 있 는 것
33000 (표)	플 라 스 틱 비성형제품	M/T	플라ستيك포대 및 백(압단 또는 집합한 것), 플라ستيك코팅 및 라미네이팅(진공, 냉동포 장 및 기타포장재료)
33109 (지)	무 진 장 갑	컬레	청정실(Green Room)에서 사용되는 특수장갑

26. 비금속 광물 제품 제조업

1. 개 념

돌, 모래, 점토 형태의 각종 비금속광물을 원료로 유리 및 유리 제품, 비구조용 비내화
도자기제품, 구조용 비내화 점토제품, 내화 요업제품, 시멘트, 석회 및 암면 제품과 관련
제품 등을 제조하는 산업 활동을 말한다.

2. 타산업과의 관계

○ 석재절단 및 토사석 분쇄 처리 활동이 토사석 채취 활동과 결합되어 수행될 경우(14)

조 사 범 위	원 재 료	용 도
0 콘테이너박스(주류, 음료 등, 병박스), 고기상자, 육묘상자, 막걸리병 화장품용기, 세제용품용기, 물통 및 합지박(일명 고무대야), 각종의 물 품용기 ----- x 스티로폴접시, 일회용컵 등은 제외	합성수지	
0 비료포대, 화공약품포대, 합성수지 봉지 등 조사 0 합성수지 필름 및 지류에 인쇄를 해서 필름을 접착한 것 조사 ----- x 라미네이팅한 것을 구입 또는 주문 생산한 것을 받아 봉투만 제작하는 것은 제외	합성수지	
x 수술용 비닐장갑 제외	PVC수지, 가소제, 안정제	반도체공장, 연구실

- 범랑 제품 제조(28)
- 유리사 직물 제조(1711)
- 단열용의 유리솜 가공품 제조(2699)
- 피복된 광섬유케이블 제조(3130)
- 주사기를 포함한 의료시험장비 제조(3311)
- 광섬유(피복되지 않은)제조(3320)
- 광학요소(광학적으로 가공된) 제조(3320)
- 유리제 장난감 제조(3694)
- 건축용의 다공질 유리 및 기타 제품 제조(26105)

3. 문제점 및 유의사항

가. 판유리, 안전유리는 2mm로 환산 조사한다.

예 : 규격 : 3mm판유리를 200상자를 생산한 업체가 있다면 규격 2mm로 환산하므로 $3/2 \times 200 = 300$ 으로서 조사표에는 300C/S로 기입하고 포장(상자=C/S)되어 있지 않는 경우에는 이를 다시 환산한다.

즉, $1C/S = 100\text{평} = 100S/F = 9.29\text{m}^2$ 환산한다.

나. 브라운관용 유리 (33900)는 앞면과 뒷면으로 구분되어 있으며 조사 요령은 (앞면+뒷면)÷2조사한다.

다. 도자식기, 위생도기제품은 도기로 된 제품만 조사한다. 즉 플라스틱이나 화이버토기(오지그릇)등 유사제품은 반드시 제외하여야 한다.

라. 도자기는 진흙의 종류와 구울때의 온도에 따라 질그릇, 돌그릇, 사기 그릇으로 분류한다.

마. 위생용 도기제품(화장실의 싱크)와 금속제싱크와는 특히 구분하여 조사한다.

바. 도기장식품은 제조업체에서 생산된 제품만 조사한다.

즉, 인간문화재의 예술품자기는 조사하지 않는다.

사. 콘크리트 블록 및 벽돌은 형태에 관계없이 조사한다.

아. 콘크리트 전주나 콘크리트 파일은 그 규격이 매우 다양하지만, K.S규격대로 제조하고 있으므로 K.S제품을 기준으로 조사한다.

자. 흙관은 콘크리트관이나 석면 시멘트관과는 제조공정이 전혀 다르므로 포함 조사하지 않도록 한다.

차. 시멘트 제품은 성형시켜 양생에 들어간 시점, 판상 제품(석면 스투트)은 부서지기 쉬

우므로 검사를 끝낸 시점을 생산시점으로 본다.

카. 석면 스투트는 다음과 같이 환산 조사한다(두께는 환산하지 않음)

구 분	두께	가로	세로	환산(㎡)
① 소골 스투트				
6 자	6.3mm	720mm	1,820mm	1.3104
7 자	6.3mm	720mm	2,120mm	1.5264
8 자	6.3mm	720mm	2,420mm	1.7242
② 대골 스투트				
6 자	6.3mm	960mm	1,820mm	1.7472
7 자	6.3mm	960mm	2,120mm	2.0352
8 자	6.3mm	960mm	2,420mm	2.3232
③ 기와 스투트	6 mm	570mm	1,050mm	0.5985
④ 평 스투트	4.5mm	910mm	1,820	1.6562
	6 mm	910mm	1,820mm	1.6562
	6 mm	1,200mm	2,420mm	2.904

타. 벽돌에는 소성, 내화, 콘크리트벽돌이 있으므로 조사시 원재료에 따라 명확히 구분하여 조사하여야 한다.

파. 건축자재용 석고판제품(석고보드)와 산업용 석면제품과는 쓰이는 용도에 따라 구별이 가능하므로 혼돈하지 않도록 유의하여 조사하여야 한다.

(소분류 261. 유리 및 유리제품제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
33200 (전)	판 유리 (板 琉 璃)	C/S	판상(板狀)유리 널판지 모양의 평평한 유리 $1\text{ C/S} = 9.29\text{ m}^2$
33300 (전)	유 리 관 (琉 璃 管)	M/T	유리로 된 관 일명 관유리
33400 (전)	차량용안전유리 (車 輛 用 安 全 琉 璃)	C/S	두장의 판유리 사이에 강한 접착력을 가지는 특수한 필름(폴리비닐부릴락)을 삽입하고 가열, 압착시킨 강화유리제품으로 깨져도 파편이 분리되지 않는 것이 특징임.
33500 (전)	건물용안전유리 (建 物 用 安 全 琉 璃)	C/S	플로우트유리를 열처리가공하여 보통의 플로우트유리보다 2~4배의 강도를 지닌 안전유리로 건물의 창호에 쓰이는 유리
33600 (전)	유리 장섬유	M/T	특정원료를 용융하여 매우 가늘고 길게 성형한뒤 급냉시켜서 만든 섬유형태의 유리제품으로 Glass fiber 라함 고인장강도, 내약품성, 전기절연성, 내열성, 단열보온성이 뛰어나함.
33700 (전)	유리 단섬유	M/T	유리원료인 규사, 규석의 용융액을 원심분리법, 화염분사법을 이용해 습상태로 만든것으로 유리면, 유리섬이라고함 특성으로는 불연성, 보온단열성, 내구내후성, 흡음성, 시공성이 뛰어나함.
33800 (전)	유 리 용 기	M/T	각종 식품 및 음료수, 의약품, 화공약품 등을 넣을 수 있는 각종 유리 제품.
33900 (전)	브라운판용유리	천 개	색도, 성형성, 가공성, 내전압성, X선차폐성(遮蔽性), 방사선에 의한 비착색성(非着色性)과 같은 전기전자적 성능이 뛰어나게 만든 TV 브라운판 벌브유리
34000 (전)	유리식기 및 주 방 용 품	M/T	유리로 된 각종 주방용품

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 이형판유리, 보통판유리, 무너판유리, 망유리, 플로트유리, 마판유리	규사, 소다회, 백운석, 파유리, 망초, 규사, 석회석, 장식	건물용 창유리, 형유리
o 소다판유리, 봉규산판유리, 연판유리, 유리구, 유리봉 및 백열전구와 샹들리에용 발브유리 등조사	규사, 규석, 소다회, 파유리	형광전구유리, 실험실기구, 장식용전구
o 강화유리(사이드용), 접합유리(앞유리), 열선흡수판유리 x 복층유리 제외	판유리	차량용의 안면유리
o 강화유리, 열선흡수판유리, 반사유리, 색시유(色施釉)유리 x 복층유리 제외	판유리	건물용도어 및 창, 주택의 테라스창
o 형태별로 Yarn사, Roving사, 촛트 스트랜드, 촛트 스트랜드 매트	납석, 석회석, 붕광석, 파유리, 암모니아	전기절연재료, 각종 플라스틱, 고무의 보강기재, 방직용
o 유리면, 유리섬 o 유리장섬유를 구입(제조)해서 단섬유를 생산하는 경우도 포함	납석, 석회석, 붕광석, 판유리, 암모니아	건축, 냉장고, 공업장치기기 등의 단열보온 방음재
o 주류, 비주류용의 각종 음료수병, 박카스, 가스명수, 구론산병 등 o 각종 약병 및 화공약품병, 화장품병	규사, 규석, 소다회, 파유리, 초석	유리용기
o TV수상기용, CRT용, 전자오락기구용 포함 o 흑백, 칼라브라운판용유리	파유리, 규사, 규석, 소사회	TV용, CRT용
o 유리식기, 유리컵, 유리술잔, 포함 x 유리 재떨이는 제외	규석, 소다회, 장식, 망초, 파유리, 석회석	주방용

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
34109 (지)	장 식 용 유리	천 원	유리가공 장식제품 유리를 깎아 가공하고 색상을 입혀 만 든 모조 장식품
34209 (지)	거 울 판유리	Kg	판유리를 구입 진공상태의 제조를 거쳐 거울 판유리를 만들

(소분류 269. 기타비금속광물제품제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
34300 (표)	가정용 도자식기	천 개	사기로 된 식기류
34400 (전)	위생용 도기제품	개	도자기류로서 통상 상수도와 연결되어 건물에 반영구적으로 장치할 수 있는 위생처리기구
34500 (전)	도기장식품 (陶器裝飾品)	천개	수종의 광석을 분해 혼합하여 형체를 이루 어 구워낸 장식용 제품
34600 (전)	내화용벽돌 (耐火用벽돌)	M/T	고온(1580℃)에서 잘 용융되지 않는 비금속 무기자료로 요업, 보일러용, 용광로용 내화물
34700 (전)	부정형내화물 (不定型耐火物)	M/T	일정한 형태가 없는 분말, 연토상태의 내화물
34800 (표)	소성 벽돌 (燒性 벽돌)	천개	점토를 주원료로 하여 소성한 벽돌

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 동물형, 유리크리스탈 인물형, 꽃모양형, 조명에 장식으로 부착되는것	유리	장식제품
o 각종 거울 판유리 모두 조사	판유리	거울

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 도기, 자기로 된것 o 부엌 및 식탁용식기, 대접등	백토, 규사, 고령토, 장석, 납석, 규석, 석고	주방용
o 소변기, 대변기, 욕조, 세면기 비데 등 위생도기제품 ※ 플라스틱 욕조는 건축용강화플라스틱제품(32700)에서 조사	백토, 점토, 장석, 고령토, 납석, 석고, 규사, 규석	위생용용기
o 식기형, 술병형, 인물형, 꽃병형, 동물형 및 도기완구 모두 포함 ----- x 예술품자기는 제외	점토, 백토, 규사, 장석, 백운석, 고령토, 규석, 아연화 및 산화티타늄	실내 및 실외장식용
o 규석질, 점토질, 고알루미나질의 내화벽돌 ※ 1M/T=330매	내화시멘트 내화골재, 내화점토, 고령토, 백운석, 납석, 규사 및 규석	용광로, 단열내화용
내화시멘트, 내화골재, 알루미나시멘트(캐스터블)	내화시멘트 내화골재, 내화점토	용광로, 단열내화용
o 적벽돌, 점토벽돌, 오지벽돌 ※ 콘크리트벽돌은 35600에서 조사	점토	건축용자재

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
34900 (표)	타 일 (Tile)	천 m ²	건축물 내외장 및 치장용으로 쓰이는 도기류의 판재
35000 (전)	석고판제품	M/T	불연, 단열내장용 건축자재(석고보드)
35100 (전)	시 멘 트	천M/T	시멘트 크링커에 적당량의 석고를 가해 분쇄하여 제조함 적당량의 물과 혼합하여 조형을 자유롭게 할 수 있는 콘크리트제품의 원재료
35200 (전)	시 멘 트 크 링 커	천M/T	석회석과 점토를 분쇄 건조시켜 적당한 비율(4:1)로 혼합하여 이를 다시 적당한 크기로 응고제조된 덩어리
35300 (전)	석 고 (石 膏) (Plaster)	M/T	천연석고와 비료공업에서 부산물로 얻어지는 화학석고(폐석고)를 가공한 정제석고
35400 (전)	석면스레트	천 m ²	불연제로서 내열성이 우수하며 물이나 습기에 견디는 내수성이 강한 석면판
35500 (표)	레 미 콘	천 m ²	시멘트, 물, 골재의 혼합된 굳지 않는 콘크리트 반죽상태
35600 (표)	콘크리트벽돌 및 블럭	천개	
35700 (표)	아 스 콘	M/T	아스팔트에 골재를 혼합한 것으로 일명 역청질혼합물 또는 가열혼합 가열포설업층포장용 혼합물이라함.
35800 (표)	흙 관	본	일명 원심력 철근콘크리트관 소정의 틀에 조립된 철선을 넣고 회전하면서 혼합된 콘크리트를 넣어 성형한 다음 최고 65℃에서 양생한 것

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> ○ 외장타일, 내장타일, 바닥타일, 모자이크타일 모두 포함 x 판석, 인조판석, 플라스틱 혼합제품은 제외 	장석, 백토	건축용 내·외장재
<ul style="list-style-type: none"> ○ 석고보드, 아스칼, 아미텍스, 아스텍스, 석고텍스, 발라이트, 나무라이트 모두 포함 	규산질석고석회질석고석면	건축자재(벽, 천정재 등)
<ul style="list-style-type: none"> ○ 1종~5종 포오트랜드 시멘트 벌크, 백색, 고로시멘트(슬래그시멘트) ※ 내화시멘트는 34700에서 조사 	시멘트크링커, 철광석, 혈암, 석고	각종 토목·건축구조물의 콘크리트 또는 시멘트 가공제품의 원료
	석회석, 점토	각종 시멘트 원료
	화학석고	시멘트원료
<ul style="list-style-type: none"> ○ 골형, 합판형, 기와형 	시멘트, 석면유리섬유	
<ul style="list-style-type: none"> ○ 판매용으로 공장에서 제조되는 것만 조사 x 공사현장에서 제조되는 자가배치플랜트는 제외 	시멘트, 골재	토목, 건축
<ul style="list-style-type: none"> x 보도블럭 및 콘크리트경계블럭, 호안블럭은 제외 	시멘트, 골재	건축자재, 토목용 자재
	아스팔트 골재	도로포장
<ul style="list-style-type: none"> ○ 2.5M를 1분으로 조사하며 반드시 열처리하여 양생하고 원심력에 의해 제조된 것만 조사 x 콘크리트관, 석면스레트관, 도관, 토관 등은 제외 	시멘트, 골재, 철선	상하수도관 농수로용 관으로 사용

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
35900 (전)	콘크리트전주 및 파 일	본	
35991 (전)	콘크리트전주	본	시멘트와 골재를 섞어 철선과 철근을 내장하여 강도를 높여 굳힌 전주
35992 (전)	콘크리트파일	본	높은 압축 및 인장강도를 필요로 하는 말뚝으로 원심력을 이용하여 성형하고 60℃로 양생한다.
36000 (전)	콘크리트벽면	m ³	시멘트, 골재, 물 등을 일정한 크기의 형틀에 넣어 양생, 조립할 수 있도록 만든 건축자재
36100 (전)	석 면 제 품 (石綿製品)	Kg	산업기계용(공업용) 석면제품과 암면광석을 부수어서 열을 가해 섬유질을 생산함. 기계용 석면제품은 프레스나 압출기로 성형 제품을 생산할 때 열방지효과로 쓰임
36200 (전)	연마지및포 (研磨紙및布)	m ²	크라프트지 또는 천에 금강사를 접착한 것 (일명 베베)
36300 (표)	건 자 재 용 석 물 제 품 (建築材用石物製品)	백만원	건축 및 토목자재용
36400 (표)	장 식 및 기념석제품 (裝飾및紀念石製品)	백만원	비석이나 석장식제품
36500 (전)	활 석 분 (滑石粉)	M/T	활석을 분쇄한 가루
36609 (지)	애 자	M/T	송배전용 지지물인 전주에 전력선을 연결하는데 쓰이는 도기제품
36709 (지)	생 석 회	M/T	석회석을 적당한 크기로 파쇄하여 구운 백색 건조하며 알칼리성을 가진 광물제품
36809 (지)	연 마 지 석 (研磨砥石) (Grinding Wheel)	M/T	연마지립(서로 결합되지 않고 입자형태로 사용되는 연마재)을 결합체에 의해 Wheel 형태로 결합시킨 연마재. 일명 연마숫돌

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o KS 규격대로 조사	시멘트, 철근, 목재	송전, 배전, 통신 및 조영, 철도전선
o 토목, 건축용으로 쓰이는 제품만 조사		토목, 건축물기초 공사
o 아파트천장재, 벽면재(주문에 의한 타일 등 장식이 부착된 벽면도 포함)	레미콘	건축자재
o 방적석면, 석면혼합물 (석면이 50~100%이상 함유된 제품) ※ 건축자재석고판제품은 35000에서 조사	암면광석	산업용, 기계용, 보일러배관용, 기 계부품용, 금속피 복용
o Sheet형, Roll형, Selt형, Dice형 등 조사	금강사, 크 라프트지	연마재
o 대리석, 화강석	대리석, 화강암	건축자재용
o 비석 및 석골동품, 석등, 상석 등	대리석, 화강암	비석, 석기념품
	활석	종이표백과 농약 (분말) 제조용
o 핀애자, 현수애자, 고압애자, 저압 애자, 특고압애자, 기타도기절연체 o 애자류와 애판자기로 된 전기절연 제품 모두 조사	토석, 점토 장석	
x 소석회는 조사에서 제외	석회석, 백운석	제강용, 비료, 농 약용, 토양개량제
x 연마지 및 포는 36200에서 조사	금강사	연마재

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
36909 (지)	암 (巖) 면 綿)	M/T	사문암 등 규산칼슘제 광석을 1,500℃~ 1,700℃의 온도로 녹여서 섬유상(狀)으로 만든 것
37009 (지)	콘크리트문틀	개	콘크리트 창틀

조 사 범 위	원 재 료	용 도
	사문암	단열재
o 콘크리트제품만 조사	시멘트, 모래	건물용 창틀

27. 제 1 차 금속산업

271. 제1차 철강 산업

1. 개 념

철강분, 철강괴, 퍼들바, 파일링, 빌렛, 블룸, 슬래브, 대, 판, 케도, 봉, 선재, 관 및 기타 각종 형태의 1차 철강재 및 표면처리강재를 생산하는 산업활동을 말한다.

2. 타산업과의 관계

- 독립적인 코크스로 운영활동(2310)
- 주물 제품 제조(273)
- 철강단조 및 압연제품 제조(2891)
- 전기용 절연선 및 절연케이블 제조(3130)
- 고철 분쇄처리 및 기타 재생 금속재료의 재생재료 처리(3710)

3. 문제점 및 유의사항

- 가. 철강제품은 그 형태와 재질에 따라 다양하게 구분되므로 조사범위에 유의하여 조사한다.
- 나. 품목분류는 원칙적으로 형태별분류이므로 재질에 관계없이 보통강, 특수강 모두 포함 조사한다.
- 다. 가공품(일관공정상에 대기중인 제품)과 반제품을 명확히 구분하여 가공품을 조사하지 않도록 한다.
- 라. 해당품목의 완제품을 구입하여 단순가공(절단 등)한 것은 조사하지 않는다.

272. 제 1 차 비철금속 산업

1. 개 념

귀금속을 포함한 각종 비철 금속의 분, 괴, 바, 비릿, 슬래브, 판, 봉, 관, 선 등 각종 형태의 1차 비철금속 제품을 제조하는 산업활동을 말한다. 알루미늄원광(보크사이트)에서 알루미늄을 생산하는 산업 활동도 포함한다.

2. 타산업과의 관계

- 비철금속 주조(2732)
- 비철금속 단조, 압형제품 제조(2891)
- 수수료 또는 계약에 의한, 귀금속 또는 비철금속 처리(2892)
- 수집한 재생용 비철 금속의 재생용 재료처리 활동(3710)

3. 문제점 및 유의사항

가. 은과 금은 제련하는 업체만 그 대상이 되며, 광업소에서 생산하는 은광석은 (00609)으로 조사, 즉 전기동을 생산하면서 부산물로 생산되는 은과 금은 (42209, 40700)으로 각각 조사한다.

예 : 동광석 1M/T에서 대략 전기동 30%, 금 3g, 은 70g이 생산되고 있다.

나. 「동」제품은 나동선, 동봉 및 형재, 동판 및 띠, 동관 등 네가지로 나누어졌으므로 특히 품목의 개념에 유의하여 혼동하는 일이 없도록 한다.

다. 알루미늄샷시바는 알루미늄괴를 압출하여 만드는 제품으로서 건축용샷시의 원자재가 되므로 건축용샷시와 혼동하여 조사하면 안된다. 또 알루미늄샷시바를 재투입하여 절단하고 조립하면 건축용샷시가 되는 것이므로 알루미늄샷시바를 생산하여 건축용샷시를 만드는 사업체는 건축용샷시를 생산한 만큼 알루미늄샷시바는 재투입량으로 조사해야 한다.

라. 나동선의 경우는 나동선 자체로도 출하되며, 케이블선으로도 출하되므로 재투입량과 출하량의 구분을 명확히 해야 한다.

273. 금속주조업

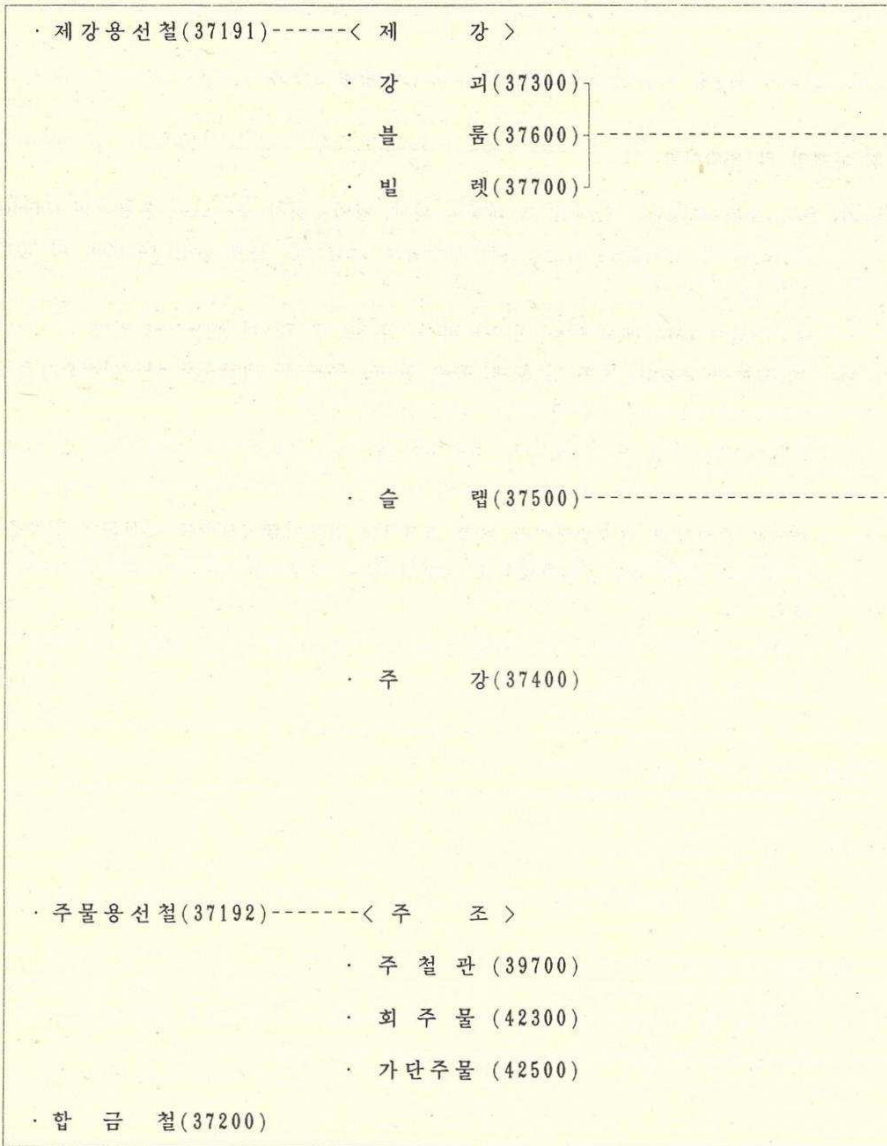
1. 개념

완제품 또는 반제품 상태의 각종 금속 주조물을 제조하는 산업활동을 말한다.

2. 타산업과의 관계

- 기계장비 및 조립제품 등 특정제품을 직접 조립하는 사업체에서 조립용 부분품을 주조하는 경우는 그 조립되는 특정제품의 종류에 따라 분류

○ 철강제품 흐름도



< 열간 압연 >

- 선 재(39200)-----< 철강 연신 >-----< 2차 가공 >
- 건설용형강(37800) · 흑 철 선(39300) · 철 망 (45200)
- 공업용형강(37900) · 아연도철선(39400) · 와이어로프 (45300)
- 철 근(38000) · 경 강 선(39500) · 쇠 못 (45400)
- 봉 강(38100) · 스텐레스선(39600) · 선 스프링 (45500)
- 케 조(38200) · 차량용스프링(45600)

< 열간 압연 >-----< 냉간 압연 >-----< 도금 강판 >

- 증 후 판 (38300) · 냉연 박판 (38600) · 석도 강판 (39900)
- 열연 박판(38400) · 냉연 대강 (38700) · 아연도 강판(40000)
- 열연 대강(38500) · 스텐레스강판(38800) · 도포 강판 (40109)
- 냉연전기강판(38900) · 크롬도금강판(40209)

< 강판 제조 >

- 건설용 강판(39000)
- 공업용 강판(39100)

< 주 조 >

- 강 주 물 (42400)

< 단 조 >

- 단 조 물 (43900)

(소분류 271. 제1차철강산업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
37100 (전)	선 철 (銑 鐵)	M/T	제강과 주물의 원료로서 고로(용광로)에서 철광석으로부터 철의 성분을 환원하여 제조한 것으로 탄소함유량이 1.7%를 초과하는 철 (보통 3.5%-4.5% 함유)
37191 (전)	제강용 선철	M/T	
37192 (전)	주물용 선철	M/T	
37200 (전)	합 금 철 (合 金 鐵)	M/T	철에 망간, 규소, 크롬 등의 1종이상의 원소를 20%-80% 정도 함유시킨 철의 합금.
37300 (전)	강 괴 (鋼 塊)	M/T	제강로(전로, 전기로)에서 만들어지는 용강을 주형에 주입하여 응고시킨 괴(INGOT)
37400 (전)	주 강 (鑄 鋼)	M/T	전기로에서 정련된 용강을 필요한 용도의 형상을 갖춘 주형에 주입하여 만든 강제품
37500 (전)	슬 랩 (Slab)	M/T	압연용 강괴 또는 연속주조에 의해 제조된 강의 반제품으로 두께가 50MM를 초과하는 두툼한 강판
37600 (전)	블 롬 (Bloom)	M/T	압연용 강괴 또는 연속주조에 의해 제조된 강의 반제품으로 한번의 길이가 130MM를 초과하는 강편 평단면이 정.장방형
37700 (전)	빌 렛 (Billet)	M/T	압연용 강괴, 블롬 또는 연속주조에 의해 제조된 강의 반제품으로 한번의 길이가 130MM이하인 소형의 강편
37800 (전)	건설용 형강 (建設用 型鋼)	M/T	단면의 형상이 다각적인 형태를 갖는 압연강재로 건축, 토목공사용

조 사 범 위	원 재 료	용 도
	철광석 코크스 석회석	
		제강(용강)
<ul style="list-style-type: none"> ○ 보통주철(회주철)용 선 ○ 가단주철용 선 ○ 구상흑연주철용 선 		주철관 각종주물
<ul style="list-style-type: none"> ○ 망간철 ○ 규소망간철 ○ 기타합금철 (크롬철, 몰리브데넘철, 텅스텐철, 니켈철 등) 	망간광석 규석 크롬광석 코크스	제강, 주강, 주물 등의 탈산제 합금강제조의 원소 첨가제
<ul style="list-style-type: none"> ○ 압연용 강괴 ○ 단조용 강괴 	제강용선철 용해용고철 합금철	압연강재 단조물
※ 회주물(42300), 강주물(42400)과 구분 조사	제강용선철 주강용고철 합금철	선박부품 기계부품
○ 특수강 슬랩 포함	압연용강괴 용강	중후관 열연대강(핫코일) 냉연강관 특수강강판
○ 특수강블룸 포함	압연용강괴 용강	중.대형 형강 빌렛
○ 특수강빌렛 포함	압연용강괴 블룸 용강	소형 형강 봉강, 철근 선재
<ul style="list-style-type: none"> ○ I, H, C, T, Z 형강 조사 ○ 용접H형강 포함 	블룸 핫코일 압연재고철	건축, 토목용자재

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
37900 (전)	공업용형강 (工業用型鋼)	M/T	조선, 기계산업에 쓰이는 공업용 형강
38000 (전)	철 근 (鐵 筋)	M/T	표면에 일정한 간격의 마디가 있어 콘크리트 부착력이 강하도록 되어있는 일명 철근 콘크리트용 봉강
38100 (전)	봉 강 (棒 鋼)	M/T	단면이 원형, 각형으로 된 봉의 형상을 한 압연강재
38200 (전)	궤 조 (軌 條)	M/T	궤도차의 궤도를 건설하기 위한 강재
38300 (전)	중 후 판 (中 厚 板)	M/T	두께 3MM 이상의 열간압연으로 제조되는 강판
38400 (전)	열 연 박 판 (熱 延 薄 板)	M/T	두께 3MM미만의 열간압연으로 제조되는 강판
38500 (전)	열 연 대 강 (熱 延 帶 鋼)	M/T	열간압연되어 코일상태로 감긴 강판 일명 핫코일(Hot Coil) 두께 1.2MM-22.0MM 가 보통
38600 (전)	냉 연 박 판 (冷 延 薄 板)	M/T	두께3MM미만의 냉간압연된 강판
38700 (전)	냉 연 대 강 (冷 延 帶 鋼)	M/T	냉간압연되어 코일상태로 감긴 강판
38800 (전)	스텐레스강판 (Stainless鋼板)	M/T	니켈(8-16%), 크롬(11-20%)를 함유한 녹슬지 않는 성질을 가진 강판
38900 (전)	냉연 전기강판 (冷延 電氣鋼板)	M/T	규소 1-5%를 함유하는 전자기특성이 뛰어난 강판 (규소 강판)

조 사 범 위	원 재 료	용 도
0 ㄱ형강, 구평형강 조사	블룸, 압연 재고철, 핫코일	선박, 자동차, 기계
0 원형철근 포함	빌렛 압연재고철	건축, 토목용 자재
0 평강, 반원강, 각강 포함 ----- x 봉강을 구입하여 더 가공한 마봉 강은 제외	강괴 빌렛 압연재고철	조립금속제품 기계구조물 볼트, 너트
0 경계조 0 중계조 ----- x 계조 부속품 제외	블룸	철도레일 광산용 엘리베이터용
	슬랩	조선용 배관용 강관
	핫코일	각종판제품 자동차용
0 열연광폭대강 0 열연협폭대강 ※ 스텐레스핫코일(38800)은 별도 조사	슬랩	각종판제품 자동차용 전기전자용
x 스텐레스냉연박판(38800)은 별도 조사	핫코일	가전제품 자동차용
0 냉연광폭대강 0 냉연협폭대강 x 스텐레스냉연대강(38800)은 별도 조사	핫코일 슬랩	자동차용 전자제품
0 스텐레스열연대강 0 " 냉연대강 0 " 냉연박판	스텐레스슬 랩	주방용기구 건축자재 공장설비부품
0 방향성 전기강관 0 무방향성 " 0 라미네이션 "	전기강관용 핫코일	전동기 발전기 변압기

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
39000 (전)	건설용강관 (建設用鋼管)	M/T	단면형상이 원형, 각형으로서 내부가 비어있는 강재로 건축토목공사용
39100 (전)	공업용강관 (工業用鋼管)	M/T	열교환기, 기계 등에 쓰이는 공업용 강관
39200 (전)	선 재 (線 材)	M/T	2차제품을 만들기위해 코일상태로 말아 놓은 굵은 철선 직경 5.5-16MM
39300 (전)	흑 철 선 (黑 鐵 線)	M/T	보통선재를 신선한 철선
39400 (전)	아연도철선 (亞鉛鍍鐵線)	M/T	보통선재를 신선, 아연도금한 철선
39500 (전)	경 강 선 (硬 鋼 線)	M/T	경강선재를 신선한 철선
39600 (전)	스텐레스선 (Stainless線)	M/T	스텐레스선재를 신선한 철선
39700 (전)	주 철 관 (鑄 鐵 管)	M/T	주물용 선철, 고철을 주형에 주입하여 만든 관
39800 (표)	금속관이음쇠 (金屬管이음쇠)	M/T	유체를 흘러보내는 파이프의 연결부 이음쇠
39900 (전)	석 도 강 판 (錫 鍍 鋼 板)	M/T	박판의 표면에 주석을 도금한 강판 일명 양철 내식성이 강하여 식품용기에 사용됨

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> o 배관용, 유정용, 전선보호용, 일반 구조용, 농업건설용 <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <ul style="list-style-type: none"> x 강관을 구입하여 도금한 것 제외 	핫코일 중후판	건축, 토목용 자재
<ul style="list-style-type: none"> o 기계구조용, 열전달용 <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <ul style="list-style-type: none"> x 강관을 구입하여 도금한 것은 제외 	봉강 핫코일 중후판	보일러 기계구조물
<ul style="list-style-type: none"> o 특수강선재 포함 	빌렛	철선 와이어로프 철못
<ul style="list-style-type: none"> o 소둔선(반생)포함 <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <ul style="list-style-type: none"> x 흑철선을 구입하여 소둔한 것 제외 	저탄소선재	건축용 철조망
<ul style="list-style-type: none"> o 울타리용 철선 포함 	저탄소선재 흑철선	철망 가시철선 가정용철선
<ul style="list-style-type: none"> x 냉간압조용강선(CHQ 선) 제외 x 경강선을 구입하여 아연도금한 것은 제외 	고탄소선재	강연선 와이어로프 스프링
<ul style="list-style-type: none"> x 냉간압조용 스텐레스강선 제외 	스텐레스 선재	건축용
<ul style="list-style-type: none"> o 회주철판 o 닥타일 주철판 o 이형판 포함: 금속판이음쇠(39800)와 구분 조사 	상, 하수도 배수관	
<ul style="list-style-type: none"> o 엘보, T, 유니온, 니벨, 크로스, 소켓 등 ※ 나사제품(45100)과 구분 조사 	중후판, 강판, 스텐레스강 판	배관 이음용
<ul style="list-style-type: none"> o 전기석도강판 o 열지 " x 크롬, 니켈 등의 기타도금강판은 제외 	석도용원판	통조림용판 병마개

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
40000 (전)	아연도강판 (亞鉛鍍鋼板)	M/T	아연을 도금하여 녹이 스는 것을 방지하게 만든 강판 일명 합석
40109 (지)	도 포 강 판 (塗布鋼板)	M/T	강판의 용도에 따라 페인트 또는 인조수지를 도포한 강판
40209 (지)	크롬도금강판 (Crom鍍金鋼板)	M/T	냉연강판에 크롬을 도금한 강판 내식성, 도장성, 인쇄성이 풍부함
40309 (지)	슬 래 그 (Slag)	M/T	고로에서 쇳물을 걸러내고 남은 찌꺼기

(소분류 272. 제1차비철금속제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
40400 (전)	전 기 동 구 (電氣銅)	M/T	전기를 정련한 구리빛의 동괴(Cu) 전기와 열의 양도체
40500 (전)	연 괴 (鉛塊)	M/T	납덩어리(Pb) 전기나 열에 약하며 유연하여 타금속과 가공처리가 용이
40600 (전)	아 연 괴 (亞鉛塊)	M/T	청백색의 금속광택을 가진 금속(Zn) 습기중에 탄산아연의 피막이 생겨 내부를 보호하는 성질이 있음
40700 (전)	금 괴 (金塊)	Kg	노란색의 귀금속(Au)
40800 (전)	알루미늄합금괴 (Aluminium 合金塊)	M/T	알루미늄에 다른 금속을 혼합하여 성질을 개량한 것
40900 (전)	아 연 분 (亞鉛粉)	M/T	청색의 아연가루

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> o 전기아연도강판 o 용융 " o 착색 " x 아연도강판을 구입하여 단순 착색 도금한 것은 제외 	<ul style="list-style-type: none"> 열연대강 핫코일강 냉연대강 	<ul style="list-style-type: none"> 자동차용 건축용 가전제품 콘테이너
<ul style="list-style-type: none"> o 라미네이트강판 포함 x 임가공 도금업체 제외 	<ul style="list-style-type: none"> 강판 페인트 인조수지 	<ul style="list-style-type: none"> 건축용 자재 전자제품
<ul style="list-style-type: none"> x 임가공 도금업체 제외 	<ul style="list-style-type: none"> 석도용 원판 	<ul style="list-style-type: none"> 금속판용 마개
	<ul style="list-style-type: none"> 철광석, 석회석 	<ul style="list-style-type: none"> 시멘트, 도로매립

조 사 범 위	원 재 료	용 도
	<ul style="list-style-type: none"> 황동광 휘동광 조동(粗銅) 	<ul style="list-style-type: none"> 신동품(伸銅品) 동합금
	<ul style="list-style-type: none"> 방연광 	<ul style="list-style-type: none"> 축전지 활자
	<ul style="list-style-type: none"> 섬아연광 능아연광 	<ul style="list-style-type: none"> 함석, 황동, 아연도금, 건전지
<ul style="list-style-type: none"> o 순도 99.9% 	<ul style="list-style-type: none"> 황동광 방연광 	<ul style="list-style-type: none"> 화폐, 장식품, 금도금
<ul style="list-style-type: none"> o 합금 Ingot, Billet, Slab 	<ul style="list-style-type: none"> 알루미늄고철, 알루미늄피, 구리, 아연, 망간 	<ul style="list-style-type: none"> 항공기, 철도차량 교량, 건축자재
	<ul style="list-style-type: none"> 아연피 	<ul style="list-style-type: none"> 철물산화방지용 도금착색제

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
41000 (전)	나 동 선 (裸銅線)	M/T	전기동 또는 동설을 압출하여 균일하게 뽑은 구리선
41100 (전)	동 관 (銅管)	M/T	전기동 또는 동설을 인발한 동의 관
41200 (전)	동봉 및형재 (銅棒 및型材)	M/T	전기동 또는 동설을 압출한 동의 봉과 동 의 형재
41300 (전)	동판 및 띠 (銅板 및 띠)	M/T	전기동 또는 동설을 압연한 동의 판과 동 의 띠, 대(帶)
41400 (전)	연봉 및연선 (鉛棒 및鉛線)	M/T	연괴를 압출, 신선한 연의 봉과 선
41500 (표)	알루미늄샷시바 (Aluminium Sash Bar)	M/T	알루미늄을 표면처리(알루마이트)하여 내식성, 내마모성을 강하게 한 기다란 막대 모양의 형재
41600 (전)	알루미늄판및띠 (Aluminium 판 및 띠)	M/T	알루미늄괴를 압연하여 만든 은백색의 판(Sheet), 띠(Strip) 및 코일(Coil) 두께 0.2mm 초과
41700 (전)	알루미늄 박 (Aluminium 箔)	M/T	알루미늄 판을 필요한 용도의 두께로 압연하여 아주 얇게 만든 호일(Foil)
41800 (전)	알루미늄판및봉 (Aluminium판및棒)	M/T	알루미늄괴를 압출 또는 인발하여 만든 판, 중공봉과 봉
41900 (전)	알루미늄선 (Aluminium線)	M/T	알루미늄괴 또는 고철을 신선하여 가늘게 뽑은 선
42000 (전)	텅스텐분말 (Tungsten粉末)	M/T	산화텅스텐을 환원하여 얻은 백색 또는 회백색의 고순도 분말
42109 (지)	니 켈 (Nickel)	M/T	원광을 배소, 환원하여 금속정제한 은백색의 광택이 나는 금속
42209 (지)	은 괴 (銀塊)	Kg	은백색의 귀금속

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 동합금제품도 조사 x 선재(Rod)를 구입하여 신선한 것은 제외	전기동, 동설	전선, 통신선
o 중공봉(中空棒) 포함 o 동 합금제품도 조사	전기동, 동설, 아연	보일러용
o 동 합금제품도 조사	전기동 동설, 아연	건축자재, 탄피
o 동 합금제품도 조사	전기동, 동설, 아연	주화, 주방기구, 건축용
	연피	멤납, 전자회로관용
x 알루미늄샷시는 샷시문 및 창틀(42600)로 조사	알루미늄 피알루미늄고철	샷시문 및 창틀
	알루미늄 피알루미늄고철	건축자재 자동차부품 알루미늄박
o 박박, 후박 모두 조사 x 종이를 압착한 제품은 금속박지(17100)로 조사	알루미늄 판피	식품포장은박지
	알루미늄 피알루미늄고철	우산대
x Rod를 구입하여 신선 제조한 것은 제외	알루미늄 피알루미늄고철	고압송전선
o 금속텀스텐분말만 조사 x 탄화 및 기타텀스텐분말은 제외	회중석 철망간중석	전구의 필라멘트 텀스텐합금강
x 알갱이 모양의 니켈 쇼트 제외	니켈광석	니켈합금강 백동(화폐), 양은
o 순도 99.9%	황동광 방연광	화폐, 장식품, 은도금

(소분류 273. 금속주조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
42300 (표)	회 주 물 (灰 鑄 物)	M/T	회주철을 용해시킨 쇳물을 녹여부어 일정한 형태로 서서히 냉각하여 만든 회색주물
42400 (전)	강 주 물 (鋼 鑄 物)	M/T	철강재 제조시에 나오는 고철(웨이스트, 스크랩: 탄소 1.7%이하)을 녹여 주형에 부어 만든 제품
42500 (전)	가 단 주 물 (可 鍛 鑄 物)	M/T	조직속에 흑연결정을 이루지 않게 열처리하여 견인성을 부여한 백색주물 주강을 사용하기에는 너무 작거나, 구조가 복잡하여 제도가 곤란하고 보통 주철보다 큰 강도나 인성을 필요로 하는 부품에 사용

조 사 범 위	원 재 료	용 도
0 편상흑연주물(FC) ※ 회주철관은 주철관(39700)으로 조사	고철 주물용선철	석탄난로, 맨홀 기계부품
0 합금강주물 포함 ----- x 주강, 회주물과 구분하여 조사	고철	기계부품
0 구상흑연주물(FCD) 포함 : 주철조직속의 흑연을 구상화시켜 강인성을 향상시킨 주물 일명 닥타일	주물용선철	기계부품, 관이음쇠, 밸브, 공구

28. 조립금속제품 제조업(기계 및 장비제외)

1. 개 념

각종 조립금속 제품을 제조하는 산업활동으로서, 구조용 금속제품, 탱크 및 유사저장용기, 증기발생기 및 증안난방용 보일러, 금속압단제품 및 분말야금제품 제조와 금속 임가공 처리업, 날붙이, 수공구 및 일반철물, 금속파스너 및 철선제품, 가정용금속제품 및 기타 조립금속제품을 제조하는 산업활동이 포함된다.

2. 타산업과의 관계

- 기계 및 장비 제조(29~35)
- 가구 제조(3610)
- 귀금속 제품 제조(3691)

3. 문제점 및 유의사항

가. 조립금속제품 제조업은 제품의 유형이나 원재료에 따른 품목분류에 어려움이 많아 각각의 품목에 따라 조사범위에 유의하여야 한다.

예) 금속제 식탁용품(44100)은 수저, 포크, 국자, 주걱, 식탁용나이프만 조사하고 알루미늄제 가정용품(43600)이나 스텐레스제 가정용품(43700)은 숟, 냄비, 주전자, 도시락, 식기류, 쟁반, 후라이팬, 대야, 요강, 비전기식 커피포트는 각각 알루미늄제인지 스텐레스제인지를 구분 조사하여야 한다.

특히 많은 품목에 포괄범위가 확대 조정되고 세분되었기 때문에 조사범위에 유의하여야 한다.

- 나. 조립금속제품 및 기계류 생산업체에서는 거의 주문에 의해 월별로 제품이 달라지는 사업체가 많으므로 기존 조사품목 외에도 조사대상 품목을 생산하면 빠짐없이 조사하여야 한다(전수품목에 한함)
- 다. 석유스토브(난로)는 석유콘로와 구분되며, 스토브만 조사하고 콘로는 제외한다. 단, 사업체에서 완전 겸용으로 생산된 것(반사형과 철사망이 부착된 것)은 석유 스토브로 포함 조사한다.
- 라. 건축용 샷시중 알루미늄샷시는 알루미늄샷시바를 잘라 조립한 건축부착물(창틀, 문틀)을 말하는 것으로 알루미늄샷시바와 구별 조사하여야 한다.
- 마. 금속 탱크 및 용기는 특히 단위에 유의하여야 한다.
- 바. 가스탱크 및 용기는 용기 자체무게(중량톤)로 조사하지 말고 용량의 무게(용량톤)로 조사하여야 한다.
- 사. 공정률 환산
공정률 환산 대상품목은 열교환기(43400), 육상금속구조물(43000), 금속탱크 및 용기(43100), 가스탱크 및 용기(43200)로서 제품중 공정이 3개월 이상일 때만 환산 조사한다.

(소분류 281. 구조금속제품, 탱크 및 증기 발생기 제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
42600 (표)	샷시문및창틀 (Sash For Building)	M/T	
42700 (표)	철 제 문 (鐵 製 門)	개	건물에 쓰이는 철물로 된 문
42800 (표)	건물용금속 공 작 물	백만원	건물내외에 부수적으로 부착되는 각종 금속 공작물
42900 (전)	금속패널제품 (金屬Panel製品)	m ²	스치로폴 등을 내심재로, 양면에 강판을 구성한 건물구조용 판
43000 (표)	육상금속구조물 (陸上金屬構造物)	M/T	주로 형강을 이용하여 조립할 수 있도록 설계되어 이루어진 구조물
43100 (표)	금속탱크및용기 (Metal Tank)	kℓ	금속으로 제작된 운반 및 저장용기
43200 (전)	가스탱크및용기 (Gas Storage- Tank)	M/T (용량톤)	압축 및 액화가스의 저장 및 운반을 위하여 제작된 운반 및 저장용기 ※ 용량톤: 저장된 액화가스의 무게
43300 (표)	산업용보일러 (Industrial- Boiler)	T/H	
43400 (표)	열 교환 기 (熱 交 換 器)	백만원	관의 기벽을 통하여 냉온 두 유체 사이의 열을 주고 받는 장치로 가열기, 냉각기, 응축기, 증발기 등으로 분류된다. 보통은 폐열회수 목적의 장치가 많다.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> o 알루미늄샷시문, 셔터 o 알루미늄제, 철제, 스텐레스제 창틀 ※ 투입된 원재료사용량을 조사 	알루미늄판 철판, 스텐 레스강판	건물용
<ul style="list-style-type: none"> o 아파트철문, 철대문, 소방문, 셔터 문 포함 x 수문, 알루미늄샷시문은 제외 	철판, 스텐레스 강판	건물용
<ul style="list-style-type: none"> o 울타리, 말뚝, 발코니, 베란다, 난 간, 비상계단, 보호대, 사다리 등 o 건물용만 조사 	철판, 스 텐레스강 판, 강판, 알루미늄	건물용
<ul style="list-style-type: none"> x 시설보호, 기계차단용의 금속제품 제외 	강판, 스 치로폴, 발포우레 탄	지붕, 벽면재
<ul style="list-style-type: none"> o 육상건물구조재, 교량, 철탑, 굴뚝, 망루용의 구조재 등 포함 	형강, 강 판	건축, 일반산업용
<ul style="list-style-type: none"> o 저수, 유류, 유가공제품의 저장 및 운반용기 o 플랜트산업(유기화학공장등)설비의 일부인 탱크류 등 조사 	박판, 중 후판, 접봉	저장용기
<ul style="list-style-type: none"> o 액화용기는 용량톤으로 조사하고 무계목, 아세틸렌, 염소 등의 압축 가스용기는 용적톤(내용적1kl=1M/T) 으로 조사 x 집합용기(파리모기약통, 부탄가스통) 는 제외 	박판, 중 후판, 접봉	저장용기
<ul style="list-style-type: none"> o 대형온수 보일러, 증기발생 보일러 ※ 가정용보일러는 293에서 조사 	박판, 강 판, 주물	산업용
<ul style="list-style-type: none"> o 투관식, 이중관식, 코일식, 편식, 플레이트식, 공냉식, 급어내기식의 모든 열교환기 조사 ----- x 공기조화기의 부속품인 전열교환기 제외 	강판, 박 판, 중후 판	

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
43509 (지)	방 열 기 (Radiator)	매	서로 결합하여 증기를 흘리도록 제작된 각종 난방용 주물, 알루미늄 철판제품

(소분류 289. 기타 조립금속제품 제조 및 금속처리업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
43600 (표)	알루미늄제 가 정 용 품 (Aluminum house- hold product)	M/T	알루미늄으로 만든 가정용기
43700 (표)	스텐레스제 가 정 용 품 (Stainless house- hold product)	M/T	스텐레스로 만든 가정용기
43800 (전)	병 마 개 (Bottle Plug)	천개	각종 병의 주입구를 밀폐하는 금속제 마개
43900 (표)	단 조 물 (鍛 造 物)	M/T	프레스나 햄머로 인장강도를 높인 강제품
44000 (표)	날붙이제품	천개	칼 및 칼날, 가위, 손톱깎기 등의 날붙이
44091 (표)	칼 및 칼날 (Knives and Knife blade)	천개	
44092 (표)	가 위 (Scissors)	천개	
44093 (표)	손톱깎기	천개	
44100 (전)	금 속 제 식 탁 용 품 (金屬製食卓用品)	천개	금속제의 식탁 및 주방용품

조 사 범 위	원 재 료	용 도
0 건물용 방열기만 조사	강철, 고철	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
0 숟, 냄비, 주전자, 도시락, 식기, 비전기식 커피포트 등 알루미늄제 가정용기	알루미늄	주방용품
0 숟, 냄비, 주전자, 도시락, 식기류, 비전기식 커피포트, 스텐레스후라이팬, 대야, 요강 등 스텐레스제 가정용기	스텐레스	주방용품
	석도강판, 알루미늄판	
※ 가단주물은 (42500)로 구분 조사 x 비철금속단조물은 제외	단조용강괴 봉강	원동기, 철도차량차축, 기계부품
	스텐레스강 특수강	면도, 주방용, 문구용, 가정용, 이미용
0 주방용칼(식탁용제외), 주머니칼(포켓야외용), 칼날(문구용포함), 면도칼, 비전기식안전면도날 x 유리칼은 공작용 수공구에서 조사	팅스텐강, 스테인레스강	면도, 주방용품
	스텐레스강	문구용, 가정용, 이미용
	특수강	손, 발톱깎기
0 수저, 포크, 국자, 주걱, 식탁용 나이프만 조사 0 귀금속(금, 은)도금제품 포함 ※ 용기는 알루미늄제 가정용품과 스텐레스제 가정용품에서 조사	스테인레스판, 알루미늄판	주방용품

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
44200 (전)	다이아몬드 공구	개	다이아몬드의 강도를 이용하여 석재를 절단, 가공하거나 금속가공에 쓰이는 공구
44300 (전)	절삭공구 (切削工具)	천개	칩을 발생시키며 재료를 절삭가공하는 바이트나 커트 등의 날물
44400 (전)	공작용수공구 (工作用手工具)	천개	공작용 및 일반산업용 수공구
44500 (전)	톱 및 톱날 (Saw and Saw blade)	천개	
44600 (전)	자물쇠 및 열쇠 (Lock and Key)	Kg	
44700 (전)	드럼관	개	
44800 (전)	식관 (통조림용관)	천개	식품의 보존, 저장을 위한 금속캔
44900 (전)	잡관 (미술관)	천개	화학제품 등의 포장을 위한 여러형태의 금속관
45000 (전)	스테인레스제 싱크상판 (Sink of Stain- less steel)	대	식기류 등 주방요품을 세척하도록 제작된 주방용기
45100 (표)	나사제품 (螺絲製品)	M/T	물체와 물체를 결합하기 위해 봉에 나선을 낸 슛나사(볼트)와 암나사(너트)

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> o 톱, 비트, 인서트 등의 석재용 공구 및 금속절삭구의 연삭용 공구 중 다이아몬드를 사용한 공구를 조사 x 다이아몬드를 사용하지 않은 것은 제외 	<ul style="list-style-type: none"> 텅스텐강 특수강 	
<ul style="list-style-type: none"> o 금속재료용(드릴, 화이트, 밀링커트 앤드밀, 연삭용휠 등)과 목재, 석재용 날물 x 다이아몬드를 원료로한 공구는 (44200)에서 조사 	<ul style="list-style-type: none"> 특수강 	<ul style="list-style-type: none"> 기계식공구의 부품
<ul style="list-style-type: none"> o 프라이어, 천공펀치, 파이프절단기, 스패너, 줄칼, 유리칼, 모루, 바이스, 해머, 드릴, 태핑 및 나사공구 x 기계식은 제외 	<ul style="list-style-type: none"> 특수강, 고철, 박판, 주물 	<ul style="list-style-type: none"> 공작수공구
<ul style="list-style-type: none"> o 다이아몬드를 원료로한 것은 44200에서 조사 x 기계톱은 제외 	<ul style="list-style-type: none"> 특수강, 고탄소강, 텅스텐강 	
<ul style="list-style-type: none"> o 도어록, 책상열쇠포함 x 자동차용은 제외 ※ 가방부착자물쇠는 가방부착용철물(46009)에 포함 조사 	<ul style="list-style-type: none"> 청동, 특수강, 주철 	<ul style="list-style-type: none"> 가정용, 사무실용
<ul style="list-style-type: none"> o 200ℓ 용기만 조사 x 200ℓ 미만은 잡판으로 조사 	<ul style="list-style-type: none"> 박판 	<ul style="list-style-type: none"> 유류저장
<ul style="list-style-type: none"> o 농산물, 축산물, 수산물 등 	<ul style="list-style-type: none"> 석도강판 알루미늄판 	<ul style="list-style-type: none"> 음료 및 식료품통
<ul style="list-style-type: none"> o 18ℓ(5 Gal)의 각형용기 포함 	<ul style="list-style-type: none"> 석도강판 알루미늄판 	<ul style="list-style-type: none"> 페인트통
<ul style="list-style-type: none"> o 스텐레스제품만 조사 	<ul style="list-style-type: none"> 스텐레스판 	<ul style="list-style-type: none"> 주방세척용
<ul style="list-style-type: none"> o 볼트 및 너트, 나사못, 리베트, 와셔 및 파스너, 기타 나사제품 모두 조사 x 금속관아임쇠와 구분 조사 	<ul style="list-style-type: none"> 봉강, 주강 	

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
45200 (전)	철 망 (Netting)	M/T	각종 굵기의 철선으로 엮은 망
45300 (전)	와이어로프 (Wire-Rope)	M/T	경강선을 여러개 꼬아 가닥을 만들고 다시 심양을 중심으로 여러 가닥을 꼬아 만든 쇠줄
45400 (전)	쇠 못	M/T	선재를 제정기에 걸어서 만든 철못
45500 (전)	선 스프링 (Wire Spring)	M/T	강선으로 만든 스프링
45600 (전)	차량용스프링 (Spring for Automobile)	M/T	자동차의 진동 및 충격을 완화시키는 현가 장치 부품
45700 (표)	금속소상 및 장 식 용 품	백만원	황동, 청동으로 만든 장식품
45800 (전)	용 집 봉 (鎔 接 棒)	M/T	각종 철선에 피복을 입혀 용접효과를 좋게 하는 철선
45900 (전)	체 인 (Chain)	M/T	핀, 로울러, 핀링크플레이트와 플레이트가 결합되어 체인을 구성, 스프로킷휠과 물려 서 동력을 전달하는 제품
46009 (지)	가방부착용 철 물	Kg	가방에 부착하는 모든 철물
46109 (지)	쌀 통	대	철재로 만든 쌀저장 보관통
46209 (지)	금 고 (金 庫)	대	귀중품을 보호하기위해 자물쇠가 달린 금속 제 보관용기

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 스토브망, 선풍기망, 방충망 등 x 철조망은 제외	철선	안전보호용
o 항공기용 와이로프 포함 x 심을 넣지 않고 강선을 단순히 꼬은 것은 제외	경강선, 선재	선박, 크레인줄
o 주물못은 제외	선재	
	강선	블펜, 침대, 의자용등
o 코일스프링, 판상스프링 모두 조사	강선	자동차, 철도차량용
o 사진틀, 그림틀, 탁자용·벽걸이용 소상품 ※ 동 제품만 조사 x 감사패, 트로피, 메달 제외	동	장식재
o 피복용접봉, 자동용접봉(CO2용접봉 포함) o 銅, 銀鎔接棒 포함 조사 o CO2 Wire, 자동전동 Wire, 자동FLUX Wire, FLWY CORED 등 포함 조사	철선, 피복재	전기용접, 냉온방기기, 열교환기, 난방용동배관용접
o 연계체인, 로울러체인, 사이던트체인, 메트레스체인, 싱크스토퍼체인 등 모두 조사	봉강, 특수강, 중후판	동력전달
o 핸드백, 여행용가방, 기타가방 등에 사용되는 철물 ※ 가방테두리심용 철사는 제외	주철, 황동, 스텐레스, 알루미늄	각종가방용
o 단기능, 다기능 모두 포함 ※ 다기능: 수요에 따라 렌지설치대, 밥통 등을 올려놓을 수 있도록 다른 기능 부착물을 첨가한 것 x 목재로 만든 제품 제외	박판, 합성수지	
x 손금고(보통3~5Kg), 불박이금고(금고실)는 제외	강판	

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
46309 (지)	바 늘	백만원	직조, 방직, 미싱, 편직용바늘 및 침

29. 달리분류되지 않은 기계 및 장비 제조업

291. 일반목적용 기계 제조업

1. 개 념

엔진 및 터빈, 펌프, 압축기, 탭, 밸브, 베어링, 기어 및 동요소, 산업용로, 물품취급장비, 저울, 상업용 냉동 또는 냉장 장비 및 각종 공기 조절 장치 등의 일반 목적용 기계 및 전용 부품을 제조하는 산업 활동

192. 특수목적용 기계 제조업

1. 개 념

농업용 기계, 금속 가공 기계, 목재, 석재 및 고무 가공 기계, 건설 및 광산용 기계장비, 음식품 가공기계, 섬유, 의복 및 가죽 산업 기계, 펄프 및 종이 산업용 기계, 인쇄기계, 산업용 로봇 등 특정 목적으로 사용되는 각종 기계 및 관련 장치를 제조하는 산업활동

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 손바늘, 재봉바늘등 각종 바늘 포함	강선	

2. 문제점 및 유의사항

- 가. 장기공정 생산품(생산소요기간이 3개월이상 소요)에 대해서는 기존의 단위에 대해서 진척을 환산조사를 실시한다.(단, 수량단위가 “대”인 경우는 금액(백만원)단위에 대해서만 진척률 조사를 실시할 것)
- 나. 조사되는 제품중 플랜트(설비 또는 공장설비)인 경우는 적요란에 플랜트의 내용과 공기, 총수주액등의 자료를 확인하여 기입한다.
- 다. 크레인은 건설용크레인과 물품취급용크레인으로 분리되었으니 혼동하는 일이 없도록 할 것.

293. 달리분류되지 않은 가정용기구 제조업

1. 개 념

가정용 냉장고, 세탁기, 선풍기, 전열기, 이·미용 기구, 전자·전기식 또는 비전기식 조리 난방 기구와 기타 가정용 전자·전기기구 및 그 부분품을 제조하는 산업활동

(소분류 291. 일반목적용 기계 제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
46400 (전)	기계용내연기관 (機械用內燃機關)	HP (마력)	연료를 기통내에서 연소시켜 발생한 고온 고압의 폭발력을 직접 피스톤에 주어 회전력을 일으키는 원동기 ※ HP: 호칭 마력 기준(보통 최대출력) 일반적으로 제작회사의 catalog나 제품에 명기됨
46500 (전)	선박용내연기관 (船舶用內燃機關)	HP	선박용의 원동기(엔진)
46600 (표)	산업용펌프 (Industrial Pump)	HP	동력을 이용 액체를 공급, 배출 및 순환시키는 기계
46700 (전)	가정용펌프	대	가정용의 소형 자동펌프
46800 (전)	산업용 공기압축기	대	공기의 압축력을 이용하기 위해 공기 또는 그밖의 기체를 압축하는 기계
46900 (전)	냉매용 공기압축기	대	공기의 압축력을 이용하기 위해 공기 또는 그밖의 기체를 압축하는 기계
47000 (표)	밸브 (Valve)	천개	배관상에 부착되어 유체의 흐름을 통제하는 장치
47100 (전)	베어링 (Bearing)	M/T	회전축을 일정한 위치에 고정시키고 그 회전을 원활하게 해주는 기계요소
47200 (표)	기어 (Gear)	M/T	원통형이나 원뿔 등의 면에 이를 만들어 이것이 다른것과 서로 맞물려서 한축에서 다른 축으로 동력과 회전을 전달하는 기계요소

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<p>o 석유, 알코올, 가스 등을 연료로 하는 불꽃점화 및 압축점화의 내연기관을 조사 ※ 자동차용 내연기관은 70400 에서, 선박용 내연기관은 46500 에서 조사</p> <hr/> <p>x 모터사이클용 및 철도차량용 기관 제외</p>	<p>주물, 피스톤</p>	<p>농업용기계, 일반산업용기계의 동력생산</p>
<p>o 선박용 디젤기관 및 소옥기관 포함</p>		
<p>o 양수기 포함</p>		
<p>o 온수보일러용의 온수순환펌프 포함</p>		
<p>o 공장, 광산이나 건설용 등의 산업용 압축기</p>		
<p>o 냉동기나 냉장고용의 냉매압축기</p>		
<p>o 수도꼭지는 포함 조사 x 내연기관(엔진, 원동기)밸브는 제외</p>	<p>청동, 주철, 주강, 봉강, 형강, 알루미늄, 스텐레스강</p>	<p>상수도 및 가스, 석유, 조산, 화학 전력산업에 사용</p>
<p>o 볼베어링, 로울러베어링, 메탈베어링, 기타베어링을 조사</p>	<p>주물</p>	
<p>o 평기어, 헬리컬기어, 베벨기어, 워엄기어, 레크와 피니언 포함</p>		

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
47300 (전)	감 속 기 (減 速 機)	대	기어의 회전비를 이용, 기어를 여러단으로 연결하여 전동기에서 나오는 회전을 기계에 적절한 회전속도로 바꾸어 주는 장치
47400 (전)	열처리로 및 전 기 로 (熱處理爐 및 電氣爐)	백만원 (병행: 대)	첫물을 녹이거나 금속재료의 열처리를 위해 전기적인 에너지를 이용하는 전기로와 버너 등으로 열을 공급하는 열처리로
47500	소 화 장 비 (消 火 裝 備)		
47591 (전)	소 화 용 스프링쿨러(물) (Spring cooler)	개	열감지장치에서 화재를 감지하여 소방용 밸브를 작동시켜 스프링쿨러에서 대량의 물을 일시에 살포하여 화재를 초기진압 하는 자동소화장비 소화부분
47592 (전)	소 화 기(물) (消 火 器)	대	물이나 소화액제를 압력에 의하여 방사하는 기구로서 사람이 조작하여 불을 끄는 장비
47600 (전)	지 계 차 (Forklift)	대	지게모양의 두개의 상하좌우로 이동하는 팔로 화물의 하역, 적재를 위해 제작된 물품취급장치
47700 (전)	호 이 스트 (Hoist)	M/T (능력)	주로 크레인에서 물건을 달아올리거나 감아 당기기 위하여 도르레의 배율을 이용한 장치
47800 (전)	엘리베이터 (Elevator)	대	고층빌딩에서 사람이나 화물을 수직으로 운반하는 기계
47900 (전)	물품취급용 크 레 인 (Crane)	M/T (중량)	물품의 하역이나 적재를 위하여 물품을 들어올려서 이동시키는 기계

● 조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> o 표준형 감속기, 유성감속기, 워업 감속기, 기어드모타 포함 x 변속기 제외 	<ul style="list-style-type: none"> 주물, 기어, 중후판 	
<ul style="list-style-type: none"> x 소각로는 제외 		
<ul style="list-style-type: none"> o 소화용 스프링쿨러와 소화기만 조사 		
<ul style="list-style-type: none"> o 각종의 스프링쿨러 헤드를 조사 		
<ul style="list-style-type: none"> o ABC분발소화기, CO₂ 소화기, 하론 (Halon)소화기 포함 x 고정된 상태에서 사용하는 것(소화 전) 및 소화약제에 의한 간이 간이 소화용구 제외 		
<ul style="list-style-type: none"> o Battery이용 전동지게차 포함 		
<ul style="list-style-type: none"> o 전동식 호이스트만 조사 		
<ul style="list-style-type: none"> x 다단식 주차설비는 제외 x 리프트(lift) 제외 		
<ul style="list-style-type: none"> o 부두용, 천정형, 부상형 등의 물품 취급용만을 조사 ※ 건설장비로서의 크레인(건설용 크레인(52900))으로 조사 x 곤도라 제외 		

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
48000 (표)	콘 베 이 어 (Conveyor)	백만원 (병행: 대)	연속적인 재료의 공급이나 배출, 분업화된 작업선(line)에서 화물을 수평이동이나 경사이동시키는 화물연속이송 장치
48100 (전)	자동창고시스템	백만원 (병행: 대)	일명 무인자동창고(無人自動倉庫) 일반적으로 화물적재 선반인 랙(RACK), 화물을 담은 용기인 팔레트, 그것을 집어넣 고 꺼내는 스택크래인, 그리고 베이어와 컴퓨터 중앙통제시스템으로 구성
48200 (전)	에스컬레이타 (Escalator)	대	계단식의 이동장치를 통해 사람을 상하층 으로 이동시키는 운반기계
48300	저 울		
48391 (전)	산업용저울(물) (Industrial scale)	대	차량의 계근이나 연속된 포장라인내에서 내용물의 계근 등을 위한 산업용의 저울
48392 (전)	상업용 및 가정용저울(물) (Commercial & househand scale)	대	지래의 방법 등을 이용 지침이나 수치 등 으로 물체의 무게를 측정하는 상업용이나 가정용의 저울
48400 (전)	산 업 용 및 상업용냉장고	대	음식료품을 저온으로 보관, 판매를 위하여 통상적으로 진열대를 겸하여 만든 냉장고
48500 (전)	산업용냉동기 (産業用冷凍機)	대	중앙냉방형의 대형건물이나 어물이나 축산 물의 냉동보관용의 대형냉동기계
48600 (전)	항온항습기	대	온도와 습도를 일정하게 유지시키어 식품의 부식이나 기계를 보호하고, 또한 에어컨 기 능에 복합적으로 적용하여 온도를 올리기도 하고 내리기도 하면서 가습기능을 갖춘 기기

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<p>o 벨트콘베이어, 로라콘베이어, AQ콘베이어, 경사콘베이어 등 각종 콘베이어 포함</p>		
<p>o 유형은 스테커크레인 방식, 로터리랙 방식(크레인은 고정된 채 랙이 움직이면서 물건을 입·출고하는 방식)이 있다. 부품이 아닌 시스템화된 제품을 조사</p>	<p>구성품.. 랙(RACK), 팔레트, 스테커크레인, 컨베이어캡</p>	<p>스테커크레인방식.. 무겁고 부피가 큰 화물 로터리랙방식... 소형의 다품목 화물</p>
<p>----- -----</p>	<p>----- -----</p>	<p>----- -----</p>
<p>o 정육점의 냉동고 포함</p>		
<p>o 흡수식냉동기, 터보냉동기, 빙축열냉동기 등 x 냉동차의 냉동장치는 제외</p>		<p>대형건물 냉방용, 냉동창고용</p>
<p>※ 제습기는 57309에서 조사</p>	<p>냉연박판, 공기압축기</p>	<p>제약회사, 식품회사의 부식방지용, 전산실, 계측실 등의 온도, 습도 조절 등</p>

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
48700 (전)	냉 각 탑 (冷 却 塔)	T/H	공장에서 발생하는 산업용수의 냉각이나, 냉동기, 에어컨에서 냉매의 응축을 위해 설치된 탑
48800 (전)	룸 에 어 컨 (Room air Conditioner)	대	창문이나 벽걸이형의 에어컨
48900 (전)	차량용에어컨 (Car aircondi- tioner)	대	차량내의 냉방을 위한 차체부착형의 에어컨
49000 (전)	패키지형에어컨 (Package type airconditioner)	대	큰 면적의 냉방을 위하여 실내기와 실외기 가 분리되는 대형의 에어컨
49100 (전)	에어핸드링 유 니 트 (Air Handling Unit)	대	사무실의 냉난방을 위해 보일러나 냉동기 에서 제공된 냉·온열을 정화된 외기와 혼 합하여 송풍기에 의하여 강제로 공급하는 장치
49200 (전)	팬코일유닛 (Fan-coil Unit)	대	송풍기, 냉온수코일, 공기여과기 등을 케이스 내에 조립한 소형 실내용 공기조 화기
49300 (전)	상하수정화장비 (上下水淨化裝備)	대	상하수의 침전, 화학처리를 거쳐 정화하여 식수용이나 공업용으로 이용하거나 정수된 물을 강으로 흘리기 위한 정화장치
49400 (표)	송 풍 기 (送 風 機)	대	
49500 (전)	집 진 장 치 (集 塵 裝 置)	대	수용성가스, 유해성가스, 분체 등을 대기중 에 방출하지 않기 위해 전기적인 힘이나 물리적인 힘을 이용하여 모으는 장치

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 대향류형, 직교류형의 냉각탑 포함 ※ 1 R/T=0.78 T/H 1 T/H=1.28 R/T ※ R/T: 냉동톤 T/H: 유량톤		
○ 승용차용, 버스용, 트럭용 포함 x 철도차량용 제외		
○ 실내기 1대에 실외기가 여러대인 경우는 실내기를 기준으로 조사		
※ 팬코일유닛(Fan-Coil Unit)는 49200에서 조사		
		냉난방용
○ 상수도용이나 하수도용의 폐수처리 장치 포함 ----- ※ 수도물을 이온화 등으로 정화하는 정수기는 49709에서 조사		
블로우형(송출압력 0.1~1.0Kg/cm ²) 과 팬형(송출압력 0.1Kg/cm ² 미만)을 포함 ※ 환풍기는 56609에서 조사		광산, 터널(지하철) 등의 배기용 화학공장등의 배기 용
○ 전기집진기, 백 필터(Bag filter) 집진기, 싸이클론집진기 포함 x 유화장치 제외		

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
49600 (전)	자동판매기 (Vending M/C)	대	음식품, 잡화품, 서어비스용품을 판매원 없이 판매하는 기계
49709 (지)	정 수 기	대	필터여과식 정수기 삼투막식 정수기
49809 (지)	공기청정기	대	

(소분류 292. 특수목적용 기계 제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
49900 (전)	경 운 기 (耕 耘 機)	HP	
50000 (전)	농업용트랙터	HP	내연기관의 힘을 이용 경작, 경지정리 등의 농사일을 하는 기계
50100 (전)	이 양 기 (移 秧 機)	HP	벼의 모종을 옮겨심는 기계
50200 (전)	콤 바 인 (Combine)	HP	벼, 보리 등의 수확용기계로 베고 탈곡까지가 가능한 기계
50300 (전)	농산물건조기 (農産物乾燥機)	대	잎담배, 알곡, 고추 등을 밀폐된 공간을 이용 간접열을 가하여 말리는 기계
50400 (전)	농업용 동력분무기 (農業用動力噴霧機)	대	동력원을 갖추거나 동력전달장치가 부착되어 살충제나 살균제를 살포, 분무하는 농업용기계
50500 (전)	수치제어선반 (N·C 旋 盤)	대	수치제어장치가 부착되어 공작물을 자동, 대량으로 가공할 수 있도록 제작된 선반으로 대량생산이 필요한 공장에서 공장자동화와 겸하여 제작된 금속절삭기계

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 등전교환기, 우표, 차표판매기, 담배판매기, 토큰판매기 포함		
		사무실 및 업소용
o 가정, 사무실용 등		

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 관리기 포함 조사	내연기관, 기어, 주 물, 박판	
x 임업, 건설용 트랙터 제외	내연기관, 기어, 주 물 등	
※ 바인더는 54609 에서 조사		
o 농산물용의 건조기만을 조사		
x 인력분무기, 방제차 부착 분무기 제외		
o CNC, NC 선반을 조사	기계용 주 물, 박판, 모터, NC, 콘트롤러	금속절삭기계

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
50600 (전)	범 용 선 반 (汎用旋盤)	대	회전축에 공작물을 고정시켜서 이동하는 절삭공구(Bite류)에 의해 선삭을 주로한 금속절삭기계, 주축대, 삼입대, 왕복대, 배드, 보냄장치 등으로 구성된다.
50700 (전)	밀 링 기 (Milling Machine)	대	회전축에 절삭공구(커트, 엔드밀)를 고정시키고 베드위에 공작물을 고정시켜 베드의 상하좌우 이동으로 공작물을 가공하는 기계 배드, 보냄장치 등으로 구성된다.
50791	범용밀링기(물)	대	
50792	수치제어밀링기	대	NC 또는 CNC장치가 부착된 밀링기
50800 (전)	드 릴 링 기 (Drilling Machine)	대	회전축에 드릴을 고정시키고 이를 상하 이동시켜 공작물에 구멍을 뚫는 기계
50900 (전)	연 삭 기 (研削機)	대	바이트나 밀링커터로 가공할 수 없는 단단한 공작물이나 기계부품의 정밀한 다듬질을 위하여 고속으로 회전하는 스톨을 이용, 공작물의 표면을 연삭(절삭)하는 공작기계
51000 (전)	머시닝센터 (Machining Center)	대	수치제어장치와 자동공구교환장치가 부착되어 입력된 자료에 따라 밀링, 보링 등의 다양한 작업을 복합적으로 자동 수행할 수 있도록 제작된 복합공작기계
51100 (전)	수지식연삭기	대	주물제품의 거친면의 처리를 위해 주로 사용하는 손에 들고서 작업하는 연삭기
51200 (전)	신 선 기 (伸線機)	대	굵은 선을 다이스를 통해서 드럼에 감고 인발작업을 통해 연속적인 작업으로 직경을 줄이는 기계
51300 (전)	전용공작기계 (專用工作機械)	대	특별한 목적(특정제품만을 생산)을 위해 전문적으로 절삭가공하도록 제작된 공작기계의 다양한 작업을 복합적으로 자동수행할 수 있도록 제작된 복합공작기계

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 보통선반, 자동선반, 터릿선반 등을 포함	주물, 모타, 기어	"
※ 나무용 밀링기는 목공기계(52100)로 조사 x 석재용 밀링기는 제외	"	"
x 휴대용 전기드릴(수지식), 수동드릴 제외		"
o 수치제어(NC)연삭기, 공구연삭기, 성형평면연삭기, 만능원동연삭기 포함 ※ 탁상형 및 휴대용(수지식)연삭기는 51100으로 조사		"
		"
o 탁상형 연삭기 포함	전동기, 박판	금속절삭기계
	기계용주물 중후판, 봉강, 형강, 강판	철선, 동선, 알루미늄선의 가공
x 단용기(공작물의 전공정이 아니 하나의 공정을 처리토록 된 기계)는 제외		금속절삭기계

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
51400 (표)	프 레 스 기 (Press Machine)	M/T (능력)	본(금형)을 이용, 철판에 쳐내기, 굽히기, 길이짜기, 압축 등의 가공을 하는 금속성형 기계
51500 (전)	척 (Chuck)	개	회전축과 결합되어 공작물이나 날물(바이트 커트 등)을 고정시키는 공작기계의 부속품
51600 (전)	톱 기 계 (Sawing M/C)	대	회전 또는 직선운동을 하는 톱날로 공작물을 절단하는 기계
51700 (전)	방전가공기 (放電加工機)	대	방전(Spark)현상을 임의로 조절하여 금속을 절삭하는 기계(주로 금형같은 정밀제품가공에 많이 이용)
51800 (전)	압 연 기	대	회전하는 다이스를 통해서 드럼에 감고 인발작업을 통해 연속적인 작업으로 직경을 줄이는 기계
51900 (전)	압연기롤	M/T	대체로 중량이 무겁고 표면을 특수처리하여 경도를 높게한 원주상의 압연기의 주 부속품
52000 (전)	초음파세척기	Watt	각종제품의 오물세척을 위해 초음파의 음압(音壓)과 공동현상(空洞現象)을 일으켜 폭발효과와 열적작용을 이용하여 세척하는 기계
52100 (전)	목 공 기 계	백만원 (병행: 대)	목재의 가공 즉 절단, 표면처리, 형상 제작 등의 작업을 하는 목공용의 기계
52200 (전)	고무가공기계	대	경질의 고무를 부수고 화학처리하여 연질의 고무로 만들고, 이 고무로 요구되는 제품을 성형하는 기계
52300 (전)	(화학용)사출성형기 (化學用射出成形機)	대	인조수지(합성수지)를 금형에 넣어 필요한 모양의 제품을 성형하여 뽑아내는 기계
52400 (전)	화학용압출기 (化學用壓出機)	대	인조수지(합성수지)를 압출하여 봉이나 판, 필름 등을 뽑아내는 기계

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 유압식, 기계식 포함 x 인력식 제외		금속성형기계
o 각종척(선반, 드릴링기, 밀링기용 등) 포함 조사		
o 락톱, 회전톱, 핵소 포함 조사 ※ 목공용 기계톱은 52100 에서 조사 x 석재용 톱은 제외		금속절삭기계
		"
	기계용주물 감속기	금속압연
※ 제품의 연속된 이동시에 사용되는 콘베어롤과 기타 기계장치의 제품 안내용롤은 로올러(55009)에서 조사	주물	
o 고압세척기 포함 Watt: 초음파 발생 능력	스테인레스 강관, 두랄 루민	세척
o 목공용 밀링기, 대패 및 장부기, 기계 톱 등 각종 목공기계를 포함		목재가공
o 고무가공용 믹서(혼합기), Mixing Mill, Press, Extruder(압출기), 칼렌다기 포함 조사	강관, 주 조품, 환봉, 베어링	
o 라미네이팅 압출기 포함 x 금속용 압출기는 제외		

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
52500 (전)	콘크리트 제품 성형기	백만원 (병행: 대)	콘크리트전주, 화일, 흙판등 콘크리트 제품을 성형하는 기계
52600 (전)	전기용접기 (電氣溶接機)	대	용접에 쓰이는 각종 전기용접기계
52700 (전)	파쇄기 (破 碎 機)	대	화강암이나 석회석 등을 도로포장용의 쇄석 이나 시멘트를 만들기 위해 잘게 부수거나 마쇄하는 기계
52800 (전)	교반혼합기 (아스팔트플랜트)	대	도로포장용의 아스콘을 만들기 위해 아스팔 트와 쇄석을 적절한 비율로 섞는 제조기계
52900 (전)	건설(건축)용 크레인 (Crane for Construction)	M/T (중량)	자주식으로 이동하면서 건설이나 건축 등의 작업에 주로 이용되는 크레인과 고층건물 건축용의 탑형크레인
53000 (전)	로더 (Loader)	대	삽(Shovel) 또는 들것을 이용 흙이나 목재 등을 들어올려 차량 등에 적재하기 위한 목적으로 제작된 건설용 장비
53100 (전)	불도저 (Bulldozer)	대	건설중장비 25Ton을 기준으로 환산
53200 (전)	굴삭기 (掘 削 機)	대	삽을 이용 땅을 긁거나 파고 흙을 파서 실을 수 있도록 제작된 건설중장비
53300 (전)	배치플랜트 (Batcher plant)	M ³ /H	도로포장작업을 위해 자갈, 모래, 시멘트, 물을 일정비율로 섞어 레미콘을 만드는 기계
53400 (전)	제빵용기계	대	제과점 등에서 각종 모양의 빵을 형성하고 만드는 기계
53500 (전)	포장밧충진기	백만원 (병행: 대)	용기(병, 통, 갑, 상자, 봉지, 자루 등)에 내용물을 채워 넣고 검사하여 충진포장 또 는 상포하는 기계

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 타일, 블럭, 벽돌생산용 기계 포함 조사		
o 전기를 열원으로 하는 아크용접기, 저항용접기 등을 조사 x 가스를 열원으로 하는 가스용접기는 제외		각종 용접
o 파쇄기(crusher), 마쇄기 포함 조사 x 음식품 및 종이파쇄기 제외	중후관, 형강	
※ T/H: 시간당 처리능력		
o 자주식 크레인, 탑형크레인 (mobil crane) (tower crane)	형강, 중후관, 레도	
※ 일명 엑스카베이터		
o 고정식과 이동식 포함 o M ³ /H : 시간당 처리능력		
※ 제대충진기, 상포기 포함 x 단순히 포장된 상자를 묶는 결속기 는 제외		

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
53600 (전)	공업용재봉기 (工業用裁縫機)	대	얇은 직물에서 가죽에 이르기까지 재봉을 위해 전문화되어 제작된 재봉용기계
53700 (전)	연 사 기 (撚 絲 機)	대	실을 꼬는 기계
53800 (전)	직 기 (織 機)	대	날가닥의 실을 2군으로 나누고 개구하여 그 사이에 씨가닥을 넣어서 직물을 짜는 기계
53900 (전)	편 직 기 (編 織 機)	대	실을 얽히게 하기 위해 실자체를 꼬부러 뜨게눈을 만들고 이 뜨게눈을 다음줄의 뜨게눈과 서로 대조되게 하여 메리야스 등의 편직을 하는 기계
54000 (전)	염 색 기 (染 色 機)	대	직물을 염색하는 기계
54100 (전)	섬유가공기계 부 품	백만원 (병행: 개)	
54200 (전)	펄프제조및 초지용기계 (Pulping and fourdriner ma- chine)	백만원 (병행: 대)	폐지나 펄프를 원료로 종이를 제조하는 기계 제조공정 : 원료→정선→회석(약품투입)→ 탈수→압착→건조→카렌딩→감기→재단→ 권취
54300 (전)	인 쇄 기 (印 刷 機)	대	문자나 그림, 사진 등 종이나 기타 물체의 표면에 일정한 기계적, 화학적 방법으로 옮겨 찍어서 여러벌의 복제물을 만드는 기계
54400 (표)	금 형 (金 型)	백만원 (병행: 대)	금속이나 기타재료의 성형을 위한 금속제의 본
54491 (표)	프레스금형(물)	백만원 (병행: 대)	금속프레스작업에 주로 사용하는 고경도, 고강도의 금형

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> o 일본침직선, 본봉재봉틀, 오바로크 등 포함 x 가정용 제외 		
<ul style="list-style-type: none"> x 합사기는 제외 		
<ul style="list-style-type: none"> o 면직기, 견직기, 모직기, 기타직기를 모두 조사 		
<ul style="list-style-type: none"> o 각종 편직기를 모두 포함 조사 		
<ul style="list-style-type: none"> o 사염기, 지그, 윈스, 패드, 바임염색기, 드럼염색기 포함 		
<ul style="list-style-type: none"> o 도비 및 재쿼드, 샷틀, 바디, 스피들, 중광만 조사 x 위 섬유기계부품이 아닌것은 제외 		
<ul style="list-style-type: none"> o 펄프제조기, 초지기, 기타종이 제조용기계를 포함 조사 o 금액단위의 경우는 합산, 대수는 각 공정의 기계를 각각의 대수로 조사 		
<ul style="list-style-type: none"> o 각종의 인쇄기(평압식, 원봉압식, 윤전식 인쇄기 등)를 포함 조사 x 인쇄보조기체는 제외 		
<p>-----</p>	<p>금형용 특 수강</p>	<p>각종재료 성형</p>

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
54492 (표)	플라스틱(물) 사출용 금형	백만원 (병행: 대)	플라스틱 칩을 열을 가함과 동시에 찍어내는 금형
54493 (표)	기타 금형(물)	백만원 (병행: 대)	
54500 (전)	산 업 용 로 봇 (robot)	백만원 (병행: 대)	산업자동화의 핵심기기로 사람의 팔과 손의 동작기능을 가지고 있는 기계, 또는 인식기능과 감각기능을 가지고 자율적으로 행동하거나 프로그램에 따라 동작하는 기기
54591	용접용(물)		
54592	도장용(물)		
54593	조립용(물)		
54594	기 타 (물)		
54609 (지)	바 인 더 (Binder)	대	벼나 보리 등을 베고 묶는 수확용 농기계
54709 (지)	전 단 기 (剪 斷 機)	대	철판의 절단을 위해 절단날의 위치에너지를 운동에너지로 바꾸어 절단하는 기계
54809 (지)	정 미 기 (精 米 機)	대	벼의 껍질을 벗기고(현미상태) 적당히 표면을 깎아 내어(정미) 쌀을 만드는 기계
54909 (지)	신발 제조기	대	신발의 성형, 재단, 접착을 위한 기계
55009 (지)	로 울 러 (Roller)	개	콘베이어나 제품의 이송을 위하여 안내를 제공하는 원통형의 굴림대
55109 (지)	무 한 궤 도 (無 限 軌 道)	M/T	산업중장비(불도저, 크레인 등)의 이동과 안정성 유지를 위한 목적으로 하부의 움직이는 구동장치와 이와 맞물리도록 연결된 일명 Caterpillar

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<p>o 다이캐스팅형, FRP용, 주단조형, 기타금형 포함</p> <p>x 금형부품(Mold base 금형 등) 제외</p>		
<p>-----</p> <p>-----</p> <p>-----</p>		
<p>-----</p>		
	내연기관, 박판, 강판	
o 유압식, 기계식의 샤링기, 슬래팅기 등 포함		
o 현미기와 정미기 포함 조사	박판, 주물	
x 알갱이 모양의 니켈소트 제외	니켈원석	스텐레스강의 부재료, 니켈도금, 백동(화폐), 양은
※ 압연기롤은 51900으로 조사		
<p>o 구성품 즉 링크, 핀, 슈가 합쳐져서 된 트랙을 조사</p> <p>(강철제의 좁은 판을 여러개 연결하여 앞뒤 바퀴에 사슬모양으로 걸고 이것을 동력으로 회전시켜 주행하게 하는 장치</p>		

(소분류 293. 기타 가정용기구제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
55200 (전)	냉 장 고	대	
55291 (전)	소형 냉장고	대	200 ℓ 이하
55292 (전)	중형 냉장고	대	201~400 ℓ 이하
55293 (전)	대형 냉장고	대	401 ℓ 이상
55300 (전)	세 탁 기 (洗 濯 機)	대	
55400 (전)	가정용선풍기 (家庭用扇風機)	대	
55500 (전)	전자레인지	대	
55600 (전)	전 기 밥 솥	대	
55700 (전)	가 스 난 로	대	가스를 열원으로 하는 부분난방기
55800 (전)	난방용버너	대	보일러용 버너
55900 (전)	가스레인지	대	음식물을 조리하기 위하여 가스를 사용하는 기기
55991 (전)	휴대용 가스레인지	대	야외취사용(예:부루스타)
55992 (전)	가스레인지	대	
55993 (전)	가스오븐레인지	대	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
※ 산업 및 상업용은 48400 에서 조사 ----- x 아이스박스 제외		
o 가정용만 조사		
o 벽걸이선풍기 포함 x 산업용, 날개만 있는것(자동차, 여객차 등에서 설치된 것)은 제외		
o 전자오븐 포함		
o 전기보온밥통검용 포함		
o 벽걸이형, 스텐드형 모두 조사	버너, 철판 동판, 밸브	
o 보일러 부품으로 사용되는 버너를 조사 x 등산용, 조리용 버너 제외	철판, 황동판	보일러 부품
----- o 그릴이 장착되어있는것도 포함 조사 -----		

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
56000 (전)	전기청소기 (電氣清掃機)	대	
56100 (전)	기름보일러	대	
56200 (전)	가스보일러	대	
56300 (전)	기타보일러	대	
56400 (전)	석유난로	대	
56509 (지)	탈 수 기	대	세탁물의 탈수기능만 갖춘 기기
56609 (지)	환 풍 기	대	
56709 (지)	전기담요및장판	매	내열성 합성섬유 및 플라스틱제품으로 된 요 및 장판에 발열체를 넣은 보온 절연기구
56809 (지)	전기다리미	대	옷이나 피륙따위를 다리는 기구로 금속판 안에 가는 니크롬선을 운모판에 감아 바닥 의 밀쇠부분과 전열되도록 2장의 운모판 사이에 끼워 전기코드에 연결하여 사용.
56909 (지)	전기후라이팬	대	짧은 시간에 장소에 구애됨이 없이 음식을 조리할 수 있는 전기기구로서 온도조절기가 부착되어 자유롭게 온도를 조절하여 음식을 조리할 수 있음.
57009 (지)	전기면도기	대	그물의 눈모양으로 된 헤드에 내장된 날을 고속회전 내지는 진동시켜 수염을 깎는 기기
57109 (지)	헤어드라이어	대	히터(코일형태)의 열을 모터의 송풍으로 모발을 건조시키는 기기 일명 모발건조기

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 가스, 기름점용 보일러 포함		
o 연탄보일러, 전기보일러를 조사 ※ 산업용은 산업용보일러(43300)에서 조사		
o 석유팬히터 포함	박관, 철선	난방
o 가정용만 조사		
o 건물용만 조사 x 산업용기기의 부품은 제외		
o 전기매트 포함 x 전기방석은 제외	특수발열선	보온용 침구
o 증기다리미 포함	니크롬선 스텐레스강 관, 운모	의복 및 피륙 다림질(상업 및 가정용)
o 전기쿠커, 전기남비, 전기불고기판 포함 x 전자레인지 및 오븐, 토스트기 제외	알루미늄판 스텐레스강 관	고기를 굽거나, 불고기, 전골, 찌개 등을 조리함
o 코드가 달리 교류식, 건전지 및 충전식 모두 조사	소형모터	면도용
o 헤드 및 후드타입 모두 조사 ※ 고데 점용을 포함하나 고데기 전용은 제외	소형모터	머리건조

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
57209 (지)	전기믹서기	대	회전날로 음식물을 섞고, 찌고, 으깨고, 크림을 만들거나 혼합하고, 과일이나 야채를 갈아서 쥬스형태로 만드는 기기
57309 (지)	제 습 기 (除濕氣)	대	공기중의 습기를 제거, 실내의 상대습도를 적절히 유지할 수 있는 기계
57409 (지)	순간온수기 (Water heater)	대	

30. 사무 · 계산 및 회계용 기계 제조

1. 개 념

자동자료처리 장비(컴퓨터) 및 그 주변장치를 포함하여 등사기, 주소 인쇄기 및 사무실용 인쇄기, 수동 또는 전동타자기와 자동타자기, 사진복사기, 수지식 또는 탁상용 전자계산기 및 기타 계산기, 회계기, 현금등록기, 우편요금 계산기, 표발행기 및 기타 계산장치가 결합 또는 결합 되지 않는 유사한 기계, 동전의 분류·포장 및 계산기,

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 쥬서믹서, 쥬서기, 녹즙기, 마쇄기 포함	모터, 유리용기	음식, 쥬스 등을 만들 때 사용
o 저온용; 일반용 모두 조사 ※ 항온항습기(48600)와 구분 조사		지하작업장, 저장실
o 가스용, 전기용 x 대형 순환탱크온수기 제외 ※ 가스보일러(56200)와 구분 조사	열교환기, 가스밸브, 철판 등	

현금 자동지출기, 봉투 투입기, 연필 깎는 기계, 천공 또는 스테플링기 및 기타 사무용기계 장비를 제조하는 산업 활동을 말한다.

2. 타산업과의 관계

- 일반 저울 제조(2919)
- 계산기용 전자부품 제조(3210)
- 전자식 게임용 기계장비 제조(3694)
- 사무, 계산 및 회계기계 유지·보수 활동(7250)

(소분류 300. 사무, 계산 및 회계용 기계 제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
57500 (전)	C.P.U 및 본체	백만원 (병행: 대)	자료의 연산, 판단, 분류, 비교, 추출하는 중앙자료처리 장치
57600 (전)	휴대용컴퓨터	백만원 (병행: 대)	
57700 (전)	디스크드라이브 (Disk dirver)	백만원 (병행: 대)	Hard disk나 플로피 디스크의 자료를 구동하여 자료를 처리하는 장치(보조기억장치)
57800 (전)	프 린 터 (Printer)	백만원 (병행: 대)	처리된 자료를 인쇄하는 장치
57900 (전)	CRT모니터 (Monitor)	백만원 (병행: 대)	자료의 처리상황을 화상으로 나타내주는 장치
58000 (전)	전 송 장 치 (modem)	백만원 (병행: 대)	단말기와 주자료처리장치와 자료를 연결시켜 주는 자료전송장치
58100 (전)	키보드(key board) 및 기타	백만원 (병행: 대)	
58200 (전)	타 자 기	대	
58291 (전)	범용타자기	대	
58292 (전)	워드프로세서	대	문서의 작성, 교정, 편집, 인쇄, 보전 및 관리 기능을 가지는 사무용기기
58300 (전)	전자계산기	대	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> o PC의 경우는 키보드, 디스크드라이브, CRT모니터, 모뎀, 전류전압 공급기를 제외한 본체를 조사 단, 분리조사가 되지 않는 경우에 한하여 본체에 포함 조사 ※ 워드프로세서는 58292로 조사 휴대용컴퓨터는 57600에서 조사 		
<ul style="list-style-type: none"> o 랩탑, 노트북컴퓨터를 조사 ※ 워드프로세서는 58292 에서 조사 		
<ul style="list-style-type: none"> o HDD(하드디스크 드라이브), FDD(플로피디스크 드라이브) 포함 		
<ul style="list-style-type: none"> o Key Board와 위의 장치를 제외한 것을 조사. 대수는 Key Board만 조사 		
<ul style="list-style-type: none"> o 각종의 타자기 포함 		
<ul style="list-style-type: none"> o 타자기, 퍼스날컴퓨터와 구분, 워드프로세서전용기만 조사 		문서작성
<ul style="list-style-type: none"> o 휴대용, 탁상용, 카드형계산기 x 복합전자수첩: 사진및메모리기능이 있어서 전자계산은 부수적인 목적으로 사용되는 수첩 ex) 워드콤 등 제외 		

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
58400 (진)	전자복사기	대	
58509 (지)	금전등록기	대	출납기록, 현금보관 등 판매시의 매상고 관리를 하는 기계

31. 달리분류되지않은 전기기계 및 전기 변환장치 제조업

311. 전동기, 발전기 및 전기 변환장치 제조업

1. 개 념

교류 또는 직류 발전기 세트, 전기발전기, 전기모터, 회전변환기와 각종 변압기, 정전변환기, 정류기, 안정기, 밧데리, 충전기 및 기타 유도자를 제조하는 산업활동

2. 타산업과의 관계

- 다이오드 제조(3210)
- 방사선 기기용 고주파 발생기(변압기) 제조(33111)
- 전압 자동조정기 제조, 기기용(33128), 산업용(33130)

조 사 범 위	원 재 료	용 도
x 등사기기 제외		
o 일부 또는 전부전자식 금전등록기 모두 조사 x POS시스템 제외	케비넷, 키 보드, 프린 터, PCB 등	상점용

312. 전기공급 및 제어장치 제조업

1. 개 념

전력공급 조직 또는 산업장비, 주거용 및 가정용 전기, 전자기기에 사용되는 전기 회로의 개폐, 보호 또는 접속용의 기기와 배전반 및 조정반을 제조하는 산업활동

2. 타산업과의 관계

- 플라스틱, 유리, 도자기, 재료로 주형 또는 성형제조는(252), (2610), (2691)에 각각 분류
- 퓨즈용의 선 또는 스트립 제조(2723)

313. 절연선 및 케이블 제조업

타산업과의 관계

- 비절연 비철금속선 제조(2723)
- 비절연 금속케이블 또는 전기도체형으로 사용할 수 없는 피복케이블 제조(28995)

314. 축전지 및 일차전지 제조업

315. 전구 및 조명장치 제조업

1. 개 념

사진용 섬광전구를 포함한 각종 전구와 달리분류되지않은 조명시설 및 조명기구를 제조하는 산업활동을 말한다.

2. 타산업과의 관계

- 의료용 검사램프 제조(33119)
- 고정된 광원을 갖지않은 광고용 판 제조(36955)

319. 달리분류되지않은 전기장비 제조업

타산업과의 관계

- 램프용 유리외피 제조(2610)
- 수지식 전기분사기 제조(2919)
- 전기식 잔티각는 기계 제조 (2921)
- 전기용접기 제조(2922)
- 전기면도기 및 가정용 전기기구 제조(2930)
- 전자관 제조(3210)
- 전기식 의료 또는 치과용 수공구 제조(3311)
- 레이더 장비, 무선원격 조정기 제조(3312)

(유의사항)

1. 품목명이 유사할지라도 용도, 복합체, 강·약전(전압의 크기)용 등에 따라 품목분류를 달리한다.

- 예) · 직류전동기(58600), 교류전동기(58700)와 소형전동기(58800)
- 변압기(58900)와 변성기(59300), 기기용스위치(59800)
- 회로차단기(59600)와 배전용스위치(59700), 기기용스위치(59800)
- 통신선 및 케이블(60500), 전력선 및 케이블(60600)
- 접연코드 및 코드세트(60800)

2. 회로차단기, 스위치류의 조사구분에 관한사항

o [개념] 전기전자 기기용 개폐장치 및 차단기는 크게 산업기기용 중전기기등의 기계작동을 위한 것(소형전자 기기용 제외)과 전기배선기구 및 연결장치로 나눌수 있으며 다음과 같이 분류 조사한다.

o [분류체계]

전기산업용 기계 및 장치 —— 회로차단기(59600)

배선기구 및 연결장치 —— 스위치 [배전용 스위치(59700)
기기용 스위치(59800)

o [구분요령]

회로차단기(59600) ... 전기산업용 기계 및 장치로서 전류의 과부하, 단락으로 인한 기계 또는 배선기구를 위한 분전반등의 과손·화재등을 방지하기 위한 자동차단기로 차단장치 및 보호장비물이다.

스위치... 전기배선기구 및 연결장치 또는 소형전기, 전자기기 에 부착하여 단순 ON-OFF 기능만 하는 개폐기(주로 건물 및 기구장비용으로 쓰임)로 배전용 스위치(59700)와 기기용 스위치(59800)로 분류된다.

중분류 31. 기타 전기기계 및 전기변환장치 제조업

전동기, 발전기 및 전기변환기기 제조업
(311)

전기공급 및 제어장비 제조업
(312)

절연선 및 케이블 제조업
(313)

축전지 및 일차전지 제조업
(314)

전구 및 조명장치 제조업
(315)

기타 전기장비제조업
(319)

직류전동기, 교류전동기, 소형전동기(직류소형전동기, 교류소형전동기),
(58600) (58700) (58800) (58891) (58892)
발전기, 변압기, 인버터, 정류기, 변성기, 전자코일, 등안정기
(58900) (59000) (59100) (59200) (59300) (59400) (59500)

회로차단기, 배전용스위치, 기기용스위치, 배전반(발전송전용,
(59600) (59700) (59800) (59900)
조명 및 거주지용), 소켓트, 콘센트, 플러그, 퓨즈
(60000) (60100) (60209) (60309) (60409)

통신선 및 케이블, 전력선 및 케이블, 마그네틱선,
(60500) (60600) (60700)
절연코드 및 코드세트, 광섬유케이블
(60800) (60900)

축전지, 건전지
(61000) (61100)

필라멘트전구, 형광전구, 형광등, 휴대용등
(61200) (61300) (61400) (61509)

시동발전 및 전동기, 도난경보기(자동차용), 차량용조명등,
(61600) (61700) (61800)
카본브러쉬
(61909)

(소분류 311. 전동기, 발전기 및 전기 변환장치 제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
58600 (전)	직류전동기 (直流電動機)	HP	외부의 전기적에너지를 받아 기계적에너지로 변화시키는 기계로 직류형
58700 (전)	교류전동기 (交流電動機)	HP	외부의 전기적에너지를 받아 기계적에너지로 변화시키는 기계로 교류형
58800 (표)	소형 전동기	천개	약전(보통 1kw이하)에 쓰이는 전자부품
58891 (표)	직류소형 전동기(물)	천개	
58892 (표)	교류소형 전동기(물)	천개	
58900 (전)	발전기 (發電機)	KW	엔진에서 발생하는 기계적에너지를 전기적에너지로 변환시키는 기계
59000 (전)	변압기 (變壓機)	KVA	전압을 변화시키는 기계
59100 (전)	인버터	KVA	공급교류전용(60HZ)을 직류로 바꾸고, 다시 교류로 바꾸는 과정에서 원하는 크기의 전압과 주파수로 변화시키는 장치 V.V.V.F(Variable Voltage Variable Frequency)라고도 함
59200 (전)	정류기 (整流機)	대	전류의 흐름(교류를 직류로)을 바꾸어주는 장치, 기기
59300 (표)	변성기 (變成器)	천개	전압을 공급회로내에서 요구되는 전압으로 승압시켜주는 장치물 일명 트랜스포머

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 직권, 분권, 복권전동기 등 ○ 산업용만 조사 ----- ※ 기기용의 소형모터(보통 1kw이하)는 58891에서 조사		
○ 단상유도, 3상유도, 동기전동기 등 ○ 산업용만 조사 ----- ※ 기기용의 소형모터(보통 1kw이하)는 58892에서 조사		
		전자기기용, 장난 감용
○ 직류, 교류 조사	주물, 철 심, 코일	
○ 송배전용, 발전용, 가정용 포함	주물, 철 심, 코일	
x 컨버터(Converter), UPS(CVCF)는 제외		
○ 회전변류기, 전동발전기, 수은정류 기, 금속정류기		
		약전(전자기기)용 제품의 부품

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
59400 (전)	전 자 코 일	천 개	산화철을 혼합하여 자성물질을 갖게한 전자부품
59500 (전)	등 안 정 기 (燈 安 定 機)	천 개	각종 등에 내장되어 변압기능을 갖는 기기

(소분류 312. 전기공급 및 제어장치 제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
59600 (전)	회로차단기 (回路遮斷器)	백만원	전기·전자기기용 개폐장치 및 차단기로서 산업기기용 중전기 등 기계작동을 위한 것. 소형전자기기용 제외
59700 (표)	배전용스위치	천 개	
59800 (표)	기기용스위치	천 개	
59900 (전)	발전송전용 배전 반	백만원	발전소, 변전소 등에서 전류의 송배전등의 운전을 제어하는 장치
60000 (표)	조명, 거주지용 배전반	백만원	건물벽에 부착되어 실내의 전기배선 등의 운전을 제어하는 장치
60100 (전)	소 켓 트	천 개	전구를 끼워 전류의 흐름을 연결가능토록 한 장치물
60209 (지)	콘 센 트	천 개	전기배선기구
60309 (지)	플 러 그	천 개	
60409 (지)	퓨 즈 (Fuse)	천 개	단락전류, 과전류로부터 전기회로를 보호하는 기계

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 인덕형코일, 편향요크, 필터코일, 동조코일, 포화코일, 고주파발생코일 등 포함	산화철, 선재	
		형광등, 수은등

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 전력회로차단기, 누전차단기 등을 조사 x 커버나이프스위치 및 옥내용, 전자기기용 등의 스위치 제외		
x 전력회로차단기, 누전차단기 등은 제외		
x 전력회로차단기, 누전차단기 등은 제외		
o 발전용, 송배전용만 조사		
o 건물용만 조사 x 철도차량, 선박용 등 운수장비용 제외		
o 저압(1000V이하)용 유리관 퓨즈만 조사 x 비포장형실퓨즈, 판퓨즈 제외		

(소분류 313. 절연선 및 케이블제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
60500 (전)	통신선및케이블	M/T	통신용 절연선 및 케이블
60600 (전)	전력선및케이블	M/T	전력용 절연선 및 케이블
60700 (전)	마그네트선	M/T	일명 권선
60800 (표)	절연코드 및 코드셋트	km	통신 및 전력선의 양끝에 플러그, 잭, 콘센트 등을 결합하여 전기전자기기 등에 전류를 연결시켜주는 배선기구
60900 (전)	광섬유케이블	Km	광섬유를 피복하여 만든 선 및 케이블

(소분류 314. 축전지 및 일차전지제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
61000 (전)	축 전 지 (蓄電池)	개	화학적 변화에 의한 전류의 충전, 재생기능을 갖춘 전지, 건전지와 구분되는 2차전지
61100 (전)	건 전 지	천개	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
※ 절연선을 절단하여 양끝에 플러그, 잭 등을 결합제조하는 경우는 절연 코드및 코드셋트(60800)에서 조사 ※ 수량조사시 피복의 무게는 제외 (나동선 및 알루미늄선의 무게만 조사)	나동선, 알루미늄선, 합성수지	
0 건물내 배선용 포함 ※ 절연선을 절단하여 양끝에 플러그, 잭, 콘센트등을 결합 제조한 제품은 절연코드및 코드셋트(60800)에서 조사 x 수량조사시 피복의 무게는 제외		
0 절연물질(에나멜 등)로 피복한 절연선(약전용)	나동선	전자기기용
0 전기전자기기에 부착되는 것도 포함		
2core(2회선)를 기준으로 조사 예) 2core 10Km 생산 $10\text{Km} \times 1 = 10\text{Km}$ 5core 10Km 생산 $10\text{Km} \times 5/2 = 25\text{Km}$ ∴ 생산량은 65Km	광섬유	광통신시스템 계측시스템

조 사 범 위	원 재 료	용 도
0 차량용만 조사		차량용

(소분류 315. 전구 및 조명장치제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
61200 (표)	필라멘트전구	천개	필라멘트에 전류를 흘려 발생하는 열을 이용하여 발광토록 한 전구
61300 (전)	형광전구 (螢光電球)	천개	아아크방전(수은증기)에 의해 생기는 자외선으로 유리관 안쪽의 형광물질을 자극하여 빛을 내게한 전구
61400 (전)	형광등	개	형광전구를 부착 가능토록 한 장치물
61509 (지)	휴대용등	개	전기코드 연결없이 몸에 휴대하여 모든장소에서 자유롭게 사용할 수 있는 비상전등 (일명: 회중전등)

(소분류 319. 기타 전기장비제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
61600 (전)	시동발전및 전동기	대	차량의 최초시동을 위하여 전지(Battery)에 의해 구동되는 전동기
61700 (전)	도난경보기	대	
61800 (전)	차량용 조명및신호등	백만원	
61909 (지)	카본블러쉬	천개	전동기에서 회전도체와 정지도체 사이에 전기를 통하여 과열로 인한 도체의 마모 및 변형을 방지케하는 탄소제품으로서 자동차, 가전제품및 전동공구용 소형모터 등의 부품

32. 영상, 음향 및 통신장비 제조업

1. 개 념

전자 부품, 방송장비, 유선전선 또는 전화용 기기, 방송수신기 및 관련기기, 영상 또는 음성기록 및 재생기, 음성증폭기 등을 제조하는 산업활동을 말한다.

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 조명용, 장식용만 조사 x 전자제품 등에 내장되는 것 제외	유리, 필라멘트	
	유리판	
	등안정기	
o 손전등(랜턴, 후래쉬) 및 광산 등에서 모자 등에 부착하여 쓰는 것 모두 조사		비상용등

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 자동차용만 조사		
o 자동차용만 조사 x 주거용, 사무실용은 제외		
o 자동차 전면에 있는 헤드라이트, 리어등, 신호등, 경보등, 실내등 포함		
	카본블랙	각종모터

2. 타산업과의 관계

- 엑스선관 제조(3311)
- 특정 유도매체(회로판등)에 각종 초소형 전기회로를 장착하여 특정 기계용 구성품을 조립할 경우는 그 부품이 사용된 기계제조와 동일한 산업으로 분류
- 전열 저항체 제조(2930)
- 전자 변성기 제조(3110)
- 전기회로 개폐, 보호, 접속장치 제조(3120)

중분류 32. 영상·음향 및 통신장비 제조업

전자관 및 기타 전자부품 제조업
(321)

통신기기 및 방송장비 제조업
(322)

방송수신기 및 기타영상·음향기기제조업
(323)

전자관: 흑백브라운관, 칼라브라운관, 산업용브라운관,
(62000) (62100) (62200)

전자집적회로: 바이폴라집적회로, MOS집적회로, 혼성집적회로
(63300) (63400) (63500)

다이오드, 트랜지스터

및 유사반도체: 수정진동자, 트랜지스터
(62400) (63600)

다이오드, 발광다이오드, 실리콘웨이퍼
(63700) (63800) (64500)

인쇄회로판: 인쇄회로기판, 페놀인쇄회로기판, 에폭시인쇄회로기판,
(62500) (62591) (65292)

등박적층판, 페놀등박적층판, 에폭시등박적층판
(62600) (62691) (62692)

축전기: 고정축전기, 가변축전기
(62800) (62900)

저항기: 고정저항기, 가변저항기, 전류전압공급기
(63000) (63100) (63200)

기타: 액정표시판(LCD), 새도우마스크, 리드프레임, 코넥터,
(62300) (62700) (63900) (64000)

웨이브라이프코아, 웨이트마그네트, 로드안테나, 마그네틱헤더
(64100) (64200) (64300) (64400)

유선통신장치: 유선전화기, (일반유선전화기, 코드레스전화기, 자동응답기)
(64600) (64691) (64692) (64693)

전화교환기, 반송장치
(64700) (64900)

무선통신, 방송 및 응용장치: 키폰전화기, 팩시밀리, 휴대용전화기
(64800) (65000) (65100)

무선송수신기, 무선폭출수신기, 위성방송수신기,
(65200) (65300) (65400)

인터폰, 비디오도어폰, 폐쇄회로TV, 인터컴
(65509) (65609) (65709) (65809)

흑백TV수상기, 칼라TV수상기, 복합TV수상기, 음향기기복합TV수상기,
(65900) (66000) (66100) (66191)

VTR복합TV수상기, VCR, 라디오, 카오디오,
(66192) (66200) (66300) (66400)

휴대용오디오카세트(테이프용, CD용), 탁상용오디오카세트(테이프용, CDP복합형),
(66500) (66591) (66592) (66600) (66691) (66692)

소형전축, 전축용튜너, 전축용데크, 레코드플레이어, CDP,
(66700) (66800) (66900) (67000) (67100)

스피커시스템, 전축용앰프 및 기타, 헤드폰, 확성기, 방송용증폭기,
(67200) (67300) (67400) (67500) (67600)

데크메카니즘(녹음기용, 녹화용, 컴퓨터용), TV튜너, 마이크로폰, 오디오용튜너
(67700) (67791) (67792) (67793) (67800) (67909) (68009)

(소분류 321. 전자관 및 기타전자제품제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
62000 (전)	흑 백 브 라 운 관	개	
62100 (전)	칼 라 브 라 운 관	개	
62200 (전)	산 업 용 브 라 운 관	개	컴퓨터주변기기(모니터)용
62300 (전)	액정표시관 (LCD)	천 개	액정을 이용하여 각종 문자 및 영상 정보를 표시하는 전자표시 소자 Simple Matrix 방식과 Active Matrix 방식이 있음. LCD: Lequid Crystal Display
62400 (전)	수정진동자 (水晶振動子)	천 개	수정의 진동현상을 응용한 것으로 주파수 변동을 줄여서 발지주파수의 안정을 취할 수 있도록 한 전자부품
62500 (표)	인쇄회로기관	백만원	동박적층판에 회로를 가한 것
62591 (표)	페놀인쇄회로기관	백만원	
62592 (표)	에 폭 시 인쇄회로기관	백만원	
62600 (전)	동박적층판	천 개	인쇄회로기관의 원판
62691 (전)	페놀동박적층판	천 개	페놀수지에 절연지를 합침시켜 동박을 적층한 것
62692 (전)	에폭시동박적층판	천 개	에폭시수지에 절연지를 합침시켜 동박을 적층한 것
62700 (전)	새도우마스크	천 개	컬러브라운관에 내장되는 핵심부품의 하나로 색선별 기능을 가짐
62800 (표)	고정축전기 (固定蓄電器)	천 개	회로부품 등의 수동부품으로 정전용량, 저항치중의 변화유무에 따라 고정, 가변으로 구분함

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<p>o 10 인치 미만만 조사하되 용도 및 종류에 관계없이 모두 조사</p>		<p>전자계산기, 시계 컴퓨터, TV</p>
	수정	
<p>----- 페놀동박적층판 -----</p>	<p>페놀동박적층판 에폭시동박적층판</p>	
	<p>절연지, 페놀수지, 동박페놀수지, 동박</p>	
<p>o 크기에 관계없이 모두 조사</p>		<p>칼라브라운판의 구성품</p>
<p>o 종이컨덴서, MP컨덴서, 유기필름컨덴서, mica컨덴서, 세라믹컨덴서, 전해컨덴서 등을 조사</p>		

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
62900 (전)	가변축전기	천 개	회로부품 등의 수동부품으로 정전용량, 저항치중의 변화유무에 따라 고정, 가변으로 구분함
63000 (전)	고정저항기	천 개	회로부품 등의 수동부품으로 정전용량, 저항치중의 변화유무에 따라 고정, 가변으로 구분함
63100 (전)	가변저항기	천 개	회로부품 등의 수동부품으로 정전용량, 저항치중의 변화유무에 따라 고정, 가변으로 구분함
63200 (전)	전류전압공급기 (Power supply)	대	컴퓨터내에 필요한 다양한 전압이나 전류를 생산하여 공급하는 장치
63300 (전)	바 이 폴 라 집 적 회 로	천 개	
63400 (전)	MOS 집적회로	천 개	
63500 (전)	혼성집적회로	천 개	하이브리드IC
63600 (전)	트랜지스터	천 개	
63700 (전)	다 이 오 드	천 개	양극과 음극의 두극만을 가진 진공관
63800 (전)	발광다이오드	천 개	일명 LED
63900 (전)	리드프레임 (Lead Frame)	천 개	반도체 실리콘칩이 부착되는 금속기관으로서 전기를 공급하여주는 도선 역할과 반도체를 지지하여 주는 역할을 하며 실리콘칩, 패키징재료 및 골드와이어와 함께 반도체 4대 원재료의 하나
64000 (전)	코 넥 터	천 개	전자회로를 여러방향으로 연결가능토록 한 전자기기용 부품
64100 (전)	웨어이트코아	천 개	산화철 등을 소재로 한 전자부품

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 공기가변컨덴서, 플라스틱가변컨덴서 등을 조사		
o 탄소피막고정저항기 등을 조사		
o 탄소계 컴퍼지션가변저항기, 금속막형 가변저항기, 트리머형 가변저항기 등을 조사		
o 컴퓨터외의 여타 사무기계용으로 동시 사용되는 제품 포함	PCB, 저항 코일 등	
o S.S 트랜지스터, P.W 트랜지스터		
리드프레임에 금도금, 은도금한 것 모두 조사	동판	TR, IC소자용 지지틀
x 전기 콘센트는 제외		
	산화철	

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
64200 (전)	웨 라 이 트 마 그 네 트	M/T	자기능력을 갖춘 전자부품
64300 (전)	로드안테나 (Rod 안테나)	천 개	로드(Rod)형 안테나, 전자기기용 부착 사용
64400 (전)	마그네틱헤더	천 개	자기테이프와 접촉하여 녹음·녹화 또는 재생시켜주는 부품
64500 (전)	실리콘웨이퍼	m ²	반도체의 핵심소재

(소분류 322. 통신기기 및 방송장비 제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
64600 (전)	유선 전화기	대	
64691 (전)	일반유선전화기 (물)	대	
64692 (전)	코드레스전화기 (물)	대	
64693 (전)	자동응답기(물)	대	전화기에 연결장치한 무인수신기
64700 (전)	전화교환기 (電話交換機)	회선	전화기의 송수신기능을 연결가능토록 한 통신기기
64800 (전)	키 폰 전 화 기	대	각 회선에 전화기를 연결하여 내선 상호간은 물론 각 전화기에서 자유로운 국선호출, 응답, 다른 전화기에 전송이 가능토록 한 통신기기
64900 (전)	반 송 장 치 (搬 送 裝 置)	백만원	전화교환기와 전화기, 단말기, 국과 국의 연결 등에서 기능보완을 갖춘 장치물(음성 신호 ↔ 전기적신호)

조 사 범 위	원 재 료	용 도
	산화철	
o 오디오용, 비디오용, 컴퓨터용 등 조사		테크메카니즘
o 4,5,6,8인치(지름의 길이) 조사 o 1인치≒0.08 m'	다결정 실리콘	반도체

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 공중전화기 포함 ※ 키폰전화기는 64800 에서 조사 ----- o MFC전화기, 다이알식전화기 ----- ※ 휴대용(무선)전화기는 65100 에서 조사 ----- x 일반전화기에 내장되는 것 제외		
o 스텝바이스방식, 크로스바방식, 전자교환방식, 자동식구내교환기 o 기계식, 전자식 등 조사	IC, 릴레이통신선	
o 주장치가 아닌 전화기의 대수를 조사		
	PCB, IC	

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
65000 (전)	팩 시 밀 리	대	문서 또는 사진을 일반전화, 송수신망을 이용 송수신하는 장비
65100 (전)	휴대용 전화기	대	이동하면서 송수신할 수 있는 전화기 일명 Cellular Phone
65200 (전)	무선송수신기 (無線送受信機)	대	일명 민수용무전기
65300 (전)	무선호출수신기	대	일명 삐삐(PAGER) 무선송수신기의 일종으로 수신기 휴대자에게 경보음이나 스크린을 통해 특별한 신호 방식으로 호출자의 필요한 정보를 전달해주는 통신매체
65400 (전)	위성방송수신기 (TVRO)	대	적도 상공(약 40,000km)의 방송위성에서 보내오는 TV프로그램을 직접 수신하여 가정용TV로 시청할 수 있게 해주는 장치, 아파트, 호텔 등에서의 공청도 가능
65509 (지)	인 터 폰	대	
65609 (지)	비디오도어폰 (Video Doorphone)	대	출입문에 카메라가 설치되어 모니터를 통해 상대방을 식별하고 통신을 할 수 있는 기계
65709 (지)	폐쇄회로 TV	대	국시적 시청을 위한 수상기로 폐쇄회로 카메라로 화면을 포착 영상화하는 기기 일명: 모니터TV
65809 (지)	인 터 컴	대	모기(母機)와 자기(子機)간의 직접무선통화할 수 있는 기기(무선인터폰)

(소분류 323. 방송수신기 및 영상, 음향기기 제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
65900 (전)	흑백TV수상기 (黑白TV受像機)	대	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> o 카폰, 핸드폰을 조사 ※ 코드레스폰은 유선전화기(64692)에서 조사 		
<ul style="list-style-type: none"> o 민수용만 조사 o CB트랜시버, 워키토키 포함 		<ul style="list-style-type: none"> · 건설현장 · 레저용
<ul style="list-style-type: none"> o 전화번호표시방식 o 진동방식 ※ 무선송수신기(워키토키 등)는 65200에서 조사 		
<ul style="list-style-type: none"> o 단일변환방식, 이중변환방식, 모노, 스테레오, 리모콘형 등 조사 	안테나, 변류기	TV시청용
<ul style="list-style-type: none"> o 카메라, 모니터를 합쳐 1대로 조사 x 홈오토메이션 시스템 제외 		
<ul style="list-style-type: none"> o 모니터TV수상기만 조사 x 모니터TV용 카메라는 제외 	브라운관	<ul style="list-style-type: none"> · 도난방지, 감시기능, 지하철도에 쓰임
<ul style="list-style-type: none"> ※ 보통 1세트에 모기 1대, 자기 6대로 구성됨 		방송국에서 주로 쓰임

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> o 규격과 튜너방식에 관계없이 모두 조사 x TV게임, 공업용TV, 학술조사용 등 특수분야 유선TV(폐쇄회로)는 제외 	IC, PCB, 브라운관 튜너	

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
66000 (전)	칼라TV수상기 (칼라TV受像機)	대	
66100 (전)	복합TV수상기	대	
66191 (전)	음향기기복합 TV수상기(물)	대	TV수상기능과 오디오 기능을 복합장치한 영상음향기기
66192 (전)	V T R 복 합 TV수상기(물)	대	TV수상 기능과 비디오 기능을 복합장치 한 영상기기
66200 (전)	V. C. R	대	
66300 (전)	라 디 오	대	
66400 (표)	카 오 디 오	대	자동차용 녹음재생기
66500 (전)	휴대용 오디오 카세트	대	휴대할수 있는 포켓용 녹음 및 재생기로서 주로 이어폰을 이용하여 청취함
66591 (전)	테이프 용		녹음테이프 청취용
66592 (전)	컴팩트디스크용		컴팩트디스크(CD) 청취용
66600 (전)	탁상용 오디오 카세트	대	휴대는 가능하나 주로 가정이나 사무실에서 이어폰을 이용하지 않고 청취하는 녹음 및 재생기
66691 (전)	일 반 형		녹음테이프 청취용
66692 (전)	CD복합형		CD청취용

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> ○ 흑백TV수상기에 준함 	IC, PCB, 튜너 브라운관	
<ul style="list-style-type: none"> ○ 시계라디오 포함 ※ 카라디오는 카오디오(66400)에 포함 조사 		
<ul style="list-style-type: none"> ○ 라디오부착 또는 미부착 녹음재생기 모두 조사(자동차용, CDP 포함) 		자동차
<ul style="list-style-type: none"> ○ 라디오 수신기능 유무, 녹음가능 여부와 관계없이 모두 조사 <hr style="border-top: 1px dashed black;"/>		
<ul style="list-style-type: none"> ○ 라디오 수신기능 유무, 녹음가능 여부와 관계없이 모두 조사 <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <ul style="list-style-type: none"> ○ CDP 전용, 녹음용데크 복합형 모두 조사 		

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
66700 (전)	소 형 전 축 (小形電蓄)	대	일명 뮤직센타, 앰프, 레코드플레이어, 스피커 등으로 조립된 제품
66800 (전)	전축용튜너	대	방송국에서 발사하는 전파를 받아 음성신호로 바꾸는 기능을 갖춘 콤팩트형의 부분품
66900 (전)	전축용데크	대	녹음테이프를 삽입하여 녹음 및 재생시킬 수 있는 장치(데크메카니즘)가 부착된 콤팩트형의 부분품
67000 (전)	레코드플레이어 (범 용)	대	픽업, 턴테이블, 캐비넷 등으로 구성된 콤팩트형의 구성품(턴테이블: 레코드판의 홈에 수록된 음성신호를 전기신호로 바꾸는 기능을 갖춘 기기)
67100 (전)	컴팩트디스크 플레이어 (C. D. P)	대	
67200 (전)	스피커시스템	대	증폭된 전기신호를 음성신호로 바꾸어 주는 기능을 갖춘 확성기 조립품
67300 (전)	전축용앰프 및 기 타	대	음성증폭기능을 갖춘 콤팩트형의 부분품
67400 (전)	헤 드 폰	천개	폰을 양귀에 밀착시켜 사용할 수 있는 제품
67500 (전)	확 성 기 (擴 聲 機)	천개	일명 스피커, 스피커시스템의 부분품
67600 (전)	방송용증폭기 (放送用增幅器)	대	전축용앰프를 제외한 산업 및 사무기기용 제품
67700 (전)	데크메카니즘	천개	녹음, 녹화 및 재생기능을 하는 모타, 헤드를 포함한 기계부분품
67791 (전)	녹음기용D.M	천개	오디오용
67792 (전)	녹화기용D.M	천개	비디오용

조 사 범 위	원 재 료	용 도
※ 각종 기기의 분리형(컴퍼넌트)은 데크, 튜너, 앰프 등 별도 품목 으로 조사		
	데크메카 니즘	
	픽업, 턴	
x LDP, CDG 제외		
o 건축용만 조사	확성기	
o Hi-Fi앰프, 튜너앰프 등을 조사 튜너기능복합형, 이퀄라이저 포함 조사		
o 대형, 소형 포함 x 이어폰 제외		
x 핸드스피커 제외		
	자기헤드	

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
67793 (전)	컴퓨터용D.M	천 개	컴퓨터용
67800 (전)	TV 튜너	천 개	TV수상기의 채널선택장치
67909 (지)	마이크로폰	대	음성을 녹음 또는 전화에 실어서 발송할 때 음파를 전류로 바꾸는 장치
68009 (지)	오디오용튜너	천 개	각종 오디오용 방송주파수 조절기능장치 (채널선택기능장치)

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 전자식, 기계식 모두 조사	IC	
o 방송 및 녹음용 x 전화기 녹음용, 보청기 등에 내장된 것 제외		방송 및 녹음
o 전자식, 기계식 포함		

(소분류 331. 의료, 측정 정밀기기 제조업(광학기기 제외))

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
68100 (전)	의 료 용 방사선기기	백만원	각종 방사선의료기기 및 기자재
68200 (전)	치과용진료대 (齒科用診療臺)	대	환자가 걸터앉아 head rest에 후두부를 대고 구강치료를 받는 치과치료 의자
68300 (전)	의료처치기구	천개	
68400 (전)	온도계및체온계	개	
68500 (전)	적산전력계 (積算電力計)	대	전력소비량 측정계기 (일명 전기계량기)
68600 (전)	액체공급계기	대	수도물 및 기름 사용량 측정계기
68700 (전)	가 스 및 열공급계기	대	가스 및 열 사용량 측정계기
68800 (전)	무선원격조절기	대	일명 : 리모콘(Remote Controll)
68900 (전)	온도조절기구	백만원	전기·전자제품, 보일러, 자동차에어콘 등 의 온도를 조절할 수 있는 장치기구로서 기기에 내장되어 있음
69000 (전)	전자계측기 (電子計測機)	백만원	전압, 전류, 전력, 주파수 등의 전기량을 지침이 가리키는 눈금값으로 나타내는 계기 및 이들을 변환할 수 있는 물리량과 화학량 의 시간적 변화를 지시 또는 기록지 위에 자동적으로 기록하는 계기
69100 (전)	프로그램기능 제어장치(PLC)	백만원	제조업체의 생산라인에서 프로그램에 의한 작업순서 및 시간의 제어제수기능을 종합적 으로 수행하는 FA제어시스템의 핵심기기

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 보조기기 및 관련제품 포함		
o 치과치료대(dental chair)와 치과용 유니트(dental unit)가 결합되어 있는 진료대를 조사 x 단순 치과진료대(의자)나 유니트 제품은 제외		
o 수액및수혈셋트 및 일회용주사기 만 조사		
x 습도계, 기압계, 비중측정계 및 산 업용, 물리, 화학분석용 제외		
o 교류 및 직류 적산전력계 포함	알루미늄판, 동선, 규 소강판, 철판, 유리	
o 수도미터기, 오일미터기 o 소형, 대형도 포함 조사 x 가스미터기 제외		
o 가스 및 열계기(열량계) 조사	다이케스팅 주물, 플라 스틱가스킷	가스사용량계량
	IC	TV용, 레저, 장난감용
o 각종 전기기기의 과열방지, 냉장, 냉동, 냉·난방시스템의 이상, 고· 저온 검출 등을 하는 조절기를 조사		냉장고, 전자레인지, 보일러, 자동 차에어콘 등
o 지시계측기, 기록계측기 및 전자용 계측기를 조사		

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
69200 (전)	수치제어장치 (NC 장치)	대	주로 공작기계에 부착되는 제어장치
69300 (전)	속도계 및 타코미터	대	각종 표시계와 조합해서 차속, 엔지회전수, 냉각수온도 등 여러량을 통합적으로 표시 경보하는 기기

(소분류 332. 사진 및 광학기기제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
69400 (전)	사 진 기	대	
69500 (전)	안 경 렌즈 (眼鏡 렌즈)	천개	
69600 (전)	광 학 렌즈	개	광학유리로 제조된 각종 용도의 렌즈
69700 (전)	쌍 안 경 (雙眼鏡)	개	
69800 (전)	캠 코 더	대	비디오카메라에 테크기능을 갖춘 기기로서 카메라와 레코더의 합성어로 카메라 일체 형VCR
69900 (표)	안 경 테	천개	금속 및 셀룰로이드판, 아세테이트판 등 으로 만든 각종 형태의 안경용 테

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o NC 장치, CNC 장치 포함		공작기계제어
o 아나로그, 디지털방식		자동차, 모터사이클 등의 전면부착

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 휴대용 및 플라로이드사진기 포함 ----- x TV, 영화촬영, 1회용 카메라는 제외 ※VTR 사진기는 69800 에서 조사		
o 유리렌즈 및 플라스틱렌즈 포함 (선그라스렌즈 포함) ----- x 콘택트, 하드, 소프트렌즈 제외 ※안경렌즈는 69500 에서 조사		
o 쌍안경, 현미경, 망원경, 카메라용 렌즈 포함 x 안경용 렌즈, 콘택트렌즈 제외	광학유리	
o 오페라글라스(Opera glass), 프리즘 쌍안경, 대형 쌍안경(架臺에 부착)등	렌즈	
o 8mm형 o VHS-Full 방식 ----- x 단순 카메라 기능만 있는 것 제외	카메라(렌즈, 광전-변환회로 신호처리 회로) VCR(데크, 신호처리 회로)	영상문화회로용
o 선그라스테 포함 교정용 안경테 포함	철선, 황동, 동선, 셀룰로이드판, PE수지	

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
70000 (전)	현 미 경 (顯 微 鏡)	백만원	복합광학현미경, 전자 및 양자현미경

(소분류 333. 시계및 시계부품제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
70100 (전)	휴대용시계	개	기계식 및 전자식(디지털, 아날로그)
70200 (표)	기타 시계	개	기계식 및 전자식
70300 (표)	시계부품	백만원	시계기동부, 문자판 및 일부 시계부분이 결합된 반제품 등 모든 시계 부품

34. 자동차 및 트레일러 제조업

3410. 자동차용 엔진 및 자동차 제조업

1. 개 념

자동차용 엔진, 엔진을 갖춘 사시, 도로 주행용 트랙터, 승용, 화물용 또는 기타 특수 목적용의 각종 완성 차량을 제조·조립·재생및 개조하는 산업활동을 말한다.

2. 타산업과의 관계

- 자동차용 전기장비 제조(3190)
- 차체, 트레일러 및 기타 자동차 부품의 제조(3420 또는 3430)
- 자동차 수리 활동(5020)
- 자동차용 엔진의 부분품 제조(3430)
- 엔진을 갖춘 사시를 구입하여 각종 특수 장치를 부착하여 각종 완성차 제조(34103)

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 생물현미경, 금속현미경, 줌(Zoom) 현미경, 배양, 수술현미경, 顯微分光度計, 工具현미경, 위상차현미경, 편광현미경, 光電현미경 포함		

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 손목시계, 회중시계 포함	스텐레스 판시계 제이스황 동판	
x 경기기록용(stop watch), 어린이용 플라스틱 시계 제외		
o 순수 벽시계와 탁상시계만 조사 x 저울, 온도계, 자동차 등 타제품에 부착하는 시계는 제외		
o 시계케이스 포함		

343. 자동차 부품 제조업

1. 개 념

자동차용 브레이크 조직, 클러치, 축, 기어, 변속기, 휠, 완충기, 방열기, 소음기 배기관, 운전대 및 운전 박스 등과 같은 자동차, 차체 또는 자동차용 엔진의 부분 및 부속품을 제조하는 산업 활동을 말한다.

2. 타산업과의 관계

- 타이어 및 튜브 제조(25111)
- 더 조립되지 않고, 단순하 고무 및 플라스틱을 성형만 하여 만들어진 자동차 부품 생산(252)
- 내연기관용 공기 및 액체 여과장치 제조(29194)
- 내연기관용 전기 장치 제조(31901)
- 자동차 엔진 제조(34101)
- 자동차 차체 제조(34201)

광공업동태조사에 있어서의 자동차부품 분류

< 지정품목 >

< 자동차 부품 >

기관용 부품
(71900)

- 공기청정기(Air Cleaner), 기화기(Carburetor)
- 캠샤프트(Cam Shaft), 냉각팬(Cooling Fan)
- 크랭크샤프트(Crank Shaft), 팬벨트(Fan Belt)
- 실린더라이너(Cylinder Liner), 연료필터(Fuel Filter)
- 연료펌프(Fuel Pump), 밸브테핏(Valve Tappet)
- 오일필터(Oil Filter), 오일펌프(Oil Pump)
- 피스톤(Piton), 피스톤핀(Piston Pin)
- 피스톤링(Piston Ring), 방열기(Radiatar)
- 록커암 및 샤프트(Rockerarm & Shaft), 자동온도조절기
- 밸브가이드(Valve Guide), 냉각수펌프(Water Pump)
- 커넥팅로드(Connecting Rod), 엔진밸브(Engine Valve)
- 인젝션펌프(Injection Pump), 매니홀드(Manifold)
- 노즐 및 홀더(Nozzle & Holder), 오일냉각기(Oil Cooler)
- 오일팬(Oil Fan), 푸쉬로드(Push Rod)
- 밸브시트(Valve Seat)

< 지정품목 >

< 자동차 부품 >

동력전달장치
(72000)

- 차축(Axle)
- 변속기(Transmission), 차륜

차 체 부품
(72100)

- 범퍼(Bumper), 케이블, 샤시프레임, 크라쉬패드
- 크로스 멤버, 도어 프레임, 도어록, 연료탱크
- 소음기, 웨더스프링, 윈도우 테규레이터
- 와이퍼암 및 블레이드(Wiper Arm & Blade), 적재함

제 동 장 치
(72200)

- 브레이크 에어탱크, 브레이크 배력장치
- 브레이크 디스크, 브레이크 라이닝 및 패드
- 브레이크 마스터 실린더, 브레이크 슈
- 브레이크 휠 실린더, 허브 및 드럼, 브레이크 튜브
- 에어 콤프레샤

조 향 장 치
(72300)

- 너클 및 암, 조향핸들
- 타이로드 및 앤드(Tie Rod & End), 볼조인트(Ball Joint)
- 아이들 암, 피트맨 암, 조향기등(Blinker)
- 조향샤프트

(소분류 341. 자동차용엔진 및 자동차 제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
70400 (전)	자 동 차 용 내 연 기 관	대	승용차, 버스, 트럭, 특장차 등 각종차량의 내연기관
70500 (전)	소 형 승 용 차	대	배기량 1500cc미만의 승용차
70591 (전)	경 승 용 차	대	배기량 1000cc 미만
70592 (전)	소 형 승 용 차	대	배기량 1000~1500cc 미만
70600 (전)	중 형 승 용 차	대	배기량 1500~2000cc 미만
70700 (전)	대 형 승 용 차	대	배기량 2000cc 이상
70800 (전)	지프형승용차	대	지프(Jeep)
70900 (전)	자동차KD세트	대	주로 수출품으로 현지에서 조립하여 완성품을 만들 수 있도록 구성된 주요 자동차구성품(완제품의 50~70%)
71000 (전)	소 형 버 스	대	
71091 (전)	경 버 스	대	배기량 1000cc 미만 버스
71092 (전)	소 형 버 스	대	15인승 이하 버스
71100 (전)	중 형 버 스	대	16인승~35인승 이하 버스
71200 (전)	대 형 버 스	대	36인승 이상 버스
71300 (전)	소 형 트 럭	대	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
0 자동차용만 조사		
0 차량의 품질규격은 원칙적으로 차량 자체의 제원규격에 따라야 하므로 분류에 주의를 요함		
	박판, 엔진, 알루미늄괴	자동차
※ 차량의 품질규격은 원칙적으로 차량 자체의 제원규격에 따라야 하므로 분류에 주의를 요함 0 고속형, 일반형 포함		
0 덤프트럭, 일반화물차, 밴트럭 포함 ※ 차량의 품질규격은 원칙적으로 차량		

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
71391 (전)	경 트 렉	대	배기량 1000cc 미만 트럭
71392 (전)	소 형 트 렉	대	5톤 이하 트럭
71400 (전)	중 형 트 렉	대	5톤 초과 11톤 이하 트럭
71500 (전)	대 형 트 렉	대	11톤 초과 트럭
71600 (전)	특 장 차	대	특수한 목적을 위하여 설계하여 만든 차량

(소분류 342. 자동차차체 및 트레일러제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
71700 (전)	트 레 일 러	대	자동차에 견인되어 화물 등을 운반하는 무동력 운수장비
71800 (전)	콘테이너 (Container)	대	화물수송용 운반용기

(소분류 343. 자동차부품제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
71900 (표)	자동차기관부품	백만원	자동차엔진(기관)에 관련된 자동차부품

조 사 범 위	원 재 료	용 도
자세의 제원규격에 따라야 하므로 분류에 주의를 요함		
o 병원차, 구난차, 콘크리트믹서차 방송차, 은행차, 장의차, 급수차 소방차, 유조차, 트랙터 등 조사 ※ 덤프트럭은 트럭에 포함 x 완성차를 구입하여 적재함등을 개조하여 생산하는 경우는 제외		

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 물품 운반용만 조사 x 이동할 수 있는 사무실 및 가옥 용 트레일러 제외		
※ 20 ft를 1대로 환산 조사	중후판, 박판	화물박스

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 기화기, 피스톤, 피스톤링, 실린 더, 캠샤프트, 크랭크샤프트, 클리치디스크, 변속기 등 ※ 순수플라스틱제품은 32400에서 조사 x 고무제품은 제외		

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
72000 (전)	자동차동력전달 장치	백만원	엔진에서 발생하는 동력을 변속기, 차축 등을 통하여 전달하는 자동차 사시의 구성품
72100 (표)	차 체 부 품	백만원	자동차의 움직임과는 관계없이 구동부(엔진 미션, 차축, 차륜 등)를 고정시켜 주는 틀 (뼈대)과 사람이 탈 수 있거나 화물을 실을 수 있도록 된 부분의 부품
72200 (표)	제동장치 (브레이크조작)	백만원	주행중의 차량을 감속 또는 정지시키고 동 시에 주차상태를 유지하기 위하여 사용 되는 제동장치
72300 (전)	조 향 장 치	백만원	자동차의 주행방향을 바꾸어 주는 장치

35. 기타 운송 장비 제조업

351. 선박, 보트 건조 및 수리업

1. 개 념

각종 재료로 각종 유조선, 어선 및 어획물의 가공 및 저장용 선박, 냉동선 및 기타
화물선, 순항선, 유람선 및 기타 이와 유사한 여객선, 각종 페리보트, 예인선과 퓨서크
라프트 등의 각종 항해용 선박과 준설선, 시추대 및 기타 부유 작업대, 기타 비항해용
선박 및 부유 구조물을 건조·수리하는 산업활동을 말한다.

2. 타산업과의 관계

- 선박용 엔진 제조(2911)
- 항해 및 기타 선박용 기구 제조(3312)
- 선박 부품(선체 조립물 제외 제조는 그 주된 재료 또는 제품의 종류에 따라분류)

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 차축, 변속기, 차륜(휠)만 조사		
o 자동차용만 조사 ※ 플라스틱부품은 32400에서 조사 유리제품은 33400에서 조사		
o 자동차용만 조사		
o 자동차용만 조사		

352. 철도장비 제조업

1. 개 념

철도, 궤도용의 자주식 기관차 또는 비자주식의 차량과 이들의 전용부품 및 철도용 관련 장치물을 제조하는 산업활동을 말한다.

2. 타산업과의 관계

- 조립되지 않은 레일 제조(2711)
- 압형 또는 단조 제품 제조(2891)
- 차량용 일반철물 제조(2893)
- 일반 목적용 기계 및 기구 제조(291)
- 철도기관차용 엔진 및 터빈 제조(2911)
- 전기 모터 및 발전기를 포함한 각종 전기장치 제조(3110 또는 3190)
- 차량용 가구 제조(3610)

(소분류 351. 선박 건조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
72400 (전)	철강유조선 (鐵鋼油槽船)	G/T	원유의 수송을 위한 선박(Tanker)
72500 (전)	화 물 선	G/T	화물을 운반할 수 있도록 건조된 선박
72591 (전)	컨테이너 운반선	G/T	화물을 적재한 컨테이너를 운반하는 선박
72592 (전)	벌 크 선	G/T	곡물, 석탄, 광석물과 같이 포장하지 않고 분립상태로 적하운송하는 선박
72593 (전)	자동차 운반선	G/T	자동차를 전용으로 운반하기 위하여 제작된 선박
72594 (전)	가스 및 화학 운 반 선	G/T	LNG, LPG, 특별한 취급을 요하는 화학제품을 운반하는 선박
72595 (전)	기타 화물선	G/T	
72600 (전)	특 수 선 박 (비상업용)	G/T	특수한 용도로 사용하기 위하여 건조된 예인선, 쇄빙선, 시추선, 케이블선, 준설선, 소방선, 기상관측선 등의 비상업용 선박
72700 (전)	합성수지선 (合成樹脂船)	G/T	강화플라스틱(FRP: Fiber Reinforced Plastics)으로 만든 선박
72800 (전)	철 강 어 선 (鐵鋼魚船)	G/T	각종의 철강어선
72900 (전)	해상금속구조물 (海上金屬構造物)	M/T	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
		원유운반선
-----	-----	-----
-----	-----	-----
-----	-----	-----
-----	-----	-----
<ul style="list-style-type: none"> o GAS CARRIER, CHEMICAL CARRIER o 정유제품 운반선 포함 ※ 원유운반선은 72400에서 조사 		
<ul style="list-style-type: none"> o 겸용선(COMBINED CARRIER), 일반 화물선(GENERAL GRAGO CARRIER) 등 		
<ul style="list-style-type: none"> x 공장선 및 군함, 잠수함 등 군사 목적 제외 		
<ul style="list-style-type: none"> o FRP 어선, FRP보트 포함 x 군사목적용은 제외 		
<ul style="list-style-type: none"> o 부유생선가공선, 공장선, 포경선 포함 x 기타 재질어선은 제외 		
<ul style="list-style-type: none"> o 해상의 가스 및 오일분리시설 Jacket Module, Pipeline 등 	형강, 강판	건축, 일반산업용

(소분류 352. 철도장비제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
73000 (전)	전 동 차 (電 動 車)	량	디젤기관을 이용한 동력차
73100 (전)	객 화 차	량	자체동력이 없어 끌려다니는 열차로 여객과 화물을 수송하기 위한 열차
73200 (전)	철도차량부품	백만원	철도차량을 구성하는 부품
73300 (전)	디젤기관차	량	디젤기관을 이용한 동력차

(소분류 353. 항공기제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
73400 (전)	항공기 부품	백만원	민수용 항공기(여객기, 경항공기, 헬리콥터)를 구성하는 부품

(소분류 359. 기타운수장비제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
73500 (전)	자 전 거 (自 轉 車)	대	각종용도(아동용, 학생용, 성인용, 경기용)의 이륜자전거 또는 자전거 차체
73600 (전)	자전거부품	백만원	자전거차체 및 자전거 림을 제외한 자전거 부품
74700 (전)	모터싸이클	대	49cc 이상 이륜 및 삼륜오토바이
73800 (전)	모터싸이클부품	백만원	모터싸이클용 기관을 제외한 각종 모터싸이클 부품을 조사

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> o 수하물차, 침대차, 식량차 포함 o 무개차, 평저차, 유개차, 유로차, 냉장차 등 포함 		
<ul style="list-style-type: none"> o 차륜, 차축, 연결장치(완충기 포함) 브레이크장치, 기관차엔진, 차체부품 포함 x 장치물, 전기전자부품(배전반, 분전반, 통신장비등)계기류 제외 ※ 자동차내장가구는 75100으로 조사 		

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> o 엔진부품(연료장치, 윤활장치, 점화장치), 기체부품 조사 x 자동제어장치, 통신장치 등 전자부품과 각종 계기, 의자 등 내장가구 및 장치물은 제외 		

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<ul style="list-style-type: none"> o 자전거 차체만 생산하는 업체도 완제품으로 간주하여 조사 		
<ul style="list-style-type: none"> x 모터스쿠터는 제외 		

36. 가구 및 기타 제조업

361. 가구 제조업

1. 개념

각종 재료(석재, 시멘트 또는 도자재 제외)로 각종 용도의 가구, 캐비닛 및 관련 장치물과 침대스프링 및 매트리스 등을 제조하는 산업활동을 말한다.

2. 타산업과의 관계

- 조명장치 및 조명등 제조(3150)
- 의료용 또는 수의용 가구 제조(3311)
- 세라믹, 콘크리트 및 석재가구 제조는 (2691), (2695), (2696)에 각각 분류

(소분류 361. 가구 제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
73900 (표)	금속제 캐비닛	개	
74000 (표)	금속제 책상	개	서랍이 달리고 틀이 철제인 책상
74100 (표)	금속제 의자	개	틀이 철제 및 비철금속으로 된 의자
74200 (표)	장 능	개	의류나 이불을 넣는 장

369. 기타 제조업

1. 개 념

다른 소분류에서 분류되지 않은 제품을 제조하는 산업활동으로서 귀금속 제품, 악기류, 운동 및 경기 용구, 인형, 장난감 및 오락용품, 모조장신 및 장식품, 흥행 및 유희용품, 사무 및 회화용품, 우산 및 지팡이, 비, 술, 단추, 라이타 및 기타 잡제품을 제조하는 산업활동이 포함된다.

2. 타산업과의 관계

- 합성귀석 제조(241)
- 고무 또는 플라스틱 성형제품 제조(251 또는 252)
- 요업제품 제조(269)
- 금속의 주조제품 제조(273)

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 화일케비넷 및 철제옷장 등 포함	박판	사무실용
o 철제책상 모두 조사 x 타자기용 탁상은 제외	박판, 강판	사무실, 가정용
o 틀이 금속으로 된 것을 조사 (이발소용 포함) x 의료용 특수 의자는 제외	박판, 주물, 합판, 각재	사무실, 가정용
o 자개농, 티크농, 나전철농 모두 조사 ----- x 찬장, 서랍장, 서가는 제외	제재목	

(소분류 361. 가구 제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
74300 (표)	장 식 장 (裝 飾 機)	개	
74400 (표)	침 대 (寢 臺)	개	
74500 (전)	싱 크 대	개	목재로 만든 부엌용 설비
74600 (표)	나 무 의 자	개	목재로 만든 각종 의자
74700 (표)	나 무 책 상	개	목재로 만든 책상
74800 (표)	화 장 대 (化 粧 臺)	개	
74900 (표)	식 탁 (食 卓)	개	
75000 (표)	문 갑 (文 匣)	개	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
<p>o 가정 및 사무실에서 사용되는 서가 포함</p> <p>-----</p> <p>x 부엌용 찬장, 도서관 등에서 사용되는 진열만을 목적으로 하는 책꽂이, 문갑 등은 제외</p> <p>※ 문갑은 75000으로 별도 조사</p>		
<p>o Single, Double, Twin, 이층침대 모두 조사</p> <p>-----</p> <p>x 철재침대 제외</p>		
<p>o 설겅이대, 조리대, 가스레인지대 등으로 분리시켜 수량 파악</p> <p>※ 싱크대 상판스테인레스는 스텐싱크(45000)로 별도 조사</p>		
<p>o 책상과 의자가 붙은 것(1인용)도 포함</p> <p>-----</p> <p>x 소파, 등받침이 없는 의자(stool) 및 벤치와 같은 공공용 및 플라스틱 의자는 제외</p>		
<p>o 규격에 관계없이 조사</p> <p>o 학교책상도 포함</p> <p>-----</p> <p>※ 의자겸용책상은 의자(74600)로, 장식장겸용은 장식장(74300)으로 조사</p>	제재목	
<p>o 경대, 화장장, 나전칠기, 자개 포함</p>	"	
<p>o 티테이블 및 상을 포함</p> <p>-----</p> <p>x 회의용 대형테이블, 사이드테이블, 유리판만 올려놓은 탁자 등은 제외</p>	"	
<p>o 자개, 나전칠기제 포함</p>	제재목	

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
75100 (표)	차 량 용 내 장 가 구	백만원	
75200 (표)	소 파	백만원	탁자와 의자가 1set로 된 응접가구
75300 (표)	서랍장 및 음향기기대	개	
75409 (지)	찬 장 (饌 櫥)	개	

(소분류 369. 기타제조업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
75500 (표)	귀금속장신구	백만원	귀석 및 반귀석을 가공한것 가공한 귀석, 반귀석으로 만든 완제품
75600 (전)	금 속 주 화 (金 屬 鑄 貨)	M/T	
75700 (전)	피 아 노	대	
75800 (전)	기 타	대	
75900 (전)	전자건반악기	대	전기진동을 이용하여 건반을 두드려 음을 내는 전자악기
75991	전자피아노	대	
75992	전자오르간	대	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 타용도의 가구와 구분하여 차량에 사용하는 것만 조사		자동차seat
o 가정 및 사무실 등에서 사용되는 소파, 소파용탁자 모두 조사		
o 서랍장(단스), TV대, 전축대, 비디오대 등 조사		
o 부엌용찬장만 조사(싱크대 위에 설치되는 찬장 포함)		

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 다이아몬드, 루비, 진수, 수정, 오팔, 에메랄드, 금, 은, 금밧은 합금제품		
o 금, 은, 동 및 각종 합금제품 포함 o 주화, 메달, 토큰 x 조폐공사는 제외		
※장난감피아노는 76892 에서 조사 ※전자피아노는 75991 에서 조사	관재, 합판, 각재, 탄소강, 주철, 동선, 철선, 황동알루미늄, 합성수지 등	
※전자기타는 76000 에서 조사	합판, 각재, 관재, 철선, 나이론줄	

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
76000 (전)	전자현악기 (電子絃樂器)	대	현의 진동을 전기신호로 바꾸는 픽업을 가지며 앰프로 증폭하여 스피커에서 음을 내는 악기이다
76100 (전)	라 켓	개	
76200 (전)	소 형 공	백만원	
76300 (전)	대 형 공	개	
76400 (전)	야 구 장 갑	개	
76500 (표)	냥 시 대	개	
76600 (전)	냥 시 용 릴	개	냥시줄을 감거나 펴는 용구
76700 (표)	인 형	백만원	봉제인형
76800	장 난 갑		
76891 (표)	어린이승용물	백만원	삼륜차, 유모차, 보행기, 즉답식 자동차 등
76892 (표)	기타장난감	백만원	과학용, 동력식, 무기류, 모형, 조립식, 악기류
76900 (전)	비디오게임기	대	
77000 (전)	모조장신구	백만원	귀석, 반귀석, 귀금속장신구가 아닌 기타 재료로 만든 치장용품

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 전자기타, 베이스기타 등 포함		
o 테니스 및 배드민턴 라켓만 조사	금속, 플라스틱, 목재	
o 야구, 테니스, 탁구공, 골프공만 조사		
o 농구, 축구, 배구, 송구, 수구, 미식축구, 럭비공 포함		
	소가죽, 말가죽,	
o 대나무 및 금속제의 낚시대와 플라스틱제 낚시대 포함	글라스 파 이머(유리 섬유)합성 수지, 카본	
o 사람, 동물형 봉제인형 ※천을 입히지 않은 목각, 금속, 플라스틱 등의 인형 및 동물형은 기타 장난감(76892)에서 조사	합성섬유 직물, 면 직물, 플라스틱 등	
x 봉제인형 및 어린이 승용물 제외		

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
77100 (표)	가 발 (假 髮)	천 개	
77200 (표)	조화및유사제품 (造花및類似製品)	백만원	각종 조화 및 유사제품
77300 (전)	볼 펜	천 개	
77400 (전)	연 필	천 타	
77500 (전)	마 킹 펜 (Marking pen)	천 개	
77600 (전)	샤 프 연 필	천 개	
77700 (전)	크레용및파스텔	백만원	
77800 (전)	우산 및 양산	천 개	
77900 (전)	개인용위생솔 (個人用衛生率)	백만원	여자용 헤어브러쉬(Hair Brush) 및 화장용 솔(눈, 입솔, 손톱솔 등)만 조사
78000 (전)	칫 솔	천 개	
78100 (전)	영구용라이터	천 개	금속제 및 플라스틱제를 불문하고, 연료를 재충전하여 계속 쓸수 있는 것
78200 (전)	일회용라이터	천 개	재충전하여 사용할 수 없는 것

조 사 범 위	원 재 료	용 도
o 인조가발 및 합성가발 조사		
o 제지조화, 리본플라쉬, 플라스틱플라워, 폴리에스테르 실크플라워, 아메리칸플라워, 인조수목, 인조열매 등 포함		
o 금속제, 플라스틱제의 볼펜을 조사		
o 색연필 포함		
o 펠트펜, 사인펜(컬러펜, 언더라인펜) 플라스틱펜(플라스펜, 붓펜), 형광펜, 컴퓨터용펜, 파스펜 등 조사		
x 샤프 연필심 제외		
o 크레용 및 파스텔만 조사		
o 철제우산 및 양산의 완제품 및 유리섬유(글라스파이버)우산·양산 조사		
x 플라스틱 및 목재살대 우산 제외		
x 옷솔, 구두솔, 면도솔, 동물용 솔 제외		
	합성수지	
o 전자 및 장식용 라이터 포함	황동관, 철관, 알루미늄관, 규소강관, 동선	
	플라스틱	

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
78300 (전)	담 배 필 터	M/T	담배진을 거르기 위하여 길런끝에 붙이어 입에 물게 된 부분
78400 (전)	지 퍼	Km	
78500 (전)	단 추	천 개	모든 소재의 단추
78609 (지)	골 프 채	개	헤드와 샤프트로 구성
78709 (지)	만 년 필	천 개	

조 사 범 위	원 재 료	용 도
	아세테이트, 섬유	
o 금속제, 플라스틱, 나일론 지퍼 모두 포함	알미늄, 구리, 니켈, 나일론, 모노필라멘트, 플라스틱	
o 금속제, 플라스틱제, 천연재료 모두 포함 x 후크 앤드 아이(Hook&eye) 후크 앤드 루프(Hook&fastener) 제외		
x 사프트만 생산하는 경우 제외		
	황동판,	

E. 전기 및 가스업

401. 전기업

1. 개념

가정, 산업 및 상업사용자에게 전력을 판매하기 위하여 발전, 송·배전하는 산업 활동을 말한다. 전력 생산은 수력, 풍력, 화력, 원자력, 태양에너지, 조력등에 의한 발전 설비를 이용하여 생산할 수 있다.

2. 문제점 및 유의사항

- 전기업은 한전 및 기타 전력 생산업체의 전력생산량과 판매량을 한국전력공사에서 조사한다.

(대분류 E. 전기 및 가스업)

품목번호	품 목 명	단 위	품목개념 및 품질규격
78800 (전)	발 전 량 및 판 매 량	GWH	
78900 (전)	가 스	천 m ³	LNG 또는 LPG를 구입하여 사용자에게 배관조작을 통하여 공급하는 도시가스 업체를 조사
78991	영업업무용 가스	천 m ³	
78992	가정용 가스	천 m ³	
78993	산업용 가스	천 m ³	

○ 판매량은 발전량에서 송변전단에서 발생한 손실량을 뺀것으로 한다.

$$\cdot \text{판매량(출하량)} = \text{발전량(생산량)} - \text{송변전손실량(과부족)}$$

402. 가스 제조 및 공급업

1. 개 념

가스공장에서 연료용 또는 난방용 가스를 제조하는 활동과 사용자에게 배관조직을 통하여 가스를 공급하는 활동 및 가스 저장시설을 운영하는 산업활동을 말한다.

2. 타산업과의 관계

- 산업용 압축 또는 액화 가스 제조(24111)
- 차량용 가스 충전소(50502)
- 소매업자에 공급하는 가스충전소, 도매(51413)

조 사 범 위	원 재 료	용 도
○ 압축가스(산소, 질소), 액화가스(프로판, 부탄)의 제조는 제외 x 가스충전소 제외 ※ 공급한 물량을 생산·출하로 조사하고 재고는 조사안함 ※ 단위는 10,500Kcal/m ³ 기준		가정용(난방, 취사) 영업용, 산업용

VII. 지정 원재료 분류표

Ⅷ. 지정원재료 분류표

1. 유의사항

가. 원재료조사에 있어서의 일반적인 유의사항과 원재료명의 해설에 관한 별도의 설명이 없는 한 제품조사에 준하여 조사

나. 면 사: 순면사, 면혼방사를 포함

다. 소모사: 순소모사, 혼방소모사를 포함

라. 화학섬유사: 합성섬유와 재생섬유로 구분조사하고 합성섬유사는 합성섬유방직사, 혼방합성섬유방직사, 합성섬유면사를 포함하고 재생섬유방직사는 아세테이트사(반합성섬유사), 재생섬유방직사, 혼방재생섬유방직사, 재생섬유 연사를 포함

※ 상기 품목외에도 모든 絲는 혼방된 것도 포함 조사하며 연사도 포함.

마. 면직물: 순면직물과 혼방면직물을 구분하여 조사

바. 화학섬유직물: 재생섬유직물, 합성섬유직물을 분리하여 조사

사. 혼방직물: 면혼방직물, 모혼방직물, 혼방합성직물, 혼방재생직물, 혼방견직물을 각각 분리하여 조사

아. 특수강: 철강은 강도를 기준으로 탄소강과 합금강으로 구분되는데 탄소강중에서 고탄소강과 합금강 중에서 고합금강을 특수강으로 조사, 용도별로 구분되는 것중 탄소공구강, 고속도강, 내열내식강 등이 특수강이며 이는 각종절삭공구베어링, 스프링과 같은 기계의 특수품목, 피아노선, 용접봉심선, 자석등에 사용됨. 단, 합금강 중의 저합금강은 저탄소강과 같이 특수강에서 제

외하며, 특수강으로 취급되는 고합금강이라도 규소강판, 스테인레스판과 같이 별도로 조사되고 있는 품목은 여기에서 제외
자. 황동 : 황동은 동을 주성분으로 하는 동과 아연 합금이다. 일명 놋쇠 또는 진유라고도 하며 괴(塊), 판(板), 봉(棒)을 포함하여 조사

차. 알루미늄 (0.2 mm 미만) : 알루미늄박은 제 1차 비철금속제품의 알루미늄박판을 말함.

카. 알루미늄판 (0.2 mm 이상) : 알루미늄박은 제외

타. 인칭동판 : 동에 인과 주석을 입힌 합금판으로 인(10 - 15%)과 주석(3 - 7%)이 합금된 철판

파. 비철금속 제품중 동, 알루미늄, 아연 등이 서로 합금된 것은 함유량이 가장 큰 제품속에 포함.

하. P.C.B원판 (Printed Circuit Board) : 트랜지스터나 T.V에 사용되는 회로판으로 표면은 동으로 도금되어 있으며 어스(earth) 역할을 한다. 대부분은 수입에 의존하고 있으며 규격은 1 m × 1 m인 것을 기준으로 조사

거. 강반성품은 스템브, 비렛트, 쉬트바(Sheetbar), 브롬을 포함 조사하고 열연대강(핫코일)과 냉연대강을 각각 분리하여 조사

너. 무연탄, 원료탄(유연탄), 경유, 중유, B-C유, 코크스의 사용량중 연료로 사용한량은 연료란에 원재료로 사용한량은 원재료란에 기입.

2. 광공업동태조사 지정원재료분류표

번호	지정원재료명	단위	번호	지정원재료명	단위
	대분류 C. 광업		018	경화유	M/T
001	갱목	m³	019	향료	Kg
002	폭약	Kg	020	통조림관	천개
	대분류 D. 제조업		021	보리(대맥)	M/T
003	밀(소맥)	M/T	022	호프	Kg
004	콩(대두)	M/T	023	보리쌀(정맥)	M/T
005	고구마	M/T	024	주정	kl
006	소맥피	M/T	025	콜라원액	l
007	탈지강	M/T	026	옛기름(맥아)	M/T
008	콩깻묵(대두박)	M/T	027	탄산가스	Kg
009	당밀	M/T	028	쌀(현미, 백미)	Kg
010	생유	M/T	029	잎담배	M/T
011	어개류	M/T	030	은박지	M/T
012	밀가루	M/T	031	휠타	M/T
013	옥수수(가루포함)	M/T	032	권련지	Kg
014	녹말가루(전분)	M/T	033	원면	M/T
015	원당	M/T	034	누에고치(잠견)	M/T
016	설탕	M/T	035	지부양모	Kg
017	소기름(우지)	M/T	036	세척양모	Kg

번호	지정원재료명	단위	번호	지정원재료명	단위
037	아 마	Kg	054	에틸렌글리콜	M/T
038	아 바 카	Kg	055	D. M. T	M/T
039	모 설	Kg	056	나 이론수지	Kg
040	양 모 룽	Kg	057	부 잠 사	Kg
041	면 사	Kg	058	견 방 사	Kg
042	소 모 사	Kg	059	어 망 사	Kg
043	방 모 사	Kg	060	T. P. A	M/T
044	재 생 섬 유 사 (아세테이트포함)	M/T	061	순 면 직 물	m ²
045	합 성 섬 유 사	M/T	062	순 소 모 직 물	m ²
046	생 사	Kg	063	순 방 모 직 물	m ²
047	화 학 펄 프	M/T	064	재 생 섬 유 직 물 (아세테이트포함)	m ²
048	카 프 로 락 탐	M/T	065	합 성 섬 유 직 물	m ²
049	폴 리 에 틸 렌 수 지	M/T	066	혼 방 재 생 섬 유 직 물 (아세테이트포함)	m ²
050	폴 리 프 로 필 렌 수 지	M/T	067	혼 방 합 성 섬 유 직 물	m ²
051	합 성 섬 유 (룽, 설, 화이버)	Kg	068	혼 방 면 직 물	m ²
052	재 생 섬 유 유 (SF면, 아세테이트섬유 포함)	Kg	069	혼 방 모 직 물	m ²
053	AN 모 너 머	M/T	070	혼 방 견 직 물	m ²
			071	소 가 죽	m ²

번호	지정원재료명	단위	번호	지정원재료명	단위
072	순본견직물	m ²	092	판지	M/T
073	원피매	m ²	093	골판지원지	M/T
074	합성피혁	m ²	094	가성소다	M/T
075	원목	m ³	095	유산반토	Kg
076	호르말린	M/T	096	알미늄박	Kg
077	메탄올	M/T	097	신문용지	M/T
078	각재	m ³	098	아트지	M/T
079	판재	m ³	099	인쇄잉크	Kg
080	합판	m ³	100	유황	M/T
081	아마	Kg	101	인광석	M/T
082	갈저	Kg	102	공업염	M/T
083	고지	M/T	103	석회석	M/T
084	활석분	M/T	104	황산	M/T
085	밀가루	M/T	105	염산	M/T
086	쇄목펠프	M/T	106	카바이드	M/T
087	화학펠프	M/T	107	소다회	M/T
088	백상지	M/T	108	암모니아	M/T
089	중질지	M/T	109	V. C. M	M/T
090	크라프트지	M/T	110	카프로락탐	M/T
091	박엽지	Kg	111	염화칼리	M/T

번호	지정원재료명	단위	번호	지정원재료명	단위
112	벤젠	M/T	132	초안	M/T
113	톨루엔	M/T	133	아연화	Kg
114	키실렌	M/T	134	산화티탄	M/T
115	요소	M/T	135	유리병	덜
116	에틸렌	M/T	136	원유	kℓ
117	프로필렌	M/T	137	무연탄	M/T
118	부타디엔	M/T	138	원료탄(유연탄)	M/T
119	싸이클로헥산	M/T	139	천연(생) 고무	M/T
120	나프타	kℓ	140	합성 고무	M/T
121	코크스	M/T	141	카본블랙	M/T
122	생석회	M/T	142	타이어코드사	M/T
123	아마인유	kℓ	143	재생 고무	M/T
124	규산소다	M/T	144	가소제 (DOP, DBP)	M/T
125	알킬벤젠	M/T	145	P. V. C 수지	M/T
126	무수프탈산	M/T	146	폴리에틸렌수지	M/T
127	염료	Kg	147	폴리스틸렌수지	M/T
128	그리세린	Kg	148	폴리프로필렌수지	M/T
129	지방산	M/T	149	점토	M/T
130	스테아린산	M/T	150	고령토	M/T
131	스티렌모너머	M/T	151	장석	M/T

번호	지정원재료명	단위	번호	지정원재료명	단위
152	구 사 및 구 석	M/T	172	철 광 석	M/T
153	석 고	M/T	173	망 간 광 석	M/T
154	초 석	M/T	174	고 철	M/T
155	석 회 석	M/T	175	선 철	M/T
156	형 석	M/T	176	강 괴	M/T
157	백 운 석	M/T	177	강반성품(슬랩, 빌렛 브롬)	M/T
158	파 유 리	M/T	178	열 연 대 강 (핫코일)	M/T
159	유 산 소 오 다(망초)	M/T	179	증 후 판	M/T
160	모 래	m ³	180	박 판	M/T
161	고 령 토	M/T	181	주 물	M/T
162	납 석	M/T	182	선 재	M/T
163	석 면	M/T	183	아 연 괴	M/T
164	화 학 필 프	M/T	184	동 광 석	M/T
165	크 라 프 트 지 대	천매	185	연 광 석	M/T
166	시 멘 트	M/T	186	아 연 광 석	M/T
167	봉 강	M/T	187	동 설	Kg
168	철 근	M/T	188	알 루 미 늬 움 고철	Kg
169	철 선	M/T	189	전 기 동	Kg
170	자 갈	m ³	190	알 루 미 늬 움 괴	Kg
171	원료탄(코크스제조용)	M/T			

번호	지정원재료명	단위	번호	지정원재료명	단위
191	연 고	Kg	211	베 아 링	Kg
192	알 루 미 나	Kg	212	유 압 기 기 대	
193	아 연 설	Kg	213	주 강	M/T
194	연 설	Kg	214	인 청 동 판	Kg
195	형 강	M/T	215	규 소 강 판	M/T
196	강 관	M/T	216	알 미 늄 박	Kg
197	특 수 강	M/T	217	트 렌 지 스 터	천개
198	황 동(놋쇠, 진유)	Kg	218	집 적 회 로	천개
199	알 미 늄 판	Kg	219	브 라 운 관	개
200	스 테 인 레 스 판	Kg	220	P. C. B. 원 판	매
201	동 선	Kg	221	자 석 (마그네트)	천개
202	용 접 봉	Kg	222	대 강	M/T
203	합 금 철	Kg	223	트 랜 스 미 션	개
204	알 미 늄 빌 렛	Kg	224	자 동 차 엔 진	매
205	석 도 철 판	Kg	225	타 이 어 본	
206	동 판	Kg	226	인 모	Kg
207	전 동 기	HP	227	흑 연	Kg
208	변 속 기	개		대분류 E. 전기업	
209	내 연 기 관	HP	901	무 연 탄 및 원료 탄	M/T
210	체 인	Kg	902	경 유 및 중 유	kl

번호	지정원재료명	단위	번호	지정원재료명	단위
903	방 카 C 유	kℓ			
904	전 력	전 KWH			

부 록

1. 신·구 품목대비표
2. 시·도별 지역특성품목분류표
3. 광공업동태조사표
4. 주요단위해설
5. 도량형 환산표

신 · 구품목 대비표

구품목	신품목	분류	품목명
-----	-----	----	-----

0100100	00100	C101	무연탄
0300100	00300	C131	철광석
0300300	00609	C132	은광석
0300409	00509	C132	금광석
0300500	00709	C132	연광석
0300600	00400	C132	아연광석
0900100	00800	C141	화강암
0900200	00900	C141	쇄석
0900300	01000	C141	모래
0900400	01100	C141	자갈
0900500	01200	C141	석회석
0900600	01300	C141	고령토
0900709	01809	C142	장석
0900800	01500	C142	규석
0900900	01400	C142	납석
0901009	01709	C142	천일염
0901100	01600	C142	흑연
0901200	01909	C142	활석
1110100	02000	D151	햄
1110110	02000	D151	햄
1110120	02000	D151	햄
1110210	02100	D151	소시지 (축육)
1110220	02500	D151	어육연제품
1120109	04100	D152	치즈
1120200	03600	D152	분유
1120300	03700	D152	아이스크림
1120400	03800	D152	시유
1120500	03900	D152	유산균발효유
1121605	04209	D152	버터
1130100	02200	D151	농산물통조림
1130209	03309	D151	냉동과실맛간밤
1130405	02300	D151	김치
1140100	02600	D151	수산물통조림
1140200	02700	D151	냉동물고기
1140400	02500	D151	어육연제품
1140500	02891	D151	어패류 (물)
1140609	02892	D151	해조류 (물)
1150100	02900	D151	대두유 (식용)
1150309	03509	D151	옥수수유
1150400	03000	D151	대두박

구품목	신품목	분류	품목명
-----	-----	----	-----

1150500	03100	D151	마아가린
1150600	03200	D151	소팅
1150605	03409	D151	미강유
1160100	04400	D153	밀가루
1170100	05100	D154	빵및케익
1170200	05200	D154	건과자및스낵류
1170300	05300	D154	설탕과자
1170400	05400	D154	껌
1170500	04000	D152	빙과
1170600	05600	D154	라면류
1180100	05500	D154	정당
1210100	06000	D154	간장
1210200	05800	D154	화학조미료
1210300	28800	D242	정제소금
1210400	05900	D154	혼합조미료
1210500	06200	D154	마요네즈
1210805	06100	D154	고추장
1220100	06500	D154	홍삼
1220200	06700	D154	인삼차
1220309	06600	D154	분말인삼
1220400	07900	D155	맥아
1220500	06900	D154	두부
1220600	04500	D153	전분
1220700	04700	D153	물엿
1220800	04800	D153	과당
1220900	05009	D153	식용사카린
1221000	06400	D154	커피
1221100	06300	D154	커피크리머
1230100	04600	D153	배합사료
1230300	02400	D151	어분
1310100	07300	D155	주정
1310200	07400	D155	소주
1310300	07500	D155	위스키
1310905	08509	D155	고량주
1320100	07600	D155	탁주
1320300	07700	D155	청주
1320400	08000	D155	포도주
1330100	07800	D155	맥주
1340100	08100	D155	탄산음료
1340200	08100	D155	탄산음료

구품목	신품목	분류	품목명	구품목	신품목	분류	품목명
1340300	08200	D155	과즙음료	2120700	11700	D172	세폭직물
1340409	08609	D155	천연수	2120800	10500	D171	타월
1340500	08100	D155	탄산음료	2130100	10600	D171	염색직물
1340609	08809	D155	오렌지치킨액	2140100	10900	D172	직물포대
1340700	08400	D155	두유	2140200	10700	D172	담요
1340805	08300	D155	혼합음료	2140300	11000	D172	텐트
1340905	08709	D155	인삼음료	2140400	11100	D172	베낭
1400100	08900	D160	재건조잎담배	2140405	10800	D172	이불
1400200	09000	D160	담배	2140500	11200	D172	자수직물
1400309	09109	D160	판상엽	2140600	16900	D210	벽지
2110100	09200	D171	생사	2150100	12100	D173	스타킹
2110200	09300	D171	면사	2150200	12200	D173	양말
2110210	09391	D171	순면사 (물)	2150300	12300	D173	메리야스내의
2110220	09392	D171	혼방면사 (물)	2150400	12400	D173	메리야스외의
2110400	09400	D171	방모사	2150500	12500	D173	윈단편조물
2110410	09491	D171	순방모사 (물)	2150605	13609	D181	스카프
2110420	09492	D171	혼방방모사 (물)	2160100	11300	D172	카페트
2110500	09500	D171	소모사	2170100	11400	D172	연승밧섬유로프
2110510	09591	D171	순소모사 (물)	2170110	11491	D172	식물성섬유로프(물)
2110520	09592	D171	혼방소모사 (물)	2170120	11492	D172	연승인조섬유로프(물)
2110600	09600	D171	합성섬유사	2170200	11600	D172	어망
2110610	09691	D171	순합성섬유사 (물)	2190100	11800	D172	솜
2110620	09692	D171	혼방합성섬유사 (물)	2190200	11900	D172	부적포
2110700	09700	D171	재생섬유사	2190300	12000	D172	타이어코드지
2110810	09800	D171	재봉사	2190505	11500	D172	타포린
2120100	09900	D171	면직물	2220100	12600	D181	남자용기성양복
2120110	09991	D171	순면직물 (물)	2220200	12800	D181	기성보통외의
2120120	09992	D171	혼방면직물 (물)	2220300	12800	D181	기성보통외의
2120200	10000	D171	소모직물	2220400	12800	D181	기성보통외의
2120210	10091	D171	순소모직물 (물)	2220500	12800	D181	기성보통외의
2120220	10092	D171	혼방소모직물 (물)	2220600	12800	D181	기성보통외의
2120300	10100	D171	방모직물	2220700	12700	D181	여자용기성양장복
2120310	10191	D171	순방모직물 (물)	2220800	12900	D181	소아용기성외의
2120320	10192	D171	혼방방모직물 (물)	2220900	13000	D181	보건의류
2120400	10200	D171	견직물	2221000	13300	D181	가족의복
2120500	10300	D171	합성섬유직물	2221000	13700	D182	모피의복
2120510	10391	D171	순합성섬유직물 (물)	2221100	13100	D181	모자
2120520	10393	D171	합성섬유과일직물 (물)	2221200	13200	D181	가족장갑
2120530	10392	D171	혼방합성섬유직물 (물)	2221309	13509	D181	손수건
2120600	10400	D171	재생섬유직물	2221405	13409	D181	넥타이

구품목	신품목	분류	품목명
2310100	13900	D191	쇠가죽
2310200	31700	D252	인조가죽
2310309	14100	D191	패지가죽
2310405	14000	D191	양가죽
2320100	13809	D182	모피제품
2330100	14200	D191	가방
2330200	14300	D191	핸드백
2330405	14400	D191	가죽지갑
2400100	14500	D192	단화
2400200	14600	D192	특수용 신발
2400300	15009	D192	실내화
3110100	15100	D201	제재목
3110200	15100	D201	제재목
3110300	15200	D202	문밧문틀
3110400	15300	D202	일반합판
3110500	15400	D202	가공합판
3110600	15500	D202	재생목재
3120100	15600	D202	포장상자 및통
3200100	74600	D361	목재의자
3200200	74700	D361	목재책상
3200300	74300	D361	장식장
3200400	74200	D361	장농
3200500	74800	D361	화장대
3200600	74900	D361	식탁
3200700	74400	D361	침대
3200800	75000	D361	문갑
3200900	74500	D361	싱크대
3201000	75300	D361	서랍장 및음향기기대
3201109	75409	D361	찬장
3201309	75200	D361	소파
3201409	75100	D361	차량용내장가구
4110100	15700	D210	필프
4110200	15800	D210	신문용지
4110300	15900	D210	백상지
4110400	16000	D210	증질지
4110500	16100	D210	아트지
4110505	17609	D210	위생용원지
4110600	16200	D210	크라프트지
4110700	16400	D210	박엽지
4110809	17509	D210	한지

구품목	신품목	분류	품목명
4110910	16300	D210	판지
4111000	16600	D210	골판지원지
4120100	16500	D210	골판지및상자
4120200	16700	D210	종이포대
4120300	16800	D210	위생용종이용기
4120605	17709	D210	종이백
4190100	16900	D210	벽지
4190200	17000	D210	위생용종이제품
4190300	17100	D210	금속박지
4190400	17200	D210	사무기기용원지
4210100	17900	D221	일간신문
4210200	18000	D221	정기간행물
4210300	17800	D221	서적
4210400	18400	D222	상업인쇄물
4210500	17300	D210	노트
4210600	17400	D210	앨범
5110100	21600	D241	에틸렌
5110200	21700	D241	프로필렌
5110300	21800	D241	부타디엔
5110400	21900	D241	벤젠
5110500	22000	D241	톨루엔
5110600	22100	D241	키실렌
5110700	22300	D241	염화비닐모너머
5110705	26609	D241	부틸알콜
5110800	23600	D241	에틸렌글리콜
5110805	26709	D241	나프탈렌
5110900	22400	D241	폴리프로필렌글리콜
5111000	23200	D241	아크릴로니트릴
5111109	25709	D241	초산에틸
5111209	23700	D241	옥탄올
5111300	23800	D241	스티렌모너머
5111400	23900	D241	T D I
5111500	22500	D241	페놀
5111600	22200	D241	무수프탈산
5111700	23400	D241	테레프탈산
5111800	23300	D241	카프로락담
5111900	24000	D241	알킬벤젠
5112009	25509	D241	싸이클로헥산
5112109	25609	D241	사카린원료
5112200	24400	D241	페놀수지

구품목	신품목	분류	품목명
-----	-----	----	-----

5112300	24500	D241	폴리우레탄
5112410	22600	D241	저밀도폴리에틸렌
5112420	22700	D241	고밀도폴리에틸렌
5112500	22800	D241	폴리프로필렌
5112600	22900	D241	폴리스티렌
5112700	23000	D241	A B S 수지
5112800	23100	D241	P V C 수지
5112900	24600	D241	불포화폴리에스터수
5113009	26409	D241	요소수지
5113109	26309	D241	에폭시드수지
5113209	28000	D242	실리콘수지제품
5113309	26509	D241	선형폴리에스터수지
5113400	24391	D241	SBR(물)
5113400	24392	D241	BR(물)
5113509	25809	D241	포르말린
5113609	26809	D241	스테아린산
5120100	20700	D241	카바이드
5120209	24909	D241	황산
5120305	20500	D241	황산알루미늄
5120309	27209	D241	오산화인빛인산
5120405	20300	D241	질소
5120409	20600	D241	과산화수소
5120509	25309	D241	탄산칼슘
5120600	20900	D241	가성소다
5120605	24809	D241	질산
5120700	21000	D241	가소제
5120800	21100	D241	소다회
5120909	25009	D241	탄산칼륨
5121009	25409	D241	염산
5121109	25109	D241	규산나트륨
5121200	20400	D241	산소
5121300	20800	D241	아세틸렌가스
5121400	21200	D241	화이트카본
5130100	21300	D241	염료
5130210	21400	D241	안료
5130220	21400	D241	안료
5130230	21400	D241	안료
5140100	30491	D243	아세테이트장섬유(물)
5140100	30492	D243	아세테이트단섬유(물)
5140200	30191	D243	폴리아미드장섬유

구품목	신품목	분류	품목명
-----	-----	----	-----

5140200	30192	D243	폴리아미드단섬유(물)
5140300	30291	D243	폴리에스터장섬유(물)
5140300	30292	D243	폴리에스터단섬유(물)
5140400	30391	D243	아크릴릭장섬유(물)
5140400	30392	D243	아크릴릭단섬유(물)
5150100	24100	D241	요소비료
5150200	24200	D241	복합비료
5150309	25909	D241	황산암모늄(유안)
5150409	26209	D241	유기질비료
5150505	26009	D241	용성인비
5160100	27300	D242	농약
5160110	27391	D242	살충제(물)
5160120	27392	D242	살균제(물)
5160130	27393	D242	제초제(물)
5210100	27400	D242	바니스
5210200	27500	D242	에나멜
5210300	27600	D242	페인트
5210310	27691	D242	유성페인트(물)
5210320	27692	D242	수성페인트(물)
5210400	27800	D242	락카
5210500	27900	D242	신너
5220100	28100	D242	의약품
5230100	28200	D242	세탁비누
5230200	28300	D242	화장비누
5230300	28400	D242	합성세제
5230310	28491	D242	세탁용세제
5230320	28492	D242	주방용세제
5230400	28500	D242	계면활성제
5230500	28600	D242	치약
5230610	28700	D242	화장품
5230620	28700	D242	화장품
5230630	28700	D242	화장품
5230640	28700	D242	화장품
5230705	29809	D242	글리세린
5290100	29000	D242	공업용접착제
5290200	29200	D242	산업용폭약
5290300	21500	D241	카본블랙
5290400	28900	D242	인쇄잉크
5290500	29600	D242	P V C 안정제
5290609	29200	D242	산업용폭약

구품목	신품목	분류	품목명
-----	-----	----	-----

5290709	29909	D242	방수액
5290809	29100	D242	고무노화방지제
5290909	30009	D242	가황촉진제
5300100	18800	D232	젯트유
5300200	18900	D232	휘발유
5300300	19000	D232	나프타
5300400	19200	D232	등유
5300500	19100	D232	솔벤트
5300600	19300	D232	경유
5300700	19400	D232	중유
5300800	19500	D232	방카C유
5300910	19600	D232	프로판가스
5300920	19700	D232	부탄가스
5301000	19800	D232	석유아스팔트
5301100	19900	D232	윤활기유
5400100	00200	C101	연탄
5400200	20000	D232	윤활유
5400300	35700	D269	아스콘
5400400	18600	D231	석탄코크스
5400500	18700	D231	콜타르
5400600	18500	D231	콜탈핏치
5400709	20109	D232	절삭유
5510100	30500	D251	자동차타이어
5510200	30600	D251	모터사이클타이어
5510300	30700	D251	자전거용타이어
5510400	30800	D251	자동차튜브
5510500	30900	D251	모터사이클튜브
5510600	31000	D251	자전거튜브
5510700	31609	D251	재생타이어
5590100	14700	D192	고무장화및우화
5590200	14800	D192	운동화
5590300	14900	D192	운동화부품
5590400	31100	D251	고무호스
5590500	31200	D251	고무벨트
5590600	31300	D251	고무스폰지
5590709	31400	D251	산업용고무제품
5590809	31591	D251	퍼임용기구(물)
5590909	31592	D251	고무장갑(물)
5600100	31800	D252	플라스틱필름
5600200	32400	D252	플라스틱레저

구품목	신품목	분류	품목명
-----	-----	----	-----

5600300	31900	D252	플라스틱장판및벽지
5600400	32000	D252	플라스틱관및봉
5600500	32300	D252	발포성형제품
5600600	32300	D252	발포성형제품
5600700	32700	D252	건축용강화플라스틱
5600800	32500	D252	플라스틱건기전자케이스
5600900	32600	D252	플라스틱자동차부품
5601000	32800	D252	플라스틱주방용품
5601100	32900	D252	플라스틱포장용기
5601300	33000	D252	플라스틱비성형제품
5601400	33000	D252	플라스틱비성형제품
5601509	32100	D252	플라스틱샤시바
6100100	34300	D269	가정용도자식기
6100200	34400	D269	위생도기
6100300	36609	D269	애자
6100400	34500	D269	도기장식품
6200100	33300	D261	유리관
6200200	33200	D261	관유리
6200300	34209	D261	거울판유리
6200400	33400	D261	차량용안전유리
6200400	33500	D261	건물용안전유리
6200510	33900	D261	브라운판용유리
6200520	33900	D261	브라운판용유리
6200600	33800	D261	유리용기
6200700	33800	D261	유리용기
6200800	34000	D261	유리식기및주방용품
6200900	33600	D261	유리장섬유
6200900	33700	D261	유리단섬유
6201009	34109	D261	장식용유리
6910100	34800	D269	벽돌
6910200	34900	D269	타일
6920100	35100	D269	시멘트
6920200	35200	D269	시멘트크링커
6920300	35300	D269	플라스터
6920409	36709	D269	생석회
6930100	35400	D269	석먼스레트
6930200	35000	D269	건축자재석고판제품
6930300	35500	D269	레미콘
6930400	35600	D269	콘크리트벽돌및블록
6930500	35600	D269	콘크리트벽돌및블록

구품목	신품목	분류	품목명
-----	-----	----	-----

6930600	35800	D269	흡관
6930700	35991	D269	콘크리트전주
6930705	36000	D269	콘크리트벽면
6930800	35992	D269	콘크리트파일
6930909	37009	D269	콘크리트문틀
6940100	34600	D269	내화벽돌
6940200	34700	D269	부정형내화물
6990100	36100	D269	석면제품
6990200	36200	D269	연마지및포
6990300	36400	D269	기념비석및기타
6990400	36300	D269	건축용가공석제품
6990500	36500	D269	활석분
6990605	36809	D269	연마지석및필
7110100	37100	D271	선철
7110110	37191	D271	제강용(물)
7110120	37192	D271	주물용(물)
7110210	37200	D271	합금철
7110220	37200	D271	합금철
7110230	37200	D271	합금철
7110240	37200	D271	합금철
7110310	37300	D271	강괴
7110320	37300	D271	강괴
7110410	37400	D271	주강
7110420	37400	D271	주강
7110510	37500	D271	슬랩
7110520	37500	D271	슬랩
7110610	37600	D271	블룸
7110620	37600	D271	블룸
7110710	37700	D271	빌렛
7110720	37700	D271	빌렛
7120110	38100	D271	봉강
7120120	38100	D271	봉강
7120210	38000	D271	철근
7120220	38000	D271	철근
7120310	37800	D271	건설용형강
7120320	37900	D271	공업용형강
7120410	38300	D271	중후판
7120420	38300	D271	중후판
7120500	38400	D271	열연박판
7120610	38500	D271	열연대강

구품목	신품목	분류	품목명
-----	-----	----	-----

7120620	38500	D271	열연대강
7120710	38200	D271	캐조
7120720	38200	D271	캐조
7120800	38600	D271	냉연박판
7120910	38800	D271	스텐레스강판
7120920	38900	D271	전기냉연강판
7121010	38700	D271	냉연대강
7121020	38700	D271	냉연대강
7121110	39100	D271	공업용강판
7121120	39000	D271	건설용강판
7121130	39000	D271	건설용강판
7121210	39200	D271	선재
7121220	39200	D271	선재
7121310	39300	D271	속철선
7121320	39400	D271	아연도철선
7121330	39500	D271	경강선
7121360	39600	D271	스텐레스선
7130110	39700	D271	주철관
7130120	39700	D271	주철관
7130200	42300	D273	회주물
7130300	42400	D273	강주물
7130400	42500	D273	가단주물
7190110	43900	D289	단조물
7190120	43900	D289	단조물
7190200	39900	D271	석도강판
7190300	40000	D271	아연도강판
7190405	40209	D271	크롬도금강판
7210100	40400	D272	전기동
7210300	40500	D272	연괴
7210400	40600	D272	아연괴
7210600	42209	D272	은괴
7210700	40700	D272	금괴
7220100	40800	D272	알루미늄합금
7220200	40900	D272	아연분
7230100	41200	D272	동봉땃형재
7230200	41000	D272	동선
7230300	41300	D272	동판및띠
7230400	41100	D272	동판
7230500	41900	D272	알루미늄선
7230600	41600	D272	알루미늄판띠

구품목 신품목 분류 품목명

7230600	41700	D272	알루미늄박
7230700	41500	D272	알루미늄샷시바
7230800	41800	D272	알루미늄판밧봉
7231000	41400	D272	연봉밧연선
7290100	42000	D272	팅스텐분말
8110100	44100	D289	금속제식탁용품
8110200	44091	D289	칼밧칼날(물)
8110300	44092	D289	가위(물)
8110400	44093	D289	손톱깎기(물)
8110500	44400	D289	공작용수공구
8110700	44500	D289	톱밧톱날
8110800	46009	D289	가방부착용철물
8110900	44600	D289	자물쇠밧열쇠
8111009	42800	D281	건물용금속공작물
8120100	73900	D361	금속제케비넷
8120200	74000	D361	금속제책상
8120300	74100	D361	금속제의자
8130100	42700	D281	철제문
8130200	42600	D281	건물용샷시밧창틀
8130300	43300	D281	산업용보일러
8130400	43400	D281	열교환기
8130500	43000	D281	육상금속구조물
8130600	72900	D351	해상금속구조물
8130700	43200	D281	가스운반용기
8130800	43100	D281	저장탱크밧용기
8130900	71800	D342	콘테이너
8131205	42900	D281	금속패널제품
8140100	43600	D289	알루미늄제가정용품
8140200	43700	D289	스텐레스제가정용품
8140300	43800	D289	병마개
8190110	44800	D289	식판
8190120	44900	D289	접판
8190200	44700	D289	드립관
8190300	45000	D289	스텐레스제싱크
8190410	56300	D293	전기밧기타보일러
8190420	56100	D293	기름보일러
8190430	56200	D293	가스보일러
8190440	56300	D293	전기밧기타보일러
8190500	43509	D281	방열기
8190600	56400	D293	석유난로

구품목 신품목 분류 품목명

8190700	55800	D293	난방용버너
8190800	45100	D289	나사제품
8190910	45200	D289	철망
8191000	45500	D289	선스프링
8191100	45300	D289	와이어로프
8191200	45400	D289	쇠못
8191310	47000	D291	밸브
8191320	47000	D291	밸브
8191400	39800	D271	금속관이음쇠
8191500	45900	D289	체인
8191600	45800	D289	용접봉
8191705	55700	D293	가스난로
8191805	46109	D289	살통
8191905	46209	D289	금고
8210100	46400	D291	기계용내연기관
8220200	49900	D292	경운기
8220300	50000	D292	농업용트랙터
8220400	50100	D292	이앙기
8220500	50200	D292	콤바인
8220600	50400	D292	동력분무기
8220700	50300	D292	농산물건조기
8221009	54609	D292	바인더
8230100	50500	D292	수치제어선반
8230200	50600	D292	범용선반
8230300	50700	D292	밀링기
8230310	50791	D292	범용밀링기
8230320	50792	D292	수치제어밀링기
8230400	51600	D292	톱기계
8230500	50900	D292	연삭기
8230600	50800	D292	드릴링기
8230700	51300	D292	전용공작기계
8230800	51500	D292	척
8230900	51700	D292	방전가공기
8231000	51000	D292	머시닝센터
8231100	51400	D292	프레스기
8231200	51200	D292	선선기
8231300	51800	D292	압연기
8231400	51900	D292	압연기롤
8231500	52000	D292	초음파세척기
8231600	51100	D292	수직식전동공구

구품목	신품목	분류	품목명	구품목	신품목	분류	품목명
8231700	52100	D292	목공기계	8250200	63200	D321	전류전압공급기
8231810	44300	D289	집삭공구	8250310	58300	D300	전자계산기
8231900	54400	D292	금형	8250320	58300	D300	전자계산기
8231910	54491	D292	프레스형금형(물)	8250400	48391	D291	산업용저울(물)
8231920	54492	D292	프라스틱사출금형(물)	8250500	48392	D291	가정및산업저울(물)
8231930	54493	D292	기타금형(물)	8250600	58291	D300	타자기
8232009	54709	D292	전단기	8250700	29500	D242	플로피디스크
8240100	52700	D292	파쇄기	8250705	58292	D300	워드프로세스
8240200	52800	D292	교반혼합기	8260100	49600	D291	자동판매기
8240300	52900	D292	크레인(건설용)	8260200	48400	D291	산업및산업용냉장고
8240500	53000	D292	로더	8260300	48500	D291	산업용냉동기
8240600	53200	D292	굴삭기	8260400	48800	D291	룸에어콘
8240700	53300	D292	뱃치플랜트	8260500	48900	D291	차량용에어콘
8240800	53100	D292	볼도저	8260600	49000	D291	패키지형에어콘
8240900	53700	D292	연사기	8260700	48700	D291	냉각탑
8241100	53800	D292	직기	8260800	49100	D291	에어핸드링유니트
8241200	53900	D292	편직기	8260900	55900	D293	가스레인지
8241300	54100	D292	섬유가공기계부품	8260900	55991	D293	휴대용가스레인지
8241400	54100	D292	섬유가공기계부품	8260900	55992	D293	가스레인지
8241500	54100	D292	섬유가공기계부품	8260900	55993	D293	가스오븐레인지
8241600	54000	D292	염색기	8261100	49300	D291	상하수정화장비
8241700	54809	D292	정미기	8262005	48600	D291	항온항습기
8241800	53400	D292	제빵용기계	8290100	46600	D291	산업용펌프
8241900	53500	D292	포장및충전기	8290200	46700	D291	가정용펌프
8242000	52400	D292	화학용압출기	8290310	46800	D291	산업용공기압축기
8242100	52200	D292	고무가공기계	8290320	46900	D291	냉매용공기압축기
8242200	52300	D292	사출성형기(화학용)	8290400	49400	D291	송풍기
8242300	54200	D292	필프제조및초지용기	8290500	49500	D291	집진장치
8242400	54300	D292	인쇄기	8290600	47700	D291	호이스트
8242609	55109	D292	무한캐도	8290700	47900	D291	물품취급용크레인
8242709	54100	D292	섬유가공기계부품	8290800	48200	D291	에스컬레이터
8242809	54100	D292	섬유가공기계부품	8290900	47800	D291	엘리베이터
8243209	52500	D292	콘크리트제품성형기	8291000	48000	D291	콘베이어
8250110	57500	D300	CPU및본체	8291100	47600	D291	지게차
8250110	57600	D300	휴대용컴퓨터	8291200	53600	D292	공업용재봉기
8250120	57700	D300	디스크드라이브	8291300	47200	D291	기어
8250130	57800	D300	프린터	8291400	47300	D291	감속기
8250140	57900	D300	CRT모니터	8291500	47100	D291	베어링
8250150	58000	D300	전송장치	8291600	47400	D291	열처리로및건기로
8250160	58100	D300	키보드및기타	8291700	47592	D291	소화기(물)

구품목	신품목	분류	품목명	구품목	신품목	분류	품목명
8291800	47591	D291	소화용스프링쿨러(물)	8321100	66700	D323	소형전축
8291900	55009	D292	로울러	8321200	66900	D323	전축용데크
8292105	48100	D291	자동창고시스템	8321310	67000	D323	레코드플레이어(범용)
8292205	54500	D292	산업용로보트	8321320	67100	D323	CDP
8292215	54591	D292	용접용(물)	8321400	67200	D323	스피커시스템
8292225	54592	D292	도장용(물)	8321500	66800	D323	전축용튜너
8292235	54593	D292	조립용(물)	8321600	67300	D323	전축용엠프밋기타
8292245	54594	D292	기타(물)	8321800	67400	D323	헤드폰
8292415	49709	D291	정수기	8321900	67500	D323	확성기
8292425	49709	D291	정수기	8322000	67600	D323	방송용증폭기
8292505	49809	D291	공기청정기	8322100	67700	D323	데크메카니즘
8310110	58600	D311	직류전동기	8322110	67791	D323	녹음기용데크메카니즘
8310120	58700	D311	교류전동기	8322120	67792	D323	녹화용데크메카니즘
8310200	58900	D311	발전기	8322130	67793	D323	컴퓨터용데크메카니즘
8310300	59000	D311	변압기	8322210	64691	D322	일반유선전화기(물)
8310400	59900	D312	발전송전용배전반	8322220	64691	D322	일반유선전화기(물)
8310400	60000	D312	조명저주지용배전반	8322200	64691	D322	일반유선전화기(물)
8310510	59600	D312	회로차단기	8322300	64692	D322	코드레스유선전화기(물)
8310520	59600	D312	회로차단기	8322400	64800	D322	키폰
8310600	52600	D292	용접기	8322510	64700	D322	전화교환기
8310700	59200	D311	정류기	8322520	64700	D322	전화교환기
8310809	59500	D311	등안정기	8322600	64900	D322	반송장치
8319505	59100	D311	인버터	8322700	64693	D322	자동응답기(물)
8320100	65900	D323	흑백TV수상기	8322800	65000	D322	팩시밀리
8320210	66000	D323	칼라TV수상기	8322900	65809	D322	인터컴
8320220	66000	D323	칼라TV수상기	8323000	65709	D322	폐쇄회로텔레비전
8320310	66191	D323	음향기기복합TV수상기	8323100	65200	D322	무선송수신기
8320320	66192	D323	VTR복합TV수상기	8323200	68800	D331	무선원격조절기
8320410	66200	D323	VCR	8323300	65400	D322	위성방송수신기
8320420	66200	D323	VCR	8323400	65100	D322	휴대용전화기
8320500	67800	D323	TV튜너	8323500	61700	D319	도난경보기(자동차용)
8320600	67800	D323	TV튜너	8323600	68100	D331	의료용방사선기기
8320700	66300	D323	라디오	8323700	29300	D242	오디오용물상필름
8320800	66400	D323	카오디오	8323800	29400	D242	비디오용물상필름
8320910	66591	D323	테이프용휴대용카세트	8323905	65300	D322	무선호출수신기
8320910	66691	D323	테이프용탁상용카세트	8323909	65509	D322	인터폰
8320920	66592	D323	CD용휴대용카세트	8330100	55200	D293	냉장고
8320920	66692	D323	CDP복합형탁상용	8330110	55291	D293	소형냉장고(물)
8321000	68009	D323	오디오용튜너	8330120	55292	D293	중형냉장고(물)
8321005	67909	D323	마이크로폰	8330130	55293	D293	대형냉장고(물)

구품목	신품목	분류	품목명	구품목	신품목	분류	품목명
8330200	55400	D293	선풍기	8341900	64000	D321	코넥터
8330300	55300	D293	세탁기	8342000	59800	D312	기기용스위치
8330400	56509	D293	탈수기	8342100	62600	D321	동박적층판
8330500	59800	D312	기기용스위치	8342110	62691	D321	페놀동박적층판(물)
8330600	55500	D293	전자레인지	8342120	62692	D321	에폭시동박적층판(물)
8330700	55600	D293	전기밥솥	8342200	64100	D321	웨어이트코아
8330800	56000	D293	진공청소기	8342300	64200	D321	웨어이트마그네트
8331009	56609	D293	환풍기	8342400	58800	D311	소형전동기
8334205	56909	D293	전기프라이팬	8342410	58891	D311	직류소형전동기(물)
8334305	56709	D293	전기담요및장판	8342420	58892	D311	교류소형전동기(물)
8334405	56809	D293	전기다리미	8342500	62400	D321	수정진동자
8335505	57009	D293	전기면도기	8342600	64300	D321	안테나(로드형)
8335605	57109	D293	헤어드라이어	8342605	63900	D321	리드프레임
8339805	57209	D293	전기믹서기	8342805	62700	D321	새도우마스크
8340100	62000	D321	흑백브라운판	8390100	60500	D313	통신선
8340200	62100	D321	칼라브라운판	8390200	60600	D313	전력선
8340300	62300	D321	액정표시판(LCD)	8390300	60700	D313	마그네틱선
8340400	62200	D321	산업용브라운판	8390400	61200	D315	필라멘트전구
8340510	63600	D321	트랜지스터	8390500	61300	D315	형광전구
8340520	63600	D321	트랜지스터	8390600	61200	D315	필라멘트전구
8340600	63700	D321	다이오드	8390700	61000	D314	축전지
8340700	63300	D321	바이폴라접적회로	8390800	61100	D314	건전지
8340800	63400	D321	MOS 접적회로	8390900	61400	D315	형광등
8340900	63800	D321	발광다이오드	8391010	61800	D319	차량용조명등
8341000	63500	D321	혼성접적회로	8391020	61800	D319	차량용조명등
8341100	62800	D321	고정축전기	8391100	60100	D312	소켓트
8341200	62900	D321	가변축전기	8391210	59700	D312	배전용스위치
8341300	63000	D321	고정저항기	8391220	59700	D312	배전용스위치
8341400	63100	D321	가변저항기	8391230	59800	D312	기기용스위치
8341510	59300	D311	변성기	8391300	60800	D313	절연코드및코드세트
8341520	59300	D311	변성기	8391409	60209	D312	콘센트
8341530	59300	D311	변성기	8391509	60309	D312	프러그
8341540	59300	D311	변성기	8391509	60409	D312	퓨즈
8341600	59400	D311	전차코일	8395905	61509	D315	휴대용등
8341700	62500	D321	인쇄회로기판	8399005	61909	D319	카본브러쉬
8341710	62591	D321	페놀인쇄회로기판(물)	8410100	46500	D291	선박용내연기판
8341720	62592	D321	에폭시인쇄회로기판(물)	8410200	72400	D351	유조선
8341810	64400	D321	마그네틱헤더	8410300	72591	D351	콘테이너운반선(물)
8341820	64400	D321	마그네틱헤더	8410300	72592	D351	벌크선(물)
8341830	64400	D321	마그네틱헤더	8410300	72593	D351	자동차운반선(물)

구품목	신품목	분류	품목명
-----	-----	----	-----

8410300	72595	D351	기타 화물선
8410400	72594	D351	화학운반선 (물)
8410500	72600	D351	특수선박 (비상업용)
8410600	72800	D351	어선
8410700	72700	D351	합성수지선
8420100	73300	D352	디젤기관차
8420200	73000	D352	전동차
8420300	73100	D352	객화차
8420400	73100	D352	객화차
8420500	73200	D352	철도차량부품 (전용)
8420609	73200	D352	철도차량부품 (전용)
8430100	70500	D341	소형승용차
8430100	70591	D341	경승용차
8430100	70592	D341	소형승용차
8430200	70600	D341	중형승용차
8430300	70700	D341	대형승용차
8430400	70800	D341	지프형승용차
8430500	71000	D341	소형버스
8430500	71091	D341	경버스
8430500	71092	D341	소형버스
8430500	71100	D341	중형버스
8430600	71200	D341	대형버스
8430700	71200	D341	대형버스
8430800	71300	D341	소형트럭
8430800	71391	D341	경트럭
8430800	71392	D341	소형트럭
8430900	71400	D341	중형트럭
8431000	71500	D341	대형트럭
8431100	71600	D341	특장차
8431200	70400	D341	자동차용내연기관
8431310	71900	D343	기관용부품
8431320	71900	D343	기관용부품
8431330	71900	D343	기관용부품
8431340	71900	D343	기관용부품
8431500	71900	D343	기관용부품
8431600	72000	D343	동력전달장치
8431700	61600	D319	시동발전및전동기
8432100	72100	D343	차체부품
8432200	72200	D343	제동장치
8432300	72300	D343	조향장치

구품목	신품목	분류	품목명
-----	-----	----	-----

8432410	45600	D289	차량용스프링
8432420	45600	D289	차량용스프링
8432500	72000	D343	동력전달장치
8432600	72000	D343	동력전달장치
8432700	71900	D343	기관용부품
8440100	73500	D359	자전거
8440200	73600	D359	자전거부품
8440300	73700	D359	모터사이클
8440400	73800	D359	모터사이클부품
8510100	68300	D331	의료처치기구
8510200	68300	D331	의료처치기구
8510300	68200	D331	치과용진료대
8520201	60900	D313	광섬유케이블
8520300	69500	D332	광학렌즈
8520400	69600	D332	안경렌즈
8520500	69400	D332	사진기
8520600	58400	D300	복사기
8520710	70000	D332	현미경
8520720	70000	D332	현미경
8520800	69900	D332	안경테
8520900	69700	D332	쌍안경
8523805	69800	D332	캠코더
8530100	70100	D333	휴대용시계
8530200	70200	D333	기타시계
8530300	70200	D333	기타시계
8530400	70300	D333	시계부품
8530500	70300	D333	시계부품
8530609	70300	D333	시계부품
8540100	68400	D331	온도계및체온계
8540200	68600	D331	액체공급계기
8540300	68500	D331	적산전력계
8540400	69000	D331	전자계측기
8546605	69300	D331	속도계및타코미터
8547005	69100	D331	P L C
8548705	68900	D331	온도조절기구
9010100	75500	D369	귀금속장신구
9010200	75500	D369	귀금속장신구
9010300	77000	D369	모조장신구
9010400	75600	D369	금속주화
9020100	75700	D369	피아노

구품목	신품목	분류	품목명
-----	-----	----	-----

9020100	75991	D369	전자피아노(물)
9020200	75800	D369	기타
9020300	76000	D369	전자현악기
9020409	75992	D369	전자오르간(물)
9030100	76100	D369	라켓
9030200	76300	D369	대형공
9030300	76200	D369	소형공
9030400	76400	D369	야구장갑
9030500	76500	D369	낚시대
9030600	76600	D369	릴
9040110	76700	D369	인형
9040120	76891	D369	어린이승용물(물)
9040130	76892	D369	기타장난감(물)
9044805	76900	D369	비디오게임기
9050100	77200	D369	조화및유사제품
9050200	77100	D369	가발
9090100	77300	D369	볼펜
9090200	77400	D369	연필
9090300	77700	D369	크레용 및 파스텔
9090400	77500	D369	마킹펜
9090500	77600	D369	샤프연필
9090600	77800	D369	우산및양산
9090700	77900	D369	개인위생용품
9090800	78000	D369	칫솔
9090900	78100	D369	영구용라이터
9091000	78200	D369	일회용라이터
9091100	78300	D369	담배필터
9091200	78400	D369	지퍼
9091300	78500	D369	단추
9091400	46309	D289	바늘
9091500	29709	D242	그림물감
9091609	78709	D369	만년필
9091715	78609	D369	골프채
9091725	76200	D369	소형공
	04300	D153	냉동식품
	04909	D153	포도당
	05700	D154	국수
	06800	D154	정제인삼
	07009	D154	양조식초
	07109	D154	맛소금
	07209	D154	가공차

구품목	신품목	분류	품목명
-----	-----	----	-----

18100	D221	녹음테이프
18200	D221	녹화테이프
18300	D221	음반
18391	D221	범용음반(물)
18392	D221	CD(물)
20209	D232	그리스
23500	D241	DMT
24393	D241	EPR(물)
24394	D241	SB라텍스(물)
24700	D241	엔지니어링플라스틱
25209	D241	시안화나트륨
26109	D241	황산카리
26909	D241	멜라민
27009	D241	석유수지
27109	D241	무수마레인산
27900	D242	합성수지도료
32200	D252	플라스틱타일
33109	D252	무진장갑
36909	D269	암면
40109	D271	도포강판
40309	D271	슬래그
42109	D272	니켈
44200	D289	다이아몬드공구
45700	D289	금속소상및장식용품
49200	D291	팬코일유니트
54909	D292	신발제조기
57309	D293	제습기
57409	D293	순간온수기
58509	D300	금전등록기
64500	D321	실리콘웨이퍼
65609	D322	비디오모터폰
68700	D331	가스및열공급계기
69200	D331	수치제어장치
70900	D341	승용차KD셋트
71700	D342	트레일러
73400	D353	항공기부품(민수용)
78900	E402	가스업
78991	E402	영업업무용
78992	E402	가정용
78993	E402	산업용

시·도별 지역 특성

신품목	품목명	서울	부산	대구	인천	광주	대전
00509	금광석						
00609	은광석						
00709	연광석						
01709	천일염				**		
01809	장석						
01909	활석						
03309	냉동과실및깻밤			**			
03409	미강유						
03509	옥수수유	**					
04209	버터						
04909	포도당	**			**		
05009	식용사카린	**	**				
07009	양조식초				**		
07109	맛소금	**					
07209	가공차				**		
08509	고량주			**			
08609	천연수						
08709	인삼음료			**			**
08809	오렌지원액						
09109	판상엽				**		**
13609	스카프	**					

**는 조사대상 시·도를 표시함.

품목 분류표

경기	강원	충북	충남	전북	전남	경북	경남	제주
		**						
		**				**		
**			**	**	**			
**			**	**		**		
		**	**					
	**			**	**	**	**	
**				**		**	**	
**						**	**	
							**	
**		**	**					**
		**						
	**	**	**					**
		**						
		**						

신품목	품목명	서울	부산	대구	인천	광주	대전
13409	넥타이	**					
13509	손수건			**			
13809	모피제품	**					
15009	실내화	**	**				
17509	한지						
17609	위생용원지			**			**
17709	종이백	**	**				**
20109	절삭유				**		
20209	그리스		**	**	**		
24809	질산						
24909	황산						
25009	탄산칼륨				**		
25109	규산나트륨		**		**		
25209	시아나화나트륨						
25309	탄산칼슘		**		**		
25409	염산	**			**		
25509	싸이클로헥산						
25609	사카린원료		**				
25709	초산에틸						
25809	포르말린	**	**		**		
25909	황산암모늄						

경기	강원	충북	충남	전북	전남	경북	경남	제주
				**				
**	**	**	**	**			**	
**								
					**			
					**	**	**	
**							**	
	**	**	**			**		
					**		**	
					**		**	
				**			⊙	
							**	

신품목	품목명	서울	부산	대구	인천	광주	대전
26009	용성인비						
26109	황산카리						
26209	유기질비료	**					**
26309	에폭시드수지	**					
26409	요소수지	**	**				
26509	선형폴리에스터 수지						
26609	부틸알콜						
26709	나프탈렌						
26809	스테아린산		**				
26909	멜라민모너머						
27009	석유수지						
27109	무수마레인산						
27209	오산화인딧인산				**		
29709	그림물감	**			**		**
29809	글리세린		**				
29909	방수액			**			
30009	가황촉진제		**				
31609	재생타이어		**	**	**	**	**
33109	무진장갑						
34109	장식용유리	**					
34209	거울판유리				**		
36609	애자						

경기	강원	충북	충남	전북	전남	경북	경남	제주
**			**				**	
**			**		**		**	**
						**		
					**			
					**	**		
							**	
							**	
				**				
**						**		
**	**						**	
**			**		**	**		
**				**				
**							**	

신품목	품목명	서울	부산	대구	인천	광주	대전
36709	생석회				**		
36809	연마지 석밧휠		**		**		
36909	암면						
37009	콘크리트문틀						
40109	도포강판						
40209	크롬도금강판						**
40309	슬래그						
42109	니켈						
42209	은괴						
43509	방열기		**		**		
46009	가방부착용철물	**	**				
46109	쌀통		**	**	**		
46209	금고		**				
46309	바늘		**	**			**
49709	정수기	**					
49809	공기정정기		**				
54609	바인다						
54709	전단기	**		**			
54809	정미기			**	**	**	**
54909	신발제조기		**				
55009	로울러		**				
55109	무한궤도				**		

신 품 목	품 목 명	서울	부산	대구	인천	광주	대전
56509	탈수기				**		
56609	환풍기						
56709	전기담요및장판	**	**	**		**	
56809	전기다리미	**		**	**		
56909	전기프라이팬	**	**		**		
57009	전기면도기	**	**				
57109	헤어드라이어	**	**				
57209	전기믹서기		**				
57309	제습기						
57409	순간온수기					**	
58509	금전등록기						
60209	콘센트	**	**				
60309	플러그	**	**				
60409	퓨즈	**					
61509	휴대용등			**			
61909	카본브러쉬						
65509	인터폰						
65609	비디오도어폰				**		
65709	폐쇄회로텔레비전						
65809	인터넷컴	**					
67909	마이크로폰	**					
68009	오디오용튜너	**				**	

경기	강원	충북	충남	전북	전남	경북	경남	제주
	**							
**	**		**			**		
**								
**								
**								
**	**						**	
**								
**								
**				**		**		
**			**					
**								
**						**		
**			**					
**			**					
**								
**		**						

신품목	품목명	서울	부산	대구	인천	광주	대전
75409	찬장						
78609	골프채		**				
78709	만년필	**	**				

경기	강원	충북	충남	전북	전남	경북	경남	제주
**								
**							**	

작성시 유의사항

- ① 이 조사는 국내의 광업, 제조업 부분의 경기동향을 매월 파악하여 경제정책을 효율적으로 수립, 시행하기 위한 기초자료로 이용할 목적으로 실시되는 것이므로 작성시 의문사항이 있으면, 당청 직권과 상의하여 주시기 바랍니다.
- ② 이 조사는 당청에서 미리 지정한 품목만을 조사하므로 귀업체의 생산 품목이 이에 해당하는지를 잘 살펴 주시고, 유사제품이나 다른 지정품목을 새로이 생산할 때에는 당청 직권에게 반드시 알려주시기 바랍니다.
- ③ 귀 사업체의 조직·경영상 변동사항(이전, 휴·폐업, 증설 등)이 발생할 때에도 알려 주시기 바랍니다.
- ④ 사업체에서는 굵은 선 안에만 기재하여 주십시오. (단, ※표시는 당청에서 기재합니다)

용어해설

생 산

- 판매용, 자가소비용 등으로 자체생산한 량
- 주요 원재료를 제공하여 타업체에 위탁생산한 량
- 주요 원재료를 자체구입하여 제조한 타업체로부터의 수탁생산량
- 제조업이 아닌 업체, 상사, 기관, 단체, 소비자로부터의 수탁생산량
- ※ 제 외 : 타 제조업체로부터 주요 원재료를 제공받아 수탁생산한 량

구 입

- 사업체에서의 생산품이 조사품목과 같은 제품으로서 해외수입, 국내사업체로부터의 구입, 동일기업내 타공장에서부터 입고, 또는 빌려온 량
- 주요 원재료를 제공하지 않고 하청공장에 위탁생산하여 납품받은 량
- 반품된 량(폐기품 제외)
- ※ 제 외 : 사업체의 조사품목(생산품목)이 아닌 제품의 구입량

동 일 공 장 재 투 입

- 다른 제품의 생산을 위해 원재료, 부품, 연료 등으로 공장내에서 자가소비된 량
- 위탁생산을 위해 하청업체에 원재료로서 지급한 량
- ※ 제 외 : 동일기업내 타공장으로 이송된 량

국 내 시 판

- 국내 타 사업체 또는 소비자 및 군납용으로 출고된 량
- 수출용이라도 타 사업체로 출고되어 다른 제품의 부분품으로 사용되는 량
- 증업원에 대한 현물급여로 지급된 량

수 출

- 직·간접 수출량 및 주한 외국군 납품량

동 일 기 업 내 타 공 장 출 하 및 기 타

- 동일 조사품목의 제품을 생산하고 있는 동일기업내 타공장으로 이송한 량
- 동일기업내 타공장의 원재료, 연료 등으로 소비하기 위하여 출하한 량
- 타사업체로부터 빌려온 량의 반제
- 선물, 견본, 전사용 등으로 출고된 량
- ※ 제 외 : ○ 같은 조사품목을 생산하지 않는 동일기업내 타공장으로의 출하(국내시판, 수출용으로 계상)
○ 열세 또는 단순가공을 위해 일시 출고된 량(재고로 계상)

월 말 재 고

- 자체생산, 위탁생산, 구입분의 실제 재고량
- 판매는 이루어졌으나 아직 인도되지 않은 제품량 (출하로 계상 없음)
- ※ 제 외 : 반품된 제품중 폐기된 량

증 감 내 용 부 호

< 비 고 >

부호	< 증 가 >	부호	< 감 소 >
01	수출(주분) 증가	11	수출(주분) 감소
02	내수(주분) 증가	12	내수(주분) 감소
03	설비증설	13	설비축소
04	경상가동	14	보수·교장
05	지정품목 생산개시	15	타품목생산
06	타공장흡수로 증가	16	원재료구입부진
07	수요증가 대비	17	휴 업
08	신제품·신기법 도입에 따른 증가	18	화재·파업
09	기 타	19	기타(일기불순등)

작성 시 유의 사항

- ① 이 조사는 국내의 광업, 제조업 부분의 경기동향을 매월 파악하여 경제정책을 효율적으로 수립, 시행하기 위한 기초자료로 이용할 목적으로 실시되는 것이므로 작성시 의문사항이 있으시면, 당청 직원과 상의하여 주시기 바랍니다.
- ② 이 조사는 당청에서 미리 지정한 품목만을 조사하므로 귀업체의 생산 품목이 이에 해당하지를 잘 살피 주시고, 유사제품이나 다른 지정품목을 새로이 생산할 때에는 당청 직원에게 반드시 알려주시기 바랍니다.
- ③ 귀 사업체의 조직·경영상 변동사항(이전, 휴·폐업, 증설 등)이 발생할 때에도 알려 주시기 바랍니다.
- ④ 사업체에서는 굵은 선 안에만 기재하여 주십시오. (단, ※표시는 당청에서 기재합니다)

용어해설

생 산	<ul style="list-style-type: none"> ○ 판매용, 자가소비용 등으로 자체생산한 량 ○ 주요 원재료를 제공하여 타업체에 위탁생산한 량 ○ 주요 원재료를 자체구입하여 제조한 타업체로부터의 수탁생산량 ○ 제조업이 아닌 업체, 상사, 기관, 단체, 소비자로부터의 수탁생산량 ※ 제 외 : 타 제조업체로부터 주요 원재료를 제공받아 수탁생산한 량
구 입	<ul style="list-style-type: none"> ○ 사업체에서의 생산품이 조사품목과 같은 제품으로서 해외수입, 국내사업체로부터의 구입, 동일기업내 타공장으로 부터 입고, 또는 빌려온 량 ○ 주요 원재료를 제공하지 않고 하청공장에 위탁생산하여 납품받은 량 ○ 반품된 량(폐기품 제외) ※ 제 외 : 사업체의 조사품목(생산품목)이 아닌 제품의 구입량
동 일 공 장 제 부 구입	<ul style="list-style-type: none"> ○ 다른 제품의 생산을 위해 원재료, 부품, 연료 등으로 공장내에서 자가소비된 량 ○ 위탁생산을 위해 하청업체에 원재료로서 지급한 량 ※ 제 외 : 동일기업내 타공장으로 이송된 량
국 내 시 판	<ul style="list-style-type: none"> ○ 국내 타 사업체 또는 소비자 및 군납용으로 출고된 량 ○ 수출용이라도 타 사업체로 출고되어 다른 제품의 부분품으로 사용되는 량 ○ 종업원에 대한 현물급여로 지급된 량
수 출	<ul style="list-style-type: none"> ○ 직·간접 수출량 및 주한 외국군 납품량
동 일 기 업 내 타공장출하 및 기	<ul style="list-style-type: none"> ○ 동일 조사품목의 제품을 생산하고 있는 동일기업내 타공장으로 이송한 량 ○ 동일기업내 타공장의 원재료, 연료 등으로 소비하기 위하여 출하한 량 ○ 타사업체로부터 빌려온 량의 반재 ○ 선물, 견본, 전사용 등으로 출고된 량 ※ 제 외 : ○ 같은 조사품목을 생산하지 않는 동일기업내 타공장으로의 출하(국내시판, 수출용으로 계상) ○ 염색 또는 단순가공을 위해 일시 출고된 량(재고로 계상)
월 말 재고	<ul style="list-style-type: none"> ○ 자체생산, 위탁생산, 구입분의 실제 재고량 ○ 판매는 이루어졌으나 아직 인도되지 않은 제품량 (출하로 계상 없음) ※ 제 외 : 반품된 제품중 폐기된 량

◎ 증 감 내 용 부 호

< 비 고 >

부호	< 증 가 >	부호	< 감 소 >
01	수출(주문) 증가	11	수출(주문) 감소
02	내수(주문) 증가	12	내수(주문) 감소
03	설비증설	13	설비축소
04	경상가동	14	보수·고장
05	지정품목 생산개시	15	타품목생산
06	타공장품수로 증가	16	원재료구입부진
07	수요증가 대비	17	휴업
08	신제품·신기법 도입에 따른 증가	18	화재·파업
09	기타	19	기타(일기불순등)

광공업동태조사표(Ⅲ)

(199 년 월분) 1. 당월확정 2. 당월감정 3. 전월확정

사업체 고유번호	산업분류번호	사업체명
행정구역번호	조사구번호	

작성기관: 통계청, 송문번호: 111-11-12

귀사업체는 통계법 제4조에 의거 통계자료의 신고 의무가 있습니다. 아울러 이 조사표에 기재되는 내용은 통계법 제9조에 의거 통계 목적에만 사용되고 그 비밀은 절대 보장됩니다.

① 품목수주·진척사항

일련번호		1	2	3	4	5
※ 품목부호						
품목명						
단위						
※ 품목변동부호						
당월수량	국내용					
	수출용					
당월진척량	국내용					
	수출용					
수주잔량	국내용					
	수출용					
당월안성인도	보수					
	척 (대)					
※ 진척증감부호						

② 원재료 및 연료사용·재고

일련번호	※ 품목부호	원재료 및 연료명	※ 단	구분	월 사용량	중량	월 재고량
			단위	1 국산 2 수입			
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
51	901	무연탄	M/T				
52	902	경유	kl				
53	903	박카c유	kl				
54	904	진력					

③ 고용 및 조업상황

급원상용중업원수	생산직	명	월중입직자	명
	사무직·기타	명	월중이직자	명
		명	월중조업일수	일
	자영 및 무급가족	명	월 1일 평균 조업 시간	중간
명		교대		교대
중감 사유	중업원수			
	조업일수			
	조업시간			

응답부서 :

☎

응답자명

조사담당자

(인)

작성시 유의사항

- ① 이 조사는 국내의 광업, 제조업 부문의 경기동향을 매월 파악하여 경제정책을 효율적으로 수립, 시행하기 위한 기초자료로 이용할 목적으로 실시되는 것이므로 작성시 의문사항이 있으면, 당청 직원과 상의하여 주시기 바랍니다.
- ② 이 조사는 당청에서 미리 지정한 품목만을 조사하므로 기업의 생산 품목이 이에 해당하는지를 잘 살피시고, 유사제품이나 다른 지정품목을 새로이 생산할 때에는 당청 직원에게 반드시 알려주시기 바랍니다.
- ③ 귀 사업체의 조직·경영상 변동사항(이전, 휴·폐업, 증설 등)이 발생할 때에도 알려 주시기 바랍니다.
- ④ 사업체에서는 굵은 선 안에만 기재하여 주십시오. (단, ※표시는 통계청에서 기재합니다)

용어해설

당월 수주량

○ 확실한 계약에 의거 외국 또는 국내로부터 주문 받은 량

당월 진척량

○ 사업체에서 건조 또는 제작중인 선박, 철도차량의 공정진척률에 따른 환산량
(수주잔량×당월진척량)

수주잔량

○ 총 수주량 중에서 당월까지의 진척량 누계를 차감한 잔량

당월 완성품 인도량

○ 공정진척도에 관계없이 선박 또는 철도차량을 완성하여 통관 또는 주문처에 납품한 량

증감내용부호

<비고>

부호	<증가>	부호	<감소>
01	수출(주문) 증가	11	수출(주문) 감소
02	내수(주문) 증가	12	내수(주문) 감소
03	설비증설	13	설비축소
04	정상가동	14	보수·고장
05	지정품목 생산개시	15	타품목생산
06	타공장합수로 증가	16	원재료구입부진
07	수요증가 대비	17	휴업
08	신제품·신기법 도입에 따른 증가	18	화재·파업
09	기타	19	기타(일기불순등)

부록 3. 주요단위해설

1. ppm : 용액 중의 물질함량을 표시할 때 중량 백만분율을 표시하는 약호이다.

2. d (데니어, Denier) : 450 m의 장사(長絲)로 0.05 g이면 1 데니어임.

3. 'S (번수·番數) : 견사 1 파운드의 길이 즉 4,436,889 야드를 전환인자로 하여 다음과 같이 계산됨.

가. $4,436,889 / (\text{데니어} \times 840) = \text{면사 번수}$

※ 데니어 : 5282 / 면사 번수

(840 야드는 1 'S면사의 길이)

나. $4,436,889 / (\text{데니어} \times 560) = \text{소모사 번수}$

(560 야드는 1 'S소모사의 길이)

다. $4,336,889 / (\text{데니어} \times 256) = \text{방모사 번수}$

※ 데니어 = 17,331.6 / 방모사 번수

(256 야드는 1 'S방모사의 길이)

소모사는 영국식으로 560 야드 1 파운드의 것을 1 번수라 함.

예컨대 32 번수 단사(單絲)의 경우는 1 / 32 S, 쌍사(雙絲)의 경우는 2 / 32 'S로 됨.

4. 추(錘) : 조방기(組紡機), 정방기(精紡機), 연사기(捻絲機) 등 스펀들을 사용하는 기계의 양을 나타냄

면방"링" 정방기는 매일 16시간 가동으로 20 번수를 0.5 파운드 정도 생산하는 능력을 가짐. 소모울, 정방기로는 48 번수를 0.44 파

운드로 생산함.

5. D / W (Dead Weight) : 화물을 만재한 상태에서 선박 자체의 무게를 뺀 중량 2,240 파운드를 1 중량톤으로 한다.

6. G / T (Gross Tonnage) : 배의 용적을 표시하는 단위로 선폭×길이×높이의 f^3 , $100 f^3$ 를 1 G / T으로 한다.

7. 노트 (Knot) : 배가 1시간에 1해리 (1,853 m)를 달리는 속력

8. S / F $\frac{1}{8}$ (Square Feet $\frac{1}{8}$ inch) : 함판의 체적을 나타내는 단위로서 1 foot × 1 foot × $\frac{1}{8}$ 인치의 체적을 말한다. 이를 m^3 로 환산하면 $0.3048 m \times 0.3048 m \times 0.0254 m \times \frac{1}{8} = 0.00029 m^3$ 이다.

[주] 1.1 才 1치×1치×12차

2.1 石 180 L

3.1 斤 1.3 Lbs

4.1 實 8.2 Lbs

5.1400 Lbs

6.1 坪 3.3 m^2

7.1 木材 3分板 1평은 9才

4分板 1평은 12才

5分板 1평은 15才

9. R / T (냉동톤) : 1 R / T = 12,000 BTU / H

1 BTU / H : 1 pound의 물을 1 $^{\circ}$ F 올리는데 필요한 열량

10. T / H : 물 1 Ton을 1시간에 증발시킬 수 있는 열량

11. L.D.T (Light Displacement Tonnage) : 화물을 적재하지 않은 상태에서의 선박 자체의 무게, 즉 중량톤을 말한다.

부록 4 . 도 량 형

<표 1> 길 이

단 위	mm	cm	m	km	in	ft
1 mm	□	0.1	0.001	(0.1) ⁸	0.03937	0.00328
1 cm	10	□	0.01	(0.1) ⁵	0.3937	0.0328
1 m	1,000	100	□	(0.1) ³	39.37	3.2808
1 km	10 ⁶	10 ⁵	1000	□	39,370	3280.8
1 in	25.4	2.54	0.0254	0.000025	□	0.0833
1 ft	304.8	30.48	0.3048	0.000304	12	□
1 yd	914.4	91.44	0.9144	0.00091	36	3
1 mile	-	160930	1609.3	1.6093	63360	5280
1 尺(자)	303.03	30.303	0.303	0.00030	11.93	0.9932
1 間(간)	1818.2	181.82	1.818	0.0182	71.582	5.965
1 町(정)	10909.1	10909.1	109.091	0.1090	4294.9	357.91
1 里(리)	-	-	3927.27	3.927	154619	12885
1 寸(치)	30.303	3.0303	0.0303	0.00003	1.1930	0.0994

환 산 표

yd	mile	尺	間	町	里	寸
0.00109	0.0000006	0.0033	0.00055	0.000009	-	0.033
0.0109	0.000006	0.033	0.005	0.00009	-	0.33
1.0936	0.00062	3.3	0.55	0.009	0.00025	33
1093.6	0.62137	3300	550	9	0.25	33000
0.0278	0.000015	0.0838	0.0140	0.0002	-	0.8382
0.3333	0.00019	1.0058	0.1676	0.0028	0.00008	10.058
□	0.00057	3.0175	0.5029	0.0083	0.0002	30.175
1760	□	5310.8	885.12	14.752	0.4098	53108
0.3314	0.0002	□	0.1667	0.0028	0.00008	10
1.9884	0.011	6	□	0.0167	0.0005	60
119.304	0.0678	360	60	□	0.0278	3600
4295	2.4403	12960	2160	36	□	129600
0.0331	0.00002	0.1	0.01667	0.00028	0.000008	□

< 표 2 > 부 피

단 위	㎝ ³	㎡	in ³	ft ³	yd ³
1 ㎝ ³	1	(0.1) ⁶	0.06103	0.00003	0.00001
1 ㎡	10 ⁶	1	61027	35.3147	1.3080
1 in ³	16.3872	0.000016	1	0.00057	0.00002
1 ft ³	28316.8	0.02831	1728	1	0.03703
1 yd ³	764511	0.76451	46656	27	1
1 gal (美)	3785.43	0.00378	231	0.1337	0.00495
1 gal (英)	4545.9	0.00455	277.42	0.1605	0.00595
1 ℓ	1000	0.001	61.027	0.03531	0.0013
1 合 (畝)	180.39	0.00018	11.0041	0.0066	0.00023
1 升 (되)	1803.9	0.0018	110.041	0.0637	0.0023
1 斗 (말)	18039	0.01803	1100.41	0.6371	0.0236
1 石 (섬)	180391	0.1803	11004.1	6.3704	0.2359

gal (美)	gal (英)	ℓ	合	升	斗	石
0.00026	0.00022	0.001	0.00554	0.00055	0.00005	0.000005
264.186	219.97	1000	5543.52	554.325	55.435	5.5435
0.00432	0.0036	0.01638	0.0908	0.00908	0.00091	0.00009
7.4805	6.228	28.3169	156.966	15.6966	1.5697	0.15697
201.974	168.18	764.511	4238.09	423.81	42.381	4.2381
□	0.8327	3.7854	20.983	2.0983	0.2098	0.02098
1.2009	□	4.5459	25.206	2.5206	0.2521	0.02521
0.2642	0.21997	□	5.5435	0.5544	0.0554	0.00554
0.04765	0.03968	0.18039	□	0.1	0.01	0.0001
0.4765	0.3968	1.8039	10	□	0.1	0.001
4.7657	3.6981	18.039	100	10	□	0.1
47.6567	39.681	180.39	1000	100	10	□

〈표 3〉 무게

단 위	g	kg	t (噸)	L / B	O Z
1 g	□	0.001	(0.1) ⁶	0.002204	0.03527
1 kg	1000	□	0.001	2.20459	35.273
1 t (M/T)	10 ⁶	1000	□	2204.59	35273
1 L / B	453.592	0.45359	0.00045	□	16
1 O Z	28.8495	0.02835	0.000028	0.0625	□
1 S/T(미톤)	907200	907.2	0.9072	2000	32000
1 L/T(영톤)	1016000	1016	1.016	2240	35840
1 gr	10.06479	0.00006	-	0.00014	0.00228
1 匁 (돈)	3.75	0.00375	0.000004	0.00827	0.1323
1 (근)	600	0.6	0.0006	1.3228	21.1647
1 貫 (관)	3750	3.75	0.00375	8.2672	132.28

S / T	L / T	gr	刃	斤	貫
0.0000011	0.0000098	15.432	0.2667	0.00166	0.000266
0.001102	0.000984	15432	266.67	1.6666	0.2666
1.1022	0.9841	-	266670	1666.6	266.66
0.0005	0.000446	7000	120.96	0.756	0.12096
0.000031	0.000028	437.4	7.56	0.0473	0.00756
□	0.89286	-	293919	1512	241.92
1.12	□	-	262420	1693.4	270.95
-	-	□	0.01728	0.00108	0.000017
0.0000041	0.0000037	57.872	□	0.00625	0.001
0.00066	0.00059	9259.56	160	□	0.16
0.00413	0.00369	57872	1000	6.25	□

< 표 4 > 넓 이

단 위	m ²	cm ²	m ²	km ²	in ²	ft ²	yd ²
1 m ²	□	0.01	(0.1) ⁶	(0.0) ¹²	0.00155	0.0001	0.000001
1 cm ²	100	□	(0.1) ⁴	(0.1) ¹⁰	0.1550	0.0011	0.00012
1 m ²	10 ⁶	10 ⁴	□	(0.1) ⁶	1549.99	10.764	1.1958
1 km ²	10 ¹²	10 ¹⁰	10 ⁶	□	(39370) ²	(3280) ²	(1090) ²
1 in ²	645.16	6.4516	0.00065	-	□	0.00694	0.00077
1 ft ²	92903.04	929.03	0.0929	-	144	□	0.1111
1 yd ²	-	8359.44	0.8361	-	1296	9	□
1 mile ²	-	-	-	2.5899	(63360) ²	(5280) ²	(1760)
1 a	10 ⁸	10 ⁶	100	0.0001	155001.7	1076.4	119.58
1 ha	10 ¹⁰	10 ⁸	10 ⁴	0.01	15500160	107640	11958
1 acre	-	-	4046.8	0.0040	6274735	43560	4840
1 坪	-	-	3.3058	0.000003	5125.58	35.583	3.9537
1 段步	-	-	991.74	0.00099	1537500	10674.9	1186.1
1 町步	-	-	9917.4	0.0099	15375000	106749	11861
1 平方尺	-	918.2	0.09182	-	142.35	0.9884	0.1098

mile ²	a	ha	acre	坪	段步	町步	平方米
-	(0.1) ⁸	(0.1) ¹⁰	-	-	-	-	0.00001
-	(0.1) ⁶	(0.1) ⁸	-	0.00003	-	-	0.0011
-	0.01	0.0001	0.000247	0.3025	0.001	0.0001	10.89
0.3861	10000	100	247.114	302500	1008.3	100.83	108900000
-	0.000006	-	-	0.00019	-	-	0.0070
-	0.0009	0.000009	0.000022	0.0281	0.00009	0.000009	1.0117
-	0.00836	0.00008	0.00021	0.2529	0.00084	0.00008	9.1054
□	25898.46	258.98	640	-	-	78347.597	-
0.000039	□	0.01	0.0247	30.25	0.1008	0.01008	1089
0.0039	100	□	2.471	3025	10.183	1.008	108900
0.00156	40.468	0.40468	□	1224.2	4.0806	0.4081	44071.2
-	0.0331	0.00033	0.00081	□	0.0033	0.00033	36
0.00004	9.9174	0.09917	0.2451	300	□	0.1	10800
0.0004	99.174	0.9917	2.4506	3000	10	□	108000
-	0.00091	0.00009	-	0.0278	0.00009	0.000009	□

편 집 진

- 산업통계 2과장 : 백 중 식
- 광공업동태 담당사무관 : 장 경 세
- 업종별 담당
 - 광업·비금속광물 : 황 정 모
 - 섬유·의복·가죽·나무 : 전 광 석
 - 전기전자·운수장비 : 류 제 형
 - 석유·화학·고무 : 예 상 해
 - 일반기계 : 조 이 준
 - 음식료품·담배 : 권 유 구
 - 제1차금속·조립금속 : 김 준 태
 - 종이·인쇄·기타제조업 : 김 대 유
- 워드 프로세스 : 김 현 회